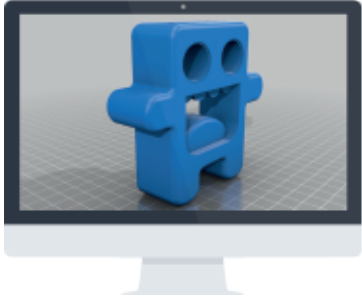


3D Model Nereden Nereden Bulunur?



3D yazıcınızdan baskı alabilmeniz için öncelikle 3 boyutlu modele ihtiyacınız vardır.

3 boyutlu modeli 3 farklı şekilde elde edebilirsiniz.

Tasarım Programları

Zaxe X1 3 boyutlu yazıcı tüm 3D modelleri programları ile ortak çalışabilmektedir. Piyasadaki programları kullanıp kendi 3D tasarımlarını yapabilir ve 3D baskılarını Zaxe X1 ile alabilirsiniz.



Giriş Seviyesi



www.tinkercad.com

Orta Seviye



www.123dapp.com/design

Pro Seviye



www.autodesk.com/products/fusion-360

Hazır Model Bulma

İnternet üzerinden 3D yazıcı topluluklarına girerek ücretli veya ücretsiz, baskıya hazır, onbinlerce 3D modeli bilgisayarınıza indirip basabilirsiniz.

Thingiverse
thingiverse.com

shapeways*
shapeways.com

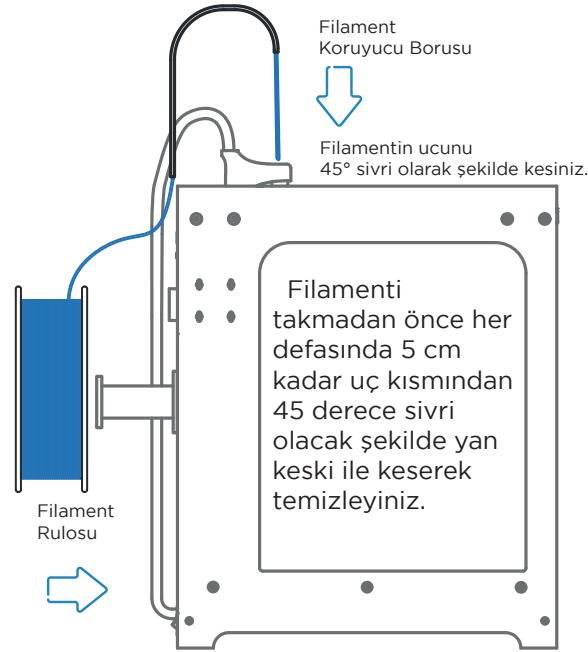
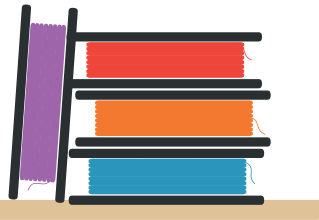
pinshape
pinshape.com

Cults.
cults3d.com

MY MINI FACTORY
myminifactory.com



Filament Yükleme



Açılmış filament saklarken **dolanmayı önlemek için**, açık ucu mutlaka makaranın yanındaki delikten geçiriniz.



Filament **tamamen bitmeden** mutlaka değiştiriniz, tamamen bitmiş filament rulosu cihazı tıkalıyabilmektedir.



ABS filament kullanırken ABS, PLA filament kullanırken PLA olarak seçim yapınız.

En iyi sonuç ve en kaliteli baskı için **Zaxe ABS ve Zaxe PLA'yı** kullanmanız tavsiye edilmektedir.

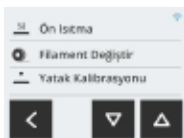


Tabla Kalibrasyonu

Baskılarınızın kaliteli olması ve düzgün baskı alabilmeniz için, baskı tablanızın kalibre olması gerekmektedir. Kalibrasyon ayarı, baskı tablanızın milimetrik seviyede düz olmasını sağlar.

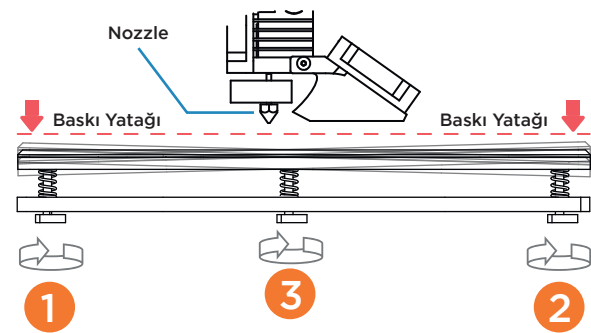
Böylelikle nozzle'dan akan erimiş plastik tablanın en alanında eşit olarak akması ve baskınızda herhangi bir problem yaşamazsınız.

Zaxe X1'in dokunmatik ekran menüsünden, "**Kalibrasyon Ayarı**"na girerek cihazınız için kalibrasyonu başlatabilirsiniz.

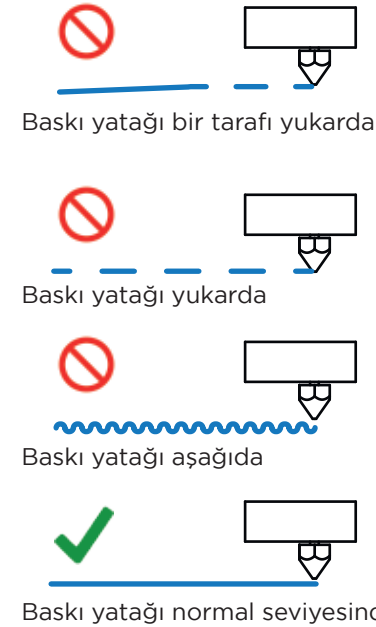


***Her baskı öncesi kalibrasyon yapmanıza gerek yoktur. Yer değiştirmelerde veya büyük taşınma gibi durumlarda cihazınızı kalibre etmelisiniz.**

Kalibrasyon ayarında, baskı yatağının, 3 noktada nozzle ile baskı yatağı arasında mesafenin eşit olmasını sağlıyoruz. Bunun için kalibrasyon kağıdına ihtiyacımız vardır. (veya bir parça A4)

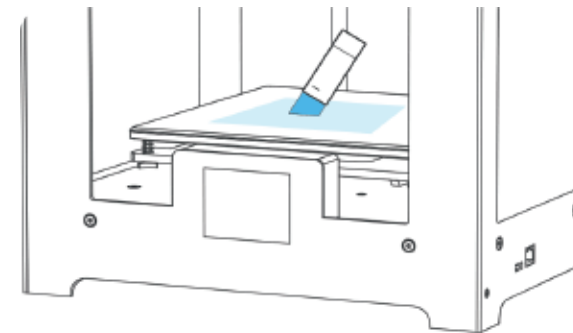


Tablanın alt kısmındaki civataları sola/sağa çevirerek tablanın yukarı aşağı oynamasını sağlıyoruz. Baskı yatağı ile nozzle arasında sürtünme olduğu anda o noktadaki kalibrasyon kullanıma uygundur. Diğer noktaya geçebilirsiniz.



Baskı Öncesi

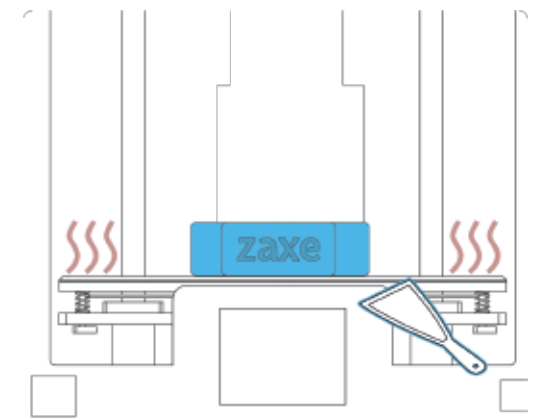
Baskı öncesi tablaya hafifce yayararak UHU Stick sürünüz. **Baskı tablasında halihazırda UHU Stick varsa bu işlemi yapmanıza gerek yoktur.**



****Duruma göre 10-15 baskı da bir tabladaki UHU Stick'i tazeleyebilirsiniz.**

Baskı Sonrası

Baskı bitince tablanın soğumasını bekleyiniz (baskı boyutuna göre ortalama 8-15 dk) ve tabladan spatula ile çok hafifce kazıyarak ürünü alınız.



Yazılım Ayarları

Zaxe Desktop

3D modeliniz sanal ortamda hazırsa şimdi baskı işlemine geçebiliriz.

Modeli Dışarıya Aktarma

3 farklı yolla elde ettiğiniz 3 boyutlu modeli programlardan .stl, .obj veya .amf formatında dışarıya aktarınız. (export to .stl)

Desteklenen formatlar

[.stl](#), [.obj](#), [.amf](#)



3D modeliniz hazırsa Zaxe Desktop'da açarak baskıya hazır hale getiriyoruz.



Programı İndir

Zaxe Desktop yazılımını <http://zaxe.com/tr/urunler/zaxe-desktop/> adresinden ücretsiz indirebilirsiniz.



Sol üstteki Dosya Aç ile 3D modelinizi baskı sahnenize getirebilirsiniz.



Tablada Ortala



Döndür



Büyültme / Küçültme

Ayrıca 3D modelinizle ilgili ayarlamaları da buradan yapabilirsiniz.

SLICE (Dilimleme)

Baskıya Hazırla

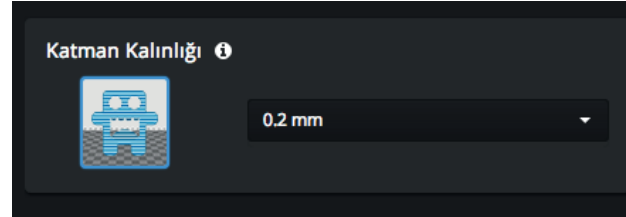
Materyal
Zaxe ABS

Baskı alacağınız materyali seçiniz.

ABS: Petrol ürünü plastiktir. Sanayi tipi prototip baskılarda daha çok tercih edilir. İç-içe geçmeli parçalar için uygundur. Boya, zımpara ve aseton buharı gibi yüzey işlemi yapılabilir.

PLA: Mısır nişastasından üretilen bio-plastiktir. Yiyeceklerle teması uygun ürünleri PLA ile basabilirsiniz. Eğitim kurumları, sağlık sektörü ve ev kullanıcıları tercih eder.

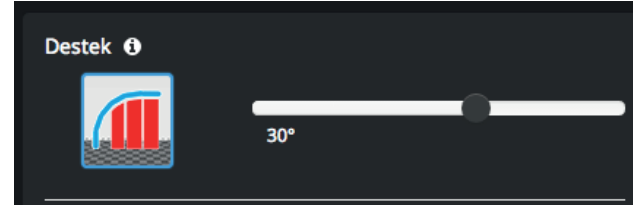
Çözünürlüğü seçiniz. (Katman Kalınlığı)



5 farklı baskı çözünürlüğünü seçebilirsiniz. Katman kalınlıkları arttıkça (örnek: 0.4 mm) ürünün baskı süresi azalır/kalite düşer.

Katman kalınlıkları inceldikçe (örnek: 0.1 mm) baskı süresi artar/kalite yükselir.

***Tavsiye edilen en ideal baskı çözünürlüğü 0.2 mm'dir.**



Support Seçiniz (Destek Sistemi)

Basacağınız üründe zemine paralel olarak 70 derece ve üzeri açı yapan bir kısım varsa, erimiş plastik ile baskı yapılırken yere düşmemesi için Support'u açık bırakınız. **(Yes işaretli olmalı)**

Modeliniz düz ve havada duran parçaları yok ise Support'u kapatabilirsiniz. **(No işaretli olmalı)**

Zemin ile 70 derece ve altı açı yapan kısımları Zaxe X1 desteksiz basabilmektedir.

Örnek destekli basılmış model.



Destekli

Destek Temizlenmiş

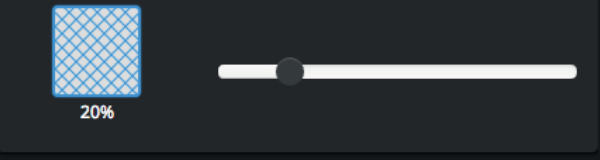


Destek açık

Bastığınız ürünlerin desteğini yan keski ile temizleyebilirsiniz. Ürünleri desteksiz veya daha az destekli basmak için Rotate ile çevirebilir ve en ideal desteksiz basımı ayarlayabilirsiniz. Veya bir kaç parça halinde baskı alıp, yapıştırabilirsiniz.

SLICE (Dilimleme)

İç Doluluğu



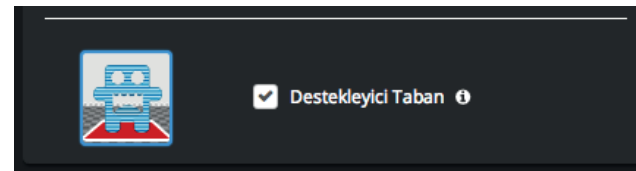
İç Doluluk Oranını Seçiniz

Baskı alırken Zaxe X1 3D yazıcı, baskı aldığınız ürünün içini kare örgü şeklinde doldurur. Bunun amacı ürünüze belli bir sağlamlık kazandırmasıdır. Doluluk oranını yüzdelik şeklinde seçebilirsiniz.

***Tavsiye edilen %20 doluluk oranı ürününüze yeterli bir sağlamlık kazandırmaktadır.**



Örnek İç Doluluk Oranları



Destekleyici Taban - Raft Yüzeyi

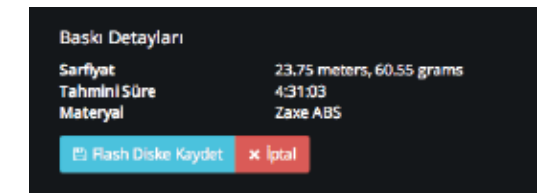
Raft seçeneği açıkken Zaxe X1, ürününüzün tablaya yapışma yüzeyini arttıran ekstra bir yüzey atar.

Özellikle yüzeye tutunma kısmı çok az olan veya teğet olarak duran nesnelerde (yuvarlak veya organik şekillerde) tablaya tutunma alanını arttırmak için kullanılır.

İptal Dilimle

Slice Now - Dilimleme İşlemi

Tüm ayarlarınız bitince **Slice Now**'a basarak ürününüzü baskıya hazır hale getirebilir yani dilimleyebilirsiniz.



Sağ üst kısımda baskı öncesi objenizle ilgili baskı detaylarını görebilirsiniz.



Slice alınan (Dilimlenen) objenizin baskı öncesi simülasyonunu ekran görebilirsiniz. **Kırmızı kısımlar destek veya raftır.** Ortadaki mavi kısımlar objenizin iç doluluk kısmını oluşturmaktadır.

Zaxe X1'inizi ağa bağladıysanız ve aynı ağdaysanız Sağ Menü'de ağa bağlı olan tüm cihazları görebilirsiniz. SLICE işlemi sonrası dilediğiniz boş cihaza 3D modelinizi baskı için gönderebilirsiniz.