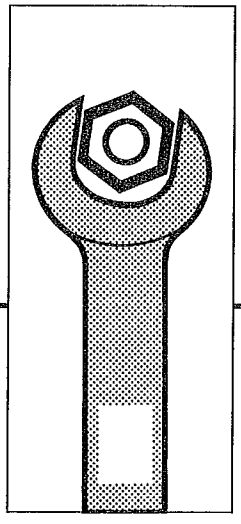
Xantia

MAJ 1995

REF. BRE 0031 S

ADDITIV Nr 1

HYDRAULIK



AUTOMOBILES CITROËN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

HYDRAULSYSTEM

TEKNISKA DATA – IDENTIFIERING : GASKLOCKOR 3

FUNKTIONSPRINCIP : HÖGTRYCKSPUMP 6+2 7

SYSTEMET GÖRS TRYCKLÖST OCH LUFTAS : FJÄDRINGSKRETSEN 10

DEMONTERING – MONTERING : GASKLOCKA 22

HYDRAULINSTALLATION

TEKNISKA DATA : HYDRAULKRETS 24

TEKNISKA DATA – IDENTIFIERING : GASKLOCKOR

1 – IDENTIFIERING

Numret som står på gasklockan är komponentens märkning och inte artikelnumret.

Numret med 2 siffror som står på gasklockan anger värdet på det ursprungliga trycket.

Typer av membran :
- D = Desmopan
- U = Urépan
- M = Multicouche (*)

(*) efter 06/93, OPR 6056, har vissa gasklockor flerskiktsmembran.

Dessa gasklockor går att identifiera från utsidan, via 3 märken på den övre delen.

Tryckets värde på denna typ av gasklocka ges som börvärde.

Vid kontroll kan det avlästa värdet ligga över det nominella värdet.

MÄRK : Fjädringscylindrarna på samma axel bör ha samma typ av membran.

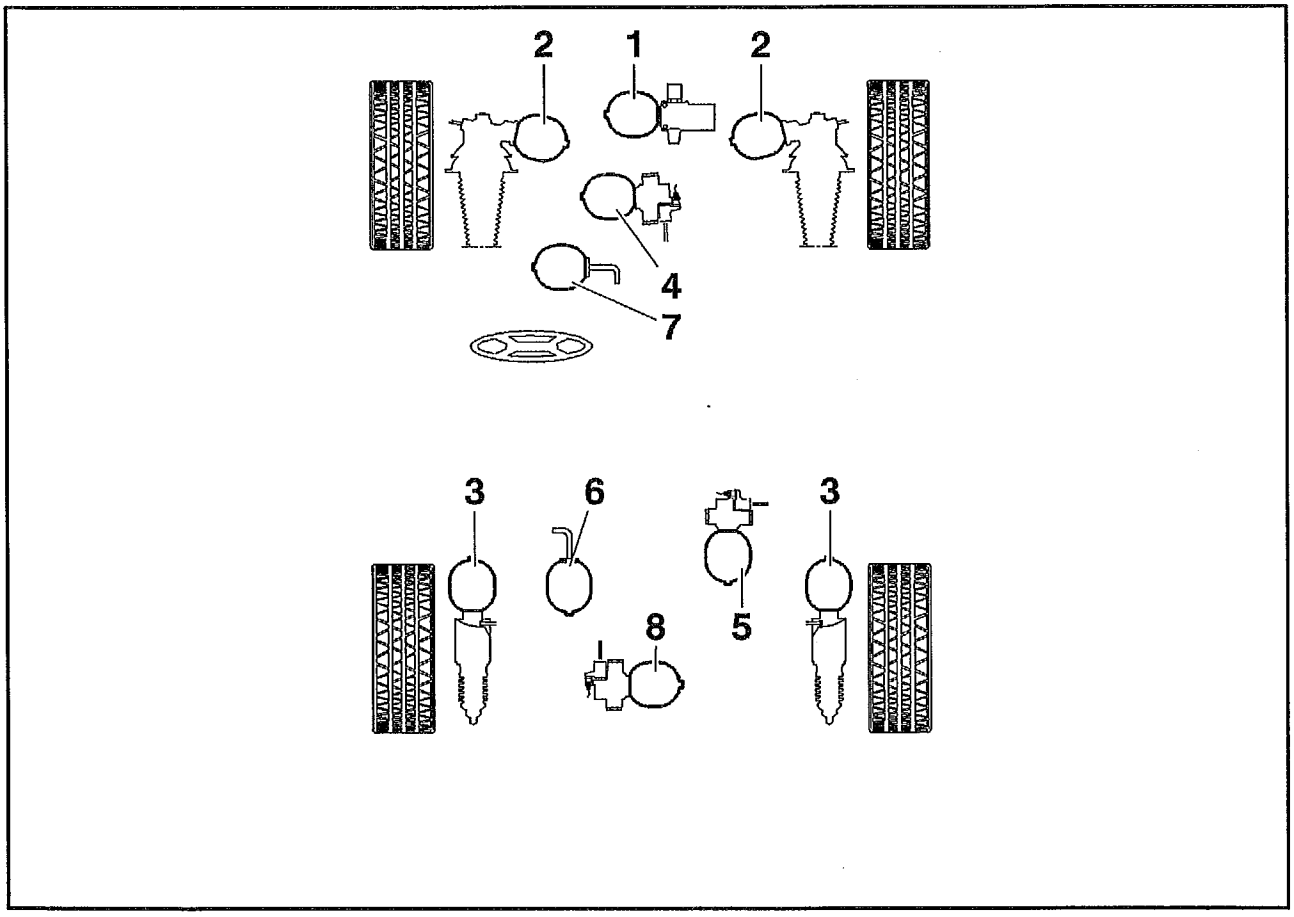


Fig : B4BP012D

(1) huvudackumulator.
(2) fjäderklocka (fram).
(3) fjäderklocka (bak).
(4) hårdhetsregulatorns ackumulator (fram).
(5) hårdhetsregulatorns ackumulator (bak).
(6) ackumulator för antisjunksystem.
(7) krängningsackumulator.
(8) krängningsklocka.

2 – HUVUDACKUMULATOR (1)

Fordon	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Stötdämparen
Alla modeller	96 154 588	D	400	62 (+5 ; –32)	Utan
Utom antikrängnings-system	95 451 376	U			
Antikrängnings-system	95 437 354	D			

3 – FJÄDRING – EJ HYDRAKTIV

3.1 – Fjäderklocka (fram) (2)

Fordonstyp	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
1.6i (XU5JP)	96 169 316	D	400	70 (+5 ; –25)	1,65
1.8i (XU7JP)	96 194 445	U			
1.9D (XUD9A)	96 199 312	M	450	65	
2.0i (XU10J2C)	96 178 589	D	400	55 (+5 ; –20)	1,5
1.9TD (XUD9T.F)	96 194 444	U			
	96 199 318	M	450	50	

3.2 – Fjäderklocka (bak) (3)

Fordonstyp	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
1.6i (XU5JP)	96 169 314	D	400	40 (+5 ; –10)	1,1
1.8i (XU7JP) 1.9D (XUD9A)	96 194 439	U			
2.0i (XU10J2C)	96 178 590	D	400	30 (+5 ; –10)	1
1.9TD (XUD9T.F)	96 194 438	U			

4 – HYDRAKTIV FJÄDRING

4.1 – Fjäderklocka (fram) (2)

Fordonstyp	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
Alla modeller utom antikrängnings-system	96 169 312	D	400	50 (+5 ; -20)	0,6
	96 194 441	U			
	96 199 316	M	450	45	

4.2 – Fjäderklocka (bak) (3)

Fordonstyp	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
Alla modeller	96 154 593	D	400	30 (+5 ; -10)	0,5
Utom antikrängnings-system	96 194 435	U			

4.3 – Hårdhetsregulatorns ackumulator

MÄRK : (*) stötdämparna är integrerade i hårdhetsregulatorn.

Hårdhets-regulator	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
Fram (4)	75 520 295	U	500	70 (+5 ; -25)	1,1 (*)
	96 181 131	M	450	75	
Bak (5)	96 045 530	U	400	50 (+5 ; -20)	

5 – ACKUMULATOR FÖR ANTISJUNKSYSTEM (6)

SC/MAC: Citroëns antisjunksystem.

Fordonstyp	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Stötdämparen
Alla modeller	96 145 672	D	400	50 (+5 ; -20)	Utan
	96 198 613	U			

MÄRK : Gasklockan är placerad baktill i fordonet.

6 – FJÄDRING FÖR KRÄNGNINGSKONTROLL

SC.CAR: Citroëns aktiva krängningskontroll.

6.1 – Fjäderklocka

Antikrängnings-system	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
Fram (2)	96 221 189	M	450	45	0,7
Bak (3)	96 221 201	U	400	30 (+5 ; –10)	0,6

6.2 – Hårdhetsregulatorns ackumulator

MÄRK : (*) stötdämparna är integrerade i hårdhetsregulatorn.

Antikrängnings-ventil	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)	Diam. hål stötdämpare (mm)
Framaxel (4)	96 181 131	M	450	75	1,1 (*)
Bakaxel (5)	96 221 207	U	400	55 (+5 ; –20)	

6.3 – Hjälpackumulator

Typ	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)
Ackumulator för antisjunksystem (6)	96 145 672	D	400	50 (+5 ; –20)
Krängnings-ackumulator (7)	96 212 198	U	400	62 (+5 ; –32)

6.4 – Krängningsklocka

Typ	Märkning av gasklockan		Volym (cm^3)	Tryck (bar)
Antikrängnings-system (8)	96 208 710	U	400	30 (+5 ; –10)

FUNKTIONSPRINCIP : HÖGTRYCKSPUMP 6+2

1 – BESKRIVNING

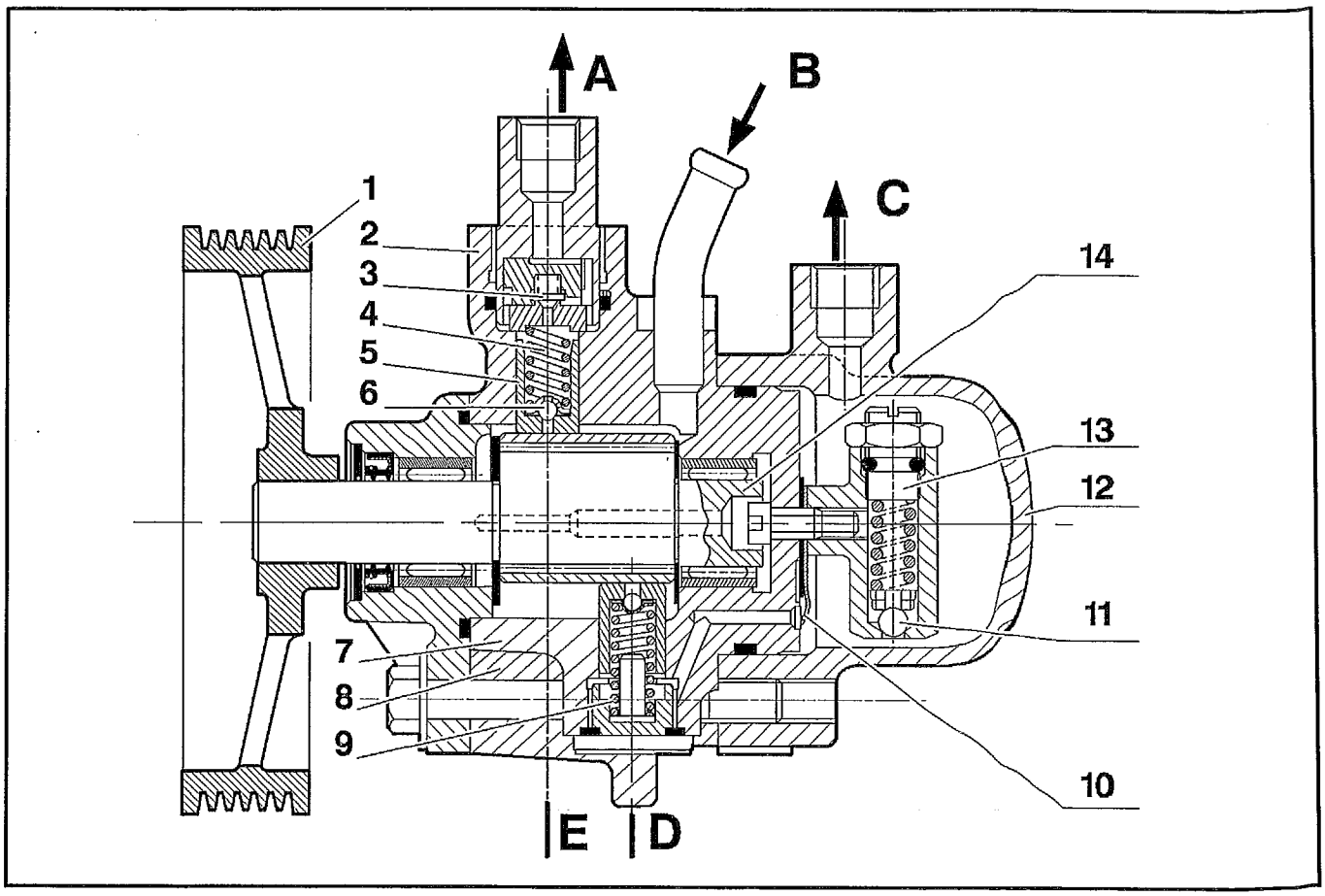


Fig : B4BP00WD

(1) remskiva för pump.
(2) pumphus.
(3) tryckventil.
(4) fjäder.
(5) kolv.
(6) ventil.
(7) ventil.
(8) kolv.
(9) fjäder.
(10) fyllningsventil.
(11) tryckreduceringsventil.
(12) kammare.
(13) skruv.
(14) axel.

(A) utgång "fjädring – bromsar".
(B) insug.
(C) utgång "styrning".
(D) 6 kolvsteg.
(E) 2 kolvsteg.

Pumpen består av 8 kolvar som är identiskt lika (5) och (8) fördelade på två steg. Kolvarna finns i utkanten av en excenteraxel som drivs av en remskiva.

Pumpen har 3 öppningar :
- insugning av vätskan som kommer från LHM–behållaren
- utgången för 6 kolvsteg, som matar "styrkretsen"
- utgången för 2 kolvsteg, som matar "fjädrings—/ bromskretsen"

2 – FUNKTION

2.1 – 6 kolvsteg : "styrning"

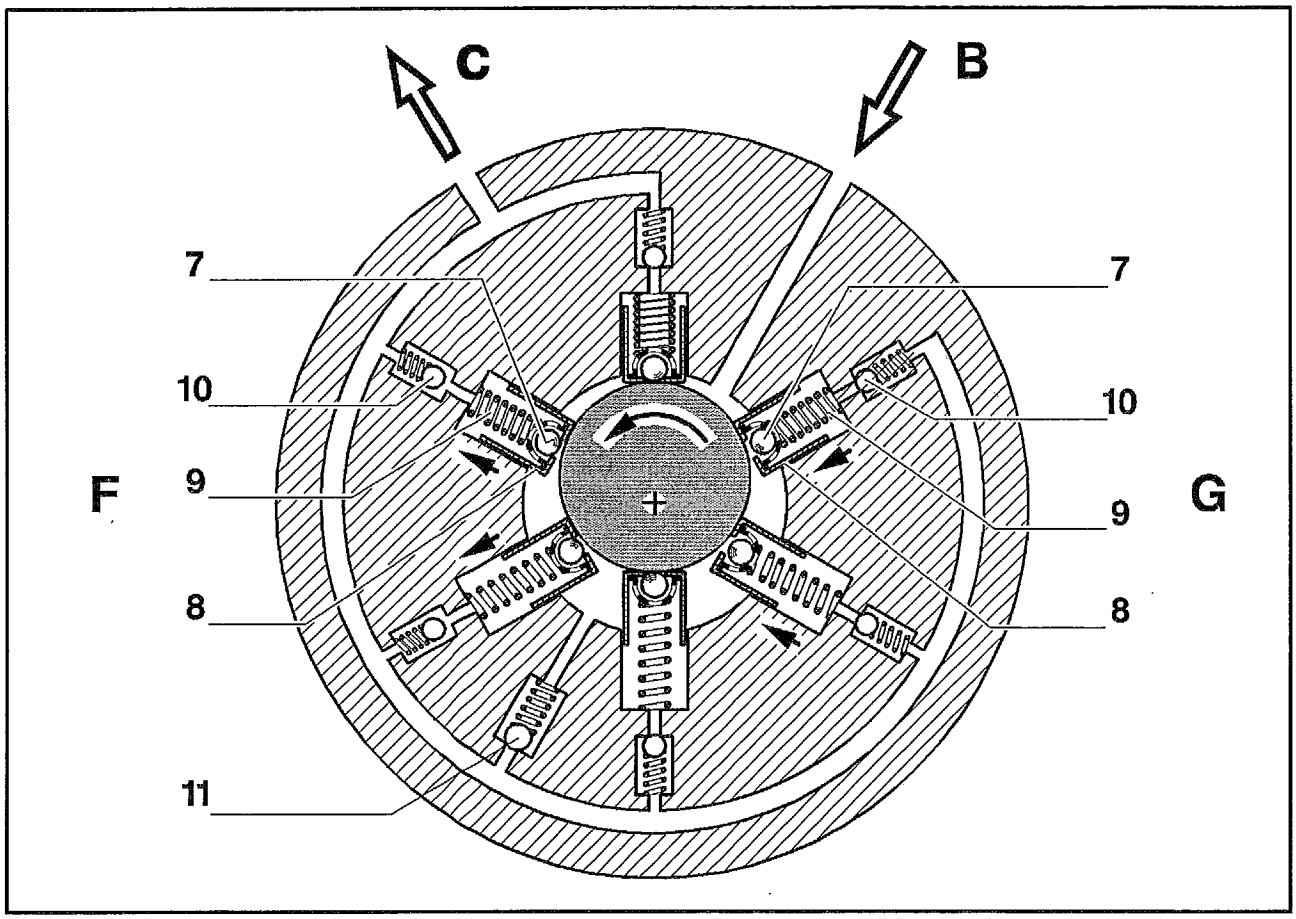


Fig : B4BP00XD

(7) ventil.
(8) kolv.
(9) fjäder.
(10) fyllningsventil.
(B) insug.
(C) utgång "styrning".
(F) tryckfas – påfyllning av tryckkrets.
(G) insugningsfas – påfyllning.

2.1.1 – Insugning och påfyllning

Respektive fyllningsventil (10) täpper till tryckkretsen.

I återgångsrörelsen som tillgodoses av fjädern (9), alstrar kolven (8) ett undertryck och kulan (7) släpper in LHM–vätskan i cylindern.

2.1.2 – Tryck och påfyllning

Trycket i cylindern blir högre än det som finns i "användarkretsen".

Respektive fyllningsventil (10) öppnar kretsen, kulan (7) trycks mot kolvbotten och LHM–vätskan rinner mot utgången.

De 6 öppningarna står i förbindelse med varandra i kammaren (12) och är förbundna med utgången för "styrning".

2.1.3 – Reglering

Om det är övertryck i kammaren (12) öppnas övertrycksventilen (11) och sänder LHM–olja till insugningen (via skruven (13) och axeln (14)).

2.2 – 2 kolvsteg : "fjädring – bromsar"

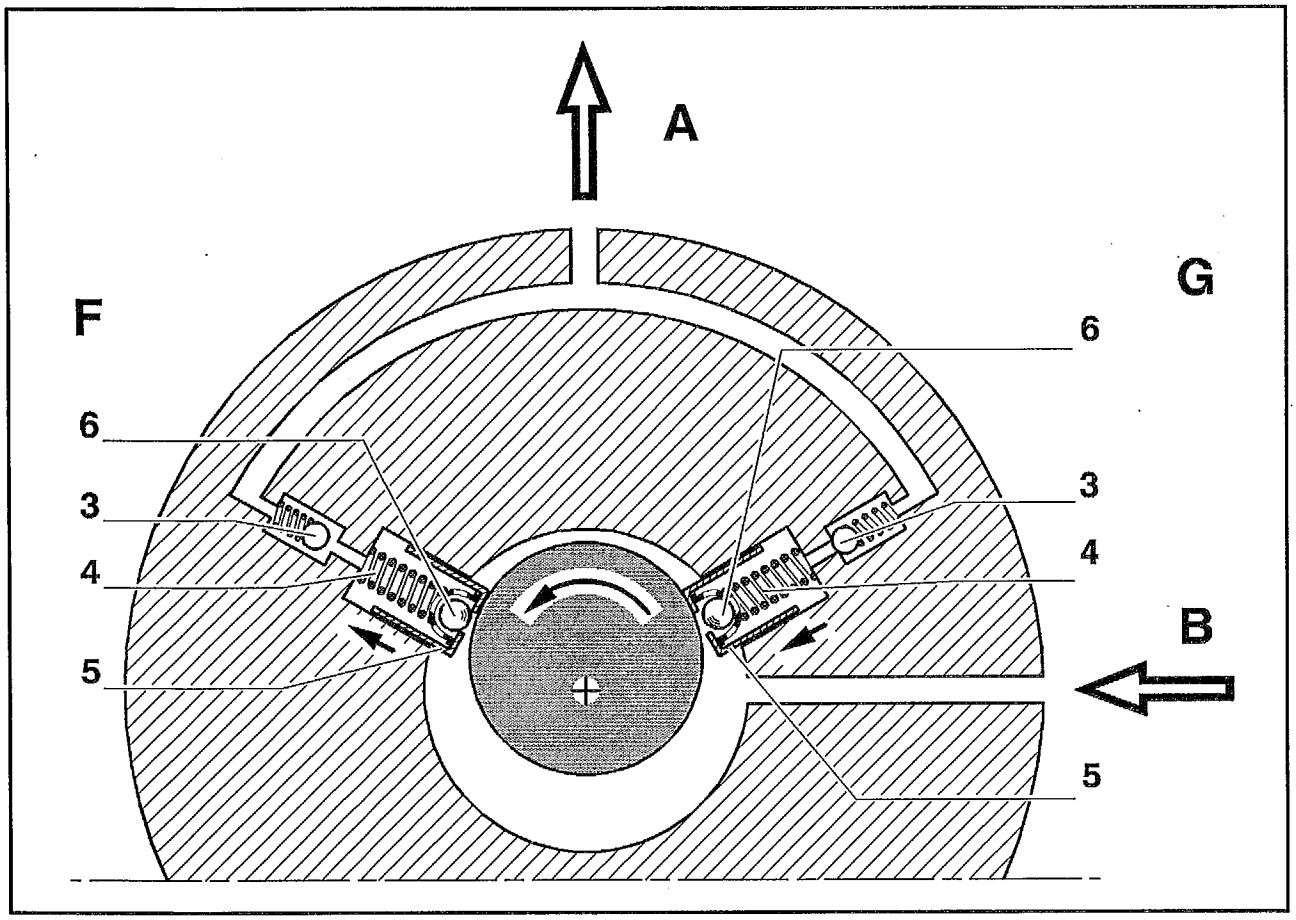


Fig : B4BP00YD

(3) tryckventil.
(4) fjäder.
(5) kolv.
(6) ventil.
(A) utgång "fjädring – bromsar".
(B) insug.
(F) tryckfas – påfyllning av tryckkrets.
(G) insugningsfas – påfyllning.

2.2.1 – Insugning och påfyllning

Ventilen (3) stänger tryckkretsen.

I återgångsrörelsen som tillgodoses av fjädern (4), alstrar kolven (5) ett undertryck och kulan (6) släpper in LHM–vätskan i cylindern.

2.2.2 – Tryck och påfyllning

Trycket i cylindern blir högre än det som finns i "användarkretsen".

Respektive fyllningsventil (3) öppnar kretsen, kulan (6) trycks mot kolvbotten och LHM–vätskan rinner mot utgången.

De 2 öppningarna står i förbindelse med varandra via en ledning i pumphuset och är förbundna med utgången "fjädring – bromsar".

2.2.3 – Reglering

Tryckregleringen i kretsen tillgodoses av tryckregulatorn.

SYSTEMET GÖRS TRYCKLÖST OCH LUFTAS : FJÄDRINGSKRETSEN

1 – LÄMPLIGA VERKTYG

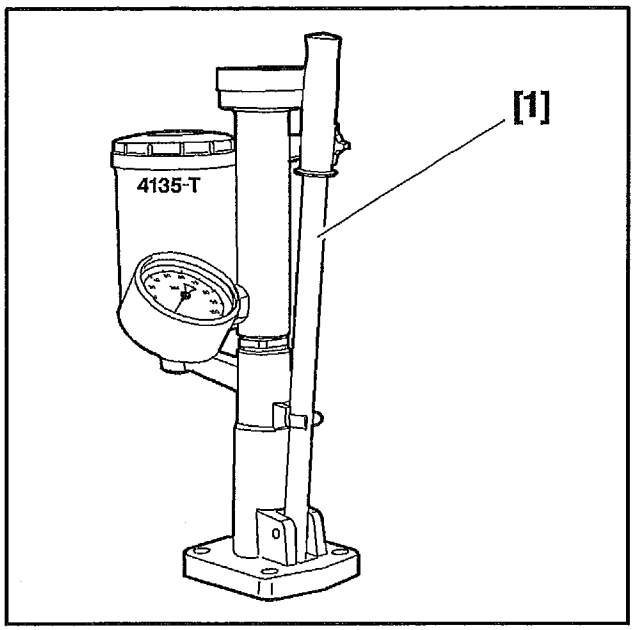


Fig : E5-P03XC

[1] pump för hydraulikkontroller 4135–T eller hydraulbänk 4034–T.

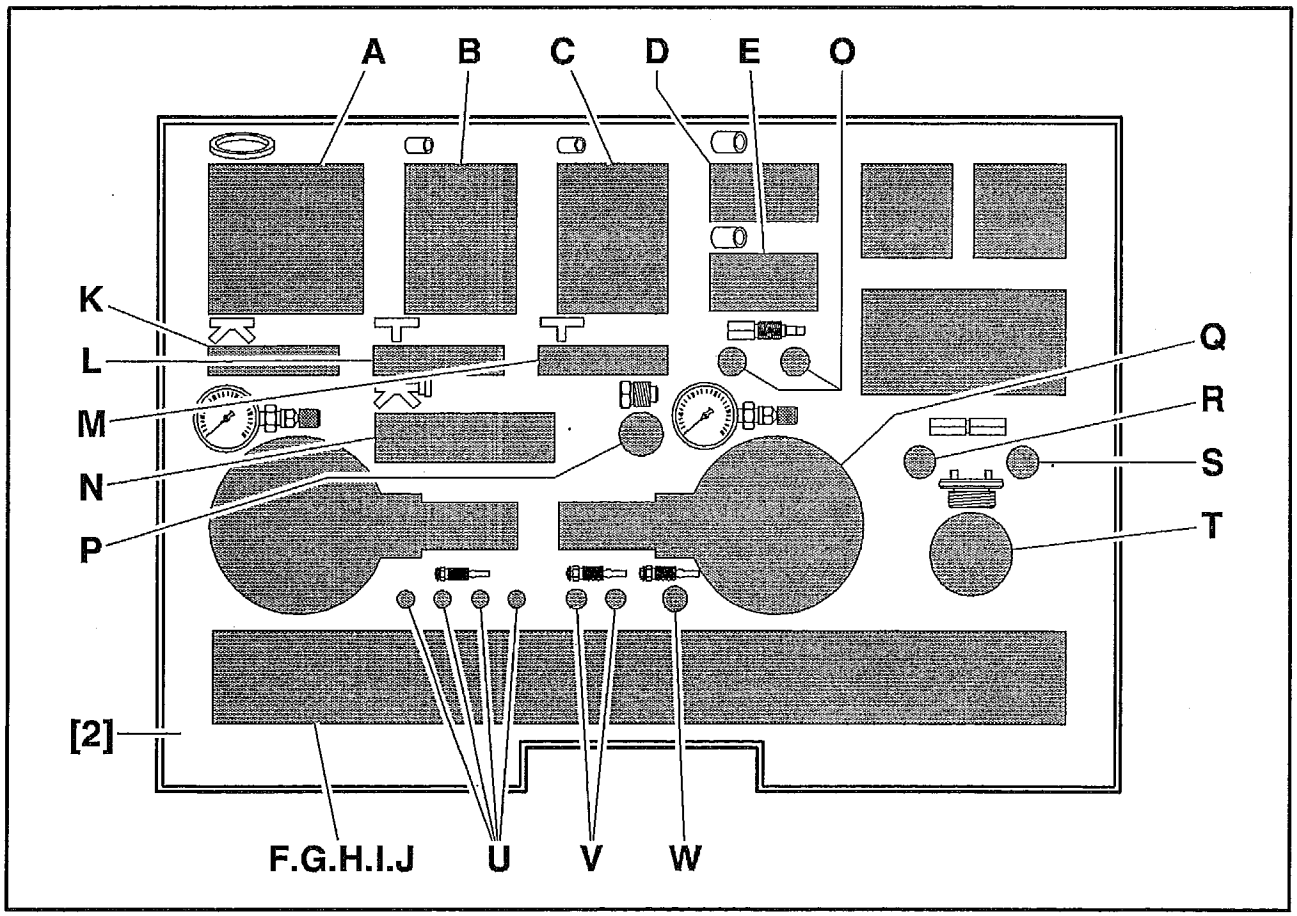


Fig : E5-P08DD

[2] reparationssats för hydraulik 4146–T.

2 – BESKRIVNING ÖVER ÅTGÄRDSPUNKTERNA

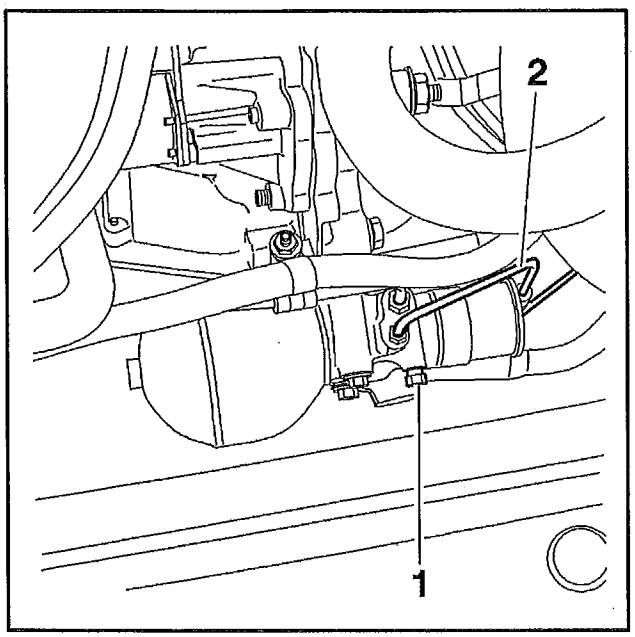


Fig : B3BP05VC

(1) tryckregulatorns luftningsskruv.

(2) matarrör för tryckregulatorn.

MÄRK : Då tryckregulatorns luftningsskruv (1) lossas, visar en vissling att vätskan överförs under tryck till behållaren.

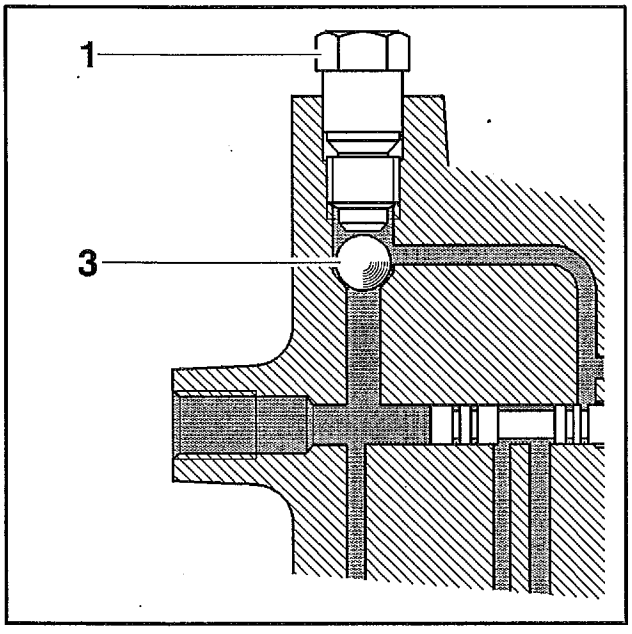


Fig : B3BP05WC

VIKTIGT : Demontera inte luftningsskruven (1), det finns risk för att tätningskulan tappas bort (3).

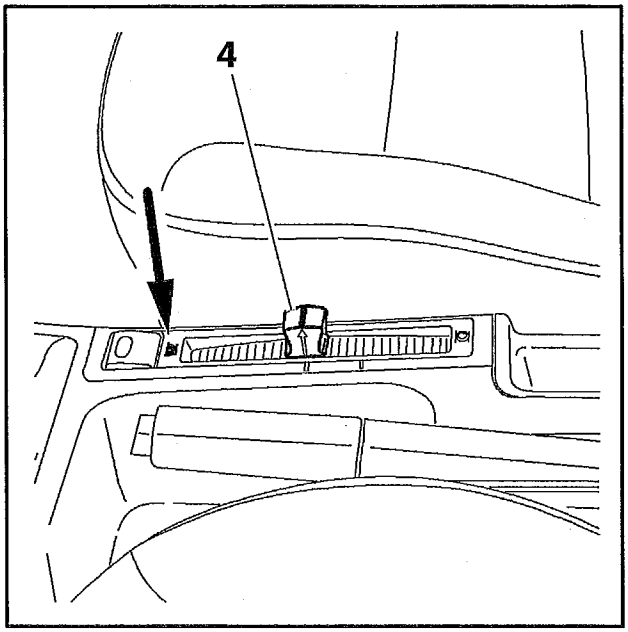


Fig : B3BP05XC

(4) höjdreglage.

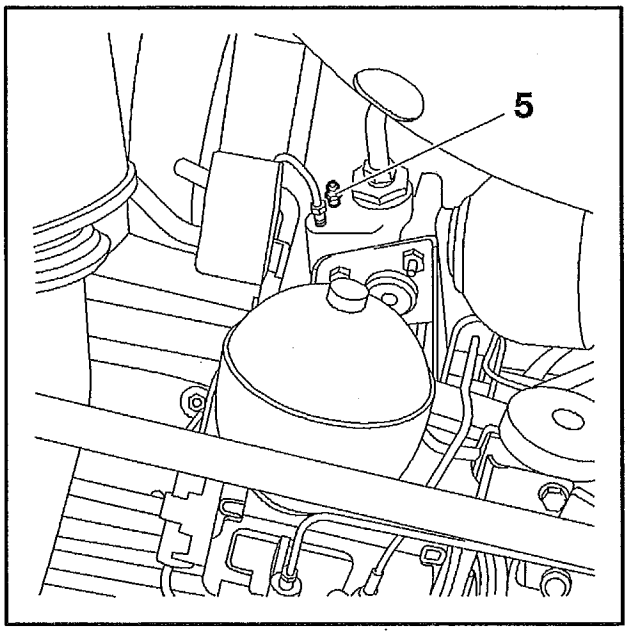


Fig : B3BP05YC

(5) antikrängningsventilens luftningsskruv.

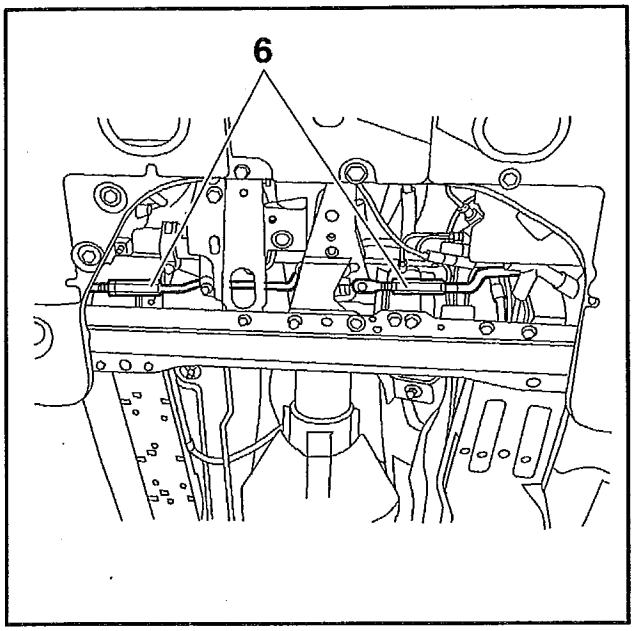


Fig : B3BP05ZC

(6) antikrängningsregulatorns reglerstänger.

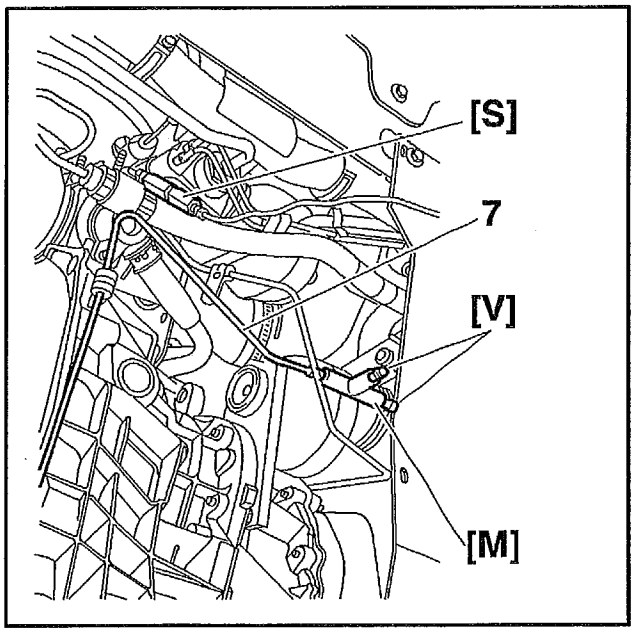


Fig : B3BP060C

(7) matarrör, krängningsackumulator.

[M] hydraulisk anslutning (*).

[S] hydraulisk anslutning (*).

[V] plugg (*).

MÄRK : (*) reparationssats för hydraulik 4146–T.

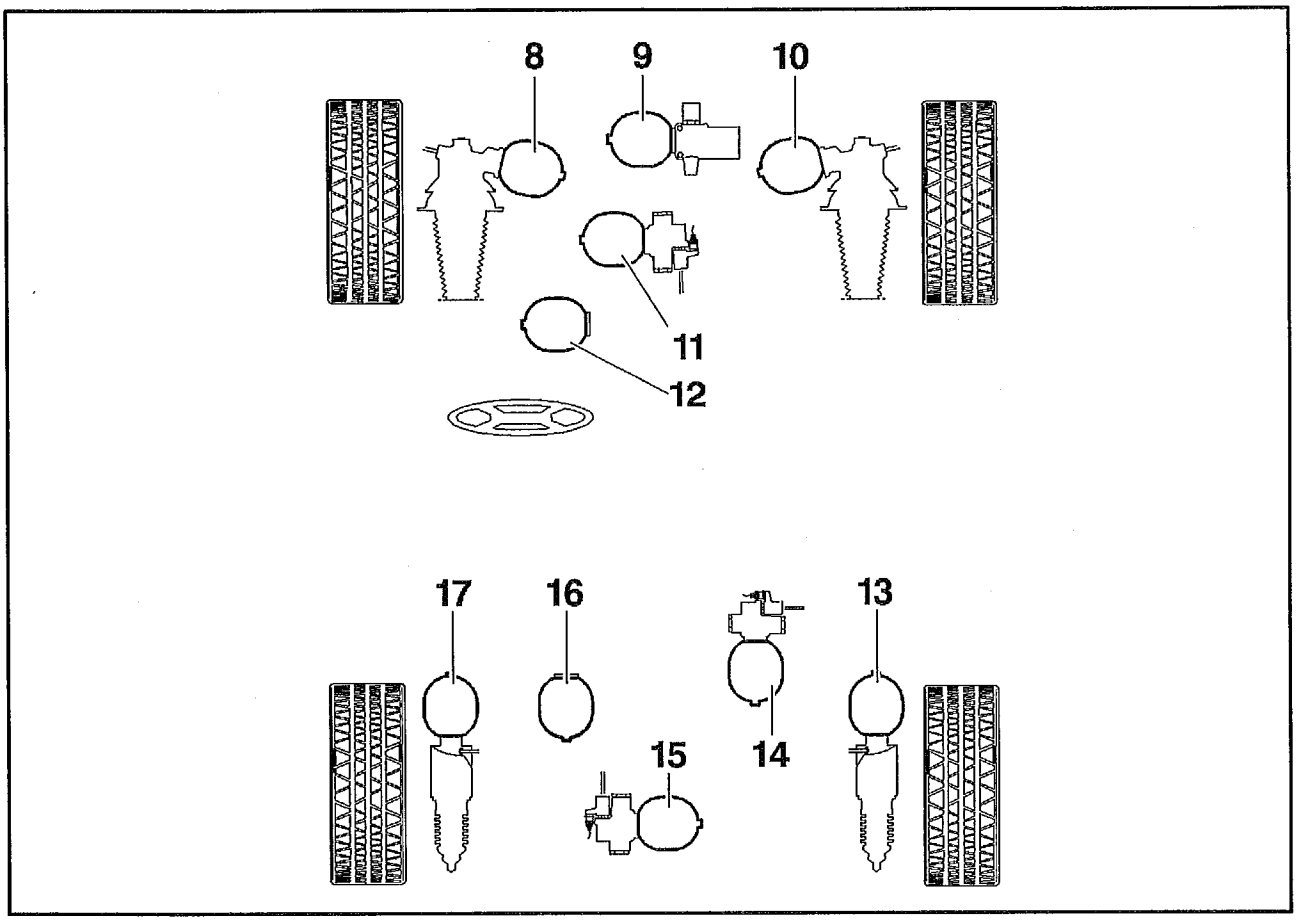


Fig : B3BP061D

(8) fjäderklocka.
(9) huvudackumulator.
(10) fjäderklocka.
(11) hårdhetsregulatorns ackumulator (fram).
(12) krängningsackumulator.
(13) fjäderklocka.
(14) hårdhetsregulatorns ackumulator (bak).
(15) krängningsklocka.
(16) ackumulator för antisjunksystem.
(17) fjäderklocka.

3 - SYSTEMET GÖRS TRYCKLÖST

3.1 - Fordon utan hydraktiv fjädring

Sedan 12/93 har fordonen antisjunkventiler.
SC/MAC: Citroëns antisjunksystem.

3.1.1 - Hydraulisk fjädring (utan antisjunkventil)

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10,13,17)
2	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
3	Vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt	

3.1.2 - Hydraulisk fjädring (med antisjunkventil)

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Tryckregulatorns luftningsskruv (1) är åtdragen : starta motorn	Öppning av antisjunkventilerna
2	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10,13,17) ; ackumulator för antisjunksystem (16)
3	Fordonet står på hjulen : vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt Fordonet vilar på upphängningarna : lyft upp berört/berörda hjul	Påfyllning till LHM-behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
4	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)

3.2 – Fordon med hydraktiv

3.2.1 – Fordon i körbart skick – hydraulisk fjädring (med eller utan antisjunkventil)

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Tryckregulatorns luftningsskruv (1) är åtdragen : starta motorn	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14) Öppning av antisjunkventilerna (med antisjunkventil)
2	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10,13,17). Hårdhetsregulatorns ackumulator (11,14). Ackumulator för antisjunksystem (16) (med antisjunkventil)
3	Fordonet står på hjulen : vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt Fordonet vilar på upphängningarna : lyft upp berört/berörda hjul	Påfyllning till LHM--behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
4	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)

3.2.2 – Fordon inte i körbart skick – hydraulisk fjädring (med eller utan antisjunkventil)

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
2	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : ackumulator för antisjunksystem (16) (med antisjunkventil)
3	Koppla ur röret (2) från tryckregulatorn	
4	Anslut med hjälp av slangen [S] i verktygssaten för hydraliken [2] hydraulpumpen [1] till röret (2). Använd dessutom med hydraulpumpen 4034–T anslutningen [O]	
5	Slå på tändningen	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14)
6	Pumpa med hjälp av hydraulpumen [1] upp trycket till 150–180 bar	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10,13,17). Hårdhetsregulatorns ackumulator (11,14)
7	Fordonet står på hjulen : vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt Fordonet vilar på upphängningarna : lyft upp berört/berörda hjul	Påfyllning till LHM–behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
8	Öppna hydraulpumpens luftningsskruv [1]	Tryckfall i matarkretsen
9	Koppla ur hydraulpumpen [1]	
10	Anslut röret (2) till tryckregulatorn	

3.3 – Fordon med Citroëns aktiva krängningskontrollsystem, antikrängningssystem

3.3.1 – Fordon i körbart skick

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Tryckregulatorns luftningsskruv (1) är åtdragen : starta motorn	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14) Öppning av antisjunkventilerna
2	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10,13,17). Hårdhetsregulatorns ackumulator (11,14). Ackumulator för antisjunksystem (16)
3	Vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt	Påfyllning till LHM–behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
4	Stanna motorn	
5	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
6	Anslut med hjälp av en slang luftningsskruven (5) till ett kärl	
7	Öppna luftningsskruven (5)	Systemet blir trycklöst : krängningsklocka (15)
8	Aktivera alternativt 4 – 5 gånger de bägge stagen (6) för styrning av antikrängningsregulatorn	Systemet blir trycklöst : krängningsackumulator (12)

3.3.2 – Fordon som inte är i körbart skick

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
2	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : ackumulator för antisjunksystem (16)
3	Anslut med hjälp av en slang luftningsskruven (5) till ett kärl	
4	Öppna luftningsskruven (5)	Systemet blir trycklöst : krängningsklocka (15)
5	Aktivera alternativt 4 – 5 gånger de bägge stagen (6) för styrning av antikrängningsregulatorn	Systemet blir trycklöst : krängningsackumulator (12)
6	Koppla ur röret (7) till antikrängningsackumulatorn (12)	
7	Täpp till röret (7) med hjälp av anslutningarna [M,V]	
8	Koppla ur röret (2) från tryckregulatorn	
9	Anslut med hjälp av slangen [S] i verktygssaten för hydraliken [2] hydraulpumpen [1] till röret (2). Använd dessutom med hydraulpumpen 4034–T anslutningen [O]	
10	Slå på tändningen	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14)
11	Pumpa med hjälp av hydraulpumen [1] upp trycket till 150–180 bar	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10,13,17) ; hårdhetsregulatorns ackumulator (11,14)
12	Vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt	Påfyllning till LHM–behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
13	Öppna hydraulpumpens luftningsskruv [1]	Tryckfall i matarkretsen
14	Koppla ur hydraulpumpen [1]	
15	Anslut röret (2) till tryckregulatorn	
16	Demontera anslutningarna [M,V]	
17	Anslut röret (7) till antikrängningsackumulatorn (12)	

4 – SPECIALFALL

Det går att göra systemet individuellt trycklöst per axel.

VIKTIGT : Höjdregulatorn bör ställas i LÅGT läge, för att tillgodose LHM-vätskans återgång till behållaren (avgas i pilens riktning).

4.1 – Fordon med eller utan hydraktiv fjädring

4.1.1 – Framaxel (med antisjunkventil)

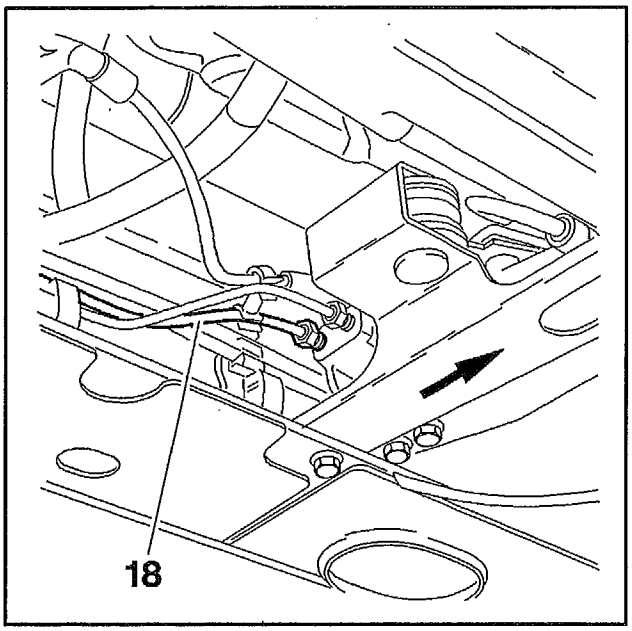


Fig : B3BP062C

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
2	Koppla ur höjdregulatorns (18) rör	
3	Anslut med hjälp av slangen [S] i verktygssaten för hydraliken [2] hydraulpumpen [1] till röret (18). Använd dessutom med hydraulpumpen 4034-T anslutningen [O]	
4	Fordon med hydraktiv : slå på tändningen	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14)
5	Pumpa med hjälp av hydraulpumpen [1] upp det tryck som krävs för att förflytta slidarna i antisjunkventilen och hårdhetsregulatorn	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (8,10) ; hårdhetsregulatorns ackumulator (11) ; ackumulator för antisjunksystem (16)
6	Vänta till fordonet sjunkit ned helt (fram)	Påfyllning till LHM-behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
7	Öppna hydraulpumpens luftningsskruv [1]	Tryckfall i matarkretsen
8	Koppla ur hydraulpumpen [1]	
9	Anslut röret (18) till höjdregulatorn	

4.1.2 – Bakaxel (med antisjunkventil)

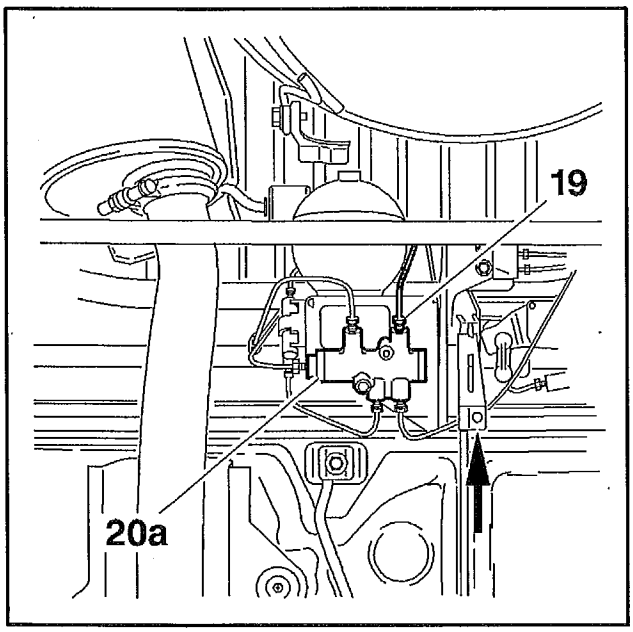


Fig : B3BP063C
Fordon utan hydraktiv fjädring.

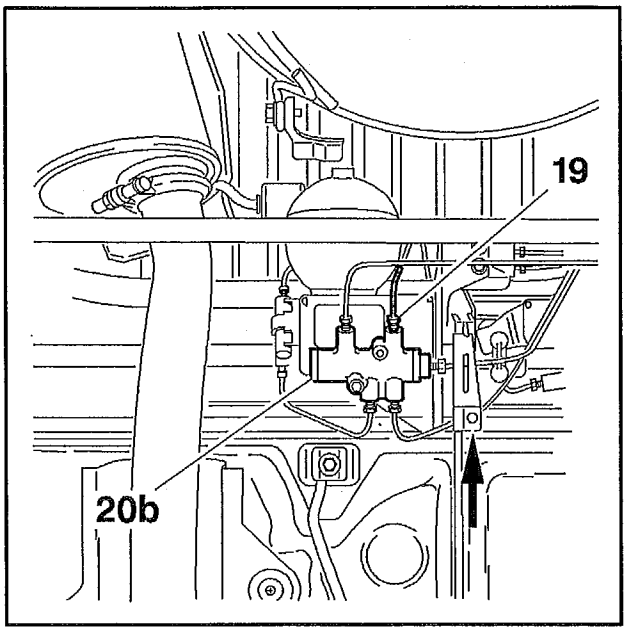


Fig : B3BP064C
Fordon med hydraktiv.

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
2	Koppla ur röret (19) till antisjunkventilen	
3	Anslut hydraulpumpen [1] till antisjunkventilen (20). Använd dessutom med hydraulpumpen 4034–T anslutningen [O]	
4	Fordon med hydraktiv : slå på tändningen	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14)
5	Pumpa med hjälp av hydraulpumpen [1] upp det tryck som krävs för att förflytta slidarna i antisjunkventilen och hårdhetsregulatorn (bak)	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka (13,17) ; hårdhetsregulatorns ackumulator (bak) (14) ; ackumulator för antisjunksystem (16)
6	Vänta till fordonet sjunkit ned helt (bak)	Påfyllning till LHM–behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
7	Öppna hydraulpumpens luftningsskruv [1]	Tryckfall i matarkretsen
8	Koppla ur hydraulpumpen [1]	
9	Anslut röret (19) till antisjunkventilen	

4.1.3 – Fordon med hydraktiv (utan antisjunkventil)

Gör åtgärder på hårdhetsregulatorn som styr axeln som bör repareras.

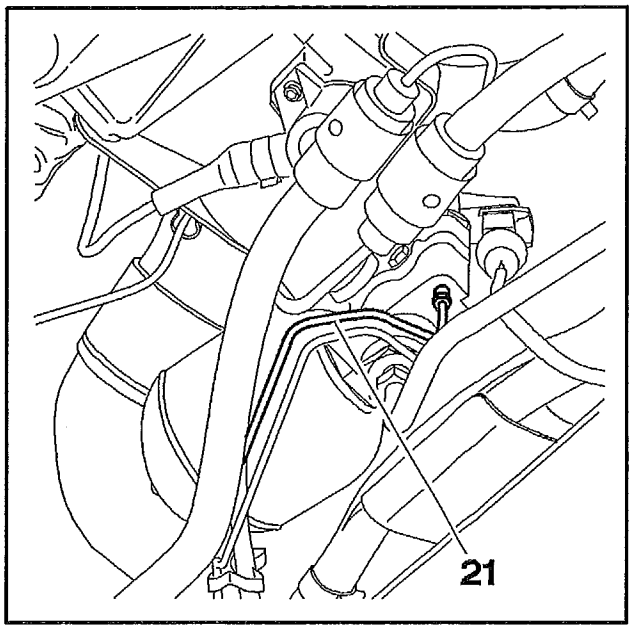


Fig : B3BP065C

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
2	Koppla ur hårdhetsregulatorns rör (21) (röret vän mot magnetventilen)	
3	Anslut hydraulpumpen [1] till hårdhetsregulatorn. Använd dessutom med hydraulpumpen 4034–T anslutningen [O]	
4	Slå på tändningen	Magnetventilernas matning : hårdhetsregulatorer (11,14)
5	Sätt med hjälp av hydraulpumpen [1] det tryck som behövs för att flytta hårdhetsregulatorns slidar	Systemet blir trycklöst : fjäderklocka ; hårdhetsregulatorns ackumulator
6	Vänta till fordonet sjunkit ned helt	Påfyllning till LHM–behållaren från berörda delar i fjädringssystemet
7	Öppna hydraulpumpens luftningsskruv [1]	Tryckfall i matarkretsen
8	Koppla ur hydraulpumpen [1]	
9	Anslut hårdhetsregulatorns rör (21)	

4.2 – Fordon med Citroëns aktiva antikrängningssystem

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv	Systemet blir trycklöst : huvudackumulator (9)
2	Placera höjdreglaget (4) i lågläge	Systemet blir trycklöst : ackumulator för antisjunksystem (16)
3	Anslut med hjälp av en slang luftningsskruven (5) till ett kärl	
4	Öppna luftningsskruven (5)	Systemet blir trycklöst : krängningsklocka (15)
5	Aktivera alternativt 4 – 5 gånger de bägge stagen (6) för styrning av antikrängningsregulatorn	Systemet blir trycklöst : krängningsackumulator (12)
6	Koppla ur röret (7) till antikrängningsackumulatorn (12)	
7	Täpp till röret (7) med hjälp av anslutningarna [M,V]	
8	Fjädringskretsen görs trycklös (fram) ; se : specialfall ; framaxel (utan antisjunkventil) Fjädringskretsen görs trycklös (bak) ; se : specialfall ; bakaxel (med antisjunkventil)	

5 – LUFTNING

Luftning av hydraulkretsen görs alltid på samma sätt oavsett typ av krets.

Arbetsordning	Vidtag följande åtgärder	Följder
1	Fyll på (och komplettera nivån) använd uteslutande LHM–olja	Fyll på LHM–vätksa
2	Starta motorn	
3	Lossa och dra åt tryckregulatorns luftningsskruv flera gånger	Luftning av högtryckspumpen (HP)
4	Placera höjdreglaget i högsta läge	Påfyllning av hydraulkretsen med LHM–vätska
5	Kontrollera LHM–vätskenivån (fyll på vätska)	Det är rätt LHM–vätskenivå i hydraulikkretsen
6	Vänta tills fordonet kommit upp helt	
7	Fyll på till rätt nivå ; med motorn igång	Fyll på LHM–vätksa
8	Stanna motorn	

DEMONTERING – MONTERING : GASKLOCKA

1 – LÄMPLIGA VERKTYG

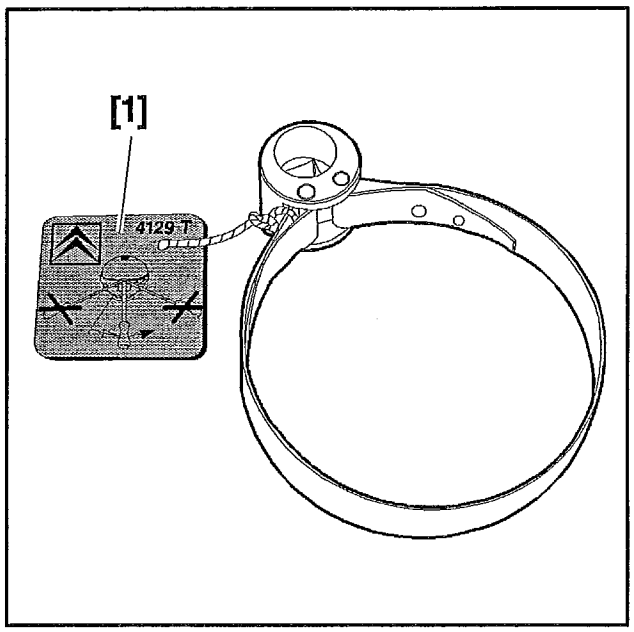


Fig : B3BP006C

[1] nyckel för gasklocka 4129–T.

2 – DEMONTERING

VARNING : Efter att 1/4 varv skruvats upp, kan man enkelt fortsätta att skruva för hand. I omvänt fall står gasklockan fortfarande under tryck : kontrollera att hydraulledningarna verkligen gjorts trycklösa.

2.1 – Allmänt

Ta bort trycket i hydraulkretsen.

Lossa gasklockan med hjälp av verktyget [1].

Demontera gasklockan.

2.2 – Specialfall

När en gasklocka är skruvad på ett plåtfäste (3) :

- gasklocka för antisjunksystem ; (bakaxel)
- gasklocka antikrängningssystem ; (under växellådan)

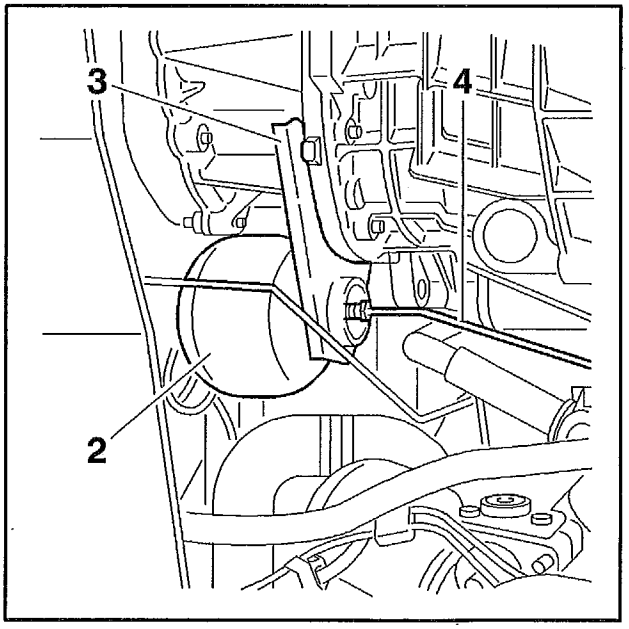


Fig : B4BP011C

Ta bort trycket i hydraulkretsen.

Koppla ur matarröret (4) från gasklockan (2).

Lossa gasklockan med hjälp av verktyget [1].

Demontera gasklockan.

3 – MONTERING

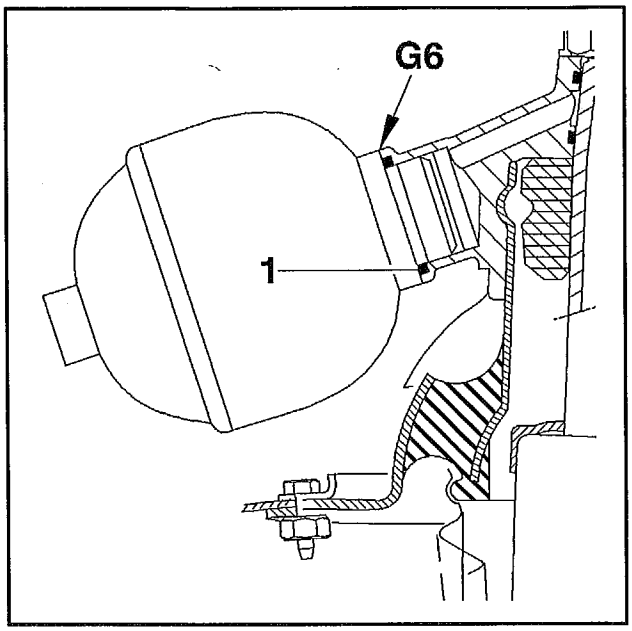


Fig : B4BP010C

MÄRK : Tätningar och inre delar bör fuktas med LHM–olja före montering. Hydraulikens tätningar måste bytas.

Sätt tätningen (1) i sitt spår.

Smörj lätt gasklockans anliggningsyta, använd uteslutande mineralfett "G6".

VIKTIGT : Dra åt gasklockan för hand.

När en gasklocka är skruvad på ett plåtfäste : anslut röret (4).

TEKNISKA DATA : HYDRAULKRETS

1 – PLACERING AV KOMPONENTERNA

Funktion	Märkning	Beteckning
Hydraulkrets	1	Hydraulvätskebehållare
	2	Högtryckspump
	3	Tryckregulator
	4	Säkerhetsventil
Styrservo	10	Fördelningsventil
	11	Ventil servostyrning
	12	Styrcylinder
Hydraulisk fjädring	20	Höjdregulator fram
	21	Höjdregulator bak
	22	Fjädringscylinder fram (höger)
	23	Fjädringscylinder fram (vänster)
	24	Bakre fjädringscylinder (höger)
	25	Bakre fjädringscylinder (vänster)
	26	Antisjunkventil (fram)
	27	Antisjunkventil (bak)
Hydraktiv fjädring	30	Ackumulator, hårdhetsregulator och magnetventil ; fjädring fram
	31	Ackumulator, hårdhetsregulator och magnetventil ; fjädring bak
	32	Trevägsanslutning med manokontakt
Bromsning	41	Bromsventil
	42	Bromsok fram (höger)
	43	Bromsok fram (vänster)
	44	Bromsok bak (höger)
	45	Bromsok bak (vänster)
	46	Hydraulblock : låsningsfria bromsar
	48	Ackumulator för antisjunksystem
Hydraktiv fjädring antikrängningssystem	50	Antikrängningsregulator
	51	Ackumulator, hårdhetsregulator och magnetventil antikrängnings-system (bak)
	52	Antikrängningscylinder (fram)
	53	Antikrängningscylinder (bak)
	54	Krängningsackumulator (fram)

MÄRK : Varje märkning (svart ring) motsvarar en slang i returkretsen.

SC/MAC: Citroëns antisjunksystem.

SC.CAR: Citroëns aktiva krängningskontroll.

1.1 – Vänsterstyrda fordon

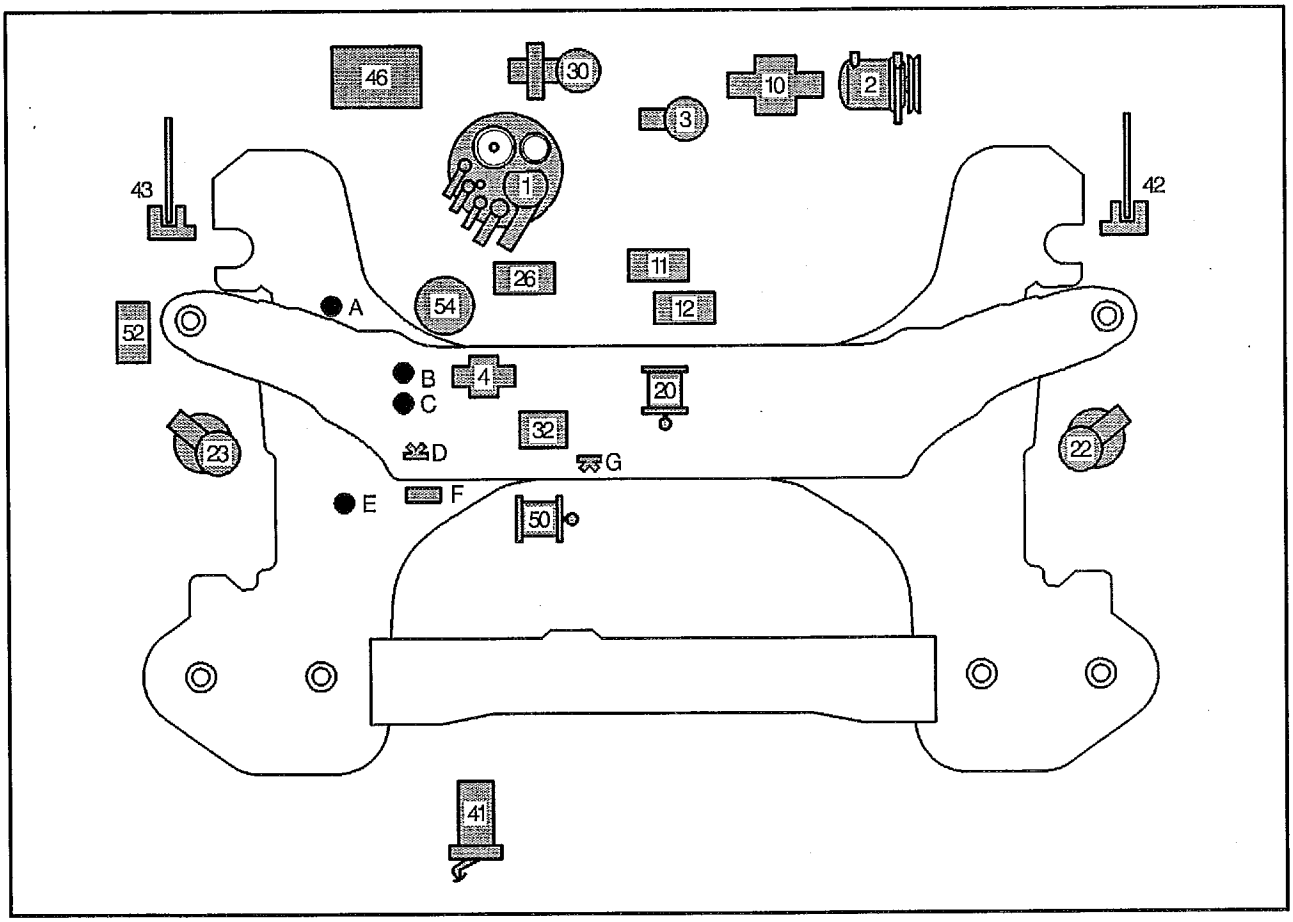


Fig : B4CP00MD

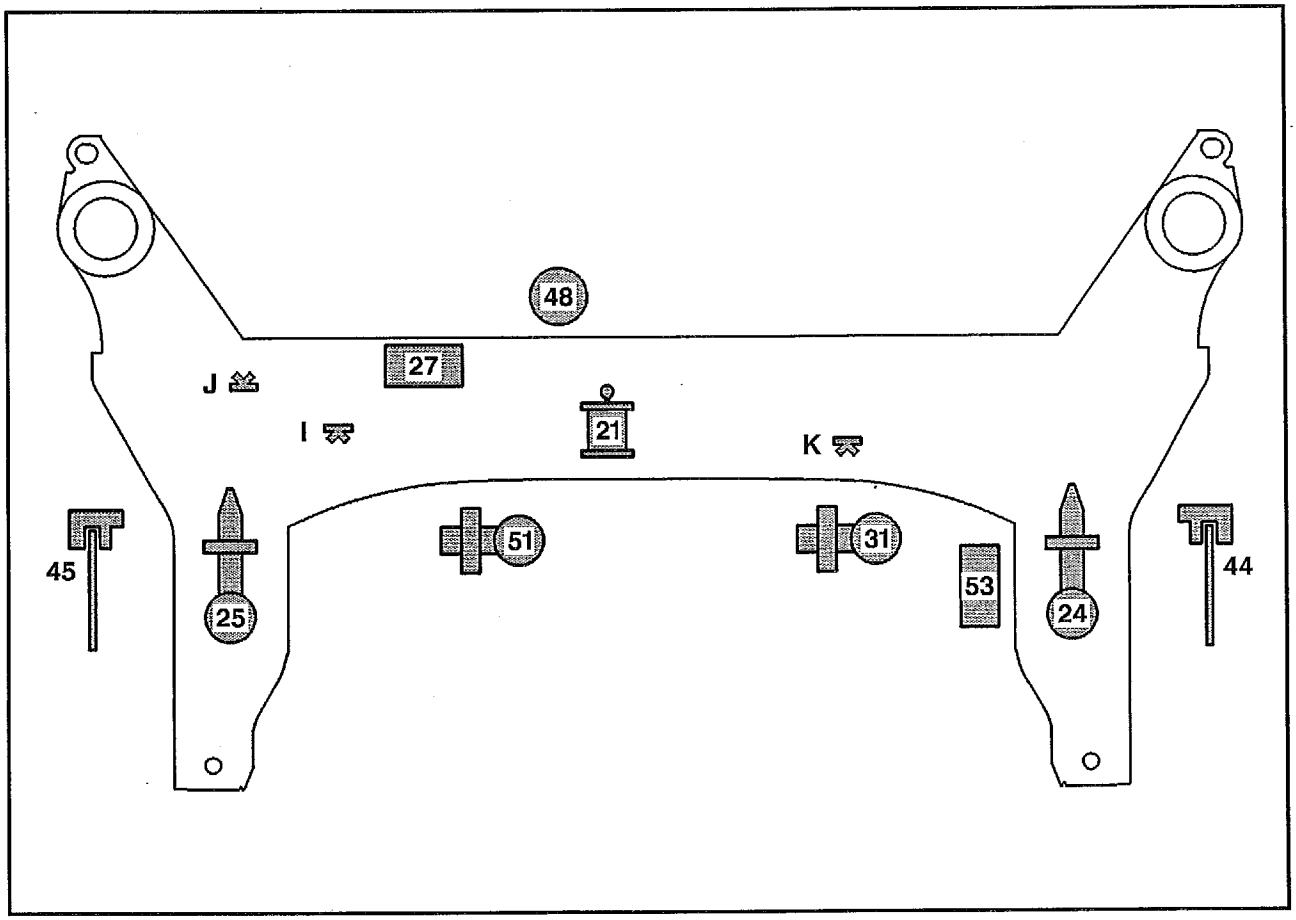


Fig : B4CP00ND

1.2 – Högerstyrda fordon

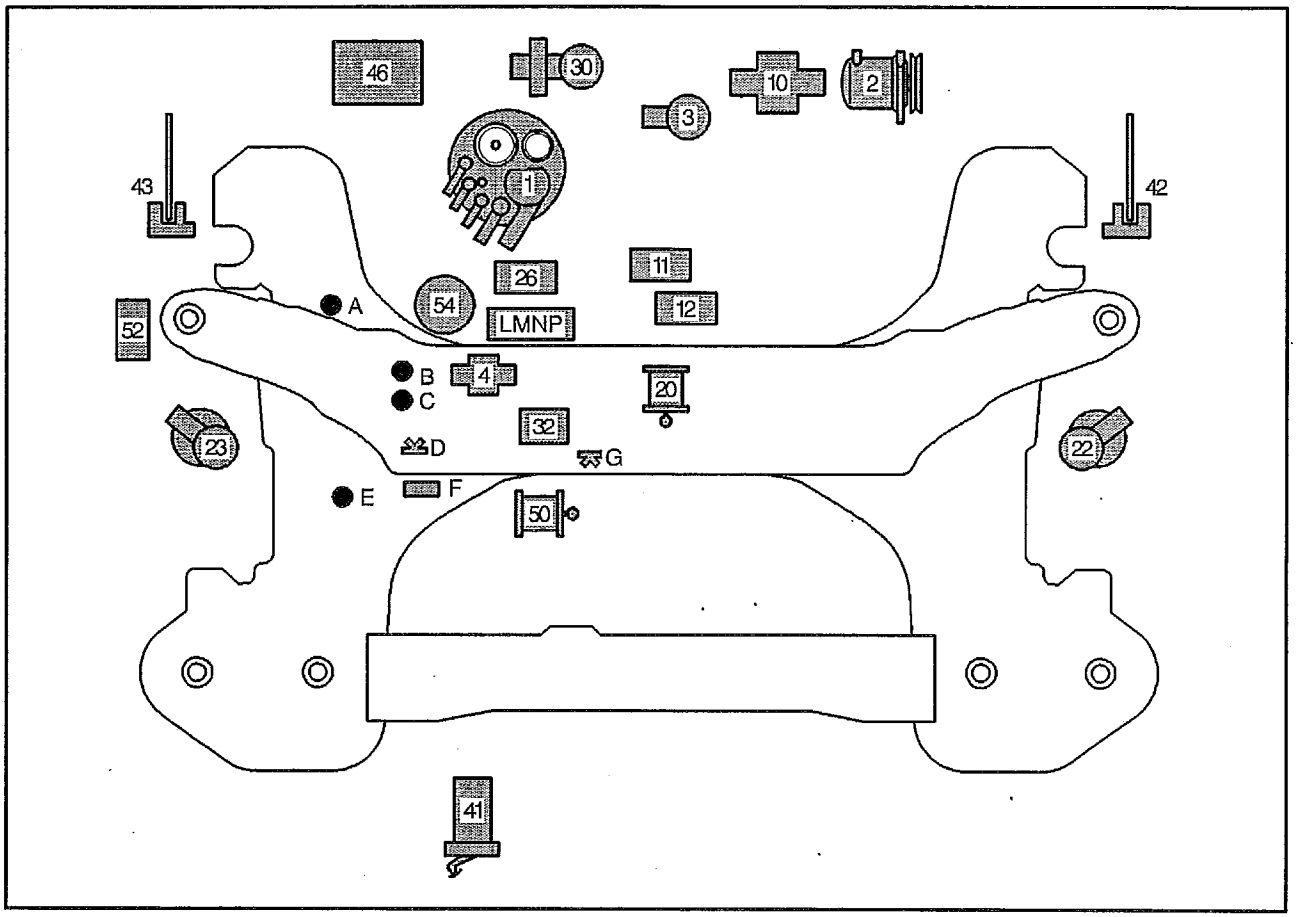


Fig : B4CP01ED

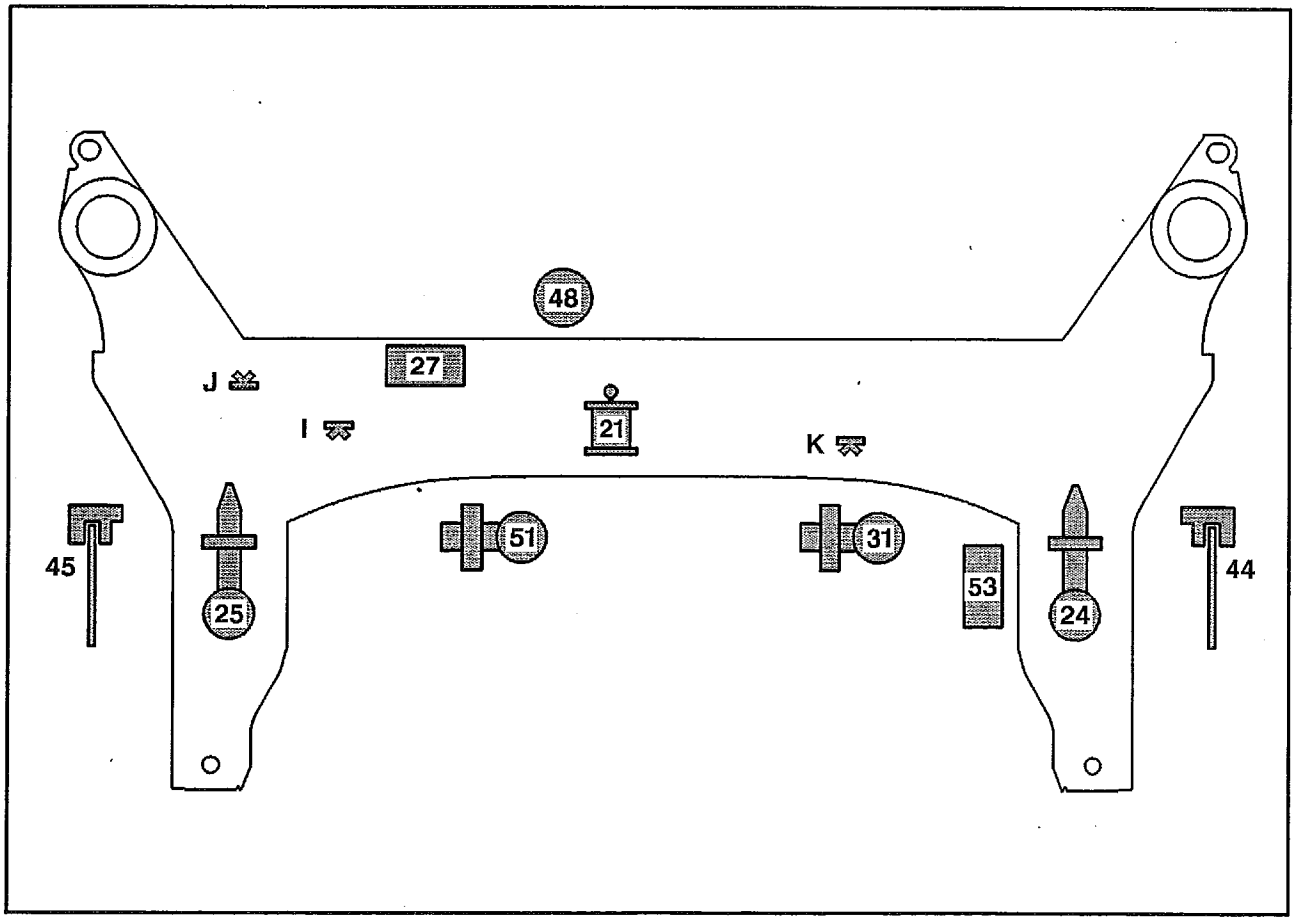


Fig : B4CP00ND

2 – PRINCIPSCHEMA

Vänsterstyrning upp till 11/1993 :

Schema	Mekanisk styrning	Servostyr-ning	Låsningsfria bromsar	Hydraktiv fjädring		
1	X					
2	X		X			
3		X				
4		X	X			
5		X		X		
6		X	X	X		

Högerstyrning upp till 11/1993 :

Schema	Mekanisk styrning	Servostyr-ning	Låsningsfria bromsar	Hydraktiv fjädring		
7	X					
8	X		X			
9		X				
10		X	X			
11		X		X		
12		X	X	X		

Vänsterstyrning efter den 12/1993 :

Schema	Mekanisk styrning	Servostyr-ning	Låsningsfria bromsar	Hydraktiv fjädring	SC/MAC Antisjunk–system	Antikräng-ningssystem
1	X					
2	X		X			
13		X			X	
14		X	X		X	
15		X		X	X	
16		X	X	X	X	
17		X		X	X	X
18		X	X	X	X	X

Högerstyrning efter den 12/1993 :

Schema	Mekanisk styrning	Servostyr-ning	Låsningsfria bromsar	Hydraktiv fjädring	SC/MAC Antisjunk–system	Antikräng-ningssystem
7	X					
8	X		X			
19		X			X	
20		X	X		X	
21		X		X	X	
22		X	X	X	X	
23		X		X	X	X
24		X	X	X	X	X

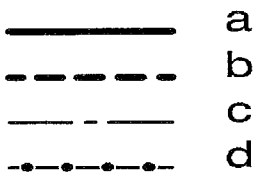
2.1 – Allmänt

VARNING : Hydraulikens tryckkretsar har ändrats efter montering av antisjunkventilerna (12/1993). Hydraulikens returkretsar till behållaren är ändrade efter OPR Nr 6379 (05/1994).

För alla åtgärder på hydraulkretsarna för fordon tillverkade under dessa perioder skall man slå upp i följande elscheman :

- fr o m hydraulikschema Nr 13 : märkning av hydraulkretsarna "a" och "b"
- fr o m hydraulikschema Nr 3 : märkning av hydraulkretsarna "c" och "d"

2.2 – Bild över ledningarna

a : högtryckskrets b : krets arbetstryck c : returkrets tank d : läckreturkrets	

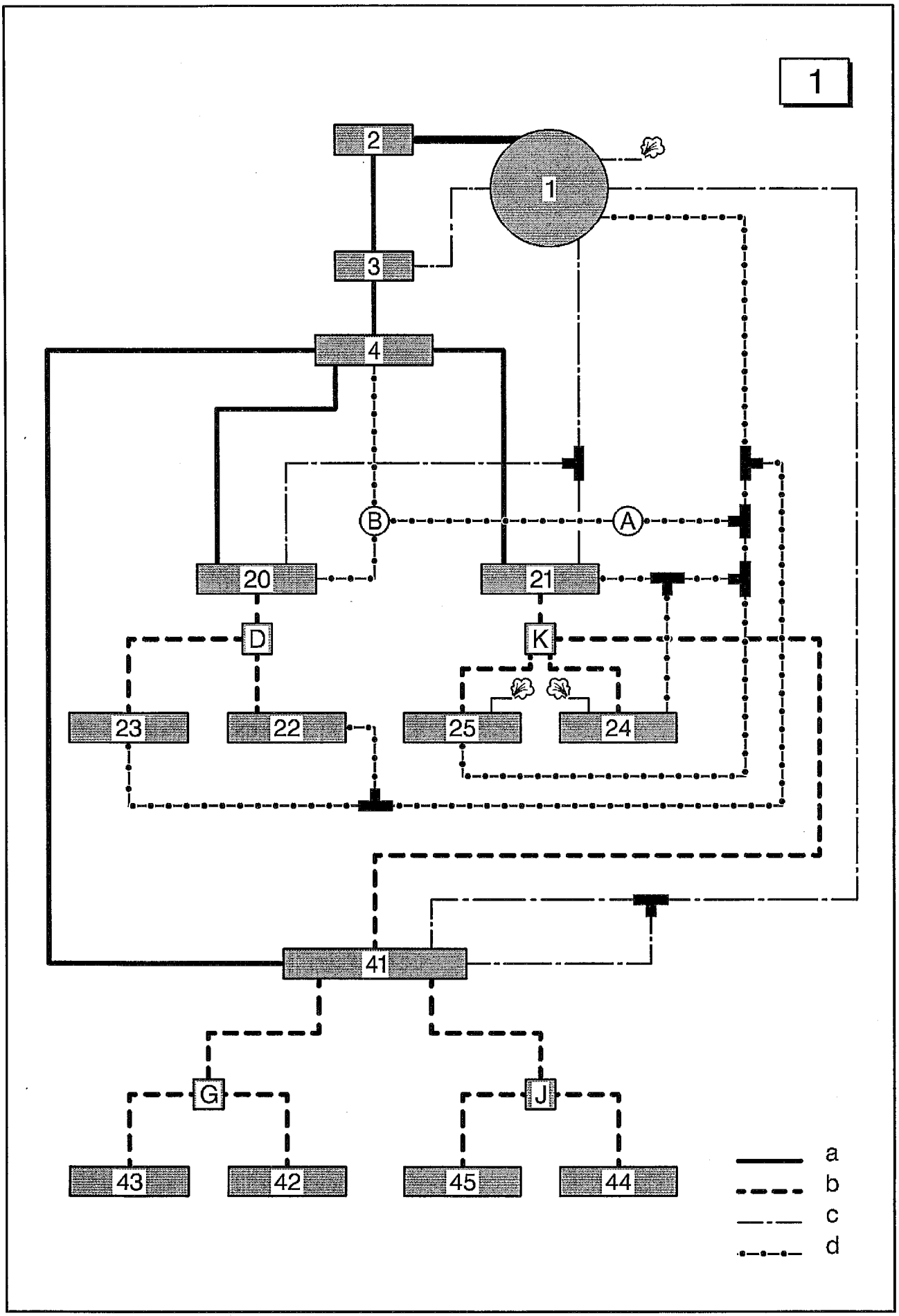


Fig : B4CP00PP

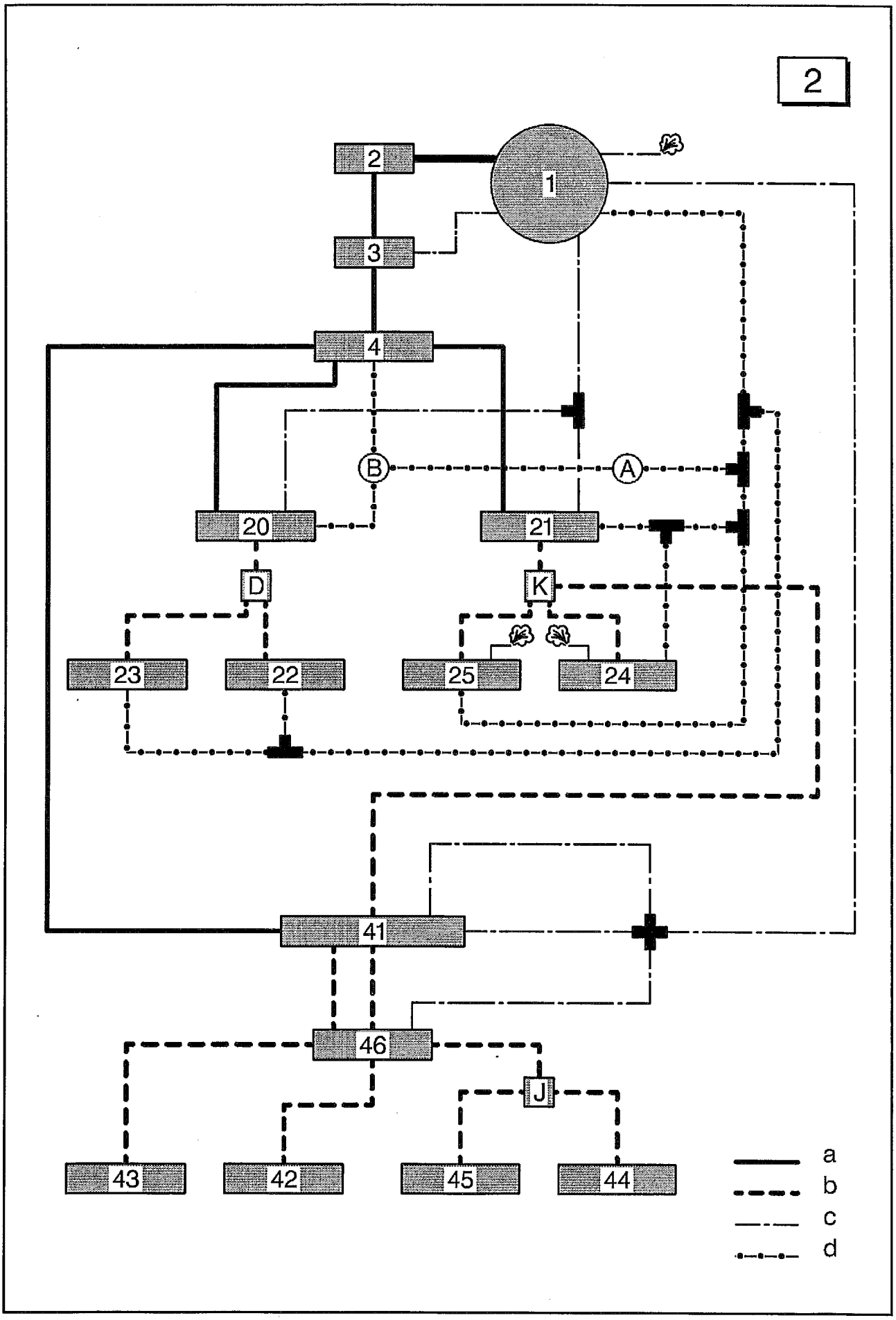


Fig : B4CP00QP

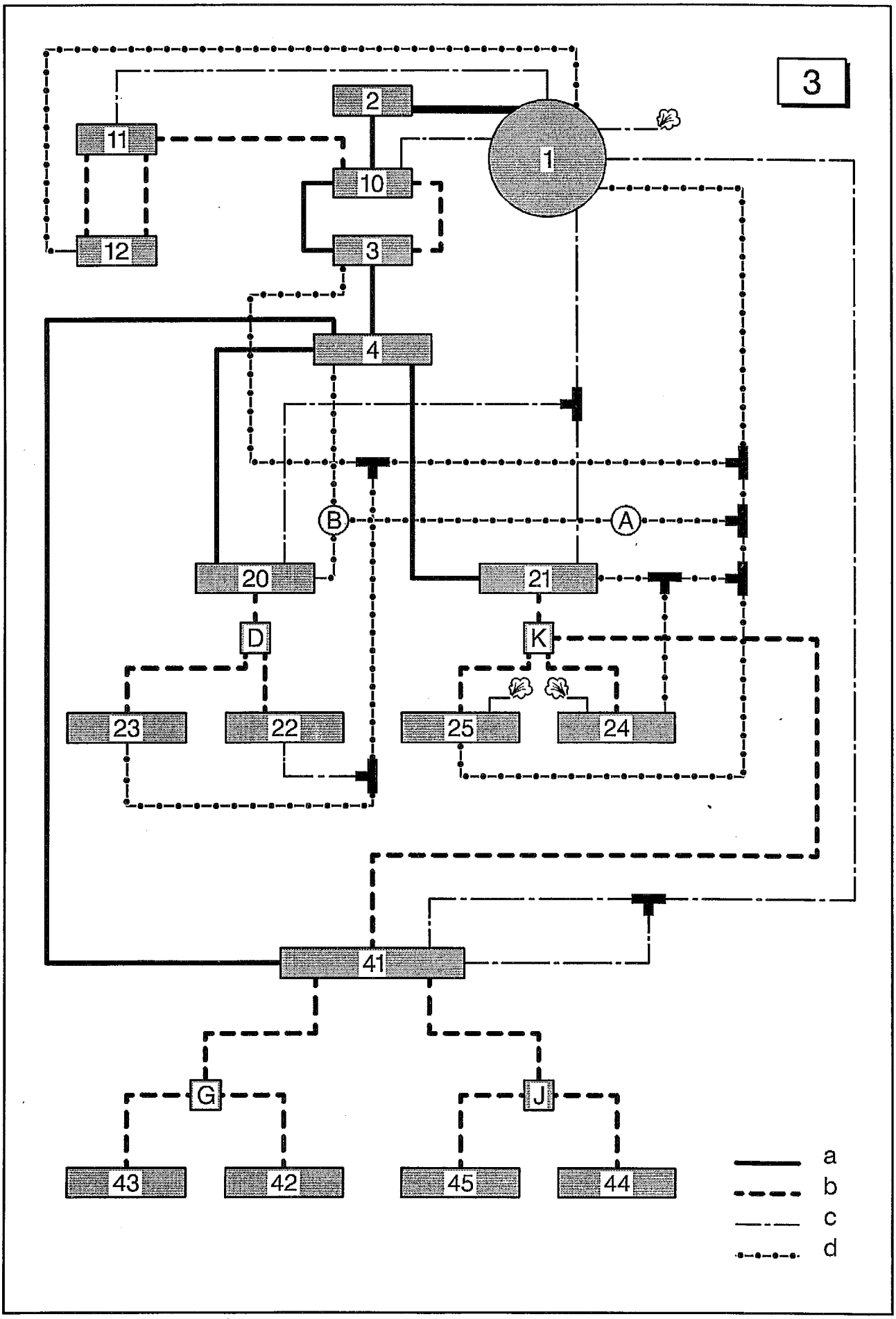


Fig : B4CP00RP

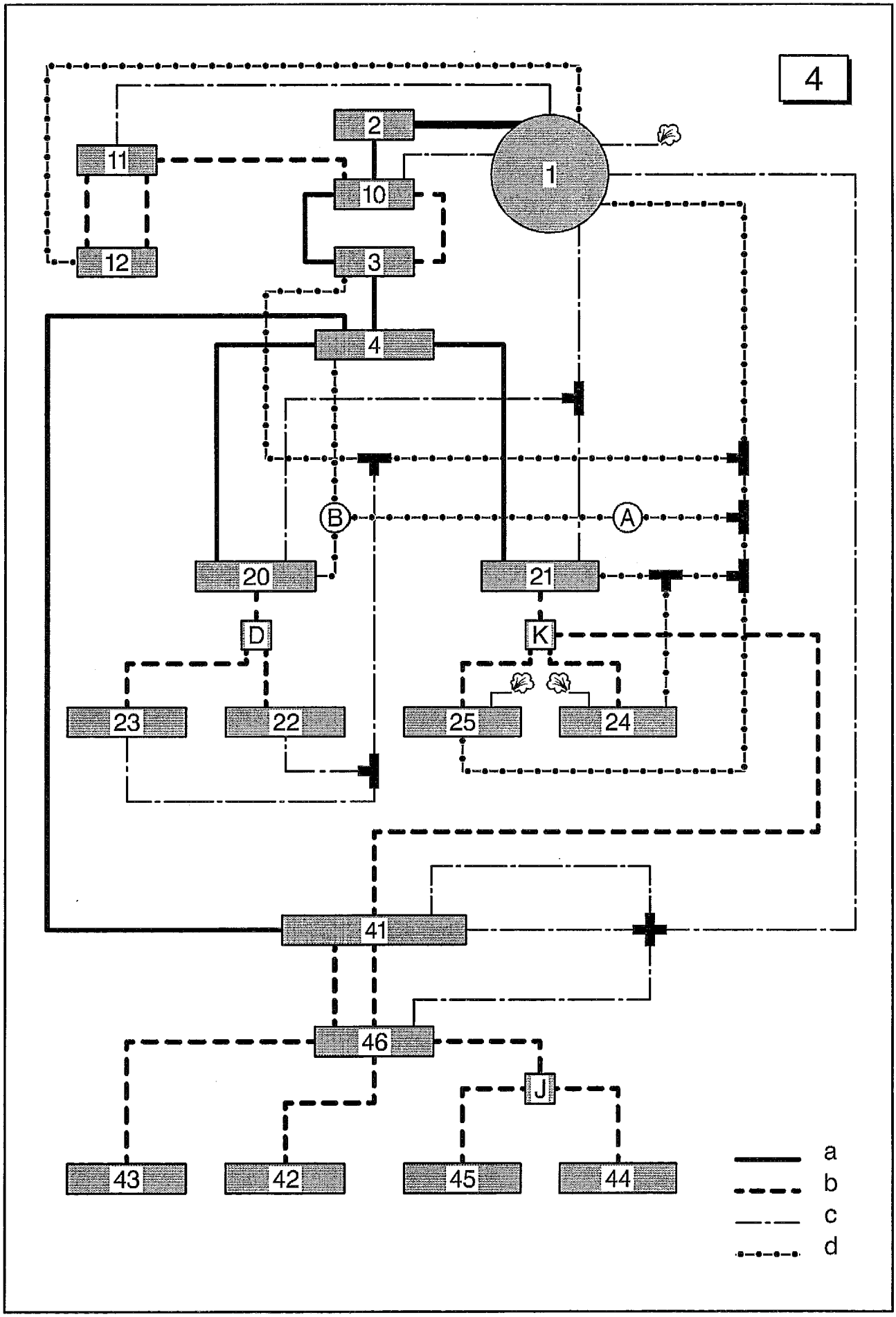


Fig : B4CP00SP

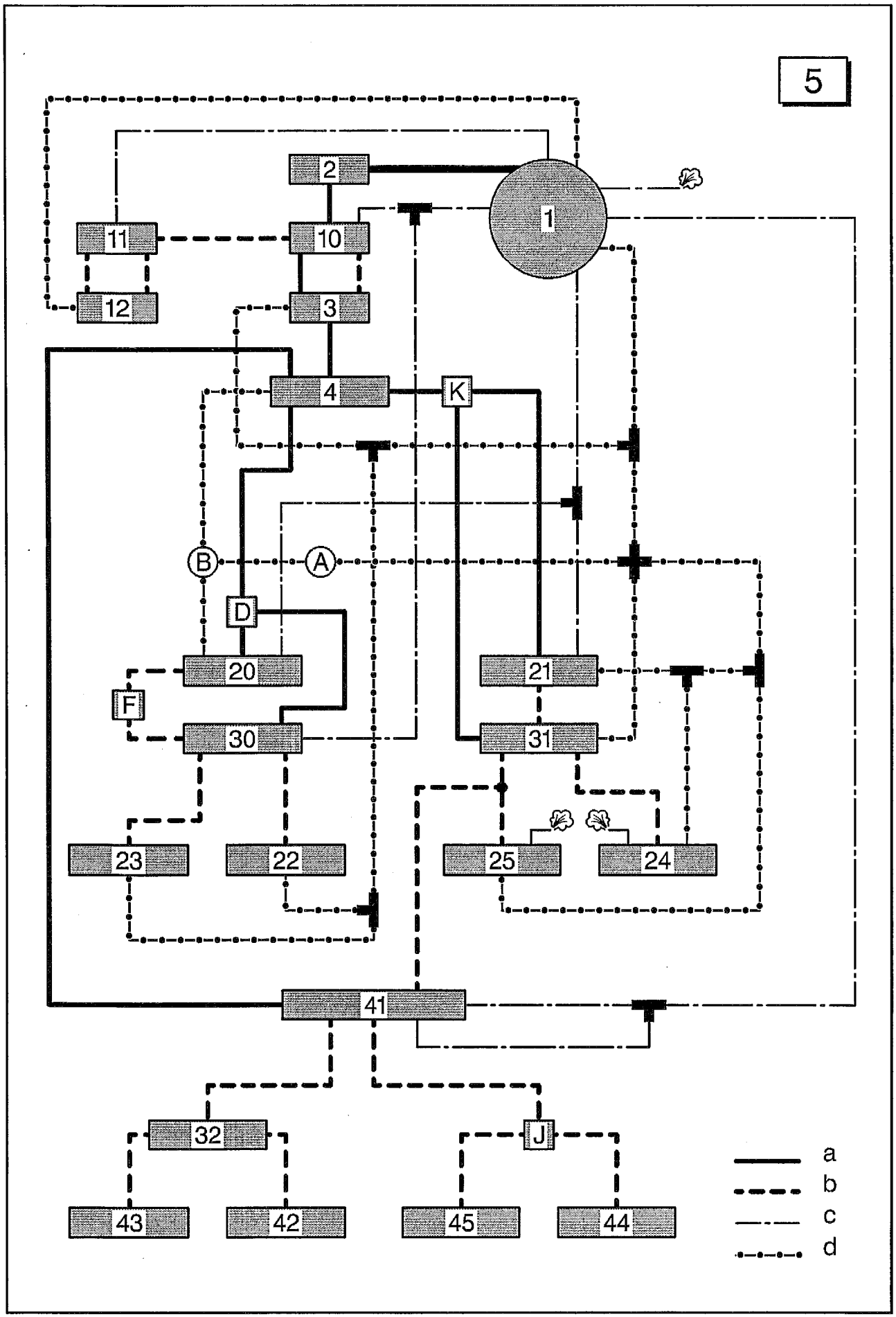


Fig : B4CP00TP

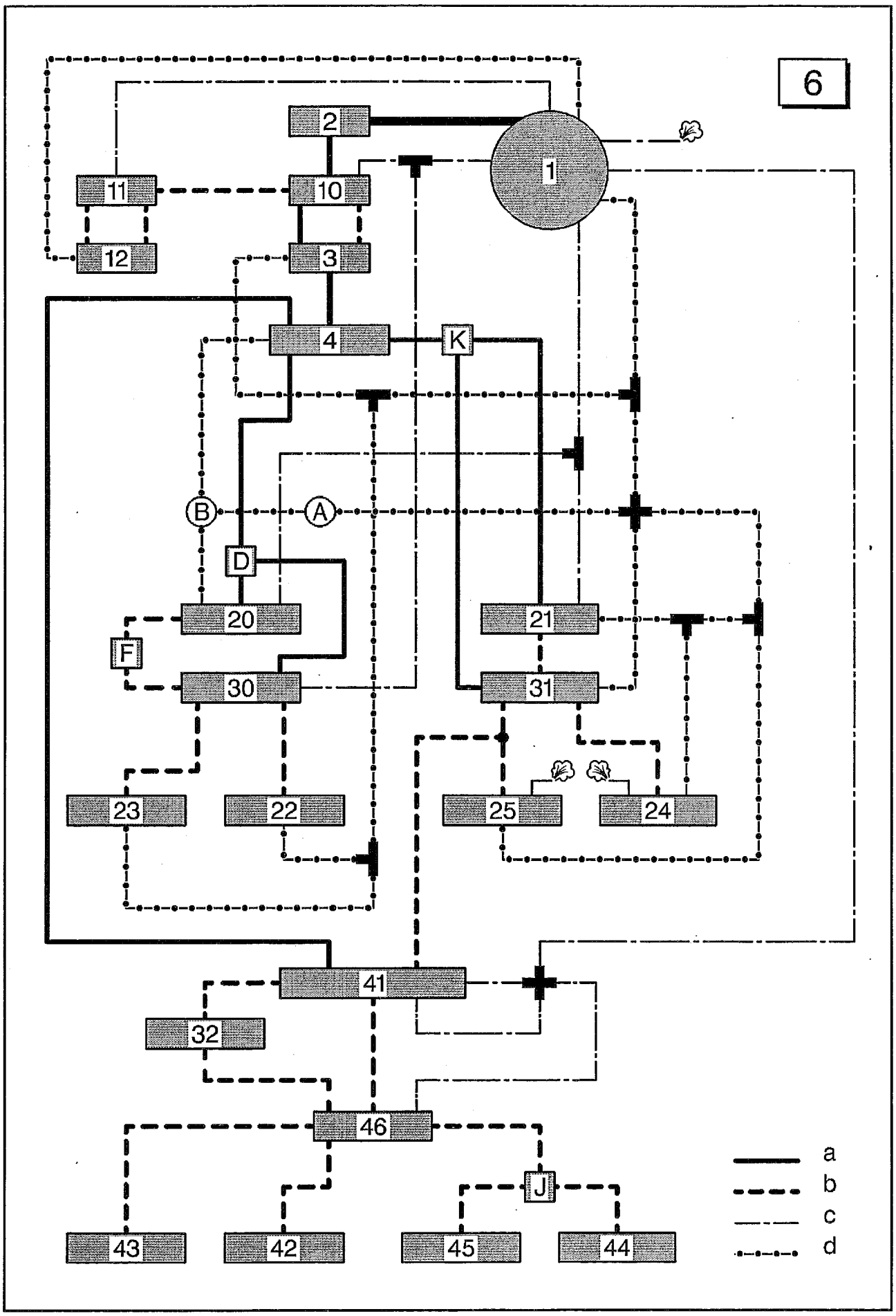


Fig : B4CP00UP

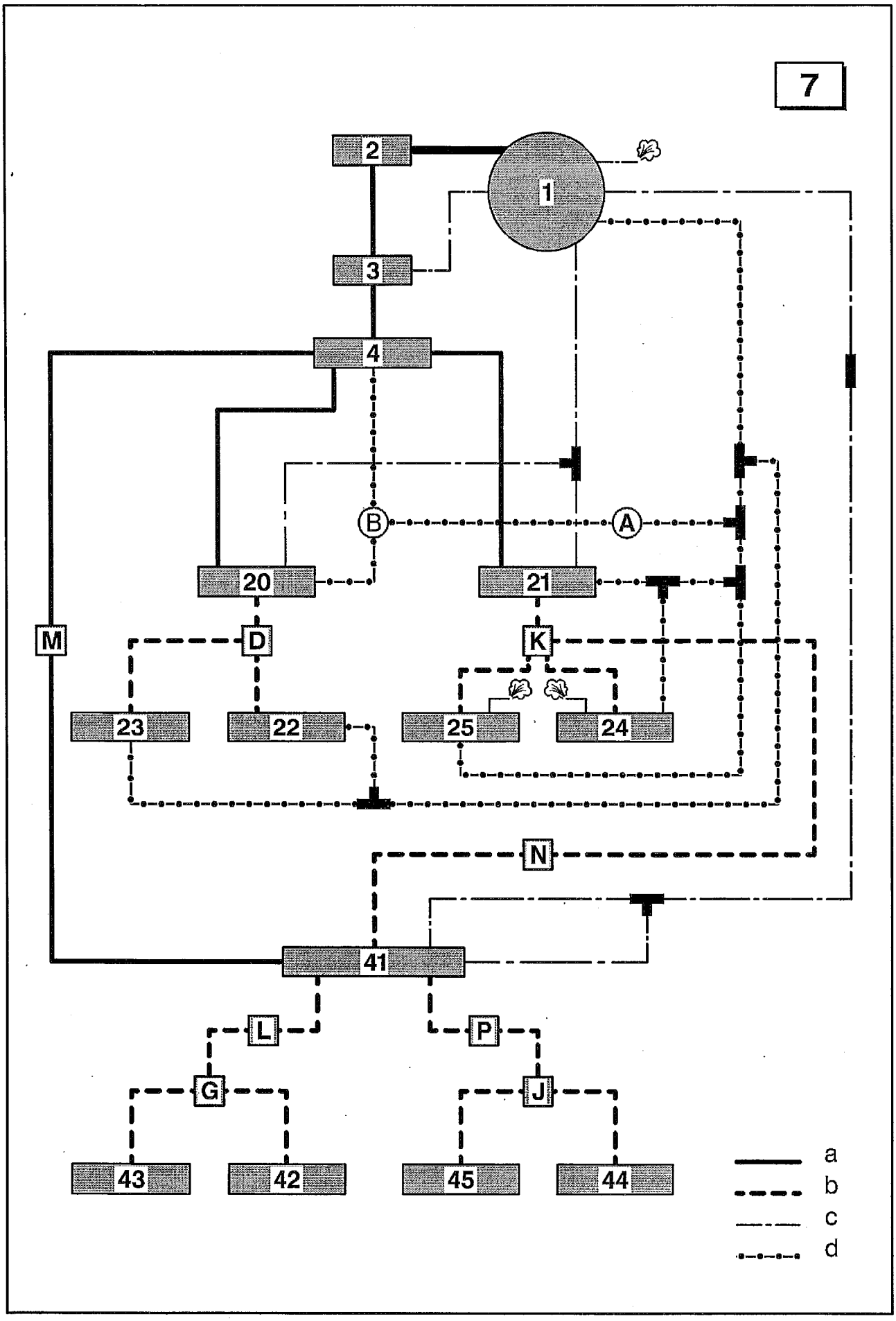


Fig : B4CP00VP

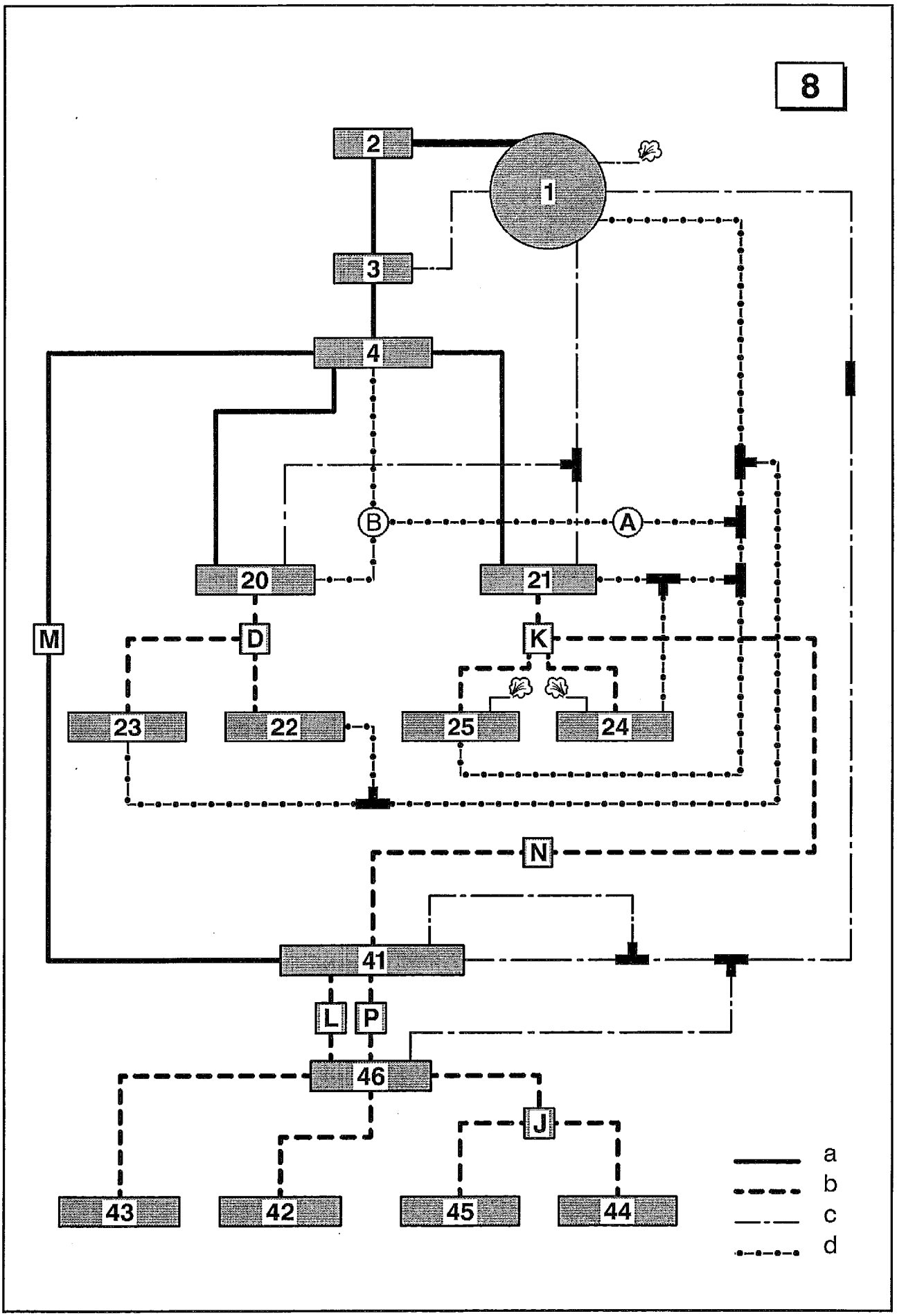


Fig : B4CP00WP

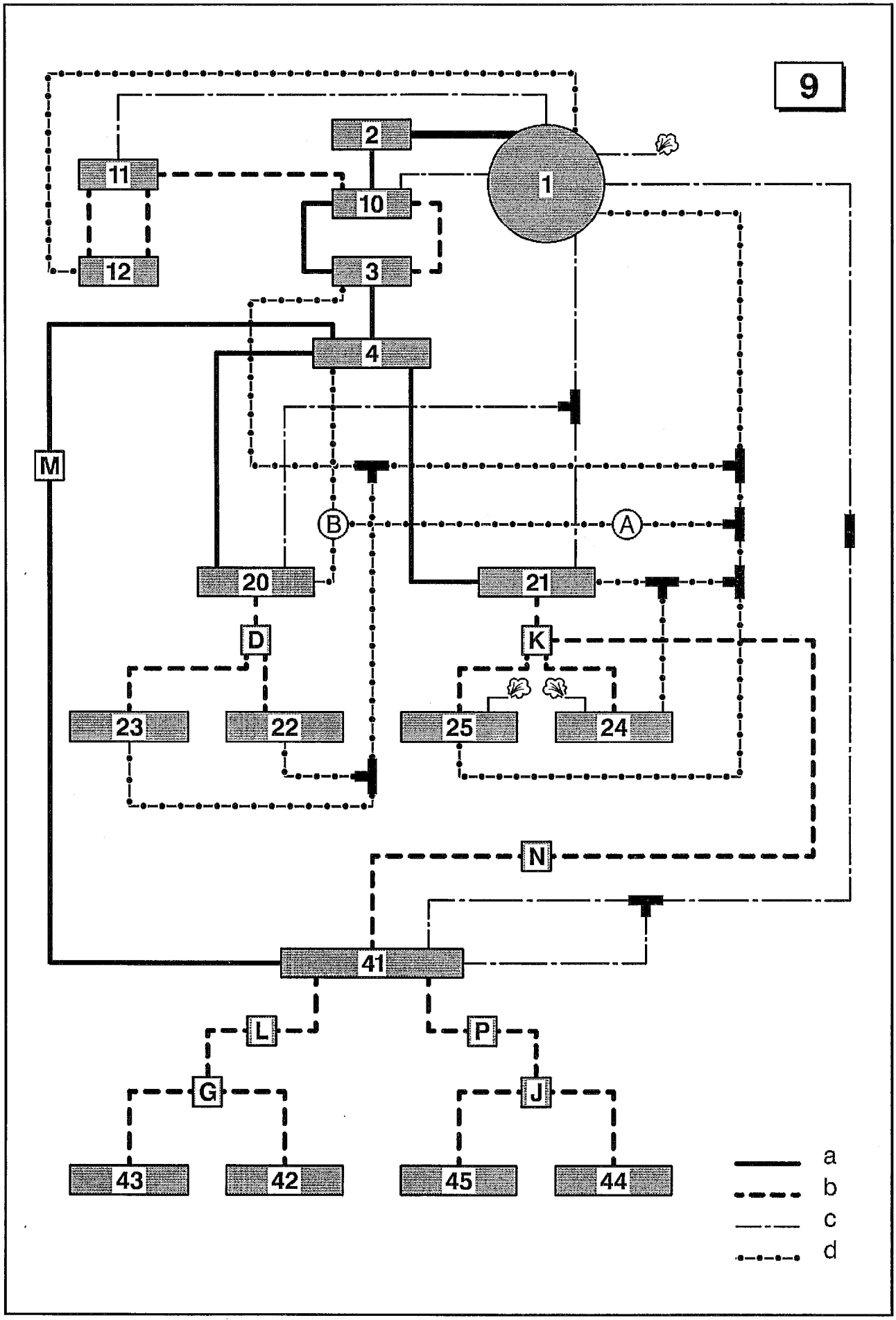


Fig : B4CP00XP

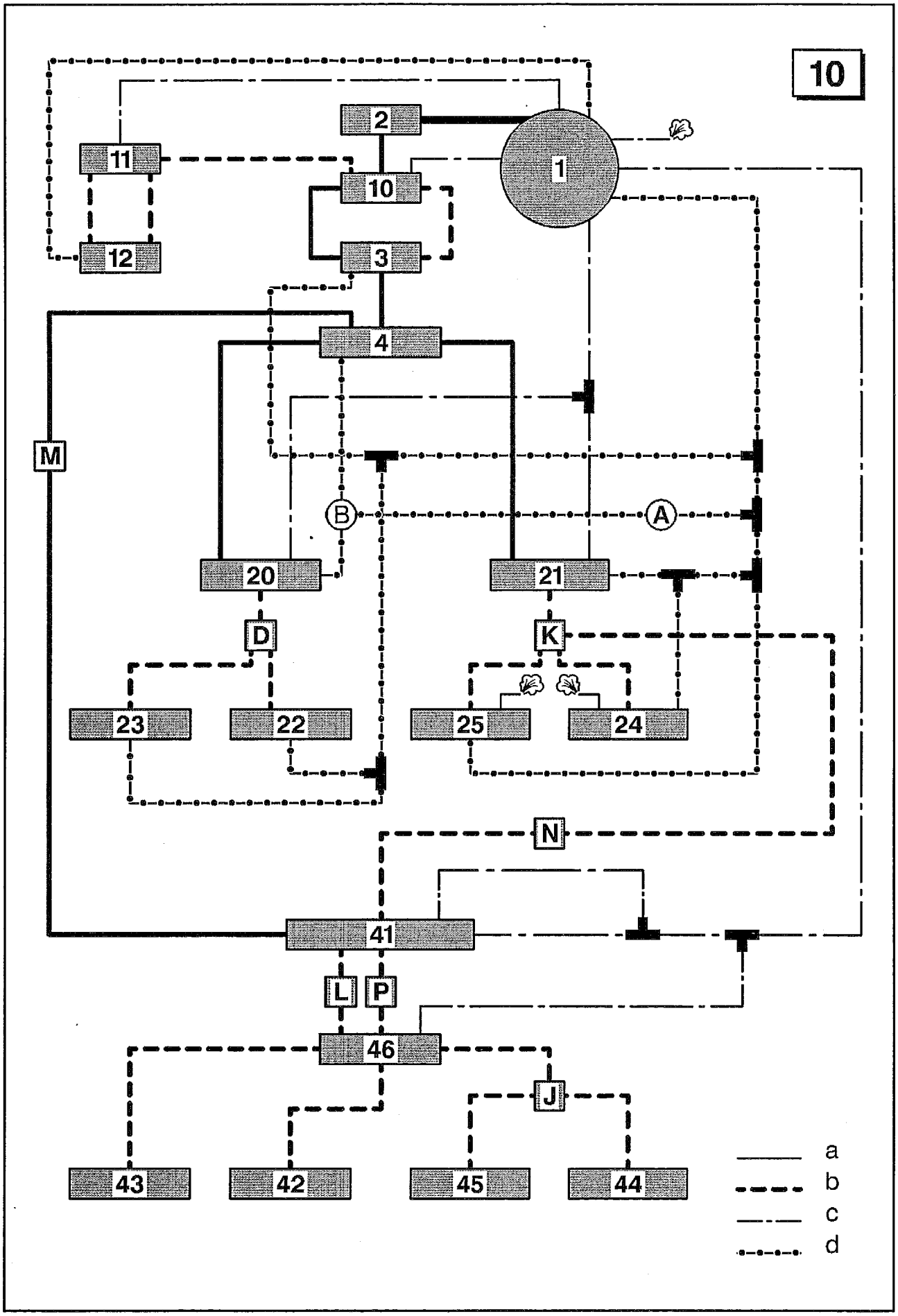


Fig : B4CP00YP

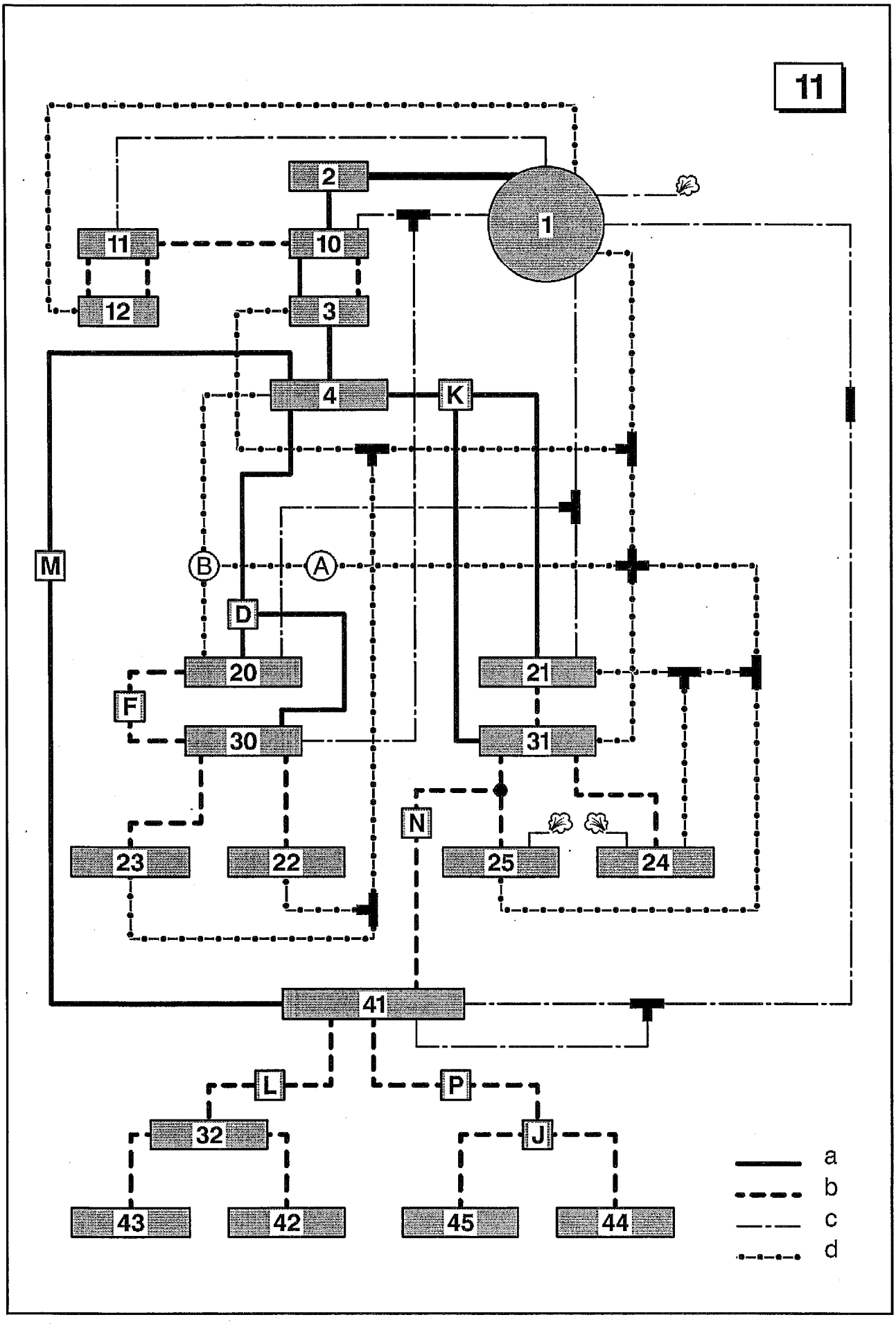


Fig : B4CP00ZP

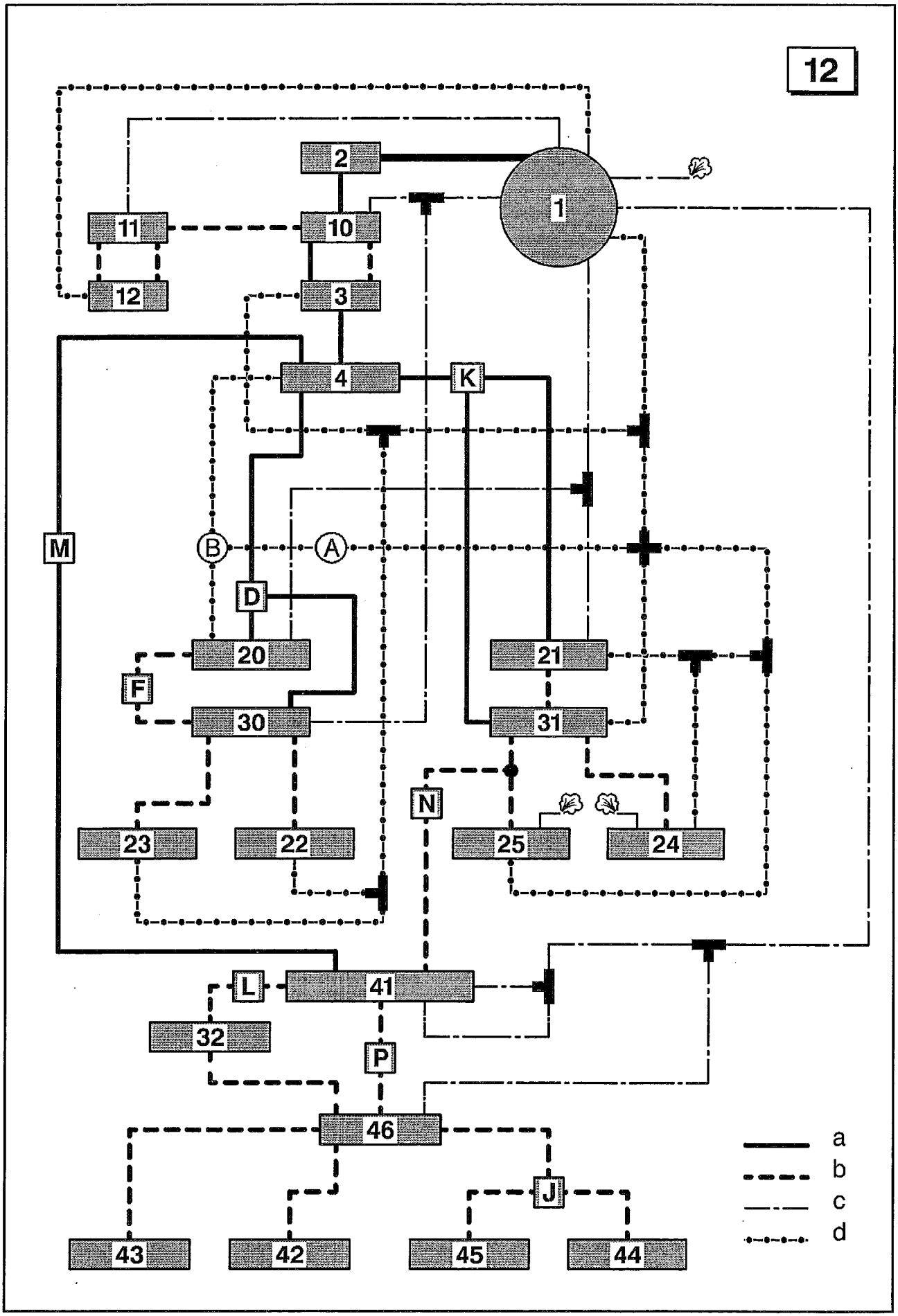


Fig : B4CP010P

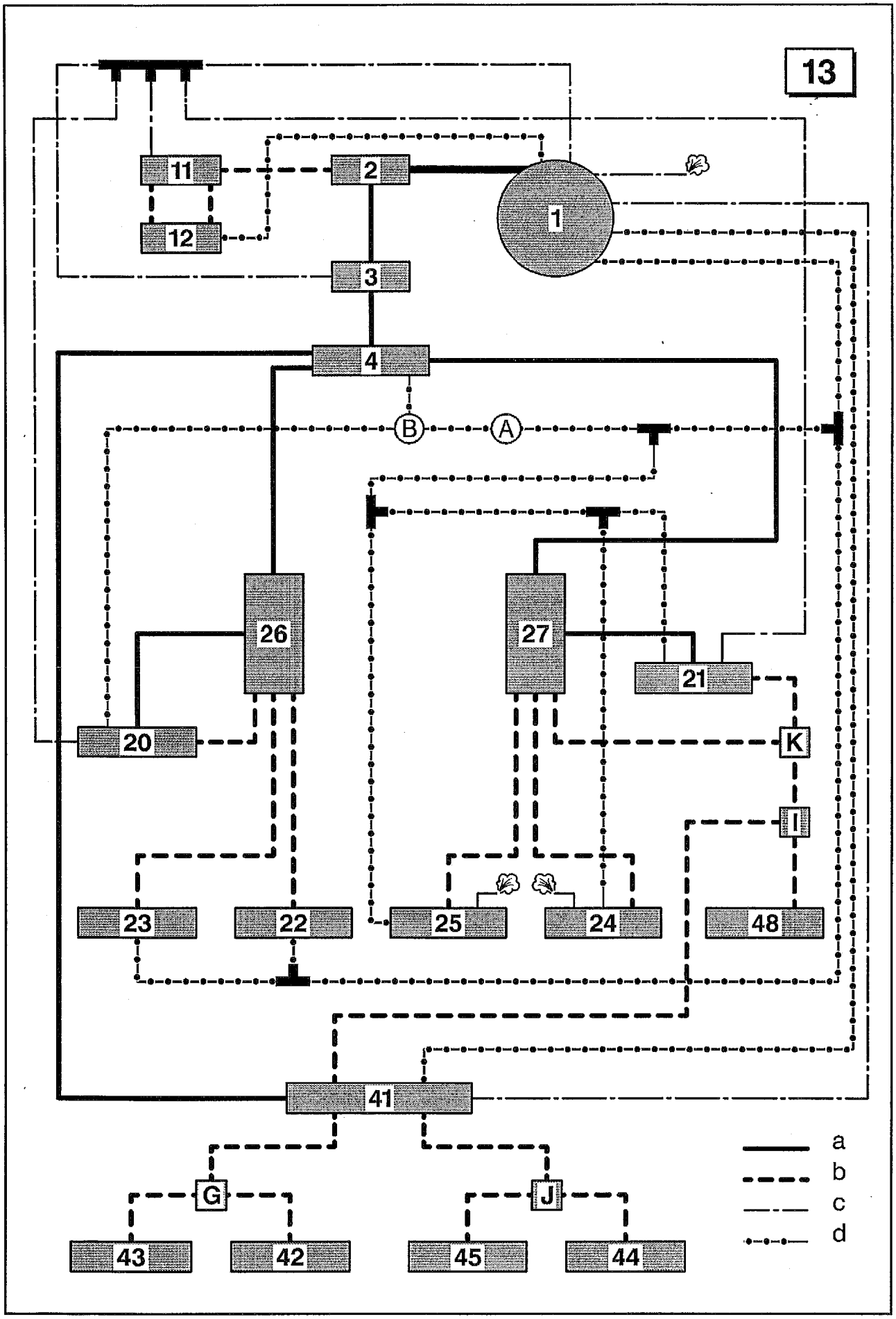


Fig : B4CP011P

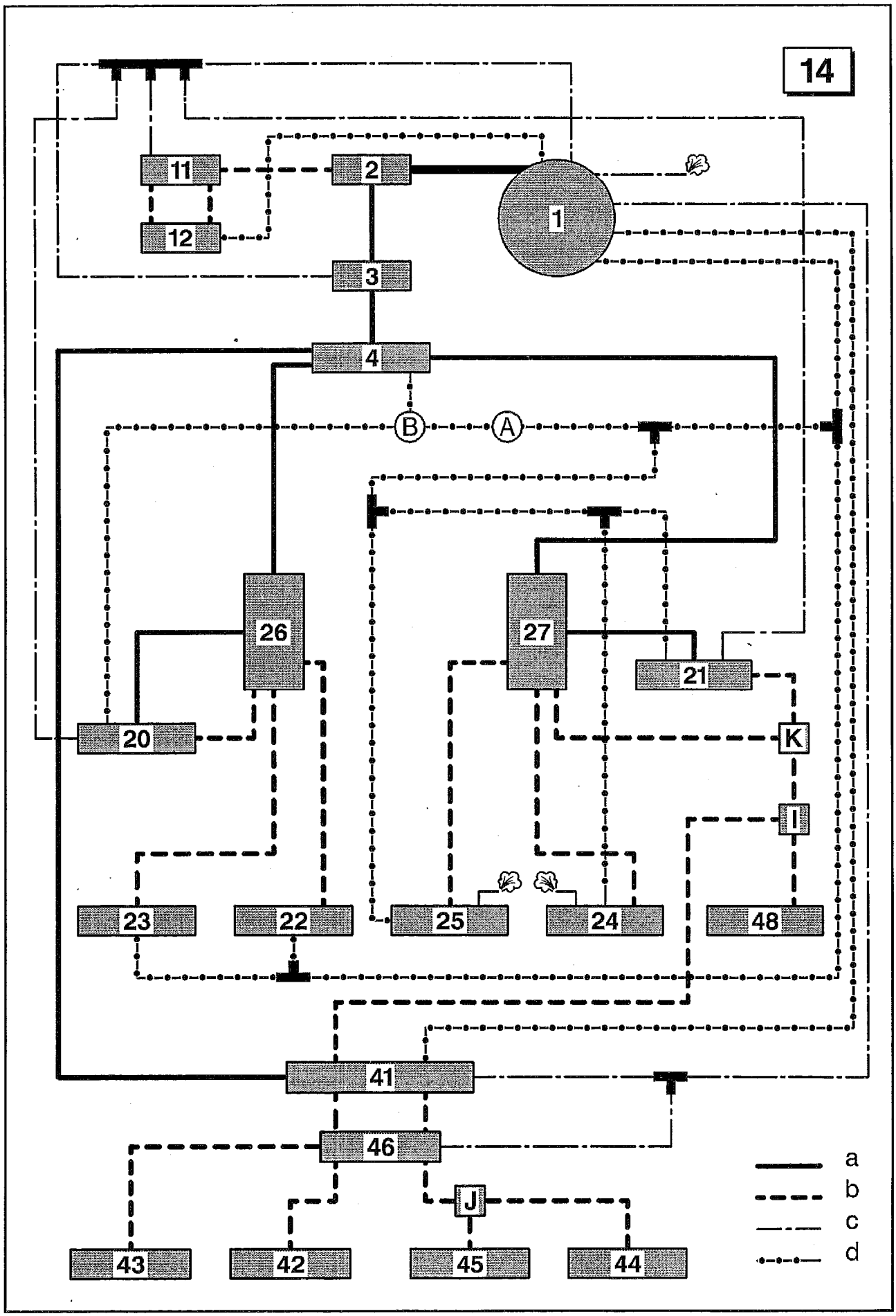


Fig : B4CP012P

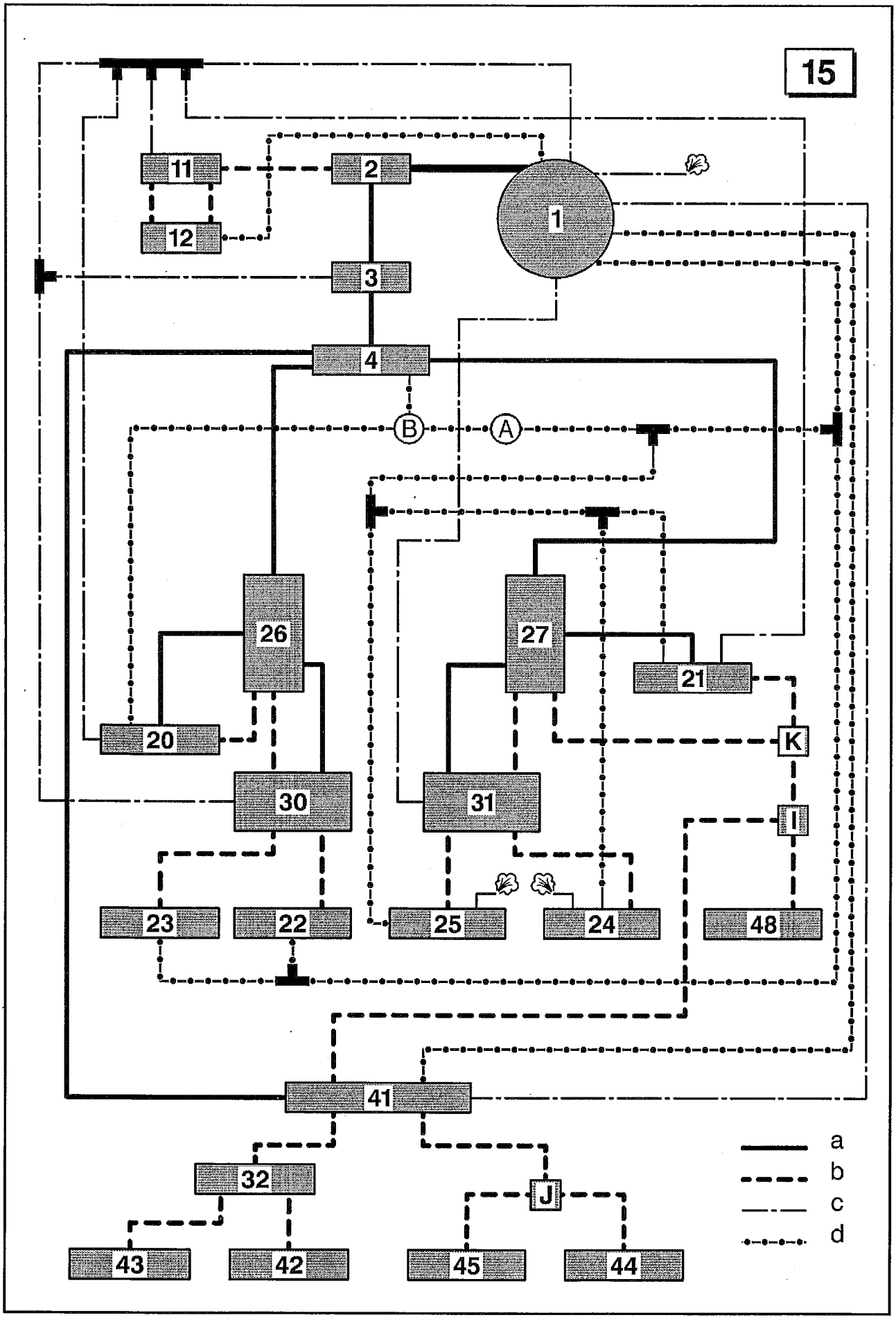


Fig : B4CP013P

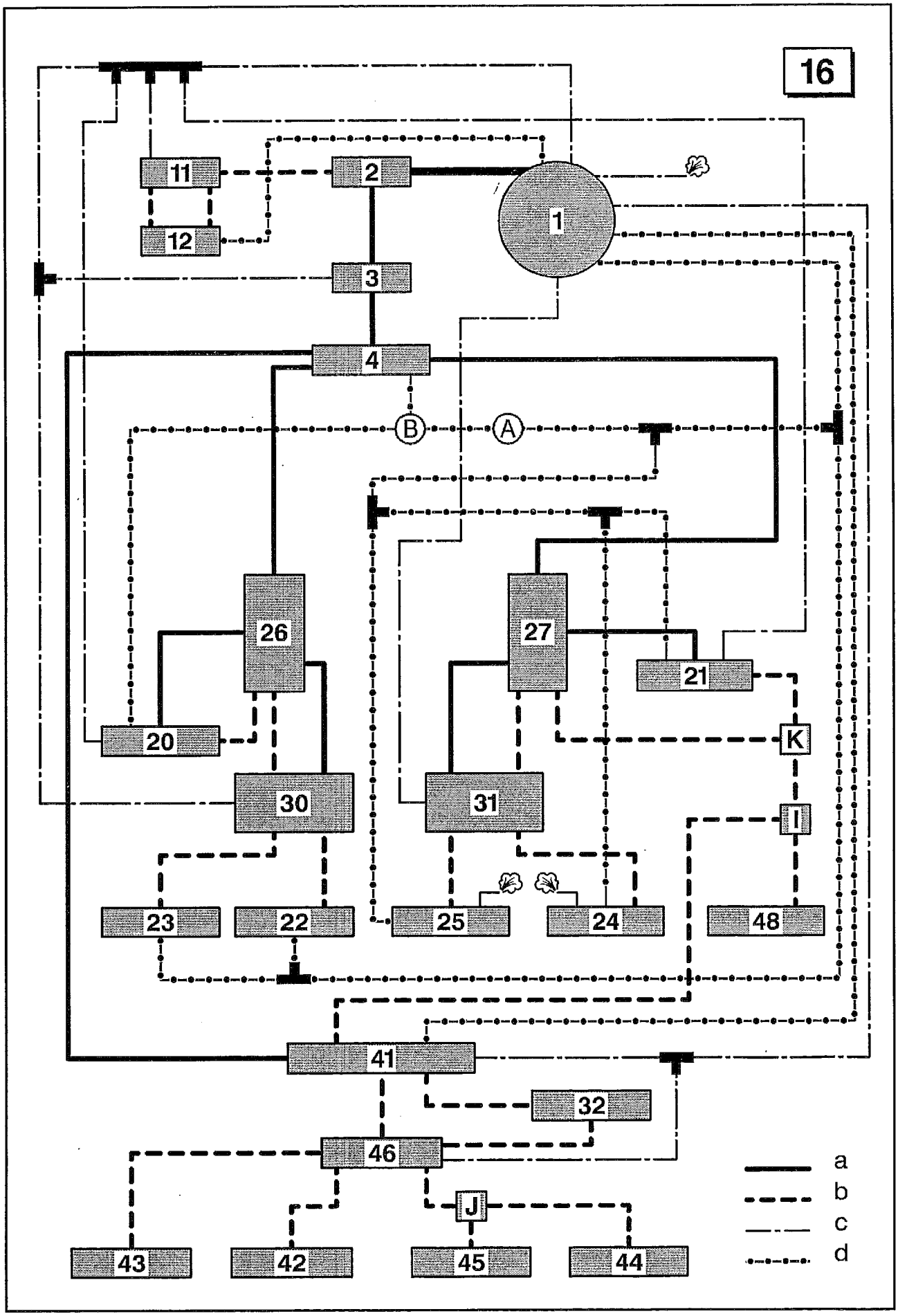


Fig : B4CP014P

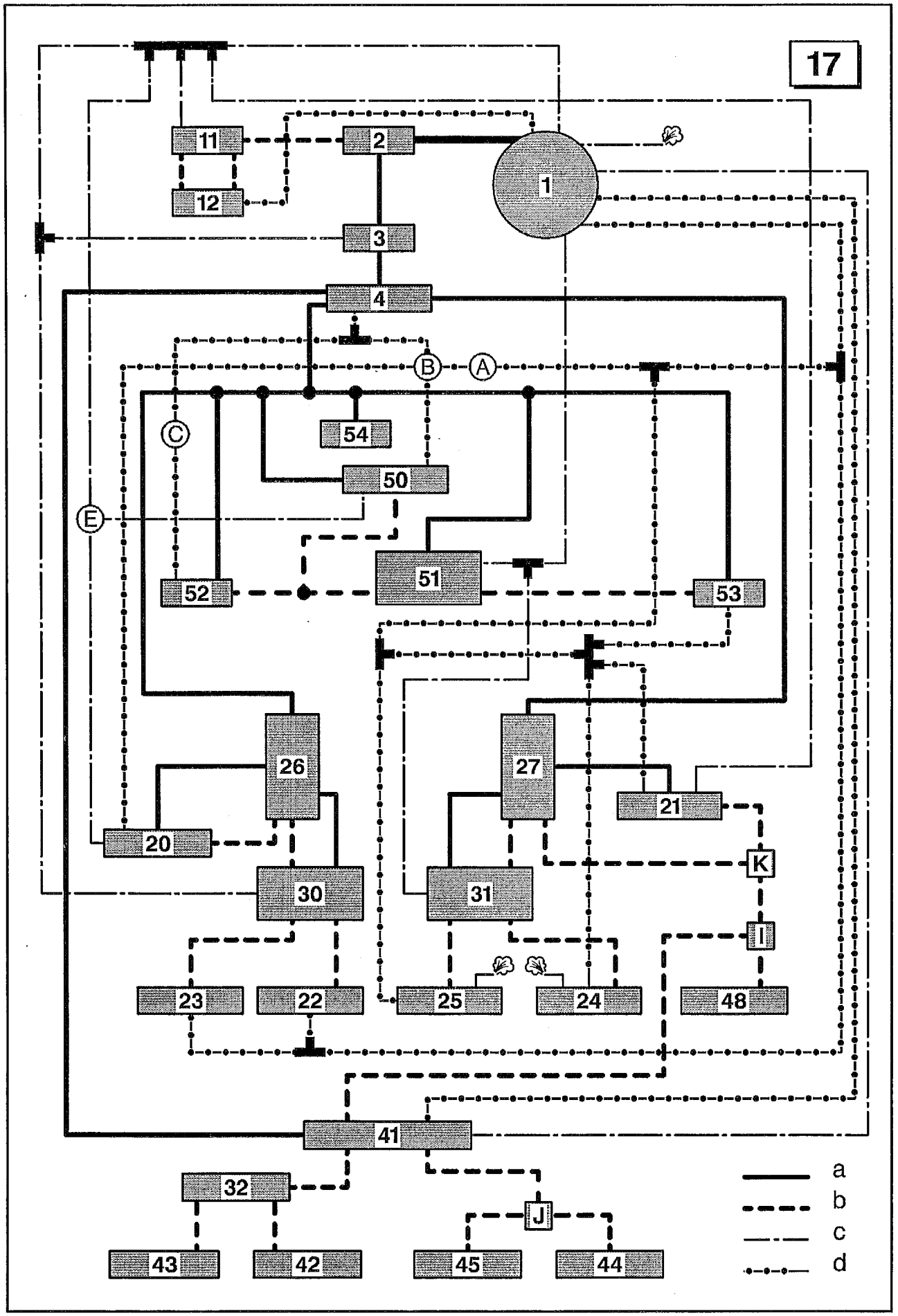


Fig : B4CP015P

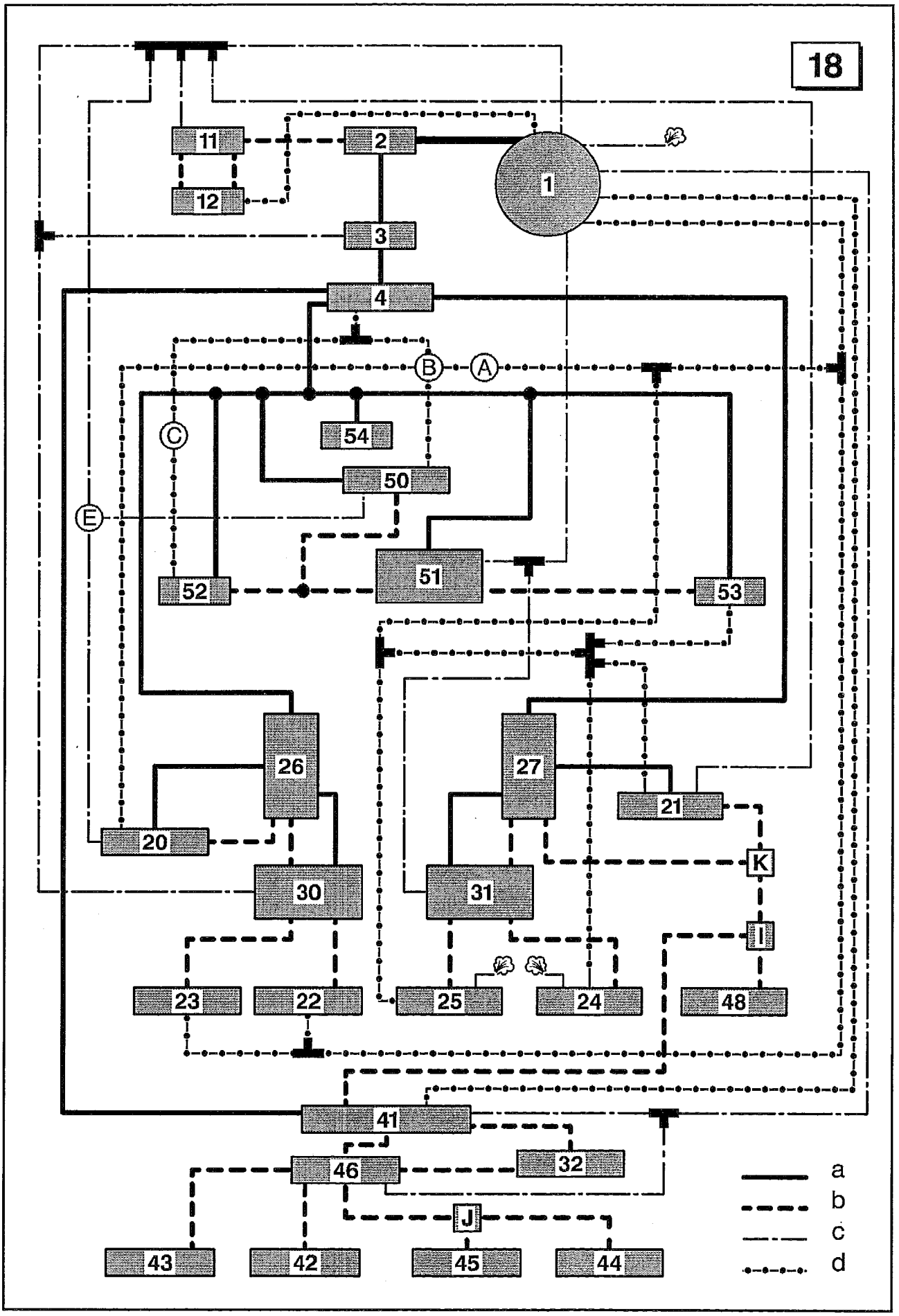


Fig : B4CP016P

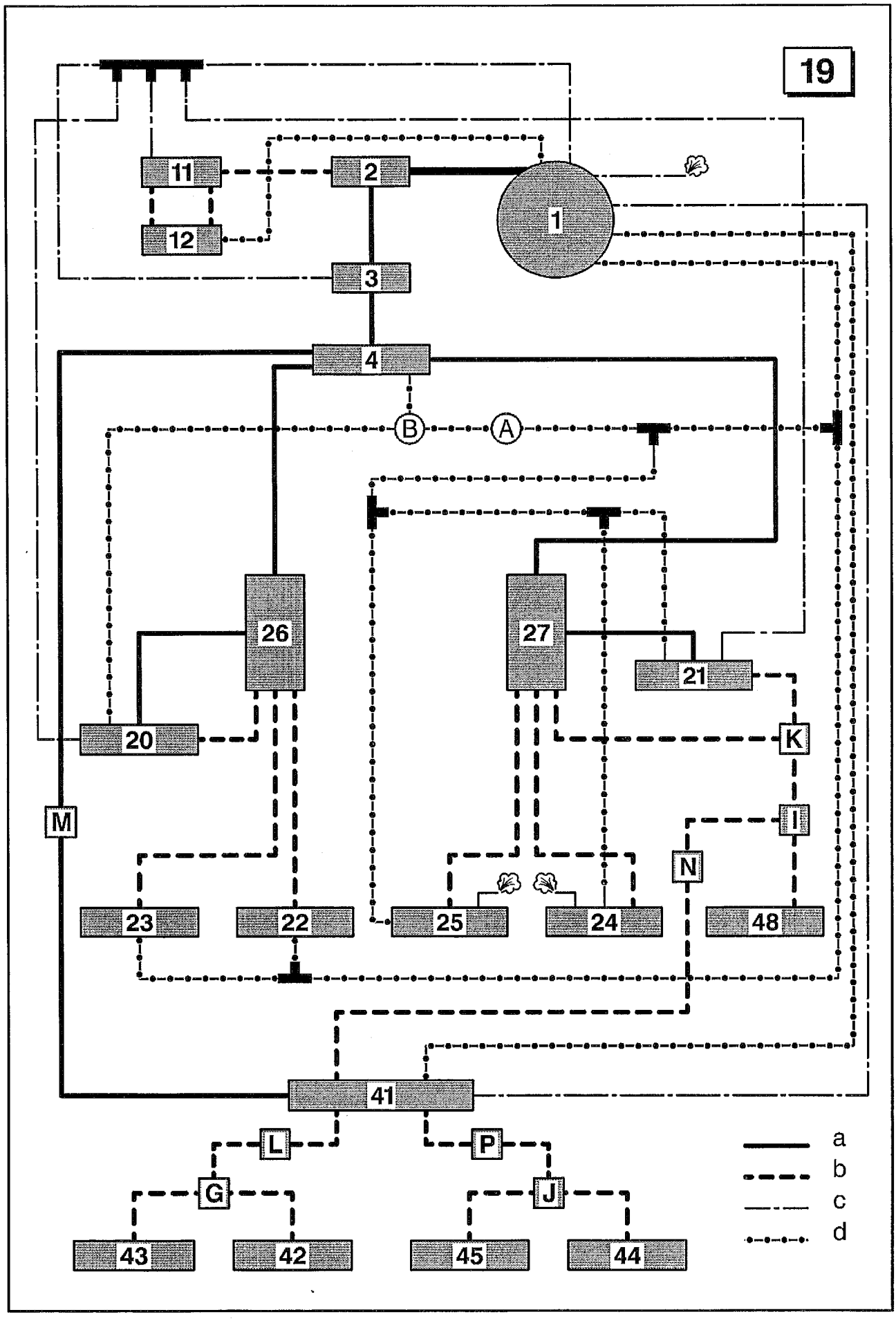


Fig : B4CP017P

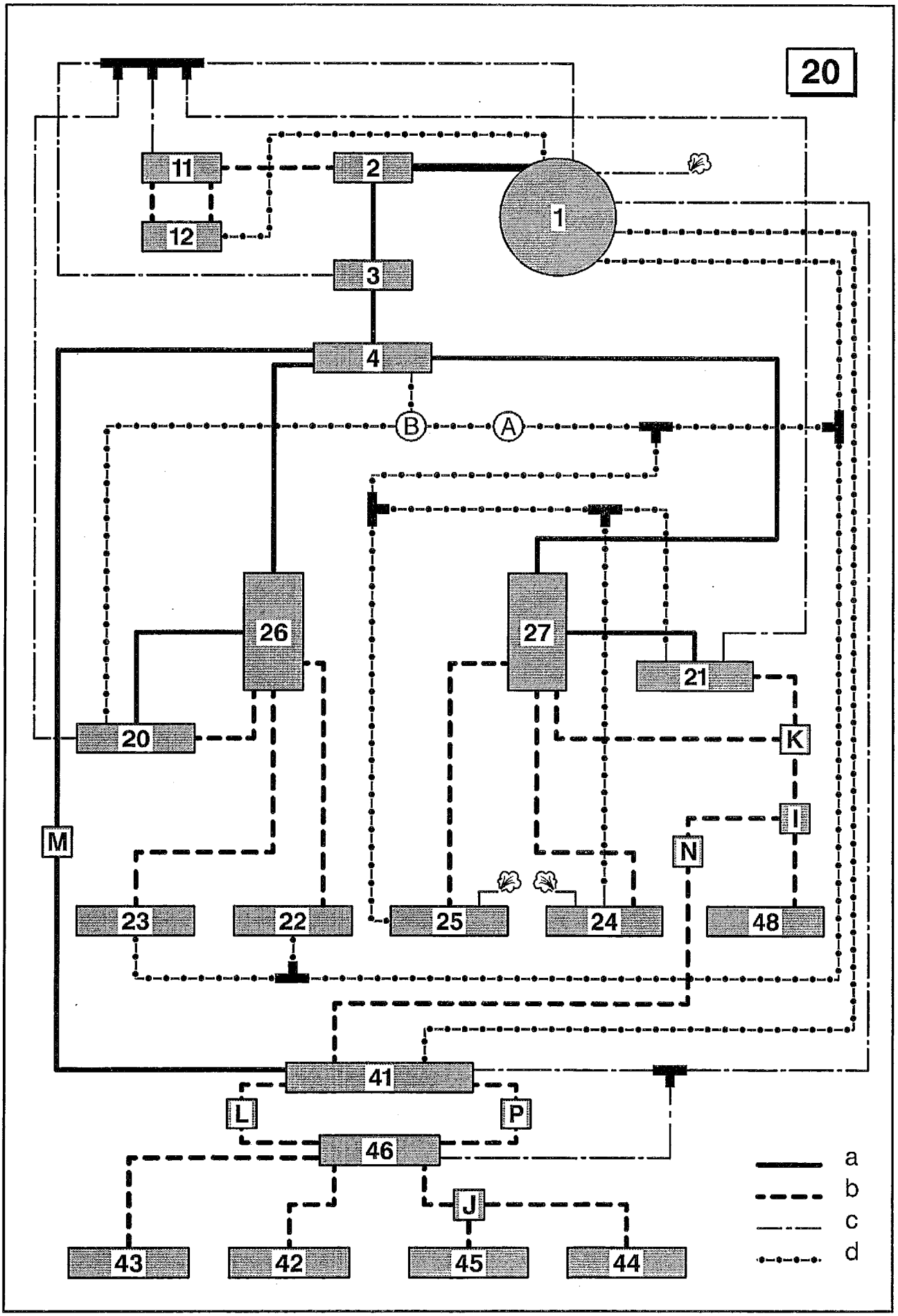


Fig : B4CP018P

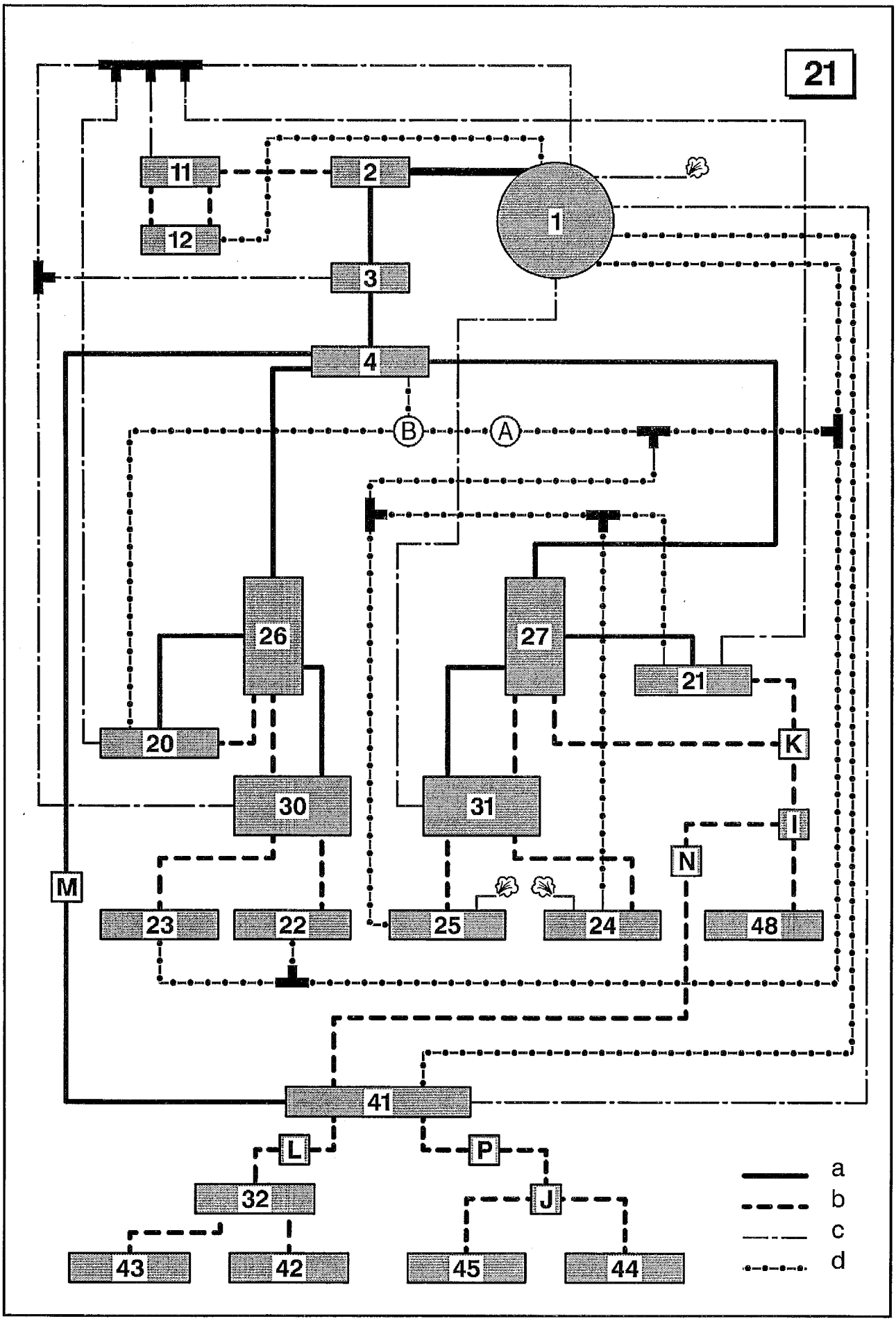


Fig : B4CP019P

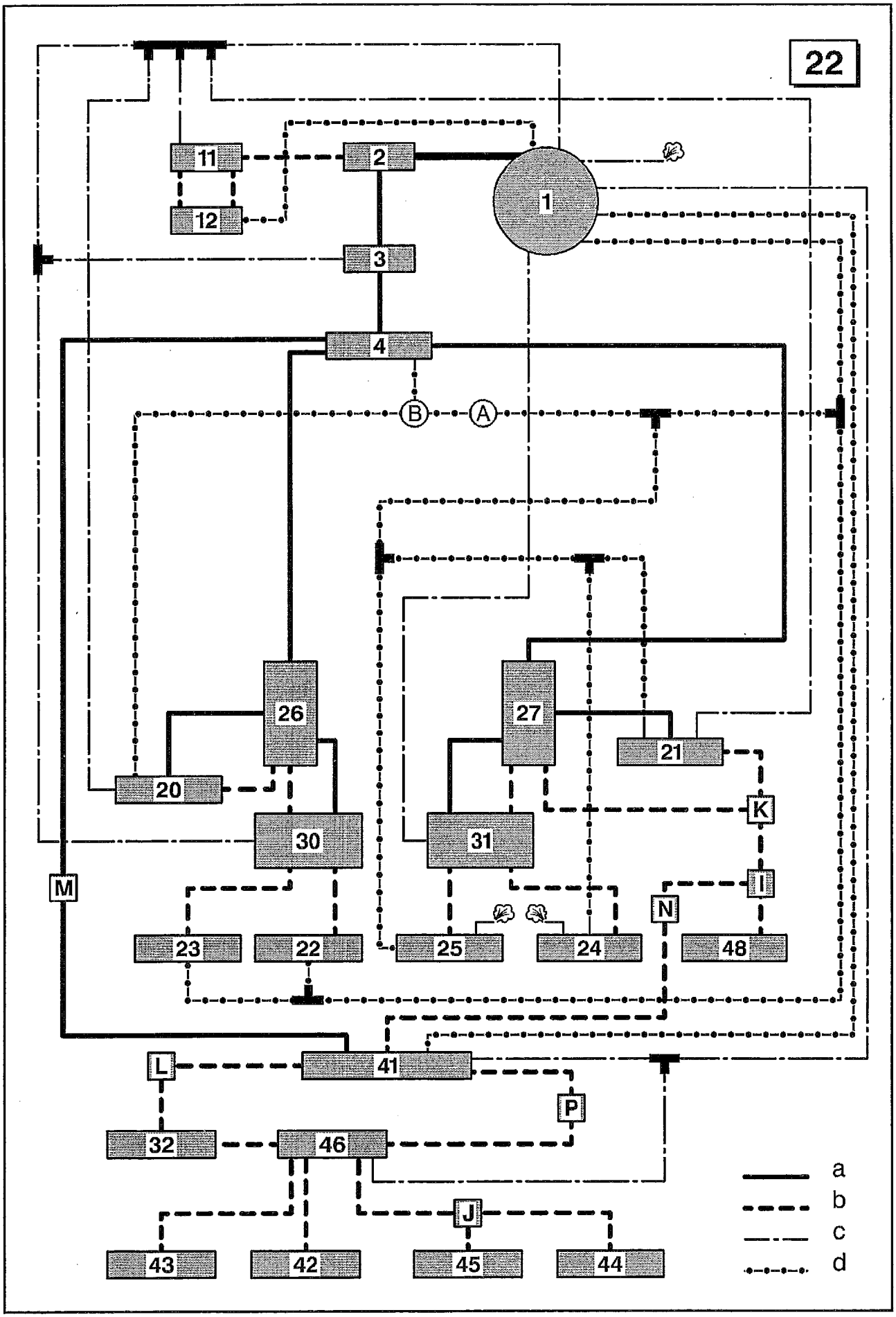


Fig : B4CP01AP

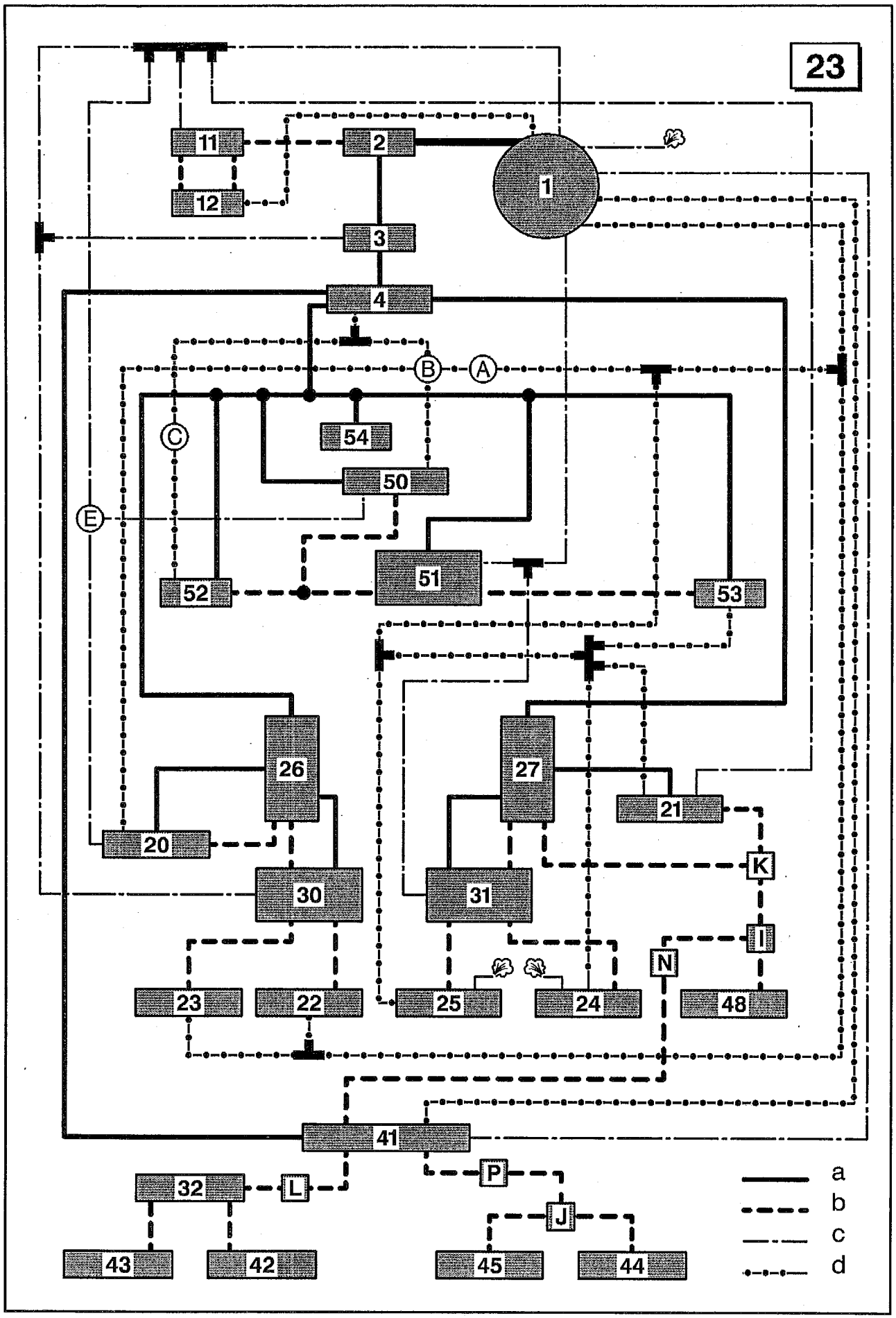


Fig : B4CP01BP

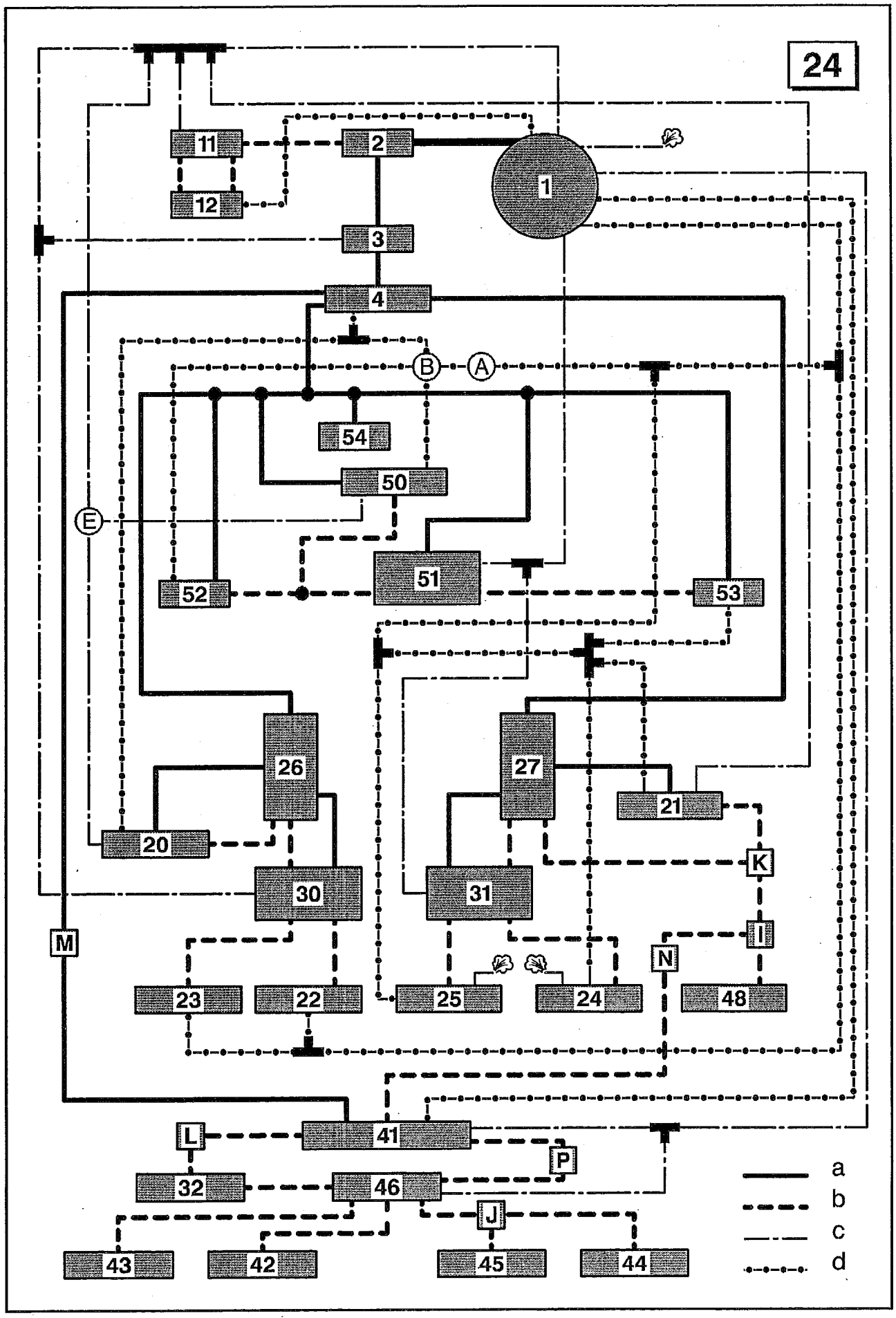


Fig : B4CP01CP

Automobiles CITROËN

Société Anonyme au capital de 1 400 000 000 F
R.C.S. Nanterre B 642050.199 - SIRET 64205019900644

Siège Social : 62, boulevard Victor-Hugo

92208 Neuilly-sur-Seine Cedex

Tél. : (1) 47.48.41.41 - Télex : CITR 614 830 F

DCE/APV
Méthodes Réparation
Route de Gisy - 78140 VÉLIZY
Édition Mai 1995

Impression-Reliure Mame Imprimeurs - Tours

© Reproduction ou traduction même partielle interdite
sans l'autorisation écrite des Automobiles CITROËN