VÄXELLÅDA

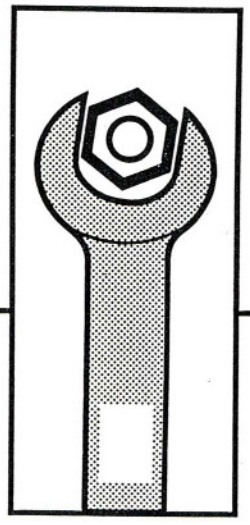
OCTOBRE 1996

RÉF. BRE 0176 S

ML5T

● GENOMGÅNG

MAN 106050



AUTOMOBILES CITROËN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

Innehållsförteckning

VÄXELLÅDA S 1

BESKRIVNING IDENTIFIERING ML5T : . . . . . .S 1
PRESENTATION VERKTYG : . . . . . .S 8
DEMONTERING 5:ANS DREV : . . . . . .S 12
IDENTIFIERING GAFFEL : 5:AN : . . . . . .S 13
DEMONTERING VÄXELLÅDHUS : . . . . . .S 13
DEMONTERING STYRPLATTA FÖR VÄXLAR SAMT PRIMÄR- OCH SEKUNDÄRAXEL : . . . .S 14
DEMONTERING - DITSÄTTNING PRIMÄRAXEL : . . . . . .S 15
DEMONTERING - DITSÄTTNING SEKUNDÄRAXEL : . . . . . .S 16
IDENTIFIERING SYNKRONISERINGSDON : . . . . . .S 19
DEMONTERING - DITSÄTTNING SYNKRONISERINGSDON : . . . . . .S 21
IDENTIFIERING MONTERING AV VENTILATION : . . . . . .S 24
DEMONTERING PLATTA FÖR STYRNING AV VÄXLAR : . . . . . .S 25
DITSÄTTNING PLATTA FÖR STYRNING AV VÄXLAR : . . . . . .S 28
DEMONTERING - MONTERING KULHYLSOR FÖR STYRNING AV SKIFTGAFFELN : . . . . . .S 31
DEMONTERING DIFFERENTIALHUS : . . . . . .S 32
DEMONTERING DIFFERENTIALHUS : . . . . . .S 33
DITSÄTTNING SLUTVÄXEL : . . . . . .S 34
DITSÄTTNING SLUTVÄXEL : . . . . . .S 37
KONTROLL - JUSTERING KULLAGER PRIMÄRAXEL : . . . . . .S 39
DITSÄTTNING PRIMÄRAXEL OCH SEKUNDÄRAXEL - PLATTA FÖR STYRNING AV VÄXLAR : . . . . . .S 41
DITSÄTTNING VÄXELLÅDHUS : . . . . . .S 43
DITSÄTTNING 5:ANS DREV : . . . . . .S 44
DEMONTERING - MONTERING KOPPLINGSHUS (FÖRSTA ALTERNATIVET) : . . . . . .S 46
DEMONTERING - DITSÄTTNING KOPPLINGSHUS (ANDRA ALTERNATIVET) : . . . . . .S 50

BESKRIVNING IDENTIFIERING ML5T :

1 - IDENTIFIERING :

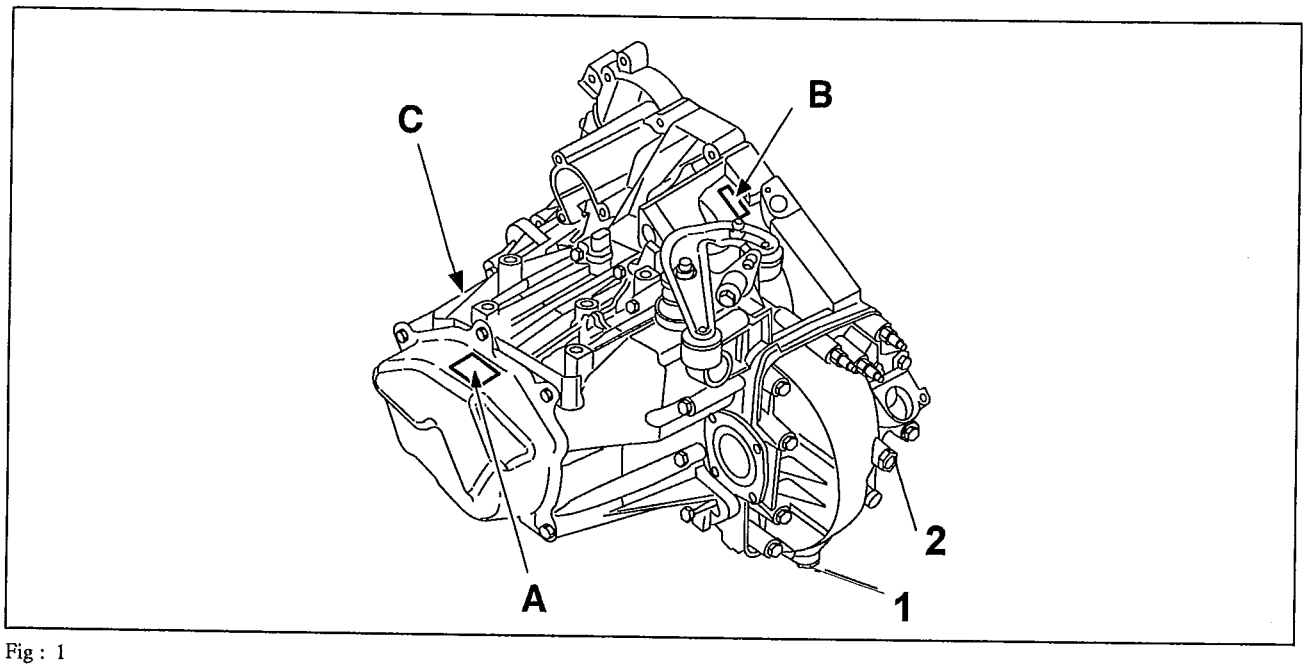


Fig : 1

(A) = etikett.

(B) = gravering.

(C) = identifiering märken.

(1) = tömningsplugg.

(2) = påfyllnings- och nivåplugg.

2 - BESKRIVNING :

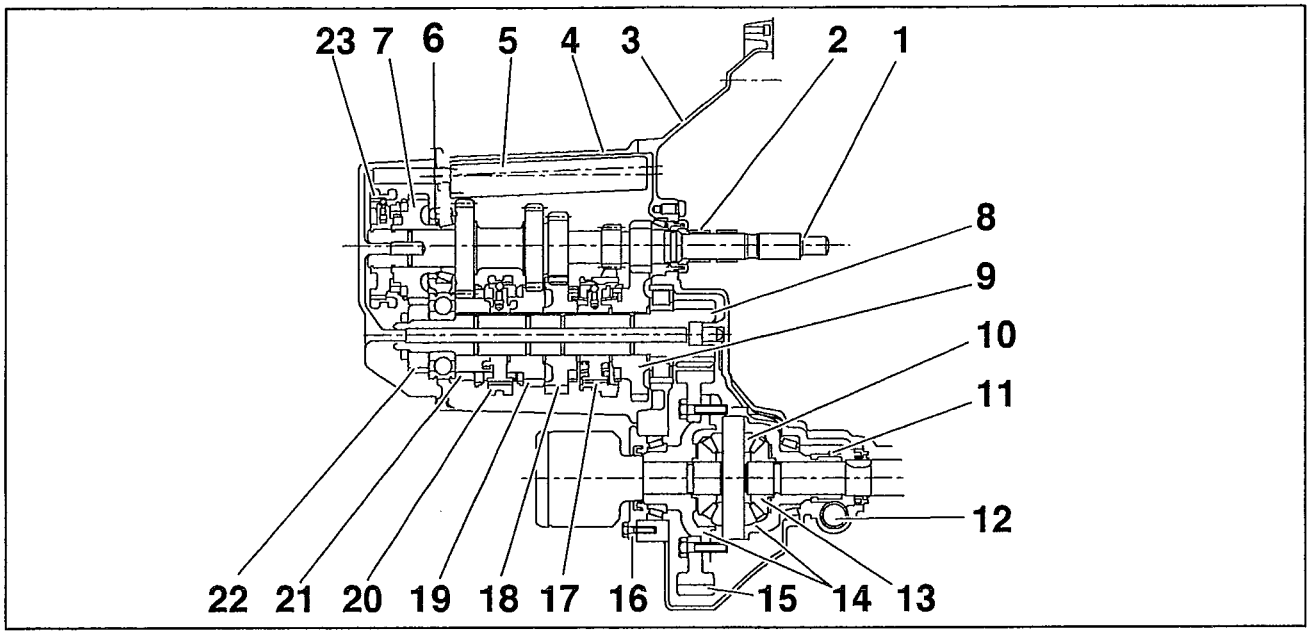


Fig : 2

(1) primäraxel.

(2) anslagsstyrning.

(3) kopplingshus.

(4) växellådhus.

(5) oljepåfyllningsrör.

(6) kil för inställning av primäraxellagren.

(7) drivhjul : 5:an.

(8) sekundäraxel.

(9) ingående drev : 1:an.

(10) planetdrev.

(11) hastighetsmätarskruv.

(12) hastighetsmätardrev.

(13) satellitdrev.

(14) differentialhus.

(15) kronhjul.

(16) stopplatta för differentiallager.

(17) synkroniseringsdon 1:an/2:an och ingående backväxeldrev.

(18) ingående drev : 2:an.

(19) ingående drev :3:an.

(20) 3:an/4:ans synkroniseringsdon.

(21) ingående drev :4:an.

(22) ingående drev :5:an.

(23) synkroniseringsdon : 5:an.

(24) 5:ans kåpa.

3 - ÅTDRAGNINGSMOMENT :

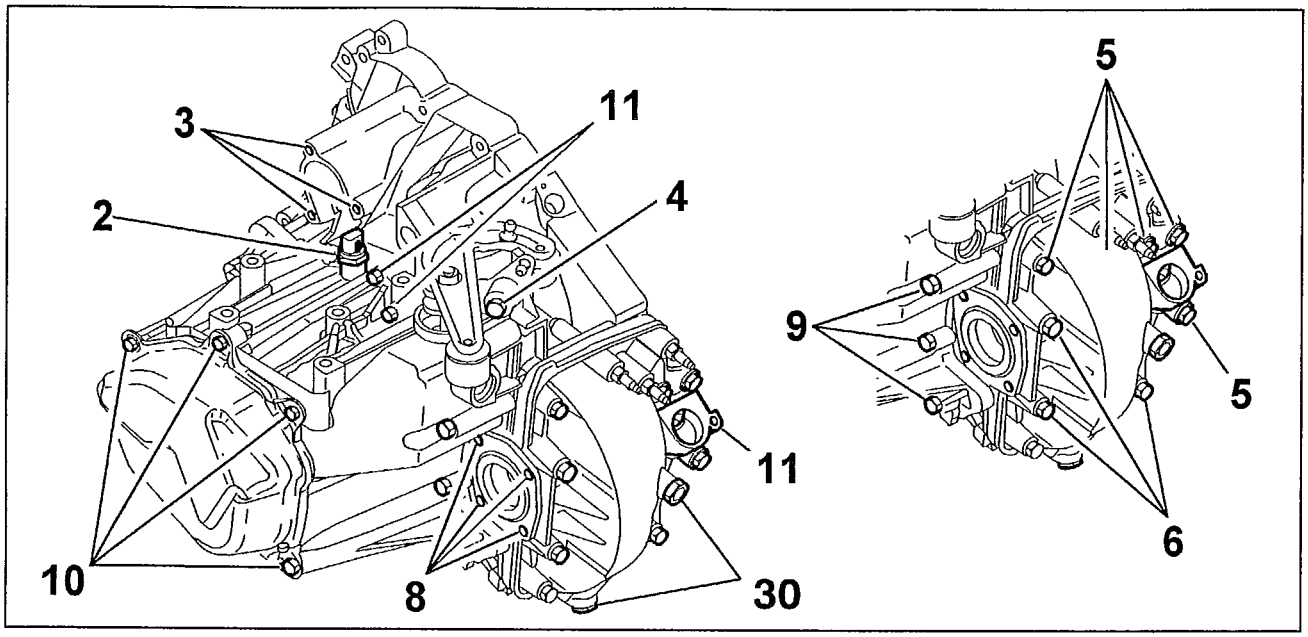


Fig : 3

(25) backväxelkontakt : 2,5 daNm.

(26) fästplatta för slavcylinder : 2,5 daNm (typ växellåda : 20LE00-20LE06).

(27) arm väljaromlänkning : 4 daNm.

(28) skruv M8 (fästbult differentialhus) : 2 daNm.

(29) skruv M10 (fästbult differentialhus) : 4 daNm.

(30) magnetisk plugg : 3 daNm.

(31) stopplatta för differentiallager : 2 daNm.

(32) fästbult växelhus - kopplingshus : 2 daNm.

(33) fästbult växellådans lock - växellådhus : 2 daNm.

(34) fäste hastighetsmätardrevets givare : 1,5 daNm.

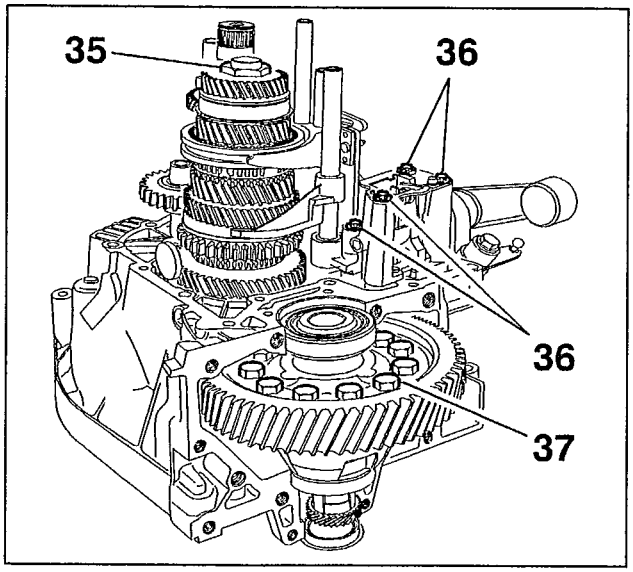


Fig : 4

(35) mutter sekundäraxel : 17 daNm.

(36) skruv växelreglagets fäste : 1,5 daNm.

(37) skruv kronhjul : 7,5 daNm.

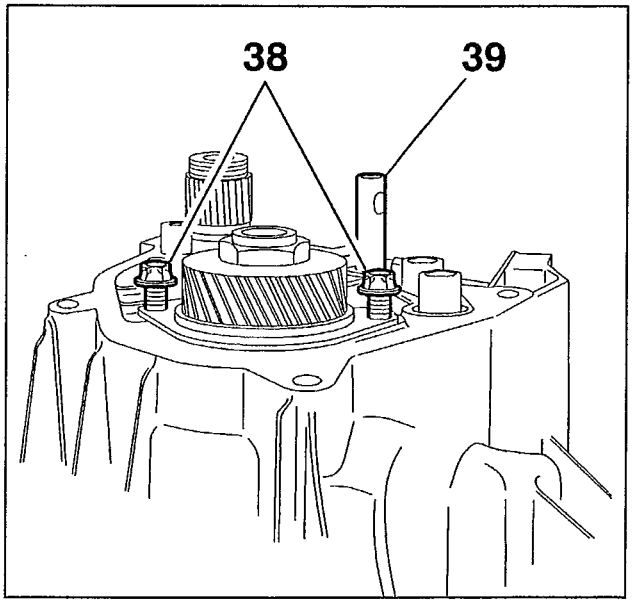


Fig : 5

(38) fästskruv stoppring : 2 daNm.

(39) fästskruv gaffel (5:an) : 2 daNm.

4 - SPECIALITET :

4.1 Växellåda :

Denna växellåda omfattar en anordning för bromsning av drevet vid backning.

4.2 Synkroniseringsdon (ny konstruktion) :

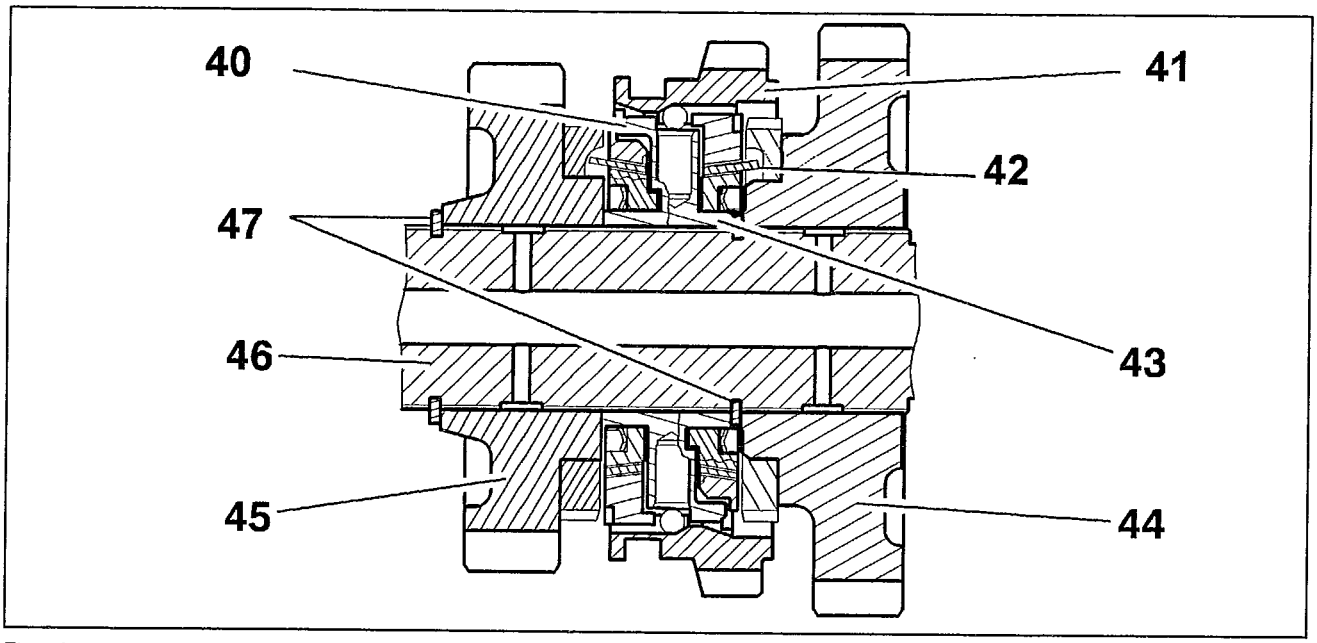


Fig : 6

Användningsområde :

- (40) dubbelt synkroniseringsdon
- (41) synkroniseringsdonets muff (1/2)
- (42) synkroniseringsdonets konor
- (43) synkroniseringsdonets nav
- (44) 1:ans drev
- (45) 2:ans drev
- (46) sekundäraxel
- (47) stoppring

5 - FÖRHINDRAD VÄXLING :
5:AN - BACK :

5.1 Identifiering :

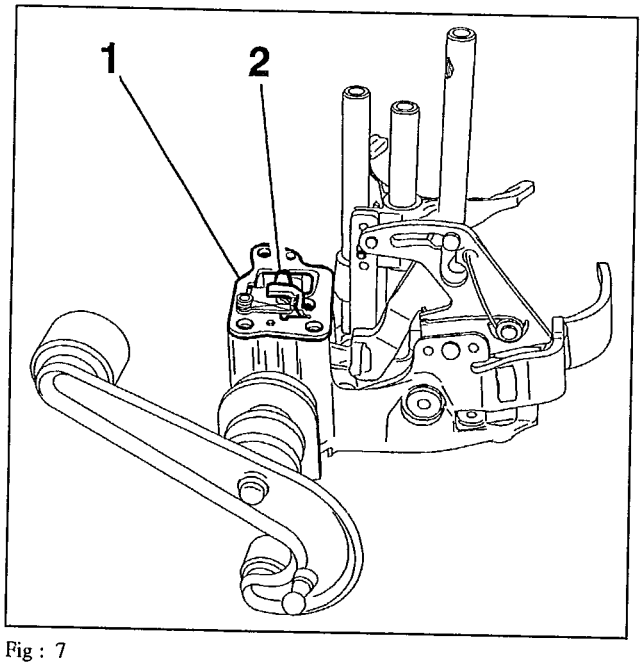


Fig : 7

Spärr mot övergång från 5 : an till backväxel sker genom plattan (1) och stiftet (2).

5.2 Stiftets läge vid varje utväxlingsförhållande :

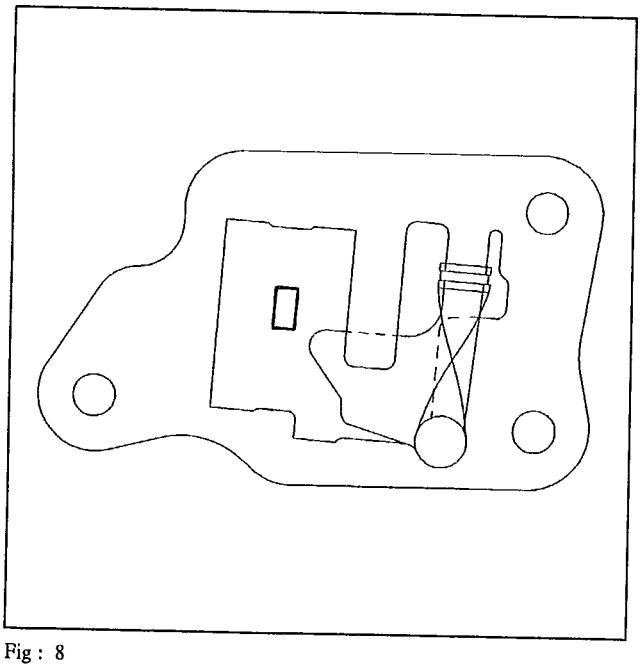


Fig : 8

Neutralläge.

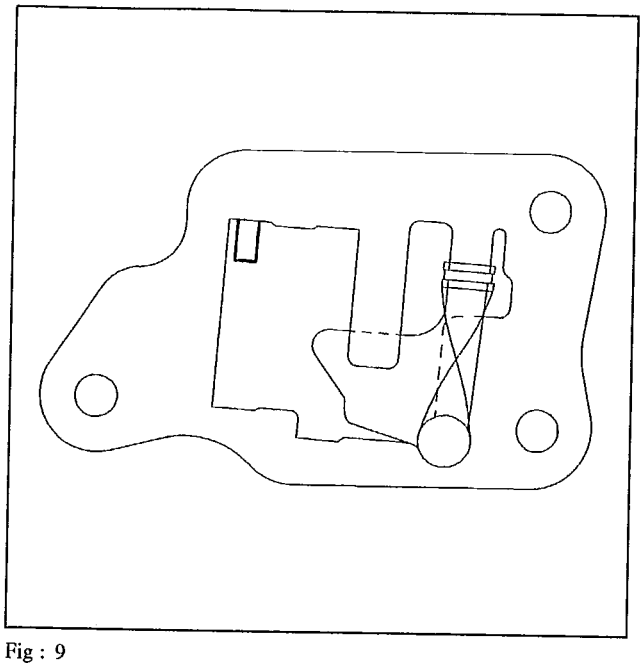


Fig : 9

1:an.

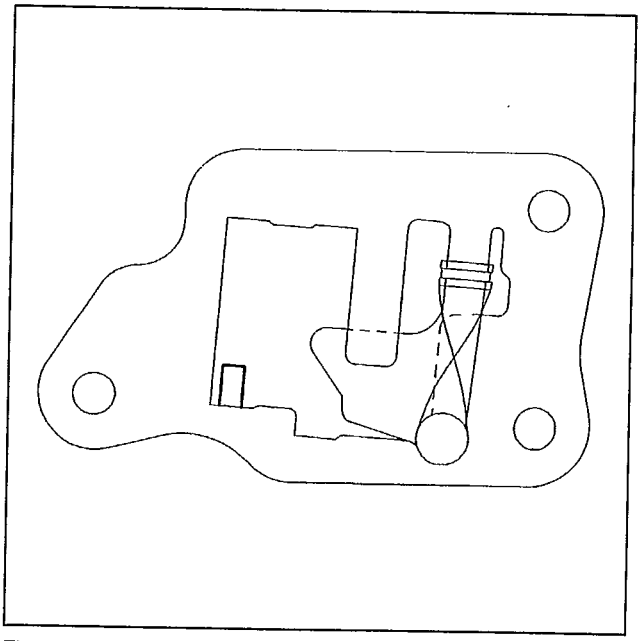


Fig : 10

2:an.

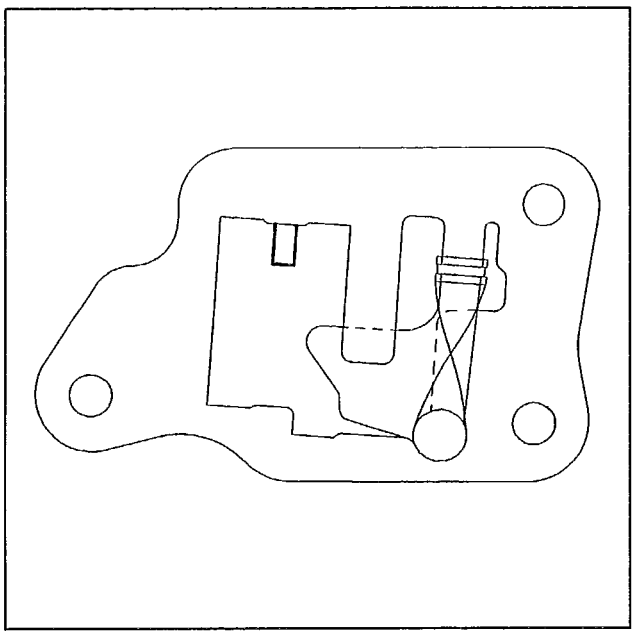


Fig : 11

3:an.

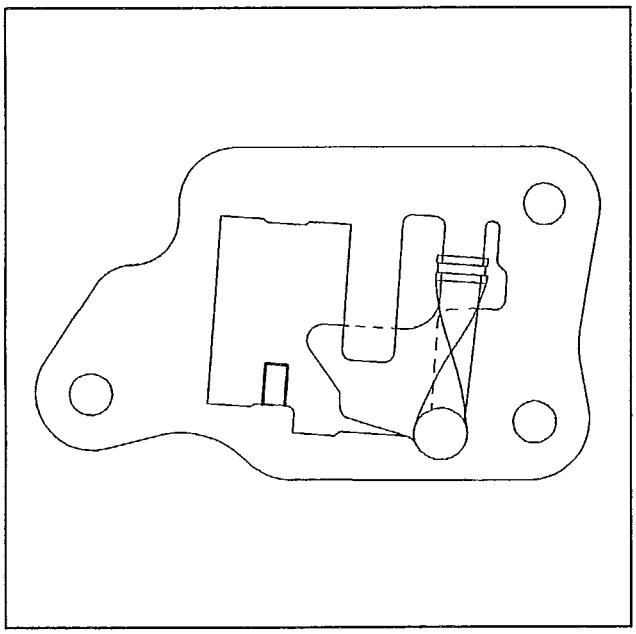


Fig : 12

4:an.

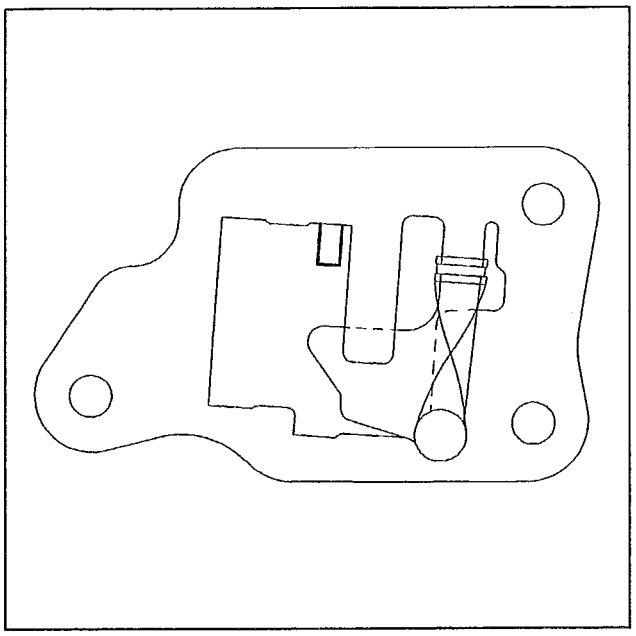


Fig : 13

5:an.

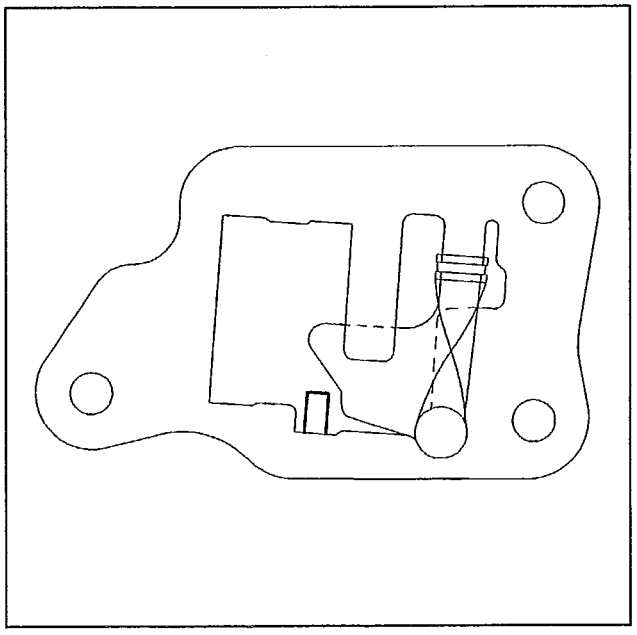


Fig : 14

Back.

5.3 Val av 5 :an eller backen :

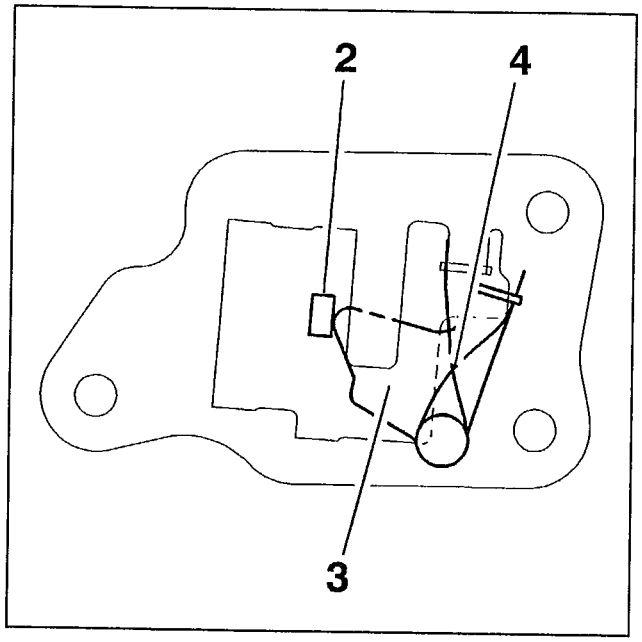


Fig : 15

Vid val av läget 5 2:an - back, skjuter växelföraren (3) på den indragbara kammen (4); när den önskade växeln lagts in återtar kammen sin plats under påverkan av fjädern.

5.4 Förhindrad växling : 5:an - back :

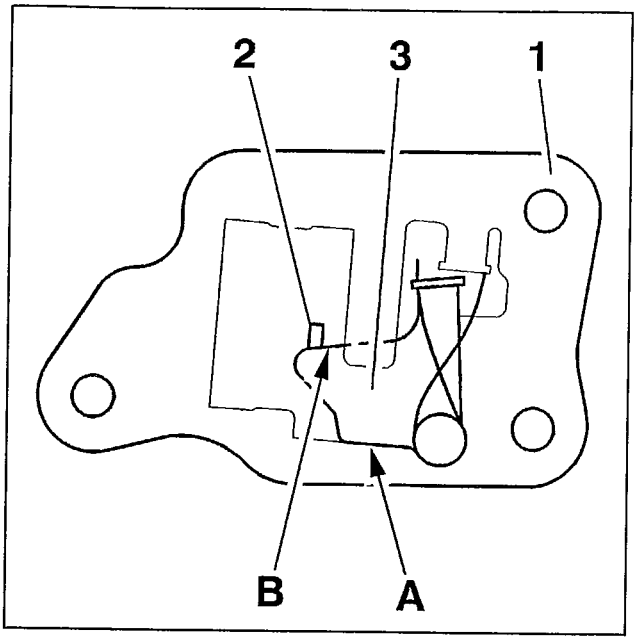


Fig : 16

Vid nedväxling 5 :an/ 4 :an tar växelföraren (2) stöd på kammen (3) som vilar mot plattan (1) i (A) och hindrar iläggning av backväxeln, kammens lutning (B) riktar växelföraren mot 4 :an.

5.5 Växellåds- och differentialhus :

Byte av en enda komponent är möjlig, på villkor att primäraxelns rullager justeras.

PRESENTATION VERKTYG :

1 - SPECIALVERKTYG :

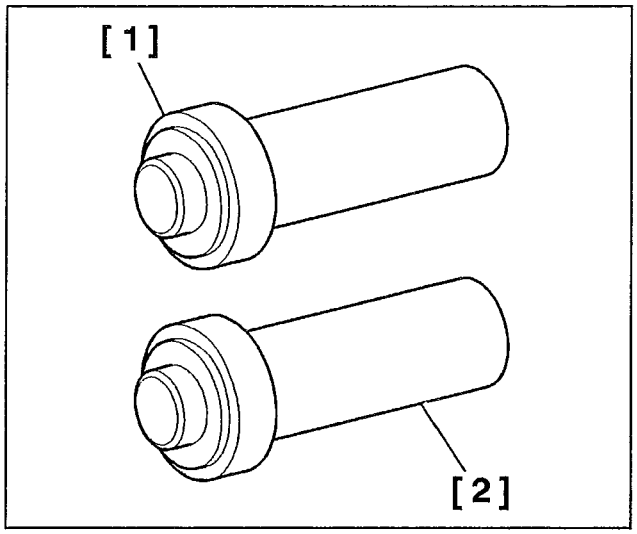


Fig : 1

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[1]	hylsa för montering av differentialhusets utgångspackning (vänster sida)	(-).0332 A	5701-T.A
[2]	hylsa för montering av differentialhusets utgångspackning (höger sida)	(-).0332 B	9017-T.C

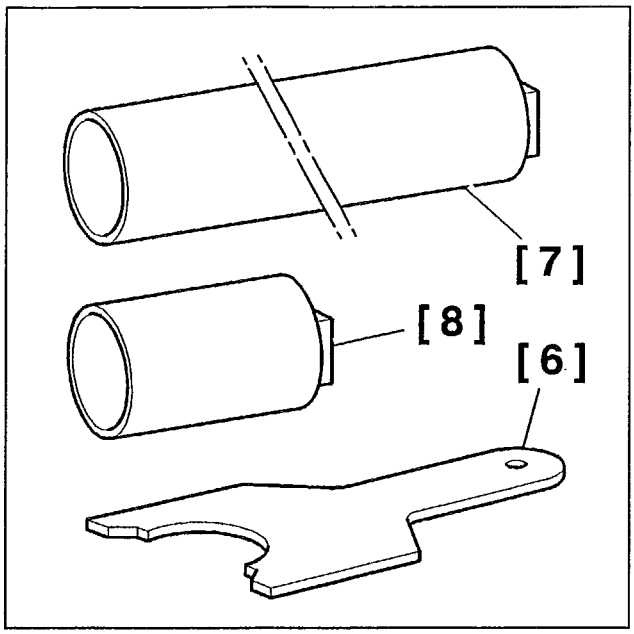


Fig : 3

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[6]	låsringstryckare	(-).0332 F	5708-T.N
[7]	rör för montering av lagret på sekundäraxeln (vridmomentets sida)	(-).0332 G	5708-T.P
[8]	rör för montering av den inre hållaren för primäraxelns rullager (närmast 4:an)	(-).0332 H	5708-T.Q

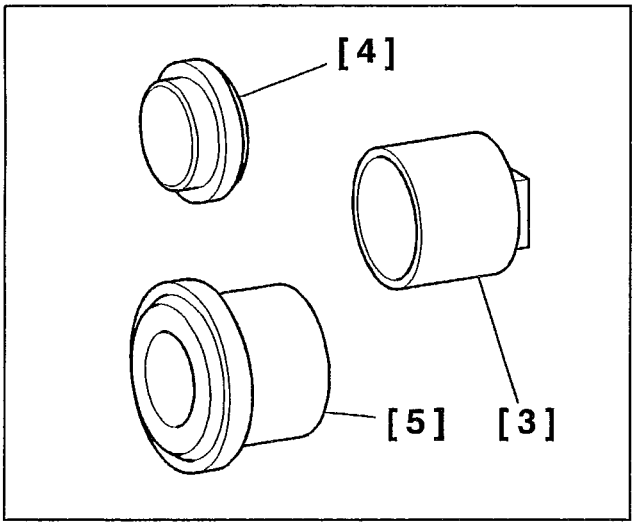


Fig : 2

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[3]	rör för montering av rullagren	(-).0332 C	9017-T.G
[4]	stödtapp	(-).0332 D	9017-T.P
[5]	drivare för montering av primäraxelns yttre hållare	(-).0332 E	5708-T.E

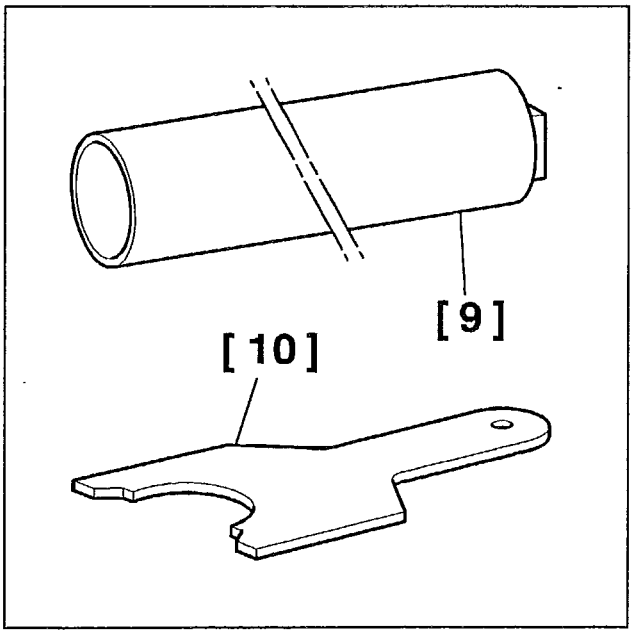


Fig : 4

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[9]	rör för montering av den inre hållaren för primäraxelns rullager	(-).0332 J	5708-T.R
[10]	låsringstryckare	(-).0332 K	8009-T.E

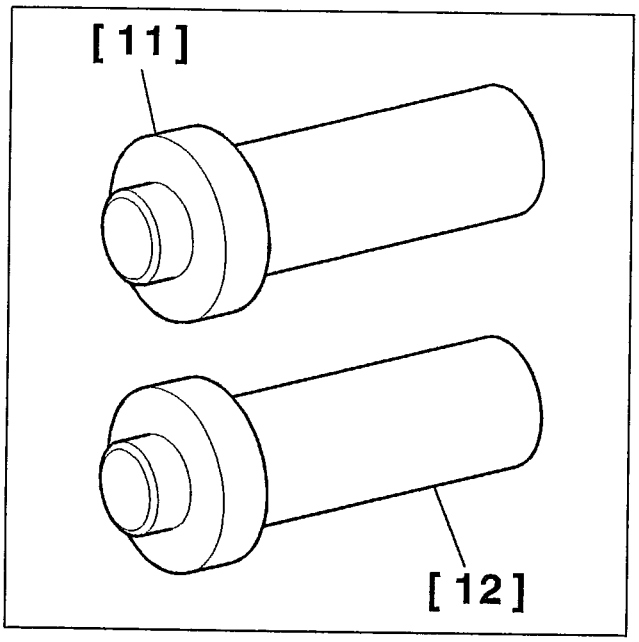


Fig : 5

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[11]	verktyg för avdragning av gaffelaxelns nålhållare	(-).0332 L	5708-T.D
[12]	infogningsverktyg för gaffelaxelns nålhållare	(-).0332 M	5708-T.D

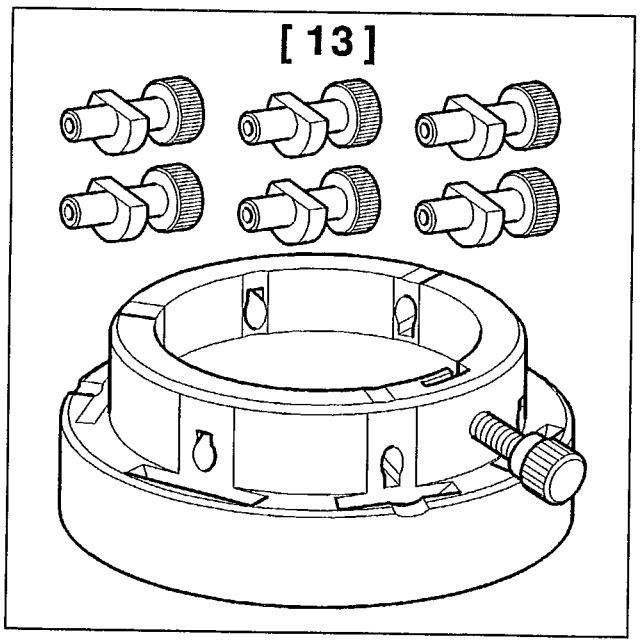


Fig : 6

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[13]	monteringsring för synkroniseringsdon	(-).0332 N	8009-T.F

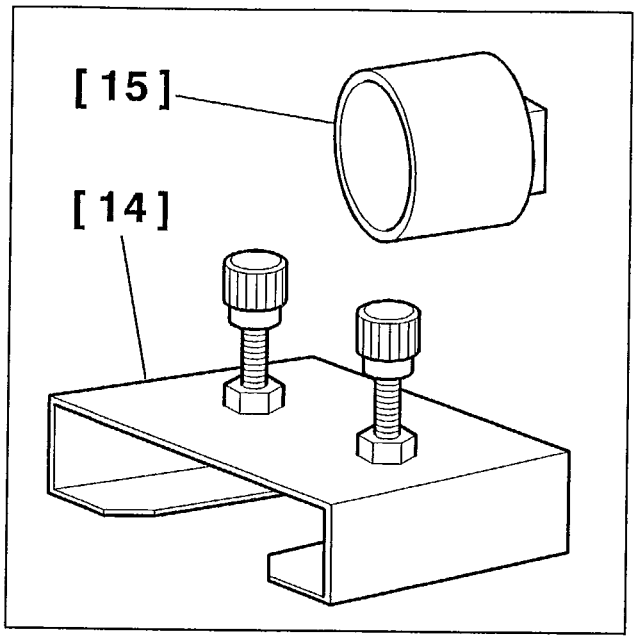


Fig : 7

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[14]	fasthållningsverktyg (aggregat 5 :an)	(-).0330 B	5708-T.B
[15]		(-).0330 T	5708-T.T

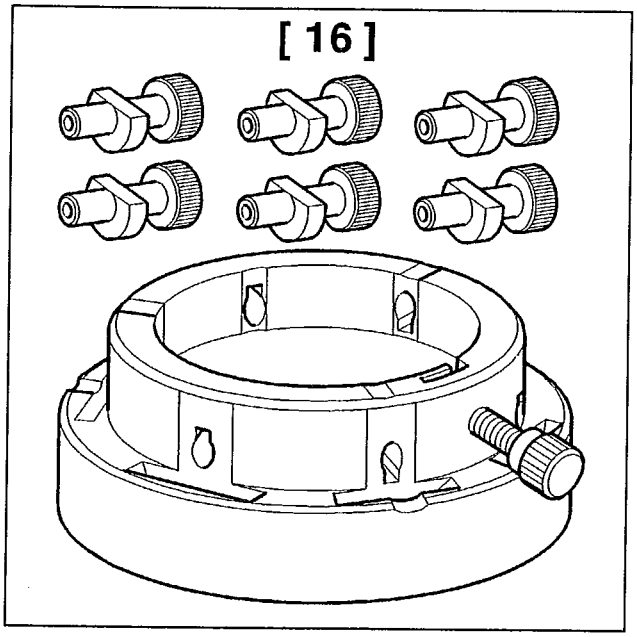


Fig : 8

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[16]	monteringsring för synkroniseringsdon	(-).0330 X	5708-T.X

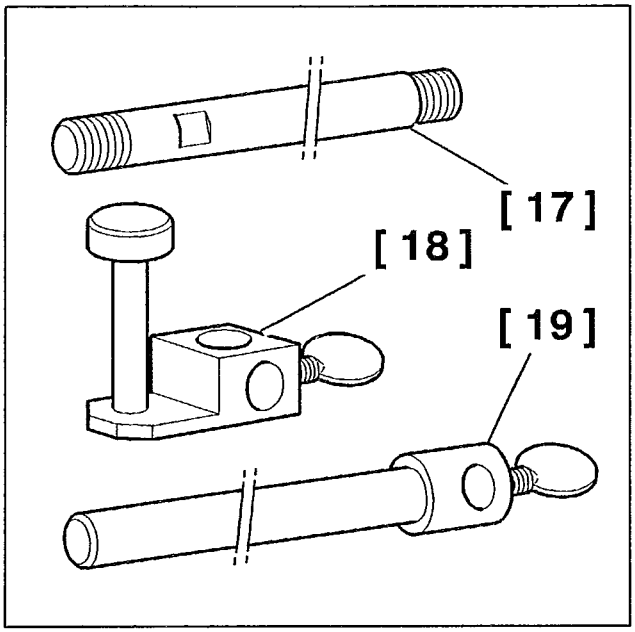


Fig : 9

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[17]	hållarskaft indikatorklocka	(-).0330 V1	5708-T.V1
[18]	hållare för indikatorklocka	(-).0330 V2	5708-T.V2
[19]	hållarskaft indikatorklocka	(-).0330 V3	5708-T.V3

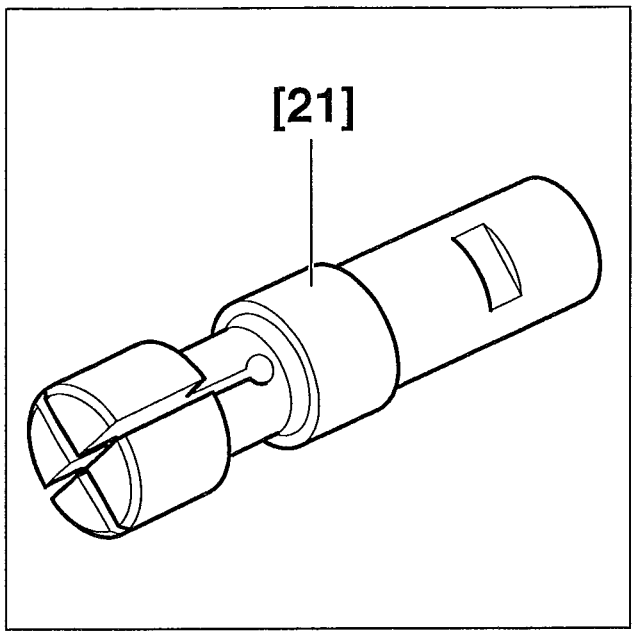


Fig : 11

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[21]	verktyg för justering av inkuggningsspelet för planet- och satellitdreven (ME5TU)	(-).0327 AA	5701-T.C

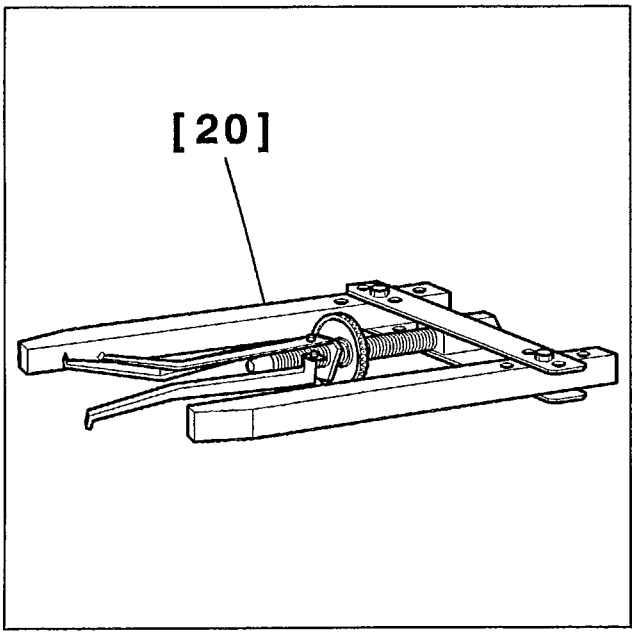


Fig : 10

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[20]	avdragare för differentiallagrens yttre hållare	(-).0330 F	5703-T

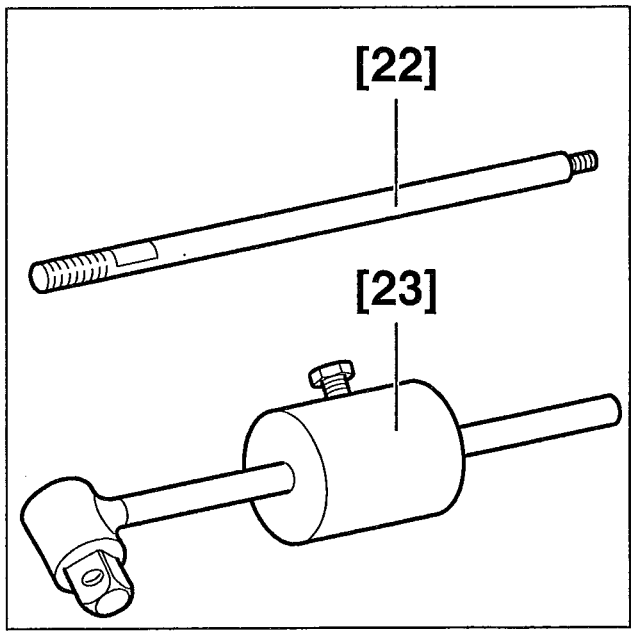


Fig : 12

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[22]	hållarskaft indikatorklocka (ME5TU)	(-).0327 AC	5701-T.D
[23]	verktyg för kontroll av motståndsmomentet (ME5TU)	(-).0327 AB	5701-T.E

2 - SPECIALVERKTYG :

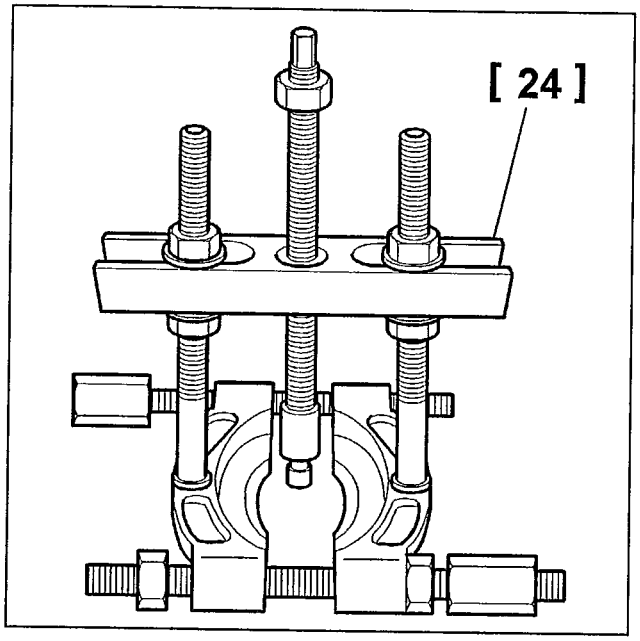


Fig : 13

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[24]	universalavdragare	FACOM U53+T2	4108-T

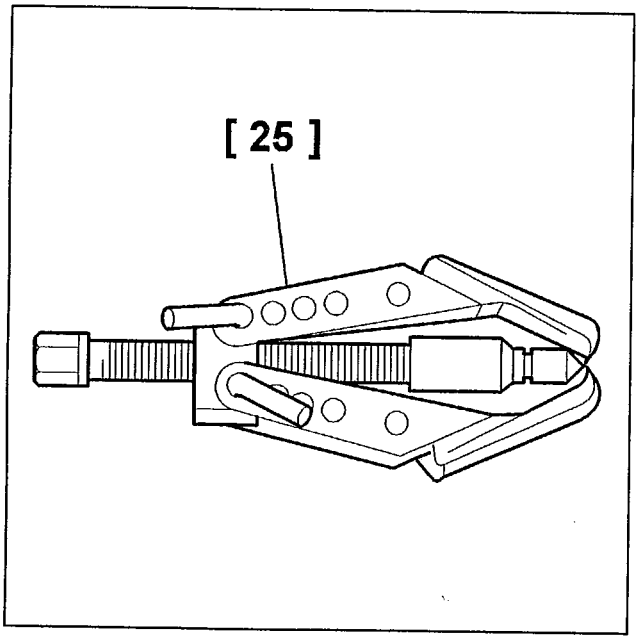


Fig : 14

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[25]	avdragare	FACOM U301	6339-T

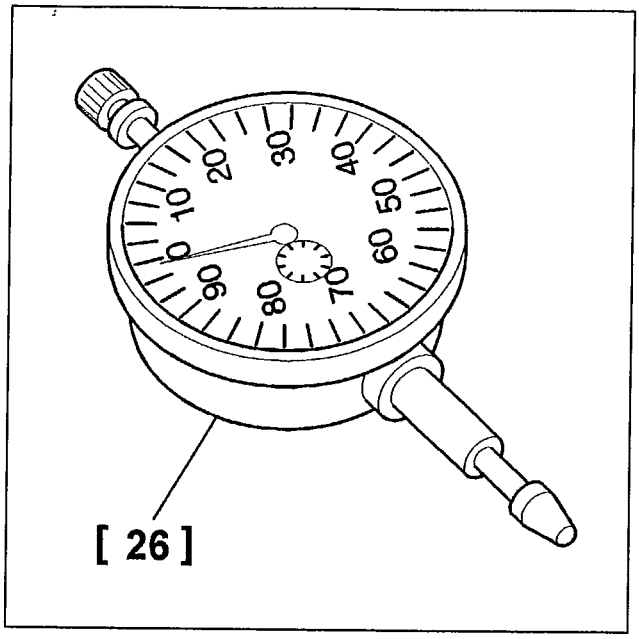


Fig : 15

märkning	formulering	delnummer	delnummer
[26]	indikatorklocka	(-).1504	sats 4123-T

DEMONTERING 5:ANS DREV :

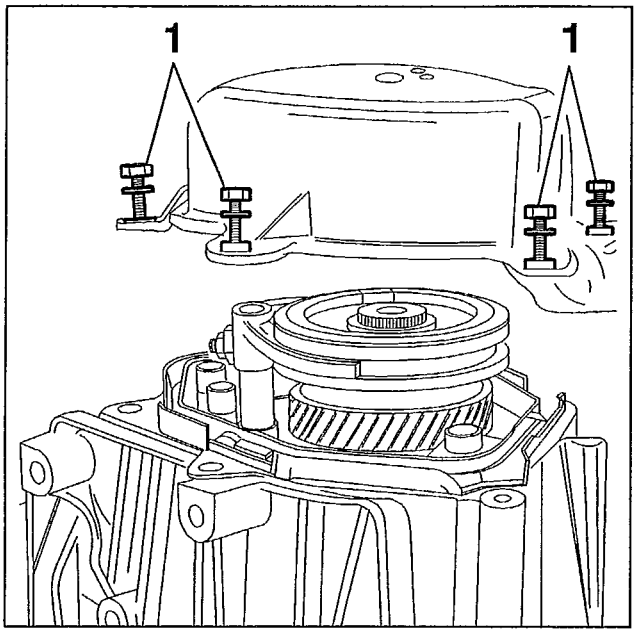


Fig : 1

Demontera :

- skruvarna (1)
- plåthuset med tätningslist

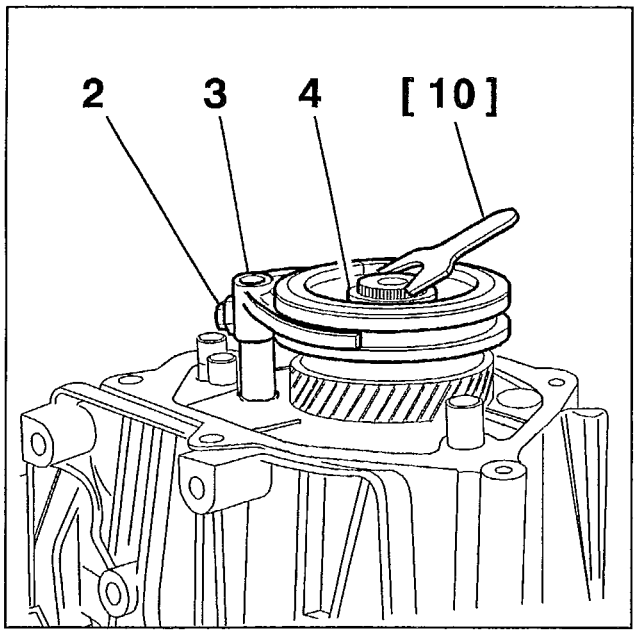


Fig : 2

Demontera :

- fästskruven (2) för 5:ans skiftgaffel (3)

OBSERVERA : Om ett ingrepp måste göras på sekundäraxeln, lägg i 2 växlar och lossa sekundäraxelns mutter.

Demontera :

- halvmånen (4) med verktyget [10]

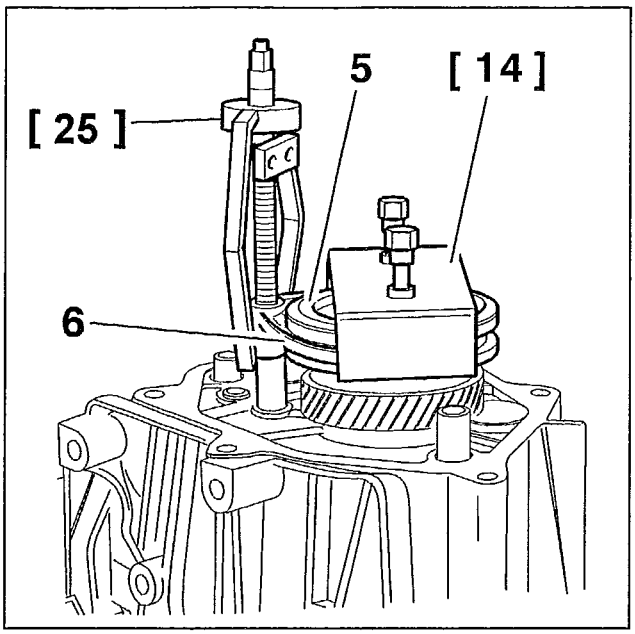


Fig : 3

Placera verktyget [14] på synkroniseringsdonet för 5:an (5).

Demontera synkroniseringsdonet (5) med gaffeln (6) med hjälp av verktygen [14] - [25].

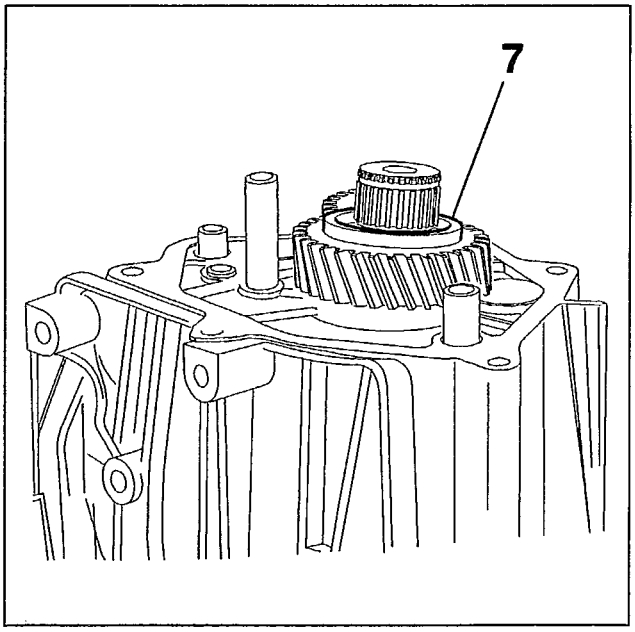


Fig : 4

Demontera :

- 5:ans motordrev (7)

IDENTIFIERING GAFFEL : 5:AN :

1 - IDENTIFIERING :

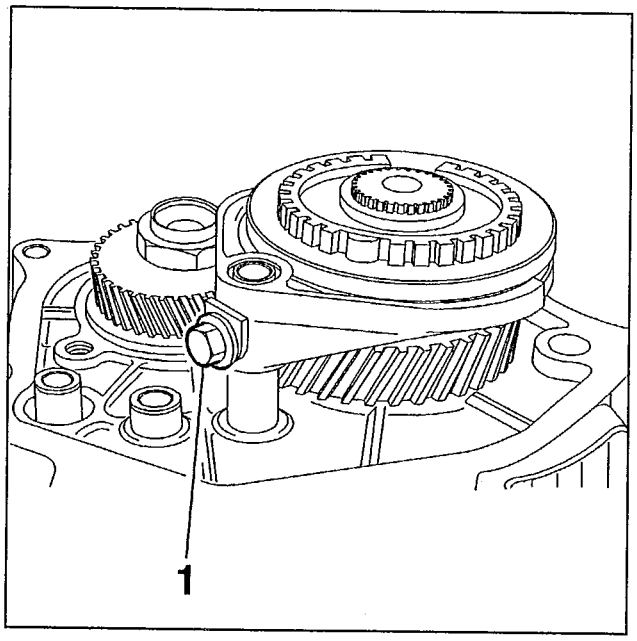


Fig : 1

Fästskruv.

Till och med nummer : 0001247 :

- fastsättningen av 5:ans gaffel sker med en skruv M7

Från och med nummer : 0001248 :

- fastsättningen av 5:ans gaffel sker med en skruv M8

2 - UTBYTBARHET :

Reservdelsavdelningen levererar de 2 gaffeltyperna.

Reservdelsavdleningen levererar endast axlar med gängningen M8.

DEMONTERING VÄXELLÅDHUS :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontera drevet (5:an).

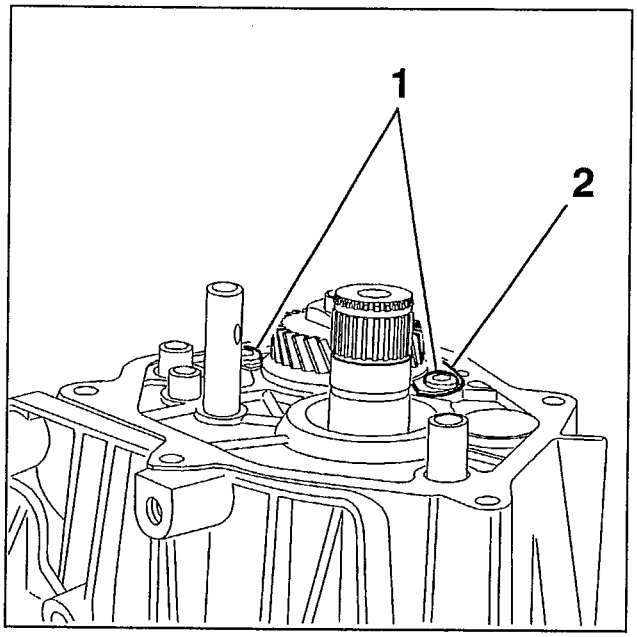


Fig : 1

Demontera :

- skruvarna (1)
- stoppringen (2)

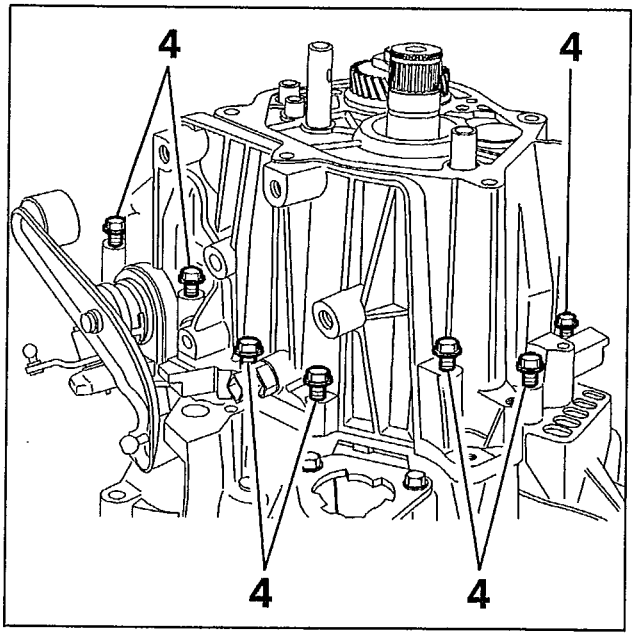


Fig : 2

Demontera :

- skruvarna (4)
- lådhuset

Ta till vara den magnetiserade skivan.

DEMONTERING STYRPLATTA FÖR VÄXLAR SAMT PRIMÄR- OCH SEKUNDÄRAXEL :

1 - DEMONTERING :

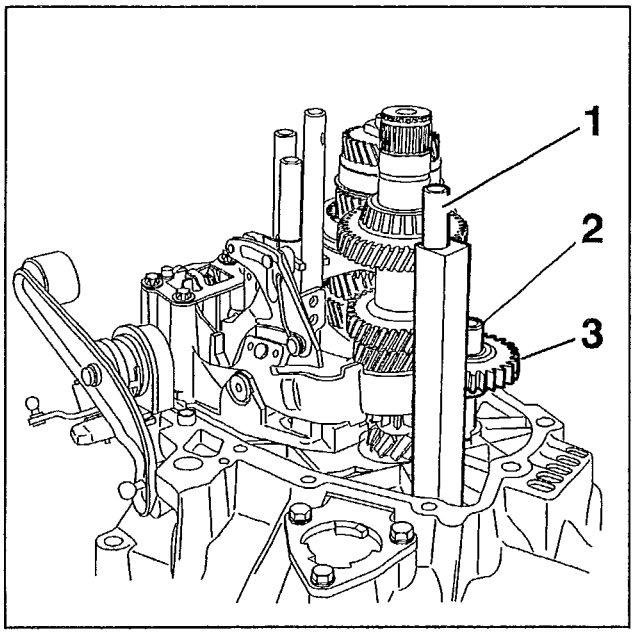


Fig : 1

Demontera :

- oljekanalen (1)
- backväxelns axel (2) och drev (3)

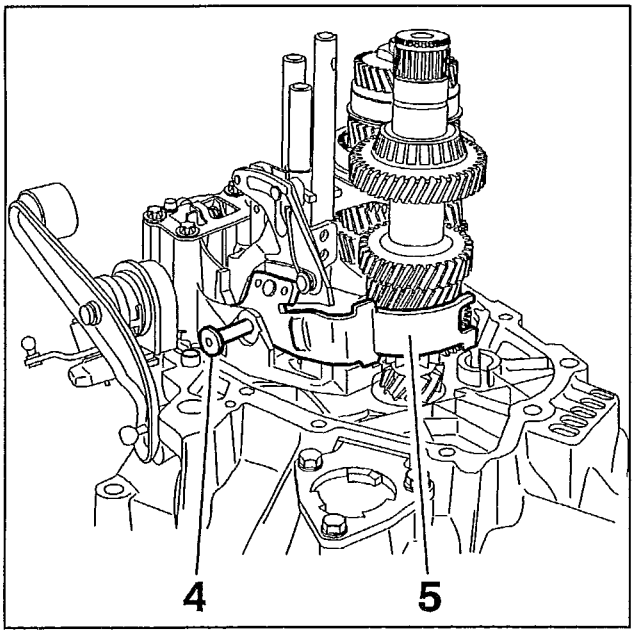


Fig : 2

Demontera :

- tappen (4)
- vippströmställaren (5) för back, genom att vrida den uppåt

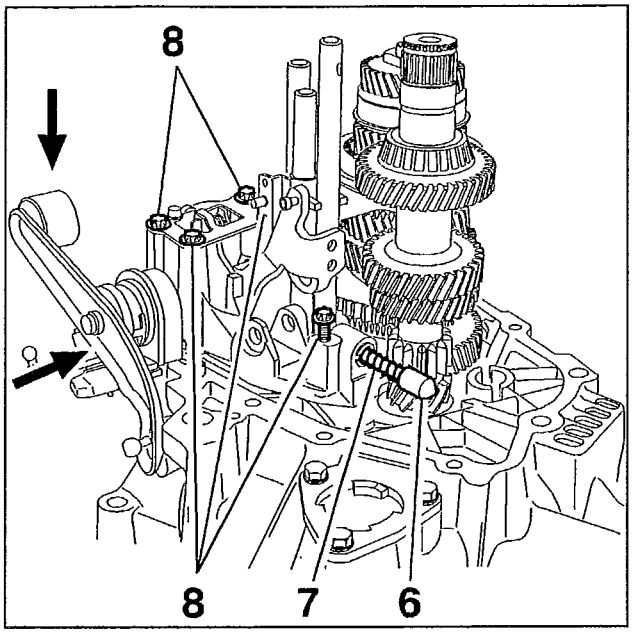


Fig : 3

Demontera :

- gaffelkolven (6)
- fjädern (7)

OBLIGATORISKT : Lägg i 2 :an.

Demontera bultarna (8).

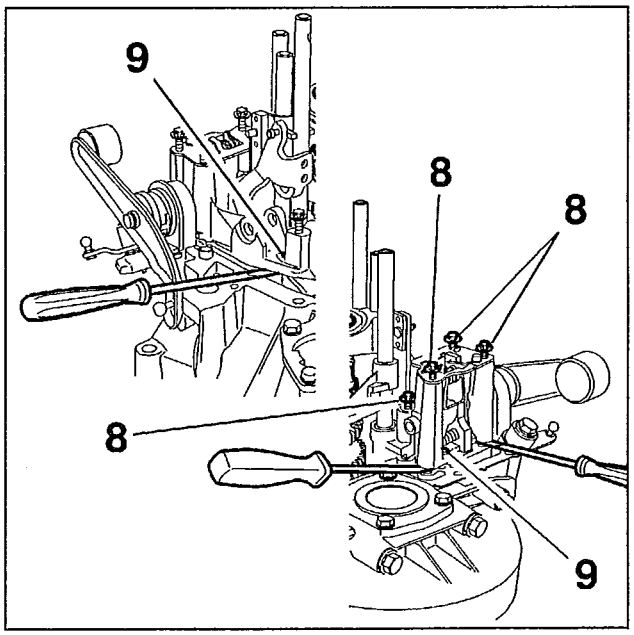


Fig : 4

Frigör plattan ur de kluvna sprintarna (9).

Demontera manöverplattan.

Slå in sprintarna i styrplattan med en plastklubba.

Demontera samtidigt primäraxel- och sekundäraxellinorna.

DEMONTERING - DITSÄTTNING PRIMÄRAXEL :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontera :

- drev för 5:an på primäraxeln
- lådhuset
- styrplattan, primär- och sekundäraxeln

2 - DEMONTERING :

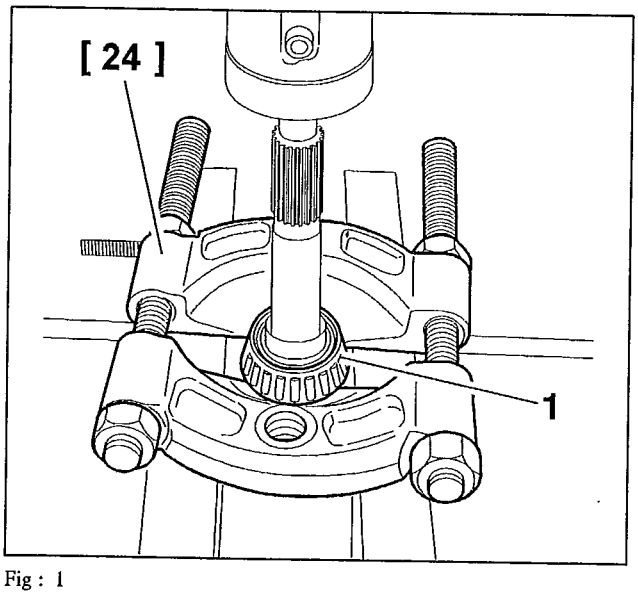


Fig : 1

Demontera lagret (1) med hjälp av verktyget [24] och en press.

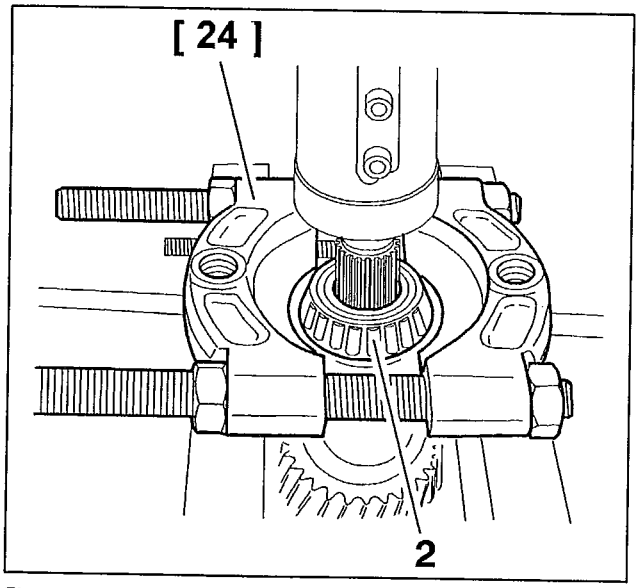


Fig : 2

Demontera lagret (2) med hjälp av verktyget [24] och en press.

OBSERVERA : De demonterade kullagren måste systematiskt bytas ut.

3 - DITSÄTTNING :

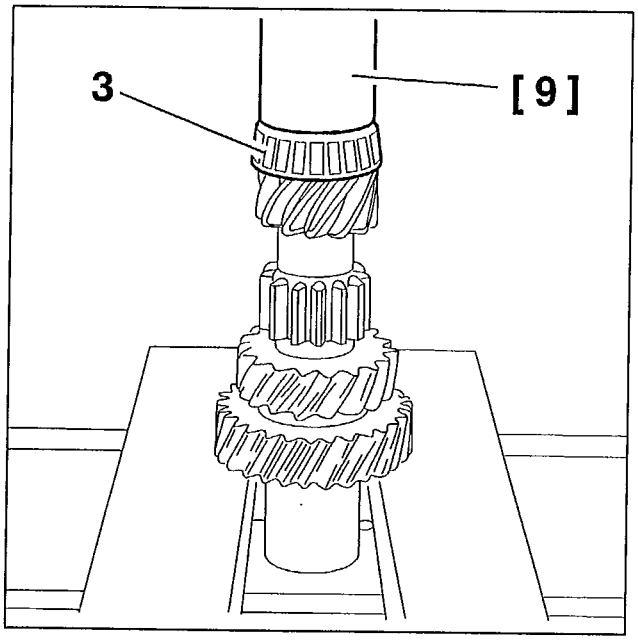


Fig : 3

Montera tillbaka lagrets inre hållare (3) med press med hjälp av verktyget [9] (närmast 1:an).

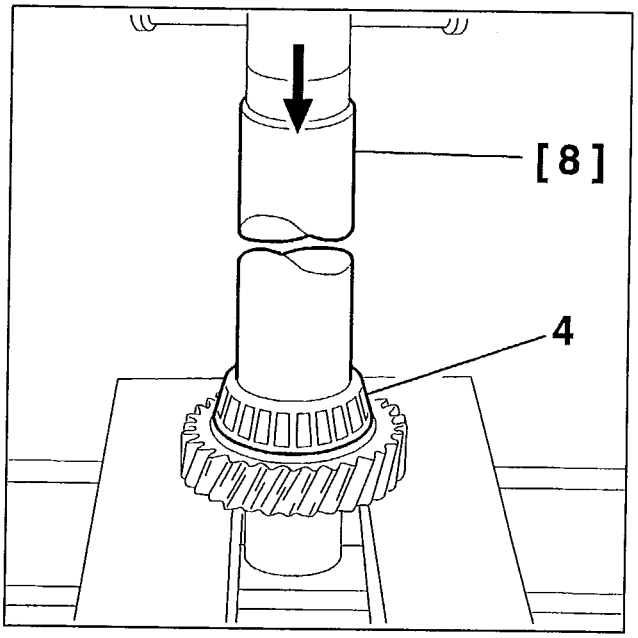


Fig : 4

Montera tillbaka lagrets inre hållare (4) med press med hjälp av verktyget [8] (på 4 :ans sida).

DEMONTERING - DITSÄTTNING SEKUNDÄRAXEL :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontera :

- 5 :ans drev
- lådhuset
- växelstyrplattan
- primär- och sekundäraxeln

2 - DEMONTERING :

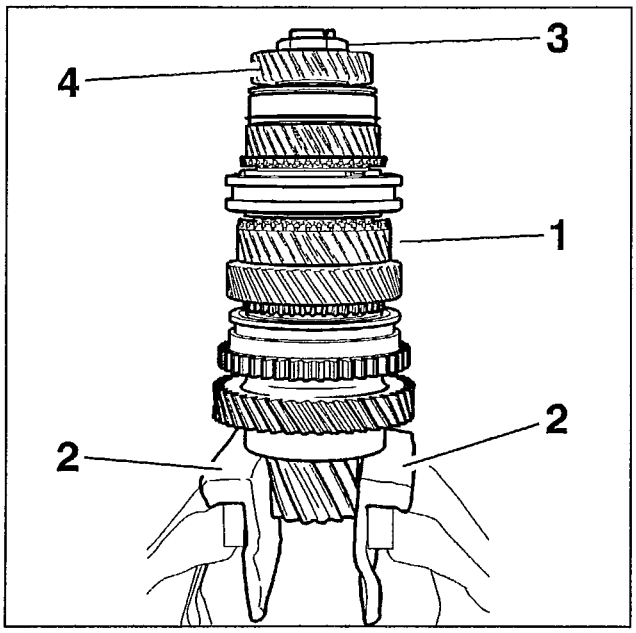


Fig : 1

Placera sekundäraxeln (1) i ett skruvstäd försett med backar (2).

Lossa och demontera sekundäraxelns mutter (3).

Demontera 4 :ans drev (5).

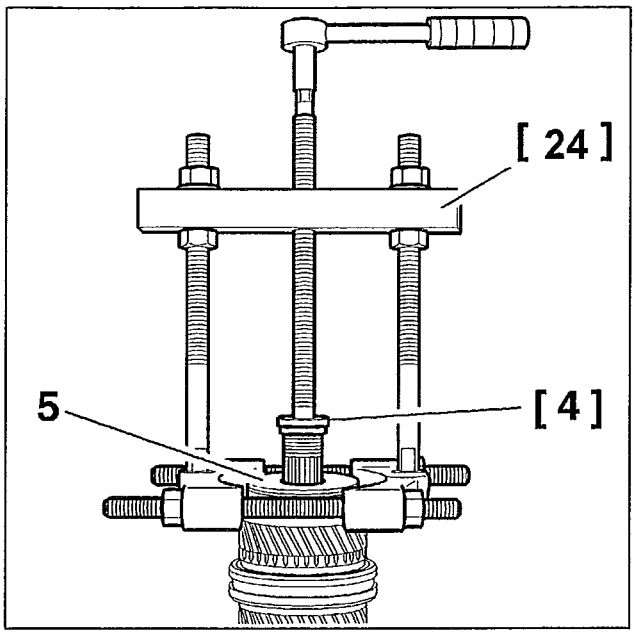


Fig : 2

Dra av lagret (5) med hjälp av verktygen [4]-[24].

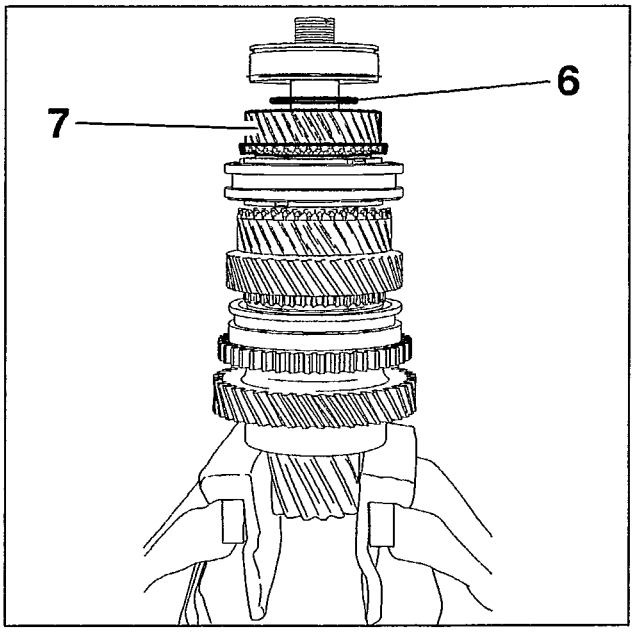


Fig : 3

Demontera :

- brickan (6)
- mottagardrevet för 4 :an (7)

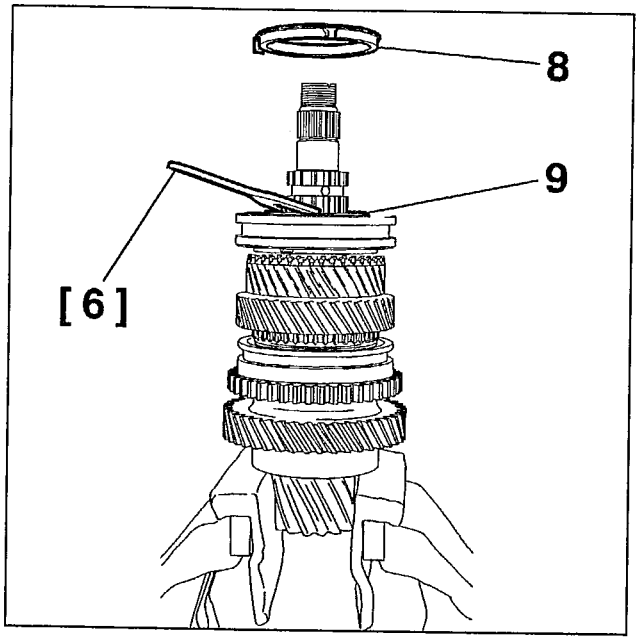


Fig : 4

Demontera :

- synkroniseringsringen (8) för 4 :an
- stoppringen (9), med hjälp av verktyget [6] - (stoppringens tjocklek 3,50 mm)

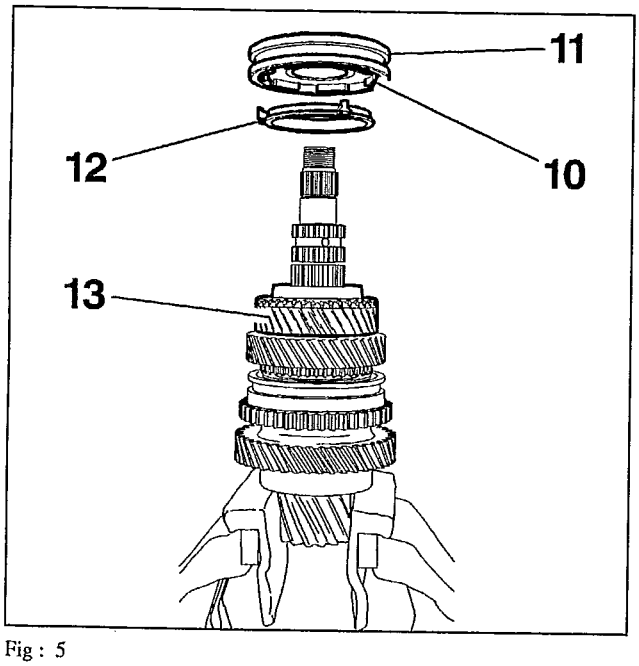


Fig : 5

Demontera :

- enheten nav (10) och muff (11) för syknroniseringsdon 3 :an/ 4 :an
- synkroniseringsringen (12) för 3 :ans drev
- mottagardrevet för 3 :an (13)

OBSERVERA : Ta inte isär navet från dess synkroniseringsmuff för att undvika att kulorna och fjädrarna kastas ut.

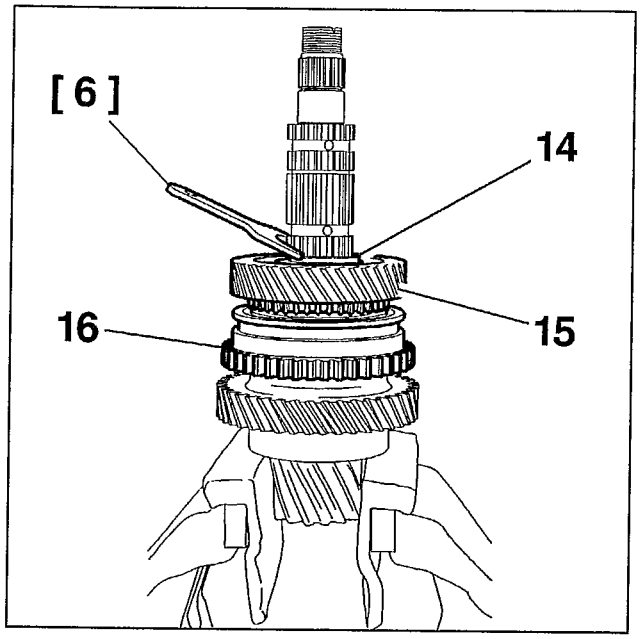


Fig : 6

Demontera :

- stoppringen (14) (med hjälp av verktyget [6]), tjocklek 3,5 mm
- mottagardrevet för 2 :an (15)
- 1:an/2:ans synkroniseringsdon (16)

OBSERVERA : Ta inte isär navet från dess synkroniseringsmuff för att undvika att kulorna och fjädrarna kastas ut.

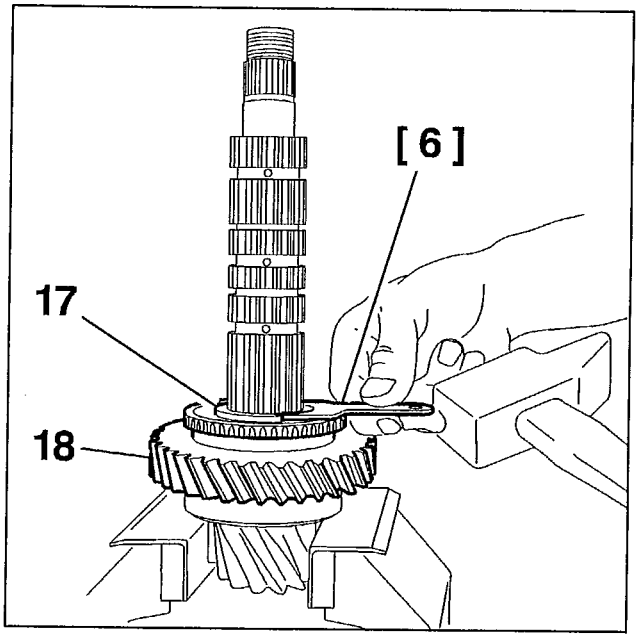


Fig : 7

Demontera :

- stoppringen (17) (med hjälp av verktyget [6]) - stoppringens tjocklek 2,25 mm
- 1:ans mottagardrev (18)

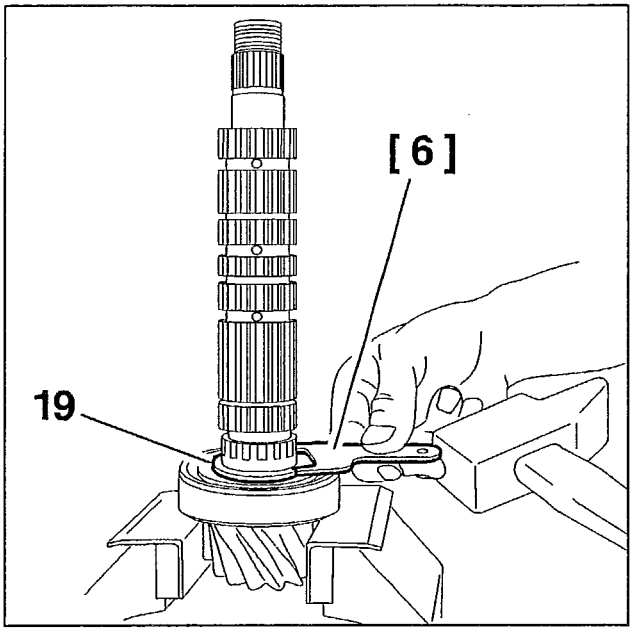


Fig : 8

Demontera låsringen (19) med hjälp av verktyget [6], tjocklek 2,2 mm.

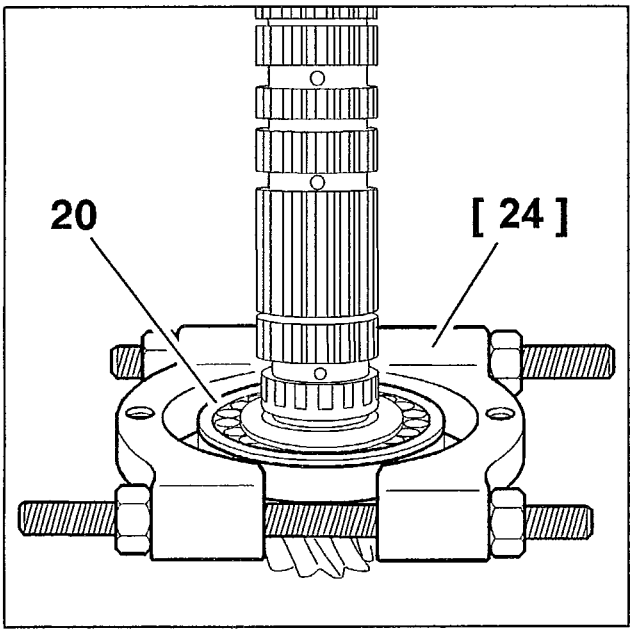


Fig : 9

Demontera lagret (20) med hjälp av verktyget [24] och en press.

3 - DITSÄTTNING :

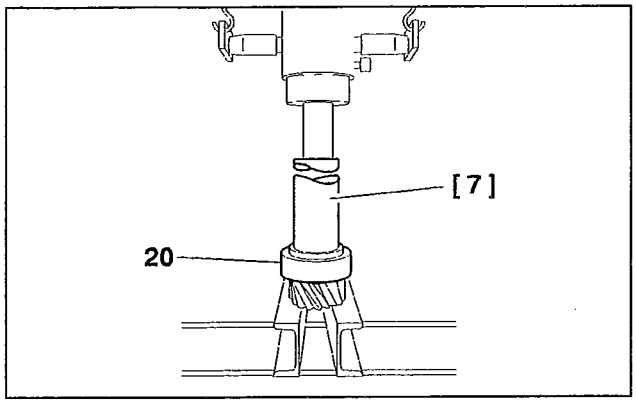


Fig : 10

OBSERVERA : Det finns två tjockleksalternativ för stoppringen: 2 mm eller 2,25 mm.

Montera :

- lagret med cylindriska rullar (20) med press med monteringsröret [7]
- stoppringen (19), med hjälp av verktyget [6] (2,25 mm)
- 1:ans mottagardrev
- stoppringen (17), med hjälp av verktyget [6] (2,25 mm)
- 1:an/2:ans synkroniseringsdon (1) (för in de 3 kramporna på det dubbla synkroniseringsdonet i de sneda sammanfogningarna i drevet)
- mottagardrevet för 2 :an (15)
- stoppringen (14), med hjälp av verktyget [6] (3,5 mm)
- mottagardrevet för 3 :an (13)
- synkroniseringsdonet för 3:an/4:an (11) med dess 2 ringar (iaktta monteringsriktningen)
- stoppringen (12) med hjälp av verktyget [6] (3,5 mm)
- mottagardrevet för 4 :an (7)
- brickan (6)

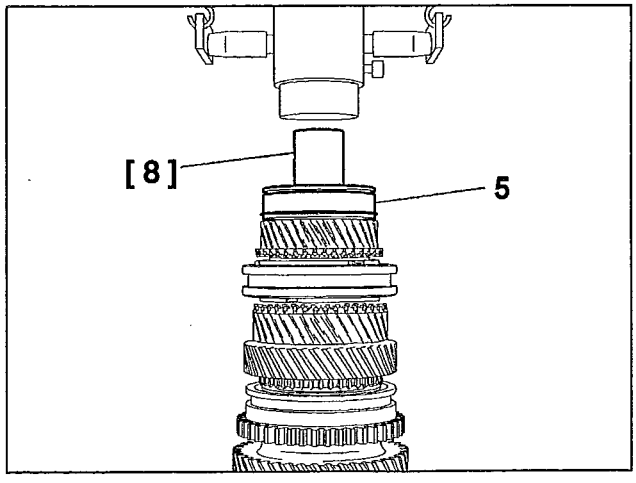


Fig : 11

Montera tillbka lagret (5) med press med hjälp av verktyget [8].

Montera tillbaka 5 :ans drev (4).

Dra muttern (3) 17 daNm.

IDENTIFIERING SYNKRONISERINGSDON :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontering :

- växellåda

Demontering :

- utväxling för 5 :an
- växellådhus
- primäraxel och sekundäraxel

Demontering :

- sekundäraxel

2 - PRESENTATION :

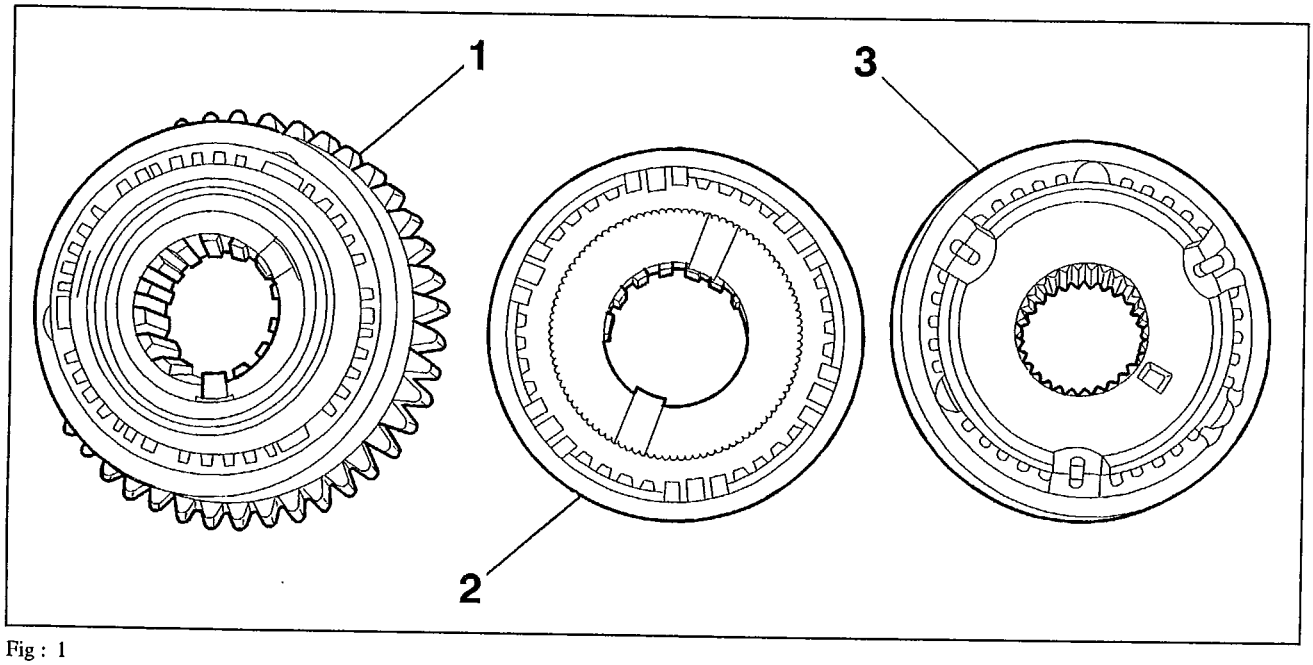


Fig : 1

(1) dubbelt synkroniseringsdon (1:an/2:an).

(2) 3:an/4:ans synkroniseringsdon.

(3) synkroniseringsdon : 5:an.

3 - IDENTIFIERING AV SYNKRONISERINGSDONETS KOMPONENTER :

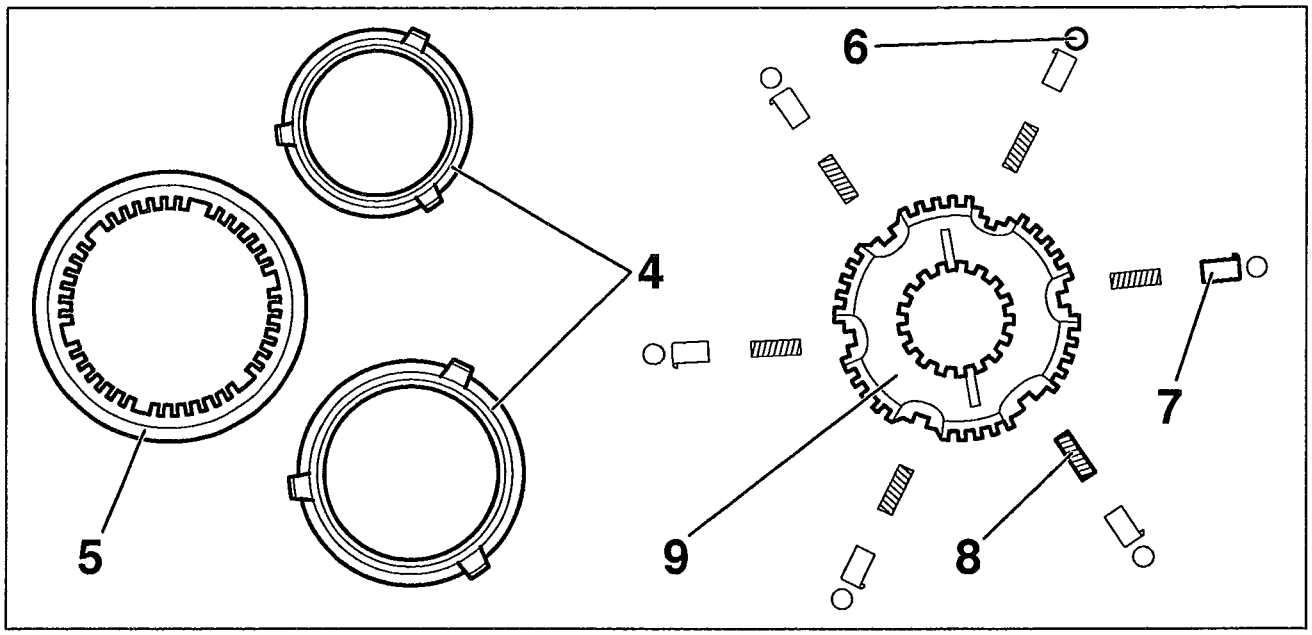


Fig : 2

(4) synkroniseringsring.

(5) synkroniseringsdonets muff.

(6) kula.

7 tapp för synkronisering.

(8) fjäder.

(9) synkroniseringsdonets nav.

OBSERVERA : Enheterna kula, fjäder och växelförare i de 3 synkroniseringsdonen är identiska.

4 - MONTERINGSMÄRKEN :

(gemensam för de 3 synkroniseringsdonen).

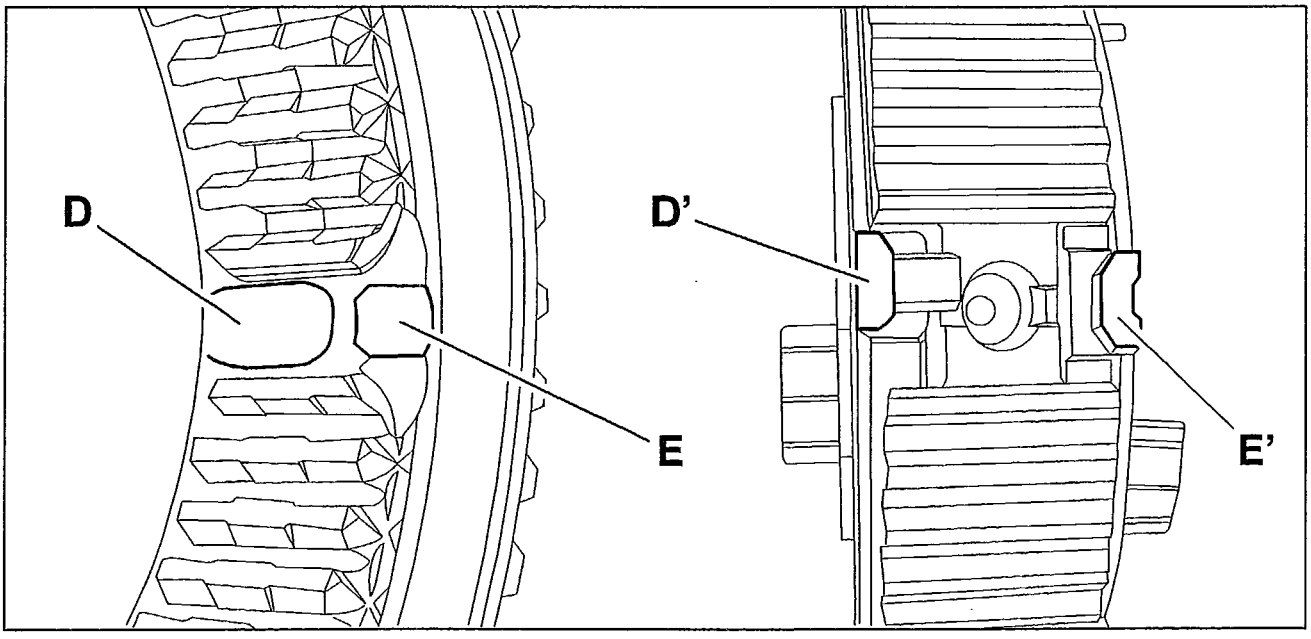


Fig : 3

Vid montering av synkroniseringsdonets muff på navet bör man se till att märkena (D,E och D',E') sammanfaller.

DEMONTERING - DITSÄTTNING SYNKRONISERINGSDON :

1 - DEMONTERING :

OBSERVERA : Märk navets position i förhållande till muffen innan demonteringen, om dessa delar skall återanvändas.

Ta isär muffen från navet inuti en behållare för att underlätta hopsamlingen av kulor, fjädrar och förare.

2 - DITSÄTTNING :

2.1 Synkroniseringsdon - (1:an - 2:an) :

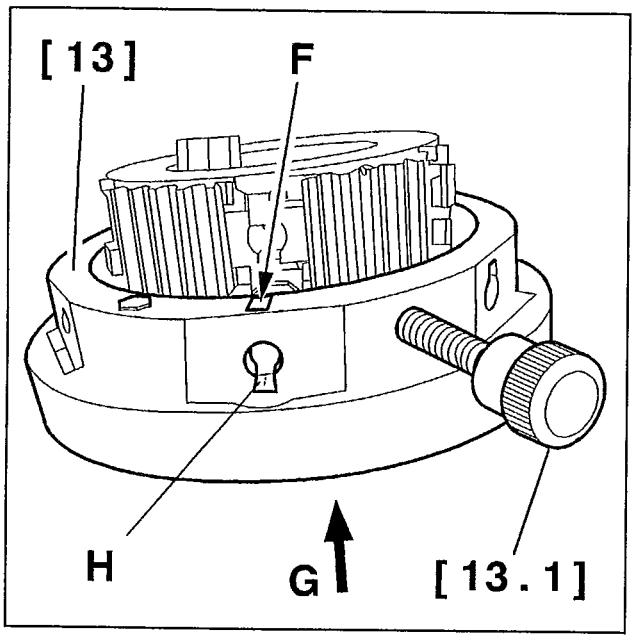


Fig : 1

OBSERVERA : Rikta den sida av synkroniseringsdonets nav som tar emot stoppringen mot (G).

OBSERVERA : Nedanstående moment skall följas för varje enhet.

Placera verktyget [13] på synkroniseringsdonet.

Placera färgmarkeringen (F) mitt emot ett av fjäderfästena och se till att verktygets avtrycksform (H) motsvarar formen på synkroniseringsdonets nav.

Dra en aning åt fästskruven [13.1] för synkronseringsdonets nav.

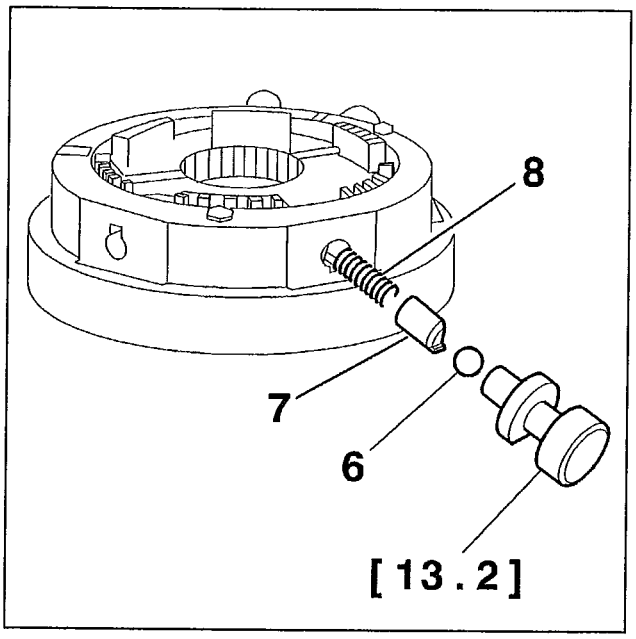


Fig : 2

Montera i följande ordningsföljd :

- fjädern (8)
- tapp för synkronisering (7)
- kulan (6)

Lås enheten med hjälp av låstappen [13.2] (hacket på växelföraren (7) skall riktas nedåt).

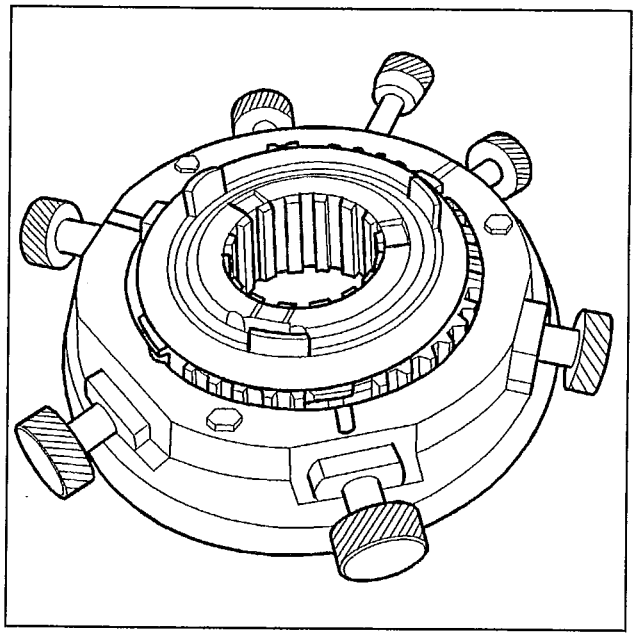


Fig : 3

Montera de andra enheterna :

- fjäder (8)
- växelförare (7)
- kula (6)

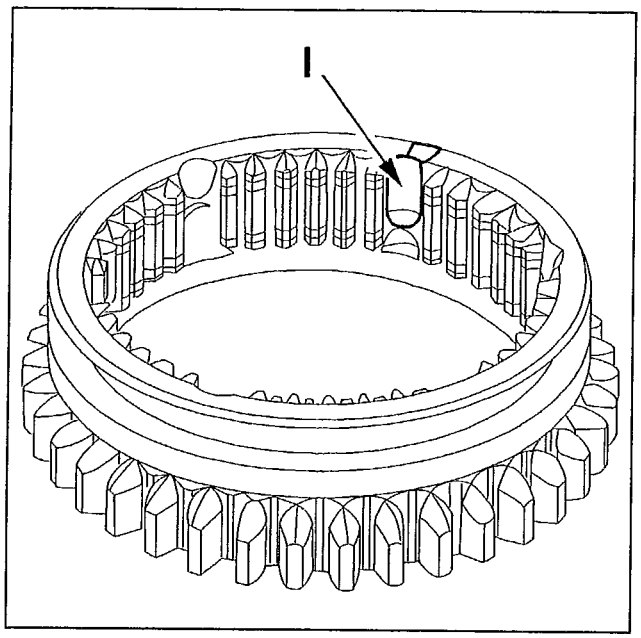


Fig : 4

Placera synkroniseringsdonets muff platt.

Gör en färgmarkering (I) mitt för en av de lagringar som tar emot synkroniseringsringen.

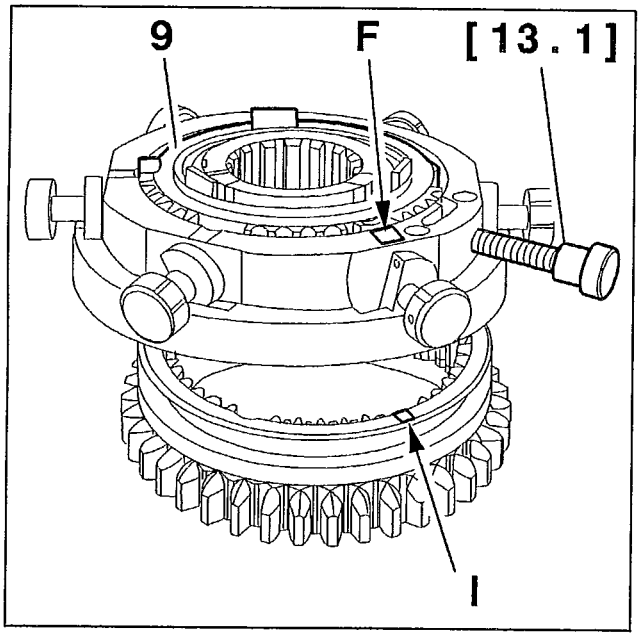


Fig : 5

Placera enheten nav (9)/verktyg [13] ovanför synkroniseringsdonets muff.

Placera färgmarkeringarna "F,I" på verktyget och muffen i linje.

Lossa skruven (13.1).

För in synkroniseringsdonets nav i muffen.

2.2 Synkroniseringsdon (3:an-4:an) :

Placera verktyget [16] på synkroniseringsdonet.

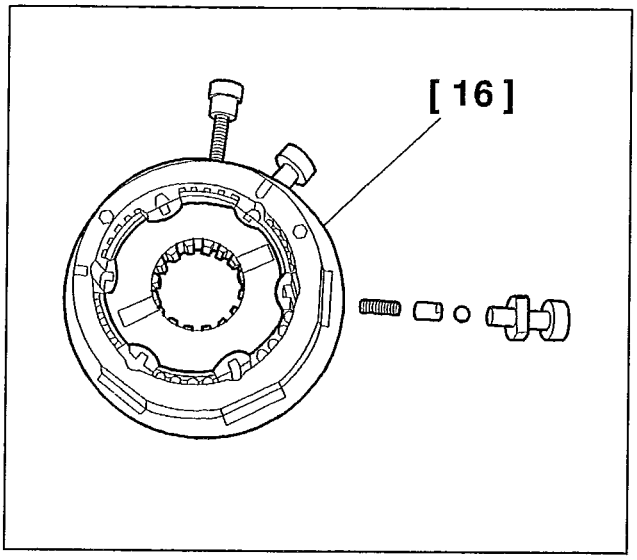


Fig : 6

Gör på samma sätt som för synkroniseringsdonet 1:an/2:an.

OBSERVERA : Synkroniseringsdonets muff kan monteras i båda riktningarna.

2.3 Synkroniseringsdon : 5:an :

Placera verktyget [16] på synkroniseringsdonet.

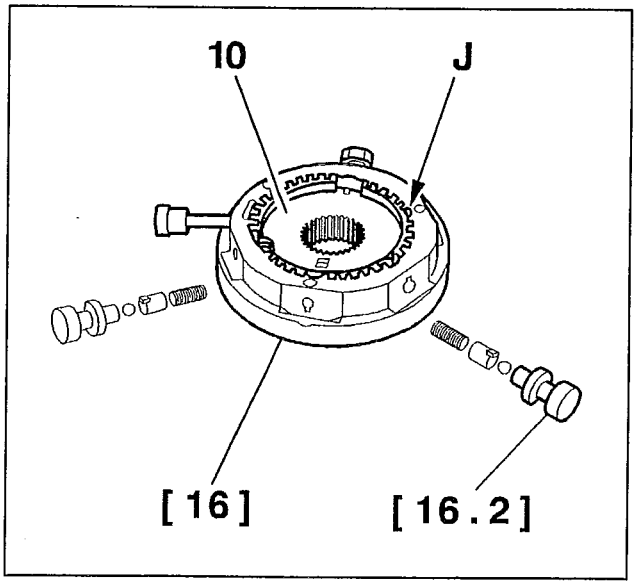


Fig : 7

Placera vårtan J mitt framför en färgmarkering på verktyget [16].

Dra en aning åt fästskruven [16.2] för synkronseringsdonets nav (10).

Montera i följande ordningsföljd :

- fjädern (8)
- tapp för synkronisering (7)
- kulan (6)

Lås enheten med hjälp av låstappen (16.2); hacket på tappen (7) skall vara riktat uppåt.

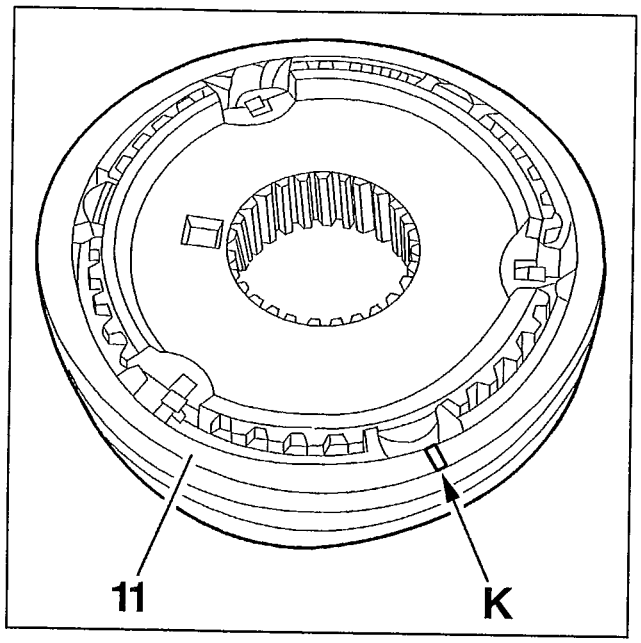


Fig : 8

Gör en färgmarkering (K) mitt för en av de lagringar som tar emot synkroniseringsringen.

Placera enheten nav (10)/verktyg [16] ovanför synkroniseringsdonets muff (11).

Placera färgmarkeringarna (K) - (I) på verktyget och muffen i linje.

Lossa skruven [16.2].

För in synkroniseringsdonets nav i muffen.

3 - KOMPLETTERANDE INGREPP :

Ditsättning : sekundäraxel.

Ditsättning :

- primäraxel, sekundäraxel, slutväxel
- växellådhus
- utväxling för 5 :an

Ditsättning : växellåda.

IDENTIFIERING MONTERING AV VENTILATION :

1 - IDENTIFIERING :

1.1 Till och med nummer 11244 :

Växellådorna hade en ventilation genom växelföraraxeln.

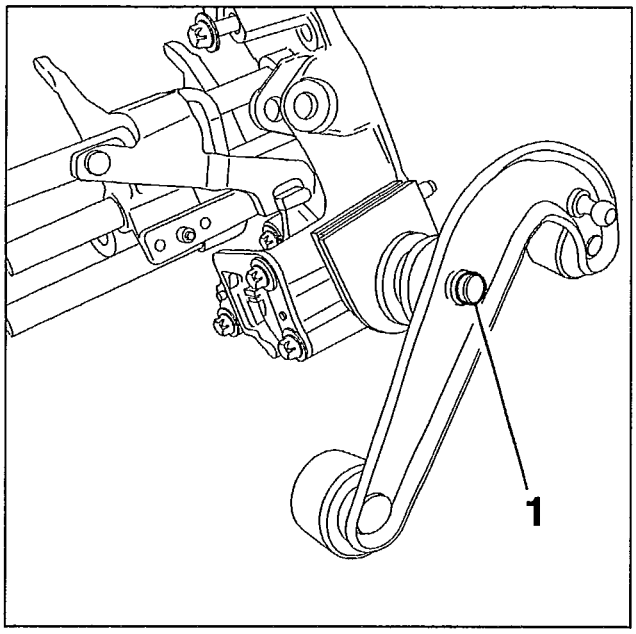


Fig : 1

Hål (1) för ventilation.

1.2 Från och med nummer 11245 :

Lådans ventilation sker genom packningen.

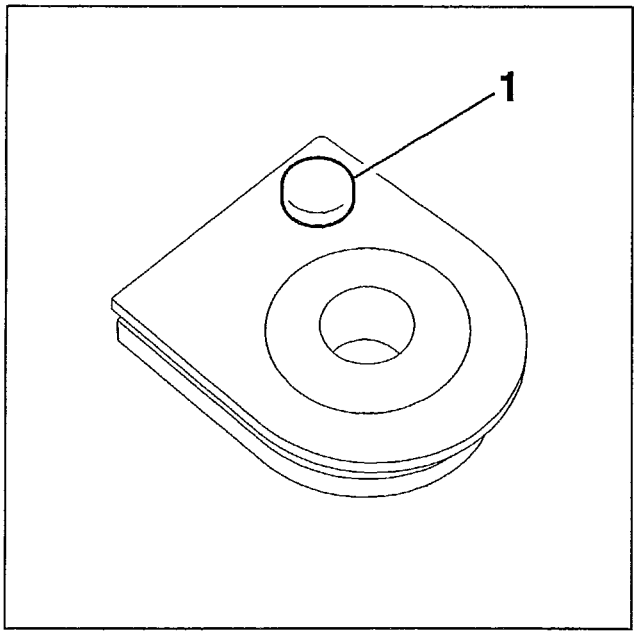


Fig : 2

Hål (1) för ventilation.

2 - UTBYTBARHET :

Reservdelsavdelningen levererar :

- packningar med ventilation
- växelföraraxlar utan ventilation

OBLIGATORISKT : Vid byte av delar är det nödvändigt att kontrollera att det finns åtminstone en ventilation: antingen på axeln eller på packningen eller på båda.

DEMONTERING PLATTA FÖR STYRNING AV VÄXLAR :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontera :

- 5 :ans drev
- lådhuset
- styrplattan
- primär- och sekundäraxeln

2 - PRESENTATION :

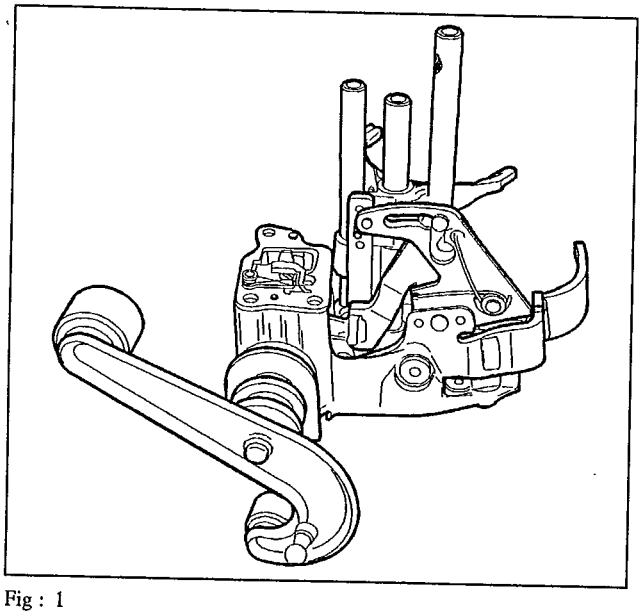


Fig : 1

Platta för styrning av växlar.

3 - DEMONTERING :

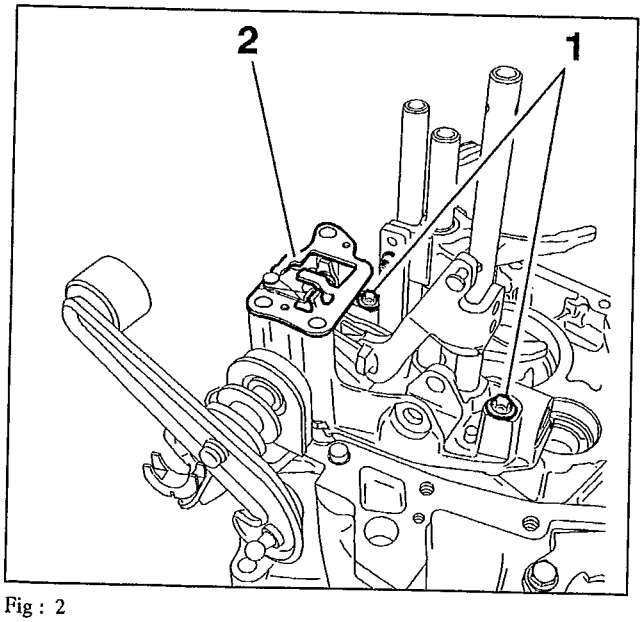


Fig : 2

Skruva fast plattan på kopplingshuset med 2 skruvar (1).

Sätt plattan i neutralläge.

Demontera spärrplattan (2).

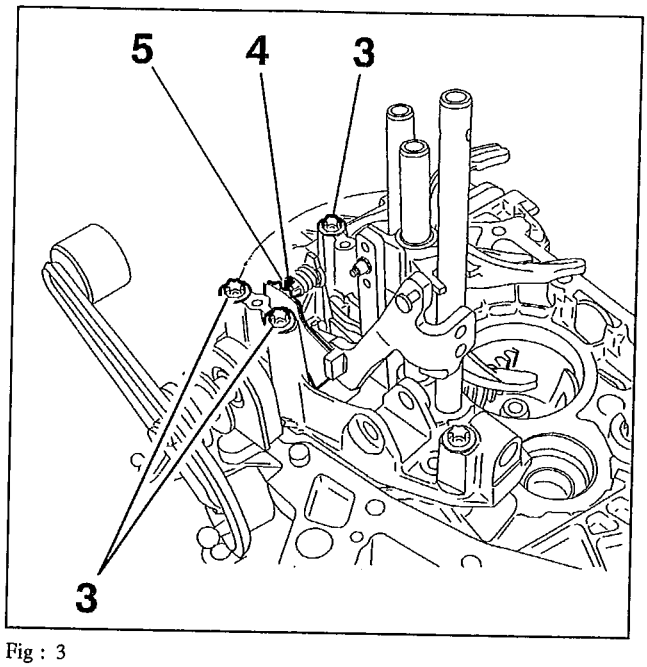


Fig : 3

Fäst plattan med skruvarna (3).

När plattan är i neutralläge befinner sig rullen (4) i urtaget (5).

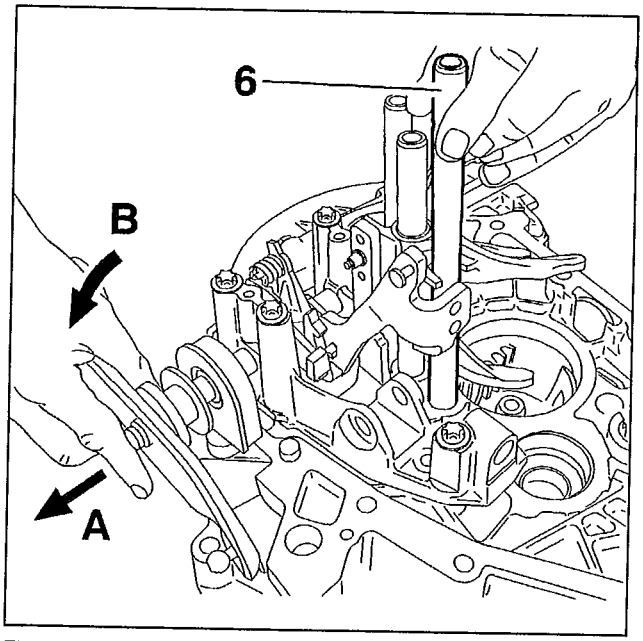


Fig : 4

Håll axeln för 5 :an - back (6).

Välj enligt pilen (A).

Lägg i följande växel (B).

Demontera axeln 5 :an - back (6).

Sätt plattan i neutralläge.

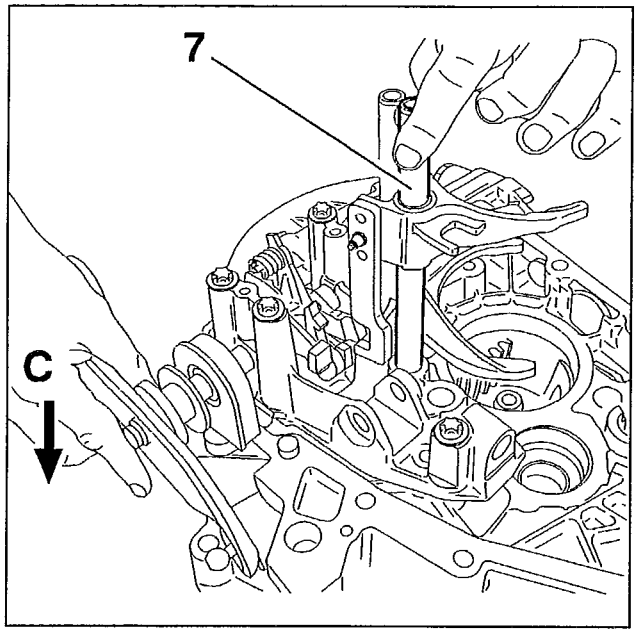


Fig : 5

Håll axeln 3 :an - 4 :an (7).

Lägg i följande växel (C).

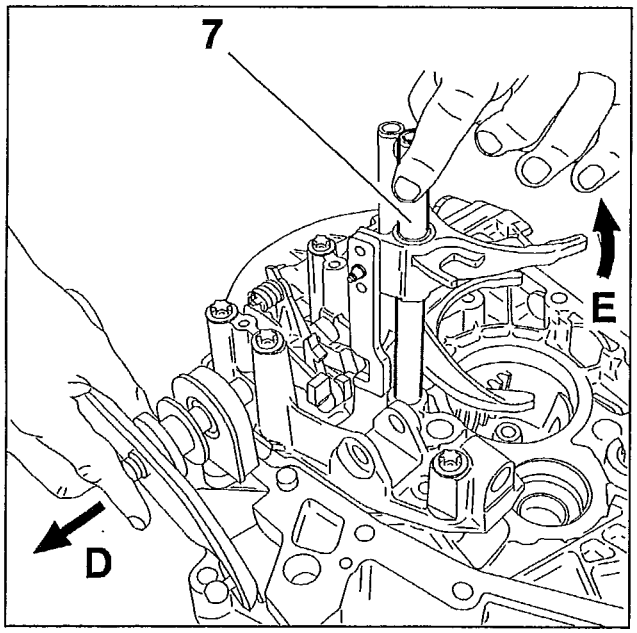


Fig : 6

Välj en aning enligt pilen (D) och samtidigt.

Vrid axeln 3 :an - 4 :an (7) enligt pilen (E).

Ta bort axeln 3 :an - 4 :an (7).

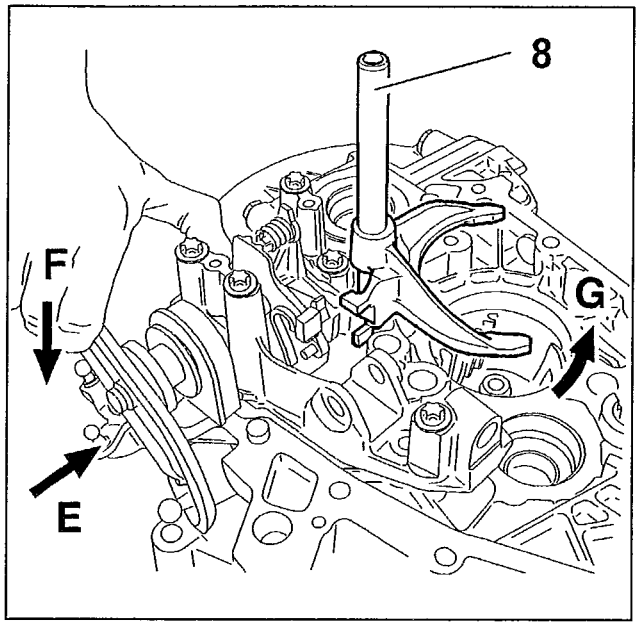


Fig : 7

Välj enligt pilen (E).

Lägg i följande växel (F).

Utför en rotation av axeln (8) enligt pilen (G).

Ta bort axeln 1 :an - 2 :an (8).

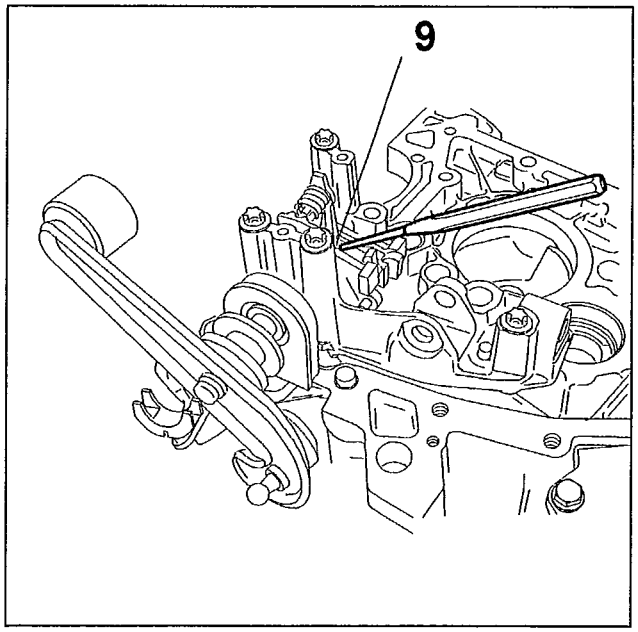


Fig : 8

OBSERVERA : Placera spaken i neutralläge för att kunna ta bort de två sprintarna (9).

Demontera :

- den lilla sprinten med hjälp av en sprintjagare diameter 4,8 mm
- den stora sprinten med hjälp av en sprintjagare diameter 7 mm

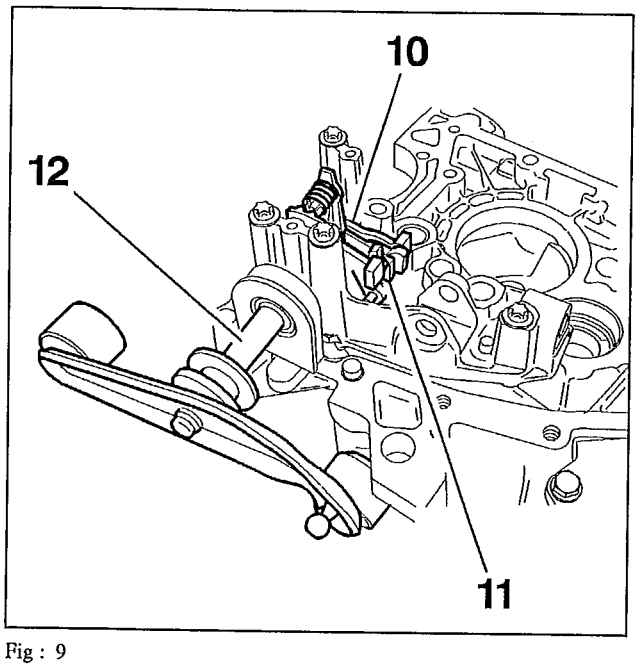


Fig : 9

Håll fast enheten spärrnyckel (10) och växelförarkugge (11).

Ta bort växelföraraxeln (12).

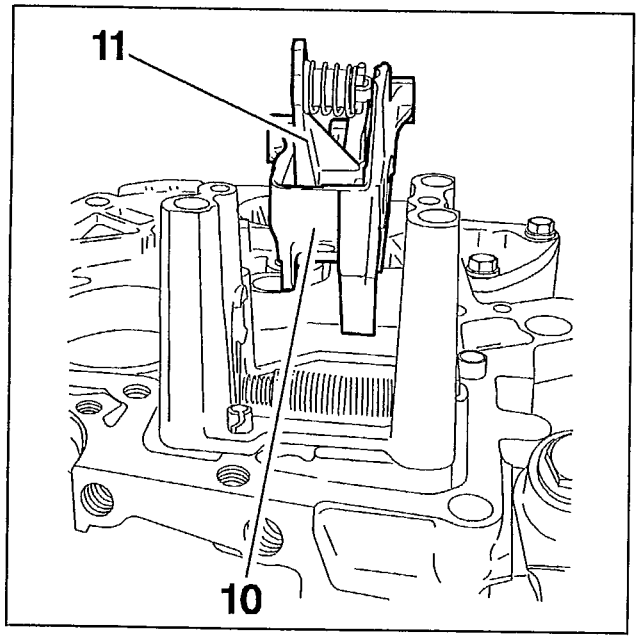


Fig : 10

Demontera enheten spärrnyckel (10) och växelförarkugge (11).

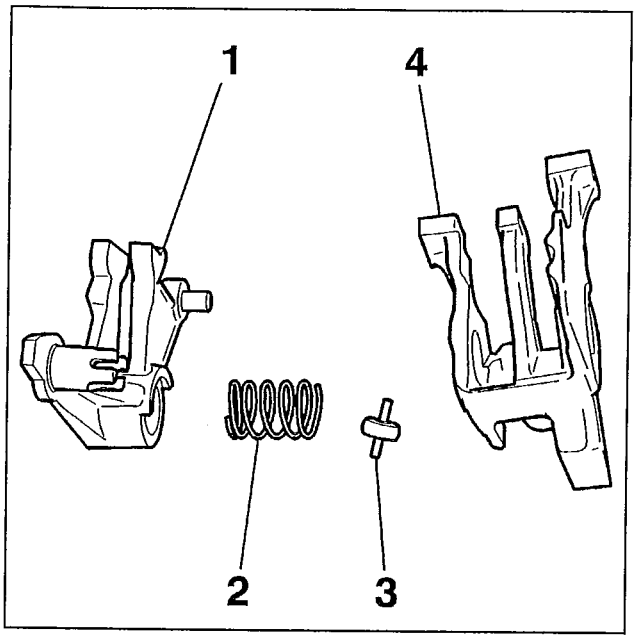


Fig : 11

(1) växelförare.

(2) fjäder.

(3) rulle.

(4) spärrkugge.

Ta isär växelföraren från spärrkuggen i ett kärl för att lättare ta till vara rullen och fjädern.

DITSÄTTNING PLATTA FÖR STYRNING AV VÄXLAR :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontering :

- utväxling för 5 :an
- växellådhus

Demontering : platta för styrning av växlar.

2 - DITSÄTTNING :

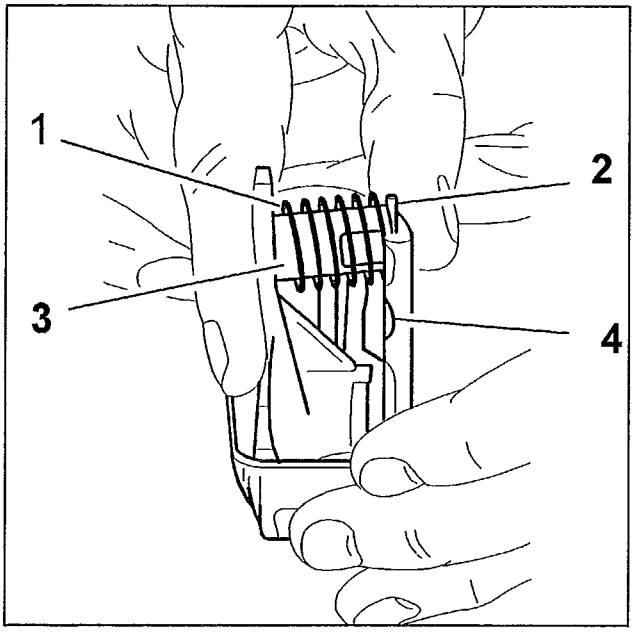


Fig : 1

Placera fjädern (1) på dess styrning (3) och tryck ihop den med hjälp av rullen (2) och placera den sedan i urtaget (4).

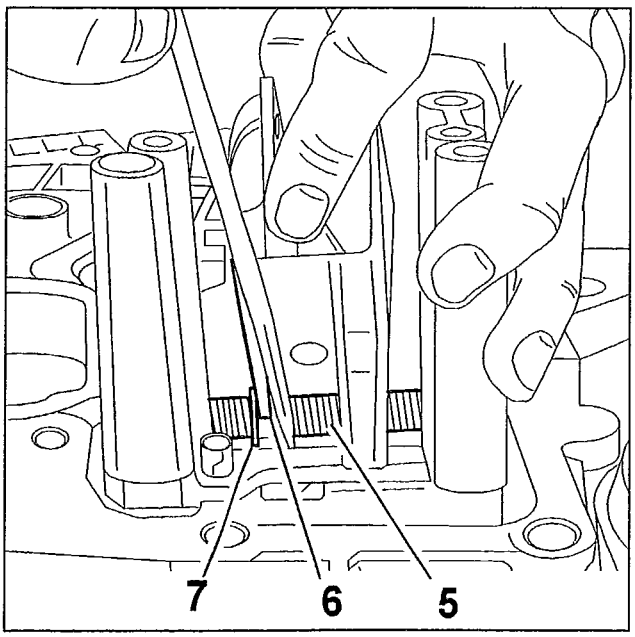


Fig : 2

Tryck ihop fjädern (5).

Placera gaffeln (6) mellan fjädern (5) och brickan (7).

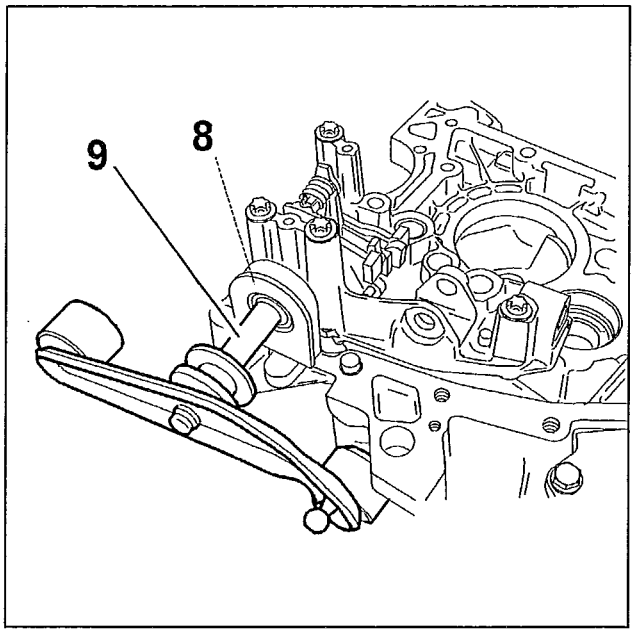


Fig : 3

Montera :

- en ny packning (8)
- växelaxeln (9)

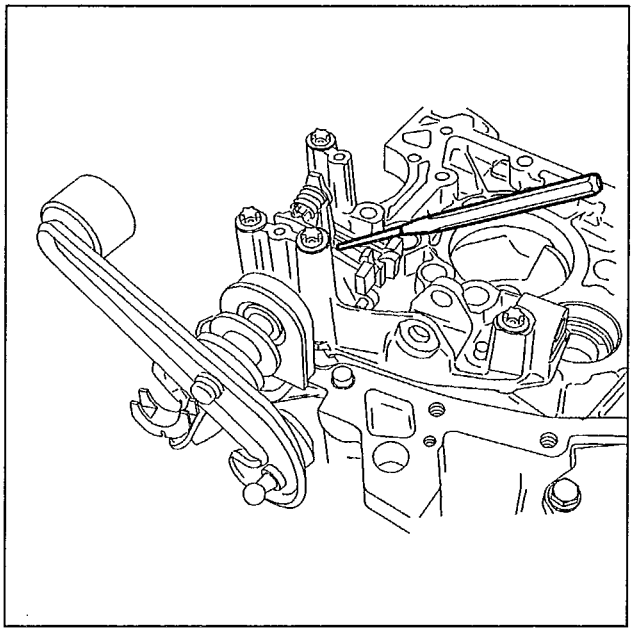


Fig : 4

Montera nya sprintar.

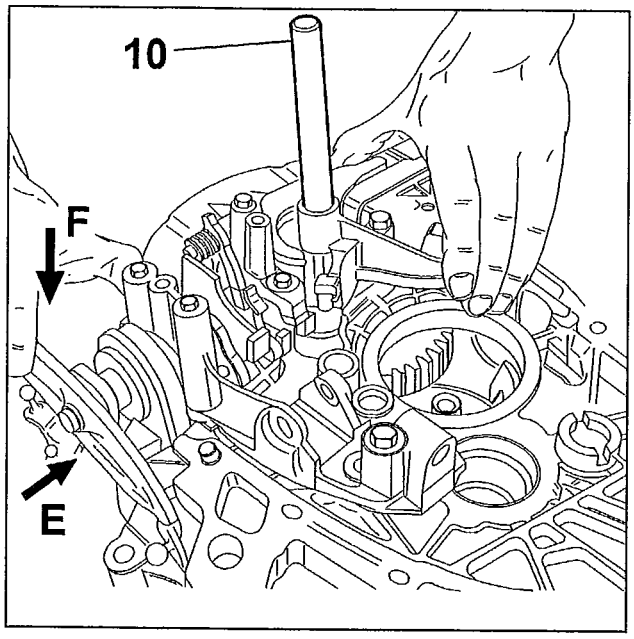


Fig : 5

Placera axeln 1 :an/ 2 :an (10) i dess nålhylsa.

Välj enligt pilen (E).

Lägg i följande växel (F).

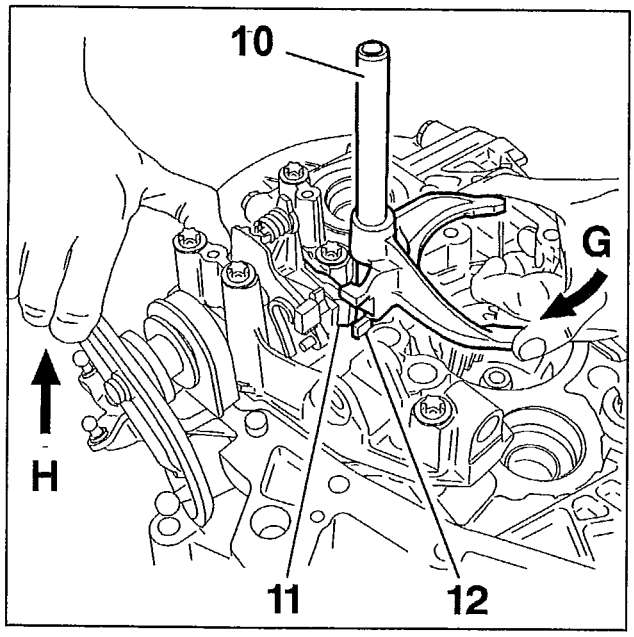


Fig : 6

Vrid axeln 1 :an/ 2 :an (10) enligt pilen (G) så att kuggen (11) placeras i lagringen (12).

Sätt plattan i neutralläge genom att följa pilen (H).

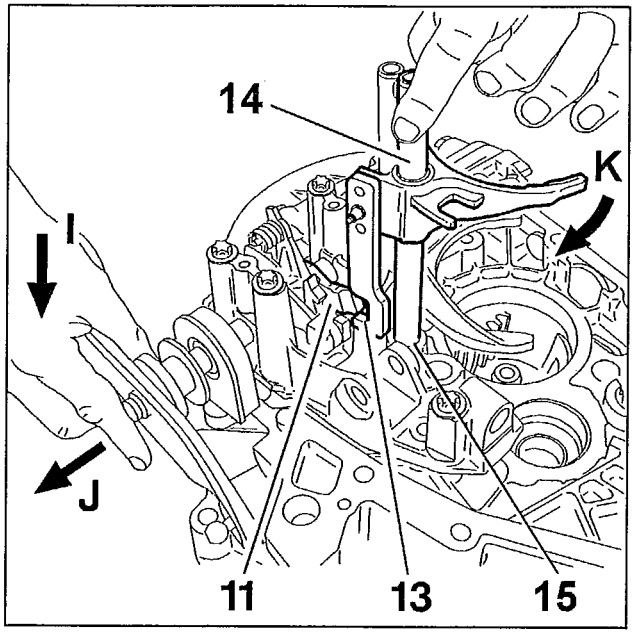


Fig : 7

För in axeln 3 :an/ 4 :an (14) i dess lagring (15).

Lägg i följande växel (I).

Välj enligt pilen (J).

Vrid axeln 3 :an/ 4 :an (14) enligt pilen (K) så att kuggen (11) placeras i lagringen (13).

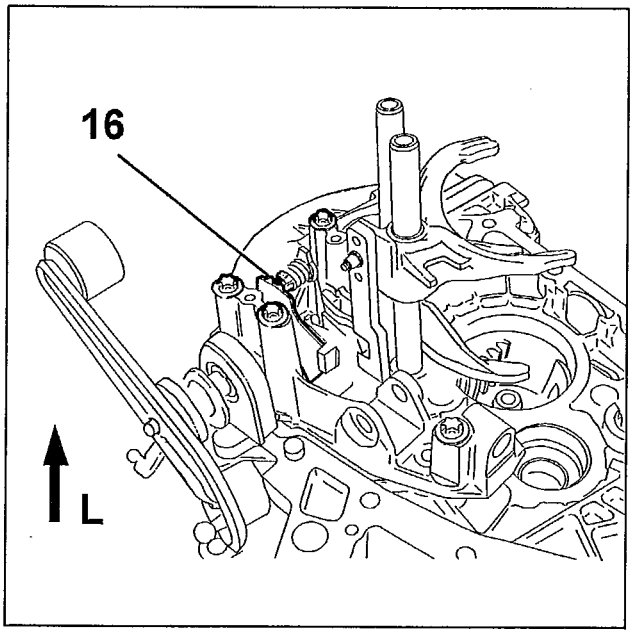


Fig : 8

Sätt plattan i neutralläge genom att följa pilen (L).

Rullen (16) är i mitturtaget.

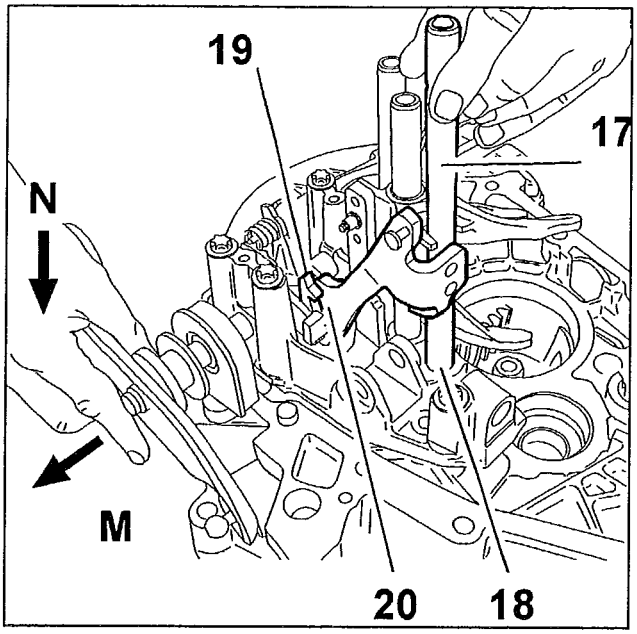


Fig : 9

Välj enligt pilen (M).

Lägg i följande växel (N).

För in axeln för 5 :an (17) i dess lagring (18).

Frigör växeln och kontrollera att kuggen (19) placeras i urtaget (20).

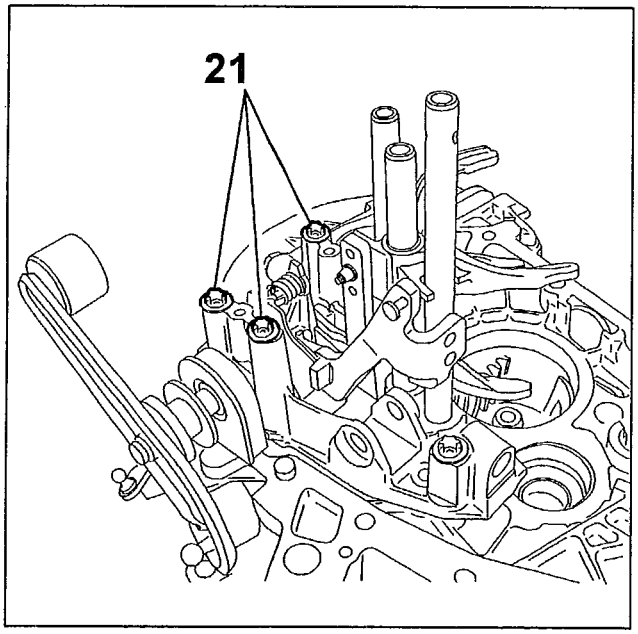


Fig : 10

För tillbaka reglaget till neutralläge.

Demontera bultarna (21).

Montera tillbaka anslagsplattan.

DEMONTERING - MONTERING KULHYLSOR FÖR STYRNING AV SKIFTGAFFELN :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontera :

- 5 :ans drev
- lådhuset
- växelstyrplattan
- plattans gaffelbult

2 - DEMONTERING :

2.1 På växellådshuset :

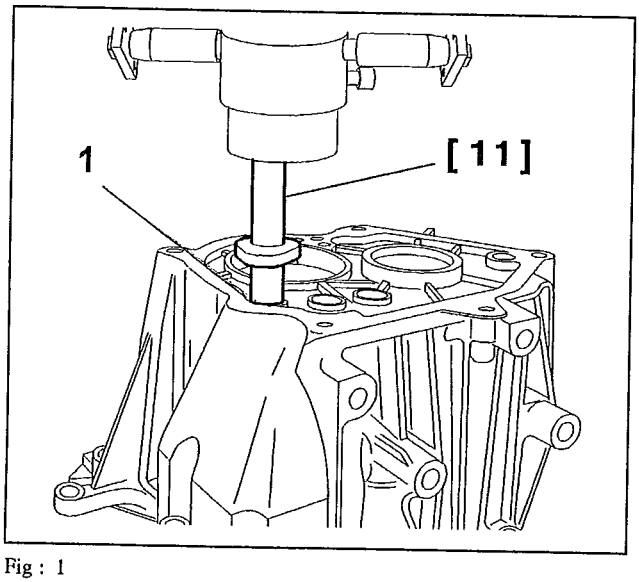


Fig : 1

Demontera kulbussningen (1) med hjälp av verktyget [11] och en press.

2.2 På växelstyrplattan :

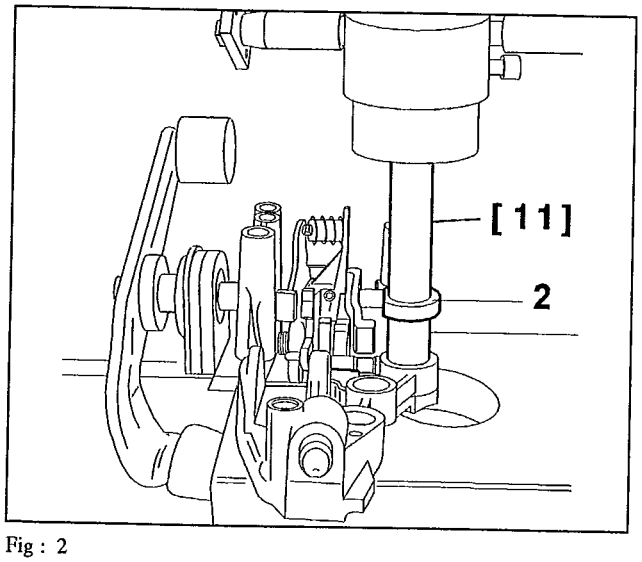


Fig : 2

Demontera kulbussningen (2) för gaffelbulten 1:an/2:an med hjälp av verktyget [11] och en press.

3 - DITSÄTTNING :

3.1 På växellådshuset :

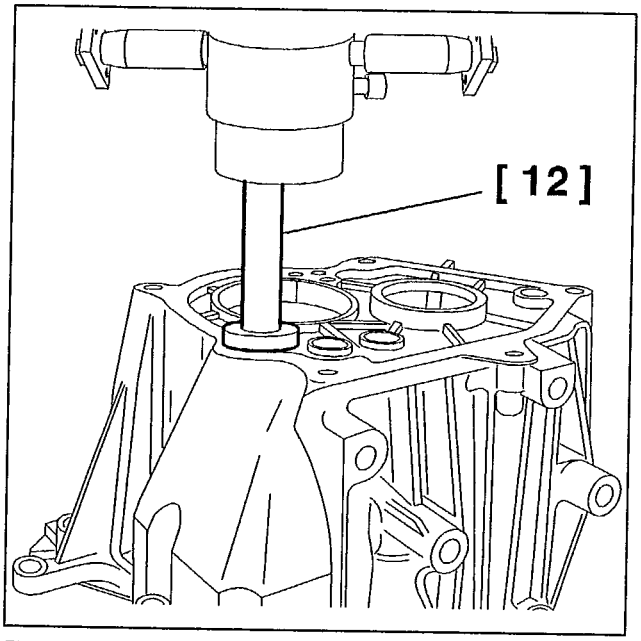


Fig : 3

Montera en ny nålbussning med hjälp av verktyget [12].

3.2 På växelstyrplattan :

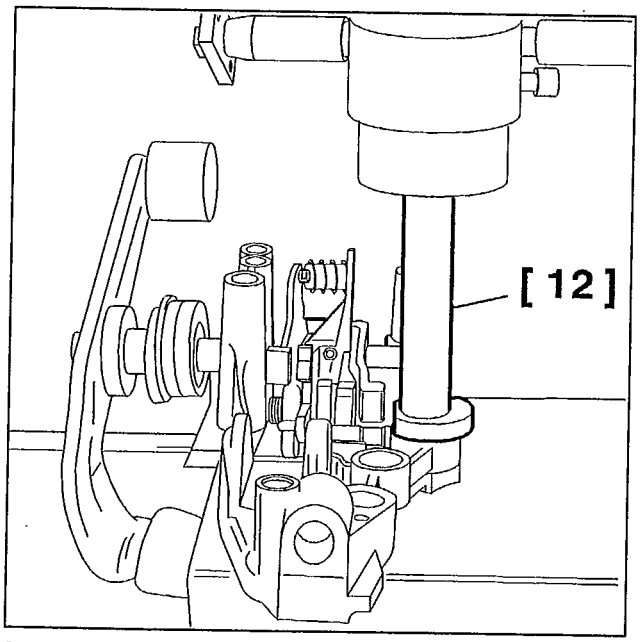


Fig : 4

Montera en ny nålbussning med hjälp av verktyget [12].

DEMONTERING DIFFERENTIALHUS :

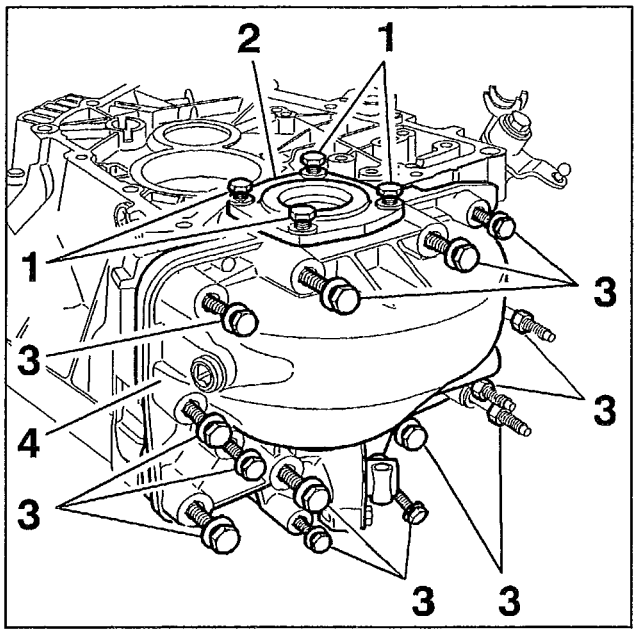


Fig : 1

Demontera :

- skruvarna (1) för lagrets stödplatta (2)
- skruvarna (3)
- lagrets stödplatta (2)
- slutväxelns kåphalva (4)

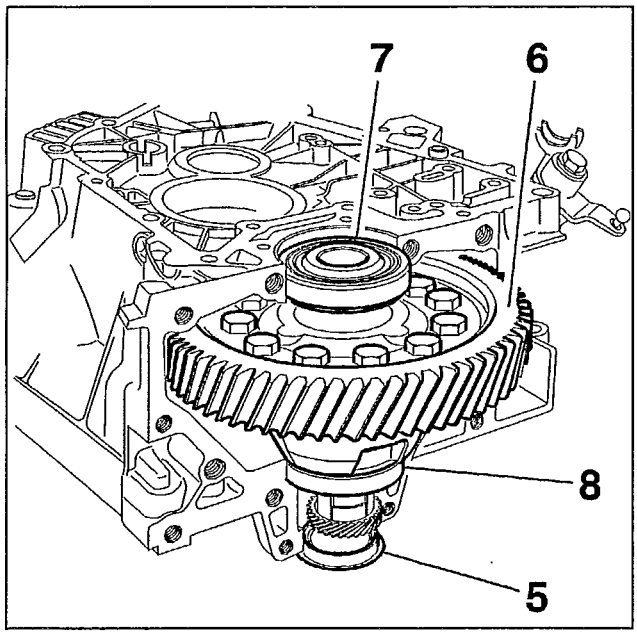


Fig : 2

Demontera :

- slutväxelpackningen (5) på hastighetsmätaruttagets sida
- slutväxeln(6)
- de yttre ringarna (7) och (8) från lagren

DEMONTERING DIFFERENTIALHUS :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Ta bort slutväxeln.

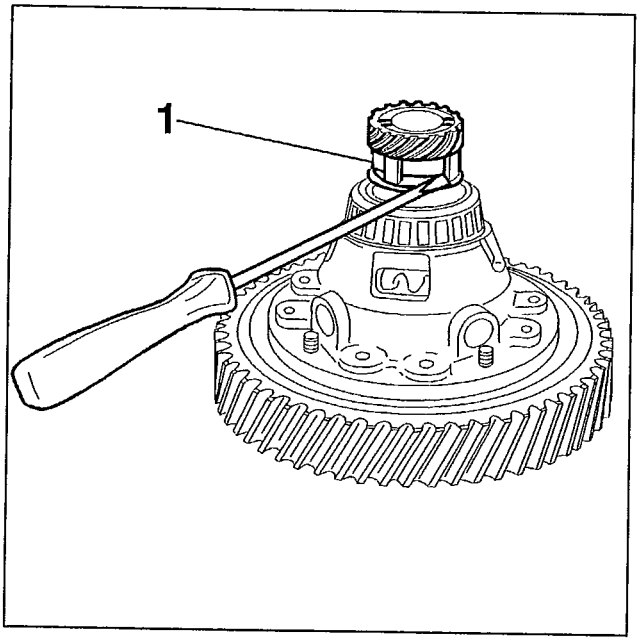


Fig : 1

Ta loss hastighetsmätarskruven (1).

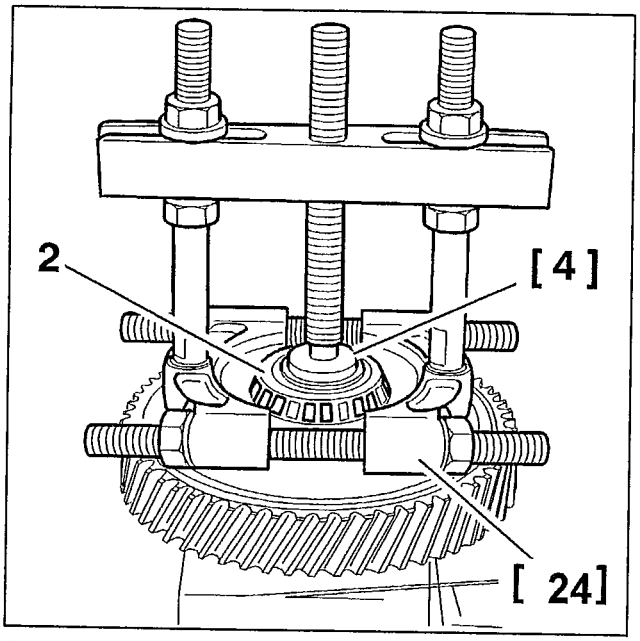


Fig : 2

Demontera lagret (2).

Använd verktygen [4]-[24].

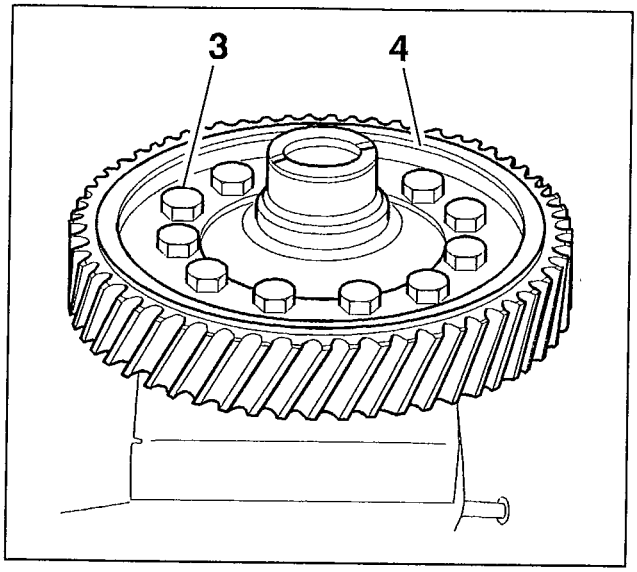


Fig : 3

Demontera :

- skruvarna (3)
- kronhjulet (4)

Öppna differentialhuset.

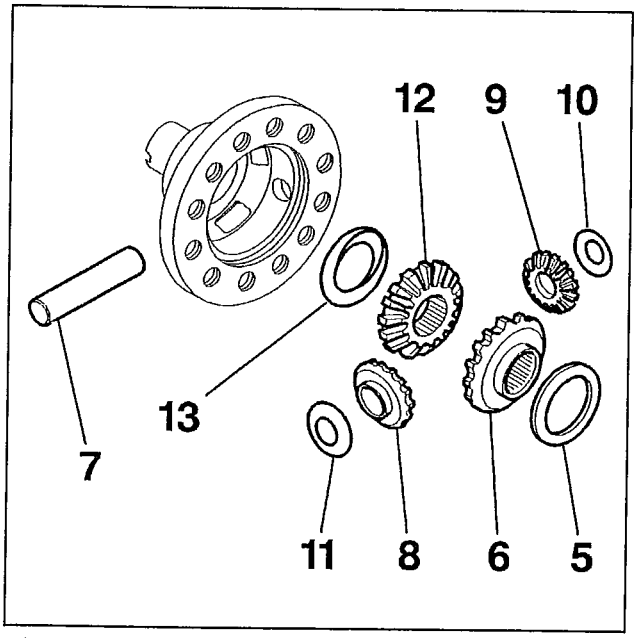


Fig : 4

Demontera :

- friktionsbrickan (5)
- planetdrevet (6)
- tappen (7)
- satellitdreven (8)-(9)
- lagerskålarna (10)-(11)
- planetdrevet (12)
- friktionsbrickan (13)

OBLIGATORISKT : Skilj inte satellitdreven från deras skålar och heller inte planetdreven från deras friktionsbrickor.

DITSÄTTNING SLUTVÄXEL :

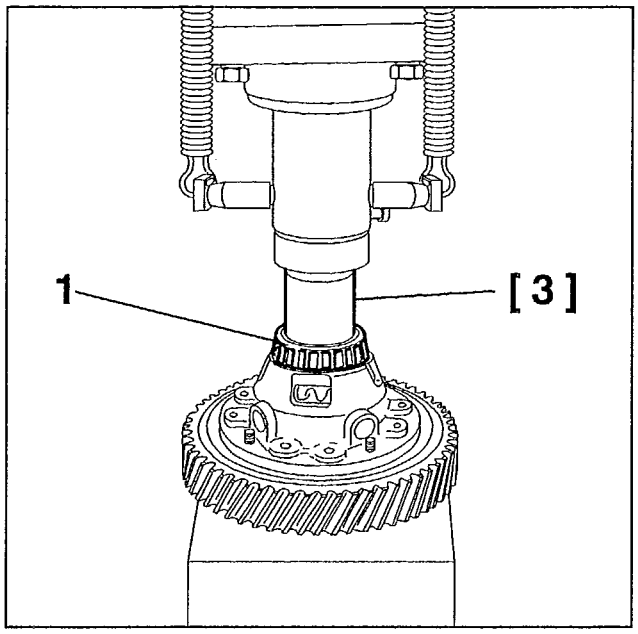


Fig : 1

Montera tillbaka lagrens inre hållare (1) med press med hjälp av verktyget [3].

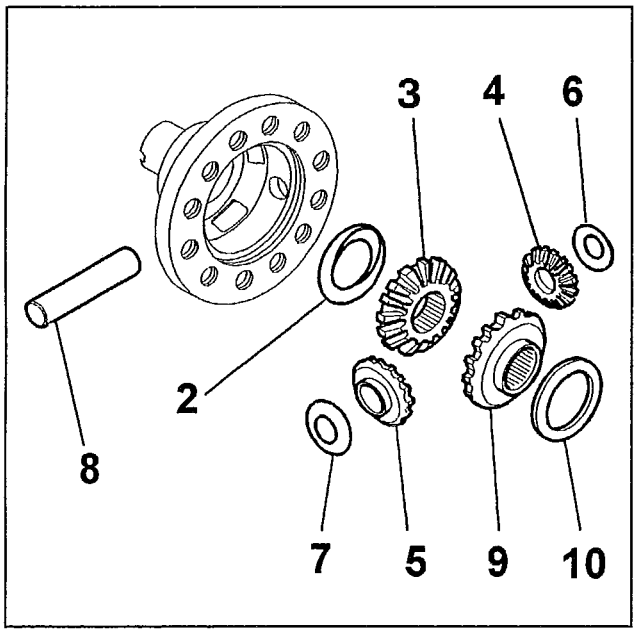


Fig : 2

Montera :

- friktionsbrickan (2) (smörjspår : på planetdrevets sida)
- planetdrevet (3)
- satellitdreven (4) - (5)
- lagerskålarna (6) - (7)
- tappen (8)
- planetdrevet (9)
- friktionsbrickan (10)

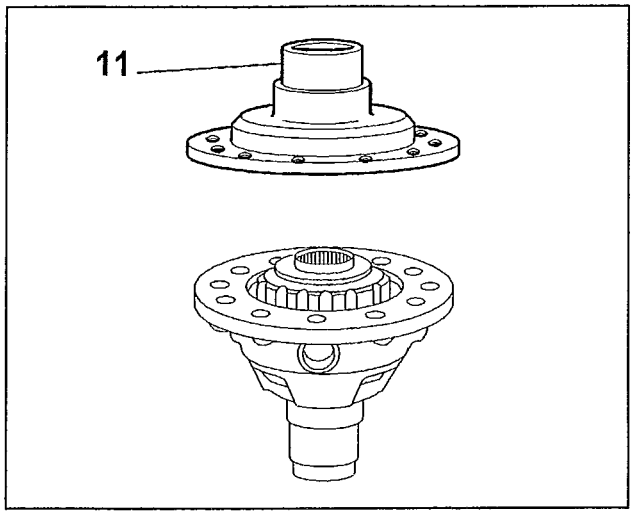


Fig : 3

Sätt tillbaka flänsen (11).

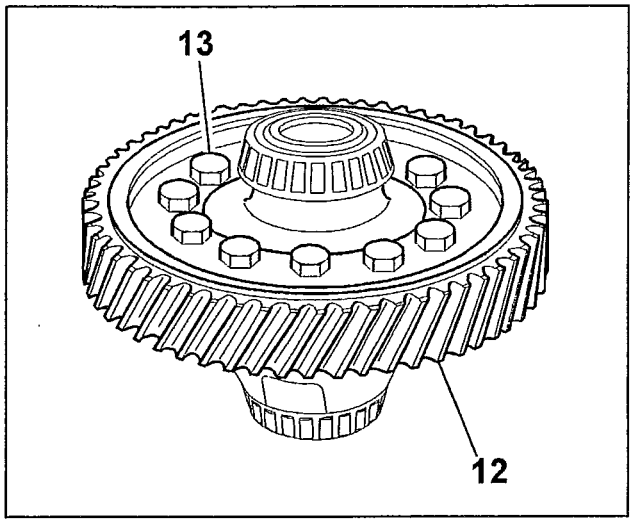


Fig : 4

Montera tillbaka kronhjulet (12).

Montera skruvarna (13) åtdragning : 2 daNm.

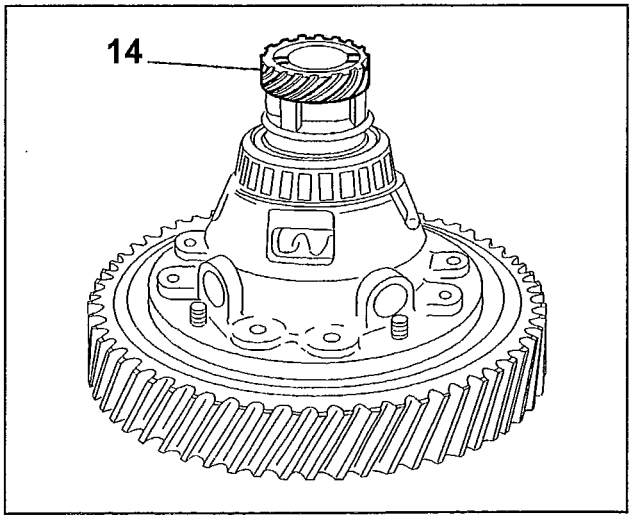


Fig : 5

Montera hastighetsmätarskruven (14).

1 - KONTROLL AV PLANETDREVENS SPEL :

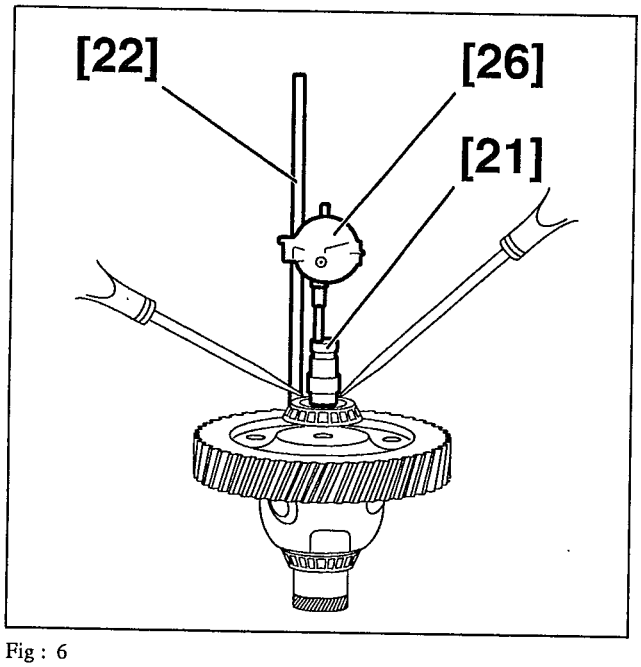


Fig : 6

Montera :

- verktyget [21] på planetdrevet i nivå med splinesen (på sidan mitt emot hastighetsmätarskruven)
- fäste indikatorklocka (i lådan 4123 T)
- skaftet [22]
- indikatorklockan [26]
- kalibrera indikatorklockan vid noll
- mät upp planetdrevets axiella spel med hjälp av två skruvmejslar
- utför 4 mätningar med 90 ° vridning

OBSERVERA : Spelet får inte vara mindre än 0,10 mm.

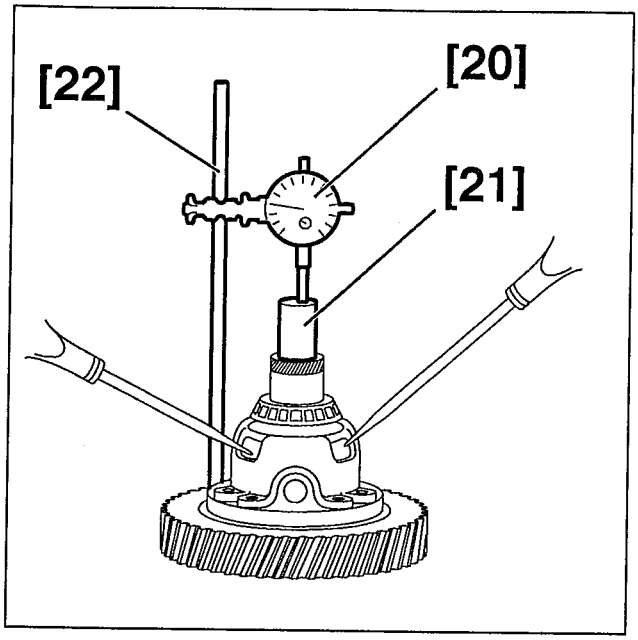


Fig : 7

Montera :

- verktyget [21] på planetdrevet i nivå med splinesen
- fäste indikatorklocka (i lådan)
- skaftet [22]
- indikatorklockan [26]
- kalibrera indikatorklockan vid noll
- mät upp planetdrevets axiella spel med hjälp av två skruvmejslar
- utför 4 mätningar med 90 ° vridning
- maxispelet får inte vara större än 0,10 mm

OBSERVERA : Om det ena resultatet av dessa mätningar är större än detta värde skall den motsvarande friktionsbrickan bytas ut.

OBSERVERA : Friktionsbrickorna finns i 8 olika tjocklekar (1,94 - 1,87 - 1,80 - 1,73 - 1,66 - 1,59 - 1,52 - 1,45 mm).

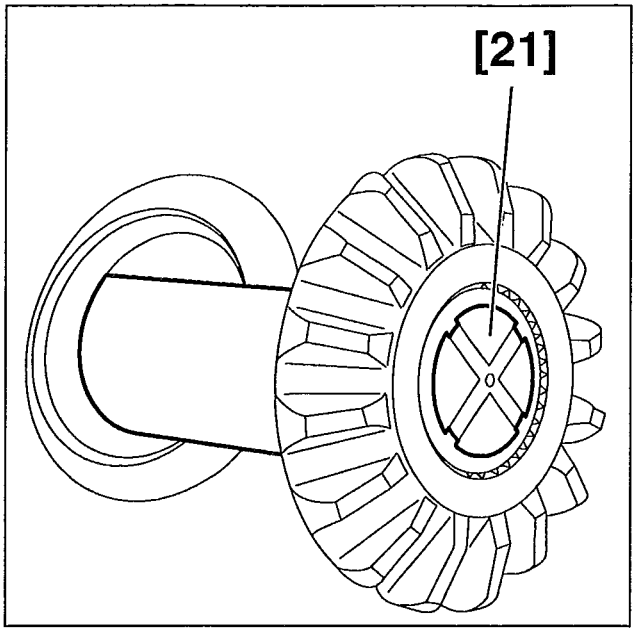


Fig : 8

Verktyg för justering av planetdrevens spel [21].

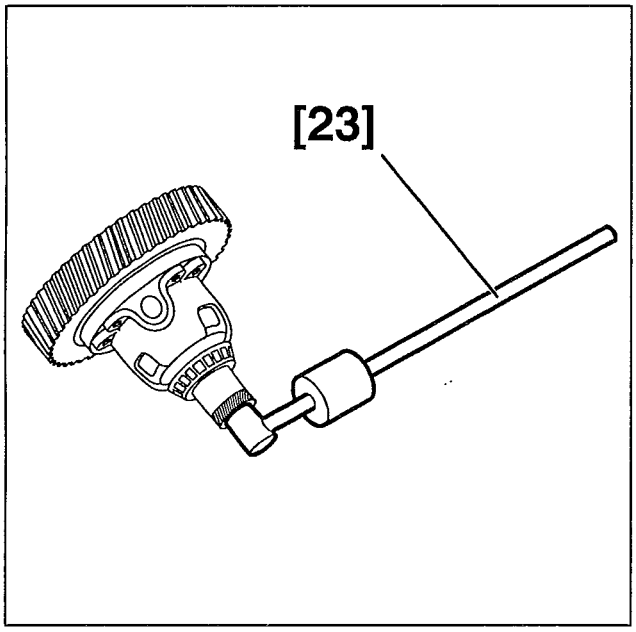


Fig : 9

OBSERVERA : Efter slutlig montering skall differentialens motståndsmoment kontrolleras med verktyget [23], detta moment får inte vara större än 1 daNm; om det är större, öka spelet på det planetdrev på vilket det minimala spelet mätts upp.

DITSÄTTNING SLUTVÄXEL :

1 - DITSÄTTNING :

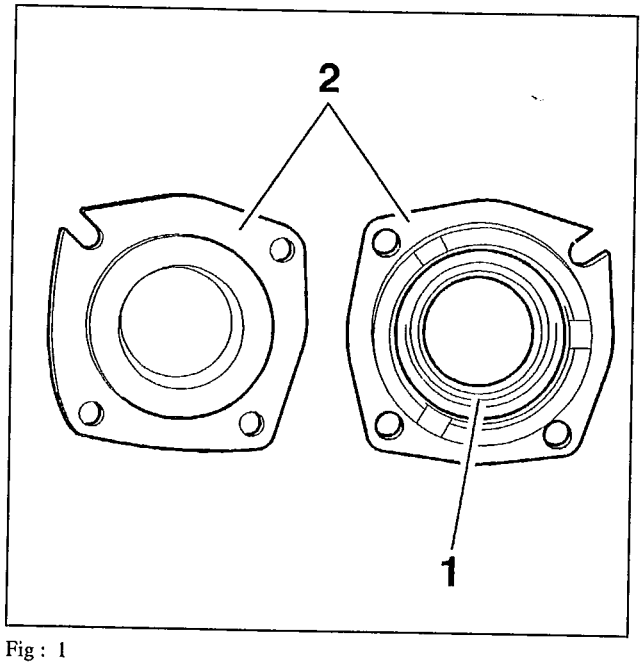


Fig : 1

Montera en packbox (1) i stödplattan (2) med hjälp av verktyget [1].

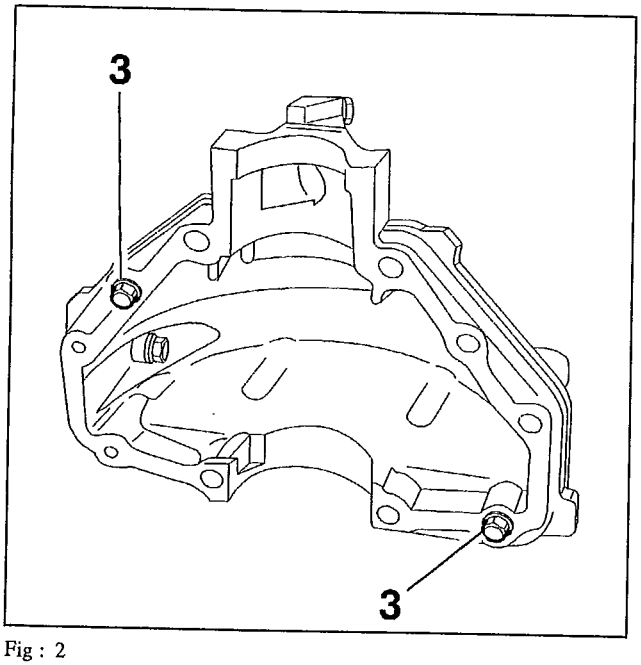


Fig : 2

Kontrollera att centreringsstiften (3) finns där och att kåphalvans packningsplan är rent.

Stryk på packningsytan (auto-joint OR) ett tunt och jämnt lager med tätningsmassa.

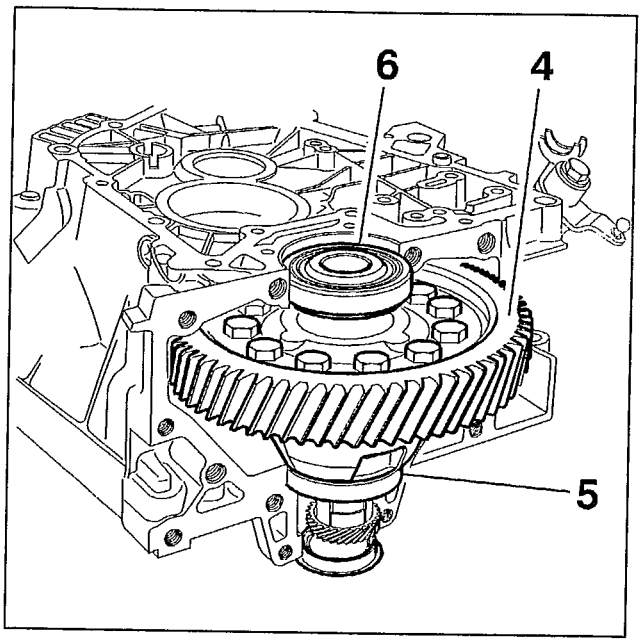


Fig : 3

Montera i huset slutväxeln (4) försedd med yttre lagerhållare (5)-(6).

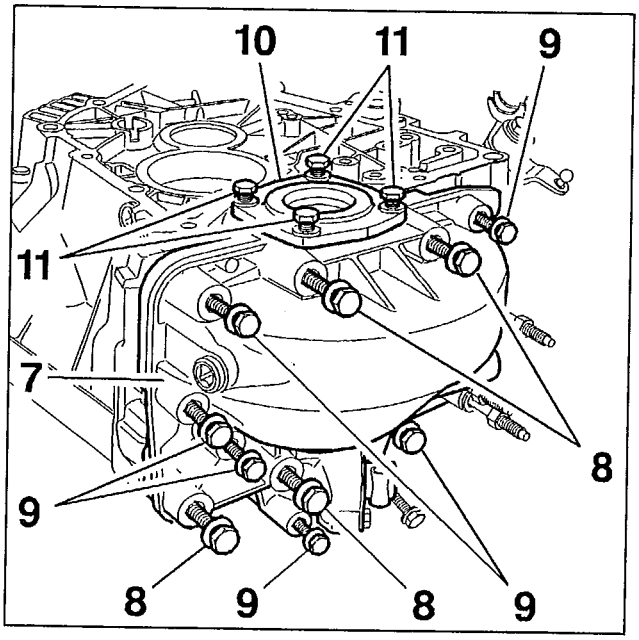


Fig : 4

Montera :

- slutväxelns kåphalva (7)
- skruvarna (8)-(9)
- lagrets stödplatta (10)
- skruvarna (11)

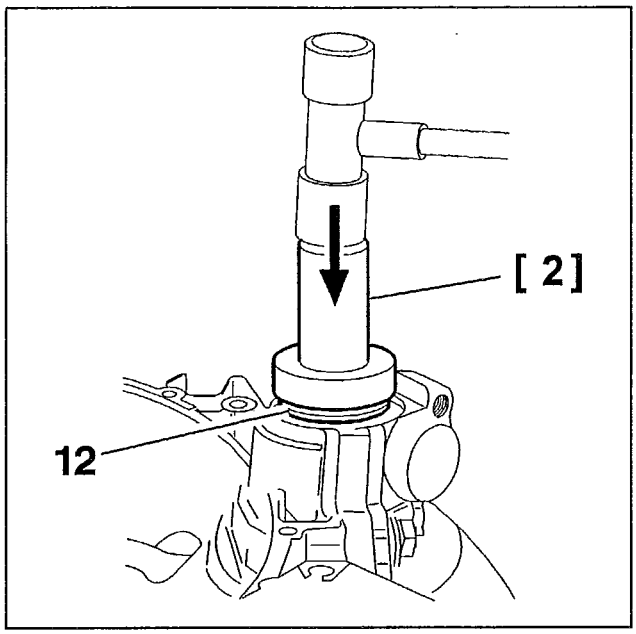


Fig : 5

Montera packningen (12) med hjälp av monteringsdrivaren [2] på hastighetsmätaruttagets sida.

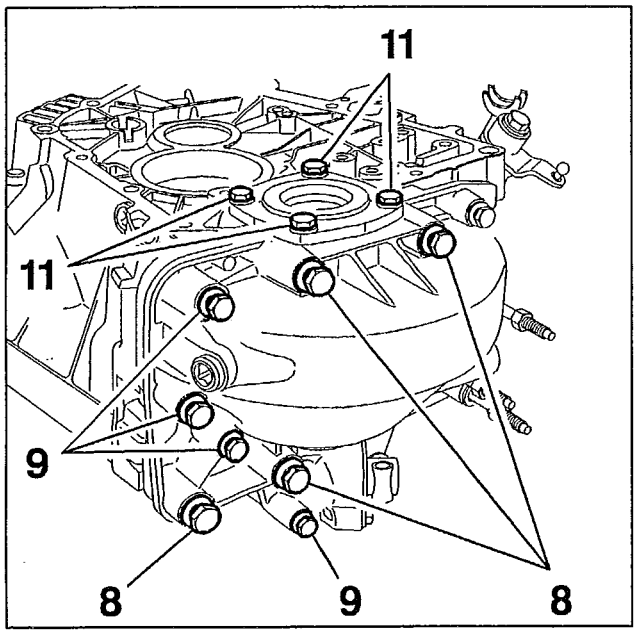


Fig : 6

Drag :

- bultarna (8 ø M10) 4 daNm
- bultarna (9) 2 daNm
- bultarna (11 ø M8) 2 daNm

KONTROLL - JUSTERING KULLAGER PRIMÄRAXEL :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Demontering :

- 5 :ans drev
- lådhuset
- primäraxeln, sekundäraxeln

2 - DEMONTERING :

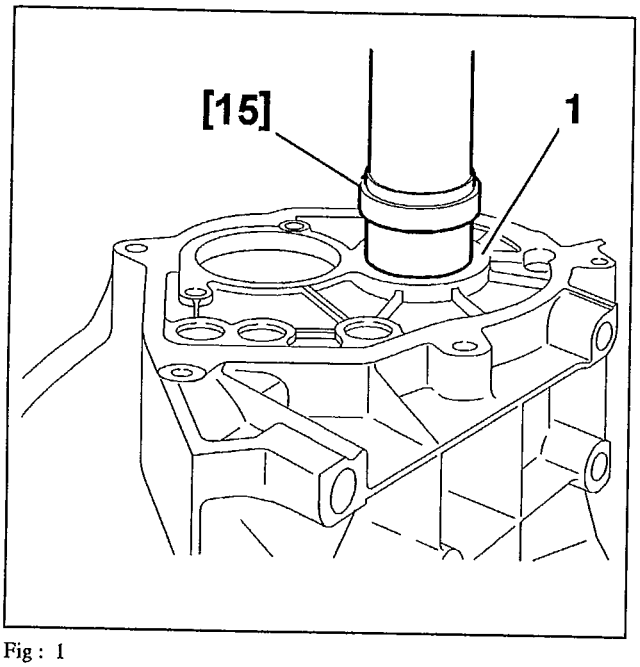


Fig : 1

Demontera den yttre hållaren för primäraxelns rullager (1), på 5:ans sida, med hjälp av verktyget [15] och en press.

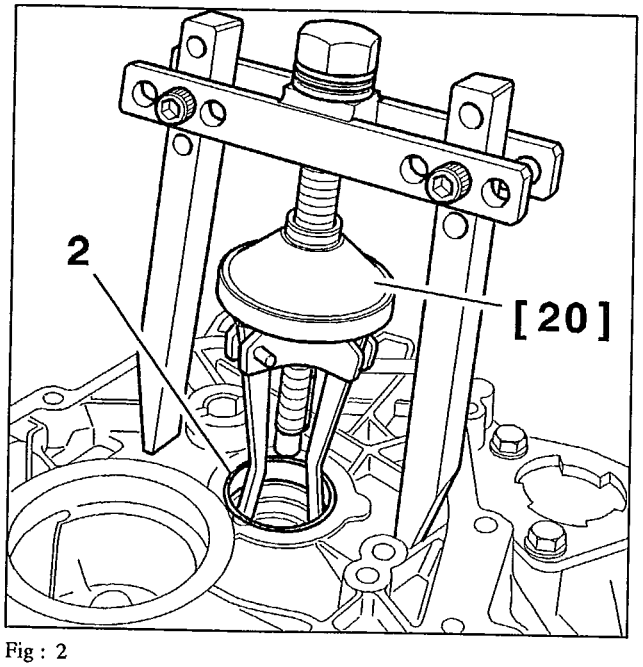


Fig : 2

Demontera den yttre hållaren (2) på primäraxelns lager på 1:ans sida med hjälp av verktyget [20] (vid behov).

3 - DITSÄTTNING :

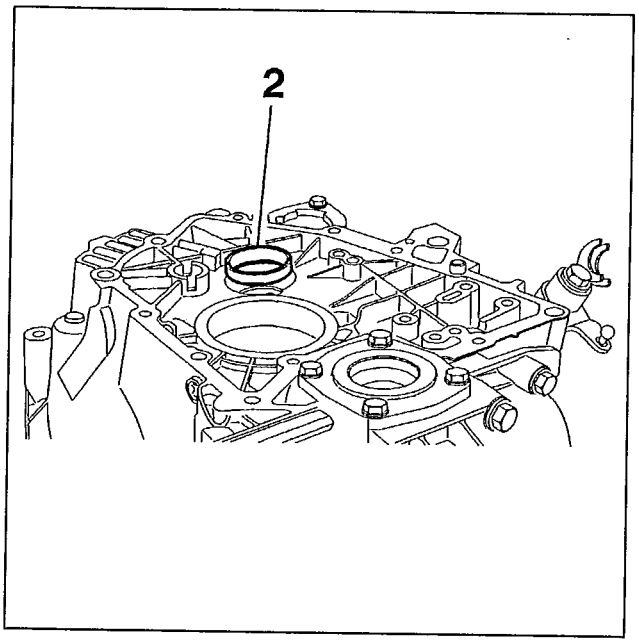


Fig : 3

Montera tillbaka den yttre hållaren (2) för primäraxelns lager på 1:ans sida.

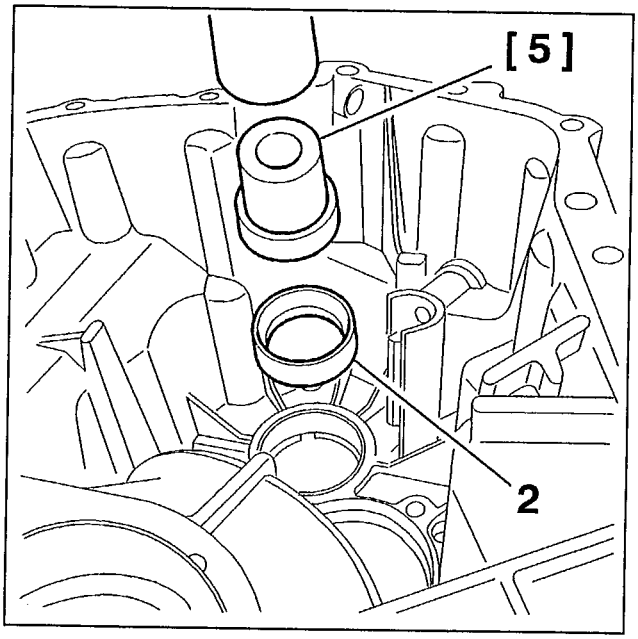


Fig : 4

Placera under differentiallagrets hållare ett mellanlägg vars tjocklek skall vara 0,40 mm mindre än det ursprungliga mellanläggets.

Montera tillbaka den yttre hållaren för primäraxelns rullningslager (2), med hjälp av verktyget [5] och en press.

4 - LAGERJUSTERING PRIMÄRAXEL :

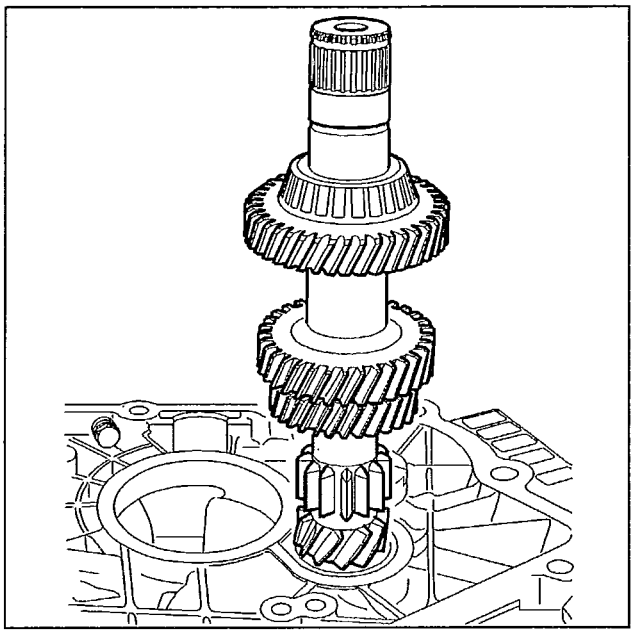


Fig : 5

OBSERVERA : Kontrollera att primäraxellagrens mellanlägg finns under lagerhållaren (mot 5:ans kåpa).

Montera tillbaka den sammansatta primäraxeln.

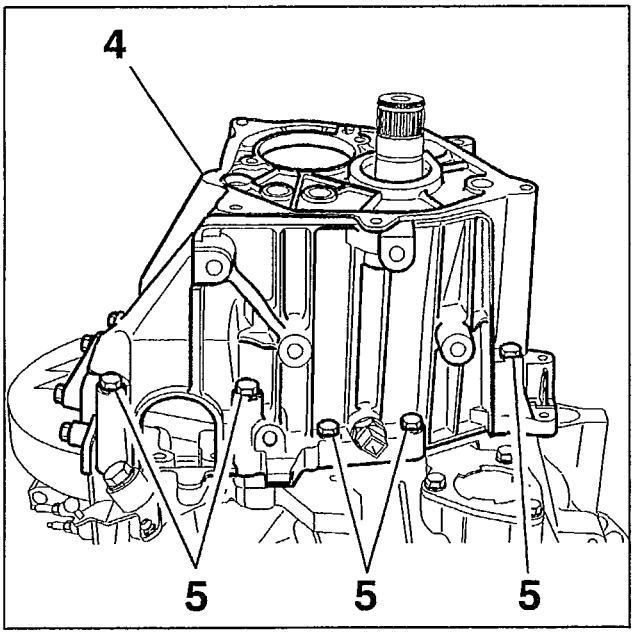


Fig : 6

Montera :

- lådhuset (4)
- skruvarna (5) (varannan skruv)

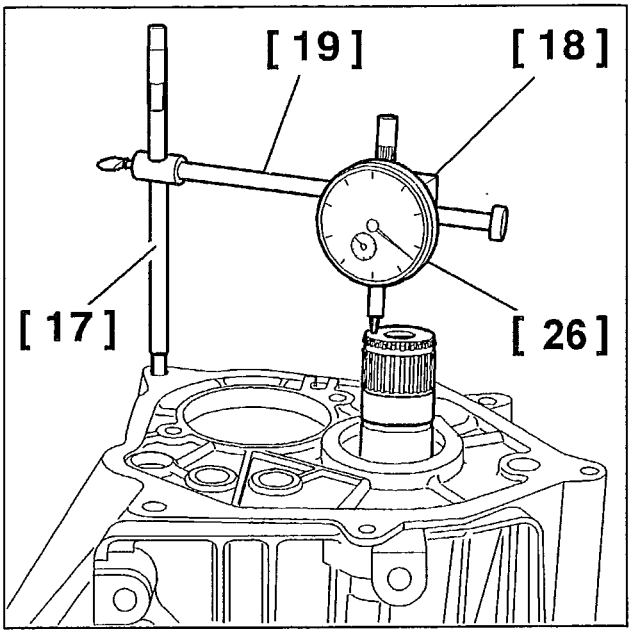


Fig : 7

Montera : indikatorklockan [26] - verktygen [17],[18],[19].

Vrid axeln några varv.

Kalibrera indikatorklockan på noll.

Tryck axiellt uppåt på axeln.

Notera värdet :

- spelet skall ligga mellan 0,06 och 0,15 mm
- om det på indikatorklockan avlästa värdet är felaktigt skall inställningen göras om

DITSÄTTNING PRIMÄRAXEL OCH SEKUNDÄRAXEL - PLATTA FÖR STYRNING AV VÄXLAR :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Lagerjustering primäraxel.

2 - DITSÄTTNING :

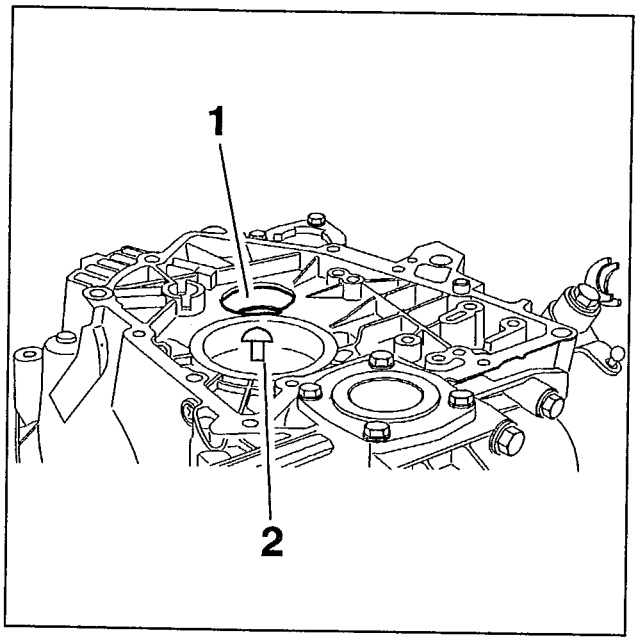


Fig : 1

Kontrollera att primäraxellagrets hållare (1) finns där.

Montera den nya smörjningsringen (2).

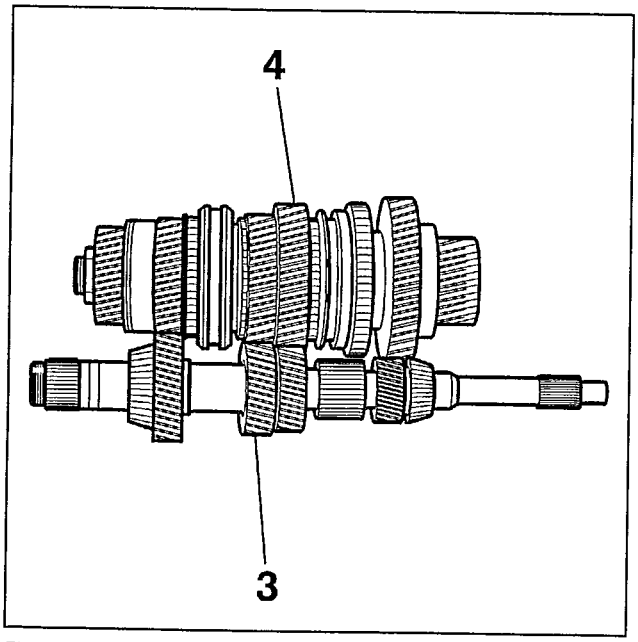


Fig : 2

Koppla samman primäraxeln (3) med sekundäraxeln (4).

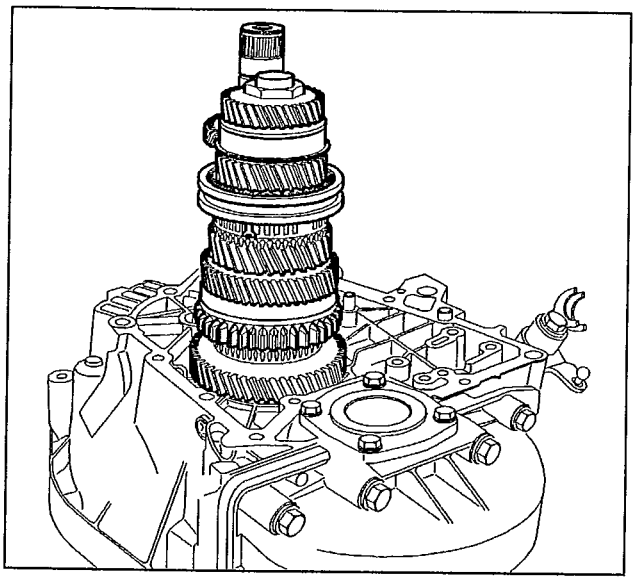


Fig : 3

Montera enheten bestående av primär- och sekundäraxel.

OBSERVERA : Skada inte styrrörets packbox när primäraxeln förs in.

Kontrollera att 2 :an är ilagd på sekundäraxeln.

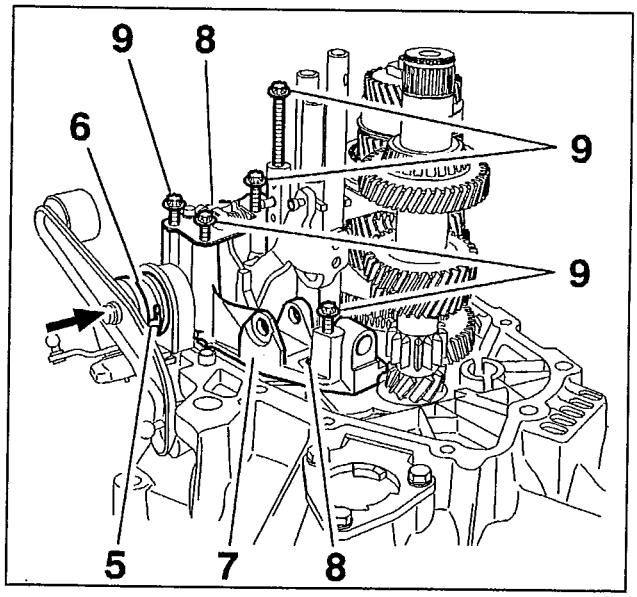


Fig : 4

OBSERVERA : Vid montering av plattan, placera ankaret (5) i spåret (6) på växelföraraxeln.

Montera växelstyrplattan (7) enligt pilen (2 :an ilagd).

OBSERVERA : Efter montering av styrplattan, kontrollera att gafflarna 1 :an - 2 :an och 3 :an - 4 :an är korrekt placerade i spåren på synkroniseringsdonets muffar.

Tryck in fjädersprintarna (8).

Montera skruvarna (9) - åtdragning 1,5 daNm.

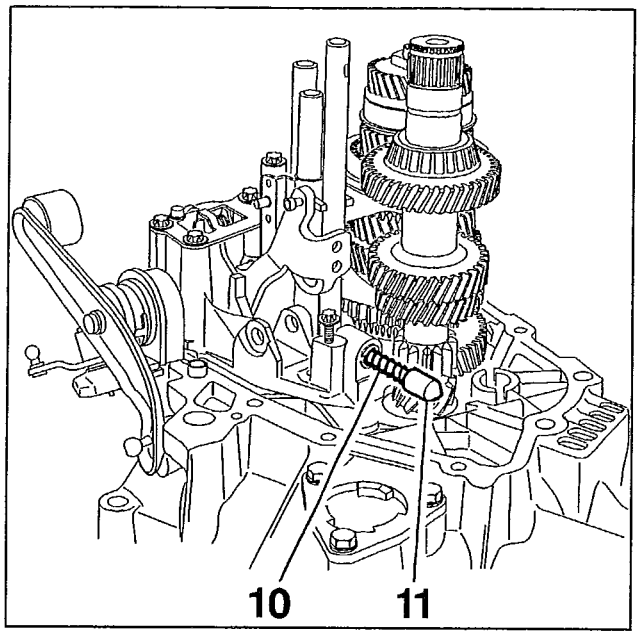


Fig : 5

Montera fjädern (10) och kolven (11).

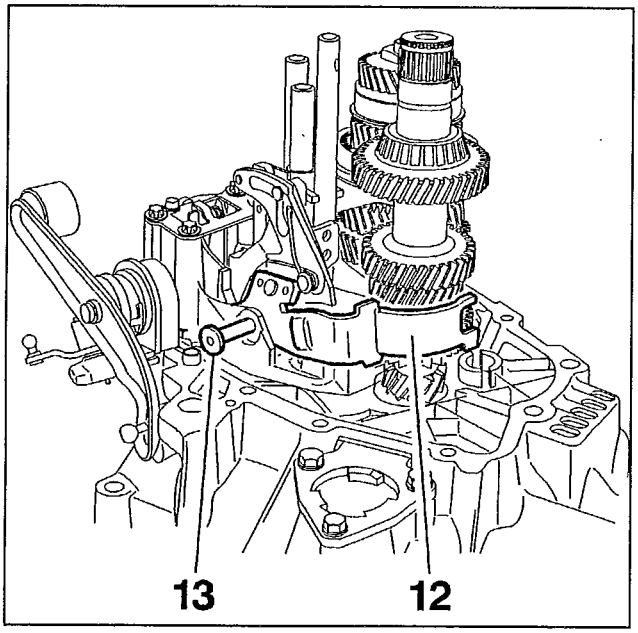


Fig : 6

Montera :

- backvipparmen (12)
- vipparmens axel (13)

OBSERVERA : Kontrollera att backväxelns vipparm är korrekt placerad i växelförarna.

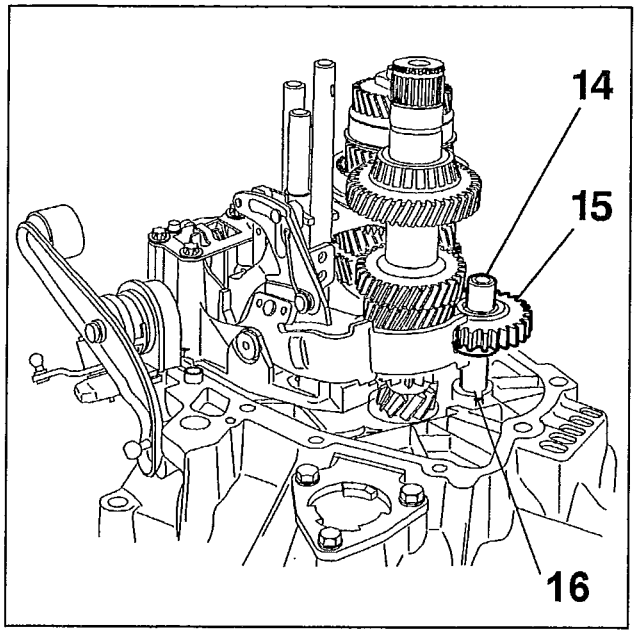


Fig : 7

Montera tillbaka backväxelns axel (14) och drev (15).

Glöm inte att föra in det rörliga drevet i vipparmen, rikta axeln så att sprinten på axeln kommer in i urtaget i kopplingshuset (16).

DITSÄTTNING VÄXELLÅDHUS :

1 - FÖRBEREDANDE ÅTGÄRDER :

Inställning av primäraxelns spel.

Montera :

- primäraxel och sekundäraxel
- växelstyrplatta

2 - DITSÄTTNING :

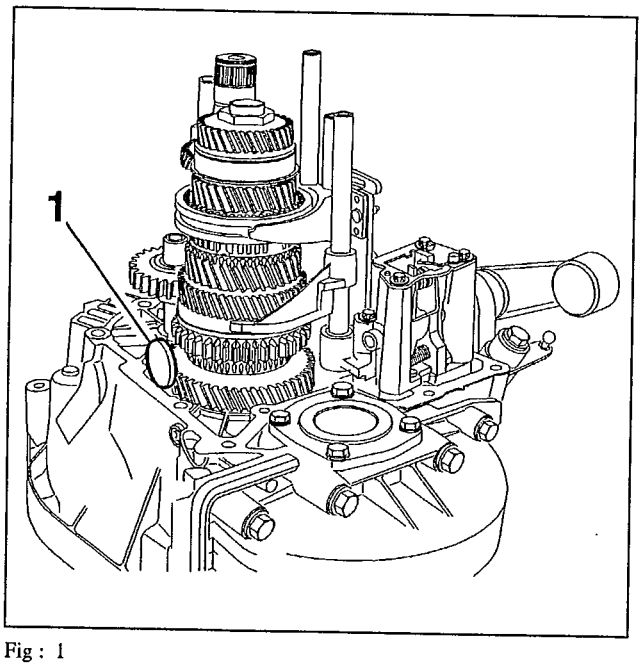


Fig : 1

Sätt tillbaka den magnetiserade skivan (1).

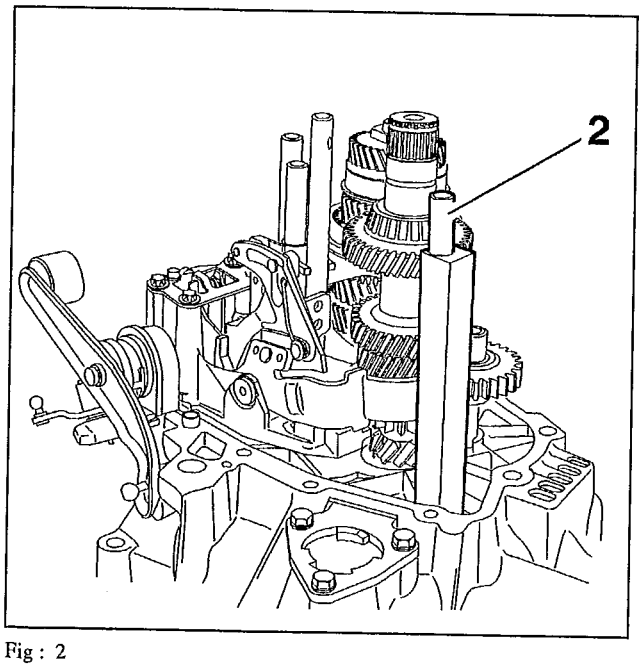


Fig : 2

Montera tillbaka oljekanalen (2).

Stryk på packningsytan (auto-joint OR) ett tunt och jämnt lager med tätningsmassa.

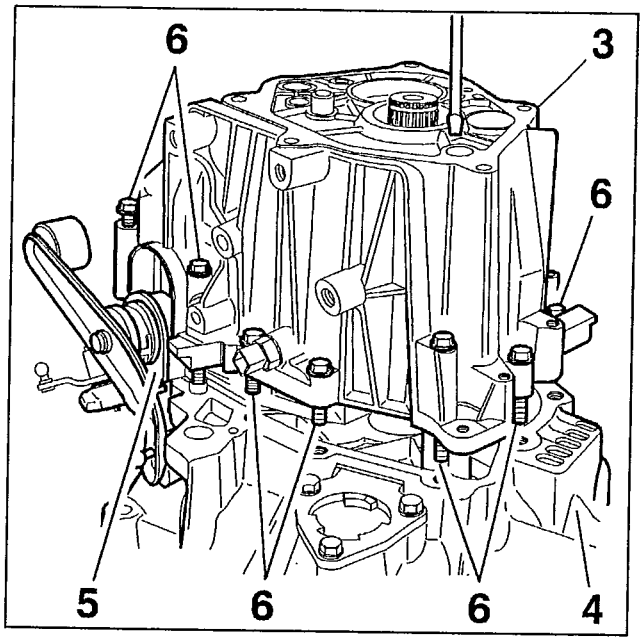


Fig : 3

Placera en skruvmejsel i hålet i rännan för att styra den.

Placera växellådshuset (3) på kopplingshuset (4).

Skjut in växelväljaraxelns packning (5) utan att slå på den.

Drag bultarna (6) 2 daNm.

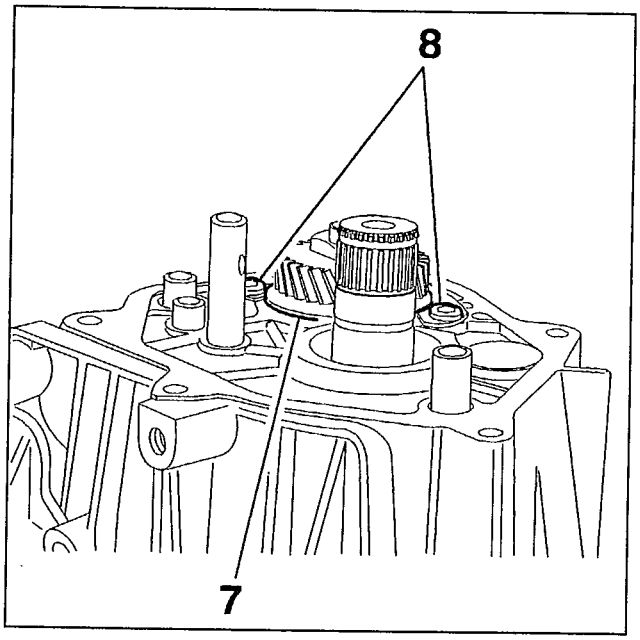


Fig : 4

Montera :

- stoppringen (7)
- de 2 fästskruvarna (8) (nya skruvar)
- drag bultarna (8) 2 daNm

DITSÄTTNING 5:ANS DREV :

1 - DITSÄTTNING :

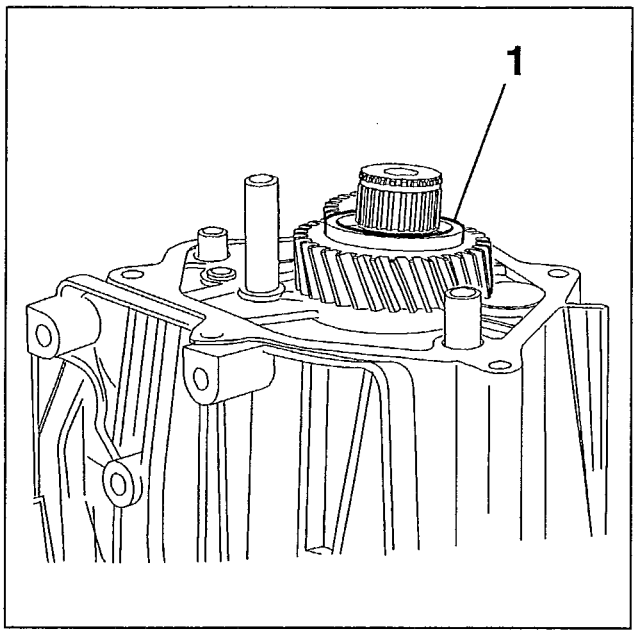


Fig : 1

Sätt tillbaka drevet 5:an (1).

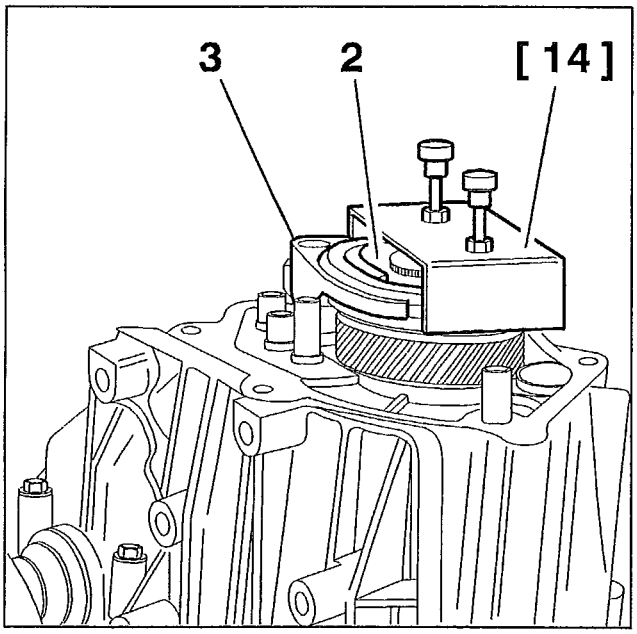


Fig : 2

Montera 5:ans synkroniseringsdon (2) med verktyget [14] och skiftgaffeln (3).

Demontera verktyget [14].

OBSERVERA : Om ett ingrepp har gjorts på sekundäraxeln, lägg i 2 växlar och dra sekundäraxelns mutter med 17 daNm.

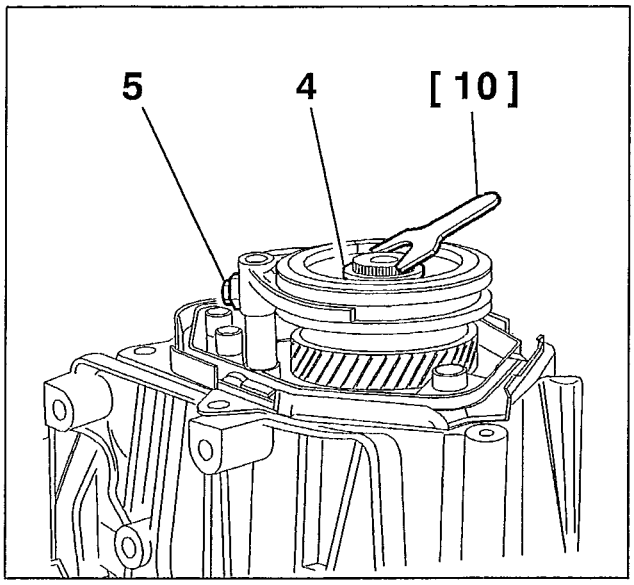


Fig : 3

Montera tillbaka halvmånen (4) med hjälp av verktyget [10].

Dra lätt åt skruven (5).

2 - JUSTERING :

OBLIGATORISKT : Backbromsens effektivitet beror på inställningen av 5:ans gaffel.

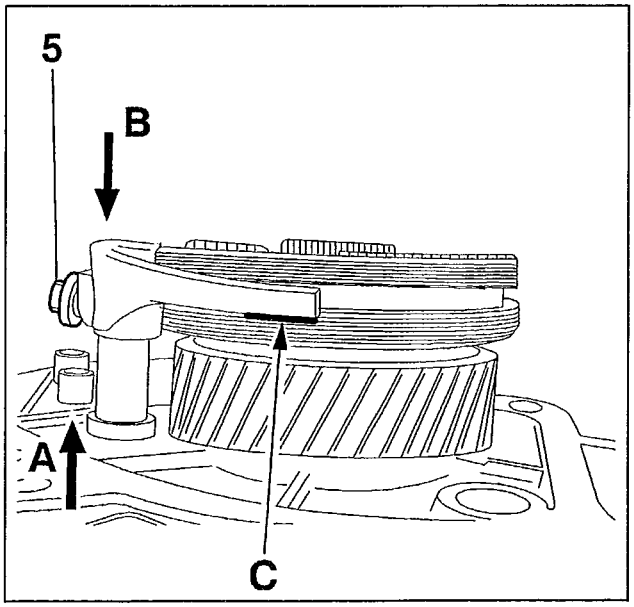


Fig : 4

Dra i gaffelns axel enligt pilen (A).

Skjut på gaffeln enligt pilen (B) ända tills kontakt uppstår mellan gaffeln och synkroniseringsdonet (kontaktzon (C)).

Dra åt gaffelskruven (5).

M7 : 1,5 daNm.

M8 : 2 daNm.

Lägg på en droppe loctite SR290 för att limma fast 5:ans gaffel på dess axel.

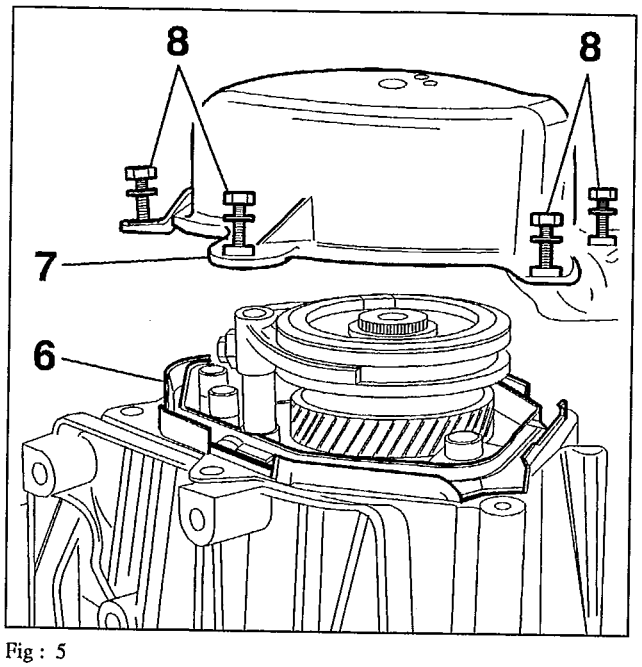


Fig : 5

Montera :

- gummipackningen (6) på 5 :ans kåpa (7)
- 5:ans kåpa (7)
- skruvarna (8)

Drag bultarna (8) 2 daNm.

DEMONTERING - MONTERING KOPPLINGSHUS (FÖRSTA ALTERNATIVET) :

1 - DEMONTERING-MONTERING AV URTRAMPNINGSLAGRETS STYRMUFF:

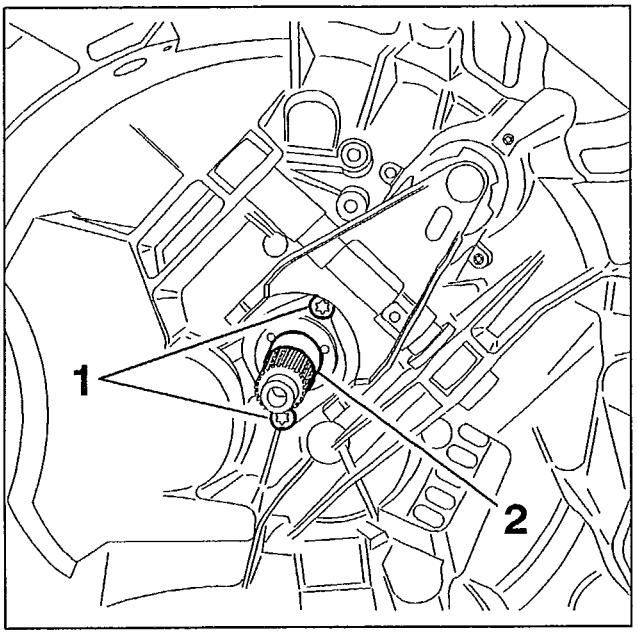


Fig : 1

Demontera :

- skruvarna (1)
- urtrampningslagrets styrmuff (2)

Montera styrmuffen (2).

Drag bultarna (1) 2 daNm.

2 - IDENTIFIERING AV DE OLIKA MONTERINGARNA AV GAFFEL OCH KOPPLINGSAXEL :

2.1 Tidigare montering :

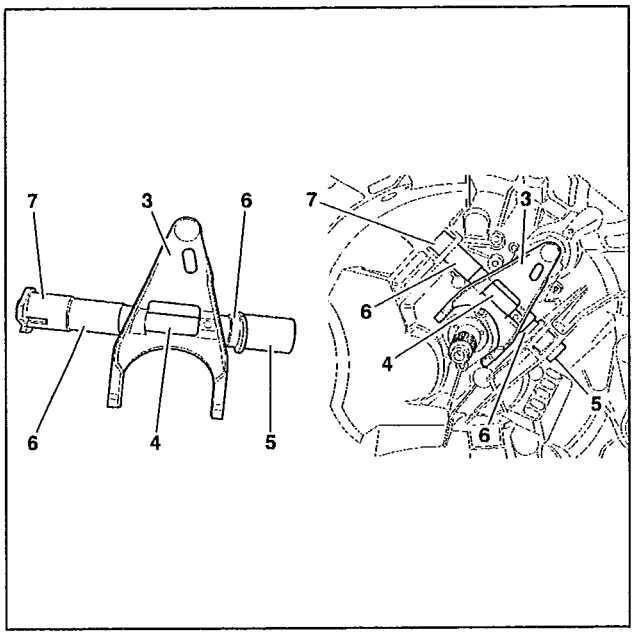


Fig : 2

Kopplingsgaffel (3).

Kopplingsgaffelns axel (4).

Nedre gaffellager (5).

Dammskydd (6).

Övre gaffellager (7).

2.2 Ny montering :

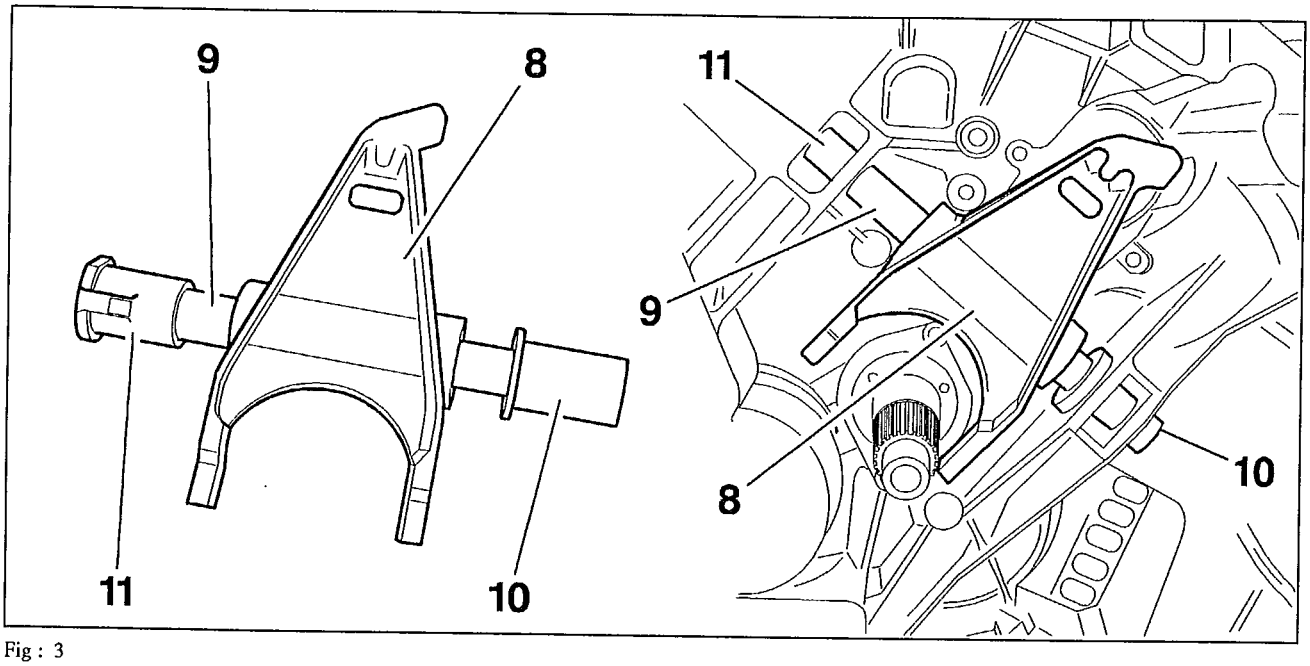


Fig : 3

Kopplingsgaffel (8).

Kopplingsgaffelns axel (9).

Nedre gaffellager (10).

Övre gaffellager (11).

3 - IDENTIFIERING AV OLIKA DELAR :

3.1 Kopplingsgaffel :

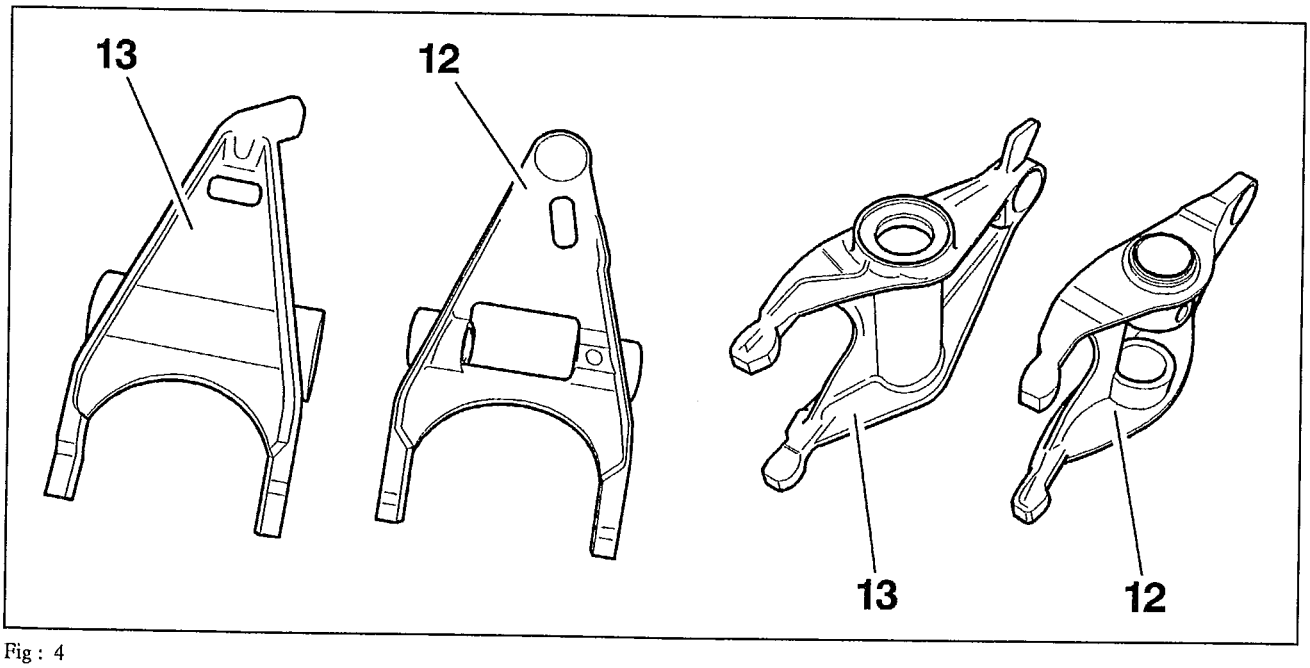


Fig : 4

Tidigare montering (12).

Ny montering (13).

3.2 Kopplingsgaffelns axel :

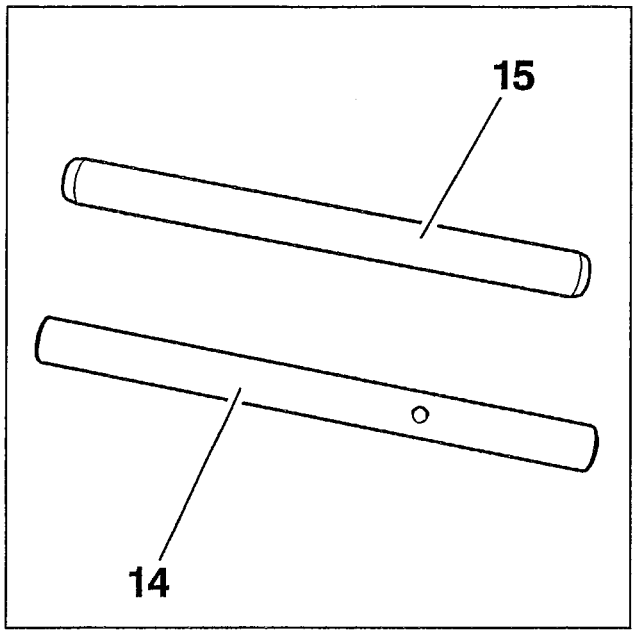


Fig : 5

Tidigare montering (14).

Ny montering (15).

3.3 Gaffelaxelns lager :

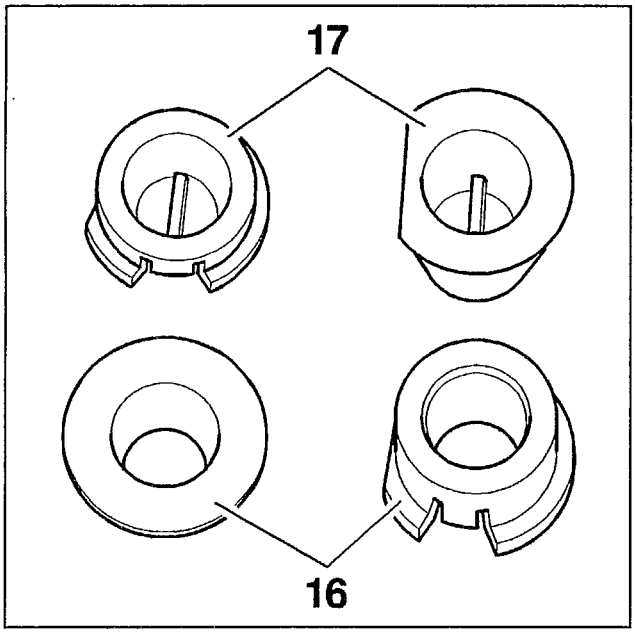


Fig : 6

Tidigare montering (16).

Ny montering (17).

4 - DEMONTERING AV KOPPLINGSGAFFEL LAGER OCH AXEL :

4.1 Demontering - (tidigare montering) :

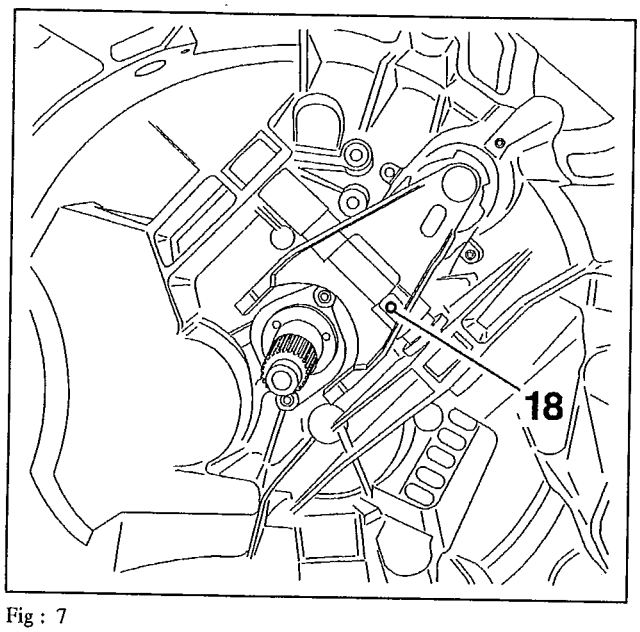


Fig : 7

Demontera sprinten (18) som håller fast gaffeln på axeln med hjälp av en sprintjagare.

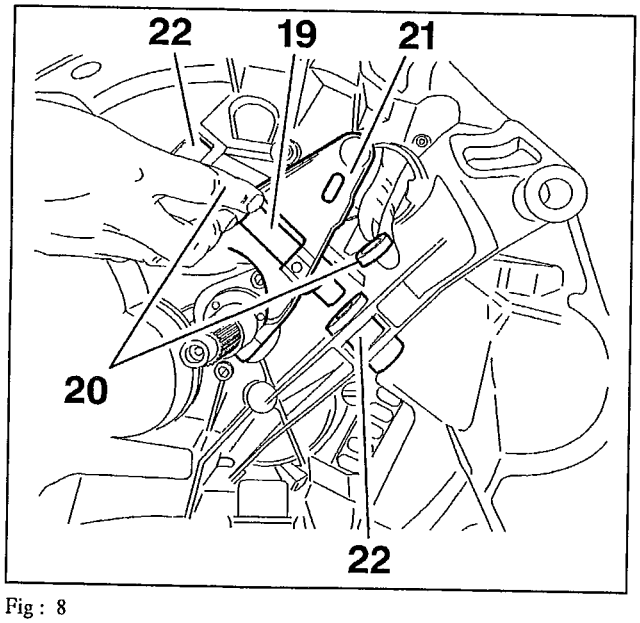


Fig : 8

Demontera :

- kopplingsgaffelns axel (19)
- gummipackningarna (20)
- skiftgaffeln (21)
- gaffelaxelns lager (22)

4.2 Ditsättning - (tidigare montering) :

OBSERVERA : Reservdelsavdelningen säljer inte denna kopplingsmontering; den måste bytas mot den nya utrustningen.

4.3 Demontering - (ny montering) :

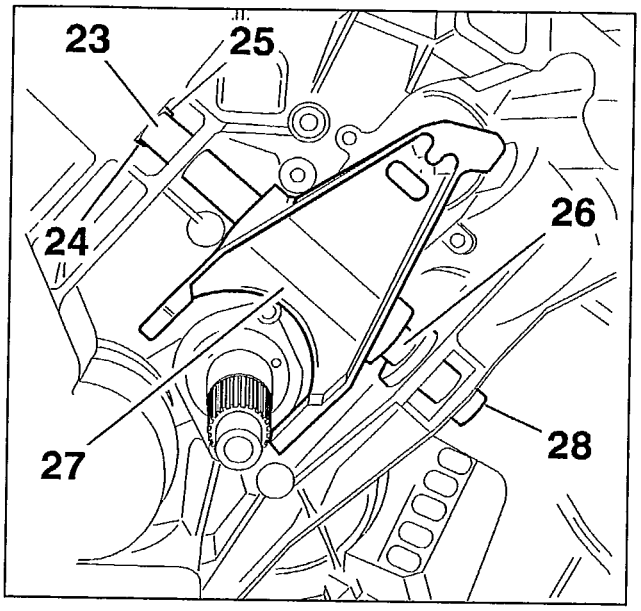


Fig : 9

Demontera lagret (23) genom att trycka på flikarna (2).

Demontera :

- kopplingsgaffelns axel (26)
- skiftgaffeln (27)
- det undre lagret (28)

4.4 Ditsättning - (ny montering) :

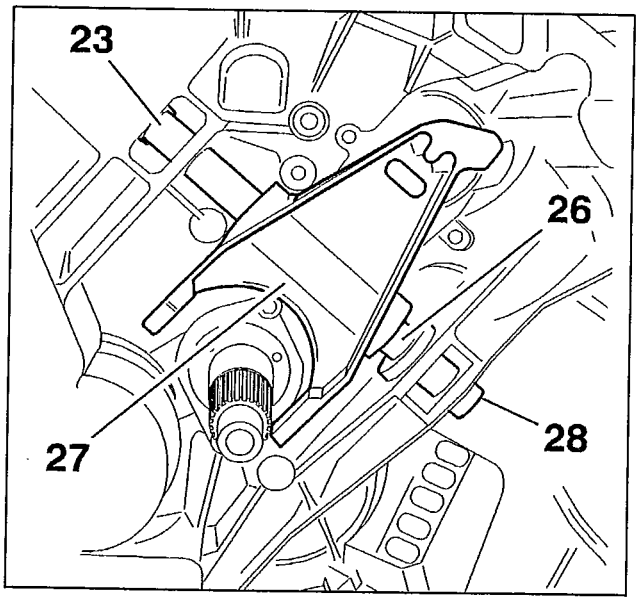


Fig : 10

Montera :

- lagret (28) utan att smörja det

OBSERVERA : Smörj frikopplingsgaffelns ringar med fettet MOLYKOTE BR2+.

Montera :

- skiftgaffeln (27)
- kopplingsgaffelns axel (26)
- lagret (23)

DEMONTERING - DITSÄTTNING KOPPLINGSHUS (ANDRA ALTERNATIVET) :

1 - DEMONTERING-MONTERING AV URTRAMPNINGSLAGRETS STYRMUFF:

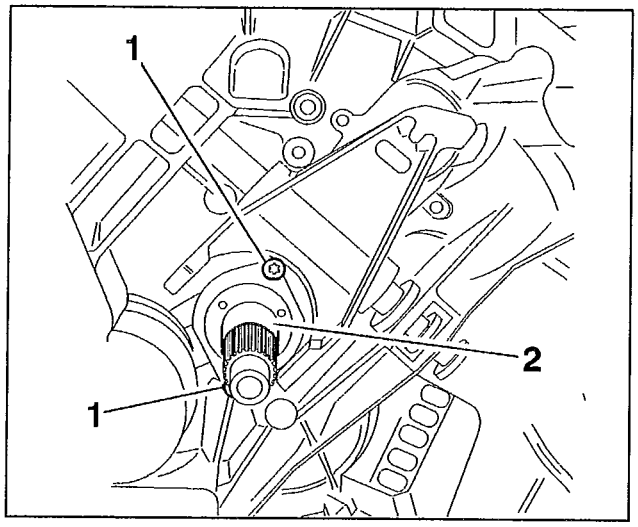


Fig : 1

Demontera :

- skruvarna (1)
- urtrampningslagrets styrmuff (2)

Montera styrmuffen (2).

Drag bultarna (1) 2 daNm.

2 - DEMONTERING AV KOPPLINGSGAFFEL LAGER OCH AXEL :

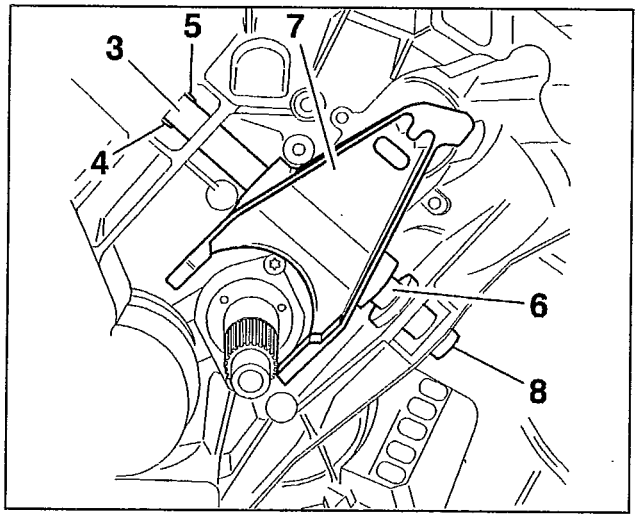


Fig : 2

Demontera lagret (3) genom att trycka på flikarna (2).

Demontera :

- kopplingsgaffelns axel (6)
- skiftgaffeln (7)
- .det undre lagret (8)

3 - MONTERING AV GAFFELN OCH LAGREN FÖR KOPPLINGSGAFFELNS AXEL :

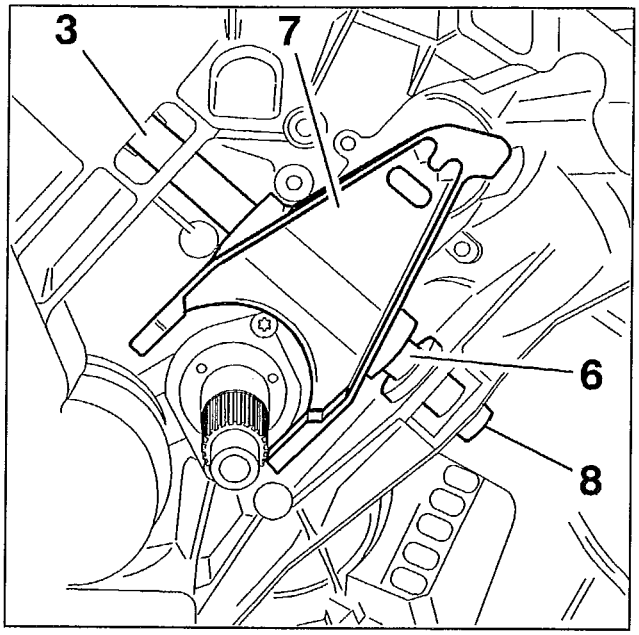


Fig : 3

Montera :

- lagret (8) utan att smörja det

OBSERVERA : Smörj frikopplingsgaffelns ringar med fettet MOLYKOTE BR2+.

Montera :

- skiftgaffeln (7)
- kopplingsgaffelns axel (6)
- lagret (3)

Automobiles CITROËN

Société Anonyme au capital de 1 400 000 000 F
R.C.S. Nanterre B 642050.199 - SIRET 64205019900644

Siège social : 62, boulevard Victor-Hugo

92208 Neuilly-sur-Seine Cedex

Tél. : (1) 47.48.41.41 - Télex : CITR 614 830 F

DEX/APV
Méthodes Réparation
Route de Gisy - 78140 VELIZY

Edition Octobre 1996

Imprimé par ARD Courbevoie

© Reproduction ou traduction même partielle interdite
sans l'autorisation écrite des Automobiles CITROËN