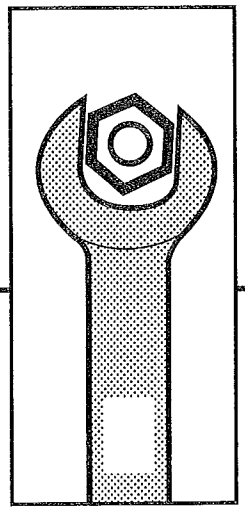
Xantia

AUGUSTI 1993

REF. BRE 0031 S

ANNULLERAR OCH ERSÄTTER BRE 0010 S

HYDRAULIK



AUTOMOBILES CITROËN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

HYDRAULSYSTEM

ALLMÄNT – REKOMMENDATIONER/ FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER : HYDRAULKRETS 3

TEKNISKA DATA : HYDRAULSYSTEM 6

GÖR SYSTEMET TRYCKLÖST : HYDRAULKRETS 12

KONTROLL : HYDRAULKOMPONENTER 15

DEMONTERING – MONTERING : HYDRAULVÄTSKEBEHÅLLARE 20

HYDRAULINSTALLATION

TEKNISKA DATA : HYDRAULKRETS 22

ALLMÄNT – REKOMMENDATIONER/ FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER : HYDRAULKRETS

NÖDVÄNDIGT : Försiktighetsåtgärder som skall vidtas vid arbeten på fordonets hydraulkomponenter och –system.

1 – HYDRAULVÄTSKA

LHM mineralolja är den enda vätska som är lämplig och som skall användas.

Den gröna LHM–oljan är av samma typ som motoroljan.

Användning av någon annan vätska skulle medföra att gummi och tätningar i hydraulsystemet skadas.

2 – KOMPONENTER OCH DELAR AV GUMMI

Gummidelar (tätningar, slangar...) är av en speciell kvalitet och märkta i grönt eller vitt.

3 – MAGASINERING

Hydraulikkomponenterna bör lagras :
- fulla av LHM–olja och förslutna
- i skydd mot ljus
- i skydd mot stötar

Gummidelarna bör förvaras :
- i skydd mot damm
- i skydd mot luft
- i skydd mot ljus
- i skydd mot värme

LHM–oljan bör förvaras i stängda originaldunkar.

4 – KONTROLL FÖRE ARBETETS BÖRJAN

4.1 – Tvång

Kontrollera att det inte finns något tvång i styrningarna och de mekaniska lederna på berörda komponenter.

4.2 – Högtryckskrets

För att kontrollera att högtryckskretsen är laddad :
- låt motorn gå på tomgång
- skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv (ett ljud för luftläckage uppstår)
- dra åt luftningsskruven igen

Tryckregulatorn övergår i fas "frånslag", som medför en reducering av funktionsljudet.

I omvänt fall, kontrollera :
- vätskenivån i LHM–behållaren
- luftningen av högtryckspumpen
- inget luftintag i pumpens insugningskrets
- filtrets renhet i behållaren
- montering av kulan som sitter under luftningsskruven
- rätt åtdragning av luftningsskruven

5 – FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER SOM SKALL VIDTAS FÖRE VARJE INGREPP

5.1 – Förberedelse

Rengör :
- arbetsområde
- anslutningarna
- komponenten som skall demonteras

Koppla loss kabeln från batteriets minuspol.

Använd bensin eller tvättbensin och ingen annan produkt.

5.2 – Sänk trycket i kretsen

Sätt fordonet i lågläge.

Skruva upp ett varv på tryckregulatorns luftningsskruv.

VARNING : Man får inte demontera skruven, eftersom det finns risk för att tätningskulan försvinner.

Vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt.

MÄRK : Se arbetsbeskrivning för hur hydraulkretsen görs trycklös.

6 – FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER SOM SKALL VIDTAS VID DEMONTERING

Täpp till metallrören med hjälp av pluggar.

Täpp till gummislangarna med hjälp av sprintar.

Täpp till hydraulkomponenternas öppningar med pluggar.

7 – KONTROLL ELLER TEST AV EN HYDRAULIKKOMPONENT

Använd testbänken 4034–T.

Använd uteslutande LHM–olja.

MÄRK : Pumpen "Le Bozec", som används i provbänkar för kontroll av insprutare till dieselmotorer, kan efter tvätt användas för kontroll av hydraulikkomponenterna.

8 – FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER SOM SKALL VIDTAS VID MONTERING

8.1 – Rengöring

Rören av stål bör blåsas med tryckluft.

Slangarna och gummitätningarna bör vara rengjorda med bensin eller tvättbensin och blåsta med tryckluft.

Hydraulikkomponenterna bör rengöras i bensin eller tvättbensin och blåsas med tryckluft.

MÄRK : Vid varje åtgärd är det nödvändigt att byta hydrauliktätningarna.

8.2 – Smörjning

Tätningar och inre delar bör fuktas med LHM–olja före montering.

Om delarna som står i kontakt med hydraulikkomponenterna bör smörjas skall man uteslutande använda ett mineralfett.

8.3 – Montering av en hydraulikledning

NÖDVÄNDIGT : Använd uteslutande nya tätningar som fungerar tillsammans med LHM–olja.

Metallrören skyddas av EPOXY–färg. Innan monteringen görs måste man försäkra sig om att det inte finns EPOXY–partiklar varken på röret eller dess fäste.

8.3.1 – Montering

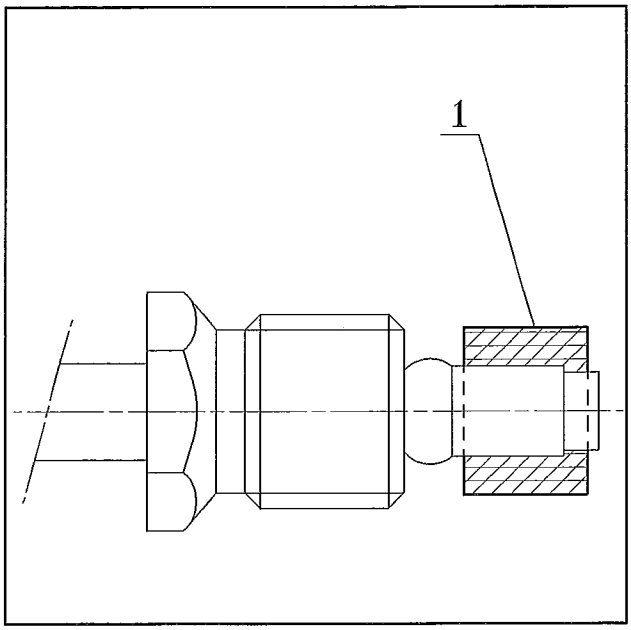


Fig : B4AP001C

Placera packningen (1) fuktad med LHM–olja på röret.

Packningen bör befinna sig en bit ifrån rörets ytterände.

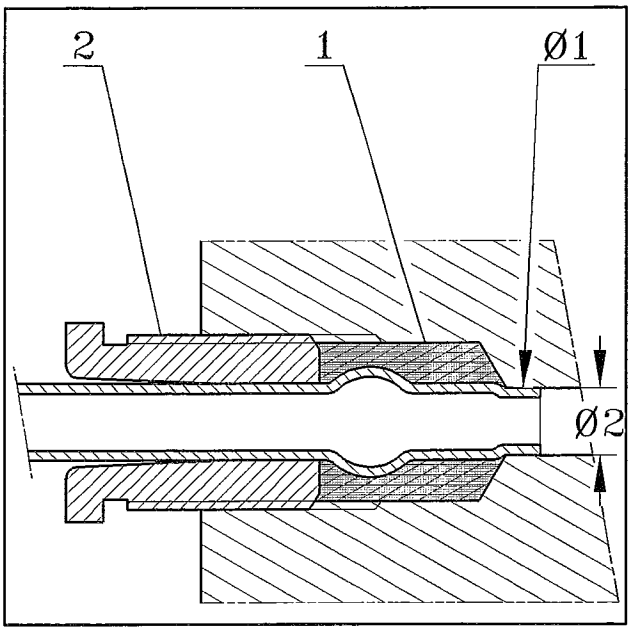


Fig : B4AP002C

Utan att använda något som helst tvång skall röret centreras i hålet genom att sätta in den i hålets axel.

Förvissa Dig om att diametern (Ø1) går in i hålet (Ø2).

Gänga in kapselmuttern (2) med handen. Om så krävs, lossa komponentens infästning, för att underlätta åtgärden.

Dra lätt åt muttern. För hård åtdragning kan medföra läckage genom att röret deformerats.

8.3.2 – Åtdragningsmoment

Rör	Diameter	Åtdragningsmoment
Med packning	3,5 mm	0,8 till 0,9 daNm
	4,5 mm	0,8 till 0,9 daNm
	6,35 mm	0,9 till 1,1 daNm
Utan packning	6,35 mm	1,3 daNm
	10 mm	3 daNm

Genom konstruktionen blir de olika tätningarna tätare ju högre trycket är.

I händelse av läckage skall kapselmutterns åtdragning kontrolleras.

Om läckaget fortsätter skall rörets skick kontrolleras och tätningen bytas om så behövs.

8.4 – Montering av en gummislang

För att ansluta en gummislang måste man montera en gummiring med passande diameter mellan slangen och slangklamman.

8.5 – Montering av en gasklocka

Använd en ny packning som är fuktad med LHM–olja.

Smörj gängningen med hjälp av ett mineralfett.

Dra åt gasklockan för hand.

9 – KONTROLLER NÄR ARBETET ÄR UTFÖRT

Kontrollera hydraulanslutningarnas täthet.

Hydraulrören bör inte ligga mot varandra.

Hydraulrören bör inte röra eller trycka mot en rörlig eller fast komponent.

Spel :

- 2 mm minimum mellan ett fast rör och en fast del
- 10 mm minimum mellan ett fast rör och en rörlig del

TEKNISKA DATA : HYDRAULSYSTEM

1 – TEKNISKA DATA

Hydraulvätska : TOTAL LHM PLUS.
Kretsens volym = 5,4 liter.

2 – TANK

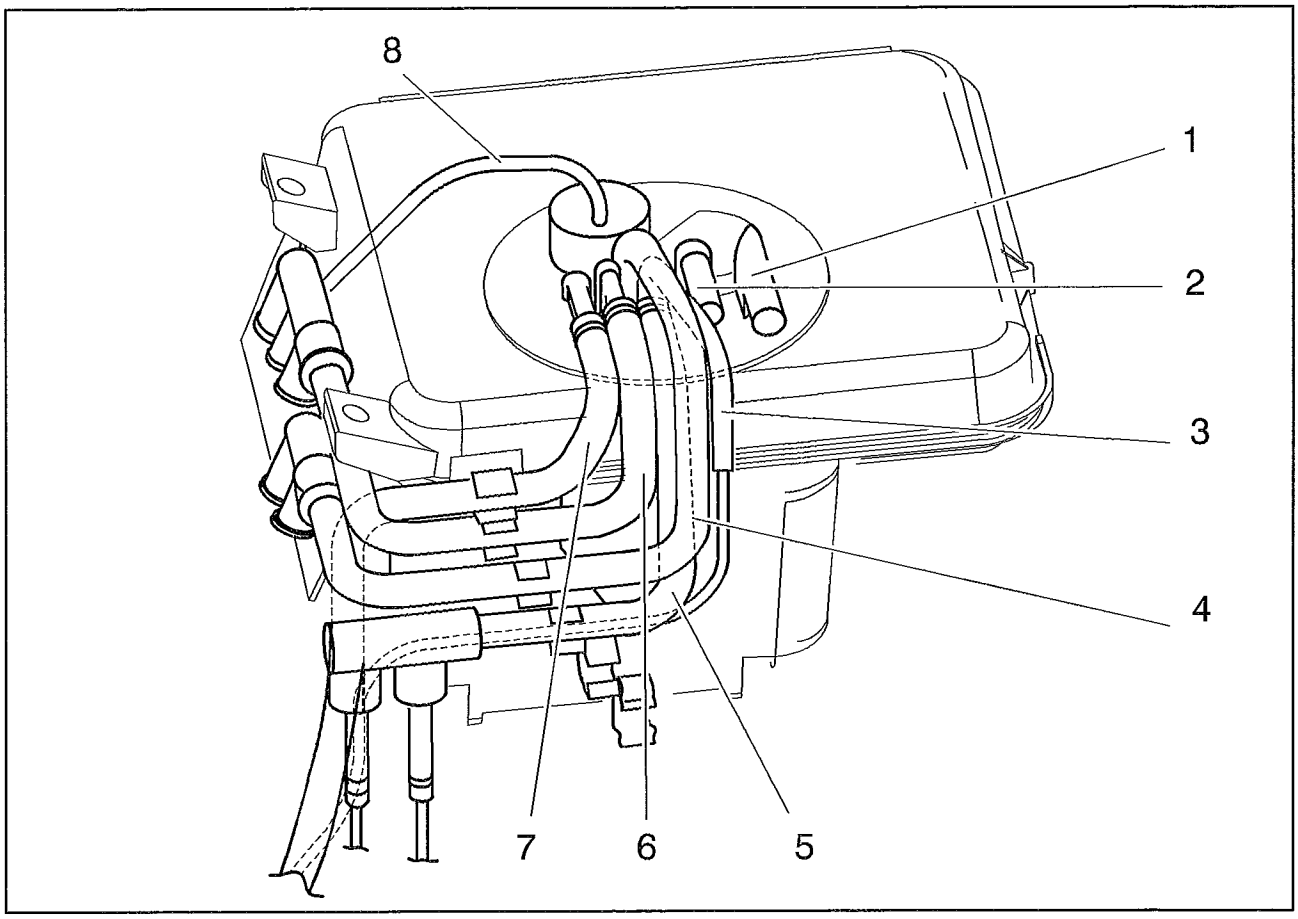


Fig : B4BP001D

Märkning	Funktion	Komponent	Utrustning
1	Insug	Högtryckspump	
2	Retur	Tryckregulator Fördelningsventil Magnetventil fram	Mekanisk styrning Servostyrning Hydraktiv fjädring
3	Retur	Styrcylinder	
4	Retur	Höjdregulator Fjädringscylindrar Säkerhetsventil Tryckregulator Magnetventil bak	 Servostyrning Hydraktiv fjädring
5	Retur	Höjdregulator	
6	Retur	Bromsventil Hydraulblock	ABS–ABS/ASR
7	Retur	Manöverventil	Servostyrning
8	Luftintag	Behållare	

Nivån kontrolleras :
- med motorn igång
- krets under tryck
- fordon i högläge

3 – HÖGTRYCKSPUMP

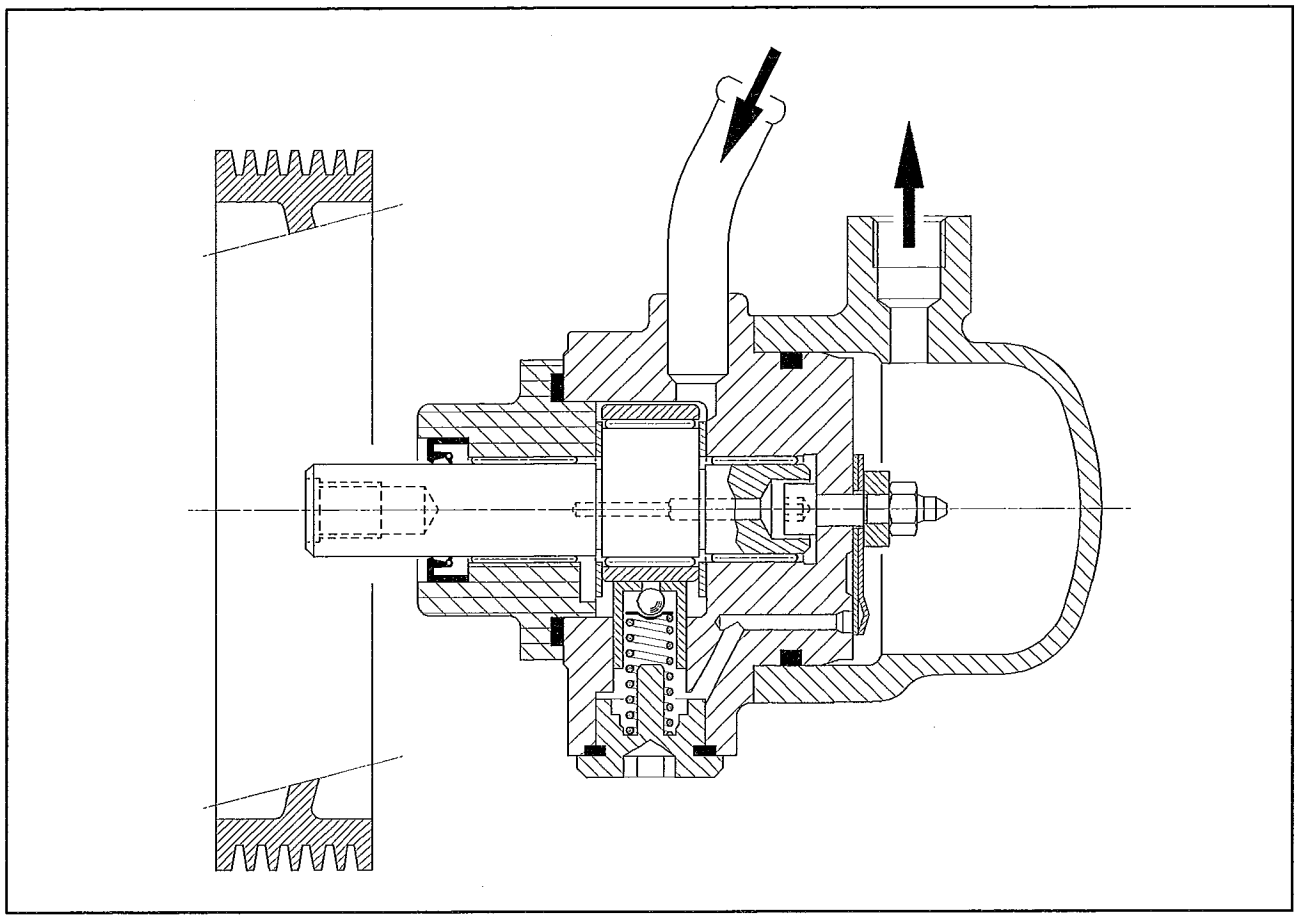


Fig : B4BP002D

3.1 – Tekniska data

Kolvpump med 6 kolvar.

Kvantitet : 3,3 cm^3 per pumpvarv.

3.2 – Drivning

Motorkod	Grundcirkel	
	Remskiva	Remskiva för pump
XU	130,2 mm	144,7 mm

3.3 – Luftning

Luftning av pumpen kan endast göras då tryckregulatorns luftningsskruv är lossad.

4 – TRYCKREGULATOR

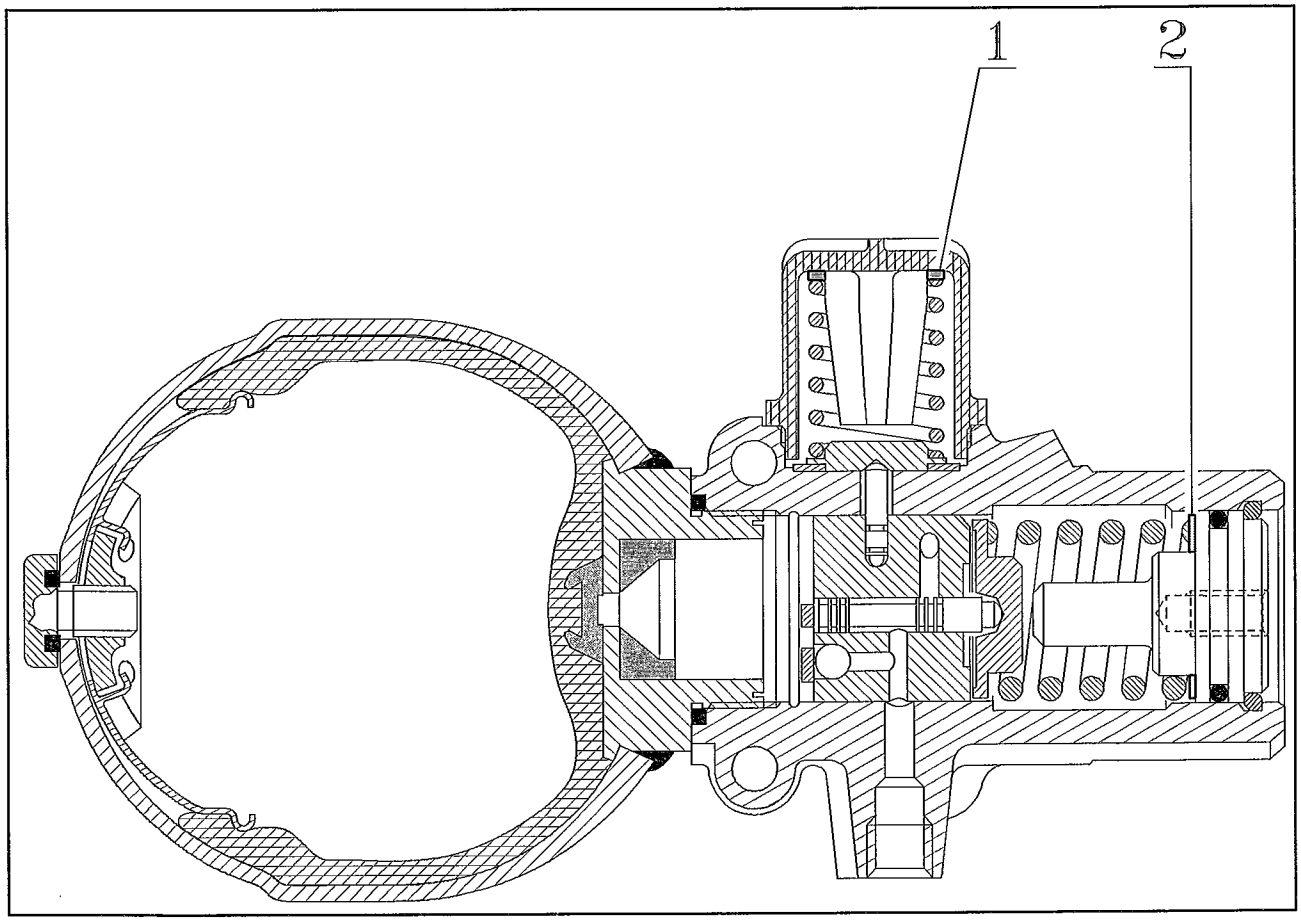


Fig : B4BP003D

Tryck för frånslag = 170 ± 5 bar.
Tryck för tillslag = 145 ± 5 bar.
Tjocklek på shims vid frånslag (1) = 0,3 mm.
Tjocklek på shims vid tillslag (2) = 0,3 och 0,7 mm.
Ett shims på 0,3 mm får trycket att variera ca 3 bar.
Ett shims på 0,7 mm får trycket att variera ca 7 bar.

5 – HUVUDACKUMULATOR

Volym = 400 cm^3.
Tareringstryck = 62 (+2, –32) bar.

6 – SÄKERHETSVENTIL

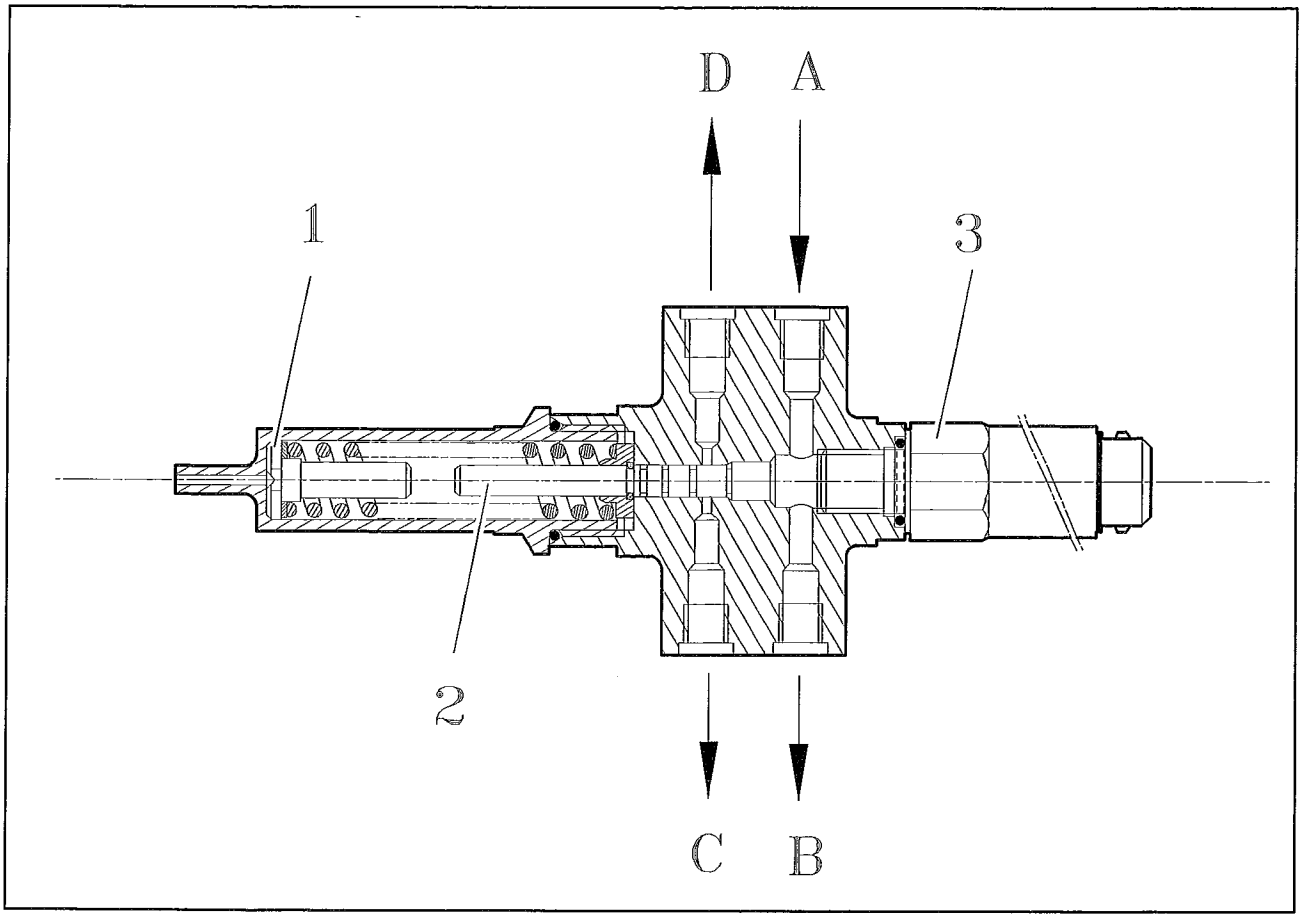


Fig : B4BP004D

Teckenförklaring :

- A : högtrycksingång
- B : matning – bromsventil
- C : matning – höjdregulator bak
- D : matning – höjdregulator fram
- 1 : inställningsshim – tjocklek : 0,9 mm
- 2 : slid
- 3 : manokontakt

Trycktabell :

Fjädringens matartryck	80 till 100 bar	Utlopp vid C och D
Isolerat tryck	80 bar minimum	Ingen matning vid C och D
Tarering av manokontakten	80 till 100 bar	Släckt kontrollampa på instrumentbrädan

7 – FÖRDELNINGSVENTIL FÖR FLÖDE

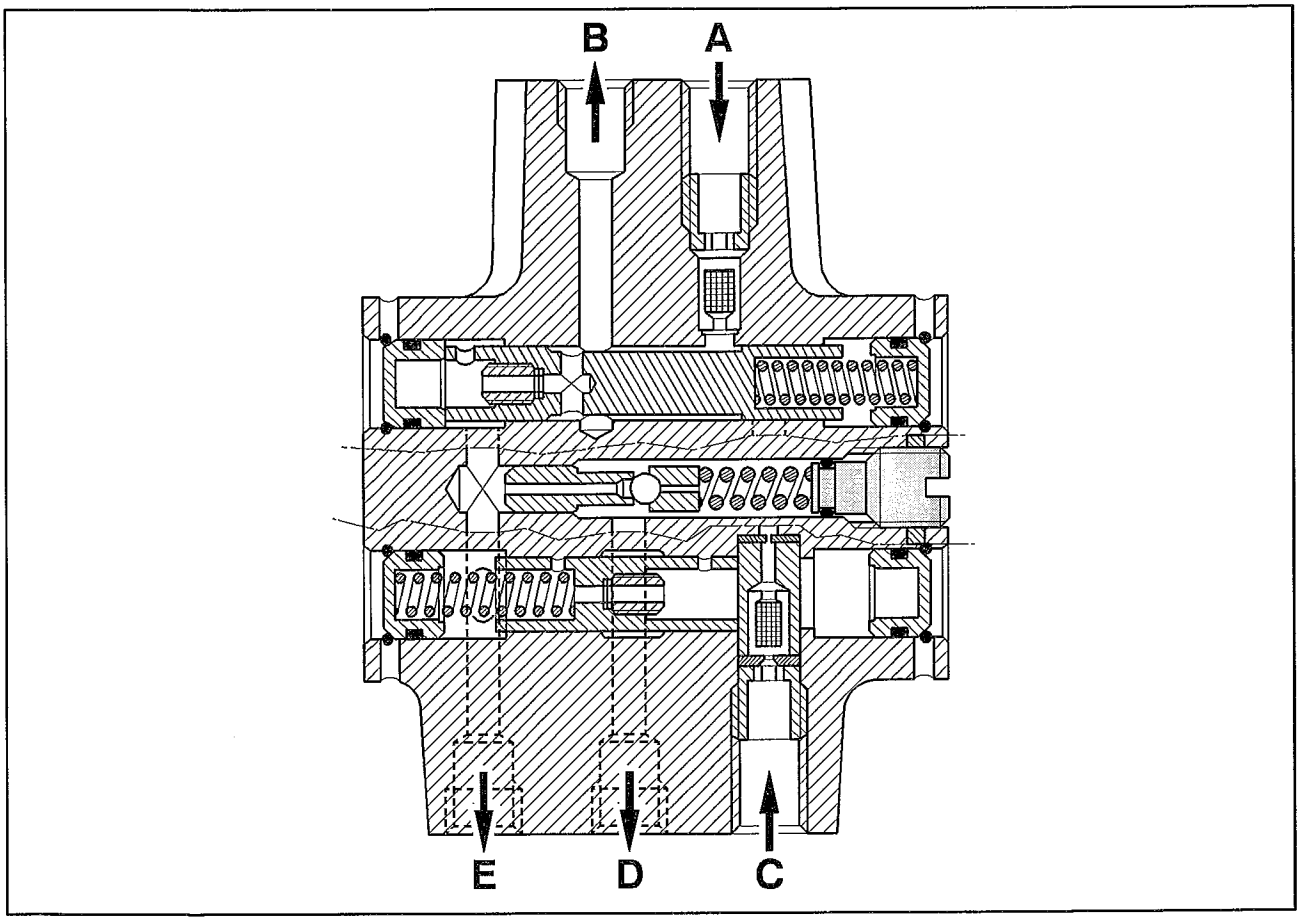


Fig : B4BP00VD

Teckenförklaring :

- A : högtrycksingång
- B : matning tryckregulator
- C : ingång tryckregulator
- D : returledning till behållaren
- E : matning – styrning

GÖR SYSTEMET TRYCKLÖST : HYDRAULKRETS

1 – HYDRAULSYSTEM

Med tryckregulatorns luftningsskruv kan systemet göras trycklöst :
- huvudackumulatorn
- bromsarna fram

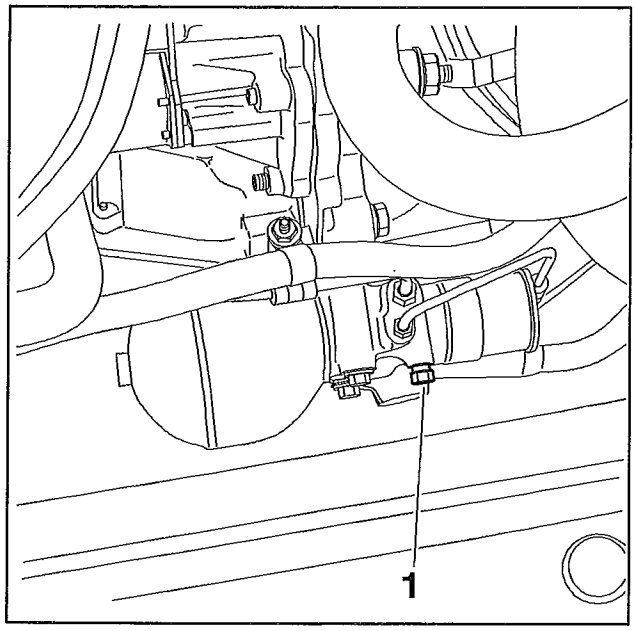


Fig : B4BP006C

Skruva upp ett varv på luftningsskruven (1).

MÄRK : Visslingen anger att vätskan passerar under tryck mot behållaren.

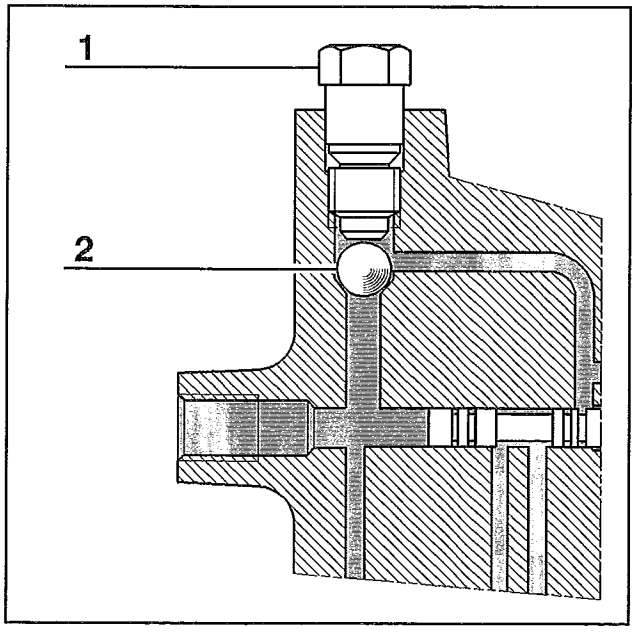


Fig : B4BP007C

NÖDVÄNDIGT : Demontera inte luftningsskruven (1), det finns risk för att tätningskulan tappas bort (2).

2 – FJÄDRINGSKRETSEN

Höjdreglaget (3) möjliggör att systemet görs trycklöst :
- i fjädringskretsen
- bromsarna bak

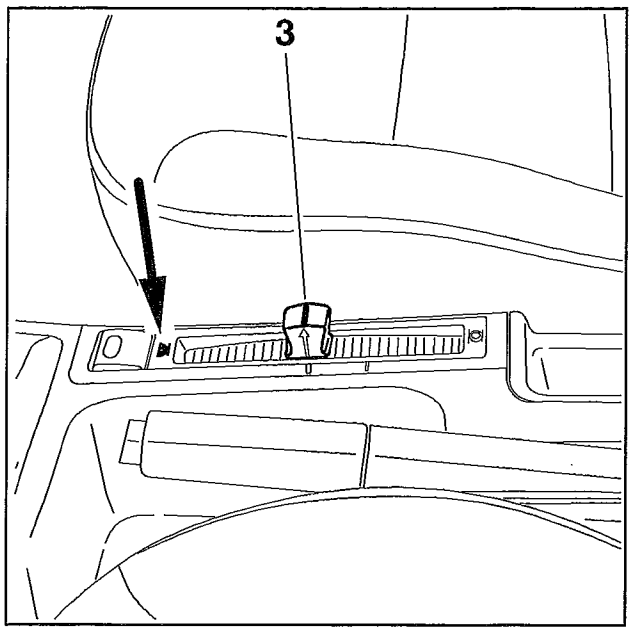


Fig : B4BP008C

2.1 – Hydraulisk fjädring, utom hydraktiv

Placera höjdreglaget (3) i lågläge.

Vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt.

2.2 – Hydraktiv fjädring, med motorn igång

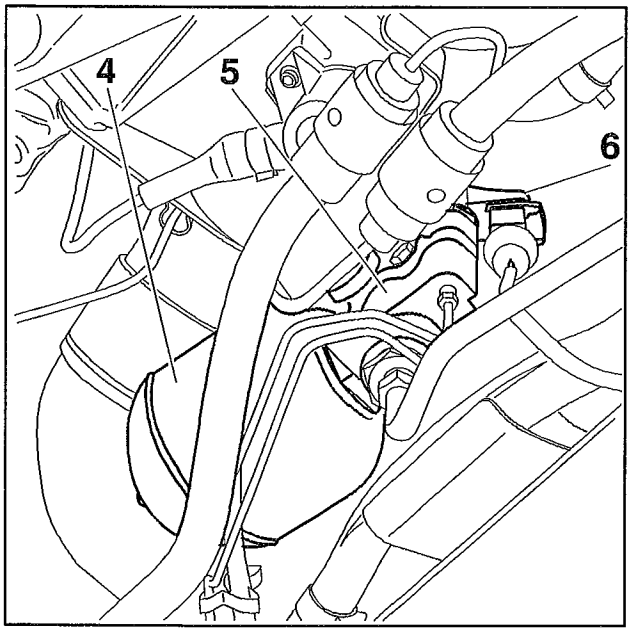


Fig : B4BP009C

Den hydraktiva fjädringen omfattar på varje axel :
- regulator (5)
- gasklocka (4)

Regulatorn styrs av en magnetventil (6).

Vid stopp är kretsen stängd, vilket förhindrar att gasklockan töms.

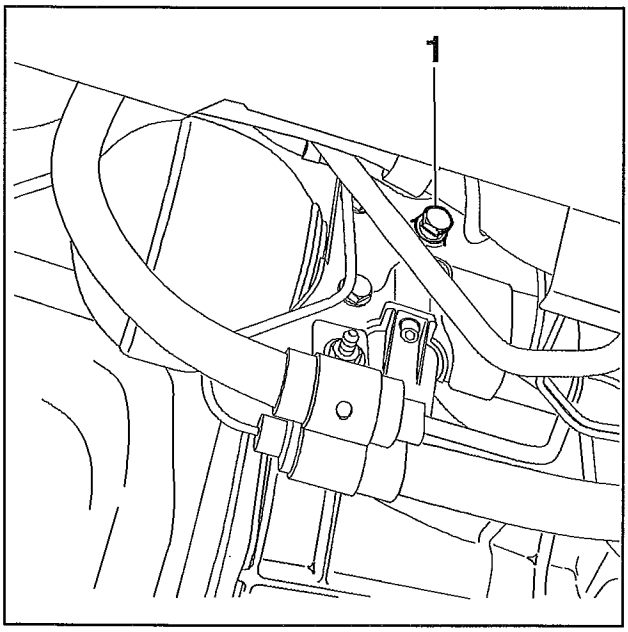


Fig : B4BP00AC

Systemet görs trycklöst på följande sätt :
- hydraulkretsen står under tryck (tryckregulatorns luftningsskruv (1) är åtdragen)
- med motorn igång eller öppen dörr för att styra magnetventilen
- placera höjdreglaget i lågläge
- låt motorn vara igång eller lämna dörren öppen, utan att röra ratten
- vänta tills fordonet sjunkit ner fullständigt
- stanna motorn
- skruva upp ett varv på luftningsskruven (1)

2.3 – Hydraktiv fjädring, motorn inte igång

Om det inte går att få tryck i hydraulsystemet :
- skruva upp ett varv på luftningsskruven (1)
- placera höjdreglaget i lågläge

2.3.1 – 1:a möjlighet

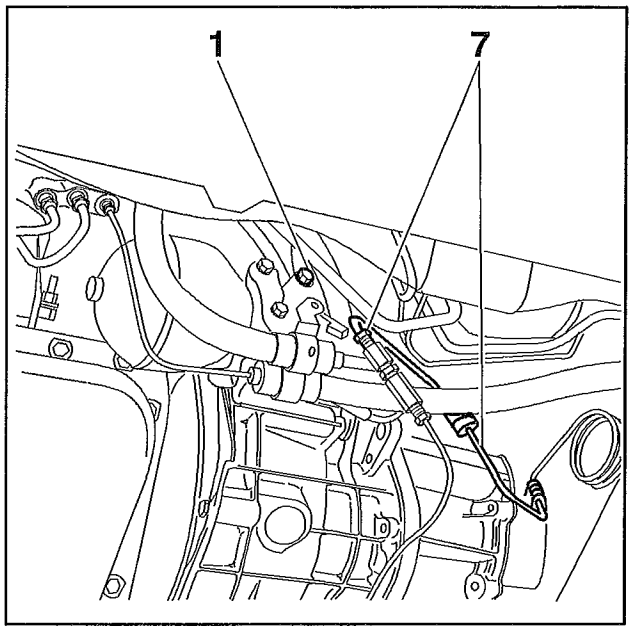


Fig : B4BP00JC

Koppla loss röret (7) för den allmänna matningen av tryckregulatorn.

Anslut hydraulikbänken [4034–T] till röret (7).

Mata magnetventilen (6) med 12 volt, d v s genom att slå på tändningen eller genom ett batteri.

Med hjälp av hydraulikbänken sätts ett tryck mellan 150 och 180 bar för att flytta sliderna inuti regulatorerna fram och bak för att möjliggöra tömning av gasklockorna.

MÄRK : Då gasklockorna är tomma är de bakre fjädringscylindrarna fria i sina fästen.

Om det etablerade trycket inte överstiger 80 – 100 bar skall man gå tillväga enligt den andra möjligheten.

2.3.2 – 2:a möjlighet

Justera reguulatorerna var för sig.

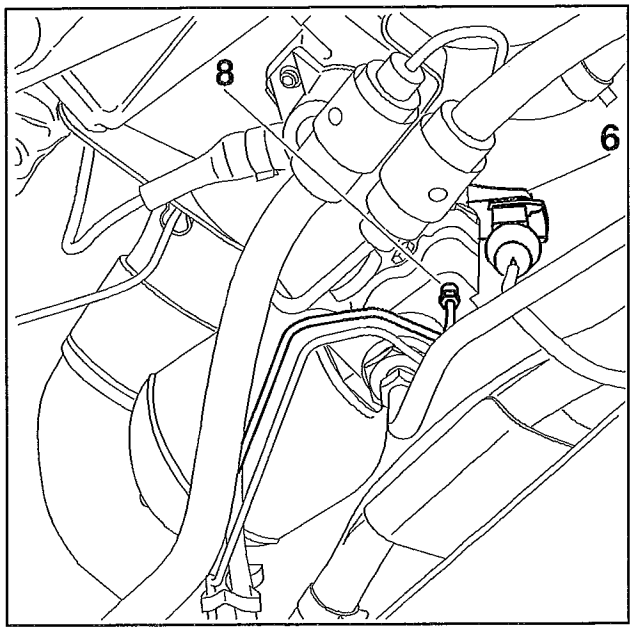


Fig : B4BP00BC

Koppla bort ingångsröret för högtryck (8) (röret vänt mot magnetventilen).

Anslut hydraulbänken [4034–T] till regulatorn.

Mata magnetventilen (6) med 12 volt, d v s genom att slå på tändningen eller genom ett batteri.

Med hjälp av hydraulbänken sätts ett tryck på 150 till 180 bar, för att flytta regultorns inre slid, för att möjliggöra en tömning av gasklockan.

Tillämpa samma metod för den andra regulatorn.

KONTROLL : HYDRAULKOMPONENTER

1 – LÄMPLIGA VERKTYG

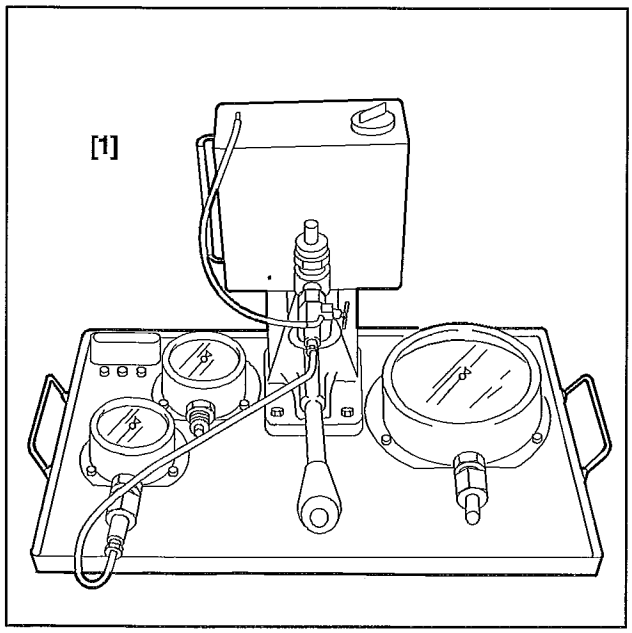


Fig : B4BP00KC

[1] hydraulisk kontrollbänk 4034–T.

Manometer med manometersats 3657–T.

Mellanlägg för uppallning av utställningsfordon 8001–TA och 8001–TB.

2 – FÖRBEREDELSE

Sätt fordonet på en lyft.

I händelse av kontroll av säkerhetsventilen skall fordonet pallas upp i körläge.

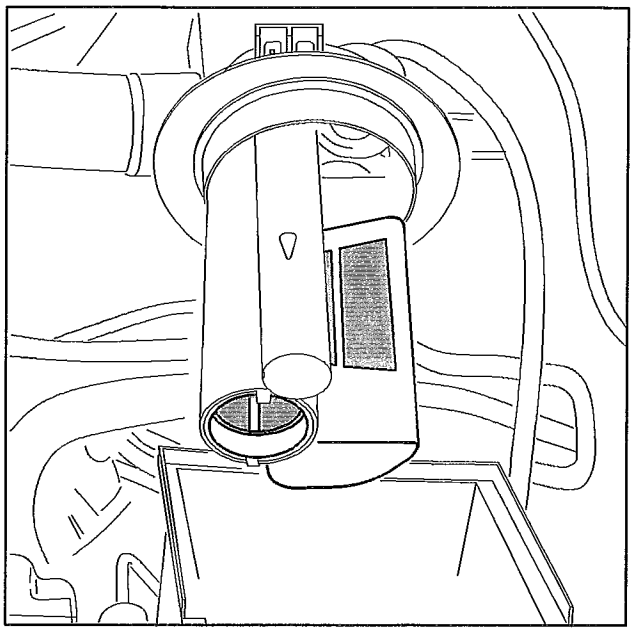


Fig : B4BP00LC

Kontrollera att tankfiltren är rena.

Sätt tryck i hydraulkretsarna i körläge.

Koppla successivt ur returslangarna till tanken, för att kontrollera hur stort flödet är.

I nyskick är flödet praktiskt taget noll.

Under kontrollen är ett sipprande godtagbart. Om det rinner måste man byta ut berörd del.

Om det finns ett läckage vid retur, måste läckan kontrolleras vid utgången av de komponenter som berörs av denna kabelhärva.

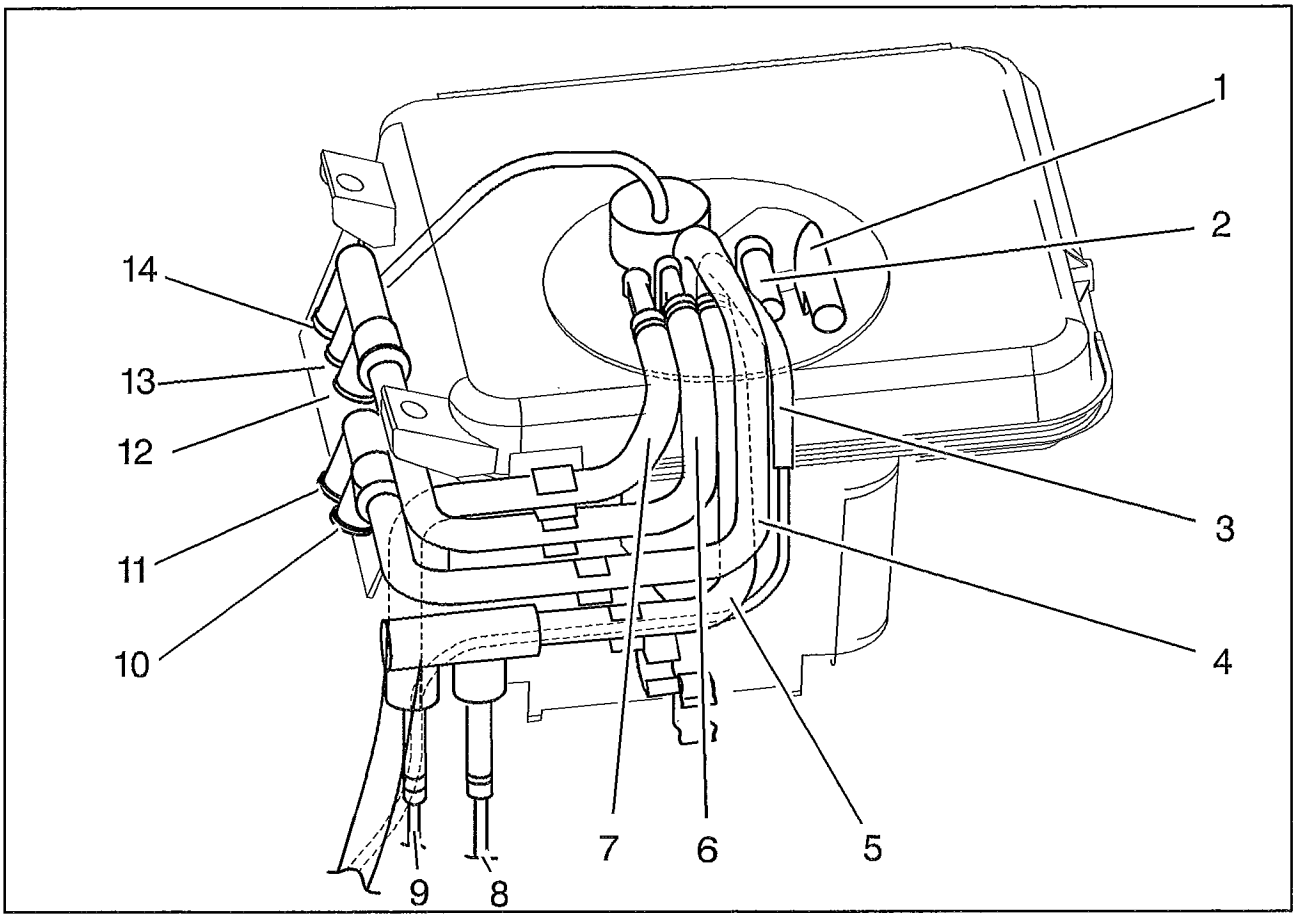


Fig : B4BP00MD

Rör	Del	Mekanisk styrning	Styrservo	Hydraktiv fjädring	ABS/ASR
1 Insug	Högtryckspump	X	X	X	X
2 Retur	Tryckregulator	X			
	Fördelningsventil		X	X	
	Magnetventil fram			X	
3	Styrcylinder		X		
4 Läckage	Höjdregulator fram/bak	10	10	10	10
	Fjädringscylinder fram	11	11	11	11
	Bakre fjädringscylinder	10	10	10	10
	Säkerhetsventil	10	10	10	10
	Tryckregulator		11		
	Magnetventil bak			10	
5 Retur	Höjdregulator fram	8	8	8	8
	Höjdregulator bak	9	9	9	9
6 Retur	Bromsventil	12/13	12/13	12/13	12/13
	Hydraulblock				14
7 Retur	Manöverventil		X		

MÄRK : Returerna 2 och 7 har ett permanent flöde då motorn går.

3 – KONTROLL AV TRYCKREGULATORN OCH HUVUDACKUMULATORN

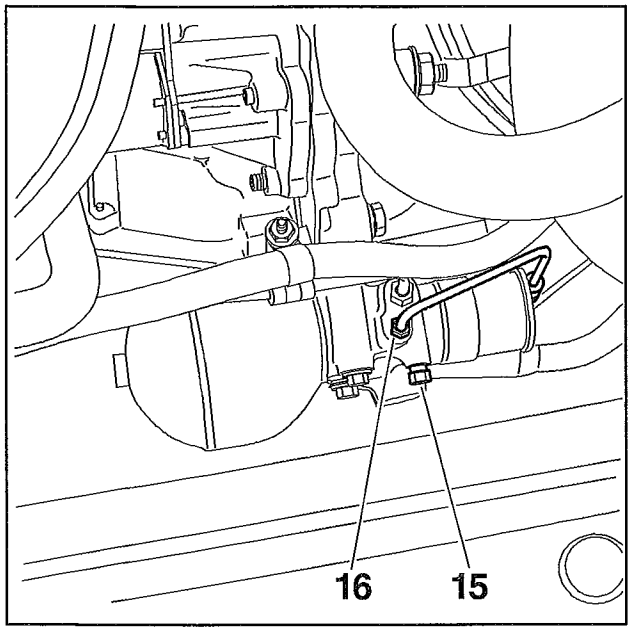


Fig : B4BP00NC

Skruva upp luftningsskruven (15).

Koppla loss röret (16) för huvudmatningen av tryckregulatorn.

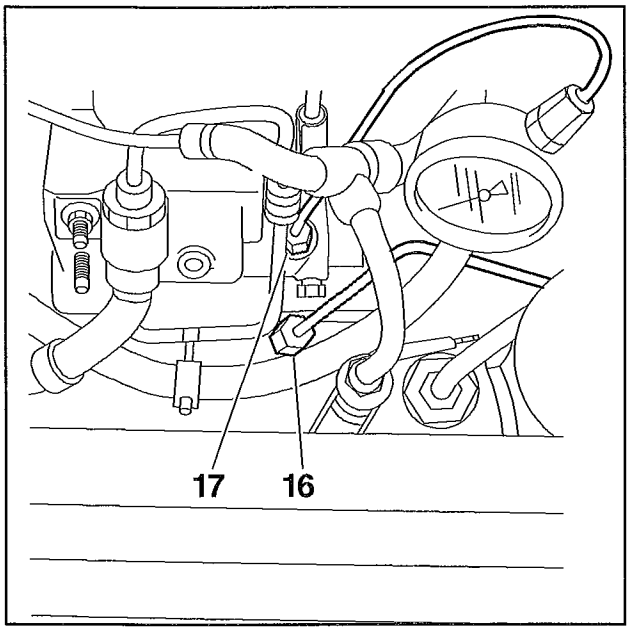


Fig : B4BP00PC

Koppla in en manometer från 0 till 250 bar till tryckregulatorn, via ett rör (17).

3.1 – Kontroll av trycket vid frånslag

Dra åt luftningsskruven (15).

Starta motorn.

Manometern bör uppnå frånslagstrycket: 170 ± 5 bar.

3.2 – Kontroll av trycket vid tillslag

Då frånslag inträffat skall luftningsskruven skruvas upp något (15).

Manometern går sakta ned för att uppnå tillslagstrycket: 145 ± 5 bar, därefter stiger det igen.

3.3 – Kontroll av huvudackumulatorn

När trycket för från– eller tillslag uppnåtts, stanna motorn.

Lossa luftningsskruven något (15), för att åstadkomma ett långsamt och regelbundet tryckfall.

Fr. o. m. ett visst värde faller trycket plötsligt. Detta värde anger huvudackumulatorns lufttryck : 62 (+2, –32) bar.

3.4 – Kontroll av tryckregulatorns läckage

Dra åt luftningsskruven (15).

Starta motorn.

Då tillslagstrycket är uppnått, skall man låta trycket stabiliseras och stanna motorn.

Iakttag manometern. Notera trycksänkningen under en tid av 3 minuter. Om tryckfallet överstiger 20 bar är tryckregulatorn felaktig.

4 – KONTROLL AV SÄKERHETSVENTILEN

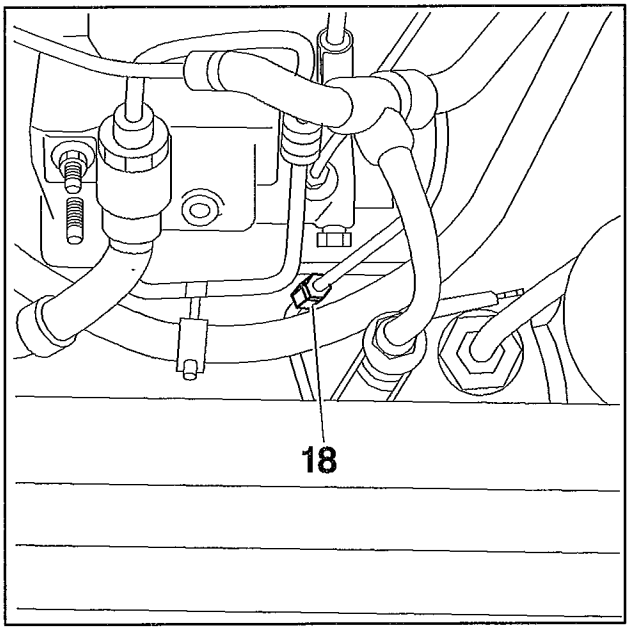


Fig : B4BP00QC

Palla upp fordonet i körläge.

MÄRK : Man kan använda mellanläggen avsedda för uppallning av utställningsfordon 8001–TA och 8001–TB.

Skruva upp luftningsskruven (15).

Anslut röret (16) för huvud matning av hydraulbänken [1] via en mellanliggande dubbelanslutning (18).

4.1 – Kontrollera säkerhetsventilens tarering

Placera höjdreglaget i högsta läge.

Stäng kranen till hydraulbänken.

Pumpa på pumpen till hydraulbänken.

Vid ett visst värde stabiliseras trycket och tenderar att gå ner igen.

Detta värde anger början av slidens förflyttning och bör befinna sig mellan 80 och 100 bar.

4.2 – Kontroll av feldetektorn

Placera höjdreglaget i lågläge.

Slå på tändningen.

Pumpa på pumpen till hydraulbänken.

Instrumenttavlans kontrollampa för hydraulik (symbol broms) bör släckas för ett tryck mellan 80 och 100 bar över tareringstrycket för ventilen.

MÄRK : Kontrollampan för felindikering är ansluten till LHM–oljenivån och manokontakten för motorns oljetryck.

4.2.1 – 1:a möjlighet

Koppla ur manokontakten för motorns oljetryck, beroende på modell :

- ovanför oljefiltret
- bredvid oljestickan

4.2.2 – 2:a möjlighet

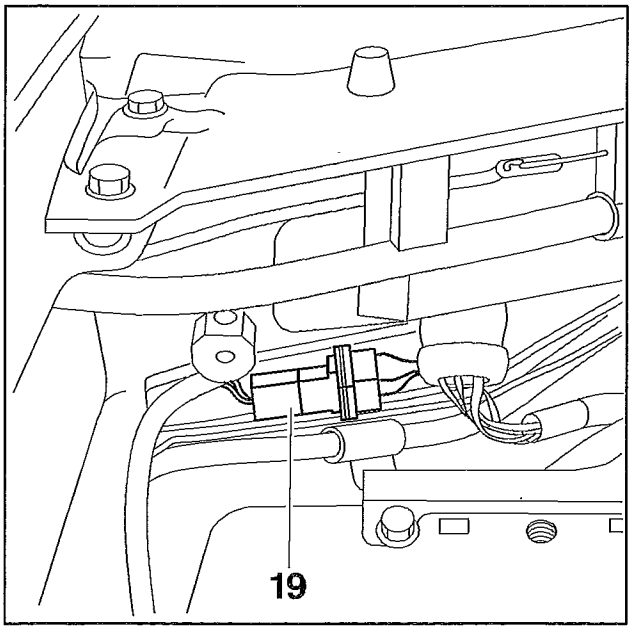


Fig : B4BP00RC

Knäpp loss det 3–poliga grå kopplingsstycket (19) under vänster strålkastare.

Anslut en kontrollampa mellan pol 2 och + batteri.

MÄRK : Funktionen för kontrollampan är samma som för kontrollampan för hydraulik på instrumenttavlan.

5 – KONTROLL AV TRYCKET I FÖRDELNINGSVENTILEN

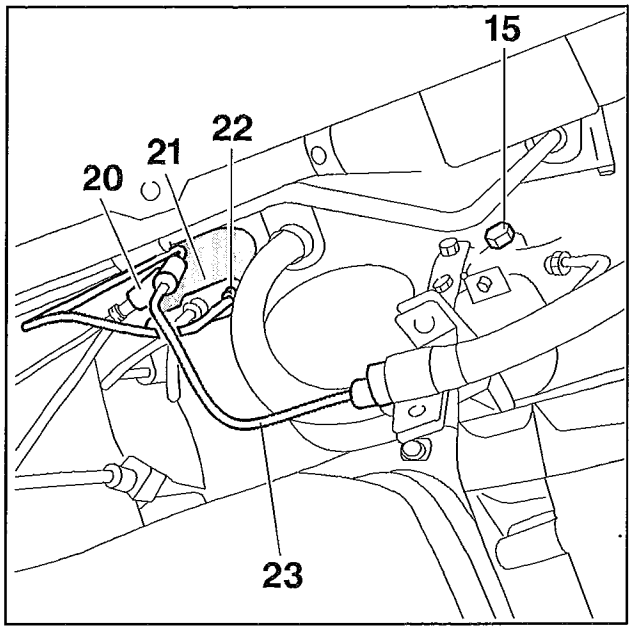


Fig : B4BP00SC

Skruva upp luftningsskruven (15).

Koppla ur fördelningsventilen (21), röret (9) för matningen av styrningen (diam 4,5 mm).

Koppla in manometern från 0 till 250 bar till fördelningsventilen (21) med hjälp av en anslutning med 3 vägar (20).

Koppla in 3–vägsanslutningen (20) till fördelningsventilen via ett rör (22).

Placera röret (23) för matning av styrning på anslutningen med 3 vägar.

Dra åt avluftningsskruven (15).

Starta motorn.

Gör ett rattutslag. Trycket ökar beroende på motståndet i hjulen.

Vid stopp bör man erhålla ett tryck mellan 150 och 165 bar.

6 – KONTROLL AV EN ACKUMULATOR ELLER AV EN GASKLOCKA

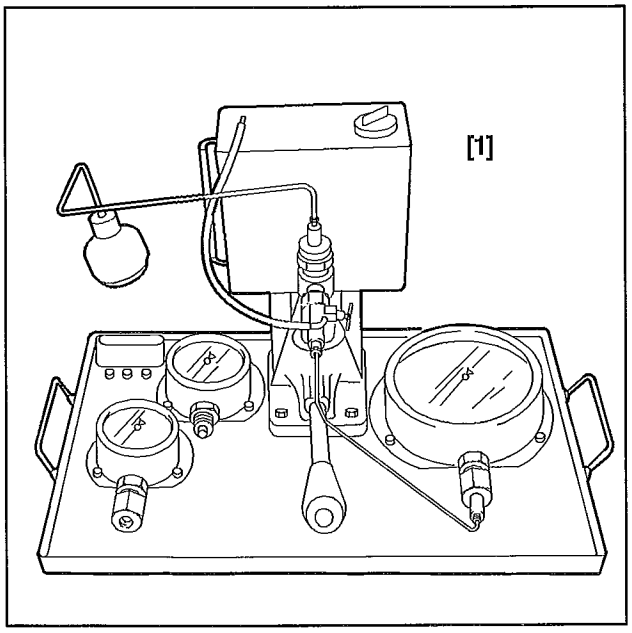


Fig : B4BP00TC

Koppla in ackumulatorn eller gasklockan till hydraulbänken [1].

Anslut pumpen till manometern från 0 till 100 bar.

Stäng kranen till hydraulbänken.

Pumpa på pumpen till hydraulbänken.

Trycket ökar och stabiliseras därefter till lufttrycket i gasklockan.

MÄRK : Det ursprungliga tareringstrycket är graverat på pluggen.

Öppna kranen till hydraulbänken för att snabbt sänka trycket.

7 – KONTROLL AV TRYCKREGULATORN I HYDRAULBÄNKEN

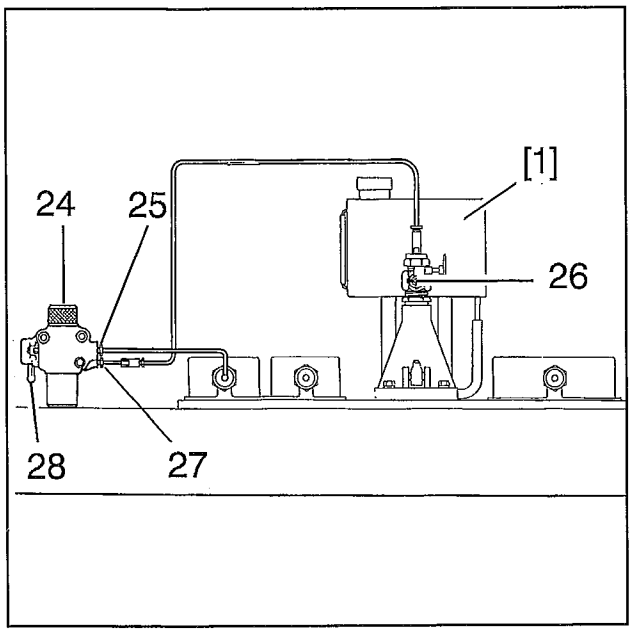


Fig : B4BP00UC

Montera en plugg (24) med dess tätning på tryckregulatorn i stället för huvudackumulatorn.

Montera en plugg (26) i hydraulbänkens [1] pumputtag.

Anslut hydraulbänkens pumputgång till högtryckpumpens ingång (27) (diam 6,35 mm) till tryckregulatorn.

Anslut hydraulbänkens manometer, mätområde 0–250 bar, till tryckregulatorns uttag för systemtryck (25) (diam 4,5 mm).

7.1 – Kontrollera frånslagstrycket

Pumpa på pumpen tills frånslag erhålls.

I det fallet rinner vätskan ut via öppningen (28) i returslangen (spaken manövreras utan ansträngning).

Läs av trycket vid frånslaget (omedelbart efter, nålen går ner igen).

Manometerns nål bör ange 170 ± 5 bar.

Om tryckregulatorn är felaktig, stabiliseras inte trycket på manometern, vätskan rinner genom öppningen (28) och spaken är trög vid manövrering.

7.2 – Kontrollera tillslagstrycket

Skruva upp luftningsskruven (15), för att långsamt sänka trycket, samtidigt som man pumpar.

Pumpen spak manövreras utan ansträngning och det rinner hela tiden ur öppningen (28).

Läs av trycket som anges på manometern i samma ögonblick som det slutar rinna.

I samma ögonblick blir spaken åter trög att manövrera.

Manometerns nål bör ange 145 ± 5 bar.

DEMONTERING – MONTERING : HYDRAULVÄTSKEBEHÅLLARE

1 – LÄMPLIGA VERKTYG

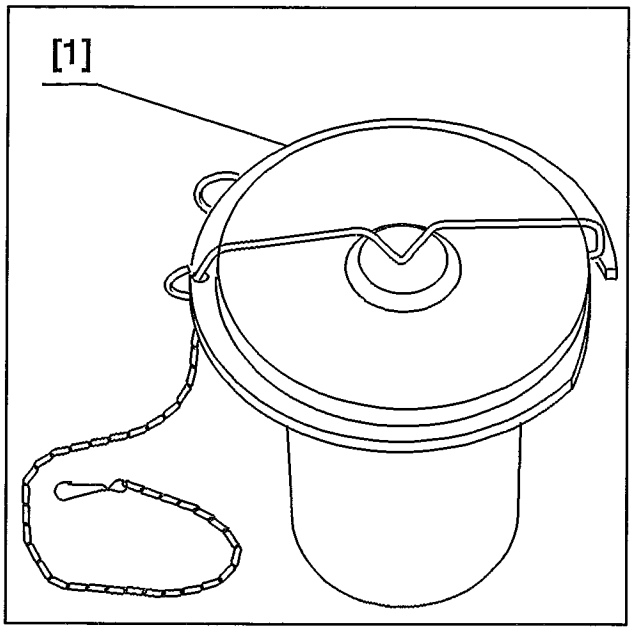


Fig : B4BP00CC

[1] skydd för tankarmatur och LHM–behållare 9094–T.

2 – DEMONTERING

Ta bort trycket i hydraulkretsen.

För att göra en tömning av behållaren, se kapitel 4.

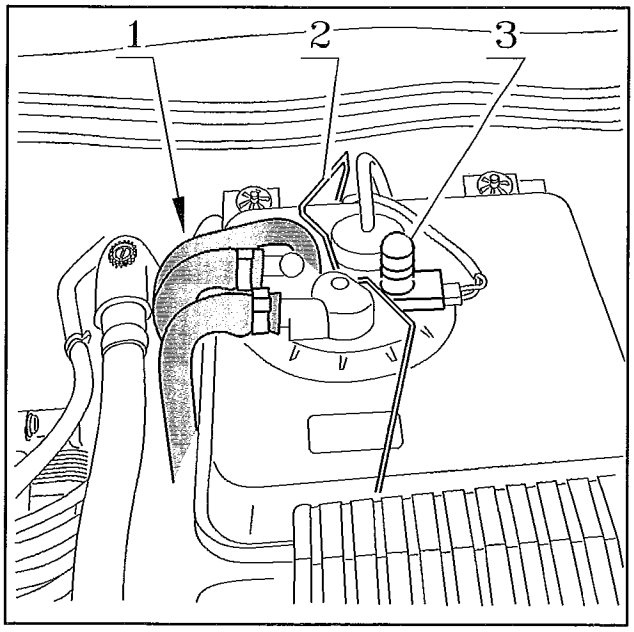


Fig : B4BP00DC

Lossa alla rören från sidofästet (1).

Koppla loss nivåvisaren (3).

Demontera klammern (2).

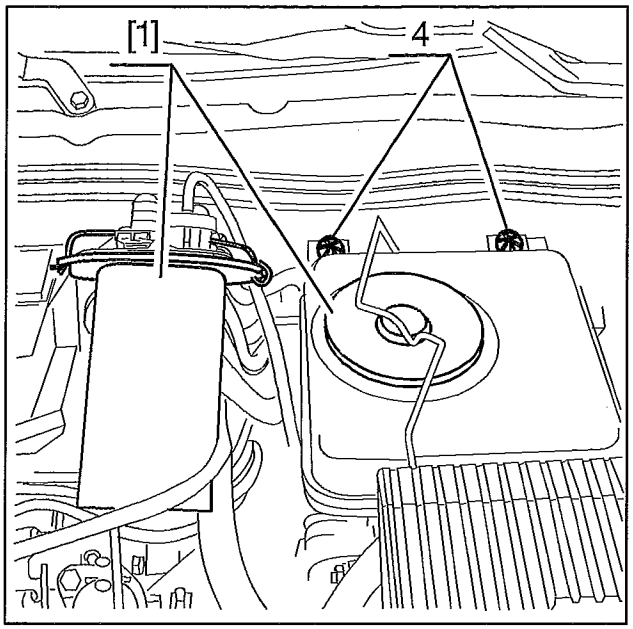


Fig : B4BP00EC

Ta ut behållarens centralenhet och sätt den i skyddet [1].

Demontera de 2 infästningarna (4).

Demontera behållaren.

3 – MONTERING

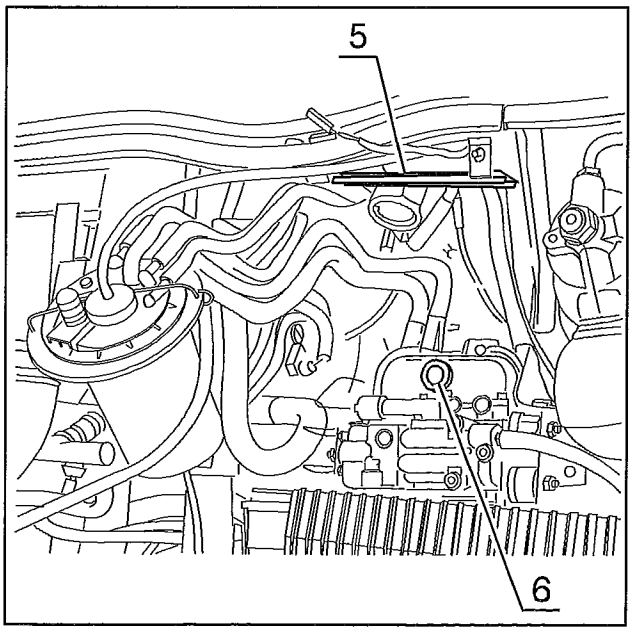


Fig : B4BP00FC

Placera rören (5) rätt bakom behållaren.

Sätt behållarens stöd i styrningen (6).

Montera infästningarna (4).

Sätt centralenheten i behållaren.

Sätt fast rören (1) på sidostödet.

Montera lockets klammer (2).

Anslut nivåvisaren (3).

4 – TÖMNING AV BEHÅLLAREN

Ta bort trycket i hydraulkretsen.

Återför maximalt med vätska till behållaren.

För att göra detta :

- sätt fordonet i lågläge
- manövrera långsamt styrningen från stoppläge till stoppläge för att tömma cylindern

Demontera och töm behållaren.

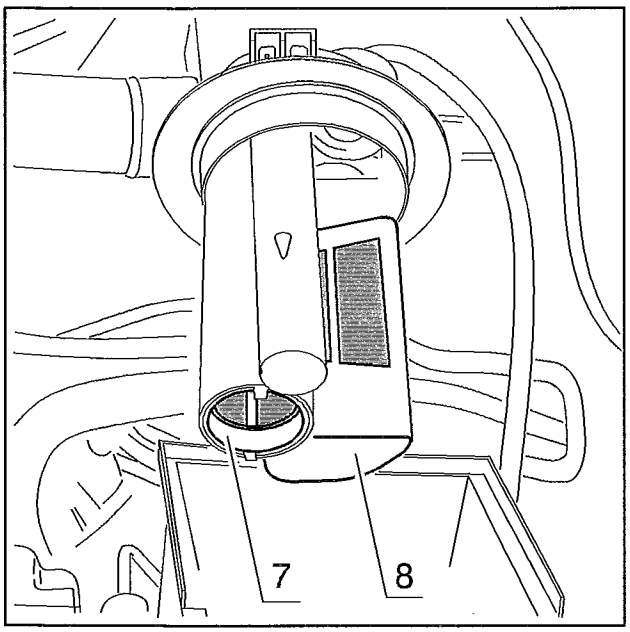


Fig : B4BP00GC

Demontera filtren (7) och (8) till centralenheten.

Tvätta behållaren och filtren med bensin eller tvättbensin, blås därefter med tryckluft.

Montera åter och klamra fast filtren (7) och (8) på centralenheten.

Montera behållaren.

Fyll på nytt behållaren.

5 – LUFTNING AV HYDRAULSYSTEMET

Luftning av pumpen kan endast göras då tryckregulatorns luftningsskruv är lossad.

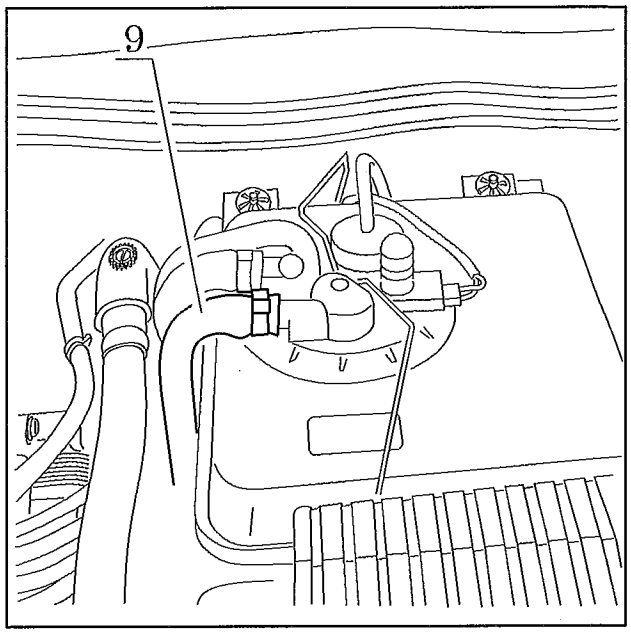


Fig : B4BP00HC

Det är ibland nödvändigt att hjälpa luftningen av högtryckspumpen.

För att göra detta :

- koppla ifrån pumpens högtrycksrör (9)
- fyll direkt röret med LHM–olja
- starta motorn
- anslut röret (9) till behållaren när nivån sjunker

Då pumpen är luftad skall luftningsskruven i tryckregulatorn skruvas loss och skruvas åt flera gånger för att ta bort luften.

Fyll behållaren till rätt nivå, fordon i högläge.

TEKNISKA DATA : HYDRAULKRETS

1 – PLACERING AV KOMPONENTERNA

Teckenförklaring :

Funktion	Märkning	Del
Hydraulkrets	1	Tank
	2	Högtryckspump
	3	Tryckregulator
	4	Säkerhetsventil
Styrservo	10	Fördelningsventil för flöde
	11	Ventil servostyrning
	12	Servocylinder
Hydraulisk fjädring	20	Främre höjdregulator
	21	Bakre höjdregulator
	22	Cylinder : höger fram
	23	Cylinder : vänster fram
	24	Cylinder : höger bak
	25	Cylinder : vänster bak
Hydraktiv fjädring	30	Regulator, magnetventil : fjädring fram
	31	Regulator, magnetventil : fjädring bak
	32	Trevägsanslutning med manokontakt
Bromsar	41	Bromsventil
	42	Broms : höger fram
	43	Broms : vänster fram
	44	Broms : höger bak
	45	Broms : vänster bak
	46	Hydraulblock : låsningsfria bromsar
	47	Hydraulblock : låsningsfria bromsar, antispinnsystem

MÄRK : Varje märkning (svart fyrkant) motsvarar en mjuk anslutning på returkretsen.

1.1 – Vänsterstyrda fordon

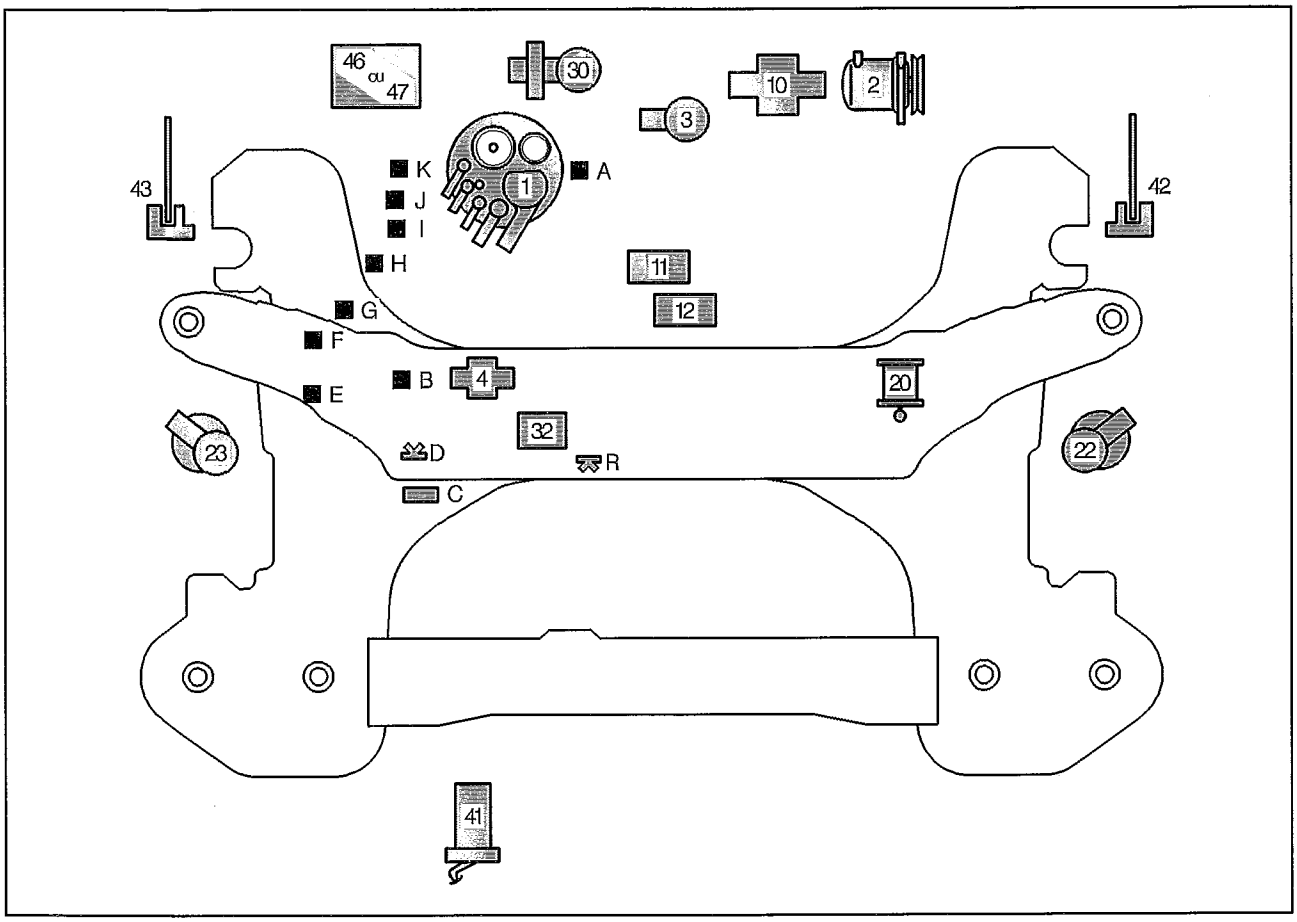


Fig : B4CP00BD

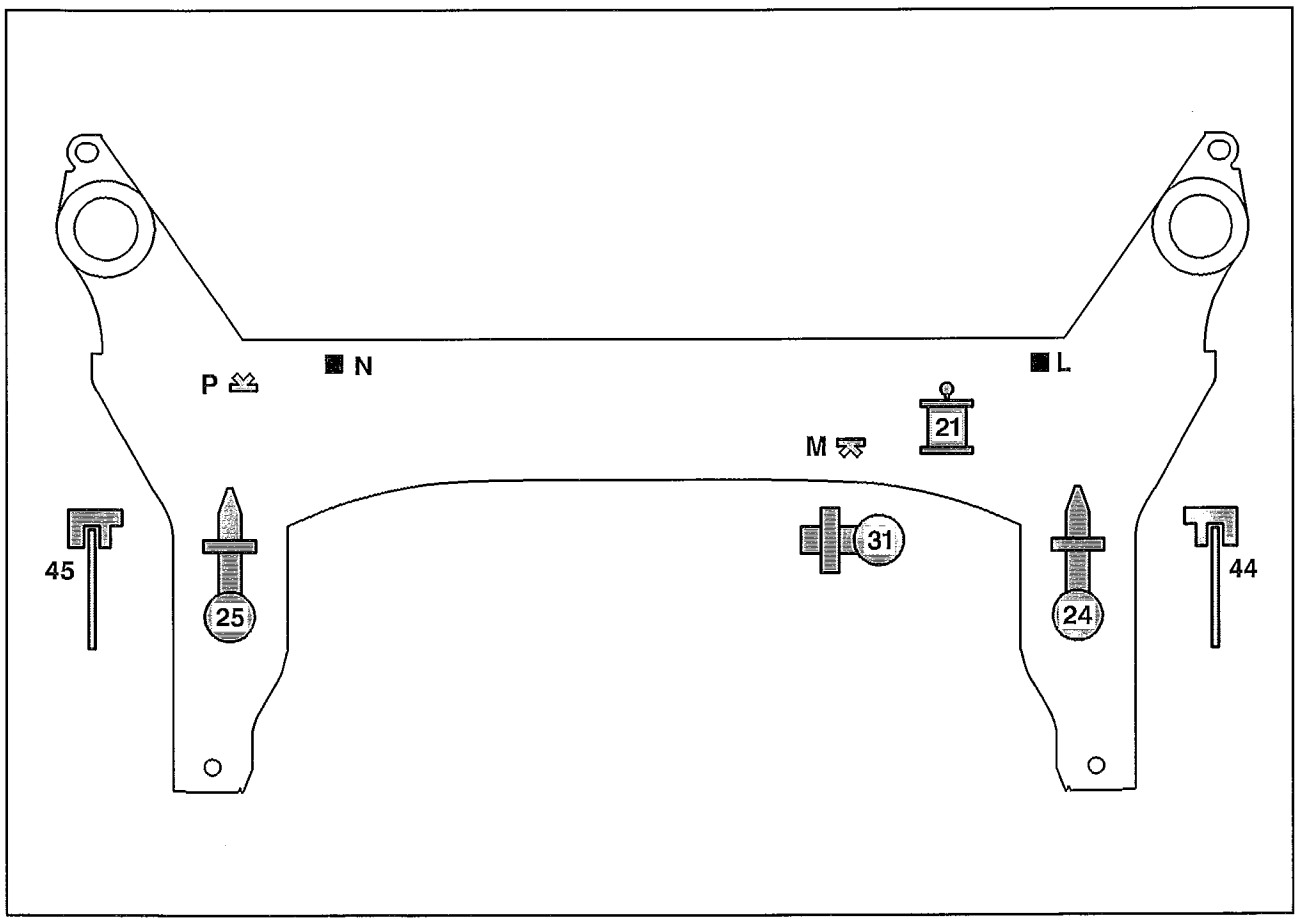


Fig : B4CP00CD

1.2 – Högerstyrda fordon

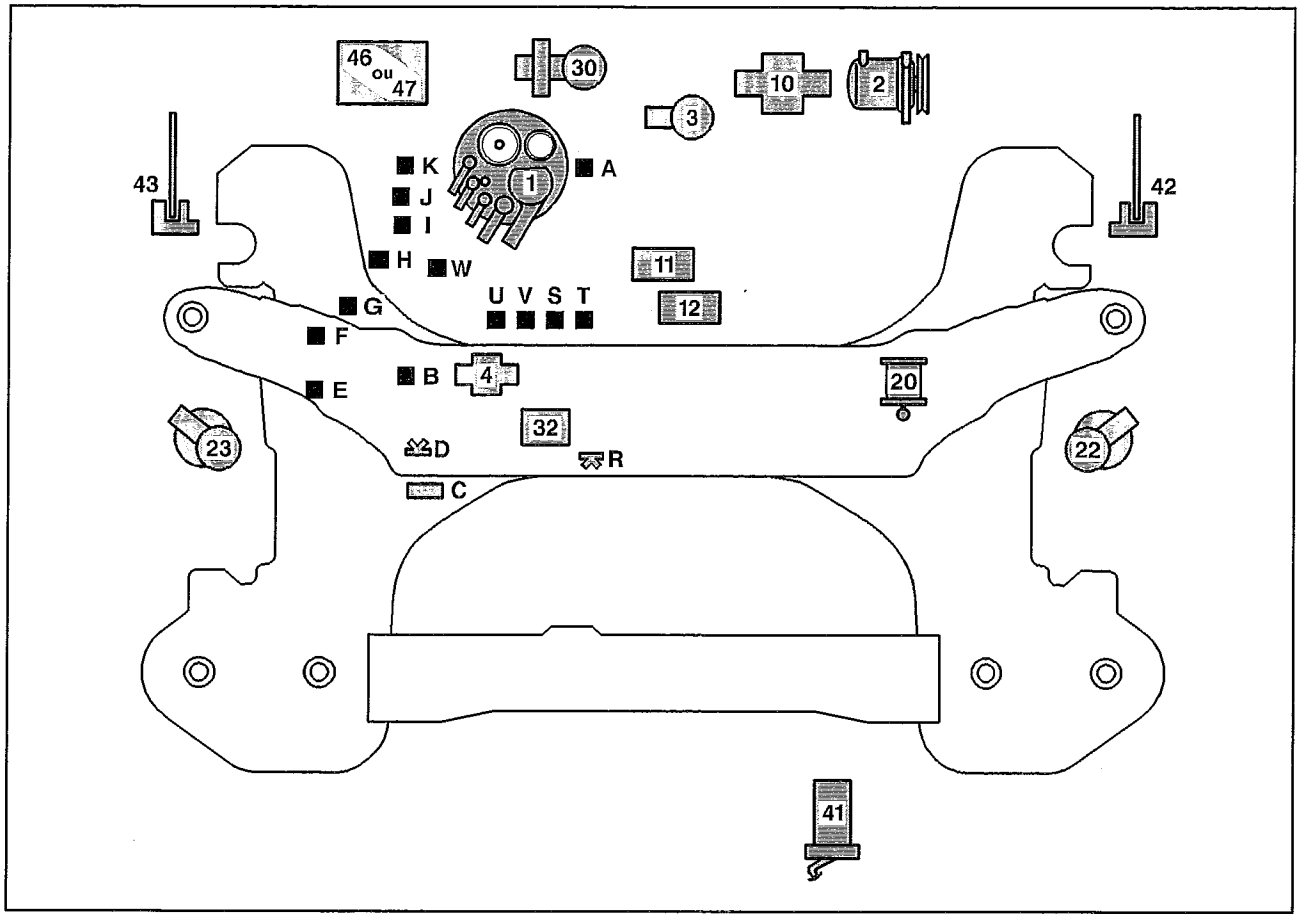


Fig : B4CP00DD

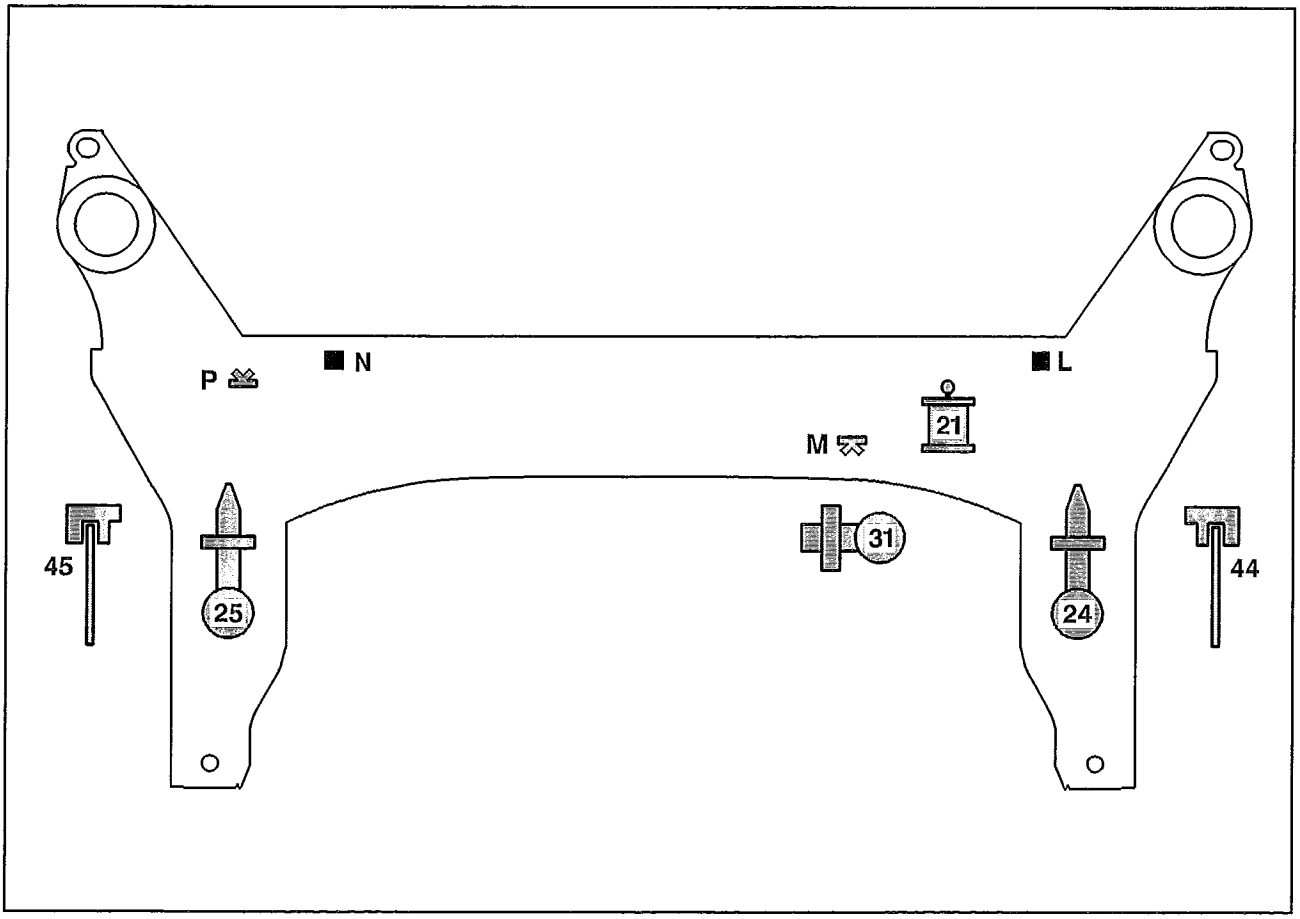


Fig : B4CP00CD

2 – PRINCIPSCHEMA

2.1 – Återgivning av installationerna

a : högtryckskrets.
b : krets arbetstryck.
c : returledning till behållaren.

2.2 – Utrustning

Schema	Vänsterstyr-ning	Mekanisk styrning	Styrservo	ABS	Antispinn–system	Styrd fjädring
1	X	X				
2	X	X		X		
3	X		X			
4	X		X	X		
5	X		X	X	X	
6	X		X			X
7	X		X	X		X
8	X		X	X	X	X

Schema	Högerstyrning	Mekanisk styrning	Styrservo	ABS	Antispinn–system	Styrd fjädring
9	X	X				
10	X		X			
11	X		X	X		
12	X		X	X	X	
13	X		X			X
14	X		X	X		X
15	X		X	X	X	X

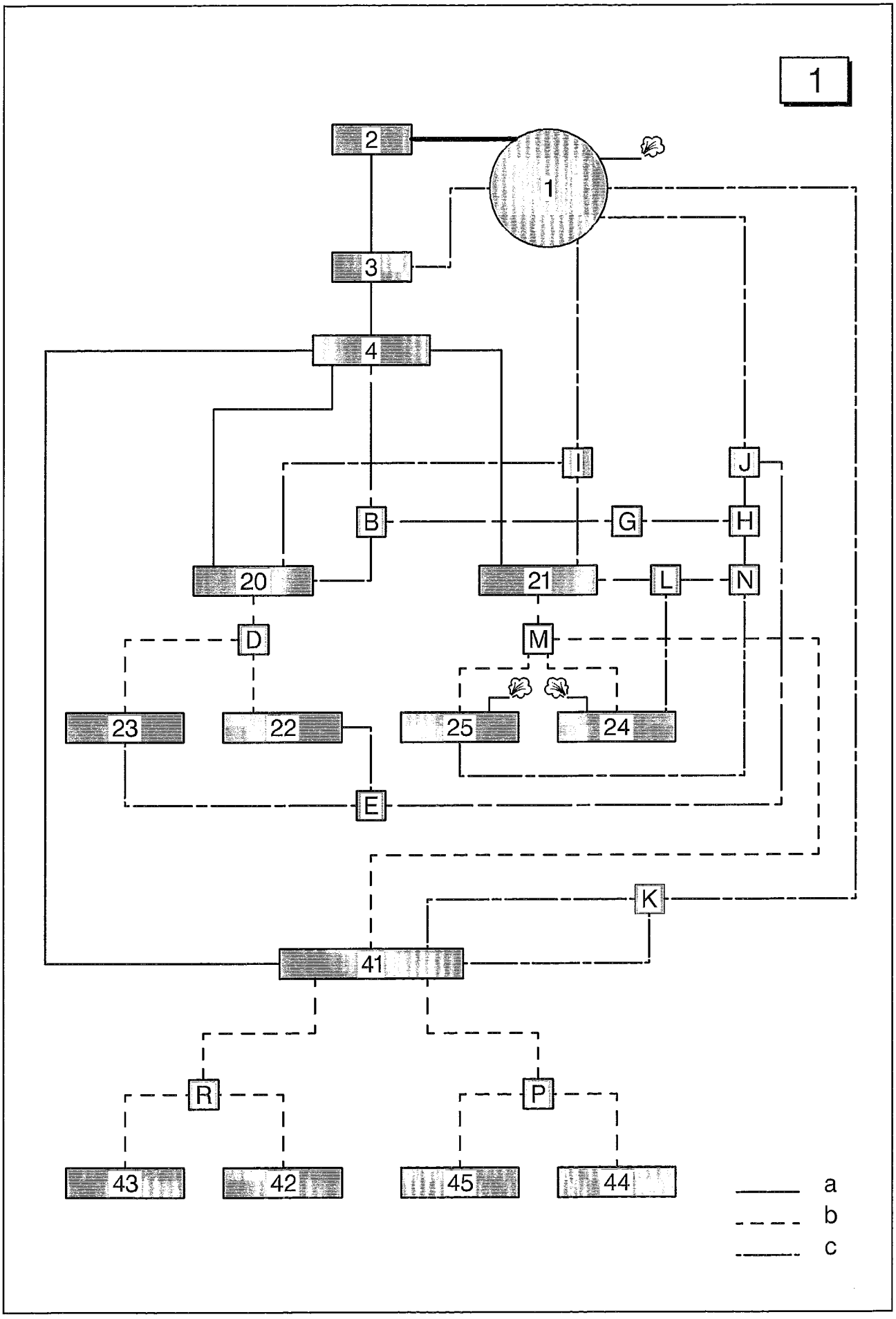


Fig : B4CP003P

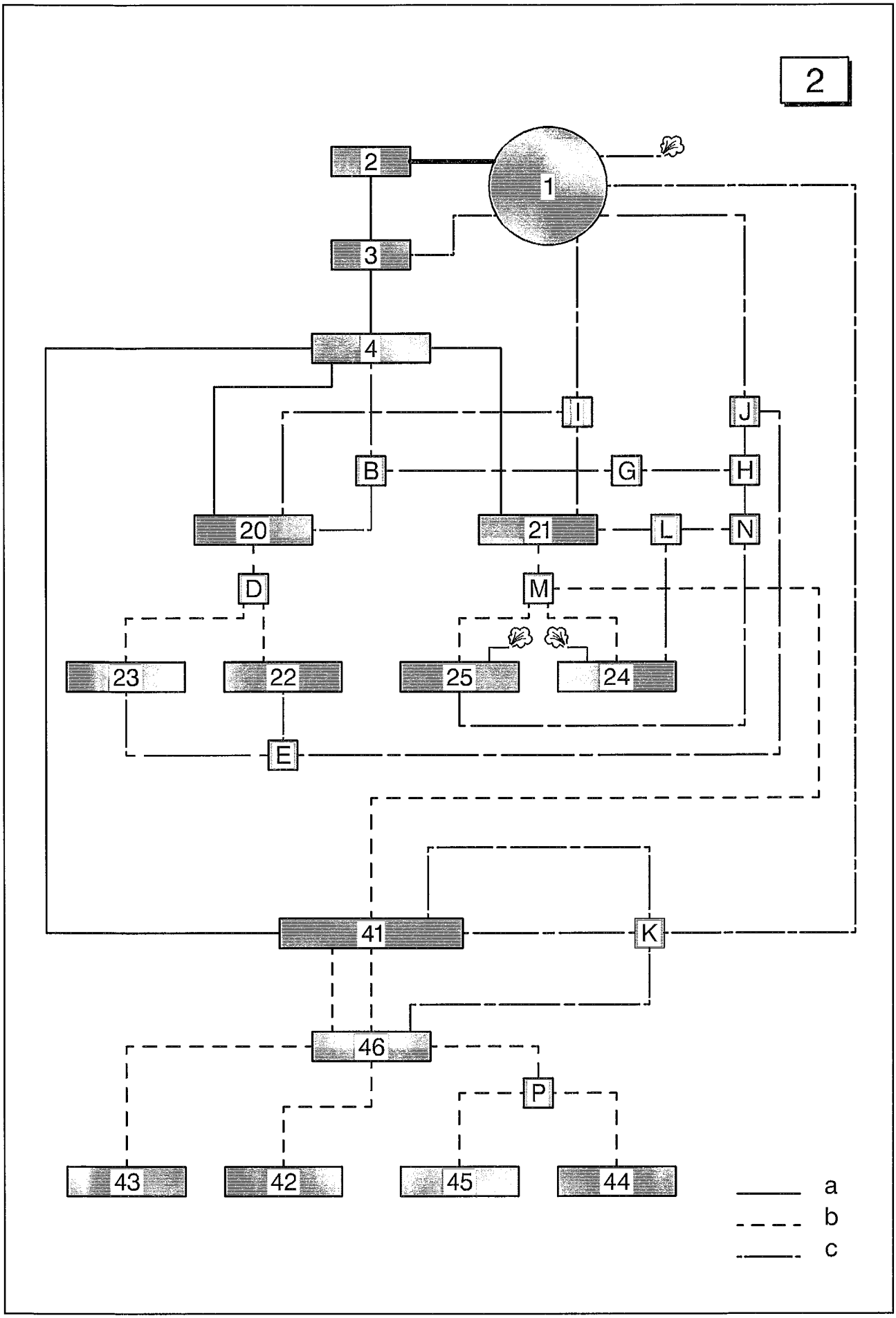


Fig : B4CP004P

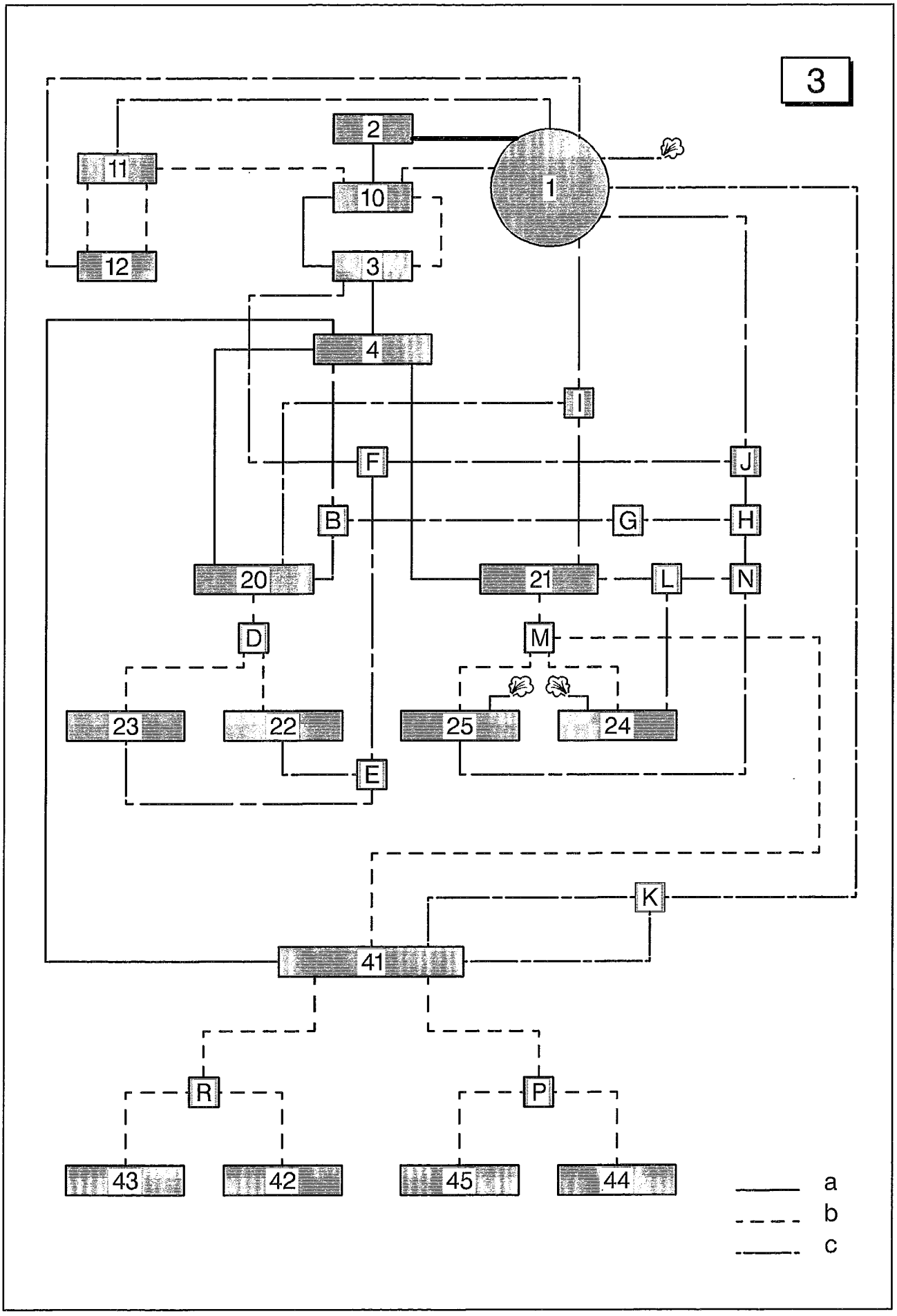


Fig : B4CP005P

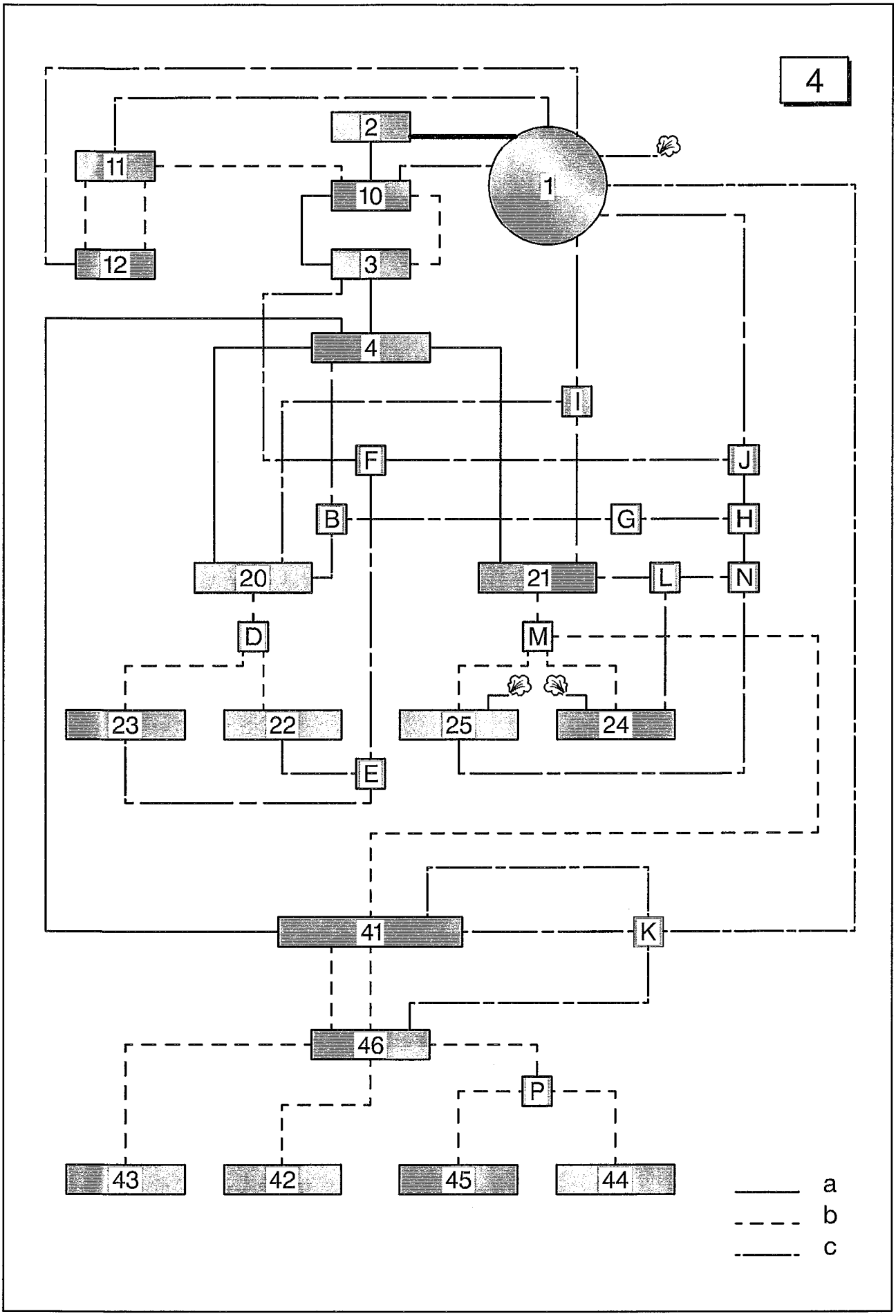


Fig : B4CP006P

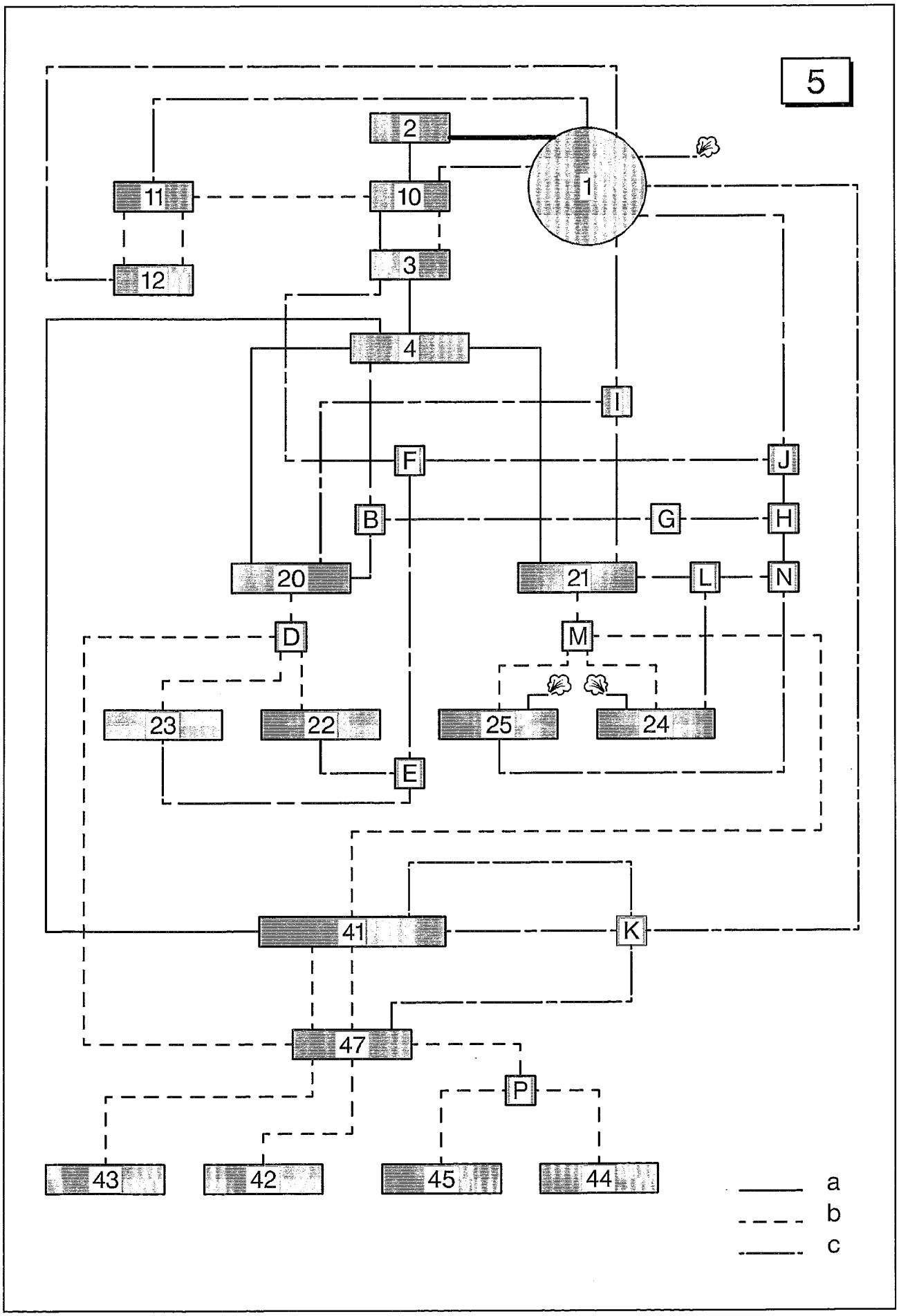


Fig : B4CP007P

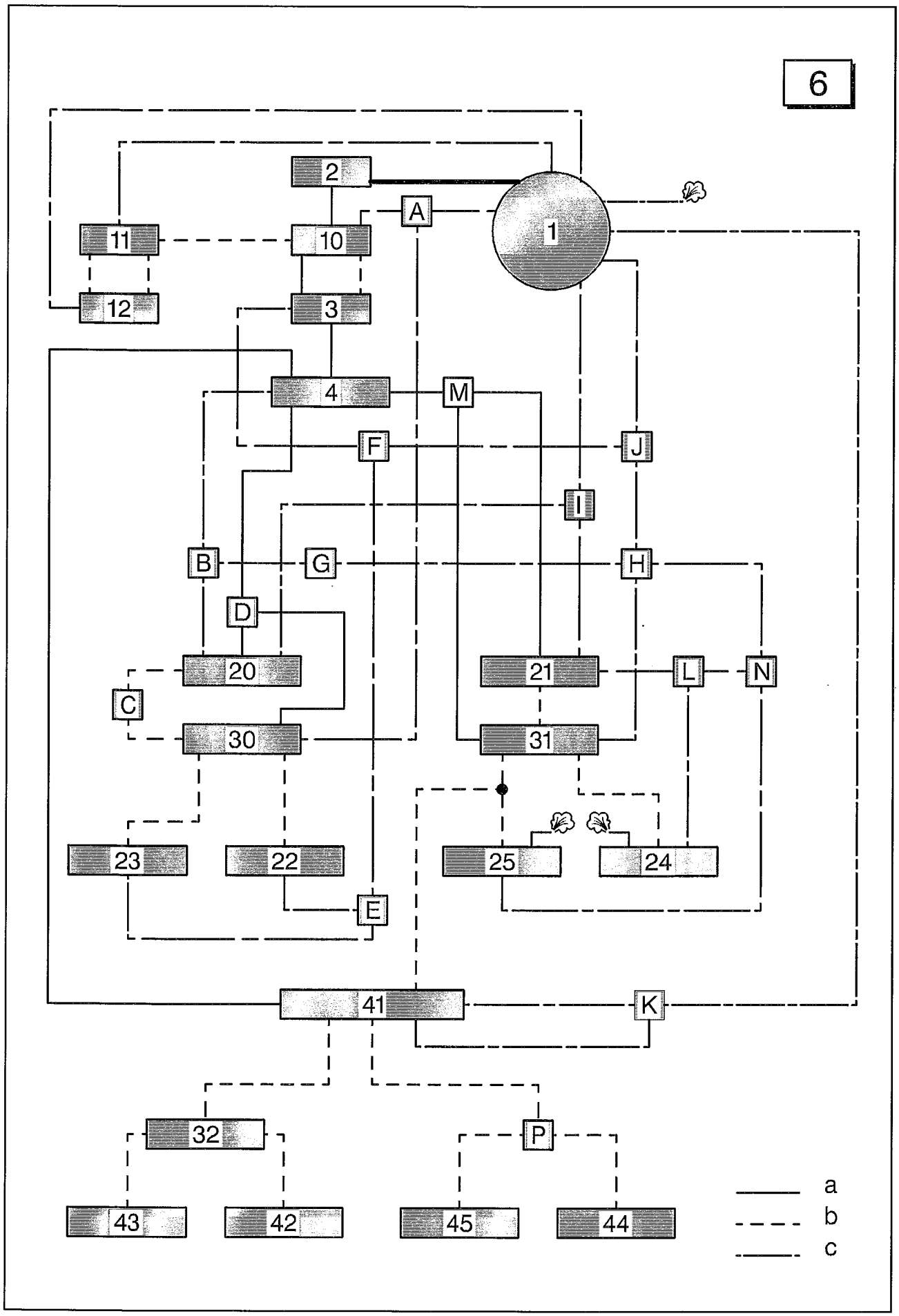


Fig : B4CP008P

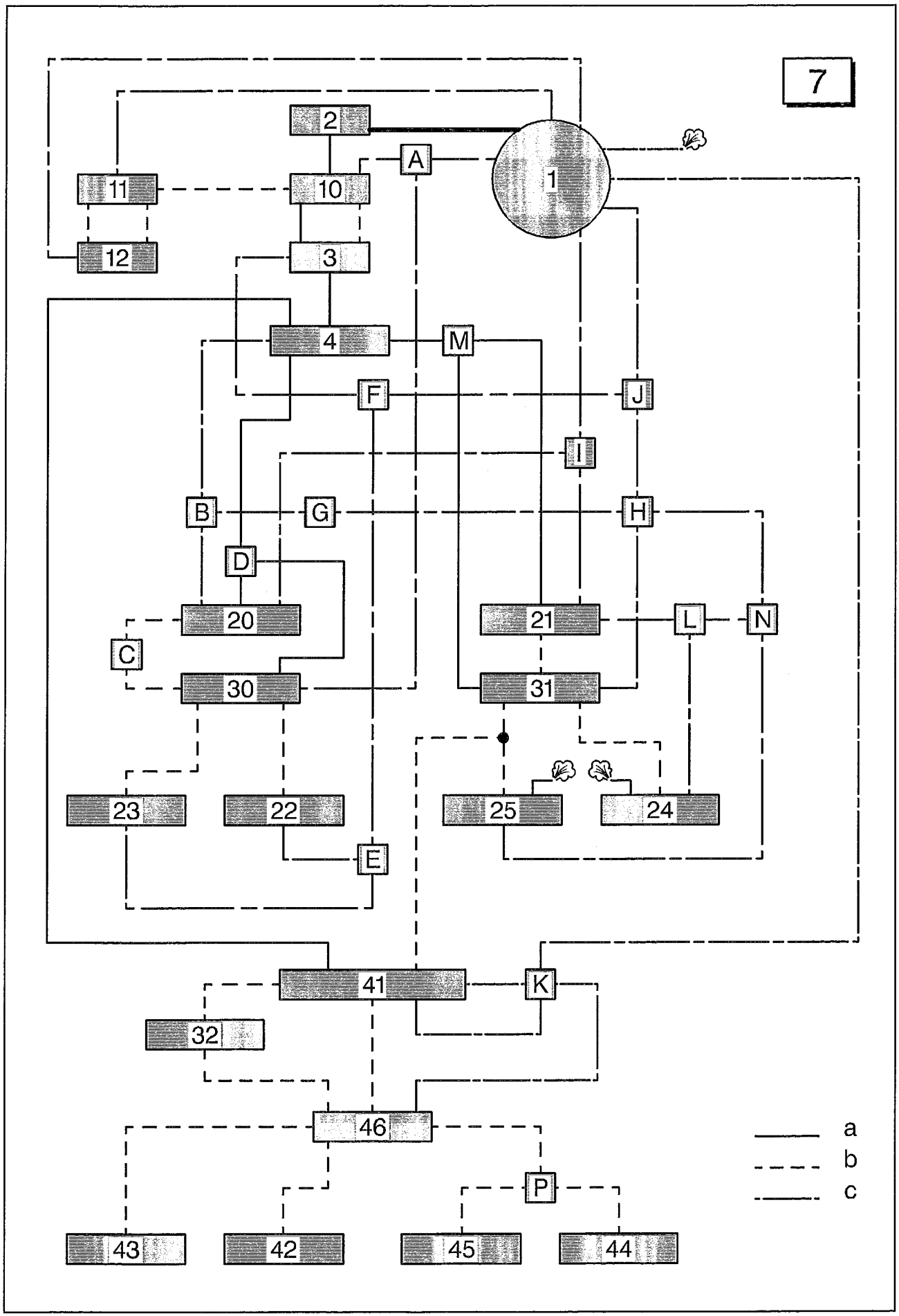


Fig : B4CP009P

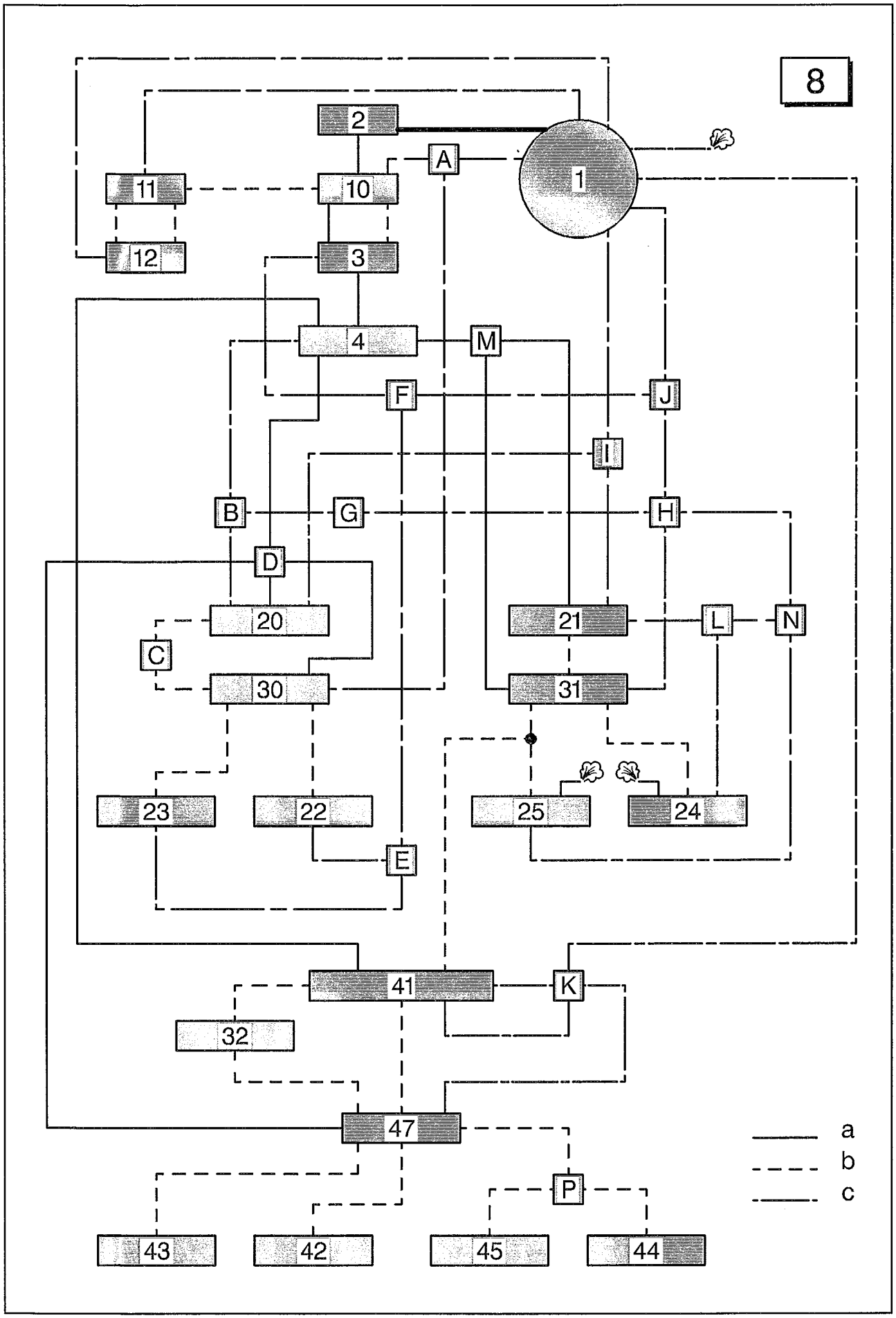


Fig : B4CP00AP

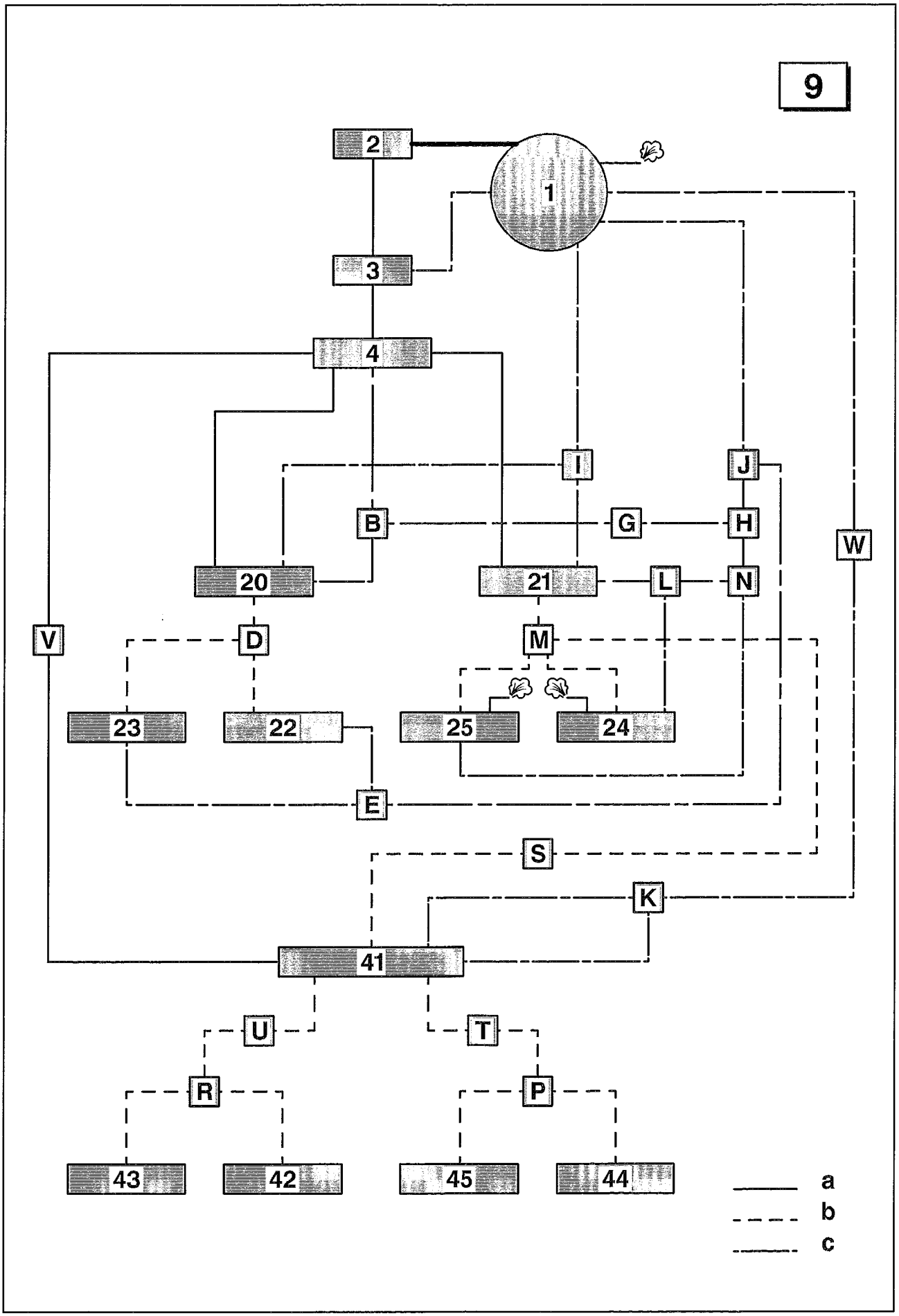


Fig : B4CP00FP

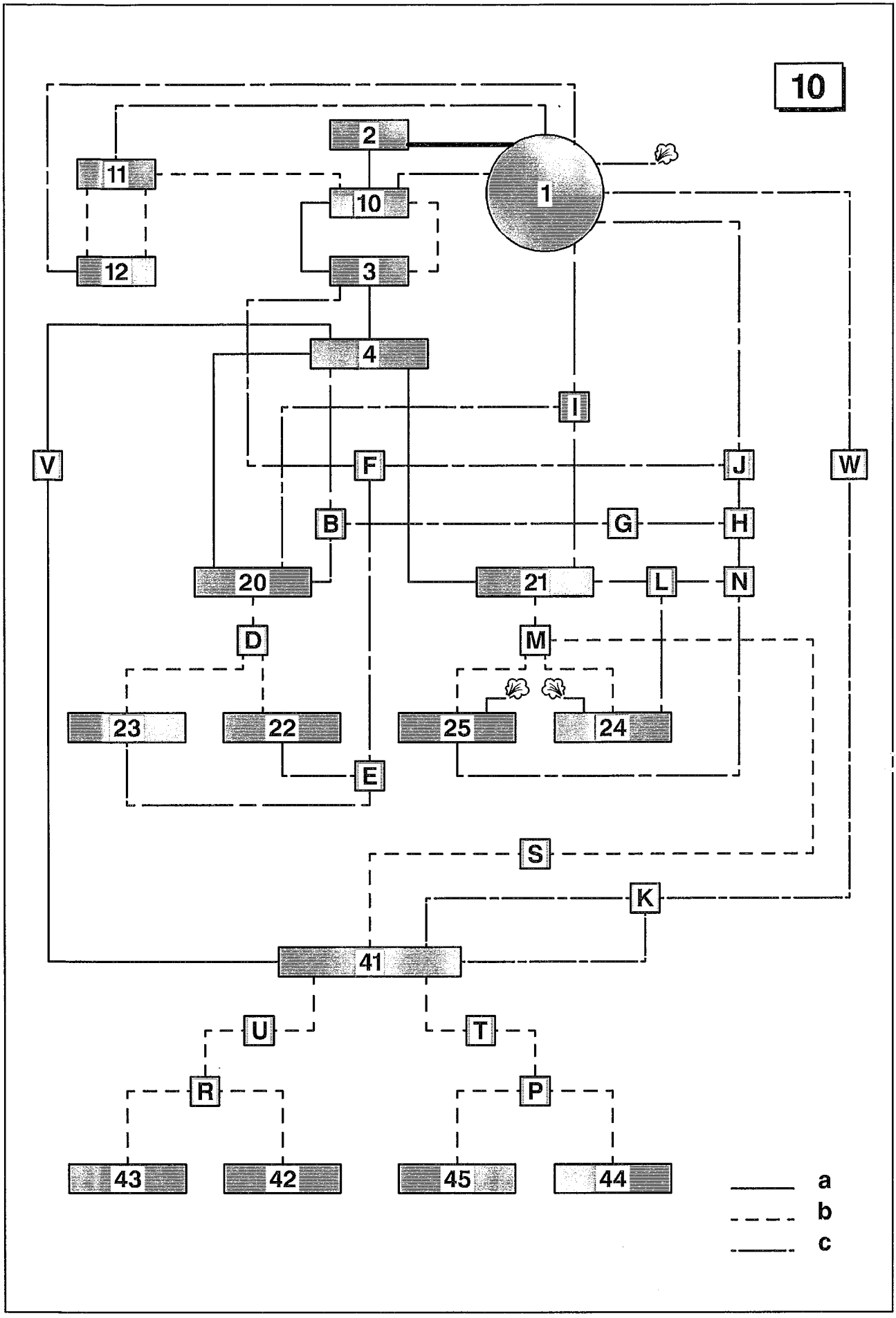


Fig : B4CP00GP

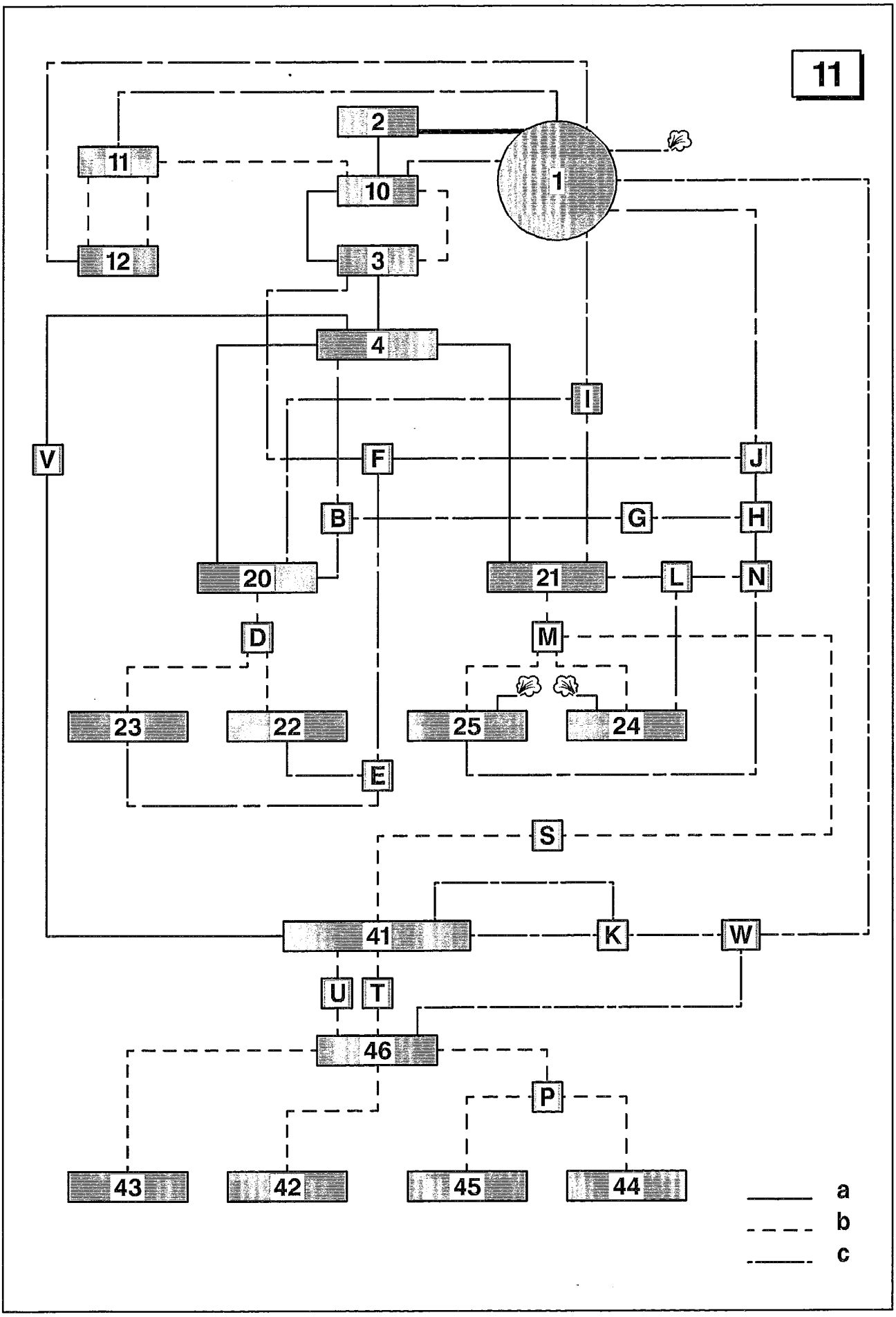


Fig : B4CP00HP

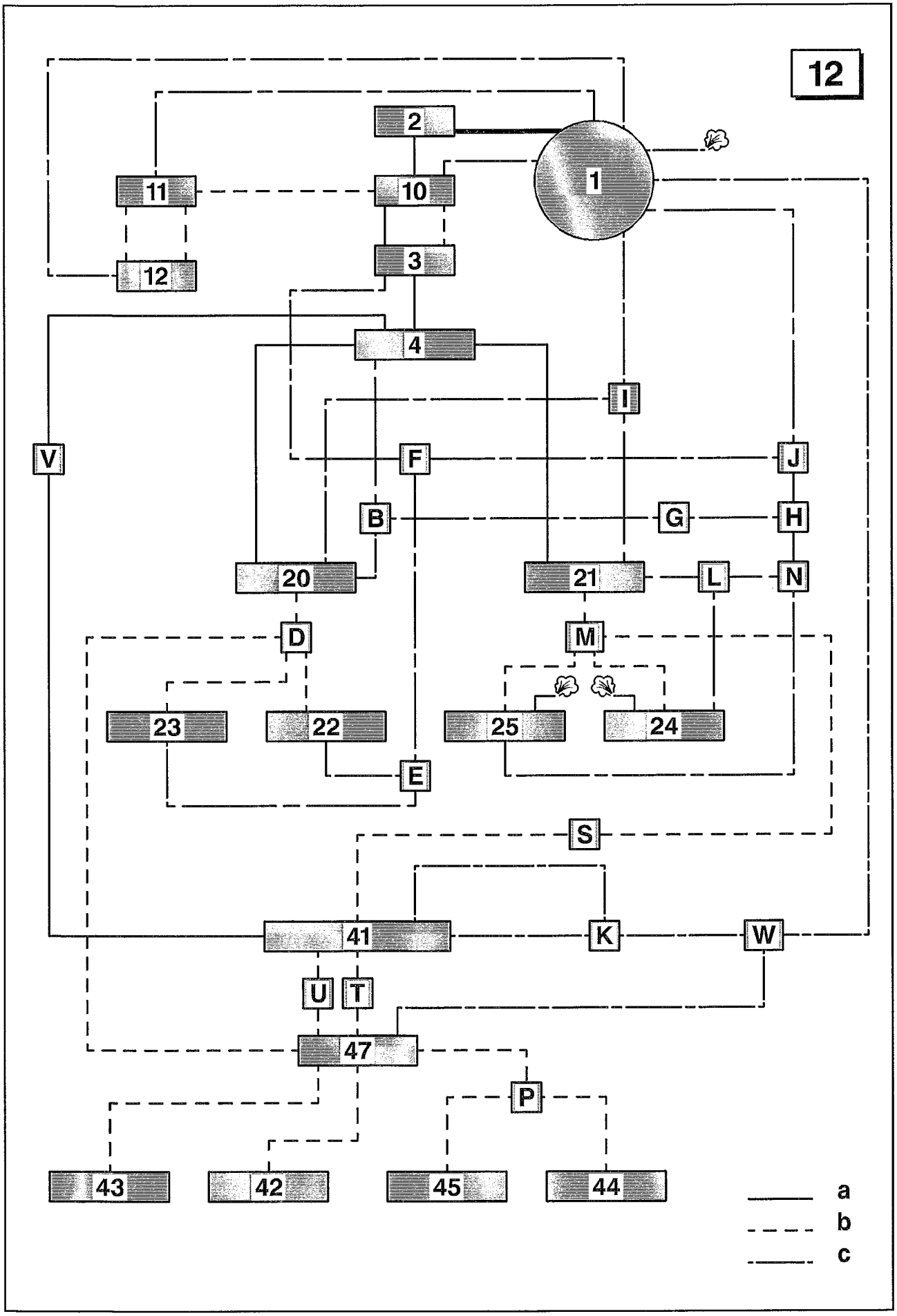


Fig : B4CP00IP

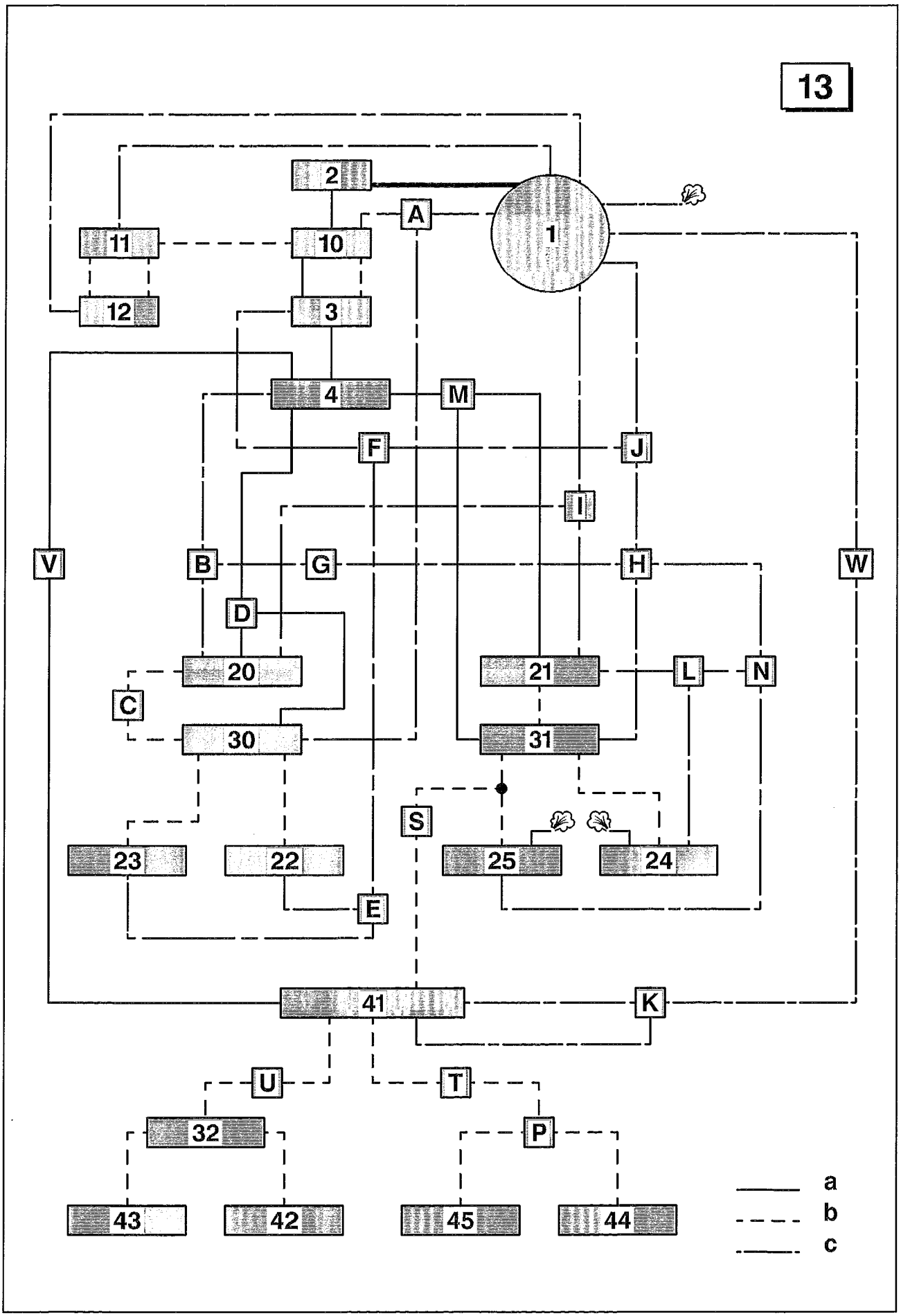


Fig : B4CP00JP

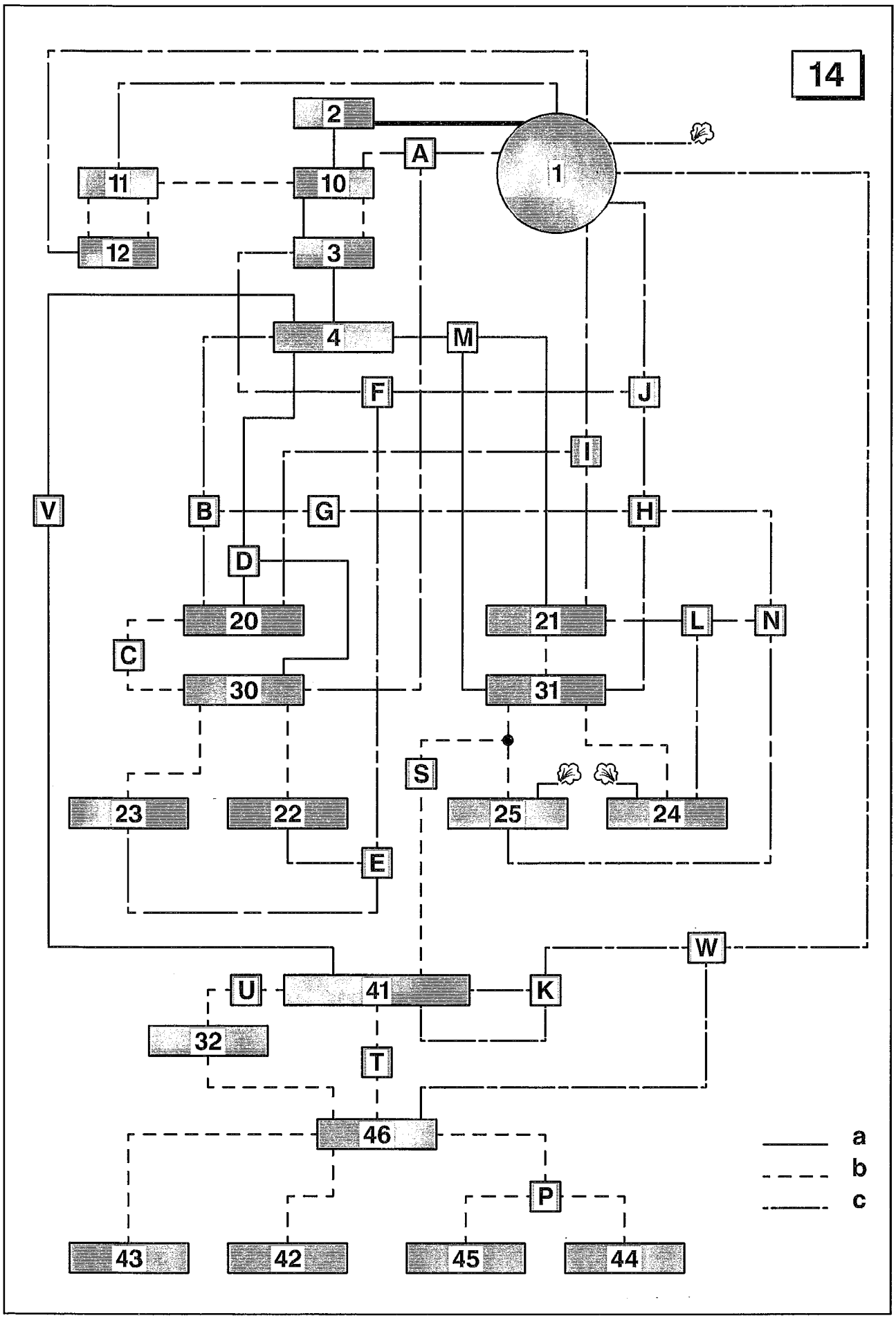


Fig : B4CP00KP

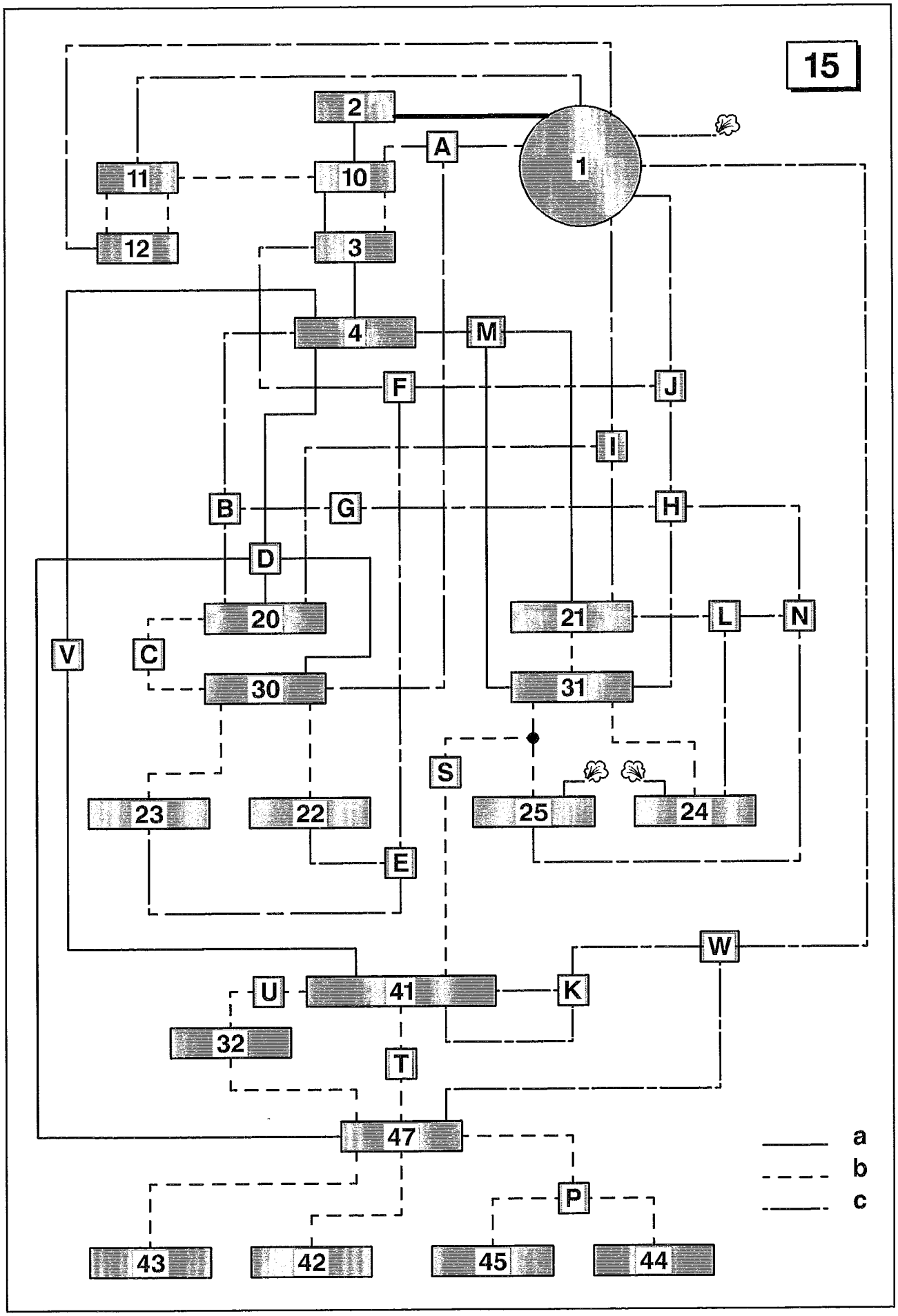


Fig : B4CP00LP

Automobiles CITROËN

Société Anonyme au capital de 1 400 000 000 F
R.C.S. Nanterre B 642050.199 - SIRET 64205019900644

Siège Social : 62, boulevard Victor-Hugo

92208 Neuilly-sur-Seine Cedex

Tél. : (1) 47.48.41.41 - Télex : CITR 614 830 F

DCE/APV
Méthodes Réparation
Route de Gizy - 78140 VELIZY
Edition Septembre 1993

Imprimé par Maulde et Renou

© Reproduction ou traduction même partielle interdite
sans l'autorisation écrite des Automobiles CITROËN