Xantia

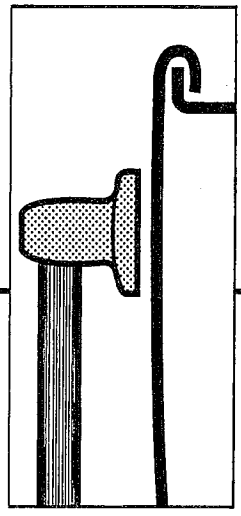
SEPTEMBER 1995

REF. BRE 0127 S

STRUKTUR

SPECIFIKT FÖR BREAK

- BAKPARTI
- SIDPARTI
- TAK
- KAROSS



AUTOMOBILES CITROËN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

BAKPARTI

DELVIS BYTE : BAKRE RAM 3
DELVIS BYTE : LÄNGSGÅENDE BAKRE SIDOBALK 7
DELVIS BYTE : GOLV BAK – BAKRE TVÄRBALK 9

SIDOPARTI

BYTE : BAKPARTI AV KUPÉSIDA 13
BYTE : BAKSKÄRM 16
BYTE : INNERSKÄRM BAK 19
BYTE : BAKRE HJULHUS 22
DELVIS BYTE : BAKSKÄRM 25

TAK

BYTE : TAK OCH TAKBÅGAR 28

KAROSS

FÖRBEREDELSE – TÄTHET : KAROSS 32
TEKNISKA DATA : SPEL OCH NIVÅPLACERINGAR 40
KAROSSTOMME – SÄRSKILDA EGENSKAPER BREAK : IDENTIFIERING AV KAROSSDELAR 42

DELVIS BYTE : BAKRE RAM

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 - KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering - montering : innerskärm bak.

2 - IDENTIFIERING AV RESERVDELARNA

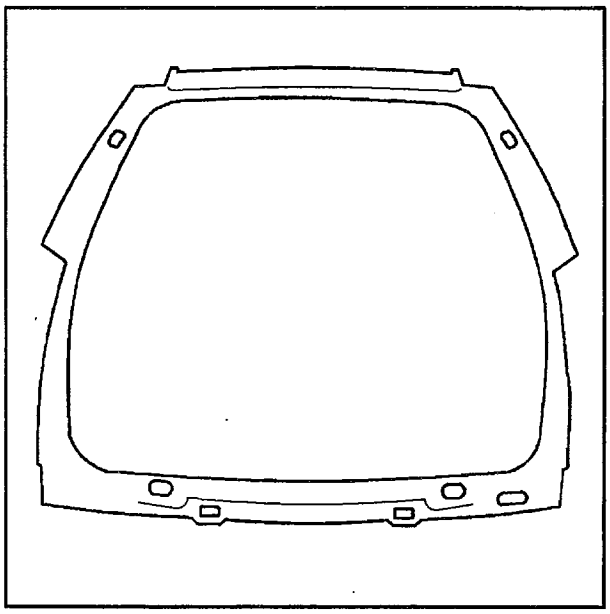


Fig : C4CP0DFC

Bakre ram.

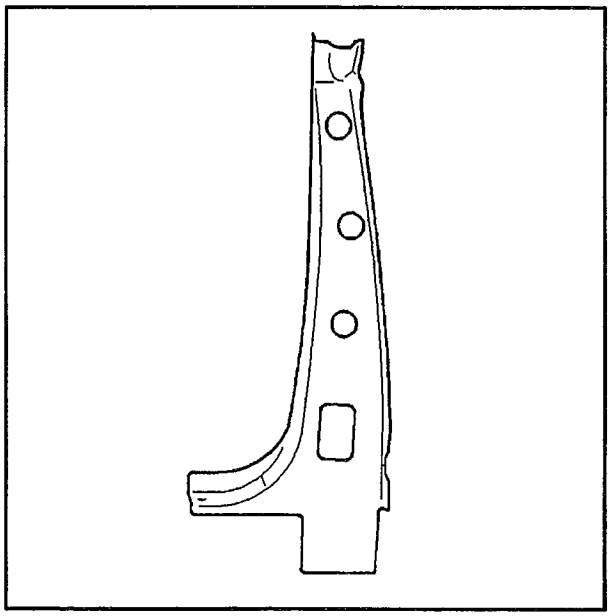


Fig : C4CP0DGC

Vänster innerplåt.

3 - FÖRBEREDELSE AV NY DEL

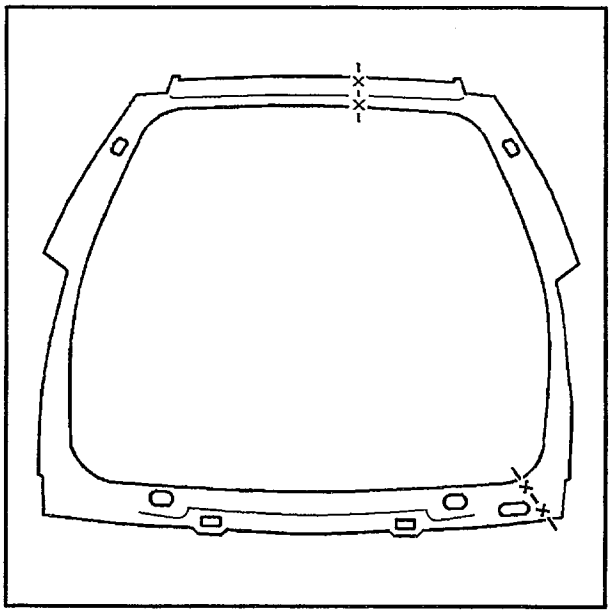


Fig : C4CP0DHC

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

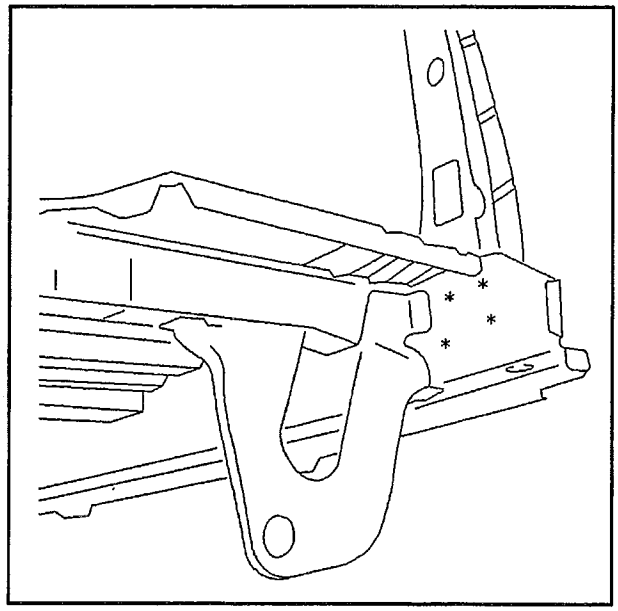


Fig : C4CP0DJC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

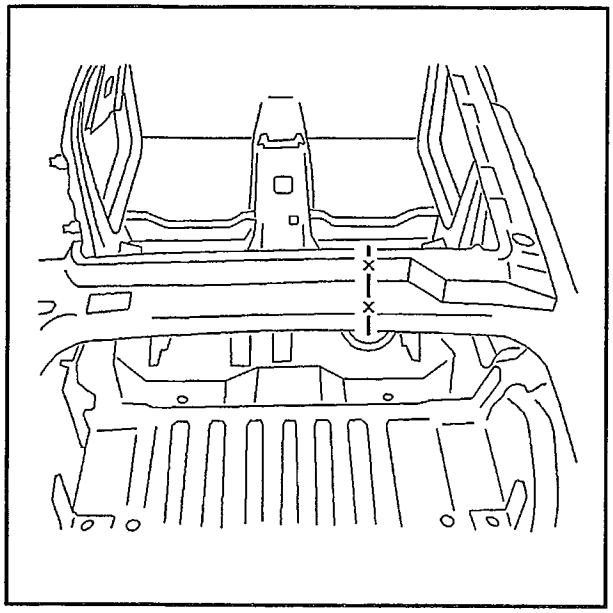


Fig : C4CP0DLC

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

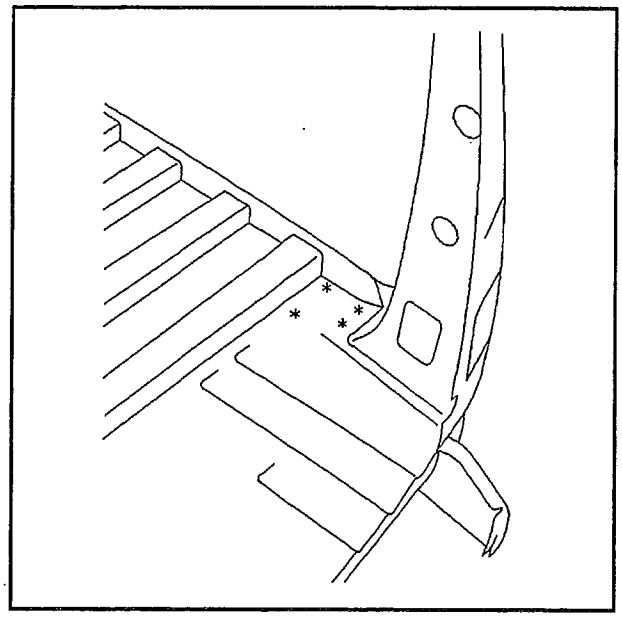


Fig : C4CP0DKC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

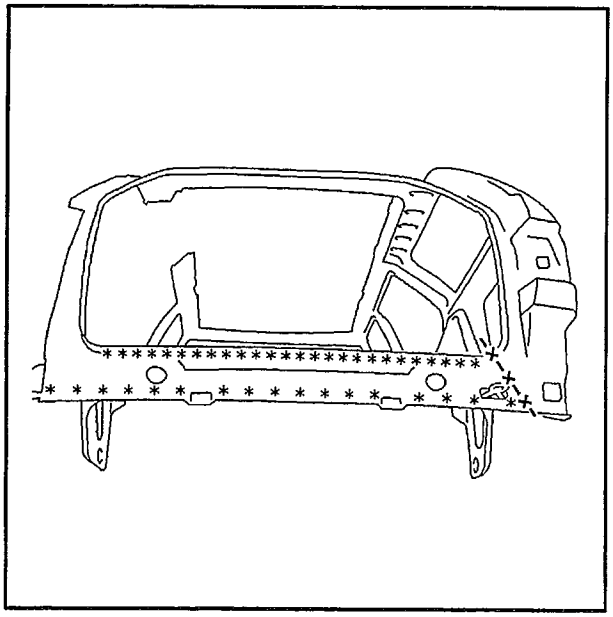


Fig : C4CP0DMC

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Demontera : bakre ram.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

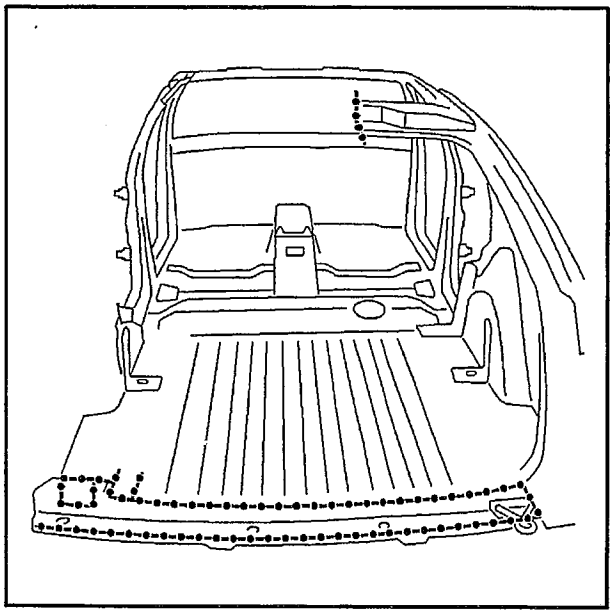


Fig : C4CP0DNC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

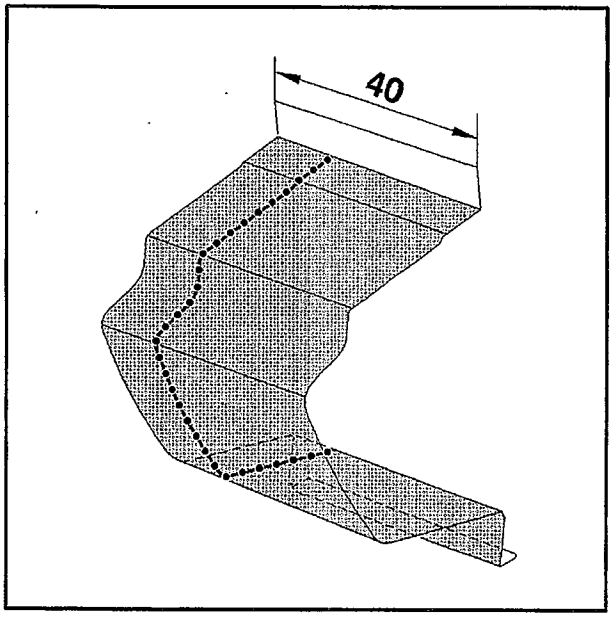


Fig : C4CP092C

Rita upp och skär ut en förstärkning (del som kan tas från bakre ramen efter att den demonterats).

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

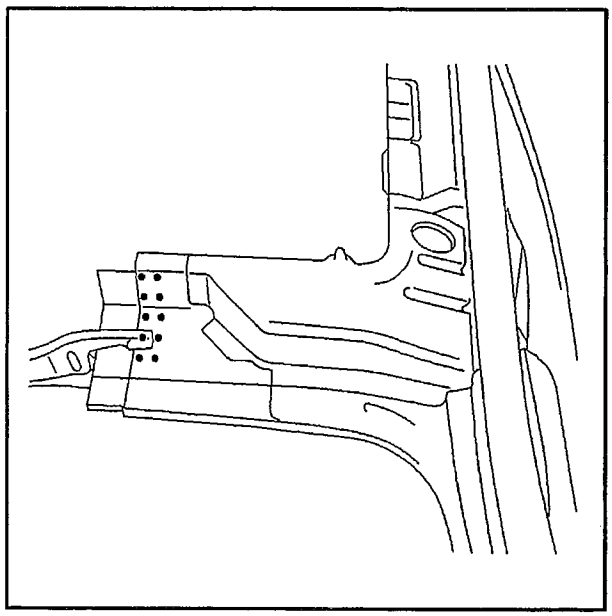


Fig : C4CP0DPC

Montera : förstärkningen.

Elpunktsvetsa.

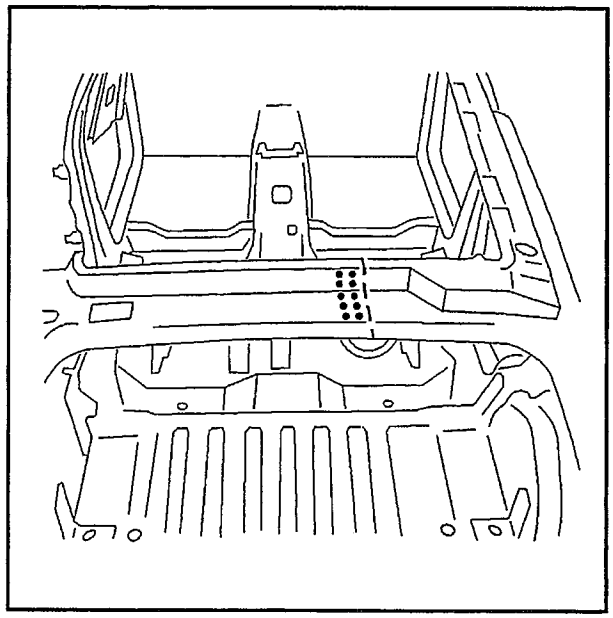


Fig : C4CP0DQC

Montera : bakre ram.

Elpunktsvetsa.

Svetsa med MAG–tråd.

Slipa MAG–svetsen.

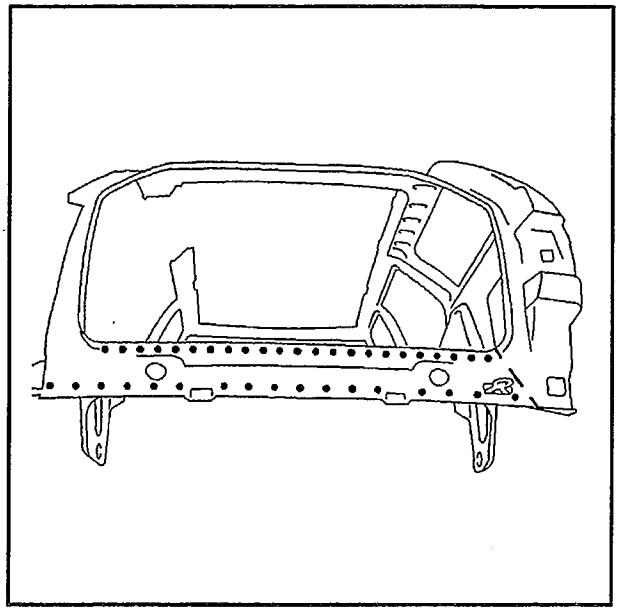


Fig : C4CP0DRC

Elpunktsvetsa.
Svetsa med MAG-tråd.
Slipa MAG-svetsen.

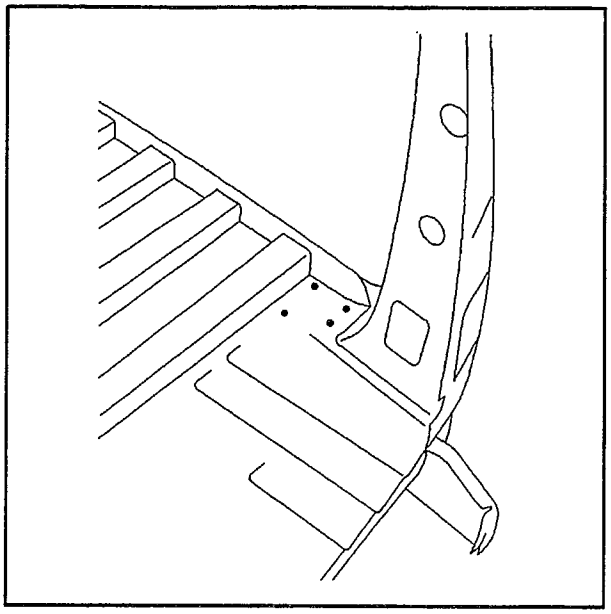


Fig : C4CP0DTC

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.
Slipa MAG-svetsen.

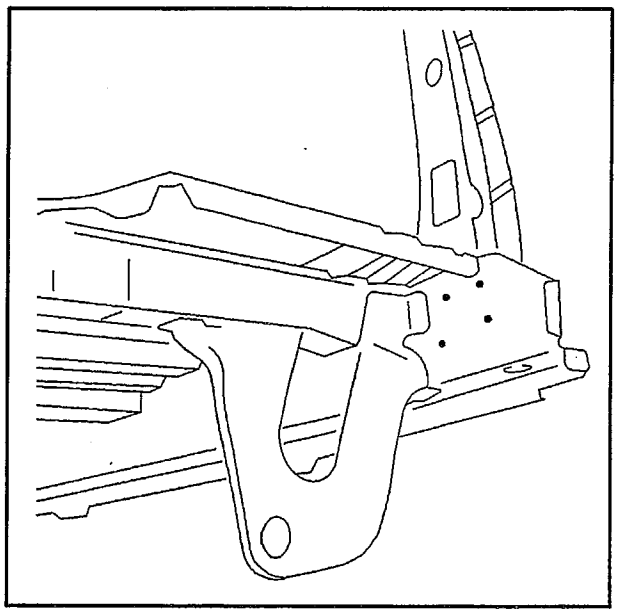


Fig : C4CP0DSC

Elpunktsvetsa.
Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).
Spraya det flytande vaxet i : innerplåtarna.

DELVIS BYTE : LÄNGSGÅENDE BAKRE SIDOBALK

NODVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering :
- del av bakre golv + tvärbalk
- bakaxel

2 – IDENTIFIERING AV NY DEL

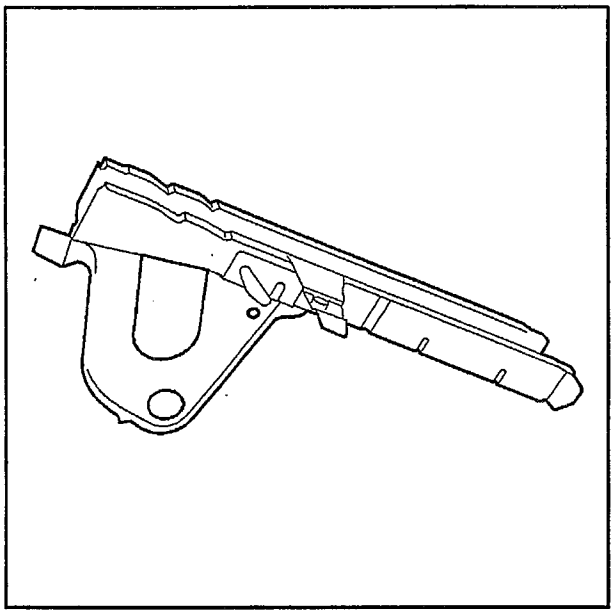


Fig : C4BP085C

Längsgående bakre sidobalk.

3 – FÖRBEREDELSE AV NY DEL

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

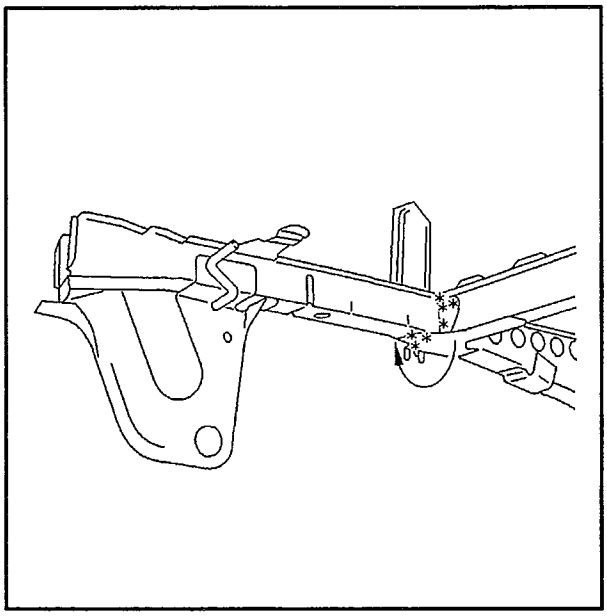


Fig : C4BP086C

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Demontera längsgående bakre sidobalken.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

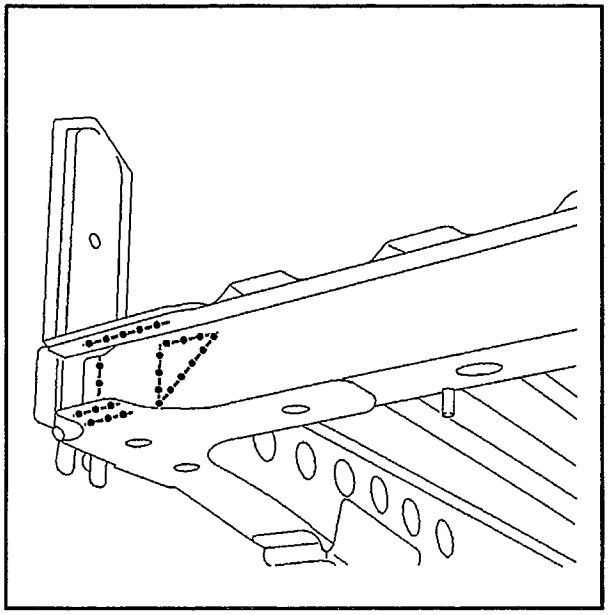


Fig : C4BP087C

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

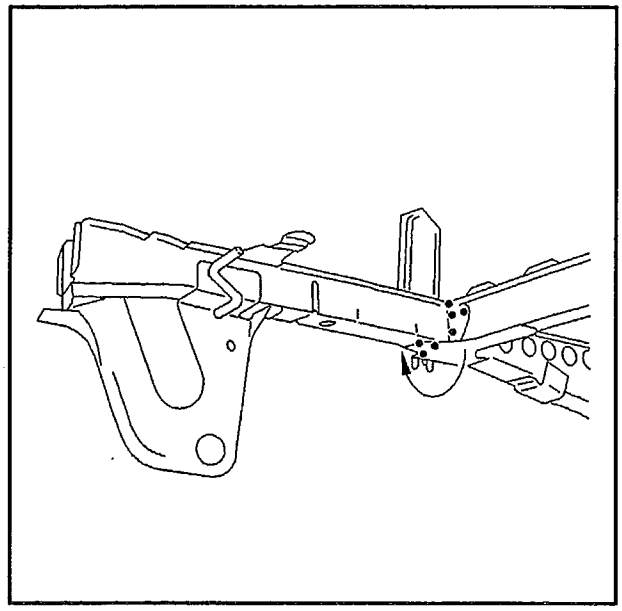


Fig : C4BP088C

Montera den längsgående bakre sidobalken.
MAG-punktsvetsa.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).
Spraya det flytande vaxet i : innerplåtarna.

DELVIS BYTE : GOLV BAK – BAKRE TVÄRBALK

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning, referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering - montering :
- bakre ram
- reservhjul
- avgassystem

2 – IDENTIFIERING AV RESERVDELARNA

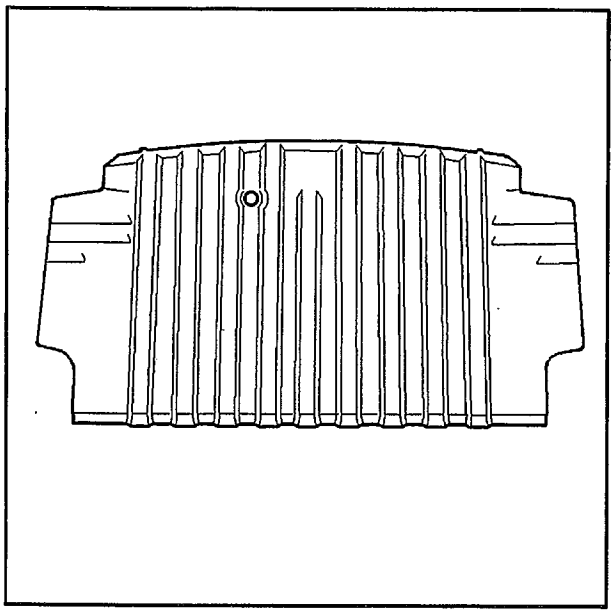


Fig : C4BP07QC
Golv bak.

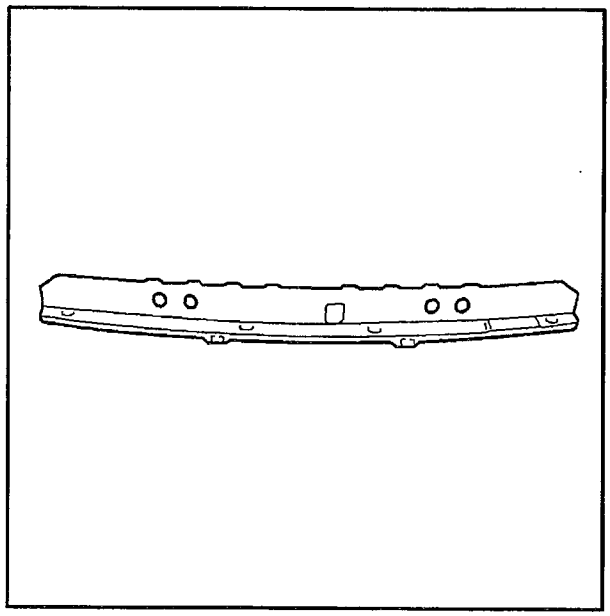


Fig : C4BP07RC
Bakre tvärbalk.

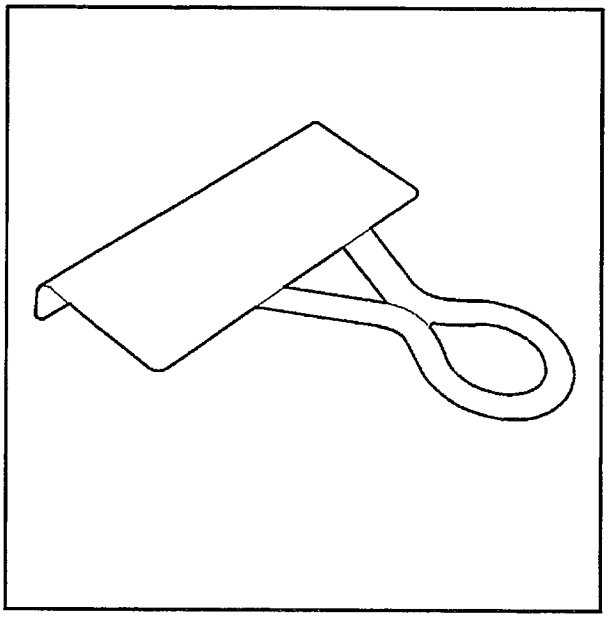


Fig : C4BP07SC
Bogserögla.

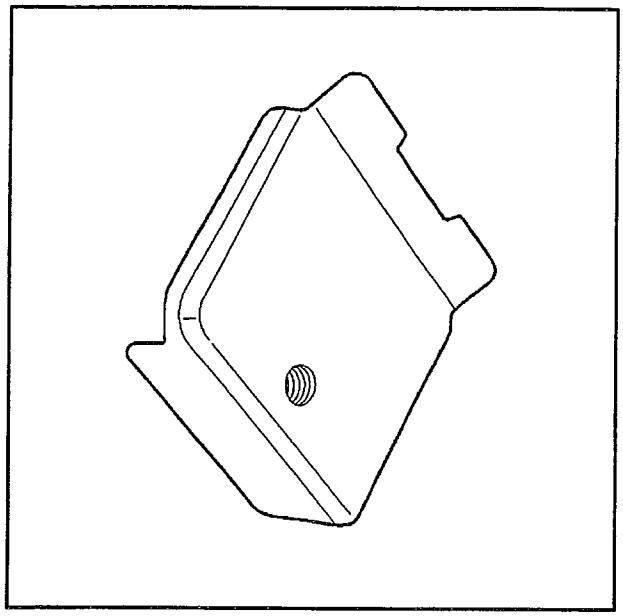


Fig : C4BP07TC
Förstärkning för låsbleckets infästning.

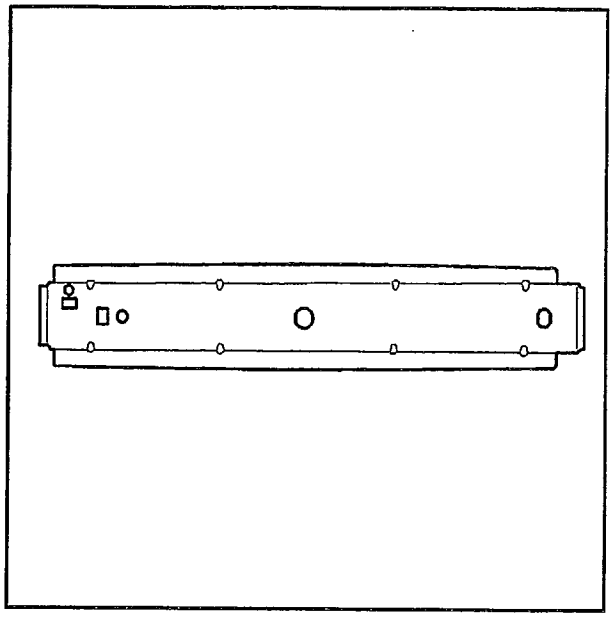


Fig : C4BP07VC
Längsgående bakre sidobalk.

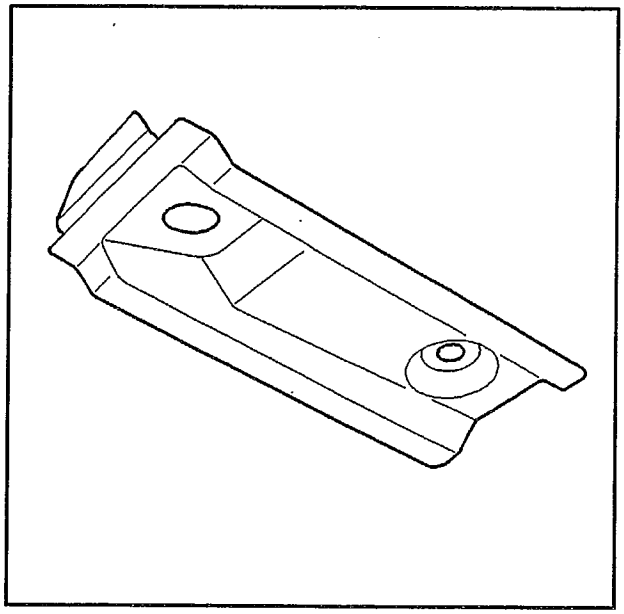


Fig : C4BP07UC
Ramförstärkning för reservhjul.

3 – FÖRBEREDELSE AV NYA DELAR

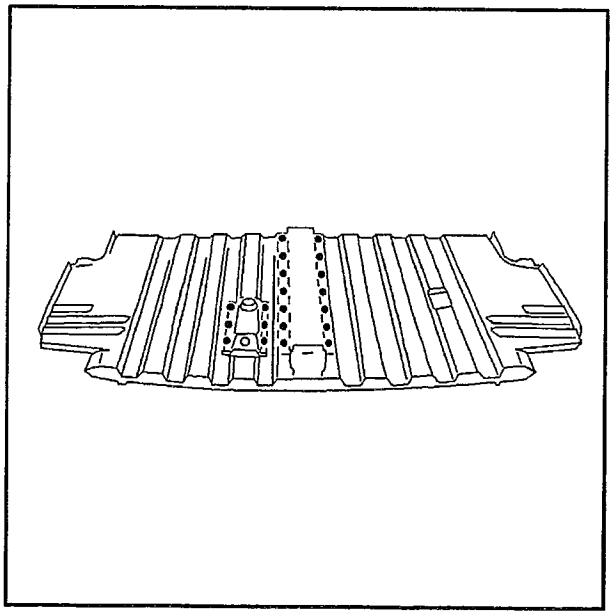


Fig : C4BP07WC
Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

Montera :
- ramförstärkning för reservhjul
- längsgående bakre sidobalk

Elpunktsvetsa.

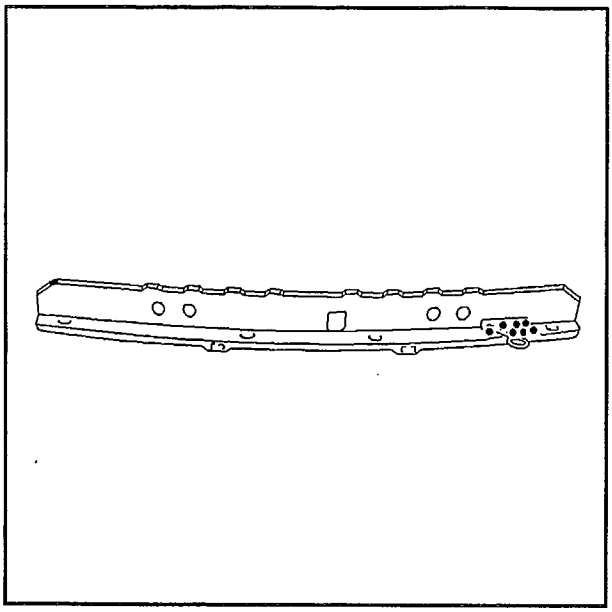


Fig : C4BP07XC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

Montera : bogserögla.

Elpunktsvetsa.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

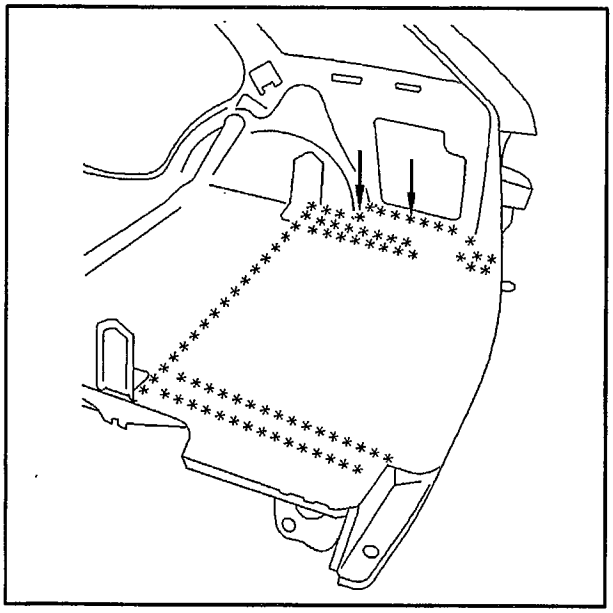


Fig : C4BP07YC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

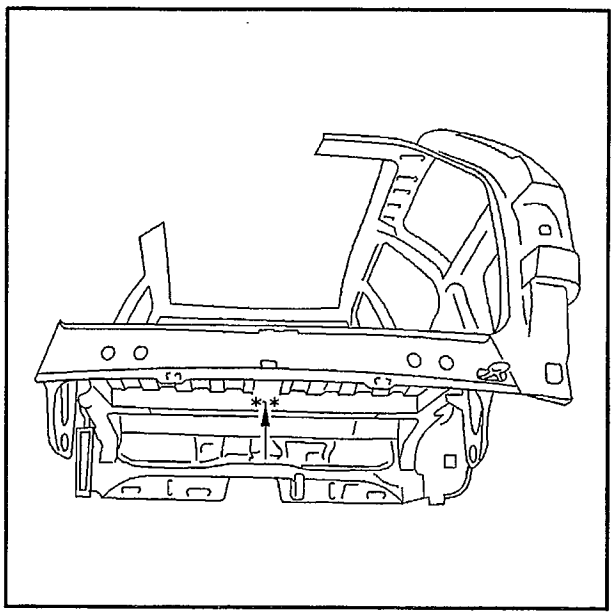


Fig : C4BP07ZC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

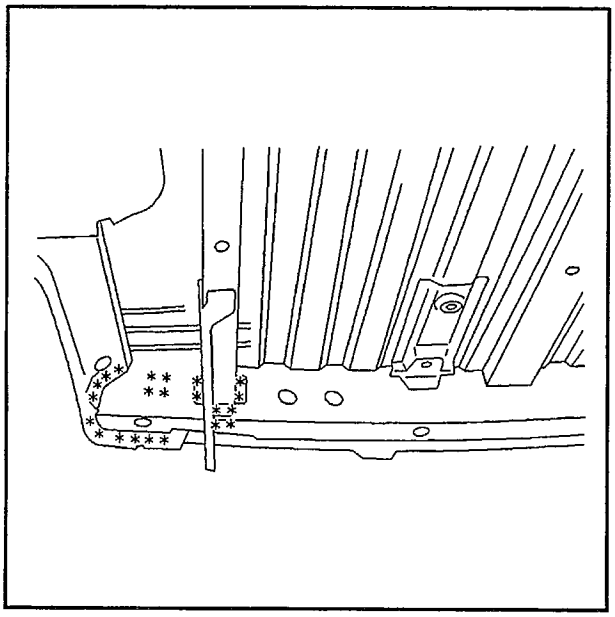


Fig : C4BP080C

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Utför den symmetriska åtgärden.

Ta bort golvet bak.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

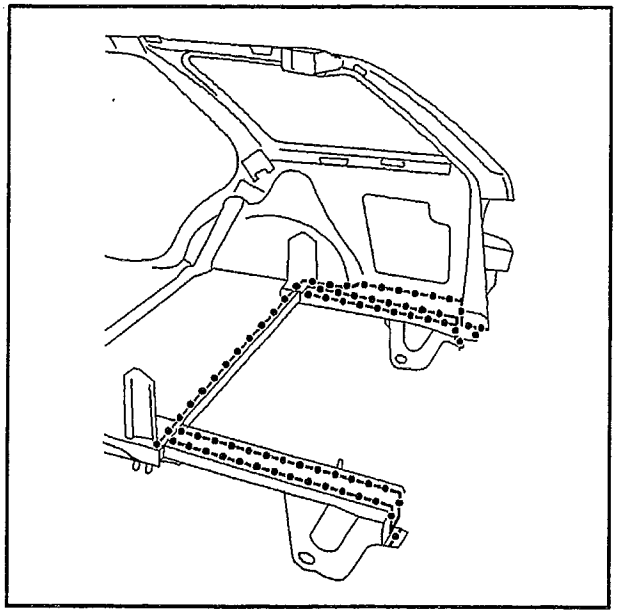


Fig : C4BP081C

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

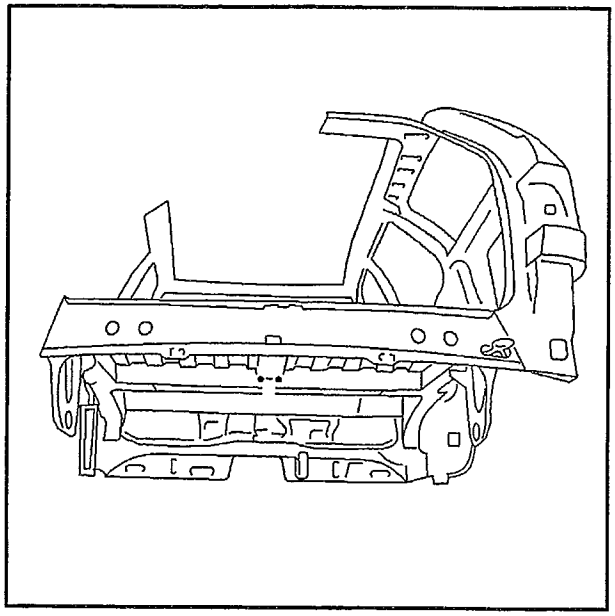


Fig : C4BP083C

MAG–punktsvetsa.

6 – SVETSNING

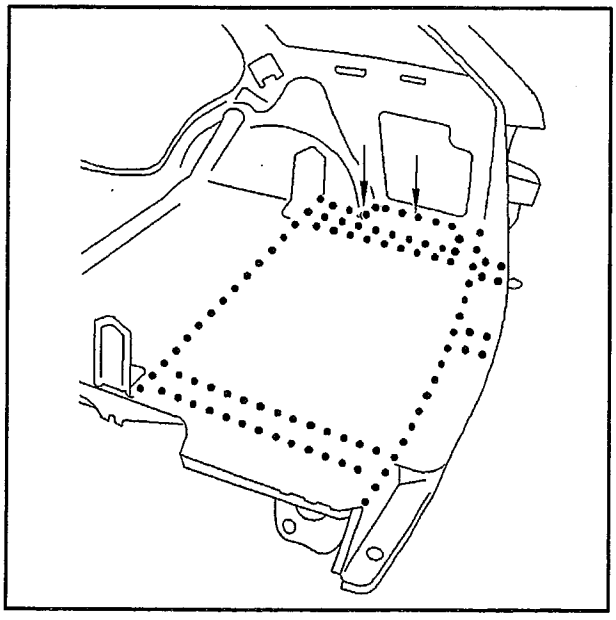


Fig : C4BP082C

Montera :

- golv bak
- bakre tvärbalk
- förstärkning för låsbleckets infästning

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

Slipa MAG–svetsen.

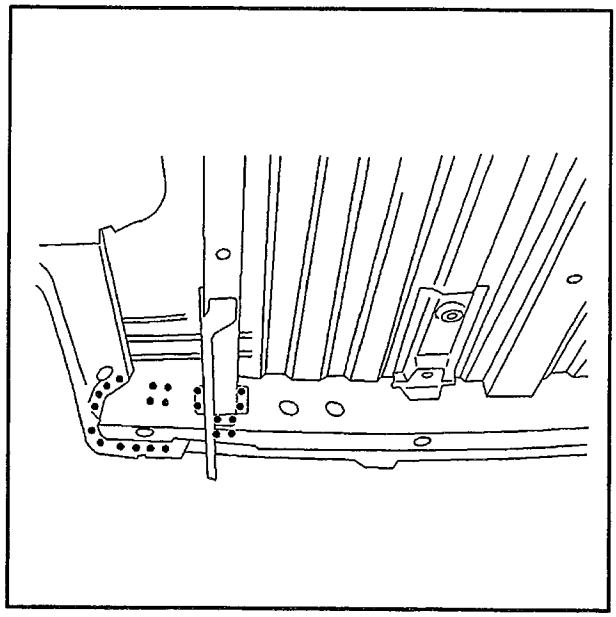


Fig : C4BP084C

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

Utför den symmetriska åtgärden.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).

Spraya det flytande vaxet i : innerplåtarna.

BYTE : BAKPARTI AV KUPÉSIDA

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering : bakskärm.

2 – IDENTIFIERING AV RESERVDELAR

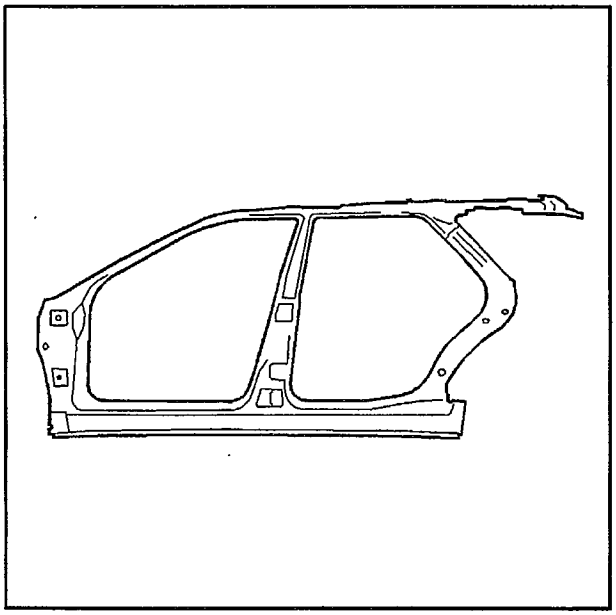


Fig : C4CP0CYC

Bakparti av kupésida.

3 – FÖRBEREDELSE AV NY DEL

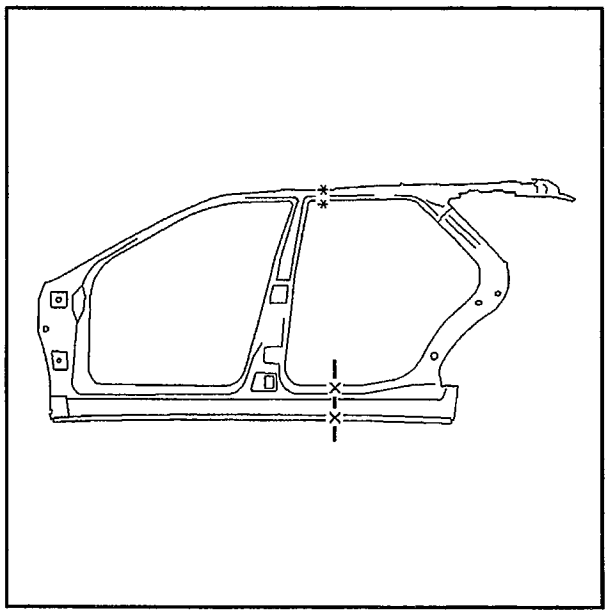


Fig : C4CP0CZC

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

Ta loss.

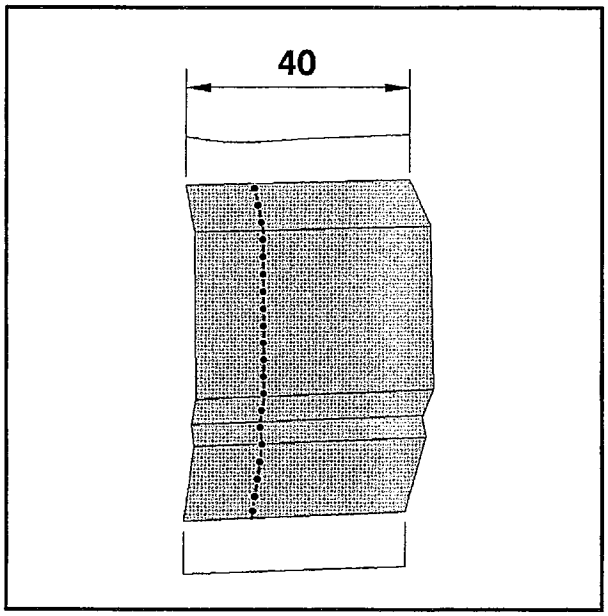


Fig : C4CP093C

Rita upp och skär ut en förstärkning (del som skall tas från kupésidan efter att den demonterats).

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

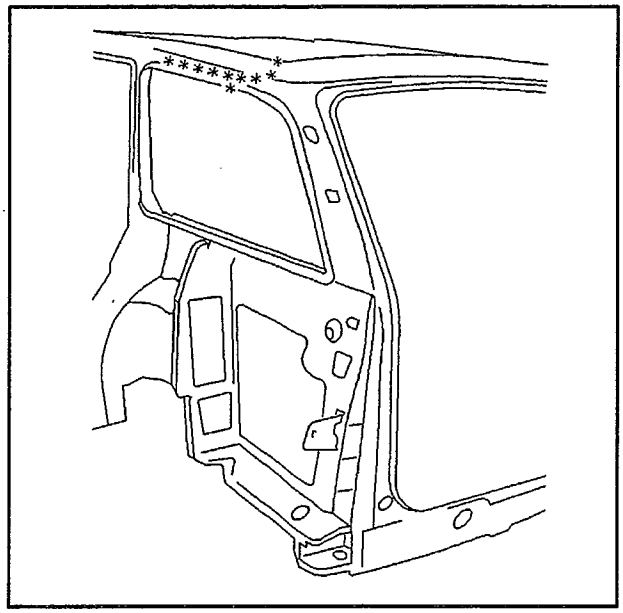


Fig : C4CP0D1C

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

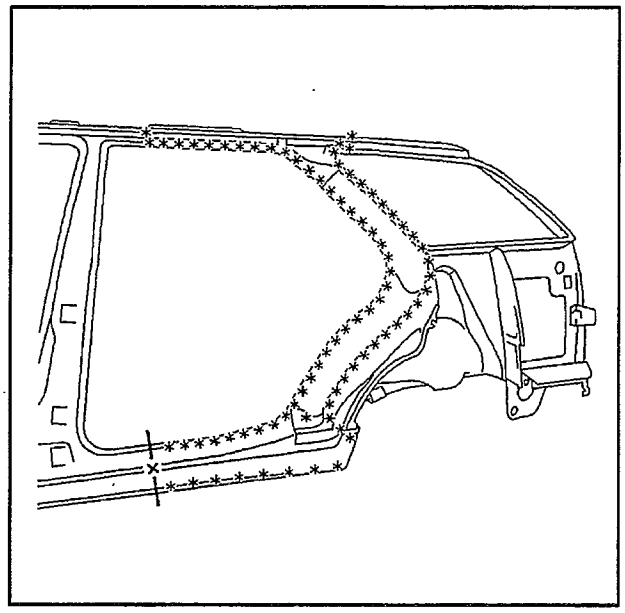


Fig : C4CP0D2C

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

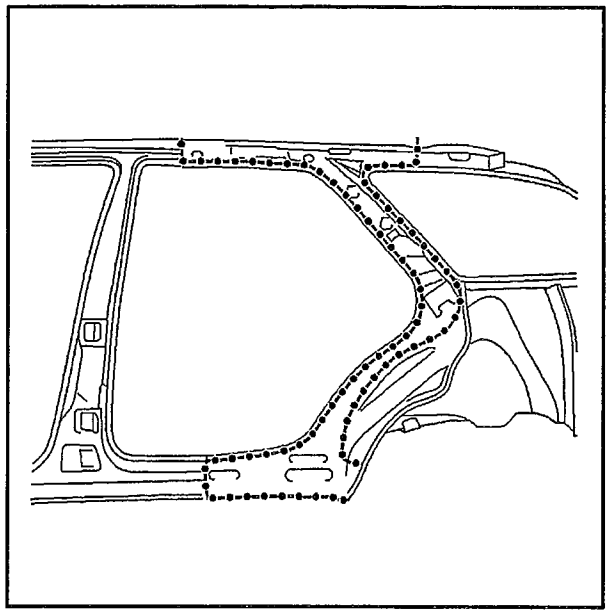


Fig : C4CP0D3C

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

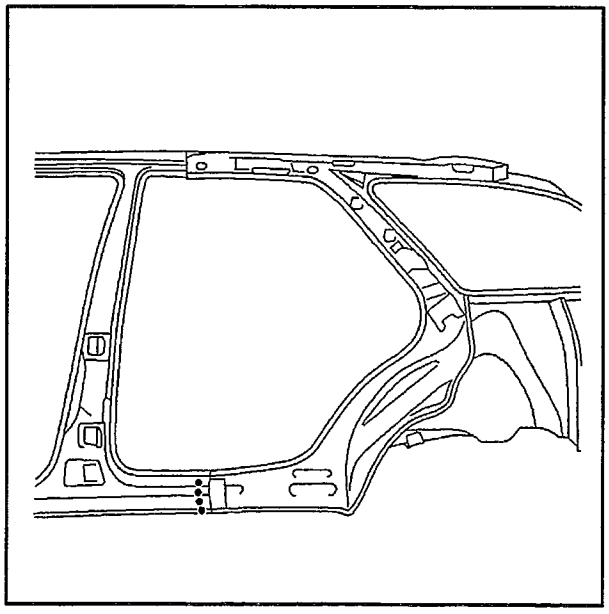


Fig : C4CP0D4C

Montera : förstärkningen.

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

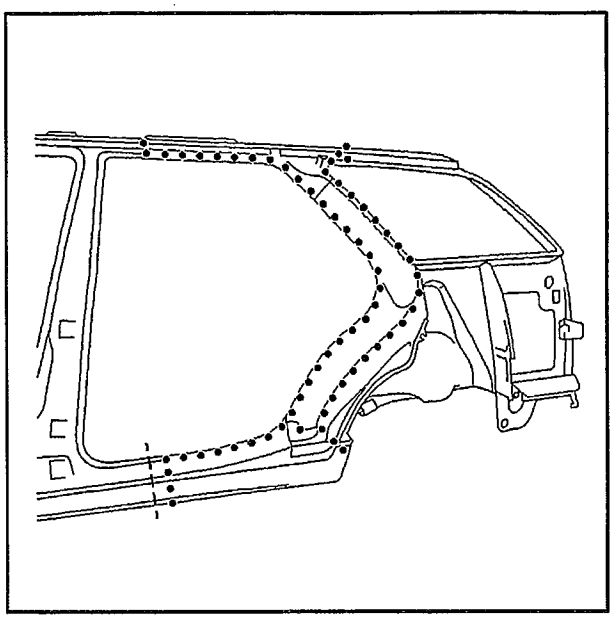


Fig : C4CP0D5C

Montera : bakparti av kupésida.
Elpunktsvetsa.
Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.
Svetsa med MAG-tråd.
Slipa MAG-svetsen.

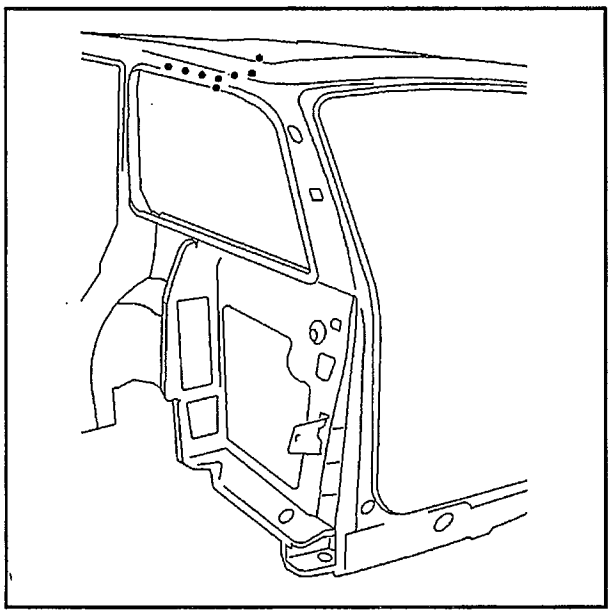


Fig : C4CP0D6C

Elpunktsvetsa.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).
Spraya det flytande vaxet i : innerplåtarna.

BYTE : BAKSKÄRM

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering :
- takets klädsel
- stötfångare bak
- bakhjul
- bakljus
- säkerhetsbälten
- baklucka
- klädsel av innerplåt bakflygel
- låsbleck i bakdörr
- tätning dörröppning bak
- list baklucksram
- bränsletank (höger sida)
- sidoruta bak
- frigör kabelhärvorna

Skydda baksätena och kupéns insida.

2 – IDENTIFIERING AV RESERVDELAR

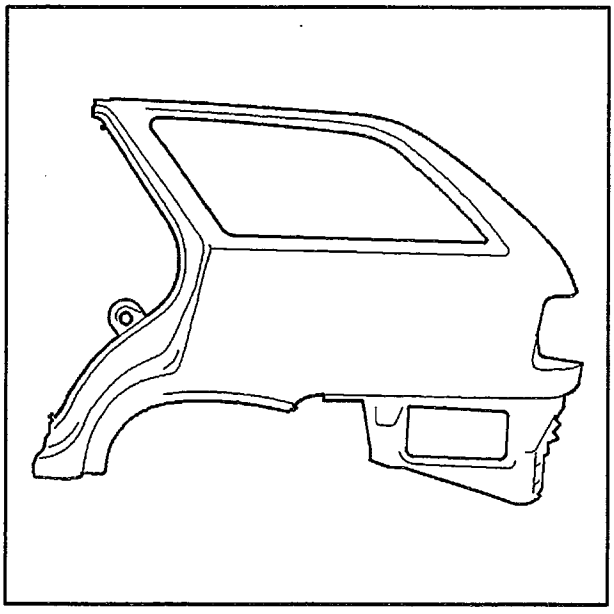


Fig : C4CP0C7C

Bakskärm.

3 – FÖRBEREDELSE AV NY DEL

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

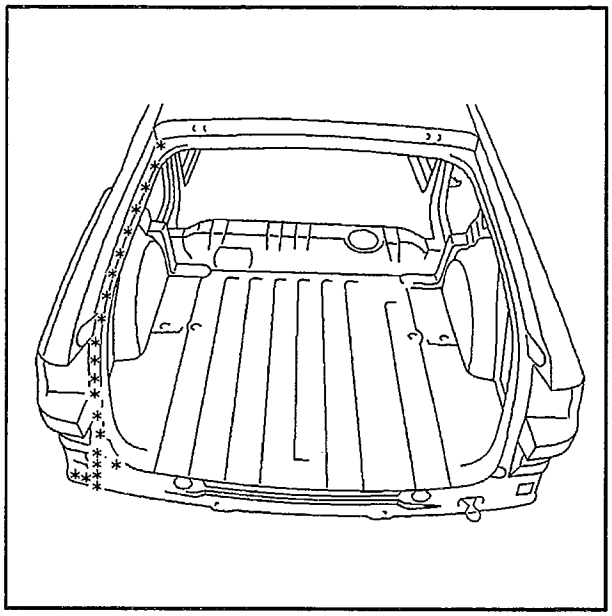


Fig : C4CP0C8C

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

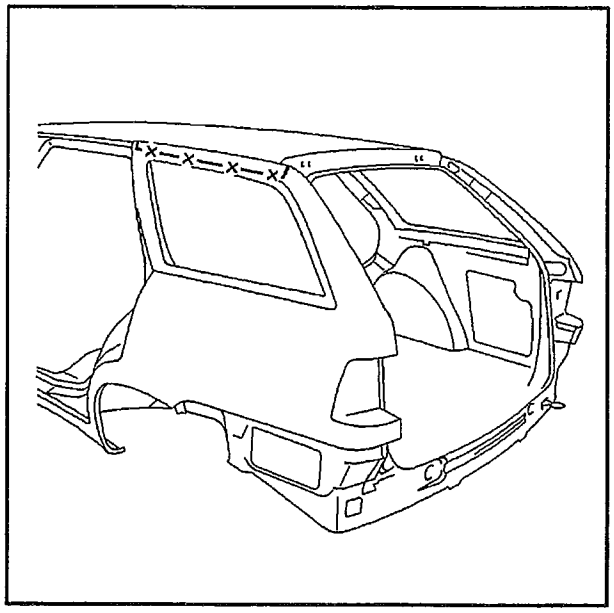


Fig : C4CP0C9C

Skär av med hjälp av en såg.

Lyft upp den avskurna delen.

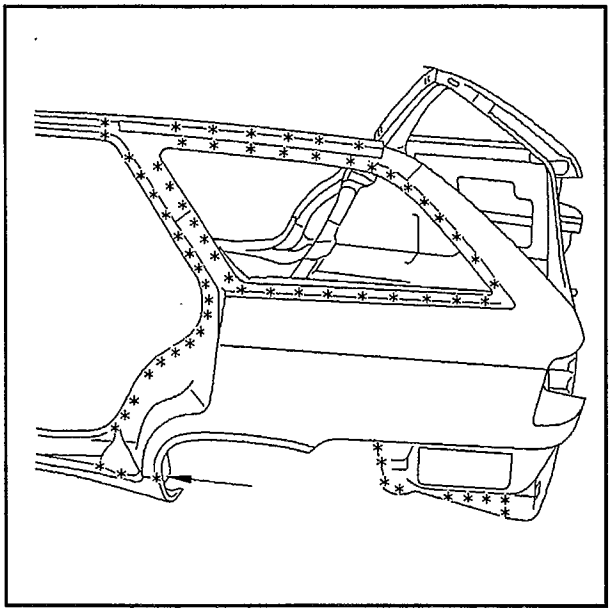


Fig : C4CP0CAC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Demontera bakskärmen.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

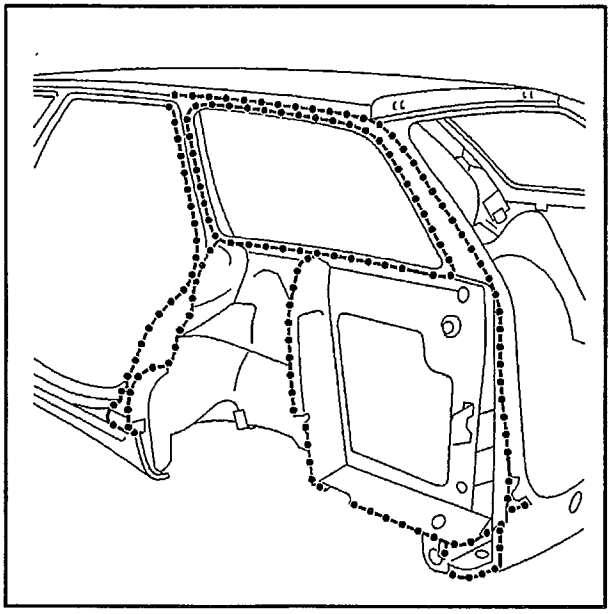


Fig : C4CP0CBC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

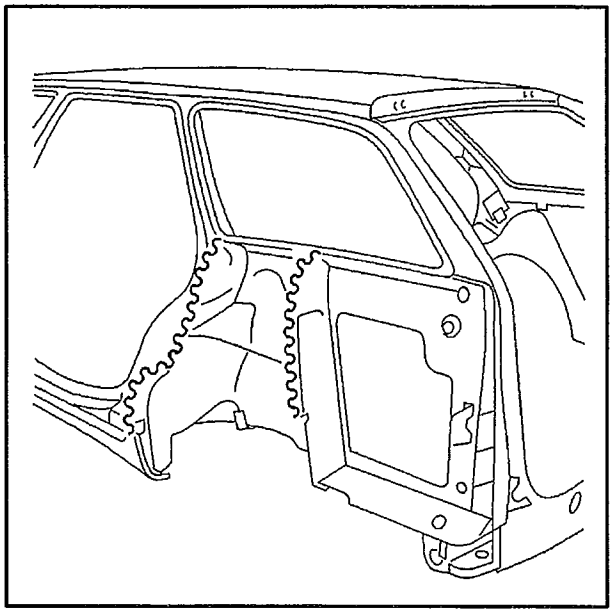


Fig : C4CP0CCC

Stryk på ett fästlim : referens A2.

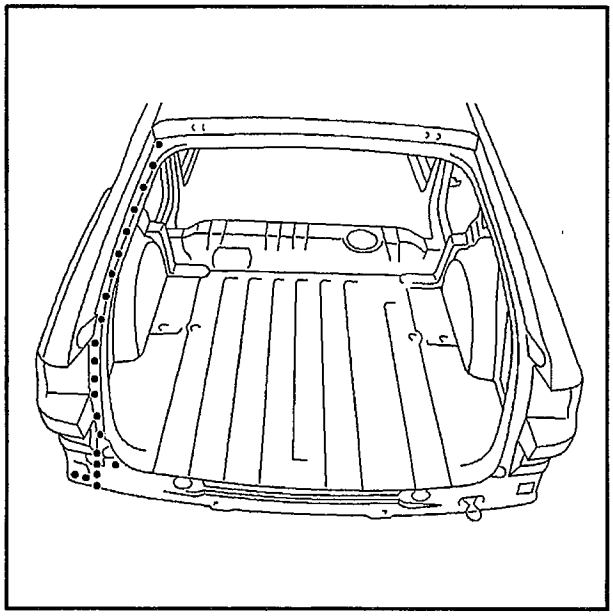


Fig : C4CP0CDC

Montera bakflygeln.

MÄRK : Skydda kanisterns ledningar.

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

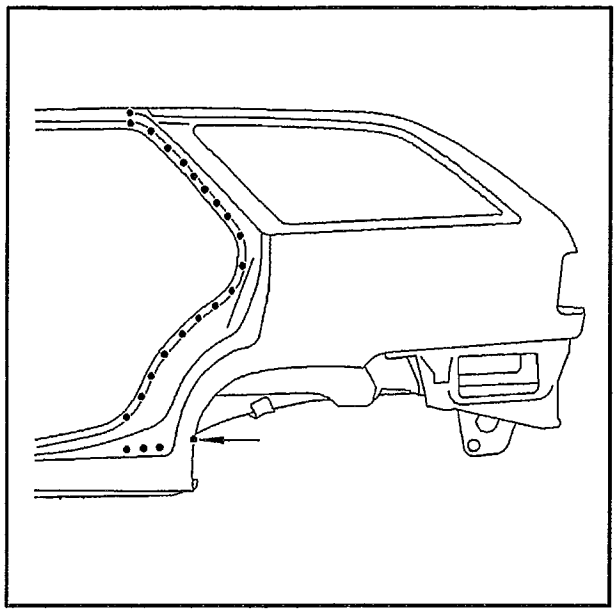


Fig : C4CP0CEC

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

Slipa MAG-svetsen.

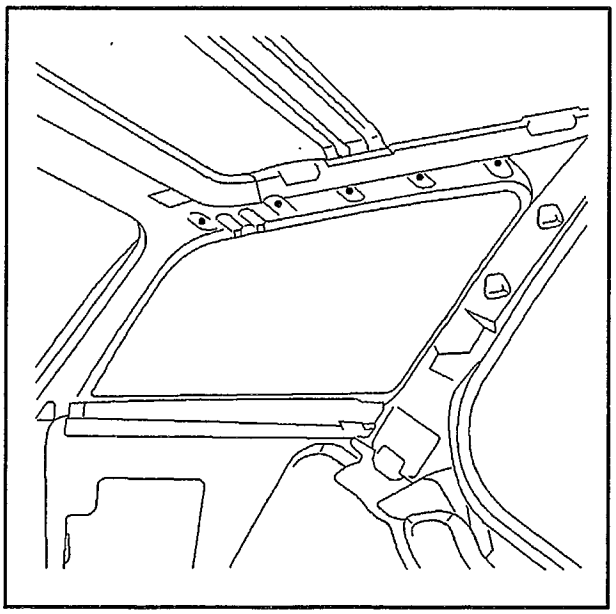


Fig : C4CP0CFC

Elpunktsvetsa.

7 - TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).

Spraya det flytande vaxet i : de bägge delvisa innerplåtarna till bakflygeln.

BYTE : INNERSKÄRM BAK

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering : bakparti av kupésida.

2 – IDENTIFIERING AV RESERVDELAR

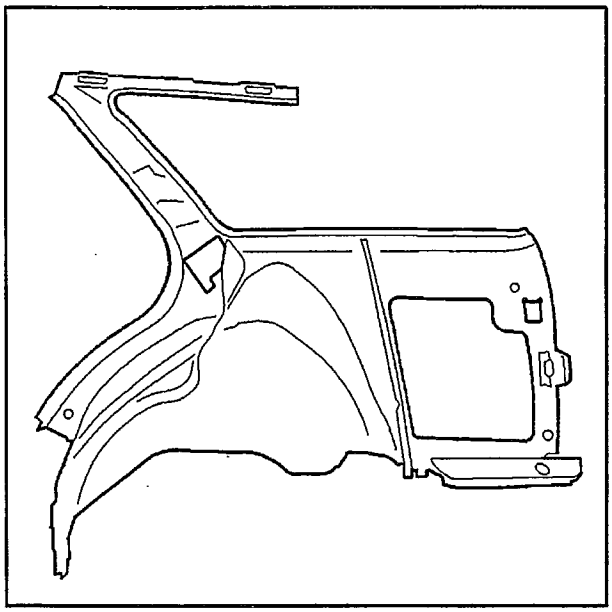


Fig : C4CP0D7C

Innerskärm bak.

3 – FÖRBEREDELSE AV NY DEL

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

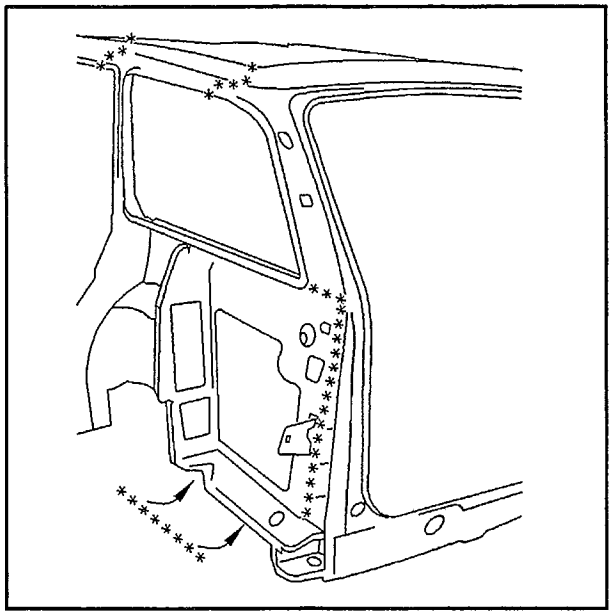


Fig : C4CP0D8C

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

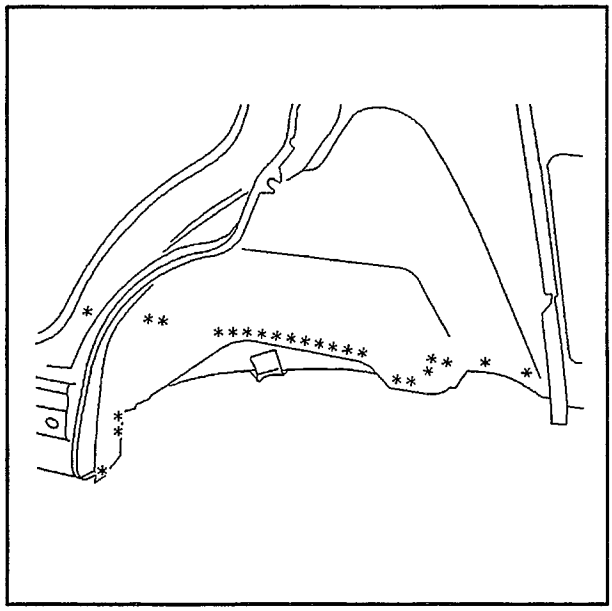


Fig : C4CP0D9C

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

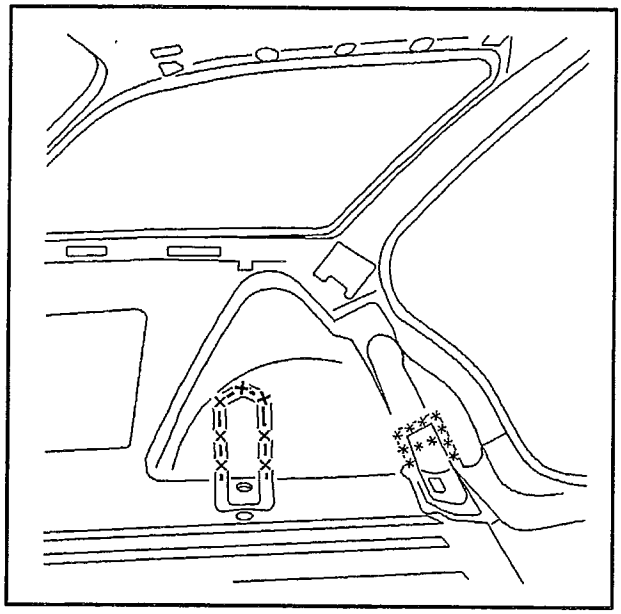


Fig : C4CP0DAC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Avskärning.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

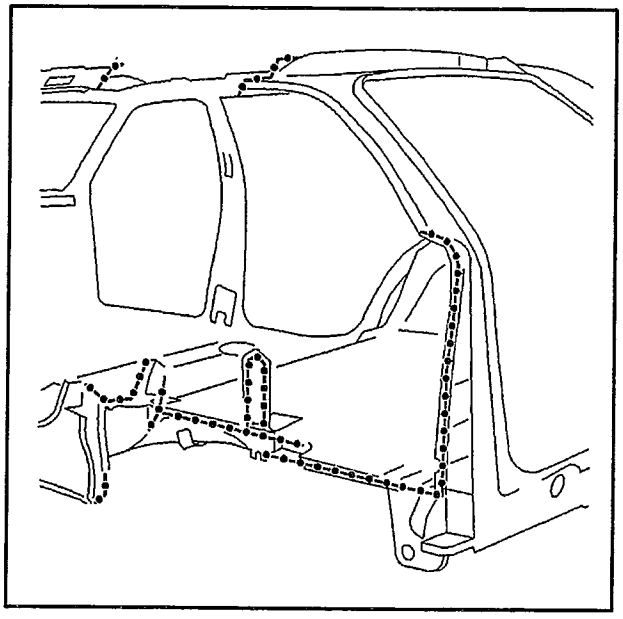


Fig : C4CP0DBC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

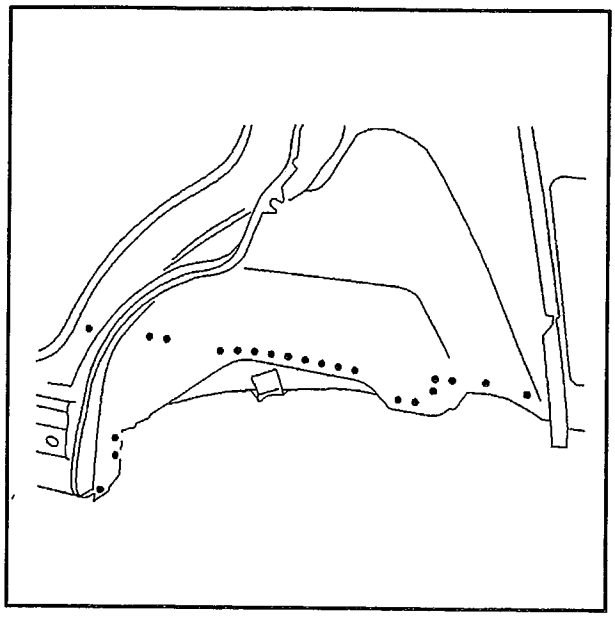


Fig : C4CP0DCC

Montera innerskärmen bak.

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

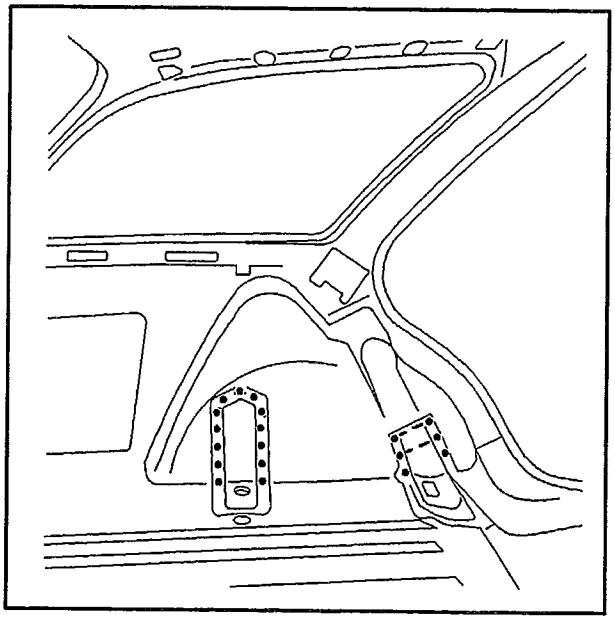


Fig : C4CP0DDC

Elpunktsvetsa.

Svetsa med MAG-tråd.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

Slipa MAG-svetsen.

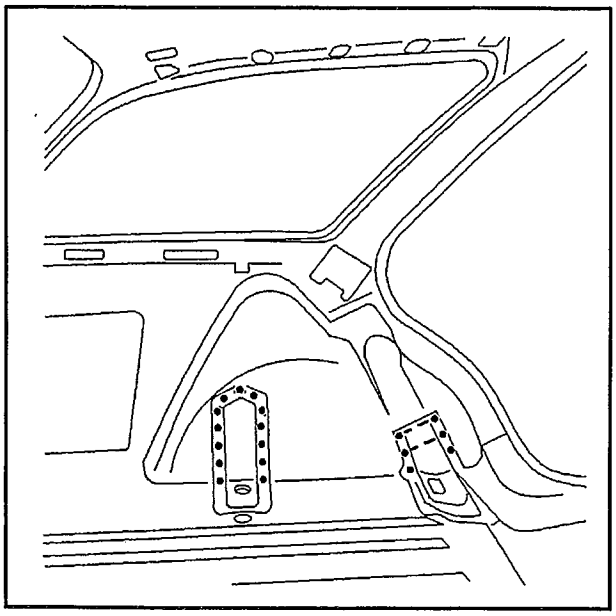


Fig : C4CP0DDC

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).

Spraya det flytande vaxet i : innerplåtarna.

BYTE : BAKRE HJULHUS

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering : bakskärm.

2 – IDENTIFIERING AV RESERVDELARNA

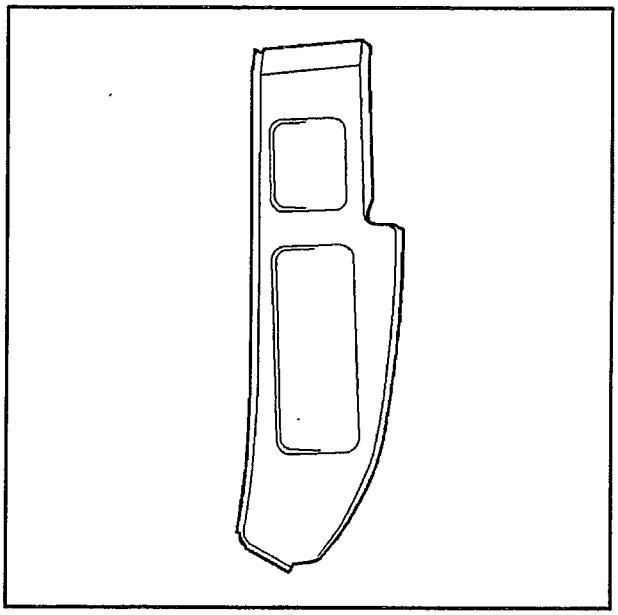


Fig : C4CP0CPC
Bakre hjulhus.

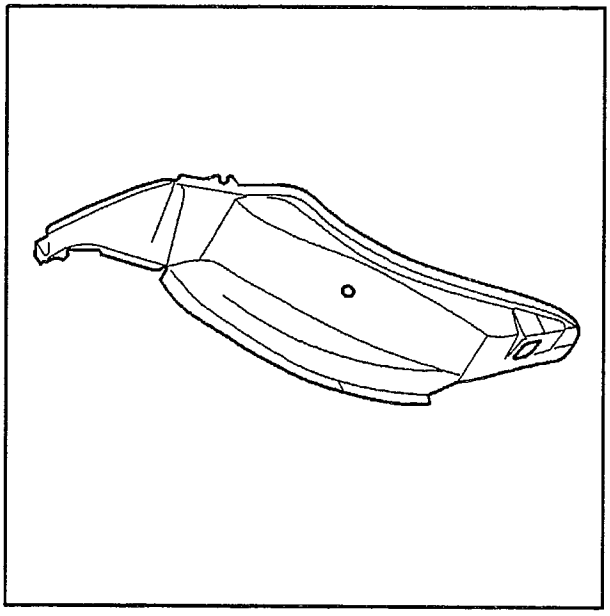


Fig : C4CP0CQC
Bakre hjulhus.

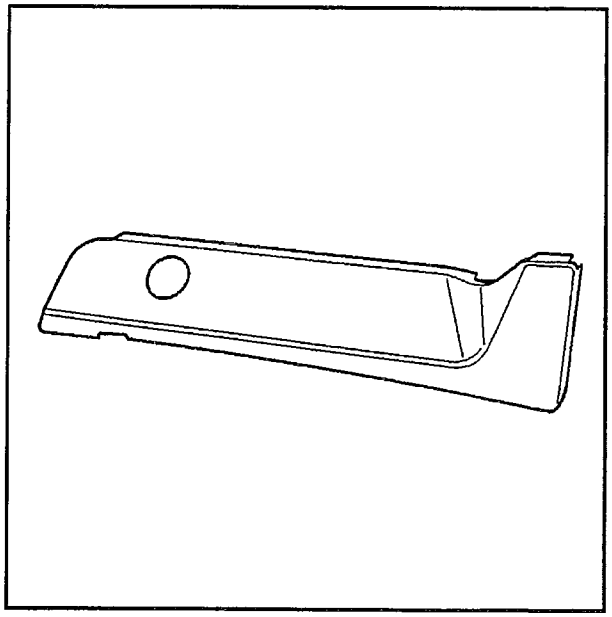


Fig : C4CP0CRC
Täckplåt.

3 – FÖRBEREDELSE AV NY DEL

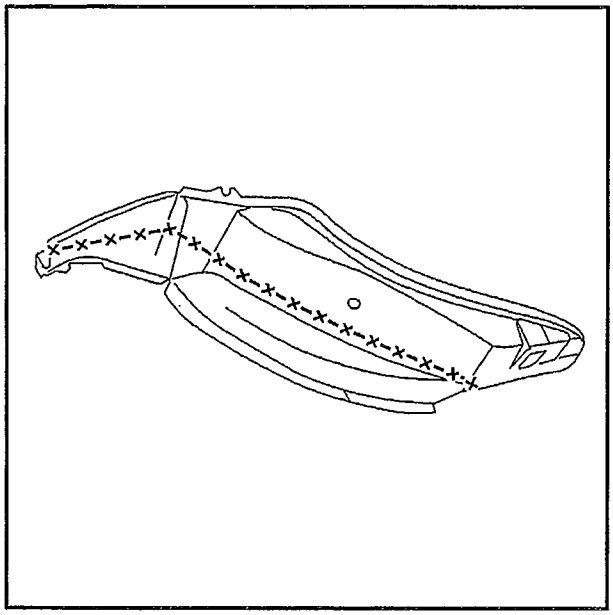


Fig : C4CP0CXC

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

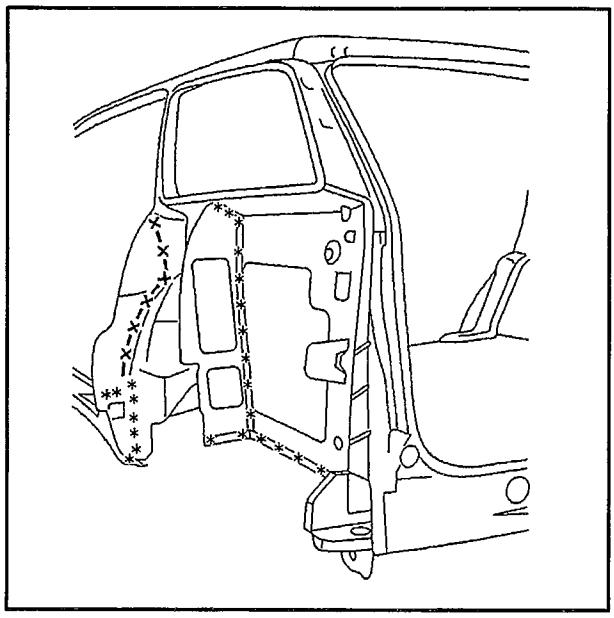


Fig : C4CP0CTC

Skär av med hjälp av en såg.

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

4 – LOSSANDE AV SVETSFOGAR

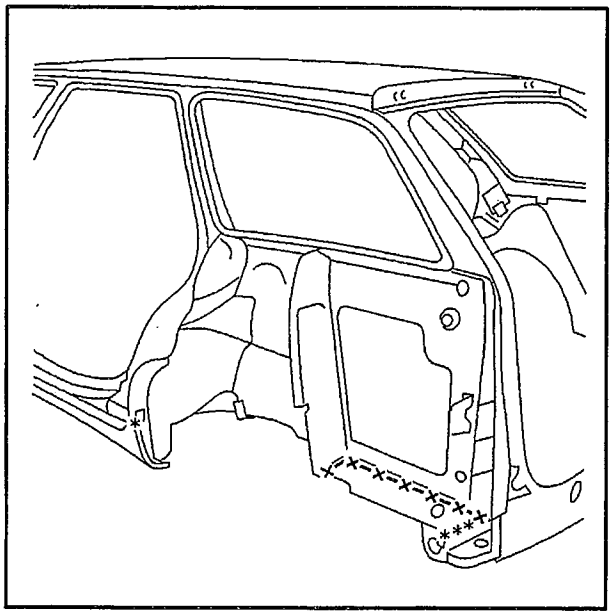


Fig : C4CP0CSC

Skär av med hjälp av en såg.

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

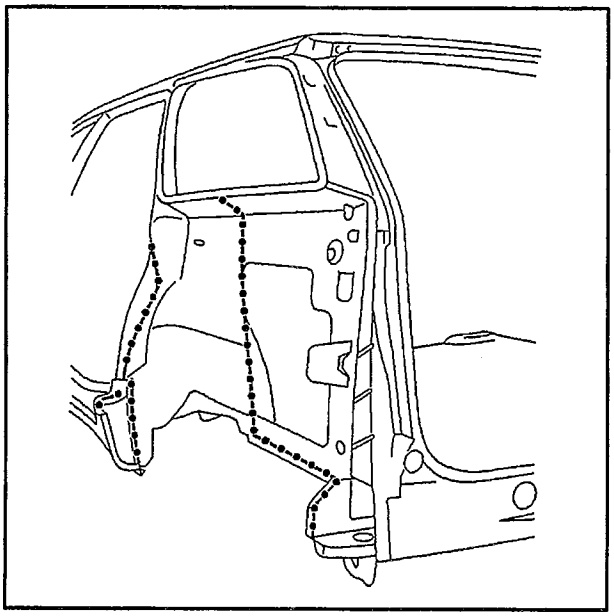


Fig : C4CP0CUC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 - SVETSNING

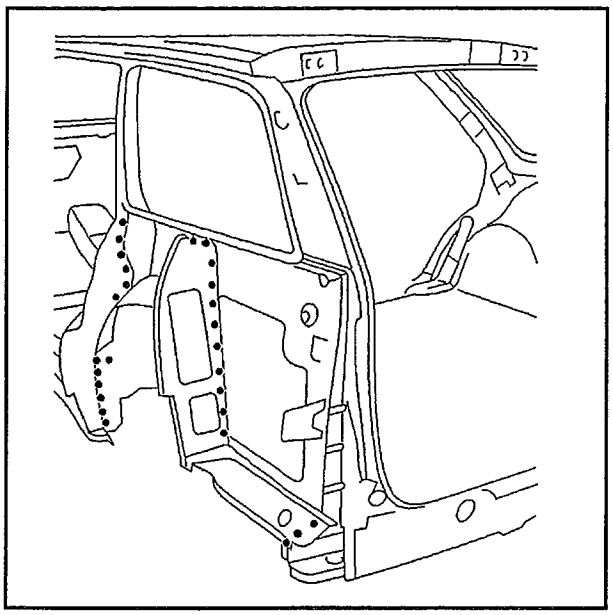


Fig : C4CP0CVC

Montera :
- bakre hjulhus
- täckplåt

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

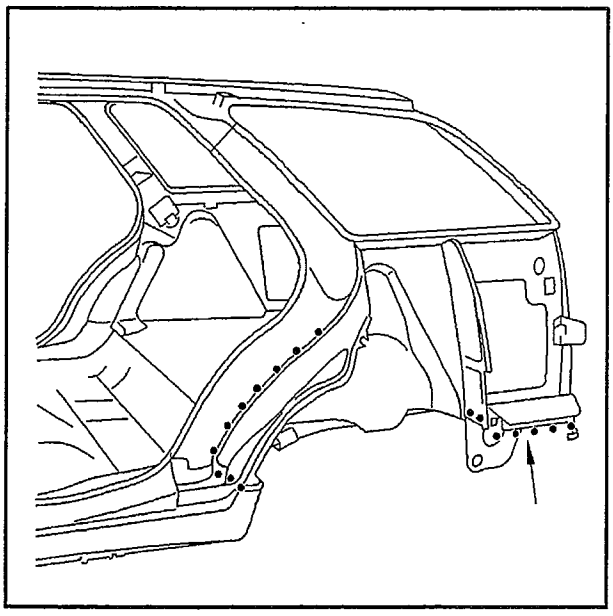


Fig : C4CP0CWC

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

7 - TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).

Spraya det flytande vaxet i : innerplåtarna.

DELVIS BYTE : BAKSKÄRM

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 - KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering :
- stötfångare bak
- bakhjul
- bakljus
- bakre innerskärm
- säkerhetsbälten
- klädsel av innerplåt bakflygel
- låsbleck i bakdörr
- tätning dörröppning bak
- list baklucksram
- bränsletank (höger sida)
- sidoruta bak
- frigör kabelhärvorna

Skydda baksätena och kupéns insida.

2 - IDENTIFIERING AV RESERVDELAR

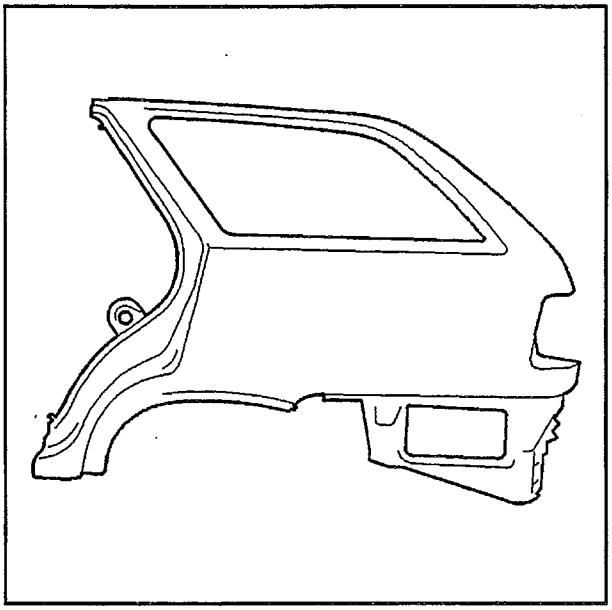


Fig : C4CP0C7C

Bakskärm.

3 - FÖRBEREDELSE AV NY DEL

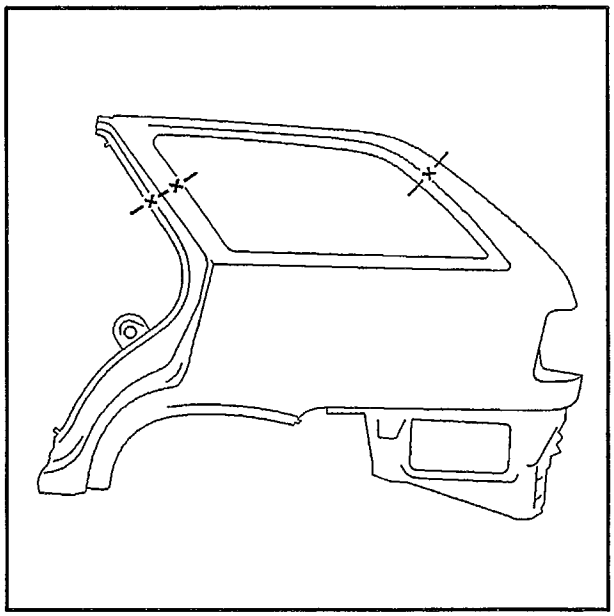


Fig : C4CP0CGC

Rita upp och skär sedan med hjälp av en såg.

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

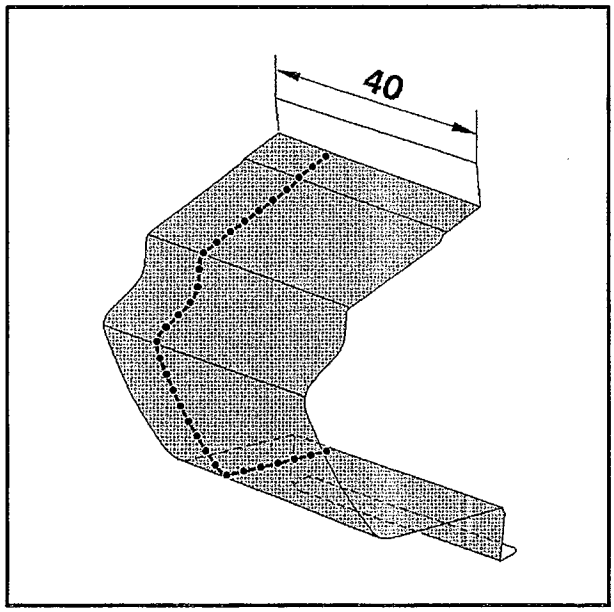


Fig : C4CP092C

Rita upp och skär ut en förstärkning (del som skall tas i bakskärmen efter att den demonterats).

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

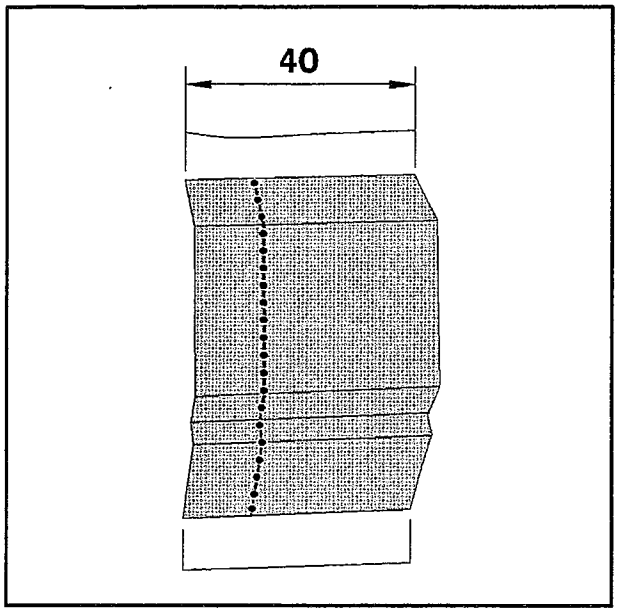


Fig : C4CP093C

Rita upp och skär ut en förstärkning (del som skall tas i bakskärmen efter att den demonterats).

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

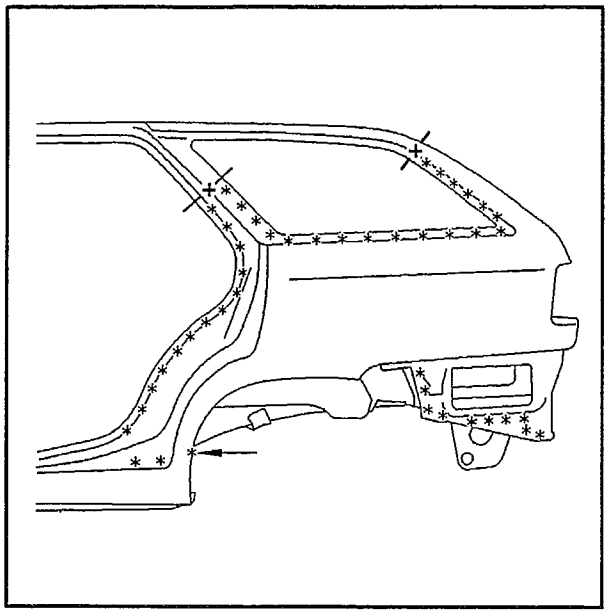


Fig : C4CP0CJC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Skär av med hjälp av en såg.

Demontera bakskärmen.

4 - LOSSANDE AV SVETSFOGAR

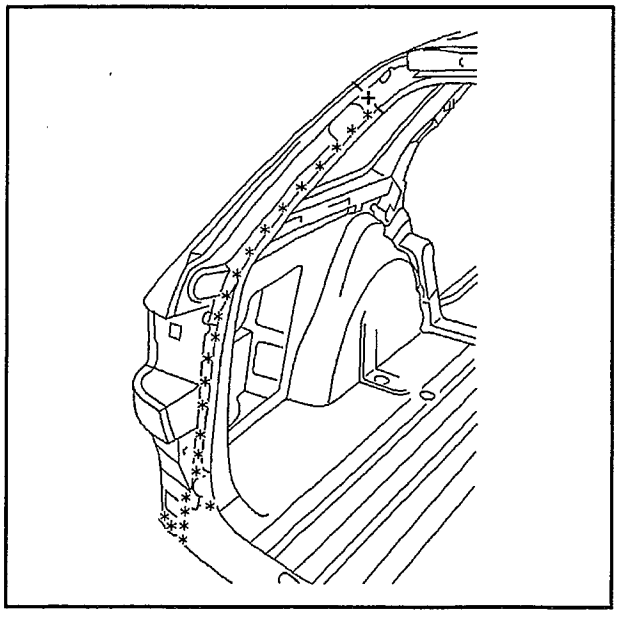


Fig : C4CP0CHC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Skär av med hjälp av en såg.

5 - RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

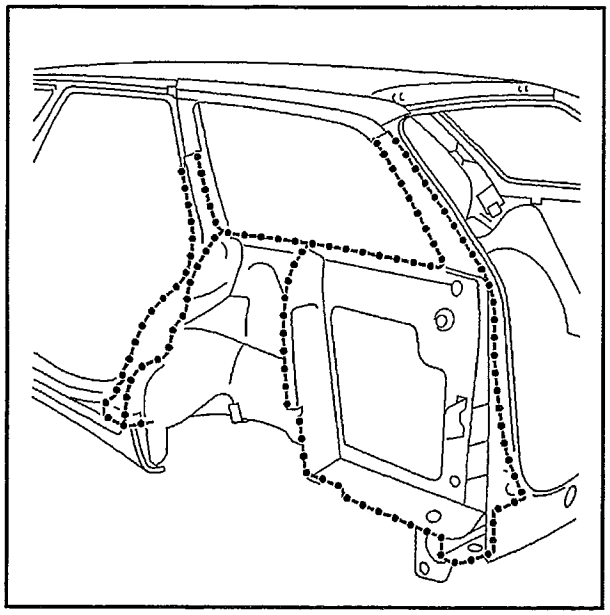


Fig : C4CP0CKC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

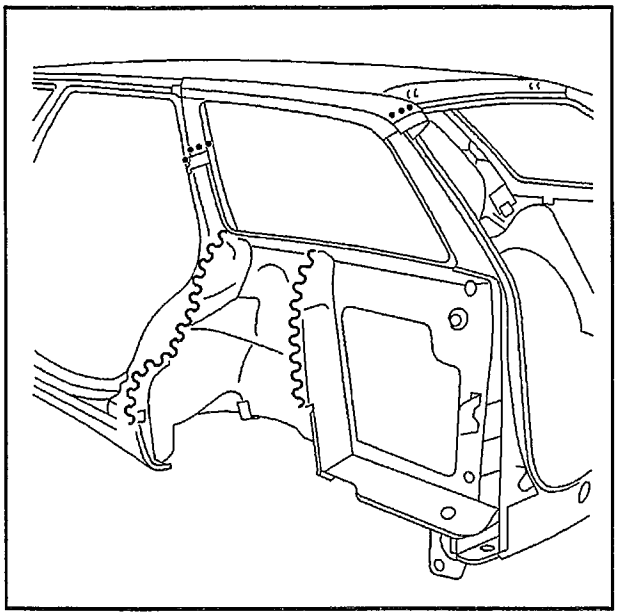


Fig : C4CP0CLC

Montera förstärkningarna.

Elpunktsvetsa.

Stryk på ett fästlim : referens A2.

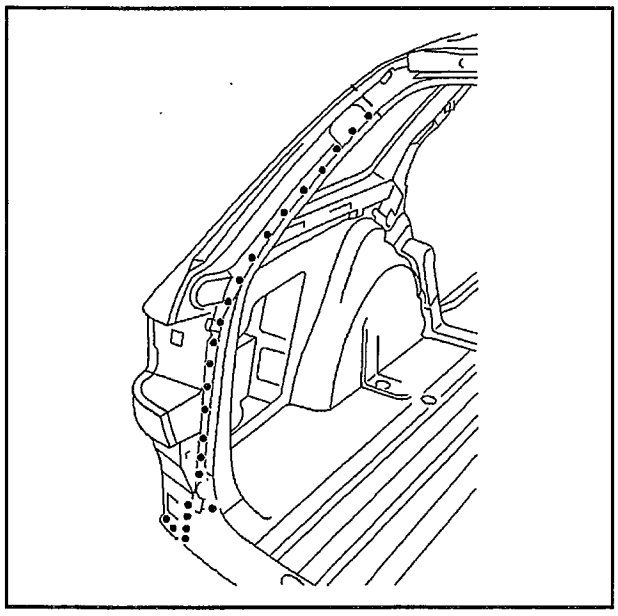


Fig : C4CP0CMC

Montera bakflygeln.

Elpunktsvetsa.

Svetsa med MAG-tråd.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

Slipa MAG-svetsen.

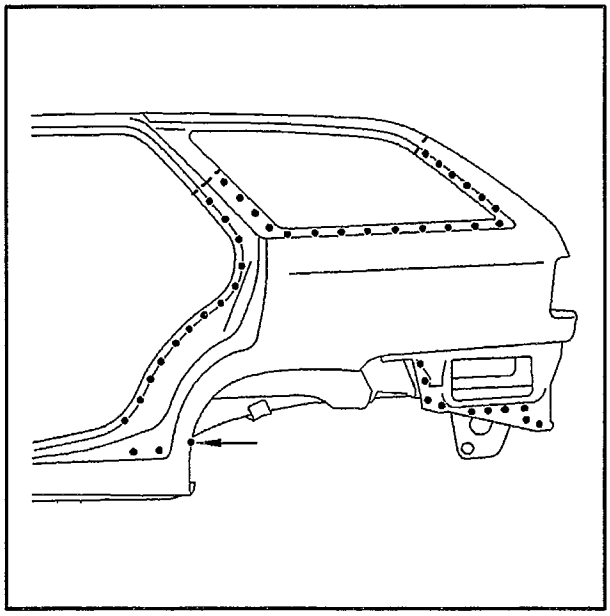


Fig : C4CP0CNC

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

Svetsa med MAG-tråd.

Slipa MAG-svetsen.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).

Spraya det flytande vaxet i : de bägge delvisa innerplåtarna till bakflygeln.

BYTE : TAK OCH TAKBÅGAR

NÖDVÄNDIGT : Alla avslipade ytor bör skyddas med godkänd elektrolytisk förzinkning : referens C8.

1 – KOMPLETTERANDE ÅTGÄRDER

Demontering – montering :
- takskenor
- baklucka
- takets klädsel
- vindruta
- takets klädsel
- taklucka (beroende på utrustning)

Frigör :
- kabelhärvor
- antennkabel

Skydda baksätena och kupéns insida.

2 – IDENTIFIERING AV RESERVDELARNA

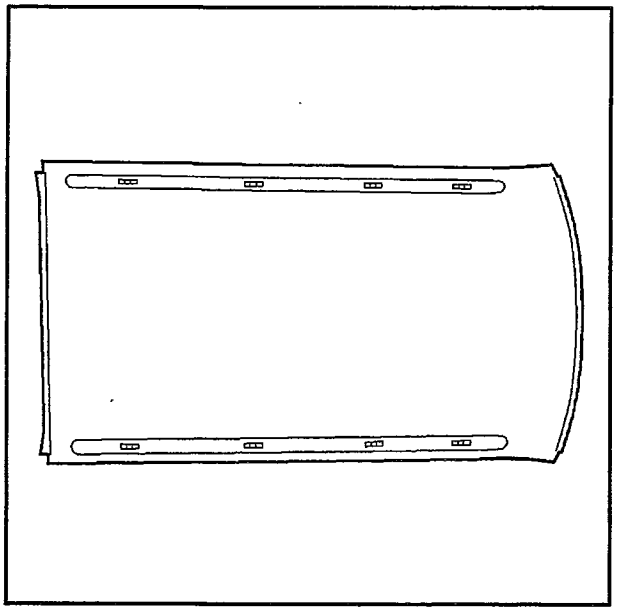


Fig : C4DP02GC
Monterat tak.

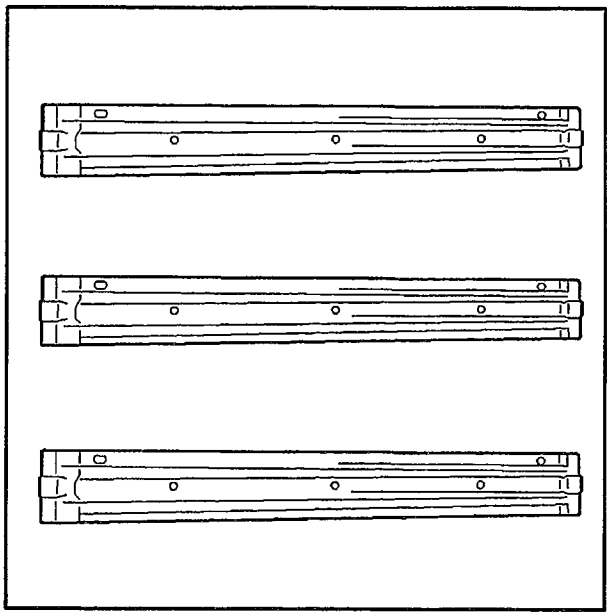


Fig : C4DP02HC
Takbågarna.

3 – FÖRBEREDELSE AV RESERVDELAR

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

4 - LOSSANDE AV SVETSFOGAR

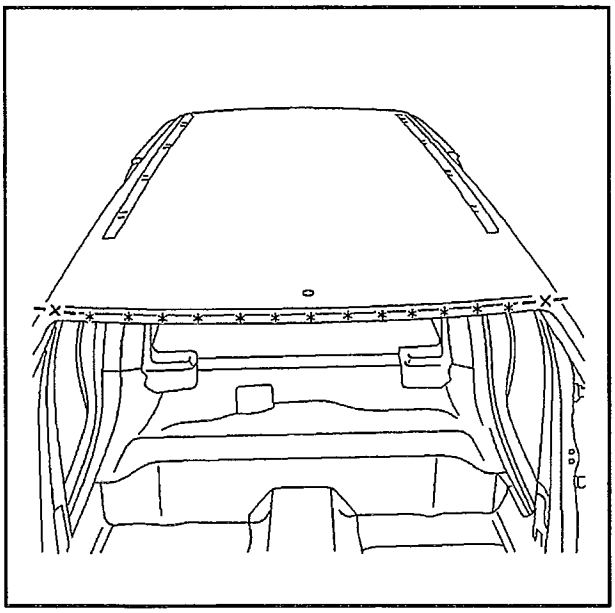


Fig : C4DP02JC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Skär av med hjälp av en såg.

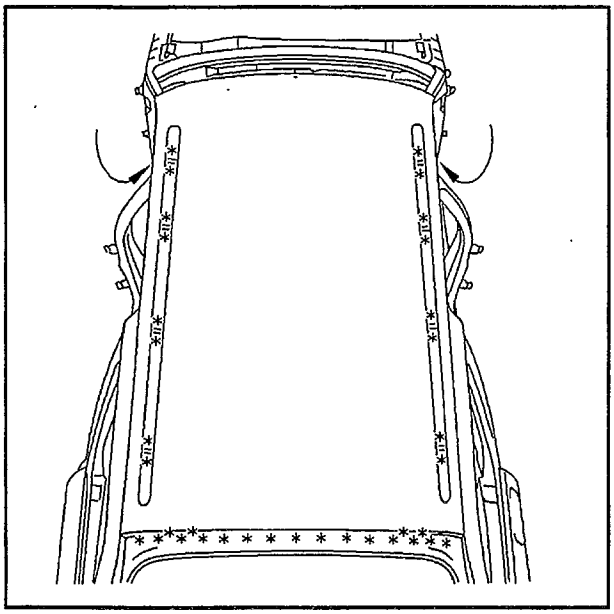


Fig : C4DP02KC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

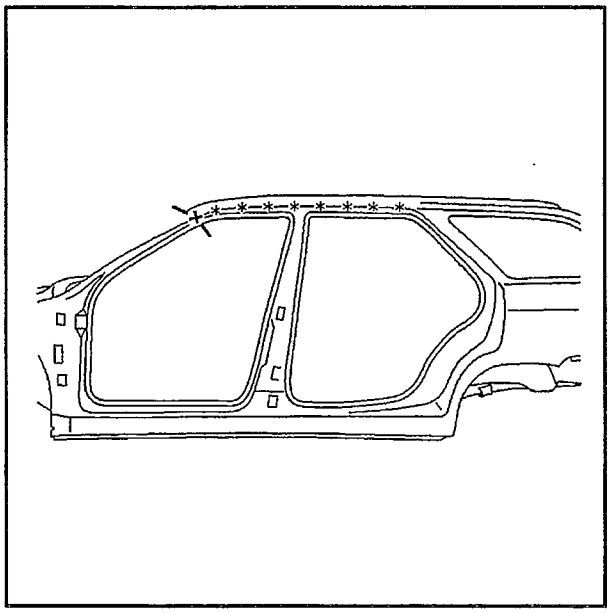


Fig : C4DP02LC

MÄRK : Skydda kanisterns ledningar.

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Skär av med hjälp av en såg.

Utför den symmetriska åtgärden.

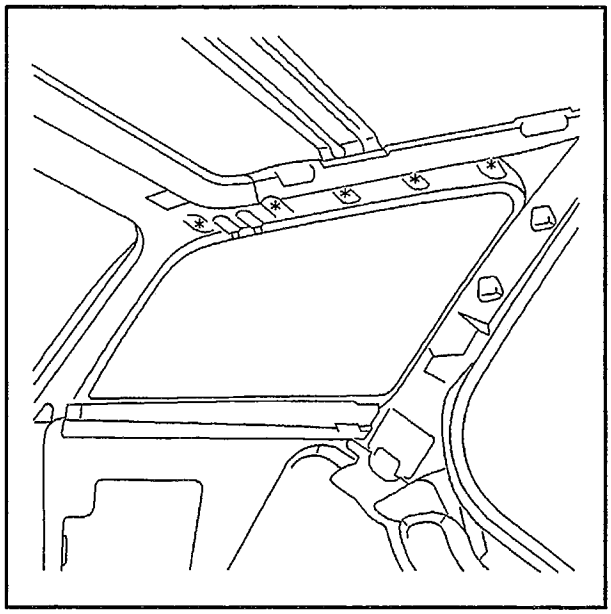


Fig : C4DP02MC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Utför den symmetriska åtgärden.

Skär av karosslimssträngarna på takbågarna.

Demontera taket.

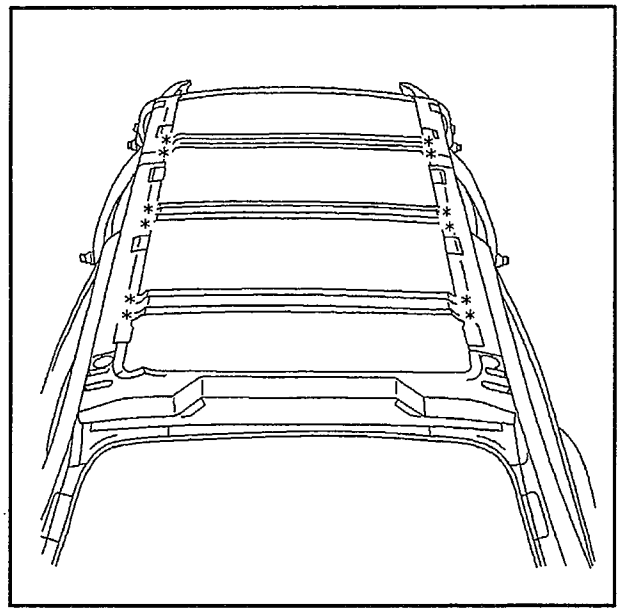


Fig : C4DP02NC

Lossa svetspunkterna med hjälp av en fräs med diameter = 8 mm.

Demontera : takbågarna.

5 – RENGÖRING : FÖRBEREDELSE KAROSS

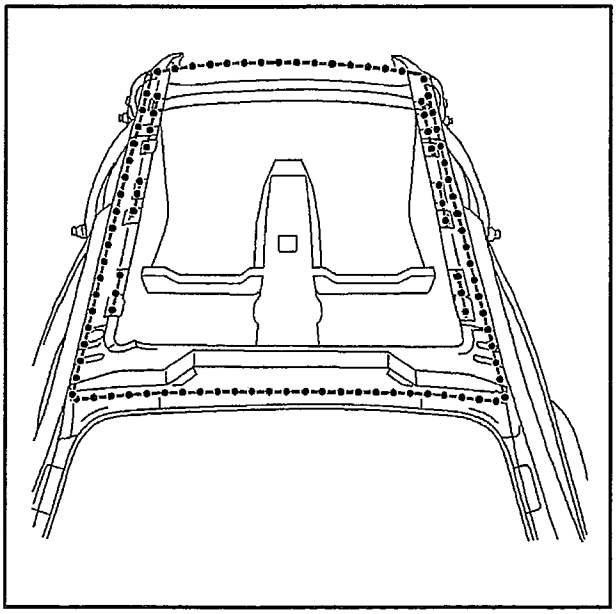


Fig : C4DP02PC

Förbered fästytorna och skydda dom med svetsprimer.

6 – SVETSNING

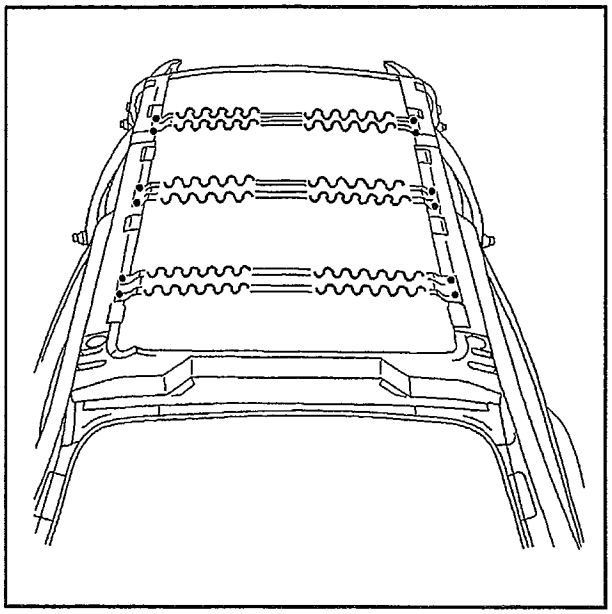


Fig : C4DP02QC

Montera : takbågarna.

Elpunktsvetsa.

Lägg på en sträng karosslim.

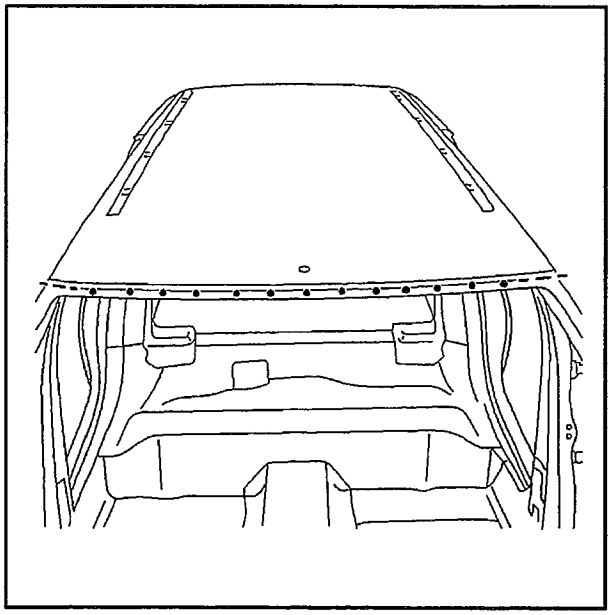


Fig : C4DP02RC

Montera taket.

Elpunktsvetsa.

Svetsa med MAG-tråd.

Slipa MAG-svetsen.

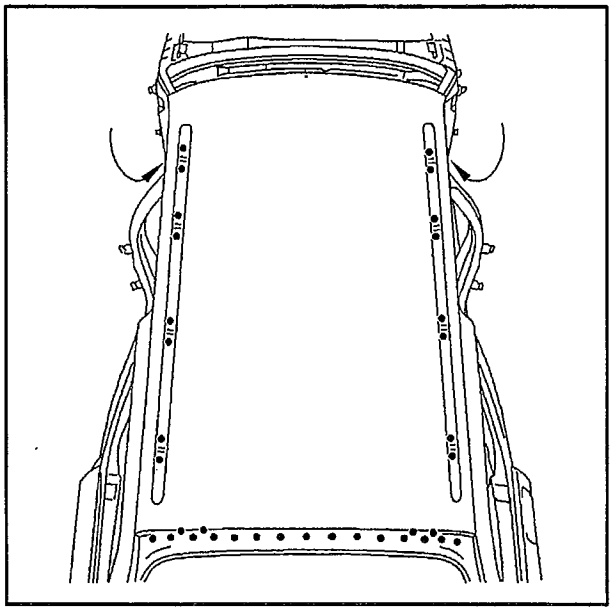


Fig : C4DP02SC

Elpunktsvetsa.

Punktsvetsa med MAG pluggsvetsning.

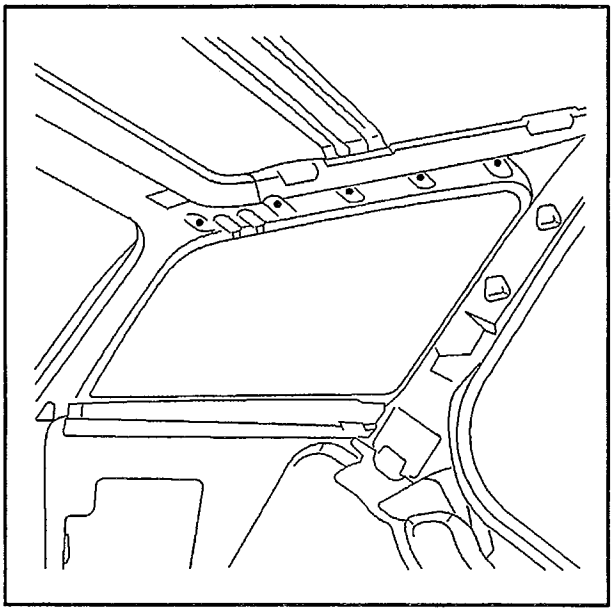


Fig : C4DP02UC

Elpunktsvetsa.

Utför den symmetriska åtgärden.

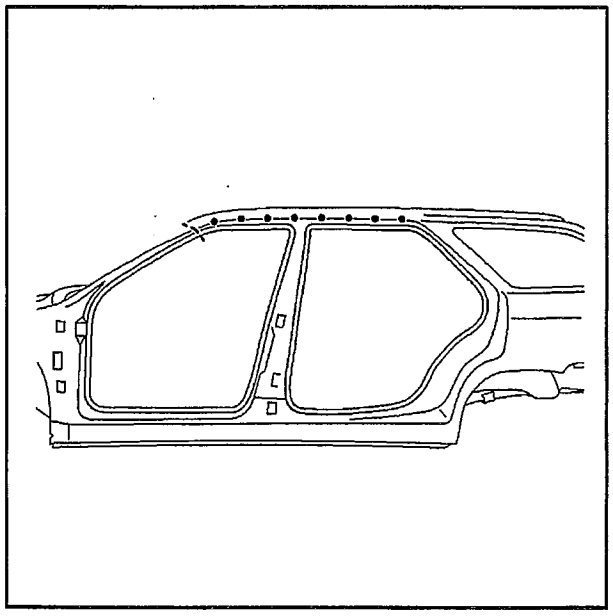


Fig : C4DP02TC

MÄRK : Skydda kanisterns ledningar.

Elpunktsvetsa.

Svetsa med MAG-tråd.

Slipa MAG-svetsen.

Utför den symmetriska åtgärden.

7 – TÄTHET, SKYDD

Lägg på en tätningsmassa (se motsvarande åtgärd).

Spraya det flytande vaxet i : takbågens innerplåt.

FÖRBEREDELSE – TÄTHET : KAROSS

1 – PRESENTATION

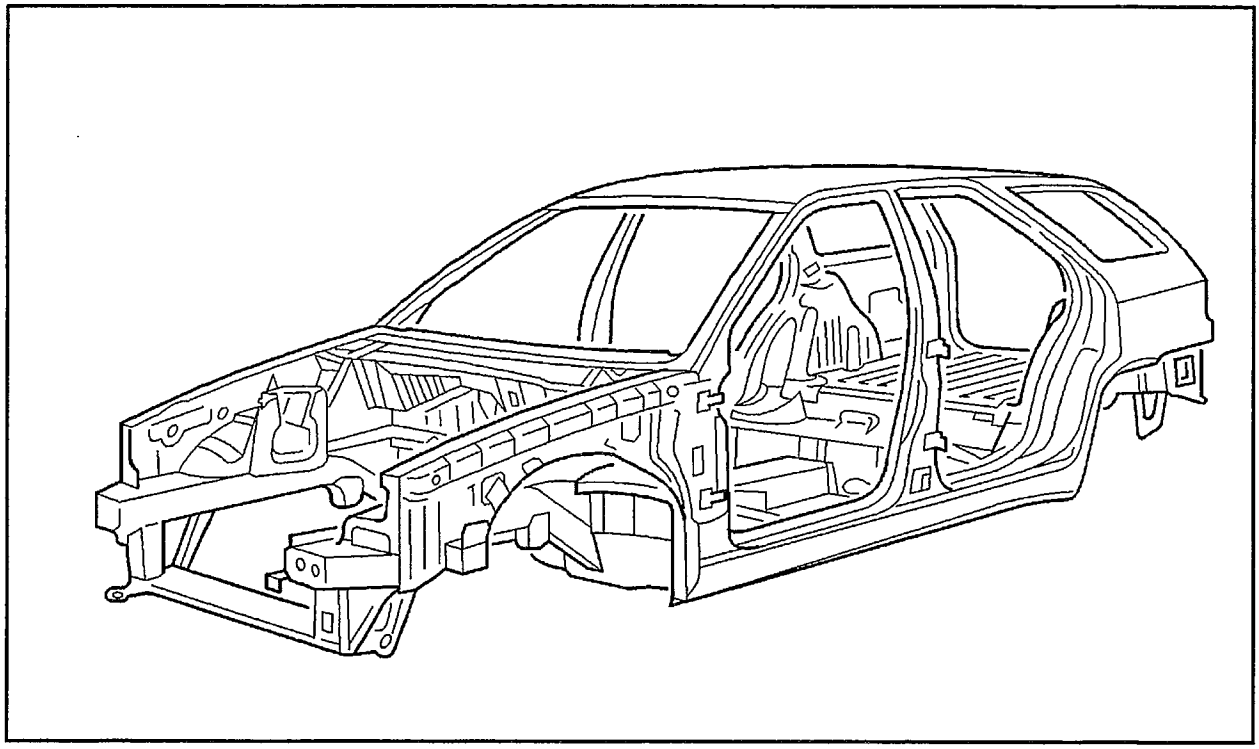


Fig : C4EP076D

2 – REKOMMENDERADE PRODUKTER

A1 : tätningsmassa för plåtfogarna efter svetsning.

A2 : tätningsmassa för plåtfogar före punktsvetsning.

C3 : stenskottsskyddande färg.

C6 : polyuretanskum.

H5 : ljudisoleringsplatta.

C1 : rostskydd underrede.

B8 : limningsfunktion plåt mot plåt i smal skarv.

3 - TÄTNINGSLINJER FÖRE SVETSNING

Rekommenderade produkter :

- A2: funktion fixering och tätning mot luft-vatten
- B8 : limningsfunktion plåt mot plåt i smal skarv

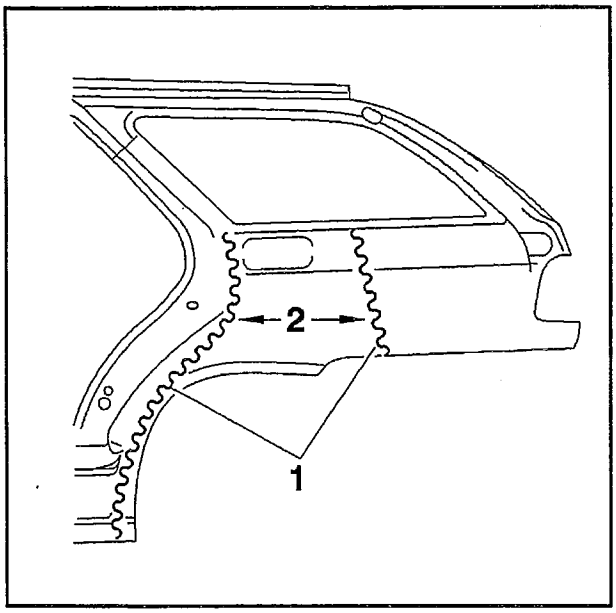


Fig : C4EP077C

Märkning (1) : kupésida - bakre hjulhus (fram- och bakparti) = B8.

Märkning (2) : innerplåt för kupésidan - bakre hjulhus = A2.

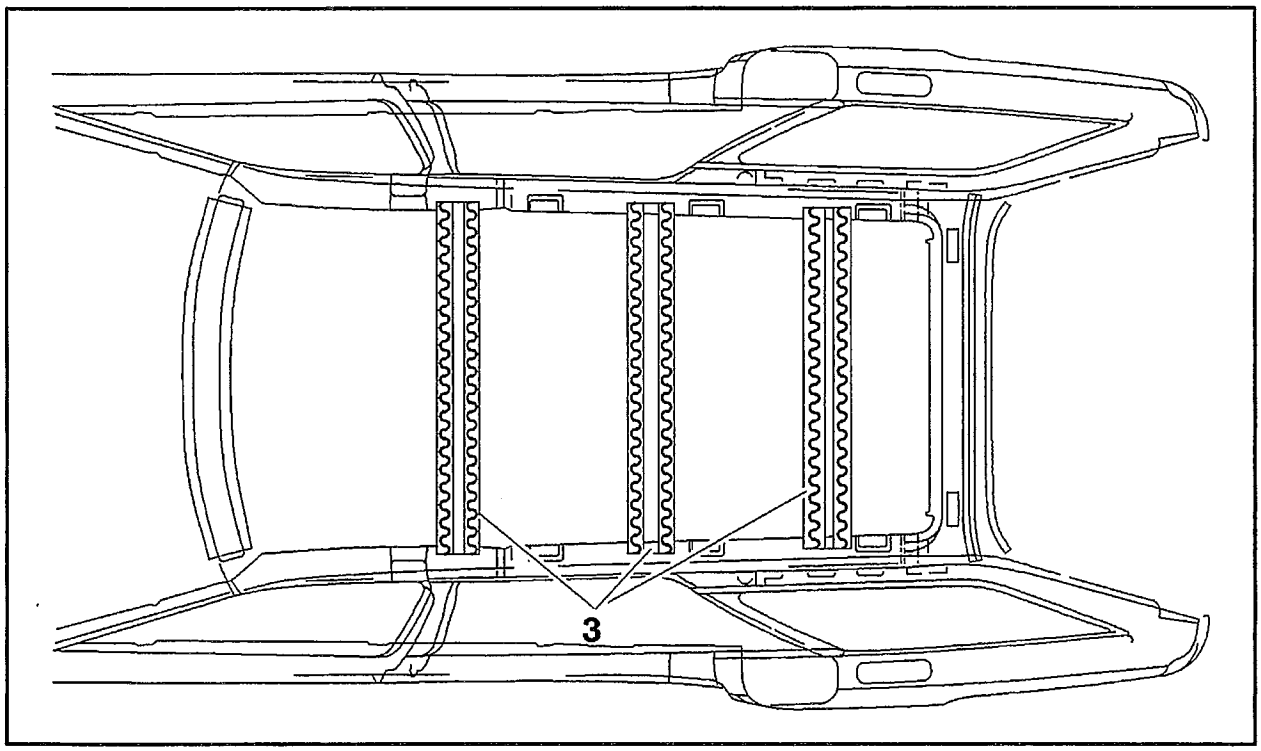


Fig : C4EP078D

Märkning (3) : takbåge = B8.

4 – STENSKYDDSZON

Rekommenderad beläggning: C3.

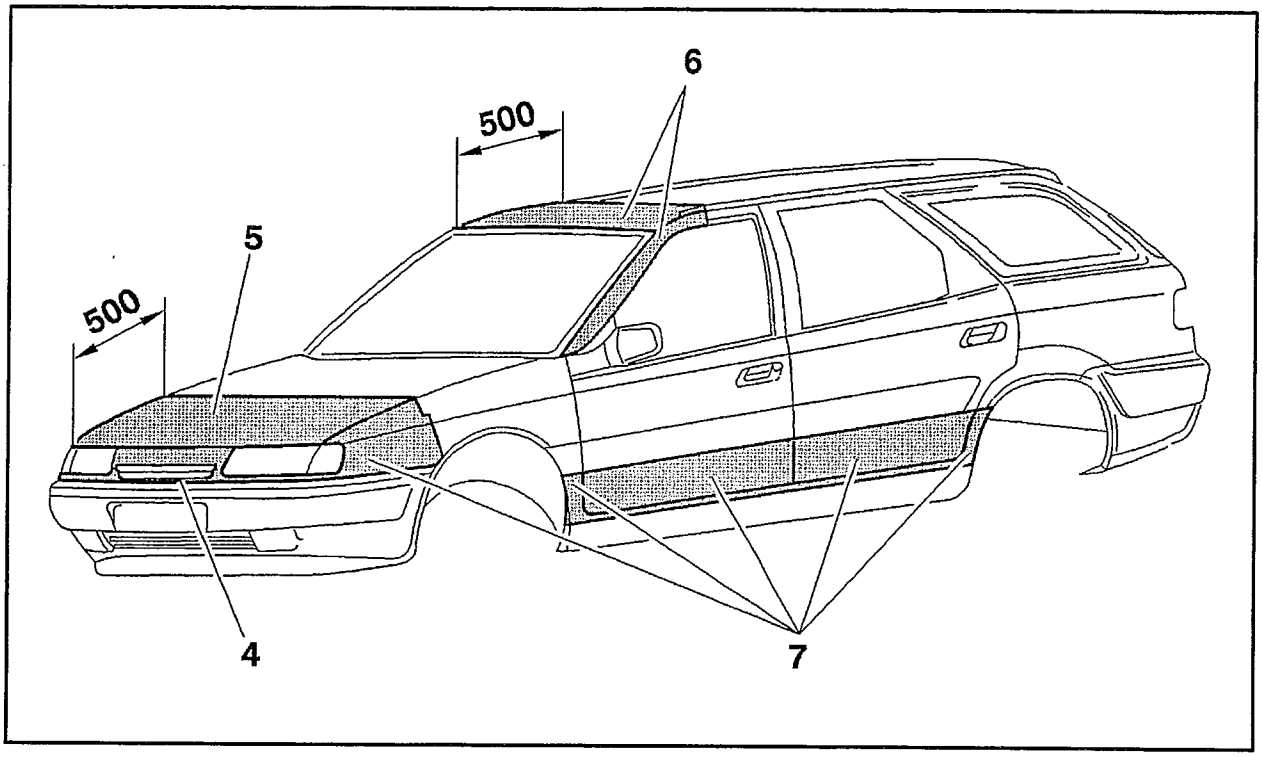


Fig : C4EP079D

Märkning (4) : grill = C3.

Märkning (5) : motorhuv = C3.

Märkning (6) : framtak = C3.

Märkning (7) : skärmarnas framparti ; framdörr ; bakdörr ; bakskärm = C3.

5 – SKYDDSZON I UNDERREDE

Rekommenderad produkt: C1.

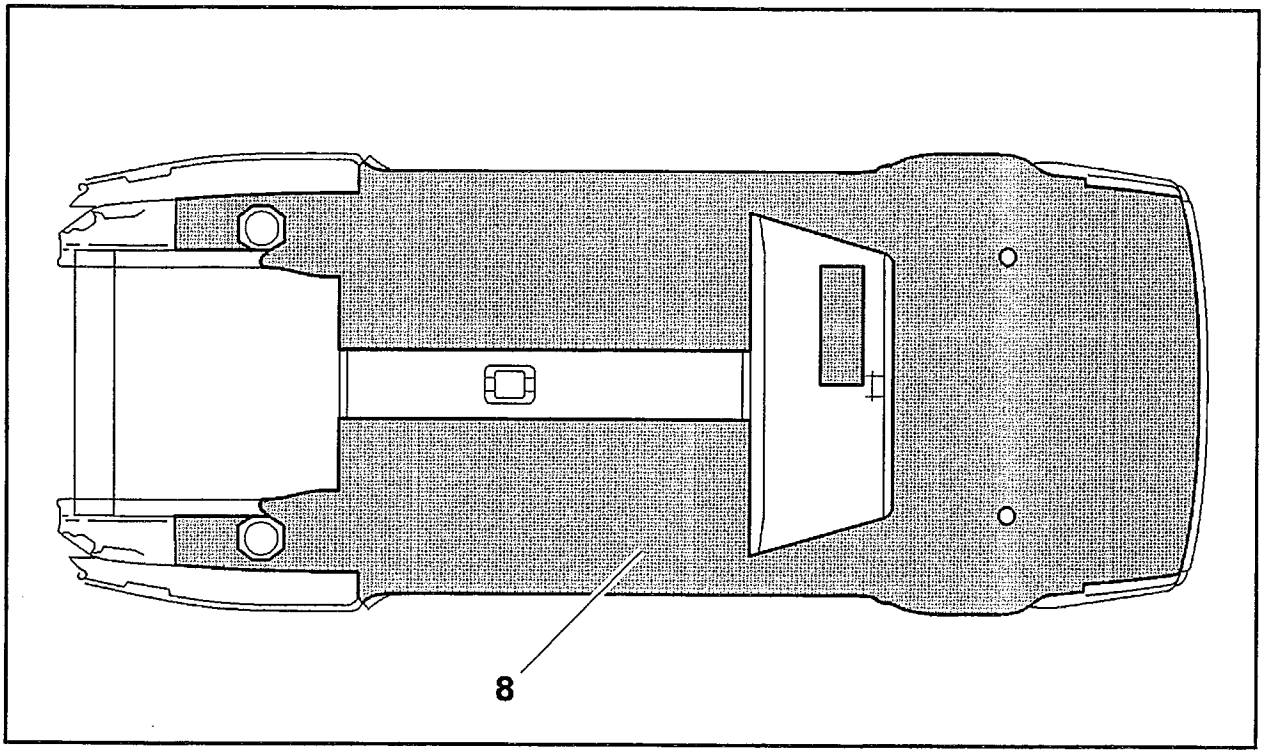


Fig : C4EP07AD

VARNING : Alla fram- och bakaxelns anliggningsytor, fjädringens infästningar, svetsade muttrar och pinnbultar bör undantas från underredsbehandling.

6 - ZONER FÖR SKUMBEHANDLING

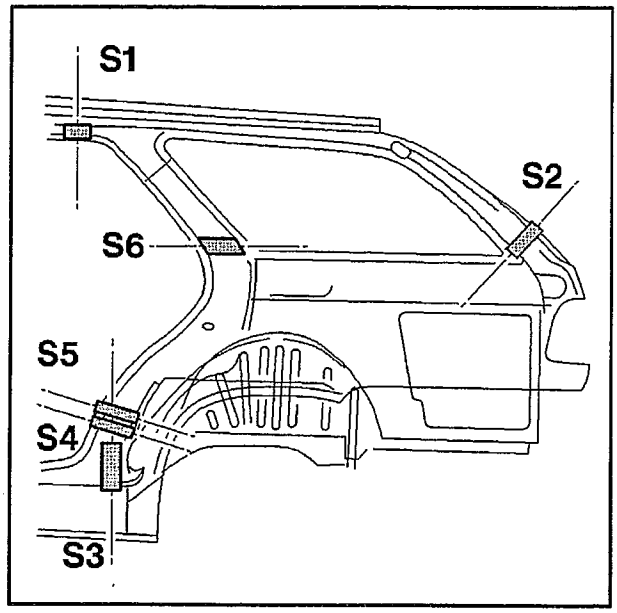


Fig : C4EP07BC

Rekommenderade skum : C6.

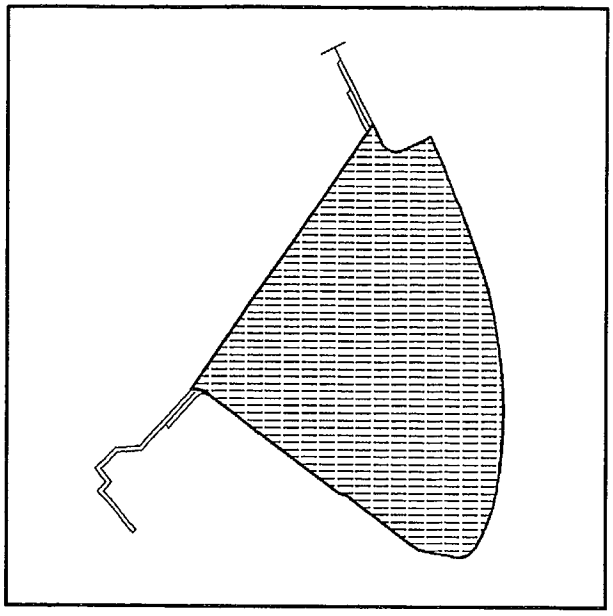


Fig : C4EP07DC

Sett utifrån snitt S2.

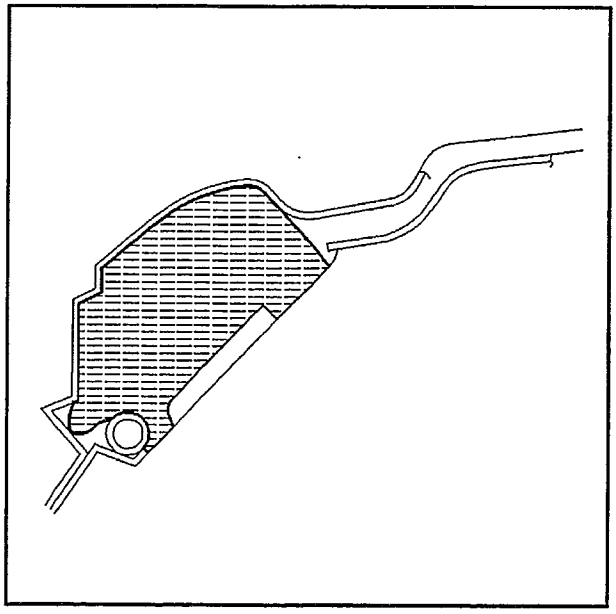


Fig : C4EP07CC

Sett utifrån snitt S1.

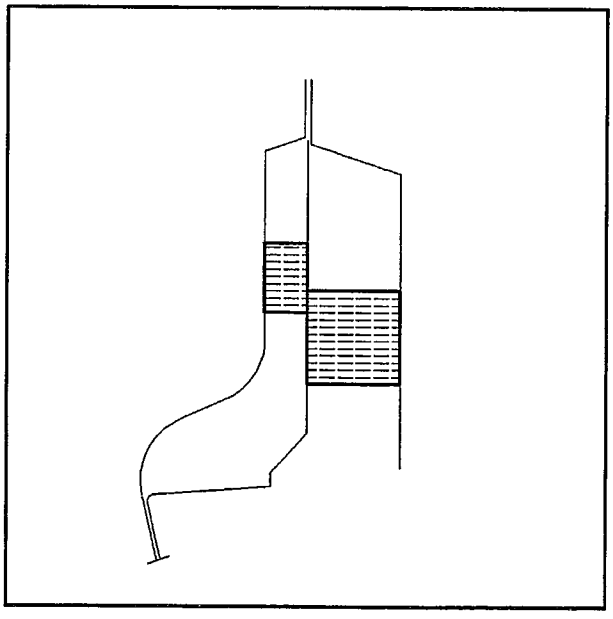


Fig : C4EP07EC

Sett utifrån snitt S3.

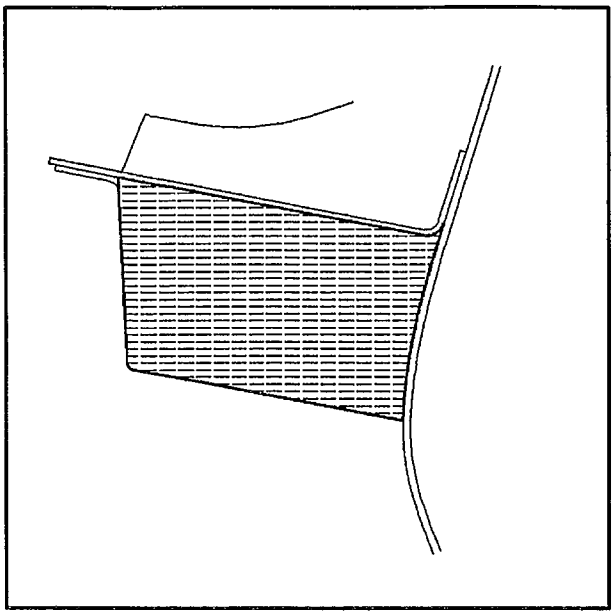


Fig : C4EP07FC
Sett utifrån snitt S4.

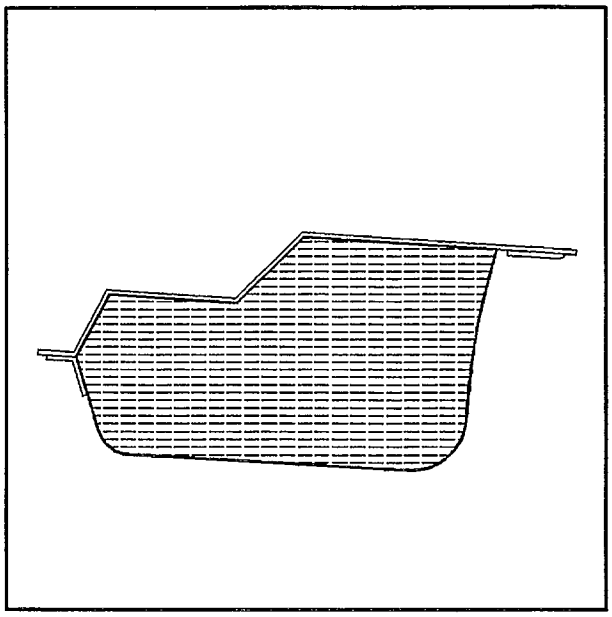


Fig : C4EP07HC
Sett utifrån snitt S6.

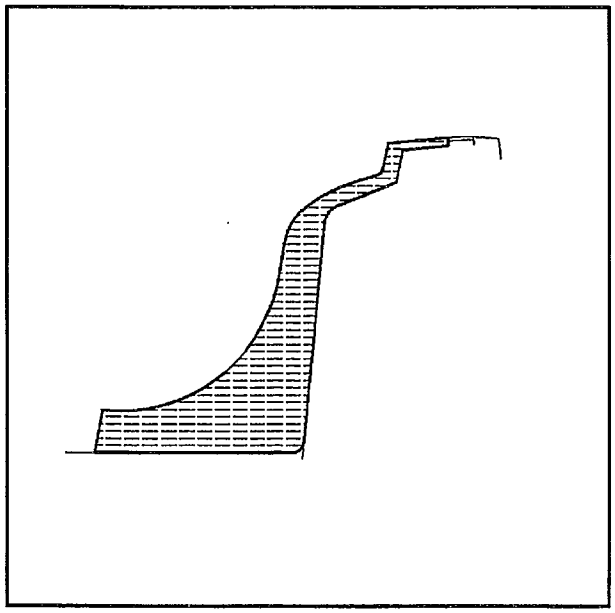


Fig : C4EP07GC
Sett utifrån snitt S5.

7 – KITTSTRÄNGAR

Rekommenderat kitt: A1.

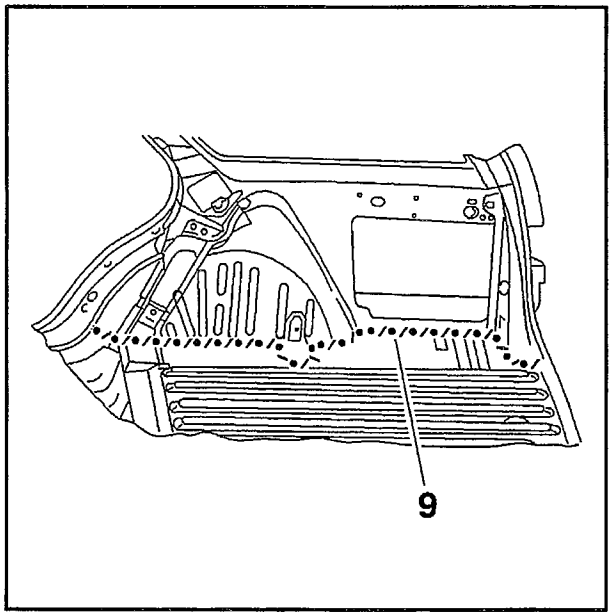


Fig : C4EP07JC
Märkning (9) : bakre hjulhus – bagagerumsgolv = A1.

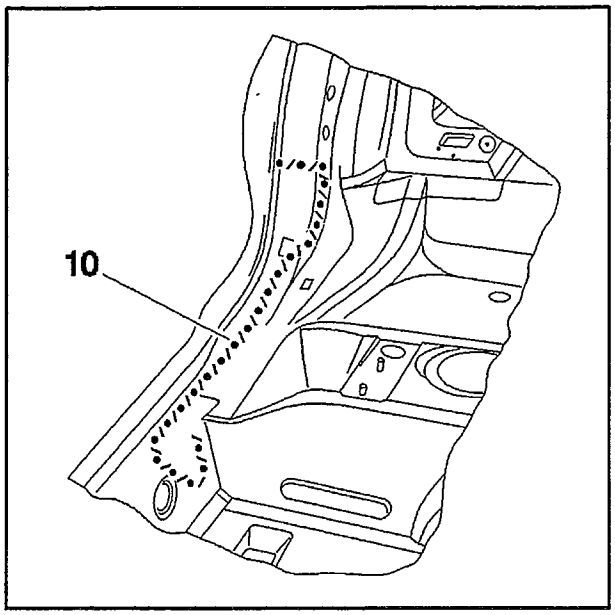


Fig : C4EP07KC

Märkning (10) : innerplåt – golv bak = A1.

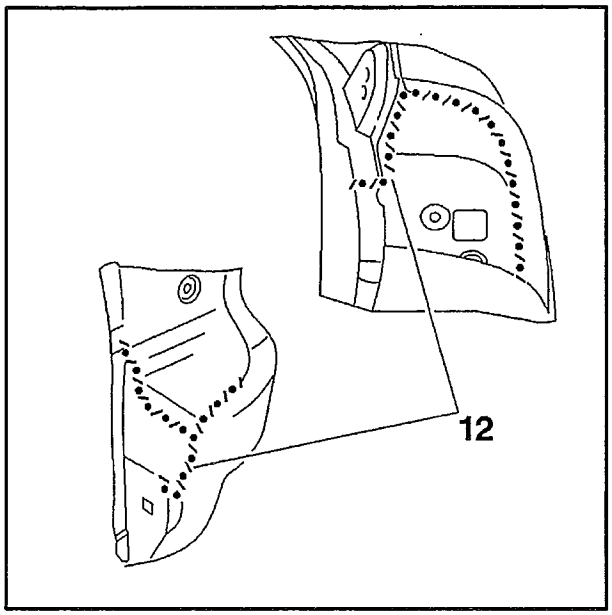


Fig : C4EP07MC

Märkning (12) : lyktfäste = A1.

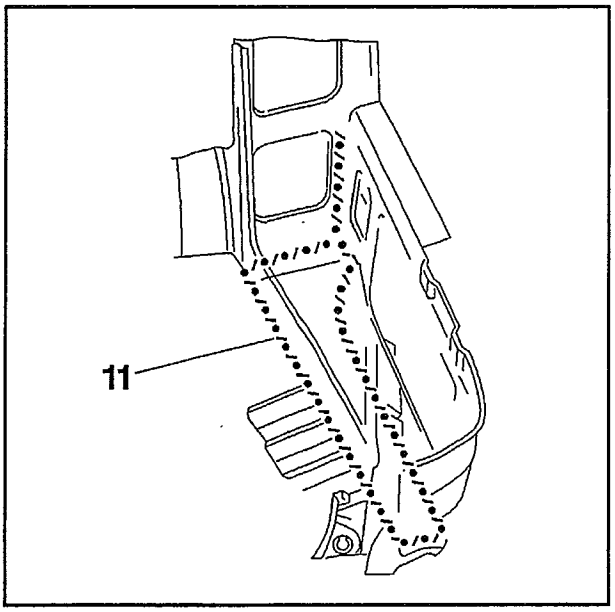


Fig : C4EP07LC

Märkning (11) : bakre hjulhus – golv bak – täckplåt-in = A1.

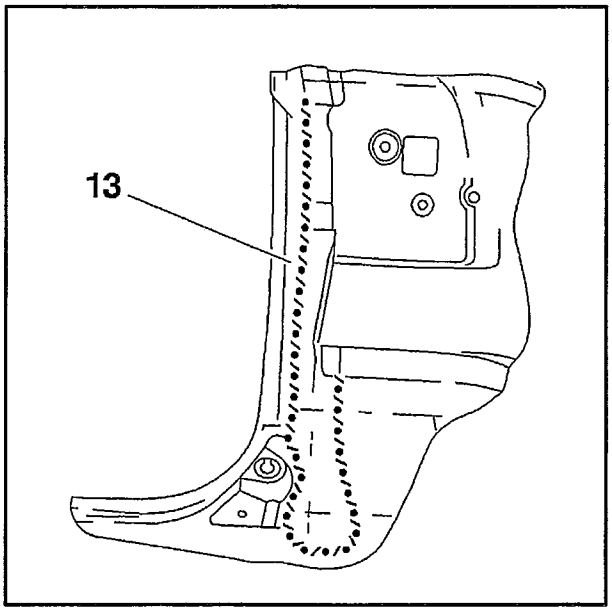


Fig : C4EP07NC

Märkning (13) : bakskärm – bakre ram = A1.

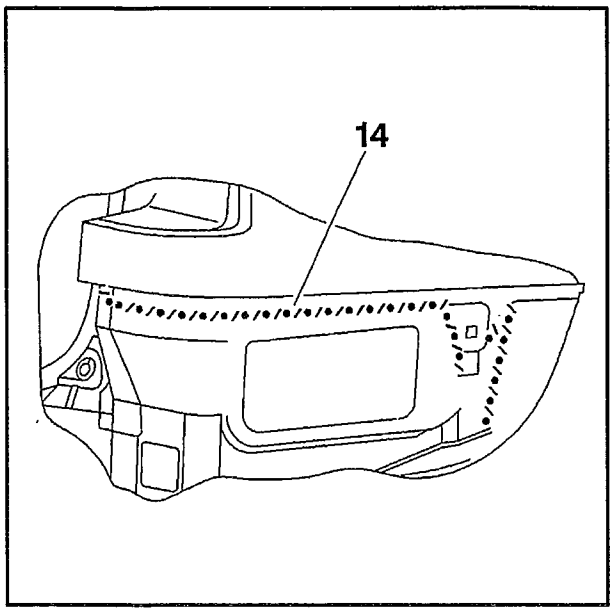


Fig : C4EP07PC

Märkning (14) : bakskärm (nederdelen) = A1.

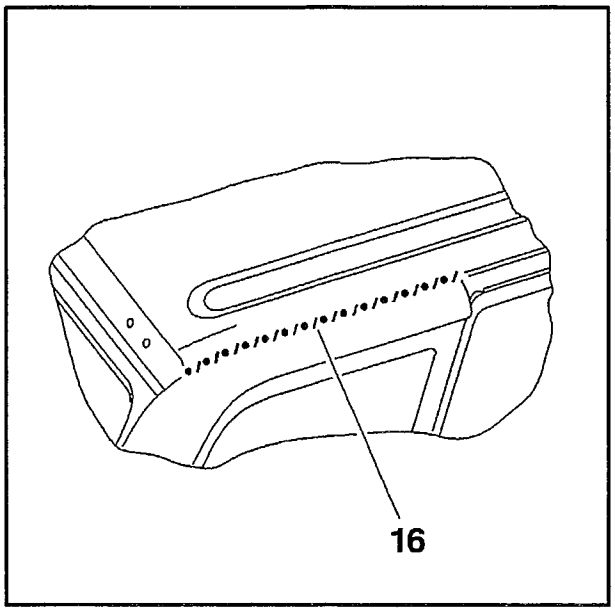


Fig : C4EP07RC

Märkning (16) : tak – bakskärm = A1.

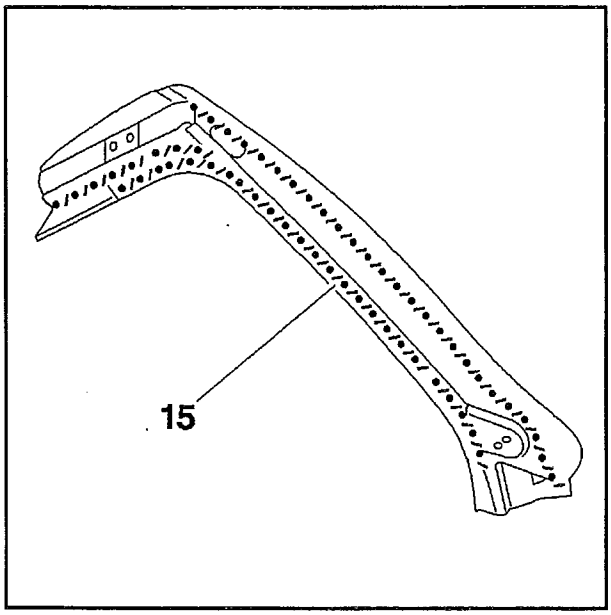


Fig : C4EP07QC

Märkning (15) : bakre ram = A1.

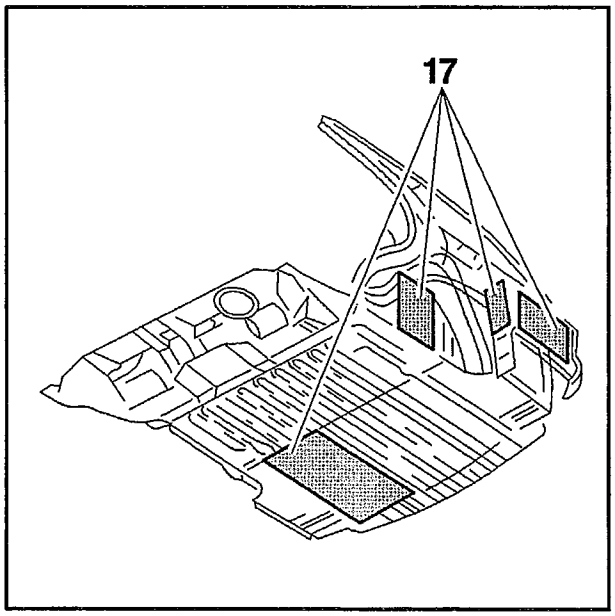


Fig : C4EP07SC

Märkning (17) : golv bak – innerplåt = H5.

TEKNISKA DATA : SPEL OCH NIVÅPLACERINGAR

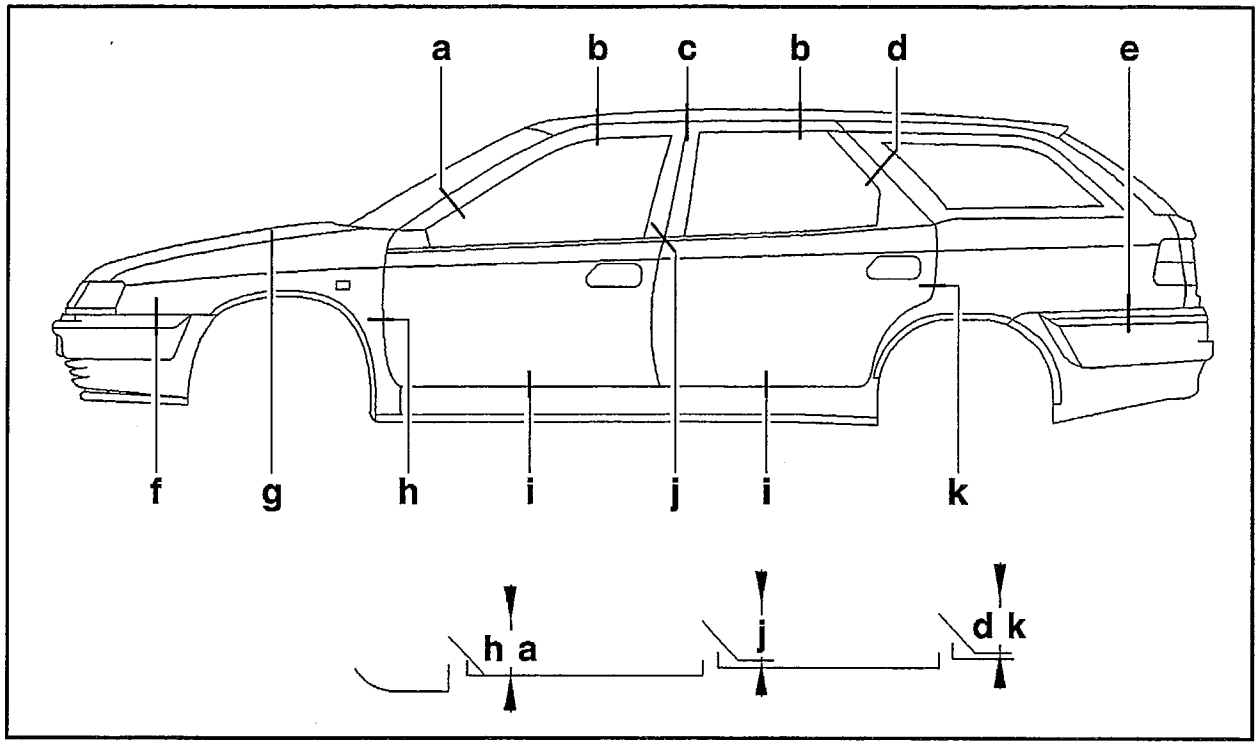


Fig : C4EP06ZD

MÄRK : Punkterna a, d, h, j, k är inte nivåanpassade.

Märkning	Karosseridelar	Spel	Nivåanpassning	Parallellism
a	Prydnadslist vindruta – framdörr	5 ± 1 mm	1,7 ± 1 mm	2 mm
b	Tak – dörrar	7 ± 1 mm	0,8 ± 1 mm	1 mm
c	Framdörr – bakdörr – överdel	5 ± 1 mm	0 till 1 mm	1 mm
d	Sidofönsterlist – bakdörr	5 ± 1 mm	0 till 1 mm	1 mm
e	Stötfångare bak – bakskärm	2 (+ 1,5 ; –0) mm		1,5 mm
f	Framskärm – stötfångare fram	2 (+ 1,5 ; –0,5) mm	0 ± 1,5 mm	1,5 mm
g	Framskärm – motorhuv	4 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
h	Framskärm – framdörr	5 ± 1 mm	0 till 1 mm	1,5 mm
i	Tröskelbalk, tröskelskyddspanel – dörrar	5 ± 1 mm		1,5 mm
j	Framdörr – bakdörr – mittparti	5 ± 1 mm	0 till 1 mm	1 mm
k	Bakdörr – bakskärm	5 ± 1 mm	0 till 1 mm	1 mm

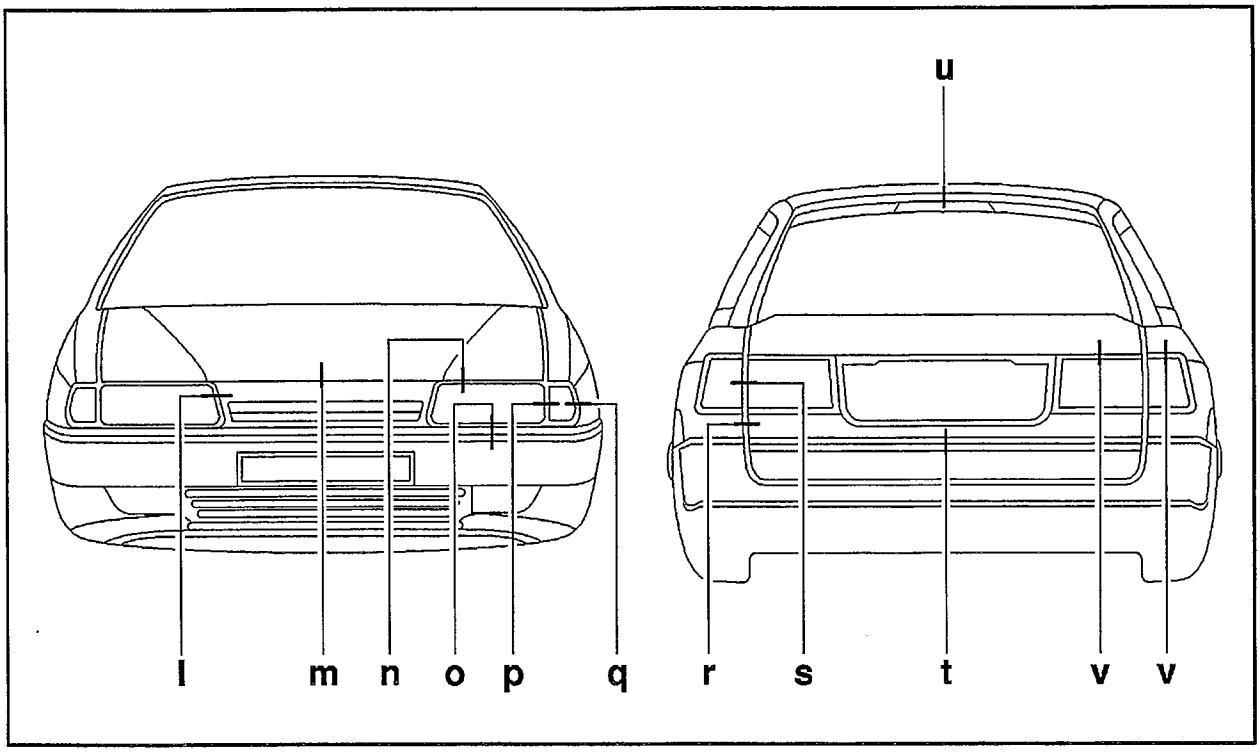


Fig : C4EP070D

Märkning	Karosseridelar	Spel	Nivåanpassning	Parallellism
l	Strålkastare – grill	0,7 ± 0,7 mm		1 mm
m	Motorhuv – grill	5,5 ± 1 mm		1 mm
n	Strålkastare – motorhuv	5,5 ± 1 mm		1,5 mm
o	Grill – stötfångare fram	2 (+ 1,5 ; –0,5) mm		1 mm
p	Strålkastare – blinkers	1 (+ 0,5 ; –1) mm	1 ± 1 mm	1 mm
q	Framskärm – blinkers	1,5 ± 1 mm	1 mm	0,5 mm
r	Bakskärm – baklucka	5 ± 1 mm	0 ± 1 mm	1 mm
s	Bakljus – ljus på baklucka	5 ± 1 mm	0 ± 2 mm	1 mm
t	Skyddsplåt för baklucka – stötfångare bak	7 (+ 0 ; –2) mm		2 mm
u	Baklucka – tak	7 ± 1 mm	0 (+ 0 ; –1,5) mm	1,5 mm
v	Bakskärm – bakljus Baklucka – bakljus	2 ± 1 mm		1 mm

KAROSSTOMME – SÄRSKILDA EGENSKAPER BREAK : IDENTIFIERING AV KAROSSDELAR

1 – KAROSSTOMME

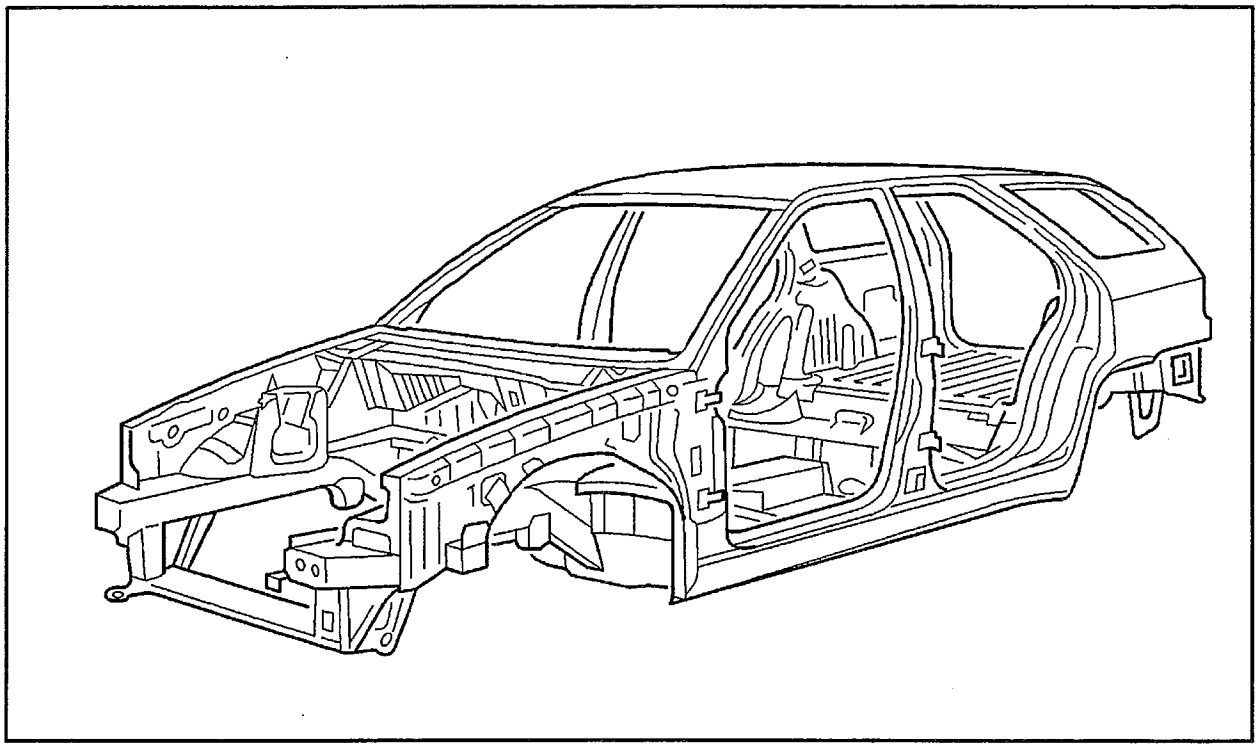


Fig : C4EP076D

2 – STOMMENS DELAR – BREAK

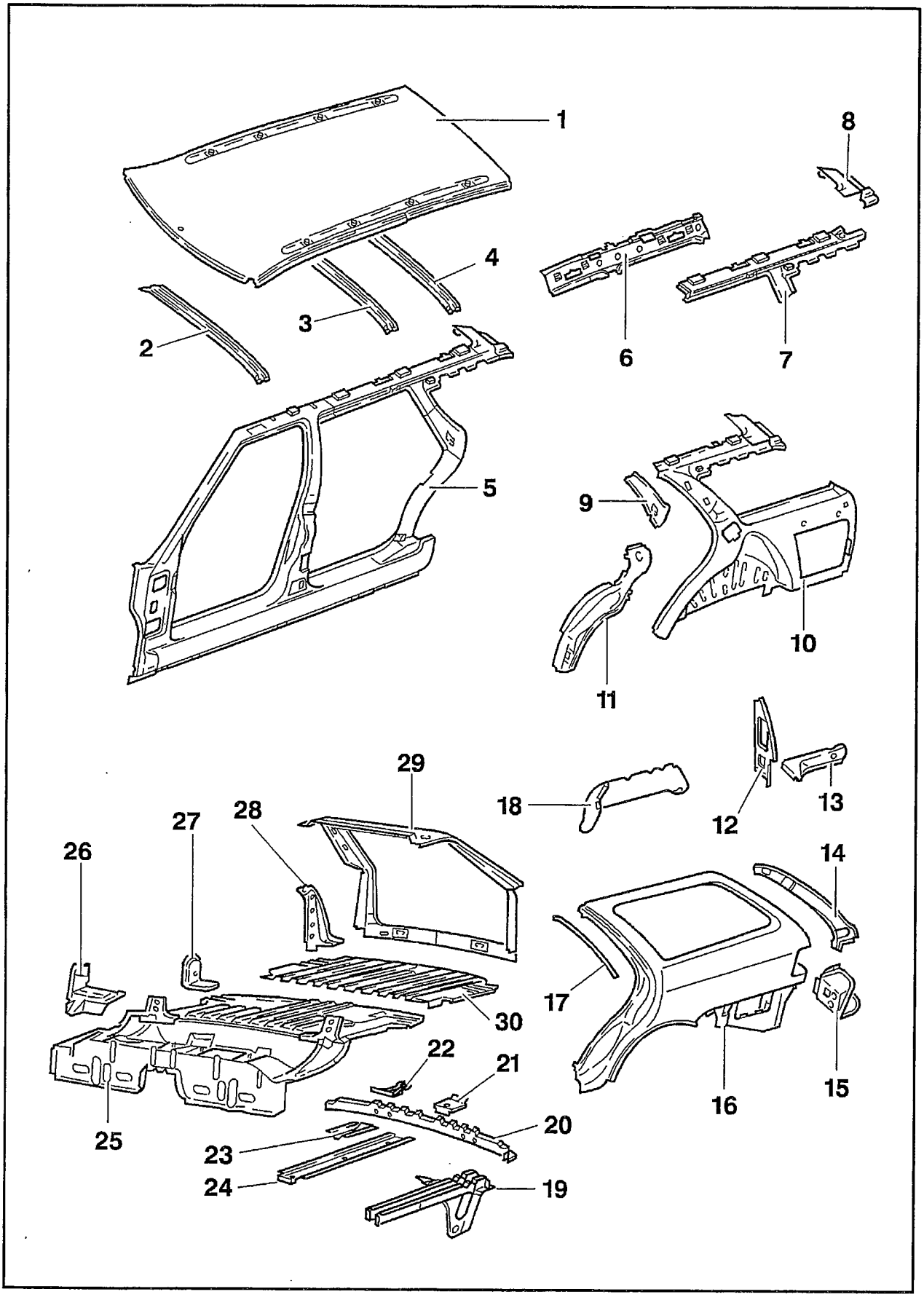


Fig : C4EP07TP

Märkning (1) tak.
Märkning (2) takbåge (fram).
Märkning (3) takbåge (mitten).
Märkning (4) takbåge (bak).
Märkning (5) sidostycke.
Märkning (6) innerplåt.
Märkning (7) innerplåt takbåge.
Märkning (8) förstärkning.
Märkning (9) vindruteramens stolpar.
Märkning (10) innerskärm bak.
Märkning (11) förstärkning bakre stolpe.
Märkning (12) bakre hjulhus.
Märkning (13) bakre täckplåt.
Märkning (14) övre bakre täckplåt.
Märkning (15) fästplåt för bakljus.
Märkning (16) bakskärm.
Märkning (17) bakdörrens övre takränna.
Märkning (18) förstärkning bakre hjulhus.
Märkning (19) längsgående bakre sidobalk.
Märkning (20) bakre tvärbalk.
Märkning (21) förstärkning infästning av låsbleck.
Märkning (22) bogserögla.
Märkning (23) förstärkning av ramens fäste för reservhjulet.
Märkning (24) längsgående bakre sidobalk (mitten).
Märkning (25) golv bak.
Märkning (26) förstärkning av bakre golv.
Märkning (27) bakre plåt.
Märkning (28) innerplåt för bakre plåt.
Märkning (29) bakre ram.
Märkning (30) del av bakre golv.

Automobiles CITROËN
Société Anonyme au capital de 1 400 000 000 F
R.C.S. Nanterre B 642050.199 - SIRET 64205019900644

Siège Social : 62, boulevard Victor-Hugo
92208 Neuilly-sur-Seine Cedex
Tél. : (1) 47.48.41.41 - Télex : CITR 614 830 F

DCE/APV
Méthodes Réparation
Route de Gisy - 78140 VELIZY
Edition Septembre 1995

Impression - Maulde et Renou

© Reproduction ou traduction même partielle interdite
sans l'autorisation écrite des Automobiles CITROËN