CITROËN ALLA MODELLER

30 NOVEMBER 1995

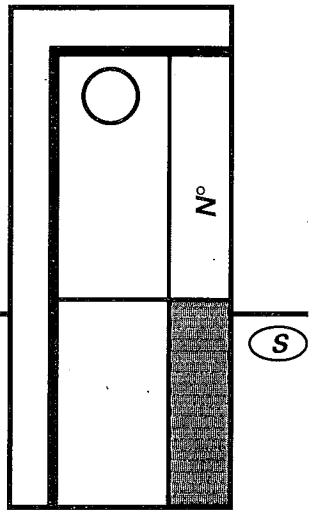
ABONNEMENT CAR

REF. **Nr 95 - 224 TT**

LACKERING KAROSSERI

- ADRESSER TILL LEVERANTÖRER AV LACKFÄRGER
- ALLMÄNT
- DEFINTION AV DE TERMER SOM ANVÄNDS
- PROGRAM ÖVER PRODUKTER SOM ANVÄNDS

MAN 106050



AUTOMOBILES CITROËN
DIRECTION COMMERCE EUROPE
DOCUMENTATION APRÈS VENTE

LACKERING : KAROSSERI

1 – ADRESSER TILL LEVERANTÖRER AV LACKFÄRGER

Företagsnamn	Postadress	Tel
AKZO NOBEL Coatings S.A. Lacker SIKKENS	164, rue Ambroise Croizat 93204 SAINT-DENIS	48 13 83 00
BASF. Lacker RM	BP 26 60602 CLERMONT DE L'OISE	44 77 77 77
DUPONT DE NEMOURS	81, Avenue Arago 92017 NANTERRE Cedex	46 69 63 00
HERBERTS Division STANDOX	Chantereine BP 1025 78202 MANTES LA JOLIE	30 92 80 00
PPG Industries	Département carrosserie Immeuble SCOR 92074 PARIS LA DEFENSE Cedex	46 98 80 00
SPIES HECKER	7, rue de Rouen BP 43 78520 LIMAY	34 77 33 60

Endast ovanstående leverantörer har de lacktyper som testats och godkänts av laboratoriet.

Godkännande av "lackprodukter" görs genom att dessa genomgår PSA:s specifikationstest.

Dessa specifikationer är exakt lika som i fabriken.

De godkända produkterna har försetts med artikelnummer av reservdelslagret.

De godkända produkterna levereras direkt till er av leverantörens lokala ombud, som ni skickat er beställning till.

VIKTIGT : För karosserlarbeten ber vi er använda uteslutande de produkter som godkänts av CITROEN inom hela försäljningsnätet.

2 – ALLMÄNT

Lackprodukterna kan under inga omständigheter användas på rostiga ytor.

Polering och slipning kan endast ta bort rosten då angreppet är mycket ytligt.

För att rätt hantera rostproblem är det nödvändigt :

- antingen blästra
- eller behandla berörd yta med ett rostlösningsmedel, genom att låta det verka tills all rost är borta. Därefter skall den behandlade ytan sköljas omsorgsfullt
- eller genom att använda ett rosthämmande medel, och låta det torka innan lackeringsprocessen påbörjas

Om zinklagret skadats lokalt p g a riktning eller svetsning av galvaniserade eller elförzinkade plåtar, bör detta göras om enligt rekommenderad metod (se material och produkter DALIC).

Lackeringsprodukter skall alltid användas på fullständigt förberedda ytor.

3 – DEFINITION AV DE TERMER SOM ANVÄNDS

3.1 – Allmänna termer

3.1.1 – Lack

Produkt som är flytande eller i puderform, som innehåller färgpigment, avsedd att användas på en yta för att forma ett lager som både skyddar och är dekorativt.

3.1.2 – Underlack

En hinna som är resultatet av de lacklager som stryks på en grundad yta.

3.1.3 – Grund

En yta som lackeras.

3.1.4 – Reagensprimer (PPR)

Produkt som stryks direkt på grunden och som skall tillgodose att senare lacklager får en god vidhäftning. Produkten har rosthämmande egenskaper.

3.1.5 – Skikt

Tunt lager färg- eller klarlack som läggs på flera gånger.

3.2 – Termer som används vid lackering

3.2.1 – En slöja

Olämplig term, som avser ett mycket tunt lager som inte är heltäckande.

3.2.2 – Tunt skikt

Ett inte tillräckligt tjockt lager, som inte är heltäckande.

3.2.3 – Normalt skikt

Ett heltäckande lager som ger ytan ett nästan spänt utseende.

3.2.4 – Spänt skikt (eller vått)

Ett tillräckligt tjockt lager för att tillgodose att lacket har en god ytspänning.

3.2.5 – Korsade skikt

Två normala lager som sprayas över varandra (utan att vänta).

4 – PROGRAM ÖVER PRODUKTER SOM ANVÄNDS

AKZO NOBEL Coatings S.A. Lacker SIKKENS		
Förberedelse	Ytrengöring	M600
	Slipning	
	Avfettningsmedel före applicering	M600
Ytspackel	Medel som skall användas	Polykit IV
	Härdningsmedel	3% volym
	Torkningstid vid 20 °C	15 minuter
Reagensprimer	Medel som skall användas	Wash primer CR : 1 volym
	Härdningsmedel	Wash primer CR : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	15 minuter
	Slipning	Utan
Stenskottsskydd	Medel som skall användas	Autosurfacer 930 : 1 volym
	Härdningsmedel	Autosurfacer : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	2 tim 30 min
	Torkningstid vid 60 °C	25 minuter
	Medel som skall användas	Autocryl 3110 Filler : 1 volym
	Härdningsmedel	Autocryl 1.2.3 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	1.2.3 slow : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	3 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	20 minuter
Enskiktslack (direktglans)	Lackering	AUTOCRYL : 1 volym
	Härdningsmedel	MS 30 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	1.2.3 slow : 0,3 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Dammfri : 45 minuter
		Avslutad torkning : 10 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 10 minuter
		Avslutad torkning : 25 minuter + 6 timmar
	Lackering	AUTOCOAT LV : 1 volym
	Härdningsmedel	MS 30 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	Autocoat LV accelerator : 0,3 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Dammfri : 30 minuter
		Avslutad torkning : 3 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 7 minuter
		Avslutad torkning : 15 minuter + 6 timmar

AKZO NOBEL Coatings S.A. Lacker SIKKENS		
Tvåskiktslack (matt grundfärg + klarlack)	Program	AUTOBASE
	Lackering	Matt grundfärg : 1 volym
	Förtunningsmedel	1.2.3 slow : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	10 minuter
	Standardlack	AUTOCLEAR MS 2000 : 1 volym
	Härdningsmedel	MS 30 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	1.2.3 : 0,1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	9 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	20 minuter
	Klarlack	AUTOCLEAR LV : 1 volym
	Härdningsmedel	Autoclear LV Ardener : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	Autoclear LV accelerator : 0,3 volym
	Torkningstid vid 20 °C	3 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	15 minuter

4.1 – Applicering av topplack

4.1.1 – Enskiktslack

1 lager fästlack plus 1 korsat lager.

4.1.2 – Tvåskiktslack

Basmodell : 1 lager fästlack plus 1 korsat lager.

Klarlack : 2 lager.

4.2 – Lackering av stötfångare

4.2.1 – Förberedelse av delarna

Förbehandlade originaldelar : avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "Antistatic Dégreaser".

Ej förbehandlade delar :

- tvätta omsorgsfullt med alkalisk lösning
- skölj rikligt och omsorgsfullt
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "Antistatic Dégreaser"
- applicera 2 lager primer för fäste Plastoflex Primer (lösning våt/våt)

MÄRK : Om grundning behövs, använd Autocryl 3110 Filler + Elast o actif.

4.2.2 – Lackering

Enskiktslack : förberedelse enligt vad som anges på microfichen med tillägg av Elast o actif (30 % för halvstela plaster, 50 % för mjuka plaster).

Tvåskiktslack :

- matt grundfärg : 1 lager fästlack plus 1 korsat lager
- klarlack : samma förberedelse som vid förberedelse av karosseri, tillsätt därefter i klarlacken

AUTOCLEAR MS 2000 : Elast o actif (30 % för halvstela plaster, 100 % för mjuka plaster).

AUTOCLEAR LV : Autocoat LV Flex (50 % för halvstela eller mjuka plaster).

BASF. Lacker RM		
Förberedelse	Ytrengöring	PK 900
	Slipning	
	Avfettningsmedel före applicering	PK 900
Ytspackel	Medel som skall användas	RM Stop Multi
	Härdningsmedel : katalysator	3% av spackelvolymen
	Torkningstid vid 20 °C	20 minuter
Reagensprimer	Medel som skall användas	EUROXY : 1 volym
	Härdningsmedel	Euroxy Reactive : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	ER 54 : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	45 minuter
	Slipning	Utan
	Medel som skall användas	EUROFILL : 1 volym
	Förtunningsmedel	Eurofill Wash primer : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	20 minuter
	Slipning	Utan (kan utföras efter 30 min)
Stenskottsskydd	Medel som skall användas	RM FAST FILLER : 5 volym
	Härdningsmedel	D 85 : 1 volym
	Förtunningsmedel	BC 020 eller BC 030 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	3 timmar
	Slipning	Ja
	Medel som skall användas	MAXIFILL HS (version maximalt fyllande) : 6 volym
	Härdningsmedel	D 85 : 1 volym
	Torkningstid vid 60 °C	45 minuter
	Slipning	Ja
Enskiktslack (direktglans)	Program	SOLO DE DIAMONT
	Medel som skall användas	Lackering : 1 volym
	Härdningsmedel	D 5000 : 0,25 volym
	Förtunningsmedel	HS 300 eller HS 400 : 0,25 volym
	Torkningstid vid 20 °C	4 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
Tvåskiktslack (matt grundfärg + klarlack)	Program	DIAMONT
	Lackering	Matt grundfärg : 1 volym
	Förtunningsmedel	BC 050 eller BC 060 : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	15 minuter
	Klarlack	DIAMONTOP : 1 volym
	Härdningsmedel	D 76 : 0,2 volym
	Torkningstid vid 20 °C	5 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter

4.3 – Applicering av topplack ; vid 20 °C

4.3.1 – Enskiktslack

1 tunt skikt ; vänta minst 5 minuter.

1 spänt skikt (eller vått).

Ingen bränning i förväg.

4.3.2 – Tvåskiktslack

Bas :
- ett skikt (väntan på matthet)
- ett skikt (vänta 5 mm innan lacken appliceras)

Klarlack :
- ett skikt ; vänta minst 5 minuter
- ett skikt

Ingen bränning i förväg.

4.4 – Lackering av stötfångare

4.4.1 – Förberedelse av delarna

Förbehandlade originaldelar : avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "PK 700".

Om delarna är känsliga för väta (gör ett test) :
- gör en lätt avslipning med fiberslipmedel
- blås och eftertorka med en strykdyna

Ej förbehandlade delar :
- tvätta omsorgsfullt med alkalisk lösning
- skölj rikligt och omsorgsfullt
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "PK 700"
- gör en lätt avslipning med fiberslipmedel
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "PK 700"
- applicera 2 lager primer för fäste SEALER PLAST 80
- vänta minst 10 minuter
- applicera ett lager HIFI PRIMER som i förväg mjukgjorts med 20 % RM FLEX

4.4.2 – Lackering

Enskiktslack : applicera topplacket som i förväg mjukgjorts med 20 % RM FLEX.

Tvåskiktslack :
- stryk på den matta grundfärgen (samma förberedelse som för karossen)
- applicera klarlacket som i förväg mjukgjorts med 20 % RM FLEX

DUPONT DE NEMOURS		
Förberedelse	Ytrengöring	3919 S
	Slipning	
	Avfettningsmedel före applicering	3920 S
Ytspackel	Medel som skall användas	760 R
	Härdningsmedel	761 R : 3% av spackelvolymen
	Torkningstid vid 20 °C	15 minuter
Reagensprimer	Medel som skall användas	Impression CORLAR 820 R : 1 volym
	Förtunningsmedel	821 R eller 822 R : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	10 minuter
	Slipning	Utan
Stenskottsskydd	Standardgrundfärg	H.S PRIMER 1220 R : 1 volym
	Aktivator	1010 R : 0,25 volym
	Förtunningsmedel	H.S 1225 R : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	1 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	20 minuter
	Grundfärg våt/våt	H.S PRIMER 1220 R : 1 volym
	Aktivator	1010 R : 0,25 volym
	Konverter	1030 R : 0,75 volym
	Väntan före lackering	Enskiktslack : 10 minuter
		Tvåskiktslack : före 10 minuter eller efter 45 minuter
		Kan infärgas : 5% volym grundfärg
	Enkomponent skyddsbehandling	40 S : 3 volym
	Förtunningsmedel	3608S eller AD 345 : 1 volym
	Grundfärg HS	
	Maxiversion	LE 104 (grå) / LE 101 (vit) : 5 volym
	Aktivator	250 S : 1 volym
	Förtunningsmedel	LE 305 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	4 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	20 minuter
	Version ytpolering	LE 104 eller LE 101 : 5 volym
	Aktivator	250 S : 1 volym
	Förtunningsmedel	LE 307 : 1,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	2 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	20 minuter

DUPONT DE NEMOURS		
Enskiktslack (direktglans)	Program	CENTARI 500
	Medel som skall användas	Lackering : 1 volym
	Aktivator	AK 210 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	AK 321 : 0,25 volym
	Program	CENTARI 500 HS
	Medel som skall användas	Lackering : 3 volym
	Aktivator	AK 260 eller AK 250S : 1 volym
	Förtunningsmedel	AK 360 : 0,6 volym
	Program	CENTARI 5000 HS
	Medel som skall användas	Lackering : 3 volym
	Aktivator	XK 205 eller XK 206 : 1 volym
	Tillsats	XK 315 : volym enligt färgmetod
Tvåskiktslack (matt grundfärg + klarlack)	Program	CENTARI 600
	Medel som skall användas	Lackering : 1 volym
	Förtunningsmedel	AB 380 : 0,8 volym
	Eller	
	Program	CENTARI 6000
	Medel som skall användas	Lackering : 3 volym
	Förtunningsmedel	AB 380 eller AB 385 : 1 volym
	Standardlack	120 S : 1 volym
	Aktivator	125 S : 0,5 volym
	Eller	
	Standardlack	690 S : 3 volym
	Aktivator	AK 260 eller AK 250 S : 1 volym
	Eller	
	Klarlack HS	AX 1060 : 3 volym
	Aktivator	AK 260 eller AK 250 : 1 volym

4.5 – Applicering av topplack

4.5.1 – Enskiktslack

CENTARI 500 : 2 lager (vänta 5 min mellan skikten).

CENTARI 500 HS/5000 HS : en slöja ; ett skikt.

4.5.2 – Tvåskiktslack

CENTARI 600 : 2 skikt (vänta 5 min mellan skikten).

CENTARI 6000 : en slöja plus ett skikt.

Klarlack 120 S/ 690 S : 2 skikt (vänta 5 min mellan skikten).

Klarlack 120 S/ 690 S : ett skikt.

4.6 – Lackering av stötfångare

4.6.1 – Förberedelse av delarna

Förbehandlade originaldelar :
- gör en lätt avslipning med fiberslipmedel
- tvätta med tvål och vatten ; skölj och torka sedan

VARNING : Om man använder enkomponentsgrund, går det att avfetta med en trasa fuktad med lösningsmedel, men det finns risk för uppblötning. Använd i så fall uteslutande lösningsmedel som inte är så agressivt (t ex 3920 S) och att undvika att fukta delen för mycket. Vad gäller delar med tvåkomponentsgrund, finns det ingen risk för upplösning.

Applicera lacken (enligt nedanstående process).

Ej förbehandlade delar :
- tvätta omsorgsfullt med alkalisk lösning
- skölj rikligt och omsorgsfullt
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "3871 S"
- applicera fästmedel 800R : 2 tunna skikt (vänta 5 min mellan skikten)
- vänta minst 15 minuter
- applicera lacken (enligt nedanstående process)

4.6.2 – Enskiktslack

Enskiktslack (matt) : förberedelse enligt vad som anges på microfichen med tillägg av AK 115.

Enskiktslack (direktglans) CENTARI 500 HS.

Halvmjuk : tillsätt mjukgöringsmedel 805 R (10 % av lackvolymen).

Mjuk :
- lackering : 3 volym
- AK 260 eller 250 S : 2 volym
- mjukgöringsmedel 805 R : 1 volym
- förtunningsmedel AK 360 : 1 volym

4.6.3 – Tvåskiktslack

Stryk på den matta grundfärgen (samma förberedelse som för karossen).

Klarlack 120 S 1 volym :
- aktivator 125 S : 2 volym
- mjukgöringsmedel 805 R : 1 volym
- förtunningsmedel AK 365 : 1 volym

Klarlack 690 S/AX 1060 : 1 volym :
- aktivator AK 260 : 2 volym
- mjukgöringsmedel 805 R : 1 volym
- förtunningsmedel AK 365 : 1 volym

HERBERTS		
Förberedelse	Ytrengöring	Agent entfermer / Silicon entfermer
	Slipning	Ja
	Avfettningsmedel före applicering	Agent entfermer / Silicon entfermer
Ytspackel	Medel som skall användas	STANDOZINK PLASTIC
	Katalysator	3% volym
	Torkningstid vid 20 °C	30 minuter
	Medel som skall användas	Mastic 1K BODY FINE
	Torkningstid vid 20 °C	20 – 30 minuter
Reagensprimer	Medel som skall användas	REAKTIV–HAFTPRIMER : 1 volym
	Förtunningsmedel	Additif reactif : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	30 minuter
	Slipning	Utan
Stenskottsskydd	Grundfärg HS	2K HS FULLER : 1 volym
	Härdningsmedel	2K Special appret : 0,25 volym
	Torkningstid vid 20 °C	3 timmar (beroende på tjocklek)
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
	Slipning	Ja
	Grundfärg våt/våt	2K NON STOP FULLPRIMER : 1 volym
	Härdningsmedel	2:1MS eller 2:1MS rapide : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	2K 11012 eller 2K rapide : volym 0,2 – 0,3
	Torkningstid vid 20 °C	30 minuter
	Slipning	Nej
Enskiktslack (direktglans)	Program	STANDOX 2K STANDOCRYL
	Medel som skall användas	Lackering : 1 volym
	Härdningsmedel	2.1MS eller MS rapide eller 2K rapide : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	2K 11012 : 0,15 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Dammfri : 40 minuter
		Vid beröring : 3 – 4 timmar
		Avslutad torkning : 6 – 7 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 5 minuter ; avslutad torkning : 30 minuter

HERBERTS		
Tvåskiktslack (matt grundfärg + klarlack)	Program	STANDOX
	Medel som skall användas	Lackering : 1 volym
	Förtunningsmedel	MSB 11050 eller MSB 11070 : 0,5 volym
	Förångning	10 – 20 minuter
	Klarlack MS	2K MS STANDOCRYL : 1 volym
	Härdningsmedel	2:1MS eller 2:1MS rapide : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	2K 11012 : 0,15 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Dammfri : 30 – 40 minuter
		Vid beröring : 4 timmar
		Avslutad torkning : 7 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 5 – 10 minuter
		Avslutad torkning : 40 minuter
	Snabblackering	2K STANDOCRYL 20–60 : 1 volym
	Härdningsmedel	2:1MS eller 2:1MS rapide : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Förtorkning : 5 – 10 minuter
		Dammfri : 30 minuter
		Vid beröring : 3 – 4 timmar
		Avslutad torkning : 5 – 6 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 5 minuter
		Avslutad torkning : 20 minuter

4.7 – Applicering av topplack

4.7.1 – Enskiktslack

2 skikt (förångning mellan skikten 5 – 10 minuter).

4.7.2 – Tvåskiktslack

Basmodell : 2 skikt (förångning mellan lagren 5 – 10 minuter).

Klarlack : 2 skikt (förångning mellan lagren 5 – 10 minuter).

4.8 – Lackering av stötfångare

4.8.1 – Förberedelse av delarna

Förbehandlade originaldelar :

- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "STANDOFLEX 11 100"
- om delarna är känsliga för väta (gör ett test), gör en lätt avslipning med fiberslipmedel

Blås och eftertorka med en strykdyna.

Ej förbehandlade delar :

- tvätta omsorgsfullt med alkalisk lösning
- skölj rikligt och omsorgsfullt
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "STANDOFLEX 11 100"
- applicera fästmedel (lösning 1 eller 2)

Lösning 1 : STANDOFLEX 1K PRIMAIRE för plastmaterial, åtföljt av STANDOFLEX 1K grundplastfärg.

Lösning 2 : STANDOFLEX grundfärg 2K för plastmaterial som aktiverats med härdningsmedel 2K för grundplastfärg.

Vänta minst 20 minuter.

Applicera topplacket.

4.8.2 – Lackering

Enskiktslack.

Applicera lacken 2K STANDOCRYL 2K som har förberetts på följande sätt :

- lack : 1 volym
- tillsats av mjukgörare 2K : 1 volym
- härdningsmedel 2.1 MS : 1 volym

MÄRK : I de fall man skall använda strukturlack, för reparation av granulerade ytor, skall mjukgöraren ersättas av motsvarande strukturtillsats.

Tvåskiktslack (struktur).

Grundskikt (struktur) :

- STANDOCRYL 2K : 1 volym
- strukturtillsats (grov- eller finkornig) : 1 volym
- härdningsmedel 2.1 MS : 1 volym
- torkning i ugn

Grundskikt (ej struktur) : (samma förberedelse som för karossen).

Klarlack :

- STANDOCRYL : 1 volym
- tillsats av mjukgörare 2K (eller mjukgjord matt grundfärg Mix 005) : 1 volym

MÄRK : Lackens glans kan justeras med halten mjukgjord matt grundfärg.

PPG		
Förberedelse	Ytrengöring	DX 310
	Slipning	
	Avfettningsmedel före applicering	DX 330
Ytspackel	Medel som skall användas	A 653 Galvaplast
	Härdningsmedel	Galvaplast : 3% av spackelvolymen
	Medel som skall användas	A 242 mastic beige VBA
Reagensprimer	Medel som skall användas	D 831 Impression universel : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 832 Diluant réactif : 1 volym
	Överlack	Vänta minimum 20 – 30 minuter
	Slipning	Efter torkning i 45 minuter
Stenskottsskydd	Medel som skall användas	KOBA PLUS : D 836 gul ; eller ; D 838 vit
	"Standardanvändning"	D 836 eller D 838 : 5 volym
	Härdningsmedel	D 841 MS : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 866 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	3 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
	Slipning	Ja
	"Prydnadsanvändning"	D 836 eller D 838 : 5 volym
	Härdningsmedel	D 841 MS : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 866 : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	5 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
	Slipning	Ja
	"Fortsatt" användning	D 836 eller D 838 : 1 volym
	Härdningsmedel	D 841 MS : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 866 : 1 volym
	Bindmedel	D 800 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	15 minuter innan lacken appliceras
	Slipning	Utan
	Epoxy	DP40
	"Standardanvändning"	
	Stenskottsskydd	D 834 : 1 volym
	Förtunningsmedel – härdningsmedel	D 835 : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 866 : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	4 timmar
	Torkningstid vid 70 °C	30 minuter
	Slipning	Ja

PPG		
Enskiktslack (direktglans)	Program	DELTRON DG
	"Standardanvändning"	Lackering : 2 volym
	Härdningsmedel	D 802 : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 807 : 1 volym
	Färgprogram MS	Lackering : 3 volym
	Härdningsmedel	D 841 : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 807 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	4 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
Tvåskiktslack (matt grundfärg + klarlack)	Program	DELTRON BC
	Lackering	Matt grundfärg : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 808 : 1 volym
	Standardlack	D 800 : 2 volym
	Härdningsmedel	D 802 : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 807 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	4 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
	Klarlack MS	D 800 : 3 volym
	Härdningsmedel MS	D 841 : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 807 : 1 volym
	Torkningstid vid 20 °C	4 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter
	Klarlack HS	D 880 : 2 volym
	Härdningsmedel MS	D 841 : 1 volym
	Förtunningsmedel	D 807 : 0,5 volym
	Torkningstid vid 20 °C	6 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	30 minuter

4.9 – Applicering av topplack

Enskiktslack : en slöja plus 2 skikt.

Tvåskiktslack :
- basmodell : 2 skikt
- klarlack MS D800 : 2 skikt
- klarlack HS D880 : en slöja plus ett skikt

4.10 – Lackering av stötfångare

4.10.1 – Förberedelse av delarna

Förbehandlade originaldelar : avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "D 846".

Om delarna är känsliga för väta (gör ett test), gör en lätt avslipning med fiberslipmedel.

Blås och eftertorka med en strykdyna.

Ej förbehandlade delar :
- tvätta omsorgsfullt med alkalisk lösning
- skölj rikligt och omsorgsfullt
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "D 846"
- applicera fästmedel Y 072 (2 tunna skikt med 5 min emellan)
- vänta minst 5 minuter
- applicera lacken

4.10.2 – Lackering

Enskiktslack.

Applicera lacken DELTRON DG enligt beskrivning i leverantörens datablad :
- matt yta ; med mjukgörare D 814
- glansig yta ; med mjukgörare D 819

Tvåskiktslack :
- matt grundfärg : applicera på samma sätt som för karossen
- klarlack : applicera lacken med mjukgöringstillsats D 814, i samma proportioner som för enskiktslack med direktglans

SPIES HECKER		
Förberedelse	Ytrengöring	Permanal diluant nettoyant antisilicone 7799
	Slipning	
	Avfettningsmedel före applicering	Permanal diluant nettoyant antisilicone 7799
Ytspackel	Enkomponentsmedel	PERMACRON 1K 7715
	Torkningstid vid 20 °C	30 – 60 minuter (beroende på tjocklek)
	Tvåkomponentsmedel	RADERAL VARIO 2020 eller 2030
	Härdningsmedel	2% eller 3% av spackelvolymen
	Torkningstid vid 20 °C	20 – 30 minuter
Reagensprimer	Medel som skall användas	PRIOMAT 3255 brunröd : 1 volym
	Förtunningsmedel	Duraplus 8580/Permacron 3363 : 0,6 volym
	Torkningstid vid 20 °C	20 minuter
	Slipning	Utan
Stenskottsskydd	Medel som skall användas	PERMACRON HS PLUS 5110 : 1 volym
	Härdningsmedel	MS 3030 eller 3040 : 0,25 volym
	Förtunningsmedel	Utan
Enskiktslack (direktglans)	Program	PERMACRON Serie 257
	Medel som skall användas	Lackering : 1 volym
	Härdningsmedel	3030 eller 3040 eller 3050 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	3363 eller MS Duraplus : 0,15 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Dammfri : 40 minuter
		Vid beröring : 3 – 4 timmar
		Avslutad torkning : 6 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 5 minuter
		Avslutad torkning : 30 minuter
Tvåskiktslack (matt grundfärg + klarlack)	Program	PERMACRON serier 293 och 295
	Lackering	Matt grundfärg : 1 volym
	Förtunningsmedel	Supercryl 3054 eller 3055 Express : 0,6 volym
	Klarlack MS	MS 8010 : 1 volym
	Härdningsmedel	MS Plus : 0,5 volym
	Förtunningsmedel (eventuellt)	3363 eller Duraplus 8580 : 0,05 volym
	Standardlack	T 30 : 1 volym
	Härdningsmedel	MS 3050 eller 3040 : 0,5 volym
	Förtunningsmedel	3363/Duraplus : 0,15 volym
	Torkningstid vid 20 °C	Dammfri : 30 – 40 minuter
		Vid beröring : 4 timmar
		Avslutad torkning : 6 timmar
	Torkningstid vid 60 °C	Förtorkning : 5 minuter
		Avslutad torkning : 20 – 30 minuter

4.11 – Applicering av topplack

4.11.1 – Enskiktslack

2 skikt (förångning mellan skikten 5 – 10 minuter).

4.11.2 – Tvåskiktslack

Basmodell : 2 skikt (förångning mellan skikten 5 – 10 minuter).

Klarlack : 2 skikt (förångning mellan skikten 5 – 10 minuter).

4.12 – Lackering av stötfångare

4.12.1 – Förberedelse av delarna

Förbehandlade originaldelar : avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "8581".

Om delarna är känsliga för väta (gör ett test), gör en lätt avslipning med fiberslipmedel.

Blås och eftertorka med en strykdyna.

Ej förbehandlade delar :
- tvätta omsorgsfullt med alkalisk lösning
- skölj rikligt och omsorgsfullt
- avfetta med en trasa som är fuktad med lösningsmedel "8581"
- applicera fästmedel (lösning 1 eller 2)

Lösning 1 : PRIOMAT IMPRESSION ELASTIQUE TRANSPARENTE + grundfärg PRIOMAT ELASTIQUE BLANC.

Lösning 2 : PERMACRON APPRET D'ADHERENCE ELASTIQUE 3300 : 1 volym ; med PERMACRON DURCISSEUR ELASTIQUE 3301 : 1 volym.

Vänta minst 20 minuter.

Applicera topplacket.

4.12.2 – Lackering

Enskiktslack.

Applicera lacken PERMACRON Serie 257 som har förberetts på följande sätt :
- lack : 1 volym
- tillsats av mjukgörare 8573 : 1 volym
- härdningsmedel 3030 : 1 volym

MÄRK : I de fall man skall använda strukturlack, för reparation av granulerade ytor, skall mjukgöraren ersättas av motsvarande strukturtillsats (grov- eller finkornig).

Tvåskiktslack (struktur).

Grundskikt (struktur) :
- Permacron apprêt transparent 8550 : 1 volym
- strukturtillsats Permacron (grov- eller finkornig) : 1 volym
- Permacron härdningsmedel MS Plus : 1 volym

Grundskikt (ej struktur) : (samma förberedelse som för karossen).

Klarlack (glänsande eller sammetsyta) :
- klarlack T 30 : 1 volym
- tillsats av mjukgörare 8573 (eller mjukgjord matt grundfärg AL 599) : 1 volym
- Permacron härdningsmedel MS Plus : 1 volym

MÄRK : Lackens glans kan justeras med halten mjukgjord matt grundfärg.