



# XKK® PROMARK T-2000

DRUKARKA OZNACZNIKÓW

## INSTRUKCJA OBSŁUGI



Sposób działania urządzenia i jego wszystkie funkcje są opisane w niniejszej instrukcji obsługi. Zapraszamy na naszą stronę internetową: [www.partex.pl](http://www.partex.pl)



Przed użyciem należy zapoznać się z zasadami bezpieczeństwa zawartymi w niniejszej instrukcji obsługi. Instrukcję obsługi należy przechowywać w bezpiecznym miejscu, abyś można było się do niej odwołać w dowolnym momencie.  
\* Należy pamiętać, że treść niniejszej instrukcji obsługi może zostać zmodyfikowana bez uprzedniego powiadomienia.

## Spis treści

### Przed rozpoczęciem

Korzystanie z niniejszej instrukcji obsługi	5
Znaki towarowe	5

### Nazwy elementów

Wygląd zewnętrzny urządzenia	6
Elementy wewnętrzne urządzenia	7
Prowadnica profili	7
Nazwy i funkcje klawiszy	8
Wyświetlacz LCD	10

### 1. Przygotowanie / Konfiguracja

<b>Przygotowanie źródła zasilania</b>	14
Podłączanie zasilacza AC	14
Praca na akumulatorach	14
<b>Włączanie / wyłączenie drukarki</b>	16
Włączanie drukarki	16
Wyłączenie drukarki	17
<b>Instalowanie kasety z taśmą barwiącą</b>	18
<b>Wprowadzanie profilu</b>	20
Wprowadzanie profilu lub płaskiej koszulki	20
Wprowadzanie kasety z taśmą samoprzylepną lub kasety z taśmą samolaminującą	22
Wymiana profilu	23
<b>Korzystanie z podgrzewacza profili (wyposażenie dodatkowe)</b>	24
Umieszczanie profilu w podgrzewaczu profili	25
Zmiana temperatury, konfiguracja podgrzewacza profili	26

### 2. Wprowadzanie danych / Edycja

<b>Podstawowe operacje dotyczące wprowadzania danych</b>	28
Przed wprowadzeniem danych	28
Wprowadzanie tekstu	29
Wprowadzanie symboli	30
Usuwanie znaków	30
Usuwanie wszystkich wprowadzonych znaków	31
<b>Edycja znaków i wierszy</b>	32
Ustawianie wielkości znaków	32
Dodawanie obramowania wokół tekstu	33
Określanie orientacji i kierunku tekstu	34
Określanie odstępów między znakami	35
Drukowanie w dwóch lub trzech liniach	36
Numerowanie	37
Dodawanie podkreślenia do 6 i 9	38
Dodawanie linii między wierszami	39
<b>Ustawianie długości cięcia</b>	40
Długość cięcia	40
Określanie długości cięcia, wyrównanie tekstu	40
Powiększanie obszaru zadruku na PP+	42
Wycentrowanie linii	45
Ustawianie długości cięcia dla wszystkich stron na raz ..	46
<b>Tworzenie i edycja stron</b>	47
Tworzenie nowej strony	47
Kopiowanie stron	48
Przenoszenie stron	49
Dodawanie stron	50
Usuwanie stron	50
Dzielenie stron	51
Łączenie stron	52

### 3. Drukuj / Zapisz

<b>Podstawowe operacje związane z drukowaniem</b>	54
Drukowanie	55
Podgląd wydruku	56
Drukowanie przez określenie zakresu wydruku	56
Konfigurowanie opcji wielokrotnego wydruku strony	57
<b>Korekta wydruku</b>	58
Precyzyjne dopasowanie położenia wydruku i długości cięcia	58
Zmiana nasycenia druku	61
Zmiana prędkości drukowania	61
<b>Ustawienia noża</b>	62
Zmiana ustawień cięcia	64
Regulacja głębokości cięcia	66
Korzystanie z opcji „wymuszonego odcięcia”	66
Regulacja prędkości cięcia	67
<b>Wczytywanie i zapisywanie danych tekstowych</b>	68
Zapisywanie pliku	68
Wczytywanie pliku	69
Usuwanie pliku	71
Zmiana nazwy folderu	72
<b>4. Drukowanie przy użyciu komputera</b>	
<b>Instalacja oprogramowania</b>	74
Instalacja sterownika drukarki	74
Podłączanie kilku drukarek na raz	76
Odinstalowywanie sterownika drukarki	77
Podłączanie do komputera (Tryb gotowości do połączenia z komputerem)	77
<b>Podgląd stanu</b>	78
Podgląd ustawień wyświetlania stanu	78
Podgląd stanu drukarki	78
Lista komunikatów	79

<b>Promark Creator</b>	80
Wymagania	80
Instalacja oprogramowania	80
Jak tworzyć treści oznaczników?	81
Ręczne tworzenie oznaczników	81
Import danych podstawowych	82
Zaawansowany import danych	83
Korekta błędów oznaczników	83
Drukowanie i zapisywanie pliku do drukowania	84

### 5. Konserwacja / Ustawienia

<b>Czyszczenie drukarki</b>	86
Czyszczenie zewnętrznej powierzchni drukarki	86
Czyszczenie wnętrza drukarki	86
Czyszczenie rolki transportowej	87
Czyszczenie głowicy drukującej	88
Czyszczenie / wymiana zestawów czyszczących	89
<b>Wymiana noża 90</b>	
<b>Zmiana ustawień drukarki</b>	92
Zmiana ustawień automatycznego wyłączenia (zasilacz / akumulatory)	92
Zmiana ustawień ekranu	93
Zmiana języka	94
Wyłączenie dźwięków	95
Skracanie czasu do rozpoczęcia drukowania	95
Zmiana ustawień cofania	96
Zmiana przypisania klawisza Connect	97
Przywracanie ustawień fabrycznych	97
<b>Bluetooth</b>	98
Podłączanie tabletU do drukarki	98

## 6. Wykrywanie i usuwanie usterek

<b>Zacięcie profilu lub taśmy samoprzylepnej</b>	100
<b>Postępowanie w przypadku pojawienia się usterek</b>	103
<b>Lista komunikatów</b>	107
<b>Aktualizacja oprogramowania</b>	111
Sprawdzanie wersji oprogramowania	111
Aktualizacja oprogramowania	111

## 7. Załącznik

<b>Dane techniczne</b>	114
Drukarka	114
Rekomendowane ustawienia czcionek	116
<b>Lista funkcji</b>	120
<b>Materiały eksploatacyjne i elementy opcjonalne</b>	122
Materiały eksploatacyjne	122
Elementy opcjonalne	124
<b>Akcesoria</b>	127
<b>Lista symboli</b>	128
<b>Indeks</b>	129

## Przed rozpoczęciem

### Korzystanie z niniejszej instrukcji obsługi

#### Objaśnienie symboli

##### OSTRZEŻENIE

Instrukcje, których zignorowanie może doprowadzić do śmierci lub poważnych obrażeń ciała spowodowanych nieprawidłową obsługą urządzenia. Należy je przestrzegać w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji urządzenia.

##### UWAGA

Instrukcje, których zignorowanie może doprowadzić do obrażeń ciała lub szkód materialnych spowodowanych nieprawidłową obsługą urządzenia. Należy je przestrzegać w celu zapewnienia bezpiecznej eksploatacji urządzenia.

##### WAŻNE

Instrukcje zawierające ważne informacje. Instrukcje, których należy przestrzegać aby uniknąć uszkodzenia urządzenia, obrażeń ciała lub niewłaściwego użytkowania produktu.

##### WSKAZÓWKA

Instrukcje zawierające uwagi dotyczące obsługi urządzenia i dodatkowe wyjaśnienia.

#### Niniejszy podręcznik użytkownika

- Powielanie niniejszej instrukcji obsługi lub jakiegokolwiek jej części bez zezwolenia jest surowo zabronione.
- Informacje zawarte w niniejszej instrukcji obsługi mogą zostać zmodyfikowane bez wcześniejszego powiadomienia.
- Dotożyliśmy wszelkich starań, aby niniejsza instrukcja obsługi była jak najbardziej kompletna i dokładna. W razie jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z miejscem zakupu produktu.
- Niniejsza instrukcja obsługi opisuje przykładowe środowisko wykorzystujące system Windows 10. Zawartość ekranu i procedury obsługi mogą się różnić w przypadku korzystania z innego systemu operacyjnego.

#### Skróty

- Microsoft Windows 10 oznaczany jest skrótem „Windows 10”
- Microsoft Windows 8.1 oznaczany jest skrótem „Windows 8.1”
- Microsoft Windows oznaczany jest skrótem „Windows”

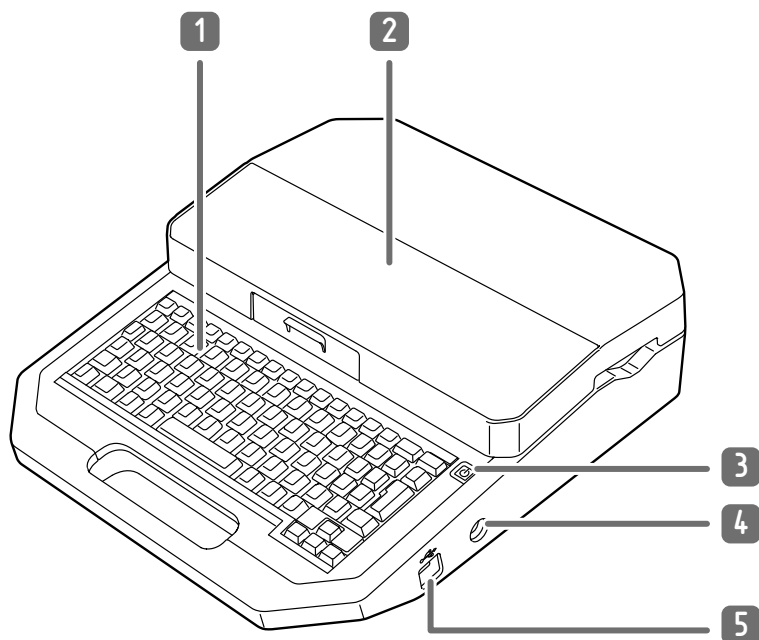
#### Znaki towarowe

- Microsoft i Windows są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Microsoft Corporation w Stanach Zjednoczonych i/lub w innych krajach.
- Znak słowny i logo Bluetooth są znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi Bluetooth SIG, Inc.
- eneloop jest znakiem towarowym lub zastrzeżonym znakiem towarowym Panasonic Group.
- Inne nazwy marek i produktów mogą być znakami towarowymi lub zastrzeżonymi znakami towarowymi odpowiednich firm.

## Nazwy elementów

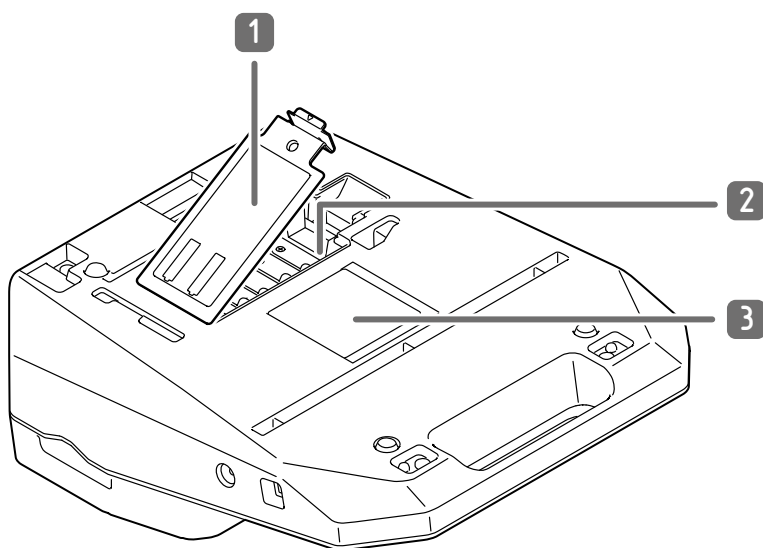
### Wygląd zewnętrzny urządzenia

Widok z góry



- 1 Klawiatura
- 2 Pokrywa
- 3 Klawisz zasilania
- 4 Gniazdo zasilacza AC
- 5 Wejście USB (typu B)

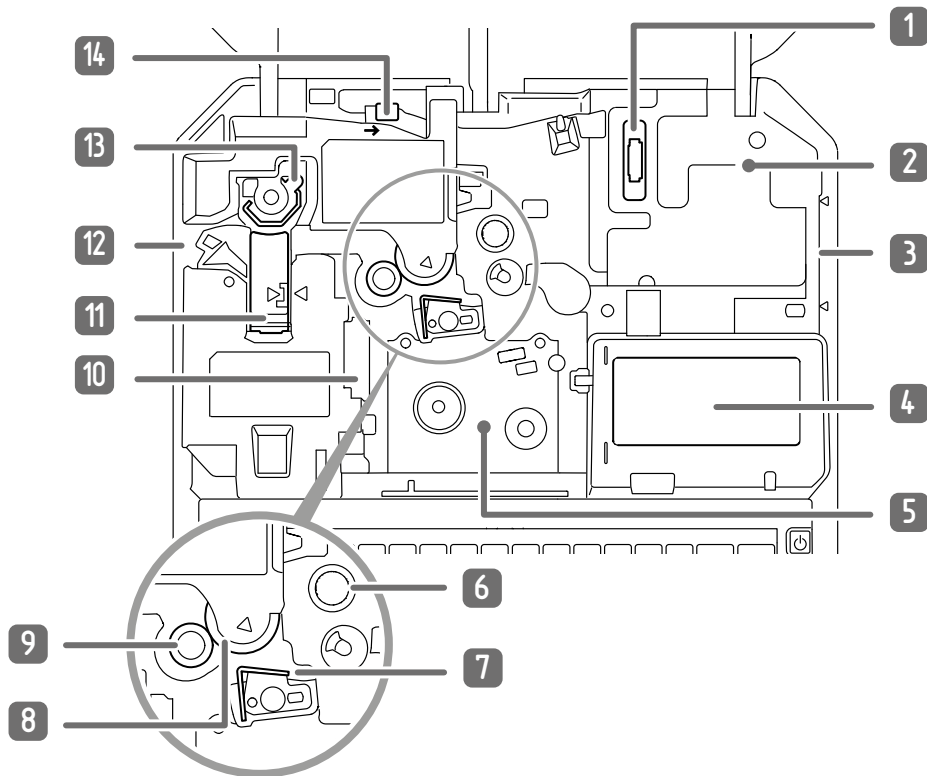
Widok z dołu



- 1 Kłapka komory akumulatorów
- 2 Komora akumulatorów
- 3 Tabliczka znamionowa\*

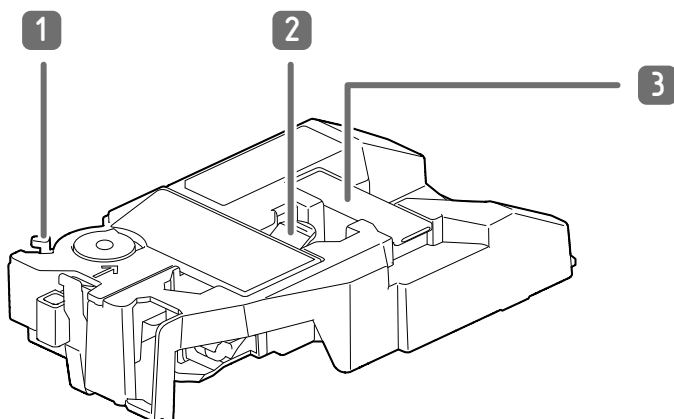
\* Na tabliczce znamionowej podano nazwę producenta, nazwę modelu, parametry elektryczne i numer seryjny.

## Elementy wewnątrz urządzenia



- |   |  |  |
|---|--|--|
| <b>1</b> Złącze podgrzewacza profili                          | <b>6</b> Rolka transportowa 1            | <b>11</b> Nóż                                      |
| <b>2</b> Uchwyt prowadnicy/kasety z taśmą                     | <b>7</b> Głowica drukująca               | <b>12</b> Wyjście mediów                           |
| <b>3</b> Wejście mediów (w przypadku zamontowanej prowadnicy) | <b>8</b> Rolka transportowa 2            | <b>13</b> Ogranicznik noża                         |
| <b>4</b> Wyświetlacz LCD                                      | <b>9</b> Rolka transportowa 3            | <b>14</b> Dźwignia do wyciągania zaciętego profilu |
| <b>5</b> Uchwyt kasety z taśmą barwiącą                       | <b>10</b> Złącze kasety z taśmą barwiącą |  |

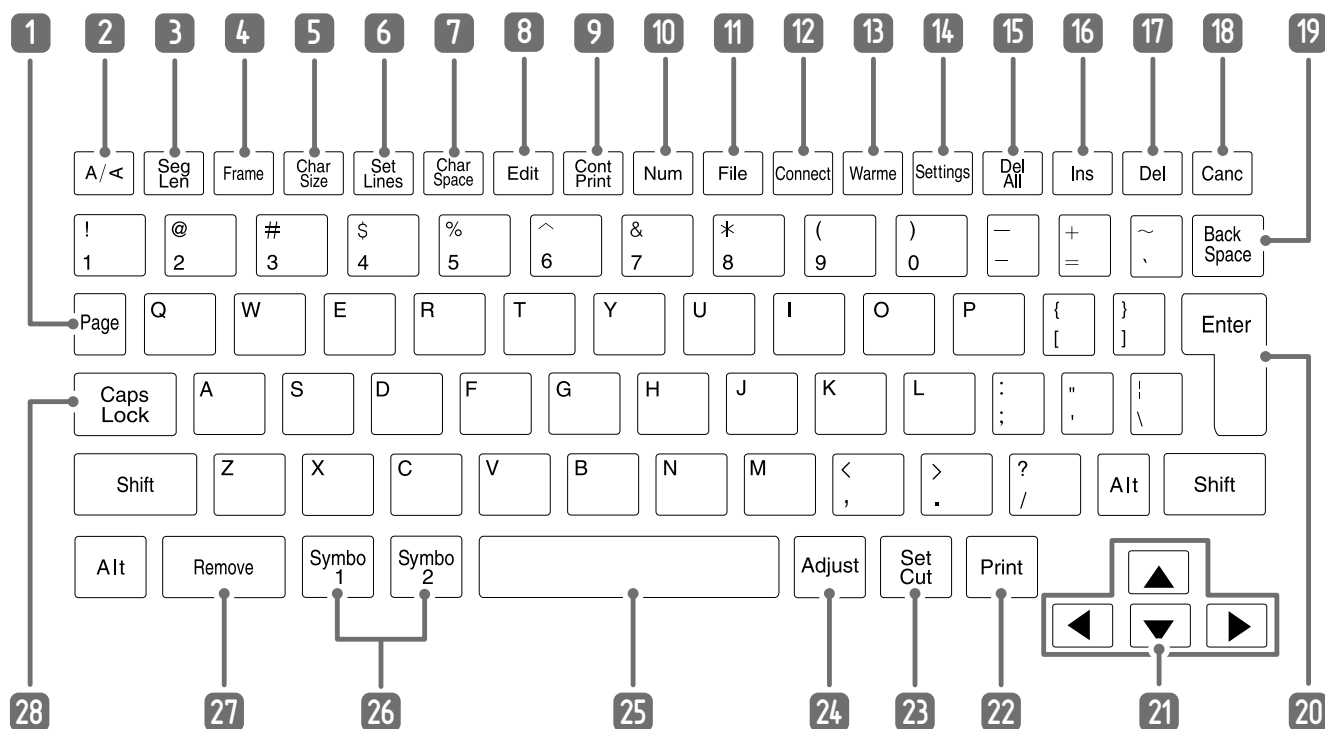
## Prowadnica profili



- |   |
|---|
| <b>1</b> Przetącznik do ustawiania rozmiaru |
| <b>2</b> Dźwignia do mocowania profilu      |
| <b>3</b> Zestaw czyszczący                  |

## Nazwy i funkcje klawiszy

Szczegółowe informacje dotyczące funkcji, które można ustawić dla każdego klawisza funkcyjnego, znajdują się w rozdziale „Wykaz funkcji (s. 120)”.



### 1 Klawisz [Page]

Klawisz ten umożliwia sprawdzenie numeru aktualnie wyświetlanej strony oraz całkowitej liczby stron. Można także sprawdzić pojemność pamięci drukarki, która pozostała do wykorzystania.

### 2 [A/<] key

Określa orientację strony (pion/poziom) i kierunek tekstu (pion/poziom).

### 3 Klawisz [Seg Len]

Służy do określania długości profilu (lub taśmy), wyrównywania znaków i marginesów.

### 4 Klawisz [Frame]

Służy do wstawiania obramowania wokół tekstu.

### 5 Klawisz [Char Size]

Służy do ustawiania wielkości znaków.

### 6 Klawisz [Set Lines]

Służy do określania liczby wierszy.

### 7 Klawisz [Char Space]

Służy do ustawiania odstępów między znakami.

### 8 Klawisz [Edit]

Służy do edytowania strony.

### 9 Klawisz [Cont Print]

Służy do konfigurowania opcji wielokrotnego wydruku strony.

### 10 Klawisz [Num]

Służy do ustawiania numerowania.

### 11 Klawisz [File]

Służy do zapisywania i wczytywania danych. (s. 23)

### 12 Klawisz [Connect]

Służy do ustawiania metody połączenia podczas drukowania z komputera lub z urządzenia typu tablef. (s. 24)

### 13 Klawisz [Warmer]

Służy do zarządzania ustawieniami podgrzewacza profilu (wyposażenie dodatkowe). (s. 24)

**14 Klawisz [Settings]**

Za pomocą tego klawisza można ustawić wszystkie funkcje.

**15 Klawisz [Del All]**

Za pomocą tego klawisza można usunąć wszystkie wprowadzone znaki i ustawienia. (s. 31)

**16 Klawisz [Ins]**

Służy do przetaczania pomiędzy trybem Insert (wpisywania) i trybem Overwrite (nadpisywania). (s. 29)

**17 Klawisz [Del]**

Służy do usuwania znaków zaznaczonych kursorem.

**18 Klawisz [Canc]**

Naciśnij ten klawisz podczas drukowania, aby zatrzymać drukowanie, a następnie zatrzymać po przecięciu profilu. Jeśli naciśniesz i przytrzymasz klawisz przez 2 sekundy lub dłużej, drukarka zatrzyma się i nie wykona cięcia. Jeśli naciśniesz klawisz podczas wykonywania funkcji, operacja zostanie anulowana. Naciśnięcie klawisza z jednoczesnym przytrzymaniem klawisza [Shift] spowoduje powrót do ekranu wprowadzania znaków.

**19 Klawisz [Back Space]**

Służy do usuwania znaków znajdujących się na lewo od kursora.

**20 Klawisz [Enter]**

Służy do zatwierdzenia wprowadzonych znaków lub wybranych elementów. Naciśnięcie tego klawisza po zakończeniu wprowadzania tekstu spowoduje wstawienie podziału strony w miejscu kursora.

**21 [▲][▼][◀][▶] (Klawisze strzałek)**

Przesuwanie kursora lub wybranego elementu w górę, w dół, w lewo lub w prawo. Naciśnięcie klawisza z jednoczesnym przytrzymaniem klawisza [Shift] na ekranie do wprowadzania znaków umożliwia przejście do następnej lub poprzedniej strony.

**22 Klawisz [Print]**

Służy do wyświetlania opcji drukowania i umożliwia drukowanie aktualnie wyświetlanych danych. (s. 22)

**23 Klawisz [Set Cut]**

Służy do ustawiania metody cięcia druku.

**24 Klawisz [Adjust]**

Służy do ustawiania pozycji wydruku (s. 32) i długości cięcia, a także do regulacji noża.

**25 Klawisz Space**

Służy do wstawiania spacji.

**26 Klawisz [Symbol 1], Klawisz [Symbol 2]**

Służy do wstawiania symboli. Użyj klawiszy [Alt]+[Enter], aby zatwierdzić wybrany symbol.

**27 Klawisz [Remove]**

Klawisz służy do wyjmowania profilu lub taśmy samoprzylepnej z drukarki. (s. 35)

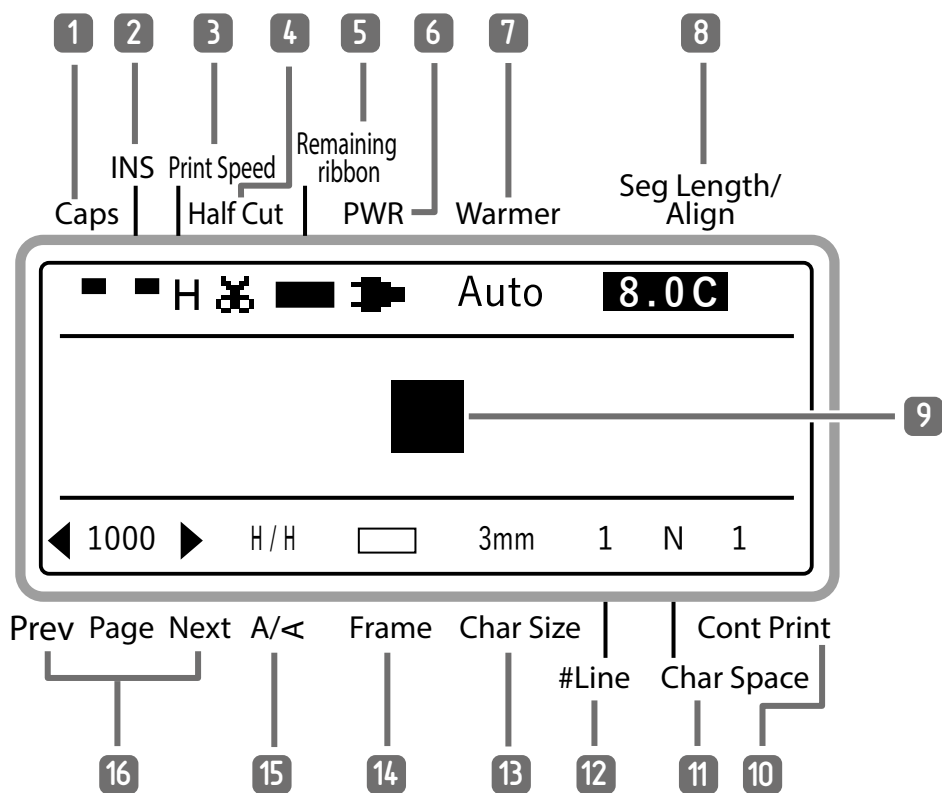
**28 Klawisz [Caps Lock]**

Jeśli naciśniesz ten klawisz, a następnie wprowadzisz znaki, będą one pisane wielkimi literami.

**WSKAZÓWKA**

- W niniejszej instrukcji obsługi naciśnięcie i przytrzymanie klawisza [Shift] (lub [Alt]) oraz naciśnięcie innego wybranego klawisza spowoduje wykonanie przypisanych operacji. Na przykład: [Shift] + klawisz [Canc]

## Odczytywanie danych z ekranu



### 1 Caps Lock

Informuje, czy tryb Caps Lock/wielkie litery jest aktywny.

■ : Aktywny, oznacza tryb pisania wielkimi literami.

(Brak symbolu) : Normalny (nieaktywny).

### 2 Wskaźnik Wprowadzania/Nadpisywania

Informuje, który z dwóch trybów jest wybrany:

■ : tryb wstawiania (Insert)

(Brak symbolu) : tryb nadpisywania (Overwrite)

### 3 Wskaźnik szybkości drukowania profili

Ustawienia prędkości drukowania.

H: High/wysoka M: Middle/średnia L: Low/niska

### 4 Wskaźnik włączenia nacinania profili

Ustawienia opcji nacinania profili lub taśm samoprzylepnych są oznaczone następującymi symbolami.

✂ : nacinanie.

| : bez nacinania, ale zadrukowywana jest linia ciągła pokazująca, gdzie należy przeciąć profil nożyczkami itp.

⋮ : bez nacinania, ale zadrukowywana jest linia przerywana pokazująca, gdzie należy przeciąć profil nożyczkami itp.

(Brak symbolu) : Bez nacinania i bez zadrukowywania linii cięcia.

### 5 Wskaźnik pozostałej ilości taśmy barwiącej

Symbol przedstawiający pozostałą ilość taśmy barwiącej.

■ (Pozostała ilość taśmy barwiącej) : Wskaźnik zmienia się co 10%. Gdy pozostała ilość taśmy jest niska, przygotuj nową kasetę z taśmą barwiącą.




□ (Brak taśmy barwiącej)

(Brak symbolu)

: Kasetę z taśmą barwiącą nie jest włożona lub nie można odczytać informacji.

## 6 Wskaźnik zasilania

Używane źródło zasilania jest oznaczone następującymi symbolami.

-  : Używany jest zasilacz AC.
-  (Poziom natadowania akumulatorów) : W przypadku korzystania z akumulatorów przedstawia informacje dotyczące poziomu natadowania
-  (Brak zasilania) : Jeśli poziom natadowania akumulatorów jest niski, dane dotyczące natadowania akumulatorów mogą nie być wyświetlane prawidłowo.

## 7 Podgrzewacz profili

Wyświetla ustawienia podgrzewacza profili (wyposażenie dodatkowe)

- Auto** : Profil podgrzewany jest tylko podczas drukowania. Po wybraniu opcji drukowania profil zostaje rozgrzany do ustawionej temperatury, a następnie rozpocznie się drukowanie.
- RDY** : Opcja rozgrzewania profilu, ale nie w trakcie drukowania. Drukowanie rozpoczyna się bezzwłocznie po wybraniu opcji drukowania. „WAI” - wyświetla się podczas ustawiania wybranej temperatury.
- OFF** : Wytężanie ustawień podgrzewacza profili.  
(Brak symbolu) : Podgrzewacz profili nie jest ustawiony.

## 8 Wskaźnik długości, wyrównania i marginesu

Ustawienia długości cięcia profilu (lub taśmy), wyrównywanie, ustawienia marginesu bieżącej strony.

- Podczas korzystania z funkcji „Automatyczna długość cięcia” (Ustawiona wartość jest podświetlona).

Długość cięcia (mm) Wyrównywanie (wyrównywanie „C”)

**15.0C**

- W przypadku korzystania z opcji „Wprowadzanie ręczne” długości cięcia

Długość cięcia (mm) Wyrównywanie (wyrównywanie „C”, wyrównywanie do lewej „L”, wyrównanie do prawej „R”, równomierne rozmieszczenie „E”)

40.0L5

└─┬─┘ Margines (mm)  
(F\* odli i wihmm nnie Fnnrsim\*/hniwkszenie)

## 9 Kursor

Tekst jest wprowadzany w miejscu wskazanym przez znak ■

## 10 Drukowanie powtarzalne

Sygnalizuje ile razy bieżąca strona zostanie wydrukowana.

## 11 Wskaźnik odstępów między znakami

Odstęp pomiędzy znakami dla bieżącej strony.

## 12 Wskaźnik ilości linii tekstu

Liczba wierszy dla bieżącej strony.

## 13 Wskaźnik wielkości znaku

Sygnalizuje wybraną wielkość drukowanego znaku.

## 14 Wskaźnik obramowania

Sygnalizuje, że wybrano obramowanie wokół drukowanego tekstu

## 15 Wskaźnik położenia tekstu

Sygnalizuje jakie położenie tekstu zostało wybrane: Horizontal - pionowe, Vertical - poziome, Vertical/Horizontal - pionowo w rzędach

## 16 Wskaźnik numeru strony

Numer bieżącej strony.

- ◀ : informacja, że przed bieżącą stroną znajduje się inna strona.
- ▶ : informacja, że za bieżącą stroną znajduje się inna strona.

## WSKAZÓWKA

- Ciąg/zestaw znaków do wydrukowania na jednym profilu (lub na jednej taśmie) traktowany jest jako jedna strona. Naciśnij klawisz [Enter], aby utworzyć nową stronę. (Page Break/podział strony)
- Więcej informacji na temat edycji stron można znaleźć w instrukcji obsługi.





# Przygotowanie / Konfiguracja

<b>Przygotowanie źródła zasilania</b>	14
Podłączanie zasilacza AC	14
Praca na akumulatorach	14
<b>Włączanie / wyłączenie drukarki</b>	16
Włączanie drukarki	16
Wyłączenie drukarki	17
<b>Instalowanie kasety z taśmą barwiącą</b>	18
<b>Wprowadzanie profilu</b>	20
Wprowadzanie profilu lub płaskiej koszulki	20
Wprowadzanie kasety z taśmą samoprzylepną lub kasety z taśmą samolaminującą	22
Wymiana profilu	23
<b>Korzystanie z podgrzewacza profilu (wyposażenie dodatkowe)</b>	24
Umieszczanie profilu w podgrzewaczu profilu	25
Zmiana temperatury. Konfiguracja podgrzewacza profilu	26

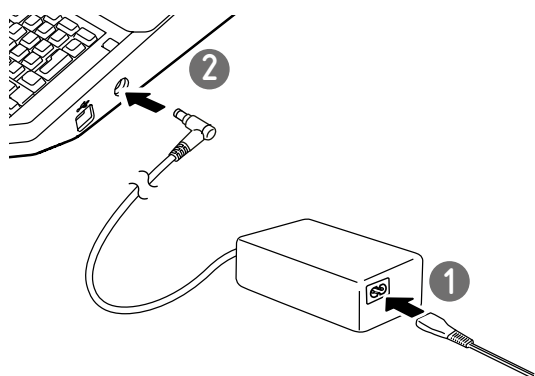
## PRZYGOTOWANIE ŹRÓDŁA ZASILANIA

### Podłączanie zasilacza AC

#### ! UWAGA

- Należy korzystać z dostarczonego oryginalnego zasilacza AC i przewodu zasilającego.

- 1 Podłącz przewód zasilający do zasilacza AC, a następnie podłącz zasilacz AC do drukarki.



- 2 Włóż wtyczkę do gniazdka elektrycznego.

#### ✓ WAŻNE

- Jeśli gniazdko zasilacza AC jest wadliwe lub uszkodzone, nie można go naprawić. Zasilacz AC należy zakupić w punkcie zakupu niniejszego urządzenia.

### Praca na akumulatorach

Jeśli przebywasz na zewnątrz lub w miejscu, gdzie nie masz dostępu do źródła zasilania, możesz korzystać z drukarki, zasilając ją z akumulatorów.

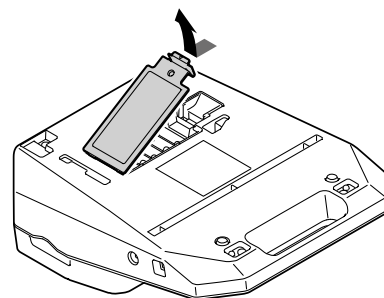
#### ! UWAGA

- Należy używać w pełni naładowanych akumulatorów „eneloop AA Standard” (numer części: BK-3MCCCE, BK-3MCCA). Nie należy używać akumulatorów innego typu. Nieprzestrzeżenie tego zalecenia może spowodować pożar, awarię lub obrażenia ciała.

- 1 Przygotuj 6 akumulatorów „eneloop AA Standard” (sprzedawane osobno)

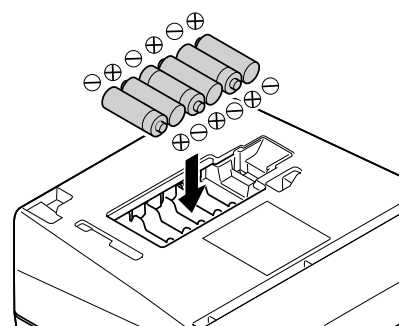
- 2 Upewnij się, że zasilanie jest wyłączone.

- 3 Zdemontuj klapkę komory akumulatorów.



- 4 Włóż akumulatory.

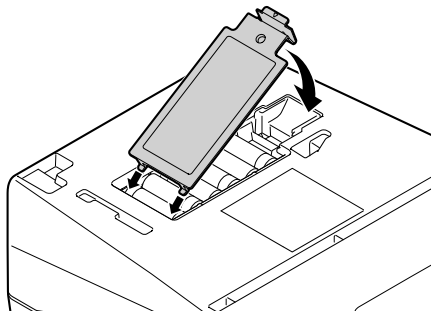
- Zwróć uwagę na kierunek wkładania akumulatorów, oznaczony symbolami ⊕ i ⊖.



## Podłączanie zasilacza AC

### 5 Zamontuj klapkę komory akumulatorów.

- Dociśnij klapkę komory akumulatorów, aż zatrzaśnie się w odpowiednim miejscu, upewnij się, że nie ma szczeliny między klapką komory akumulatorów a drukarką.



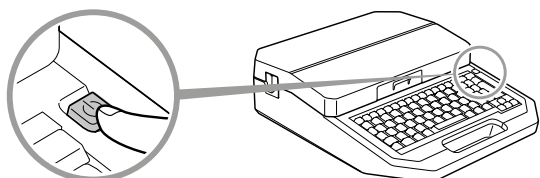
### ✓ WAŻNE

- Jeśli w urządzeniu znajdują się akumulatory, a zasilacz AC jest podłączony do gniazdka, zasilacz AC będzie miał pierwszeństwo jako źródło zasilania. Zaleca się wyjęcie akumulatorów podczas korzystania z zasilacza AC, w przeciwnym razie akumulatory rozładują się.
- Jeśli w urządzeniu znajdują się akumulatory, a zasilacz AC został podłączony do urządzenia, nie należy odłączać zasilacza AC podczas drukowania. W przeciwnym razie, urządzenie nie będzie działało prawidłowo.
- W przypadku drukowania z zasilania akumulatorowego źródło zasilania nie zostanie zmienione do momentu zakończenia drukowania, nawet jeśli zasilacz AC zostanie podłączony podczas drukowania.
- Po zmianie trybu zasilania z zasilacza AC na akumulatory poziom naładowania akumulatorów może być początkowo błędnie wyświetlany. Po rozpoczęciu drukowania odczyt poziomu naładowania akumulatorów zostanie zaktualizowany.
- Podczas korzystania z podgrzewacza profili (wyposażenie dodatkowe) lub podczas drukowania dużych znaków (rozmiar znaków/czcionki: 6 mm, pełna szerokość), akumulatory się szybko wyczerpują. W takich przypadkach zalecamy korzystanie z zasilacza AC.

## WŁĄCZANIE / WYŁĄCZANIE DRUKARKI

### Włączanie drukarki

- 1 Naciśnij i przytrzymaj klawisz zasilania przez 1 sekundę lub dłużej.



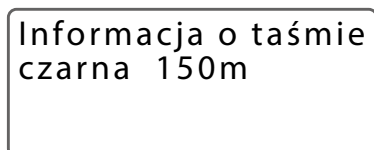
Kolejność wyświetlania ekranu po włączeniu zasilania: „Ekran startowy”>„Ekran kasety z taśmą barwiącą”>„Ekran wprowadzania znaków”.

Jeśli zasilanie zostanie włączone bez uprzednio włożonej kasety z taśmą barwiącą, ekran kasety z taśmą barwiącą nie zostanie wyświetlony.

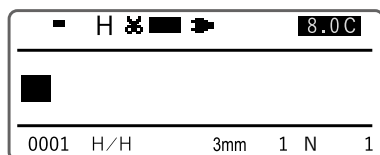
*Ekran startowy*



*Ekran kasety z taśmą barwiącą*



*Ekran wprowadzania znaków*



- Jeśli istnieją jakieś dane, które były wyświetlane w momencie gdy zasilanie zostało wyłączone (lub automatycznie wyłączone), po ponownym włączeniu zasilania pojawi się pytanie czy chcesz usunąć te dane. Po wybraniu [Tak] pojawi się wiadomość dotycząca usuwanych danych.

Edytowane dane  
pozostaną.  
Usunąć je?  
**Tak** Nie

#### WSKAZÓWKA

- **Ukryj komunikat dotyczący usuwania danych**  
Możesz wybrać opcję braku wyświetlania wiadomości dotyczącej usuwania danych podczas uruchamiania urządzenia. Po wybraniu opcji „Nie” program uruchomi się bez uprzedniego usuwania edytowanych danych.

- 1 Naciśnij klawisz [Settings/ustawienia]...

- 2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Inne” i naciśnij [Enter].

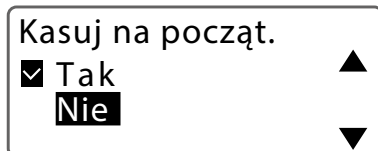
Ustawienia  
Regulacja druku ▲  
Ustawienia  
**Inne** ▼

- 3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Kasuj na początek.” i naciśnij [Enter].

Inne  
Priorytet druk. ▲  
**Kasuj na początek.**  
Wyświet. Strony ▼

## Włączanie drukarki

- 4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Nie” i naciśnij [Enter].

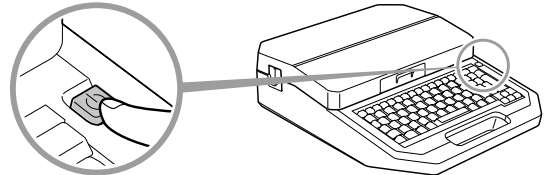


- 5 Naciśnij klawisze [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Włączanie drukarki

- 1 Naciśnij i przytrzymaj klawisz zasilania przez 1 sekundę lub dłużej.



- 2 Wyciągnij wtyczkę z gniazdka.

### ! UWAGA

- Odtwarzając zasilacz AC od drukarki, należy pamiętać, aby najpierw wyjąć wtyczkę z gniazda zasilania.

### ✓ WAŻNE

- Nie należy wyciągać wtyczki, dopóki nie zostanie całkowicie wyłączone zasilanie.
- Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy okres, odłącz przewód zasilający, zasilacz AC i kabel USB oraz wyjmij akumulatory.

### ☰ WSKAZÓWKA

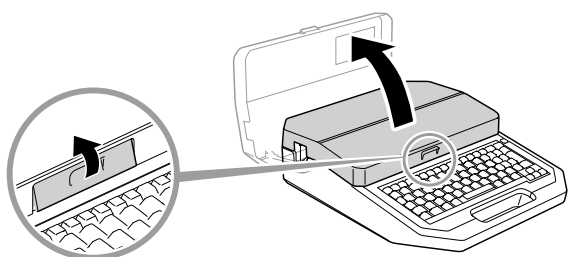
- Urządzenie wyposażone jest w funkcję automatycznego wyłączenia zasilania po upływie określonego czasu bez drukowania. Szczegółowe informacje w części: „Zmiana ustawień automatycznego wyłączenia (zasilacz / akumulatory) (s. 92)”.

## INSTALOWANIE KASETY Z TAŚMĄ BARWIĄCĄ

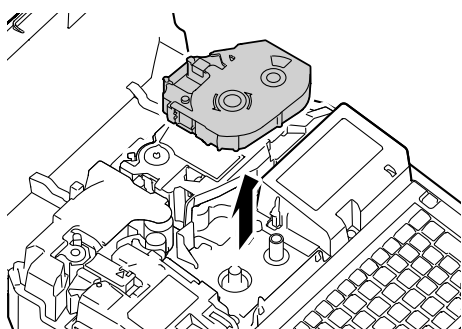
### ✓ WAŻNE

- Do drukowania profilach używaj kasety z taśmą barwiącą w kolorze czarnym o dł. 40 m. W przypadku zastosowania innych kaset z taśmą barwiącą (w kolorze czarnym o dł. 150 m; w kolorze białym o dł. 85 m) drukowanie nie będzie przebiegać prawidłowo.
- Prosimy o zakup odpowiednich profili i taśm samoprzylepnych. Więcej informacji na temat specyfikacji w części: „Dostępne materiały eksploatacyjne” (s. 122).
- Zużyte kasety z taśmą barwiącą należy zutylizować zgodnie z zasadami recyklingu, co oznacza, że należy je oddać do wyznaczonego punktu zbiórki.

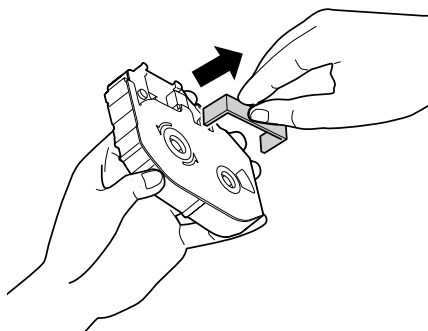
### 1 Otwórz pokrywę.



### 2 Wymij zużyłą kasety z taśmą barwiącą.

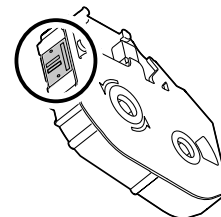


### 3 Wymij nową kasety z taśmą barwiącą z opakowania.

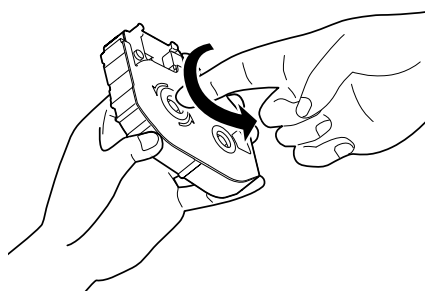


### ✓ WAŻNE

- Nie należy dotykać złącza (metalowa część) na kasecie z taśmą barwiącą. W przeciwnym razie informacje zawarte na kasecie z taśmą barwiącą mogą nie zostać odczytane.



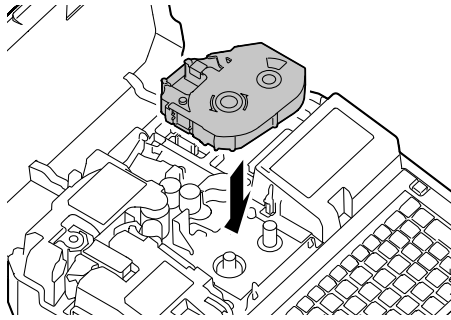
### 4 Napręż taśmę barwiącą.



### ✓ WAŻNE

- Jeśli kaseeta z taśmą barwiącą jest zbyt luźno nawinięta, może nie działać prawidłowo.

- 
- 5** Umieść kasetę z taśmą barwiącą w drukarce.

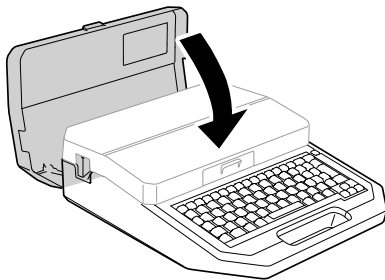


Dociśnij kasetę do środka, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.

**✓ WAŻNE**

- Jeśli kaseata z taśmą barwiącą jest zbyt luźno nawinięta, może nie działać prawidłowo.

- 
- 6** Zamknij pokrywę.



## WKŁADANIE PROFILU

### Wkładanie profilu lub płaskiej koszulki

#### WAŻNE

- Nie należy używać następujących rodzajów profili. Wydruk nie będzie prawidłowy. Ponadto używanie nieodpowiedniego rodzaju profili może uszkodzić drukarkę. Złamane / Zgniecione / Skręcone / O nierównej grubości / Zabrudzone / O nierównej powierzchni / Wilgotne
- Nie można drukować na zabrudzonych profilach lub koszulkach. Należy usunąć wszelkie zabrudzenia i kurz suchą szmatką. Nie należy używać profili lub koszulek, które mają plamy po oleju lub inne zabrudzenia, których nie można zetrzeć.

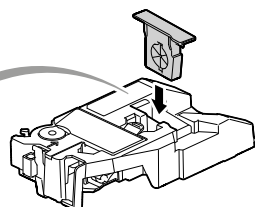
#### WSKAZÓWKA

- Prosimy o zakup odpowiednich profili koszulek termokurczliwych oraz taśm. Więcej informacji na temat dozwolonych rozmiarów w: „Rekomendowane ustawienia czcionki” (s. 116). Procedurę wyciągania zamontowanych profili z drukarki można znaleźć w „Wymiana profilu” (s. 23).
- Należy regularnie czyścić lub wymieniać element czyszczący prowadnicy. Zabrudzenia na elemencie czyszczącym spowodują rozmazanie druku. Szczegółowe informacje można znaleźć w „Czyszczenie elementu czyszczącego” (s. 89).

#### 1 Przygotuj prowadnicę.

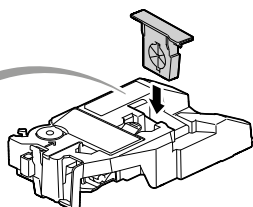
- W przypadku profili (okrągłych).** Użyj elementu czyszczącego (kolor niebieski), mocując go do prowadnicy profili.

Prowadnica profili



- W przypadku profili płaskich.** Użyj elementu czyszczącego (kolor niebieski), mocując go do prowadnicy płytek i profili płaskich (wyposażenie dodatkowe).

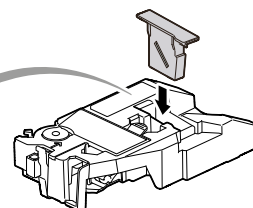
Prowadnica profili i profili płaskich  
Profili należy używać tylko z kompatybilnymi modelami.  
T2000-TA / T2000-PA



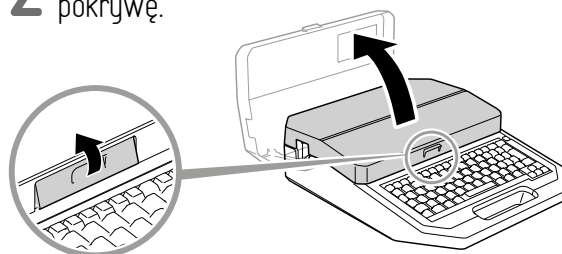
#### W przypadku płaskich profili

Użyj elementu czyszczącego płytek (kolor szary), mocując go do prowadnicy płytek i profili płaskich (wyposażenie dodatkowe).

Prowadnica profili i profili płaskich  
Profili należy używać tylko z kompatybilnymi modelami.  
T2000-TA / T2000-PA

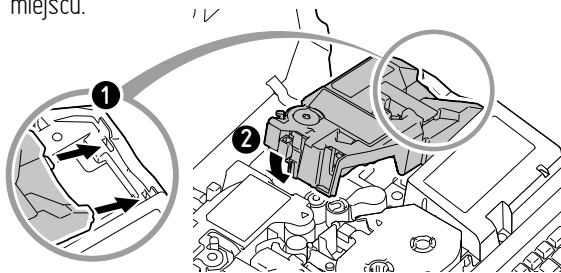


#### 2 Otwórz pokrywę.



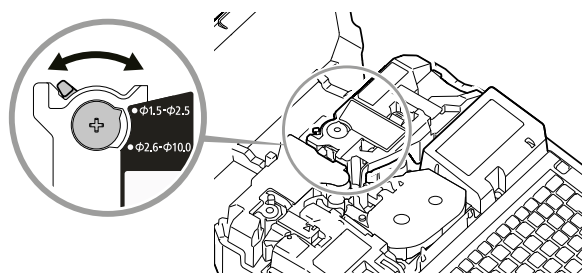
#### 3 Zamontuj prowadnicę profili w drukarce.

Ustaw prowadnicę tak, aby zrównała się ze szczeliną w drukarce i dociśnij ją mocno, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.



#### 4 Ustaw prawidłowy rozmiar profilu (lub płytki) za pomocą przetącznika do ustawiania rozmiaru.

W przypadku płytek rozmiar należy ustawić na „2,6 mm ~ 10,0 mm”.

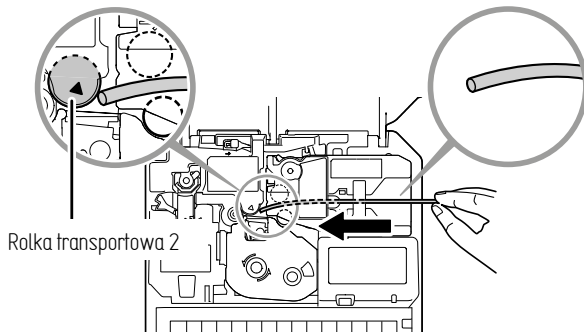


## Wkładanie profilu lub płaskiej koszulki

### 5 Włóż profil (lub płaską koszulkę).

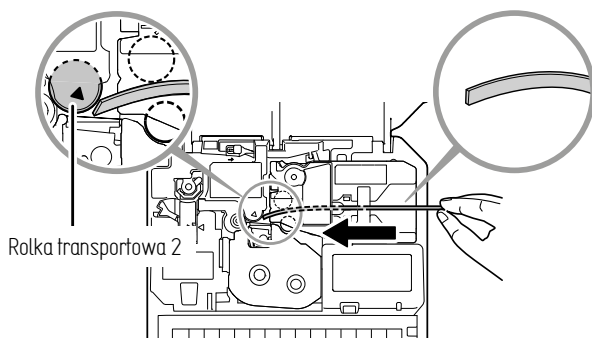
#### W przypadku profili (okrągłych)

Włóż końcówkę profilu do wejścia profilu zgodnie z rysunkiem, po czym dociśnij ją na tyle, aby zetknęła się z rolką transportową 2.



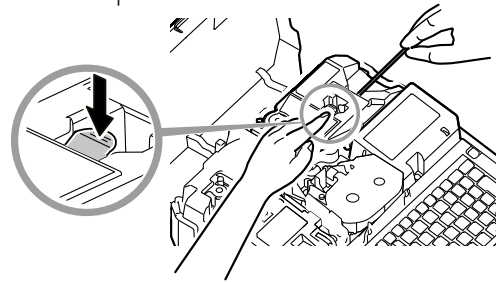
#### W przypadku profili płaskich

Włóż końcówkę profilu do wejścia profilu zgodnie z rysunkiem, po czym dociśnij ją na tyle, aby zetknęła się z rolką transportową 2.



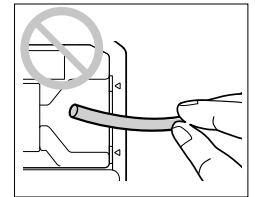
### WSKAZÓWKA

- W przypadku trudności z przesunięciem profilu przez prowadnicę umieść profil w odpowiedniej pozycji, przytrzymując jednocześnie palcem dźwignię do mocowania profilu.

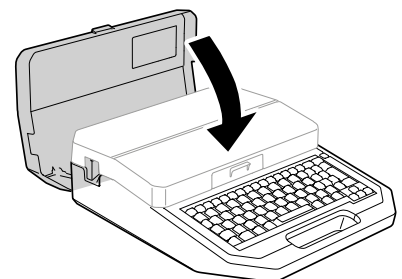


### WAŻNE

- Jeśli końcówka profilu zostanie włożona w sposób pokazany na rysunku, wówczas profil (lub płytka) może ułknąć podczas drukowania, wydruk może być nieczytelny lub miejsce cięcia może się przesunąć.
- Jeśli końcówka profilu ulegnie zgięciu itp., należy ją wyprostować lub odciąć wygięty odcinek przed umieszczeniem w drukarce.
- Należy użyć profilu o odpowiedniej długości, aby nie dopuścić do sytuacji, w której profil skończy się podczas drukowania lub w której skrócony profil ułknie wewnątrz drukarki.
- W przypadku nieprawidłowego umieszczenia profilu urządzenie może nanosić druk na rolkę transportową.



### 6 Zamknij pokrywę.



## Wkładanie kasety z taśmą samoprzylepną lub kasety z taśmą samolaminującą

### ✓ WAŻNE

- Zużyte kasety z taśmą samoprzylepną lub taśmą samolaminującą należy zutylizować zgodnie z zasadami recyklingu, co oznacza, że należy je oddać do wyznaczonego punktu zbiórki.

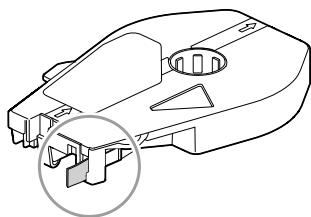
### ☰ WSKAZÓWKA

- Procedurę wyciągania zamontowanych profili z drukarki można znaleźć w podrozdziale "Wymiana profili" (s. 23).

## 1 Sprawdzić stan kasety.

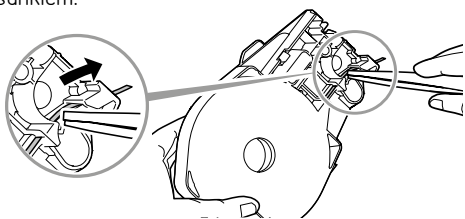
Jeśli papier ostaniający wystaje lub końcówki nie są równe, odetnij tę część.

Wyciągnij koniec taśmy, około 5 mm do 7 mm, jak pokazano na grafice.

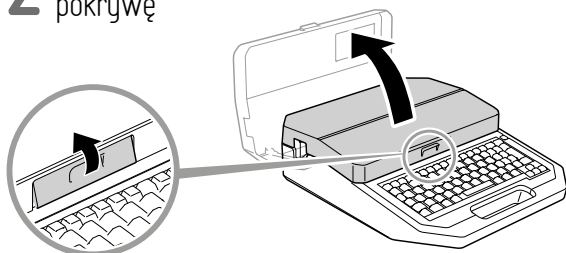


### ☰ WSKAZÓWKA

- Jeśli do środka kasety dostała się taśma samoprzylepna lub inny materiał, użyj pęsety, aby go usunąć zgodnie z rysunkiem.

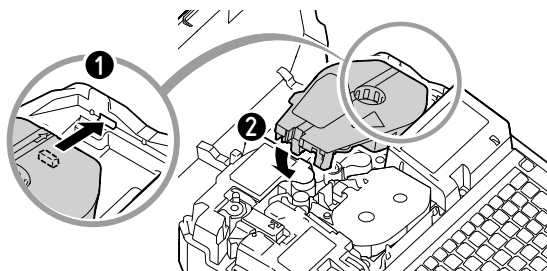


## 2 Otwórz pokrywę

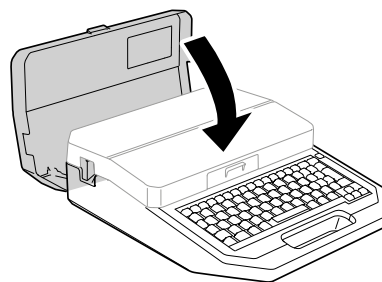


## 3 Umieść kasetę w drukarce.

Ustaw kasetę tak, aby zrównała się ze szczeliną w drukarce i dociśnij ją mocno, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.



## 4 Zamknij pokrywę.



## Wymiana profilu

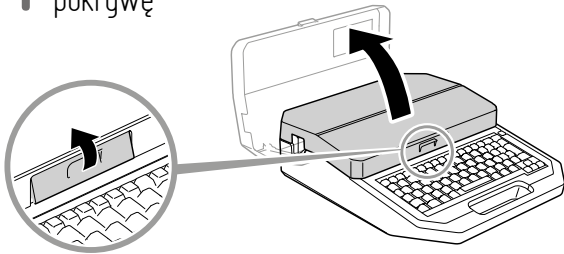
Aby wymienić profil zamontowany w drukarce na inny, postępuj jak poniżej.

### WSKAZÓWKA

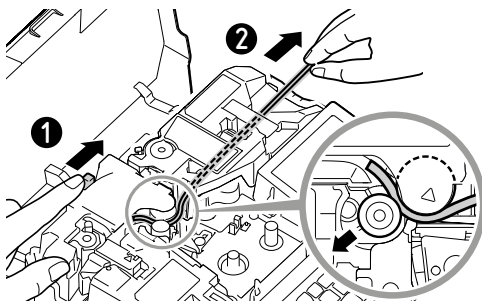
- Informacje na temat profili, jakich można używać z tą drukarką, znajdują się w części „Dostępne materiały eksploatacyjne” (s. 122).

## W przypadku cienkich profili (Ø1.5 mm)

- 1 Otwórz pokrywę



- 2 Wyciągnij profil zgodnie z rysunkiem, jednocześnie przytrzymując dźwignię do wyciągania zaciętego profilu w kierunku strzałki.



- 3 Włóż profil. (s. 20)

## W przypadku innych profili

- 1 Włącz zasilanie (s. 16).

- 2 Naciśnij klawisz [Remove]

- Pojawi się następujący ekran.

Wysunąć drukowany materiał?

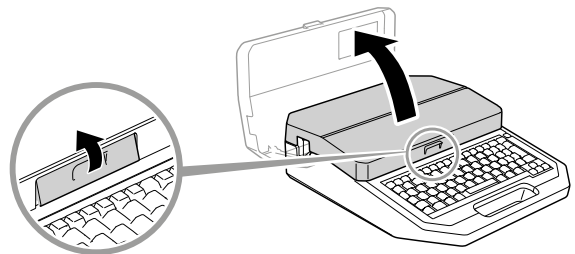
**Tak** Nie

- 3 Wybierz „Tak” naciskając równocześnie [◀], [▶] i naciśnij [Enter].

- Profil zostanie obrócony

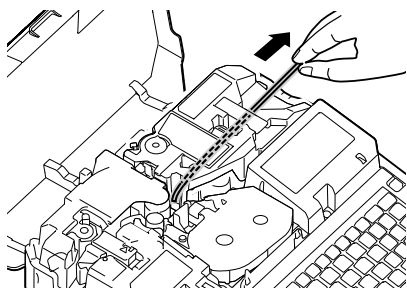
Wysuwanie...

- 4 Otwórz pokrywę.



## Wymiana profilu

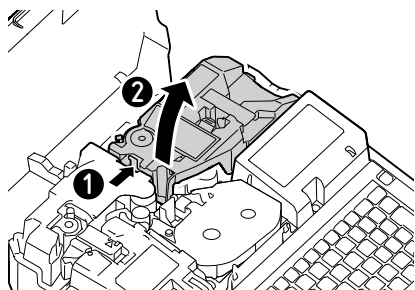
- 5** (W przypadku profilu lub płytki)  
Wyciągnij profil (lub płytkę).



- Jeśli nie da się wyjąć profilu (lub płytki), zamknij pokrywę i ponownie naciśnij klawisz "Usuń".

- 6** Wymij przewodnicę (lub kasetę).

- Pociągając dźwignię w prawo, podnieś ją do góry aby ją wyjąć.



### WSKAZÓWKA

- Taśma barwiąca kasety nie może być luźna.

- 7** Włóż profil  
(Str. 20)

### WAŻNE

- W przypadku odwrotnego kierunku podawania profilu taśma barwiąca w kasecie może się poluzować. Jeśli taśma barwiąca jest luźna, wyjmij kasetę z taśmą i napręż taśmę (s. 18)
- W przypadku miękkich profili naciśnięcie klawisza "Usuń" podczas podawania profilu w drugą stronę może spowodować jego uszkodzenie. W takich przypadkach, aby wyjąć profil, należy postępować zgodnie z procedurą opisaną w „W przypadku cienkich profili” (s. 23).

## Corzystanie z podgrzewacza profilu (wyposażenie dodatkowe)

Podgrzewacz profilu służy do podgrzewania profilu, które w niskich temperaturach stały się sztywne, aby łatwiej było na nich drukować i wkładać je do drukarki.

### UWAGA

- Nie należy pozostawiać nagrzanego podgrzewacza profilu z profilem w środku bez nadzoru. Nadmierne podgrzanie profilu może spowodować pożar.
- Nie wkładać palców do wlotu podgrzewacza ani wyjść profilu. W przeciwnym razie może dojść do oparzeń.

## Umieszczanie profilu w podgrzewaczu profilu

### WAŻNE

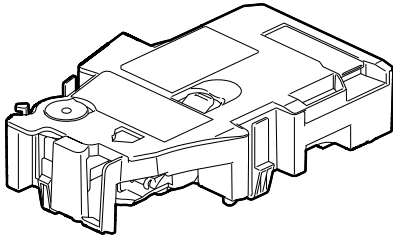
- Podgrzewacz profilu może być używany w przypadku profilu o następujących parametrach. W przypadku innego profilu druk nie będzie odpowiedniej jakości.  
Typ: Profil, profil przezroczysty  
Rozmiar: średnica wewnętrzna od Ø1,5 do Ø6,5 mm
- W przypadku nadmiernego podgrzania profilu urządzenie nie będzie drukować prawidłowo. Przeprowadzić wydruk jak najszybciej po włożeniu profilu.
- Nie należy używać następujących rodzajów profilu. Wydruk nie będzie prawidłowy. Ponadto używanie nieodpowiedniego rodzaju profilu może uszkodzić drukarkę. Złamane / Zgniecione / Skręcone / O nierównej grubości / Zabrudzone / O nierównej powierzchni / Wilgotne
- Nie można drukować na zabrudzonych profilach lub płytkach. Należy usunąć wszelkie zabrudzenia i kurz suchą szmatką. Nie należy używać profilu lub płytek, które mają plamy po oleju lub inne zabrudzenia, których nie można zetrzeć.
- Jeśli zestaw czyszczący podgrzewacza profilu jest zabrudzony, druk może być rozmazany. Należy go regularnie czyścić lub wymieniać. Szczegółowe informacje można znaleźć w podrozdziale "Czyszczenie / wymiana zestawów czyszczących" (s. 89).

### WSKAZÓWKA

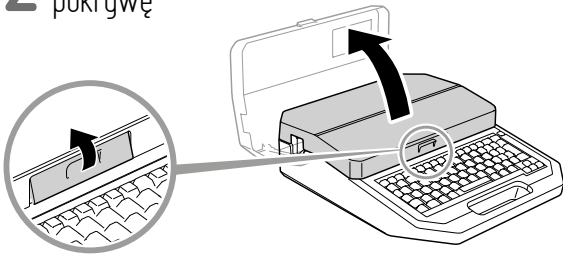
- Instrukcje dotyczące wyjmowania profilu z drukarki oraz informacje dotyczące demontażu podgrzewacza profilu znajdują się w części „Wymiana profilu (s. 23)".

## Umieszczanie profilu w podgrzewaczu profili

- 1** Przygotuj podgrzewacz profili.

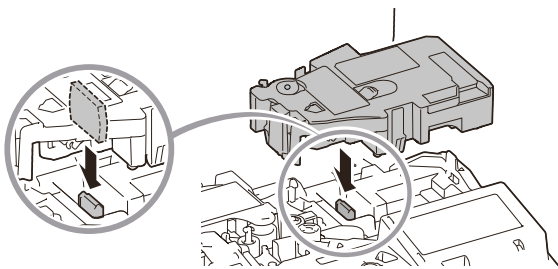


- 2** Otwórz pokrywę



- 3** Umieść podgrzewacz w odpowiednim miejscu.

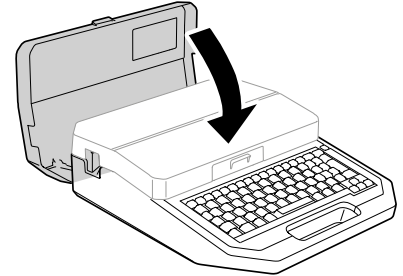
- Umieść podgrzewacz profili w złączu podgrzewacza i dociśnij go, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.



- 4** Ustaw prawidłowy rozmiar profilu (lub płytki) za pomocą przetącnika do ustawiania rozmiaru i umieść profil (s. 23).

- Umieść profil w taki sam sposób jak w przypadku stosowania prowadnicy

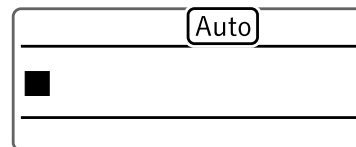
- 5** Zamknij pokrywę.



- 6** Włącz drukarkę. (Str. 16)

- 7** Sprawdzić ustawienia podgrzewacza.

- Na ekranie pojawią się aktualne ustawienia podgrzewacza profili.
- Ustawienia podgrzewacza można przetaczać pomiędzy Auto (automatyczne), WAI lub RDY (włączone) oraz OFF (wyłączone). Tryby te można zmieniać w tej kolejności za pomocą klawisza [Warmer]. (s. 8)



**✓ WAŻNE**

- Jeśli podgrzewacz nie jest odpowiednio umieszczony, ustawienia podgrzewacza są nieaktywne.
- Jeśli wydruk nie wygląda prawidłowo, nawet przy użyciu podgrzewacza profili (np. druk jest rozmazany), zmień ustawienia temperatury podgrzewacza (s. 26)

**☰ WSKAZÓWKA**

- Gdy dla profilu w ustawieniach drukowania wybrano „PHM CLEAR”, „PP+” lub „T2000-PWL33” i wybrano „Wł.”, na wyświetlaczu pojawi się „Wyt.”. Aby zmienić profil, naciśnij klawisz [Print]. (s. 54)

## Zmiana ustawień temperatury podgrzewacza profili

---

Jeśli wydruk nie wygląda prawidłowo nawet przy użyciu podgrzewacza profili (np. druk jest rozmazany), zmień ustawienia temperatury podgrzewacza. Domyślnym ustawieniem jest "Średnia".

**[Przykład] Wydruk jest rozmazany – ustaw temperaturę podgrzewacza na "Wysoka"**

---

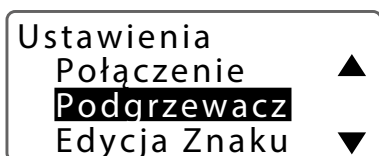
**1** Włącz drukarkę. (Str. 16)

---

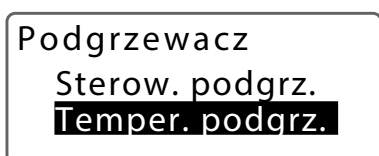
**2** Naciśnij klawisz [Settings].

---

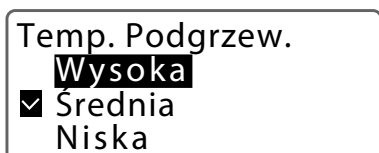
**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Podgrzewacz", i naciśnij [Enter]



**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Temper.podgrz.", następnie naciśnij [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wysoka", następnie naciśnij [Enter].



### WSKAZÓWKA

- Podczas drukowania z użyciem podgrzewacza zalecamy używanie zasilacza AC, ponieważ podgrzewacz pobiera dużo prądu i szybko rozładuje akumulatory. Ponadto ustawienie temperatury na „Niską” pozwala na dłuższy czas pracy drukarki na zasilaniu akumulatorowym.



# Wprowadzanie danych / Edycja

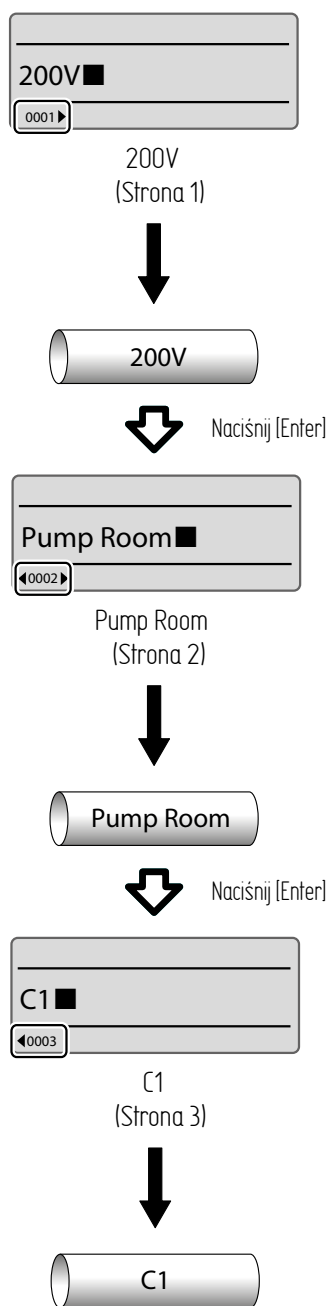
<b>Podstawowe operacje dotyczące wprowadzania danych</b>	28	<b>Ustawianie długości cięcia</b>	40
Przed wprowadzeniem danych	28	Długość cięcia	40
Wprowadzanie tekstu	29	Określanie długości cięcia, wyrównanie tekstu	40
Wprowadzanie symboli	30	Powiększanie obszaru zadruku na PP+	42
Usuwanie znaków	30	Wycentrowanie linii	45
Usuwanie wszystkich wprowadzonych znaków	31	Ustawianie długości cięcia dla wszystkich stron na raz ..	46
<b>Edycja znaków i wierszy</b>	32	<b>Tworzenie i edycja stron</b>	47
Ustawianie wielkości znaków	32	Tworzenie nowej strony	47
Dodawanie obramowania wokół tekstu	33	Kopiowanie stron	48
Określanie orientacji i kierunku tekstu	34	Przenoszenie stron	49
Określanie odstępów między znakami	35	Dodawanie stron	50
Drukowanie w dwóch lub trzech liniach	36	Usuwanie stron	50
Numerowanie	37	Dzielenie stron	51
Dodawanie podkreślenia do 6 i 9	38	Łączenie stron	52
Dodawanie linii między wierszami	39		

# PODSTAWOWE OPERACJE DOTYCZĄCE WPROWADZANIA DANYCH

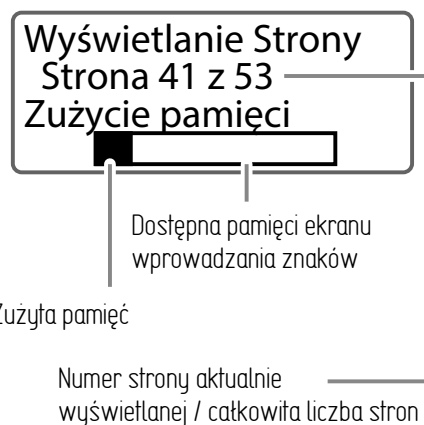
## Przed wprowadzeniem danych

### Strony

Ciąg/zestaw znaków do wydrukowania na jednym profilu (lub na jednej taśmie) traktowany jest jako jedna strona. Naciśnij klawisz [Enter], aby utworzyć nową stronę. (Podział stron)



Po naciśnięciu klawisza [Page] można sprawdzić numer aktualnie wyświetlanej strony oraz całkowitą liczbę stron. Ponadto opcja [Wykorzystana pamięć] umożliwia sprawdzenie wolnej pamięci na ekranie wprowadzania znaków. Naciśnij dowolny klawisz, aby powrócić do ekranu wprowadzania znaków.



### Jak używać kursora

Znak, który wskazuje miejsce wprowadzania tekstu to „kursor”. Użyj strzałek ([▲], [▼], [◀], [▶]), aby przesuwać kursor podczas korzystania z urządzenia. Najważniejsze operacje odnośnie przesuwania kursora znajdują się poniżej.

WCIŚNIĘTY KLAWISZ	RUCH KURSORA
[▶]	Przejdźcie w prawo o jeden znak lub na następną stronę.
[◀]	Przejdźcie w lewo o jeden znak lub na poprzednią stronę.
[▲]	Przejdźcie wiersz wyżej
[▼]	Przejdźcie wiersz niżej
[Shift] + [▲]	Przejdźcie do górnej części strony.
[Shift] + [▼]	Przejdźcie do dolnej części strony.
[Shift] + [◀]	Przejdźcie do górnej części poprzedniej strony.
[Shift] + [▶]	Przejdźcie do górnej części kolejnej strony.

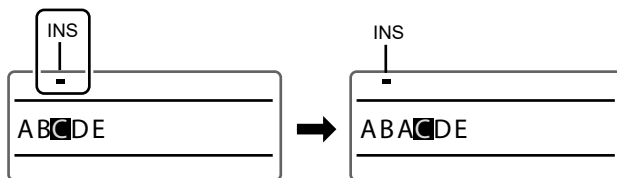
## Przed wprowadzeniem danych

### Tryb wprowadzania i tryb nadpisywania

Można przetaczać się między trybem Tryb wprowadzania i tryb nadpisywania, w zależności od miejsca, gdzie chcesz wprowadzać tekst. Naciśnij klawisz [Ins], aby przetączyć się z trybu Wprowadzania na tryb Nadpisywania i na odwrót.

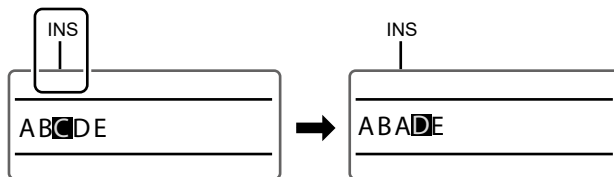
#### Tryb Wprowadzania:

Można przetaczać się między trybem Wprowadzania a trybem Nadpisywania, w zależności od miejsca, gdzie chcesz wprowadzać tekst. Naciśnij klawisz [Ins], aby przetączyć się z trybu Wprowadzania na tryb Nadpisywania i na odwrót.



#### Tryb nadpisywania:

Po przesunięciu kursora na tekst i wprowadzeniu znaku, znak w pozycji kursora zostanie nadpisany wprowadzonym znakiem.

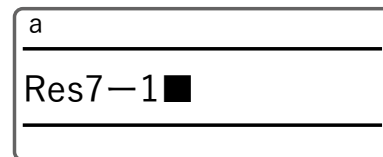


## Wprowadzanie tekstu

### [Przykład] Wprowadzanie „Res7-1”

#### 1 Wprowadzanie: „Res7-1”

- Wybierz [Shift]+[R], [E], [S], [7], [-], i [1] w tej kolejności
- Aby wprowadzić duże litery należy przytrzymać klawisz [Shift] i nacisnąć żądany klawisz z literą.
- W przypadku pomyłki użyj klawisza [Back Space], aby usunąć znak, a następnie wprowadź poprawny znak. (s. 31)



#### WSKAZÓWKA

- Naciśnij klawisz [Caps Lock], aby przetączyć się na „A” (tryb wprowadzania tekstu wielkimi literami). Aby powrócić do poprzedniego trybu, ponownie naciśnij klawisz [Caps Lock].

## Wprowadzanie symboli

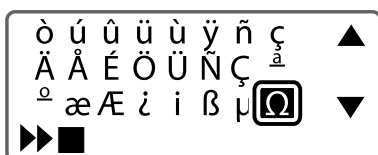
Za pomocą funkcji wprowadzania symboli można wstawić symbole, których nie można wprowadzić za pomocą klawiatury.

**[Przykład] Wprowadzanie "Ω"**

**1** Naciśnij  
[Symbol 1].

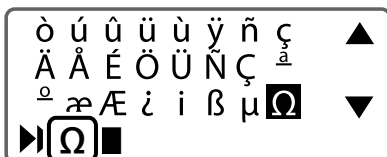
**2** Użyj strzałek [▲], [▼], [◀], [▶] aby wybrać "Ω" z listy symboli.

- Ekran z symbolami podzielony jest na cztery grupy. Aby poruszać się między grupami naciśnij [Shift] + [▶] (lub [◀]).
- Lista możliwych symboli znajduje się w: „Lista symboli (Str.128)”



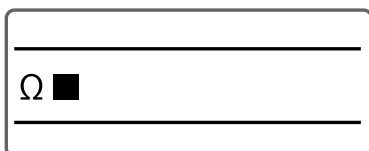
**3** Naciśnij  
[Enter].

- "Ω" zostanie wstawione w miejscu wskazanym przez ▶▶
- Jeśli chcesz usunąć znak wyświetlany w miejscu wskazanym przez ▶▶, naciśnij klawisz [Back Space], trzymając wciśnięty klawisz [Alt]. Kursor można również przesuwać, naciskając [◀] lub [▶] przytrzymując klawisz [Alt].



**4** Naciśnij  
[Alt] + [Enter].

- "Ω" zostanie wstawione.



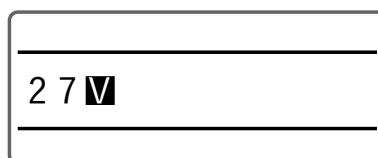
## Usuwanie znaków

Za pomocą funkcji wprowadzania symboli można wstawić symbole, których nie można wprowadzić za pomocą klawiatury.

### Usuwanie znaków za pomocą klawisza [Back Space]

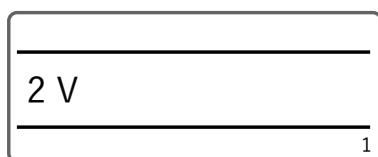
**[Przykład] Zmiana „27V” na „2V”**

**1** Przesuń ■  
(kursor) na „V”



**2** Naciśnij klawisz  
[Back Space].

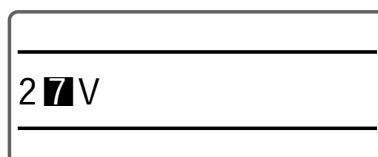
- Znak na lewo od pozycji kursora zostanie usunięty.



### Usuwanie znaków za pomocą klawisza [Del]

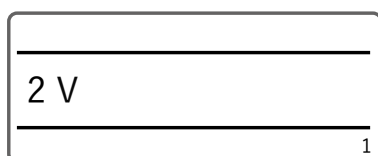
**[Przykład] Zmiana „27V” na „2V”**

**1** Przesuń ■  
(kursor) na „7”



**2** Naciśnij  
[Del].

- Znak znajdujący się w pozycji kursora zostanie usunięty.



## Usuwanie wszystkich wprowadzonych znaków

(Delete All) powoduje usunięcie wszystkich znaków wprowadzonych na stronie. W celu usunięcia danych przy pomocy opcji Delete All wybierz jak opisano poniżej.

### Tylko tekst:

Usuwa wszystkie strony tekstu, pozostawiając ustawienie formatu ostatniej strony.

### Tekst+ustawienia:

Przywraca ustawienia domyślne rozmiaru czcionki i inne ustawienia domyślne oraz usuwa tekst ze wszystkich stron

### WSKAZÓWKA

- **Ustawienia formatu**  
"Tekst+ustawienia" przywraca ustawienia do ustawień domyślnych. Ustawienia formatu odnoszą się do następujących ustawień.

NAZWA FUNKCJI	USTAWIENIE DOMYŚLNE
Wielkość znaków/ czcionki	3 mm, pełna szerokość
Obramowanie	Brak
Długość cięcia	Tryb automatyczny
Wyrównywanie	Wyśrodkowane
Pole zadruku PP+	Standardowy
Wyśrodkowanie wszystkich linii	Wyt.
Orientacja	Horyzontalna/pozioma
Drukowanie powtarzalne	Wyt. (drukowanie jeden raz)
Odstęp pomiędzy znakami	Wąski
Linie	1 linia

**[Przykład] Usuń wszystkie strony tekstu i przywróć rozmiar znaków oraz inne ustawienia do ustawień domyślnych.**

**1** Wybierz klawisz [Del All].

**2** Użyj [▼] aby wybrać "Tekst+ustawienia", następnie naciśnij [Enter].

- Pojawi się ekran z koniecznością potwierdzenia.

Usuń Wszystko

Tylko tekst  
Tekst+ustawienia

**3** Wybierz „Tak” z [◀] lub [▶] naciśnij [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

Usunąć tekst i zresetować ustawienia?

Tak Nie

## EDYCJA ZNAKÓW I WIERSZY

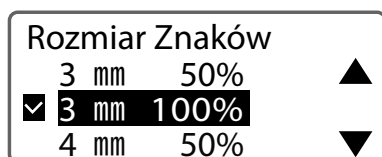
### Ustawianie wielkości znaków

Instrukcja ustawiania wielkości znaków. Rozmiar znaku można wybrać spośród poniższych wartości; wartością domyślną jest 3 mm, „pełna szerokość”.

200V	1.3 mm, pełna szerokość	200V	3 mm, połowa szerokości
200V	2 mm, połowa szerokości	200V	3 mm, pełna szerokość
200V	2 mm, pełna szerokość	200V	4 mm, połowa szerokości
200V	2.6 mm, poł. szerokości	200V	4 mm, pełna szerokość
200V	2.6 mm, pełna szerokość	200V	6 mm, połowa szerokości
		200V	6 mm, pełna szerokość

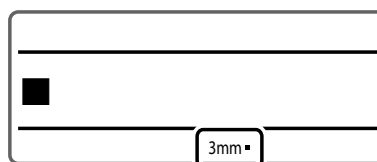
**[Przykład] Ustawianie rozmiar znaku na „3 mm, połowa szerokości”.**

- Wyświetl stronę, na której chcesz zmienić rozmiar znaków.
- Naciśnij klawisz [Char Size]
- Użyj [▲] lub [▼], [◀], [▶] aby wybrać „3 mm, połowa szerokości”
  - Obok rozmiarów, których nie można wybrać, pojawi się znak „x”.



#### 4 Naciśnij klawisz [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Ustawienie wielkości znaków można sprawdzić na wyświetlaczu.
- Jeśli wybierzesz szerokość „50%”, rozmiar tekstu będzie „w połowie szerokości”.

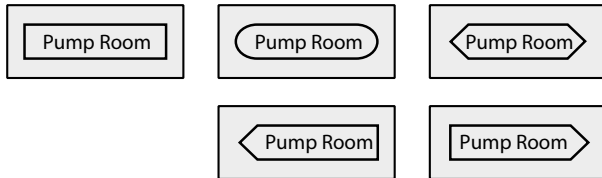


#### WSKAZÓWKA

- Rozmiar znaków można ustawić dla każdej strony z osobna.
- Nawet jeśli wybierzesz znaki „połowa szerokości”, symbole będą drukowane w „pełnej szerokości”.
- W niektórych przypadkach nie można wybrać konkretnego rozmiaru znaków - zależy to od liczby wierszy, ustawień długości cięcia i rozmiaru profilu.
- Nie zostanie wyświetlony żaden komunikat o błędzie, nawet jeśli rozmiar drukowanych znaków wykracza poza szerokość (limit górny i dolny) profilu. Aby ustawić rozmiar znaków i wstawić obramowanie zapoznaj się z opisem.
- Aby uzyskać więcej informacji na temat maksymalnego rozmiaru drukowanego tekstu, patrz „Rekomendowane ustawienia czcionek” . (s. 116)

## Dodawanie obramowania wokół tekstu

Umożliwia dodanie ramki wokół tekstu. Dostępne są następujące kształty ramek, przy czym ustawienie domyślne to „Brak”.

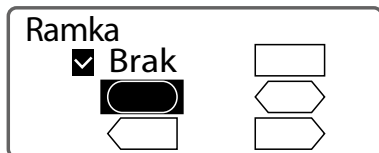


[Przykład] Dodawanie ramki do tekstu 

**1** Wyświetl stronę, na której chcesz dodać obramowanie.

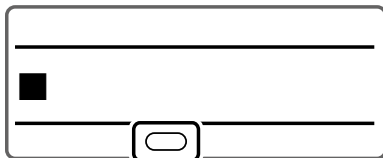
**2** Naciśnij [Enter].

**3** Użyj strzałek [▲], [▼], [◀], [▶] aby wybrać  rodzaj obramowania z listy.



**4** Naciśnij klawisz [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Ustawienia obramowania można sprawdzić na wyświetlaczu.

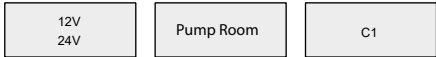




### WSKAZÓWKA

- Dodawanie ramki można ustawić dla każdej strony z osobna.
- Przy określonej długości cięcia, nie można dodać ramki.
- W zależności od liczby wierszy, wielkości znaków, długości cięcia itp. oraz rozmiaru profilu, ramka może nie być drukowana prawidłowo.
- Nie zostanie wyświetlony żaden komunikat o błędzie, nawet jeśli rozmiar drukowanych znaków wykracza poza szerokość (limit górny i dolny) profilu. Informacje na temat rozmiaru znaków i ustawień ramki znajdują się w "Rekomendowane ustawienia czcionek" (s. 116).

## Określanie orientacji strony i kierunek znaków

Orientacja (poziom/pion) i kierunek tekstu (poziom/pion) są określone w ustawieniach „Orientacji”. Ustawienie domyślne to Poz/Poz znak

USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
Poz/ Poz znak / horyzontalny (Ustawienie domyślne)	Orientacja: pozioma Kierunek tekstu: poziomy	
Pion/Pion znak / pionowy	Orientacja: pionowa Kierunek tekstu: pionowy	
Pion/Poz znak / pionowo w rzędach	Orientacja: pionowa Kierunek tekstu: horyzontalny	

### [Przykład] ustaw "Pion/Pion znak".

1 Wyświetl stronę, dla której chcesz zmienić orientację.

2 Naciśnij [ A/◀ ] key.

3 Wybierz „Strona” przy pomocy [ ◀ ] lub [ ▶ ]

- Jeśli wybierzesz „Orientacja Str./Wsz”, orientacja wszystkich stron zostanie zmieniona.

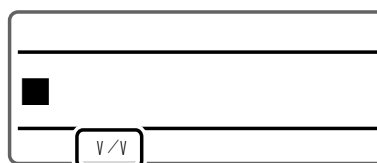
Orientacja Str./Wsz	
<input checked="" type="checkbox"/> Poz/Poz znak	123
Pion/Pion znak	1 2
Pion/Poz znak	1 2 3

4 Użyj [ ▲ ] lub [ ▼ ] aby wybrać "Pion/Pion znak".

Orientacja Str./Wsz	
<input checked="" type="checkbox"/> Poz/Poz znak	123
<input checked="" type="checkbox"/> Pion/Pion znak	1 2
Pion/Poz znak	1 2 3

5 Naciśnij [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Ustawienia orientacji można sprawdzić na wyświetlaczu.



### WSKAZÓWKA

- Orientację można ustawić dla każdej strony z osobna.
- W przypadku zmiany orientacji, jeśli jakieś znaki nie zmieszczą się na stronie, pojawi się odpowiedni komunikat. Aby anulować zmianę, wybierz „Nie”.
- Jeśli chcesz ustawić orientację na "Pion/Poz" (Pionowo w rzędach), ustaw orientację przed wprowadzeniem tekstu. Nie jest możliwe ustawienie opcji "Pion/Poz" po wprowadzeniu tekstu.
- Jeśli wybierzesz orientację „Pion/Poz" (Pionowo w rzędach), ustawienia będą następujące.
  - Odstęp między znakami jest ustawiony na Wąski i nie można zmienić tego ustawienia.
  - Tekst zostanie wydrukowany jako wyśrodkowany, nawet jeśli wyrównanie jest ustawione na "Równ. rozm."
  - Niezależnie czy ustawienie "Centr. wszyst. linii" jest wybrane czy nie - wszystkie wiersze zostaną wyśrodkowane podczas drukowania.
  - Linia środkowa nie będzie drukowana niezależnie od ustawienia opcji "Linia rozdziel."

## Określanie odstępów między znakami

Pozwala na ustawienie odstępów pomiędzy znakami.  
Domyślnym ustawieniem jest „Wąska”

USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
Wąska (ustawienie domyślne)	Brak odstępu	Pump Room
Średnia	Odstęp pomiędzy znakami 0,5 mm	Pump Room
Szeroka	Odstęp pomiędzy znakami 1,0 mm	Pump Room

**[Przykład] Ustawienie odstępu między znakami na „Szeroka”.**

**1** Wyświetl stronę, na której chcesz zmienić rozmiar odstępów między znakami.

**2** Wybierz klawisz [Char Space].

**3** Wybierz „Szeroka” używając [▲] lub [▼]

Odl. między Znakami

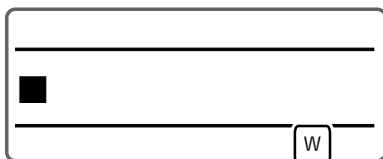
Wąska

Średnia

Szeroka

**4** Naciśnij [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Ustawienia wielkości odstępów między znakami można sprawdzić na wyświetlaczu.



### WSKAZÓWKA

- Odstępy między znakami mogą być inne dla każdej indywidualnej strony.
- Przy określonej długości cięcia, nie można zmienić rozmiaru odstępu między znakami.
- Jeśli wyrównanie jest ustawione na „Równ. rozm.”, ustawienie to będzie miało priorytet, nawet jeśli ustawiony jest odstęp między znakami.
- Jeśli orientacja jest ustawiona na „Pion/Poz”, nie można ustawić odstępów między znakami.

## Drukowanie w dwóch lub trzech liniach

Służy do określania liczby wierszy. Domyślnym ustawieniem jest "1 linia". / Drukarka daje możliwość drukowania dwóch lub trzech linii tekstu. Domyślnym ustawieniem jest drukowanie jednej linii.

USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
1 linia (ustawienie domyślne)	Wprowadzanie znaków w jednej linii	12V
2 linie	Wprowadzanie znaków w dwóch liniach	12V 24V
3 linie	Wprowadzanie znaków w trzech liniach	+12V -12V 200V

### [Przykład] Wprowadzanie znaków w dwóch liniach.

**1** Wyświetl stronę, na której chcesz zmienić liczbę linii.

**2** Naciśnij klawisz [Set Lines].

**3** Wybierz [▲] lub [▼] aby wybrać „2 linie

- Obok liczby linii, której nie można wybrać, pojawi się znak „x”.

Linie

1 Linia

**2 Linia**

x 3 Linia

**4** Naciśnij [Enter].

- Liczbę linii można sprawdzić na wyświetlaczu.
- Użyj strzałek ([▲], [▼], [◀], [▶]) aby poruszać się między liniami.

■













2

### WSKAZÓWKA

- Liczbę linii można ustawić dla każdej strony z osobna.
- Gdy rozmiar znaków jest ustawiony na „1,3 mm, pełna szerokość”, „2 mm, pełna szerokość” lub „2 mm, połowa szerokości”, tekst może być drukowany w trzech liniach. Jeśli chcesz mieć tekst wydrukowany w trzech liniach, ustaw rozmiar znaków przed wybraniem liczby linii. (Str. 32)
- Jeśli po wprowadzeniu tekstu chcesz zmniejszyć liczbę linii, usuń drugą (lub trzecią) linię, a następnie zmień ustawienia liczby linii.
- W zależności od wybranego rozmiaru znaków może nie być możliwe wybranie opcji „2 Linie” lub „3 Linie”.
- Nawet jeśli rozmiar drukowanych znaków wykracza poza szerokość (limit górny i dolny) profilu nie zostanie wyświetlony żaden komunikat o błędzie. Zaleca się, aby przed drukowaniem zrobić podgląd wydruku, aby upewnić się, że nie brakuje żadnych znaków. (Str. 56)

## Numerowanie

Można wydrukować ustalony ciąg znaków z kolejnym numerem lub literą alfabetu. Dostępne są następujące ustawienia numerowania:

USTAWIENIA	ZAKRES	WYDRUK
W systemie dziesiętnym	0 ~ 9999	  
W systemie szesnastkowym	0 ~ FFF	  
Wielkie litery	A ~ Z	  
Małe litery	a ~ z	  

### Przykład: Ustaw numerację od 1 do 10 po "Pump Room."

   ..... 

**1** Wpisz  
"Pump Room".

- Przesuń kursor w miejsce, gdzie chcesz wprowadzić numer.

P u m p R o o m ■

**2** Naciśnij  
klawisz [Num].

**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać  
"Ustaw. Dziesięt." i naciśnij [Enter].

Sekwencje  
Ustaw. Dziesięt. ▲  
Ustaw. Szesnast. ▼  
Ustaw. A do Z ▼

**4** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wart. pocz.",  
następnie wybierz „1”

Ustaw. Dziesięt.  
Wart. pocz.: 1  
Wart. końc.: 0  
[ 0 do 9999 ]

**5** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wart. końc." i  
wpisz „10”

Ustaw. Dziesięt.  
Wart. pocz.: 1  
Wart. końc.: 10  
[ 0 do 9999 ]

**6** Naciśnij  
[Enter].

- Następnie powrócisz do ekranu  
z ustawieniami wypełnienia.

**7** Użyj [▲] lub [▼]  
aby wybrać „Brak”

Znak wypełnienia  
Brak  
Zero  
Spacja

## Numerowanie

### 8 Naciśnij [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków. Po "Pump Room" zostanie wprowadzony kolejno numerowany znak kontrolny ( N ).
- Po wybraniu opcji drukowania wydrukowane zostaną "Pump Room 1" do "Pump Room 10".

### WSKAZÓWKA

- Numerowanie może być ustawione tylko raz dla danej strony.
- W celu anulowania numerowania, użyj klawisza [Back Space], aby usunąć znak kontrolujący numerowanie ( N ).
- Jeśli chcesz ustawić numerację malejącą, np. „10 do 1”, wprowadź „10” dla „wartości początkowej” i „1” dla „wartości końcowej”.
- Ustawienia wypełnienia są następujące.

USTAWIENIA	ZAKRES
Brak	Brak wypełnienia
Zero	"0" zostanie wprowadzone jako znak wypełnienia.
Spacja	Spacja zostanie wprowadzona jako znak wypełnienia.

USTAWIENIA	WYDRUK
Brak	
Zero	
Spacja	

- Jeśli wszystkie kolejne numery mają taką samą liczbę cyfr lub jeśli dla kolejnego numeru wybrano literę alfabetu, ekran ustawień wypełnienia nie zostanie wyświetlony.

## Dodawanie podkreślenia do 6 i 9

Liczby 6 i 9 można podkreślić, aby odróżnić je od siebie. W ustawieniach fabrycznych funkcja ta jest wyłączona.

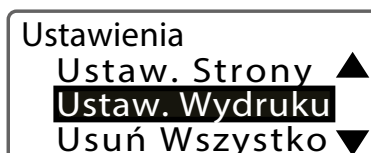
16

29

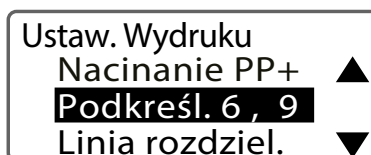
96

### 1 Naciśnij klawisz [Settings].

### 2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ustaw. Wydruku" i naciśnij [Enter].

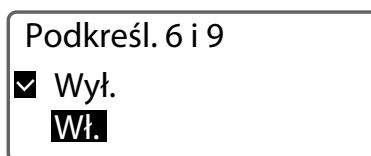


### 3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Podkreśl 6, 9” i naciśnij [Enter].



### 4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wł.", i naciśnij [Enter].

- Podczas drukowania liczby 6 i 9 zostaną podkreślone.



### 5 Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

### WSKAZÓWKA

- Ustawienia tej funkcji są stosowane do wszystkich stron. Nie można zmienić ustawień dla każdej strony z osobna.

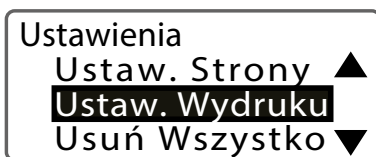
## Dodawanie linii między znakami

Funkcja ta umożliwia wydrukowanie linii ciągłej (linii środkowej) pomiędzy pierwszą i drugą linią danych wprowadzonych w dwóch liniach. Domyślnym ustawieniem jest "Wył."

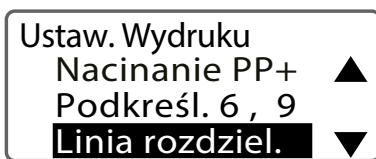
+12V
+24V

1 Naciśnij klawisz [Settings].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ustaw. Wydruku" i naciśnij [Enter].

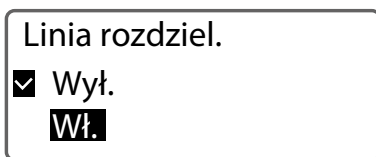


3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Linia rozdziel.", następnie naciśnij klawisz [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wł.", i naciśnij [Enter].

- Podczas drukowania, pomiędzy pierwszą a drugą linią zostanie wydrukowana linia ciągła.



5 Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

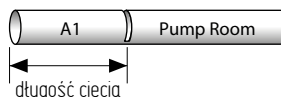
### WSKAZÓWKA

- Ustawienia tej funkcji są stosowane do wszystkich stron. Nie można zmienić ustawień dla każdej strony z osobna.
- Linia nie będzie drukowana w następujących przypadkach.
  - Gdy liczba linii to „1 Linia” lub „3 Linie”.
  - Gdy orientacja jest ustawiona jako "Pion/Poz”.

# USTAWIANIE DŁUGOŚCI CIĘCIA

## Długość cięcia

Długość koszulki (etykiety) nazywana jest „długością cięcia”.  
Domyślnym ustawieniem jest „Auto”.



USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
Automatyczne (ustawienie domyślne)	Automatycznie ustawia optymalną długość cięcia w oparciu o liczbę wprowadzonych znaków, rozmiar znaków i szerokość odstępów między znakami. Tekst jest wyśrodkowany a marginesy wynoszą 2 mm z lewej i 2 mm z prawej strony.	
Określone	Druk zgodnie z określoną długością cięcia. Gdy dla opcji „Długość cięcia” wybrana jest opcja „Określone”, można określić wyrównanie (i margines), obszar wydruku na blaszce i wycentrować wszystkie wiersze.	<div style="display: flex; align-items: center;"> <div style="flex: 1;"> <p>np.) wyrównanie do „lewej”</p> <p>np.) obszar wydruku na blaszce: „powiększony”, Wyśrodkowanie wszystkich wierszy: "Wł."</p> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin-left: 10px;"> <p>A-123 R11</p> </div> </div>

## Określanie długości cięcia i wyrównanie

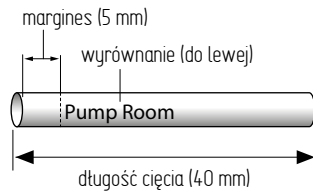
Ustawianie długości cięcia i wyrównania. Jeśli ustawisz długość cięcia na "Określone", można dostosować wyrównanie. Domyślnym ustawieniem wyrównania jest "Wycentrowany".

### WSKAZÓWKA

- Po wybraniu opcji „Wycentrowany” i „Wyjustowany” oraz zastosowaniu maksymalnej liczby znaków dla danej długości cięcia, minimalny margines wynosi łącznie 0,7 mm dla obu stron.

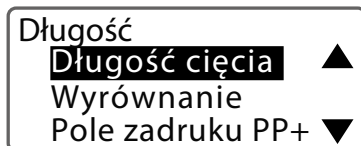
USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
Wycentrowany (ustawienie domyślne)	Wyrównanie tekstu „do środka”	
Do lewej	Wyrównuje tekst „do lewej” (początek tekstu). Marginesy można ustawić od 2 do 5 mm.	
Do prawej	Wyrównuje tekst „do prawej” (koniec tekstu). Marginesy można ustawić od 2 do 5 mm.	
Wyjustowany	Równomiernie rozłożony tekst. Marginesy wynoszą 2 mm po lewej i 2 mm po prawej stronie.	

## Określanie długości cięcia i wyrównanie



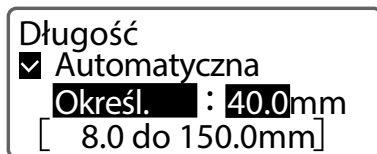
1 Wybierz klawisz [Seg Len].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Długość cięcia", następnie wybierz [Enter].



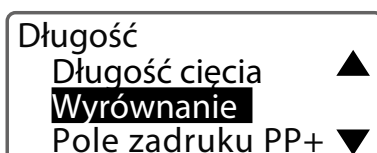
3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Określone", wpisz „40,0” (Długość cięcia), następnie naciśnij [Enter].

- Wartość można ustawiać wpisując cyfry lub używając klawiszy strzałek ([◀] / [▶]).
- Długość cięcia może wynosić od 8 mm do 150 mm (4 mm do 150 mm tylko dla etykiet/blaszek), zmiana długości co 0,1 mm.
- Naciśnij [Enter], aby powrócić do ekranu wprowadzania znaków.



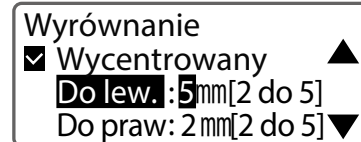
4 Wybierz klawisz [Seg Len].

5 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wyrównanie" i naciśnij [Enter].



6 Użyj [▲] lub [▼] wybrać "Do lew." i wpisz „5” (margines).

- Wartość można ustawiać wpisując cyfry lub używając klawiszy strzałek ([◀] / [▶]).



7 Naciśnij [Enter].

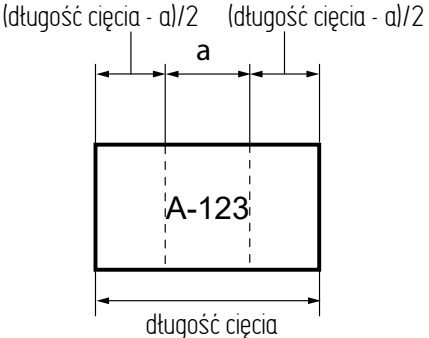
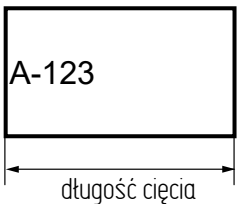
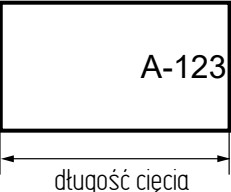
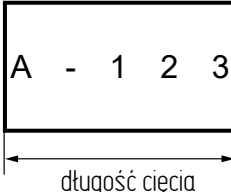
- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków. Wpisz dane.
- Ustawienia długości cięcia i wyrównania można sprawdzić na ekranie.

### WSKAZÓWKA

- Długość cięcia i wyrównanie można ustawić dla każdej strony osobno.
- W zależności od rozmiaru znaków, niektóre długości cięcia nie mogą być wybrane.
- Jeśli chcesz zmienić długość cięcia dla wszystkich stron, użyj opcji "Długość cięcia dla danej partii" (s.46). Przy wybraniu opcji Batch (Cut Length) ustawienia „Długość cięcia”, „Wyrównanie”, „Pole zadruku PP+” i „Centr. wszyst. linii” są stosowane do wszystkich stron.
- W odległości około 60 mm od pozycji wyjściowej wydruku może pojawić się niewielka różnica między określoną długością cięcia a rezultatem druku.
- W zależności od profilu i środowiska, długość cięcia i marginesy po wydrukowaniu mogą się różnić od ustawień. Jeśli wyniki nie są zgodne z oczekiwaniami nawet po ustawieniu długości cięcia i marginesów, precyzyjnie dostosuj długość cięcia i pozycję wydruku. Aby uzyskać więcej informacji na temat precyzyjnej regulacji długości cięcia i pozycji wydruku, patrz "Precyzyjna regulacja obszaru wydruku i długości cięcia (Str. 58)".
- Gdy "Pole zadruku PP+" jest ustawiony na "Rozszerzone", nie można dostosować marginesów "Do lew." i "Do praw.". (Zostaną one automatycznie ustawione na „0 mm”) (Str. 42).
- Gdy nośnikiem druku jest etykieta lub blaszka, długość cięcia jest „mniejsza niż 8,0 mm”; gdy "Pole zadruku PP+" jest ustawione na opcję "Normalne", wyrównanie jest „Wyśrodkowane” i nie można zmienić ustawień.
- Jeśli orientacja jest ustawiona na "Pioz/Poz", nie można ustawić wyrównania.

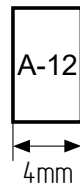
## Powiększanie obszaru zadruku na PP+

Jeśli "Pole zadruku PP+" jest ustawiony na „Rozszerzone”obszar ten może zostać powiększony w celu drukowania. Domyślnym ustawieniem jest "Normalne".

USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
"Normalne" (ustawienie domyślne)	Ustawiane są marginesy tak jak w „wyrównaniu”.	(Str. 40)
Rozszerzone	Przy wybraniu opcji "Wycentrowany": Tekst jest wyśrodkowany.	
	Wyrównanie „do prawej”: Tekst zostaje wyrównany do prawej strony (koniec tekstu). Z prawej strony margines wynosi 0 mm.	
	„Wyjustowany”: Tekst jest rozmieszczony równomiernie. Z lewej i z prawej strony margines wynosi 0 mm.	
	„Wyjustowany”: Tekst jest rozmieszczony równomiernie. Z lewej i z prawej strony margines wynosi 0 mm.	

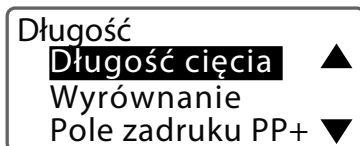
## Powiększanie obszaru zadruku na PP+

[Przykład] Utwórz płytkę w sposób przedstawiony poniżej.



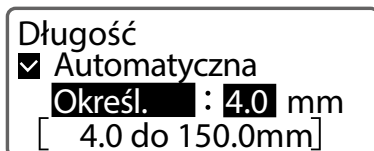
1 Wybierz klawisz [Seg Len].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Długość cięcia” następnie wybierz [Enter].



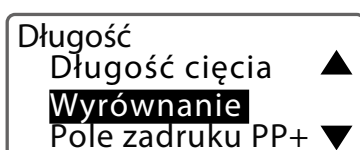
3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Określ.”, wpisz „4,0” (Długość cięcia), następnie wybierz [Enter].

- Wartość można ustawiać wpisując cyfry lub używając klawiszy strzałek ([◀] / [▶]).
- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



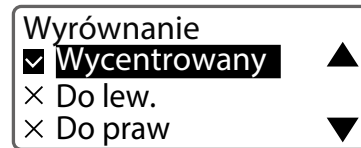
4 Wybierz klawisz [Seg Len].

5 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Wyrównanie” i naciśnij [Enter].



6 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Wycentrowany” następnie naciśnij [Enter].

- Naciśnij [Enter], aby powrócić do ekranu wprowadzania znaków.
- Obok opcji wyrównania, której nie można wybrać, pojawi się znak „x”.



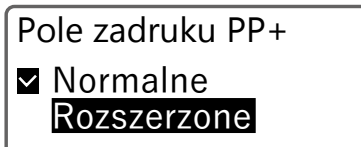
7 Wybierz klawisz [Seg Len].

8 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Pole zadruku PP+” i wybierz [Enter].



9 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Wycentrowany” następnie naciśnij [Enter].

- Po naciśnięciu klawisza [Enter] pojawi się komunikat. Naciśnij dowolny klawisz, aby powrócić do ekranu wprowadzania znaków.
- Po wybraniu opcji „Rozszerzone”, profil jest automatycznie zmieniany na PP+. Nie można wybrać żadnych innych profili oprócz PP+.



Jeżeli Pole zadruku profilu PP+ Rozszerzone, jedynymi profil. do zadr. są PP+

## Powiększanie obszaru zadruku na PP+

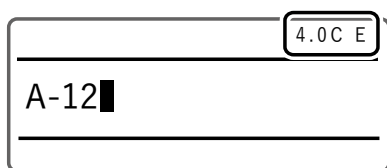
---

**10** Ustaw rozmiar znaków na „2 mm, połowa szerokości” (Str. 32).

---

**11** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Wycentrowane”, następnie naciśnij [Enter].

- Na wyświetlaczu można sprawdzić ustawienie „Pole zadruku PP+”.



### WSKAZÓWKA

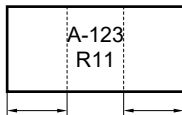
- „Pole zadruku PP+” można ustawić dla każdej strony z osobna.
- Gdy opcją dla długości cięcia jest „Określ. : x mm” (wprowadzanie ręczne), można zmienić ustawienia obszaru zadruku dla PP+. Gdy długość cięcia jest ustawiona na tryb „Auto”, nie można zmienić „Pole zadruku

## Drukowanie z wyrównaniem tekstu oraz wycentrowaniem linii

Gdy wybrana jest opcja „Wycelowany” dla „Wyrównania”, wiersze tekstu są wyrównywane. Domyślnym ustawieniem jest „Wyt.”.

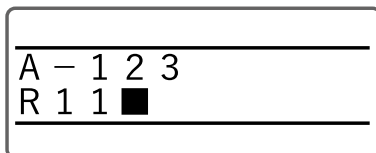
UST.	SZCZEGÓŁY	WYDRUK
„Wyt.” (Ustawienie domyślne)	Wiersze wyrównywane są do prawej strony i „rozkładane” równomiernie na stronie.	
„Wł.”	Wiersze umieszczane są na środku strony – wyrównywanie.	

[Przykład] Utwórz następujące oznaczniki.



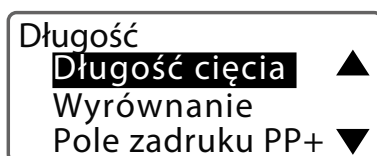
**1** Ustaw liczbę linii na „2 Linie” (s. 36).

**2** Wpisz tekst.



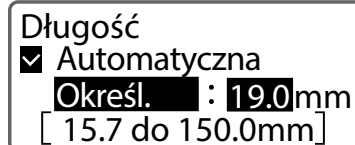
**3** Wybierz klawisz [Seg Len].

**4** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Długość cięcia” następnie wybierz [Enter].



**5** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Określ.”, wpisz „19,0” (Długość cięcia), następnie wybierz [Enter].

- Wartość można ustawiać wpisując cyfry lub używając klawiszy strzałek ([◀] / [▶]).
- Naciśnij [Enter], aby powrócić do ekranu wprowadzania znaków.

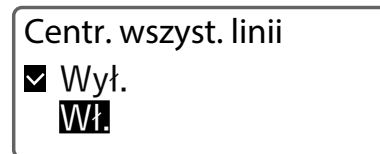


**6** Wybierz klawisz [Seg Len].

**7** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Pole zadruku PP+”



**8** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Wł.”, i naciśnij [Enter].



### WSKAZÓWKA

- Opcję wyrównania wszystkich linii można ustawić dla każdej strony z osobna.
- Nie można wybrać opcji „Centrowanie wszystkich linii” w następujących przypadkach:
  - Gdy długość cięcia jest ustawiona na „Automatyczna”.
  - Gdy wyrównanie jest ustawione na inne niż „Wycelowane”
  - Gdy liczba linii jest ustawiona na „1 Linia”
  - Gdy orientacja jest ustawiona jako „Pion/Poz”.

## Ustawianie długości cięcia dla wszystkich stron na raz.

Można ustawić dane długości cięcia (Długość cięcia, Pole zadruku PP+, Wyrównanie, Centrowanie wszystkich linii), dla wszystkich stron jednocześnie.

1 Naciśnij klawisz [Seg Len].

2 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Ustaw. zbiorowe" i naciśnij [Enter].

- Pojawi się ekran ustawiania długości cięcia.

Długość  
Pole zadruku PP+ ▲  
Centr. wszyst. linii  
Ustaw. zbiorowe ▼

3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Określone”, wprowadź długość cięcia, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

- Wartość można ustawiać wpisując cyfry lub używając klawiszy strzałek ([◀] / [▶]).
- Po naciśnięciu klawisza [Enter] pojawi się ekran ustawień "Pole zadruku PP+".

Długość  
☑ Automatyczna  
Określ. : 8.0 mm  
[ 4.0 do 150.0mm]

4 Użyj [▲] lub [▼] wybierz ustawienie i naciśnij klawisz [Enter].

- Wybierz "Normalne", jeśli chcesz drukować na medium innym niż PP+.
- Gdy "Pole zadruku PP+" jest ustawiony na "Rozszerzone", nośnik wydruku jest automatycznie zmieniany na "PP+". Nie można wybrać żadnych innych nośników druku oprócz PP+.
- Naciśnij [Enter], a pojawi się ekran ustawień wyrównania.

Pole zadruku PP+  
☑ Normalne  
Rozszerzone

5 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać żądane ustawienie, a następnie naciśnij [Enter].

- Po wybraniu opcji „Do lew.” lub „Do praw.” ustaw marginesy (s. 41).
- Po naciśnięciu klawisza [Enter] pojawi się ekran "Centr. wszyst. linii"

Wyrównanie  
☑ Wycentrowany ▲  
Do lew. : 2 mm[2 do 5]  
Do praw: 2 mm[2 do 5] ▼

6 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać ustawienia, a następnie naciśnij [Enter].

- Naciśnij [Enter], aby po sprawdzeniu i zmianie danych powrócić do ekranu wprowadzania znaków.

Centr. wszyst. linii  
☑ Wyl.  
Wł.

### WSKAZÓWKA

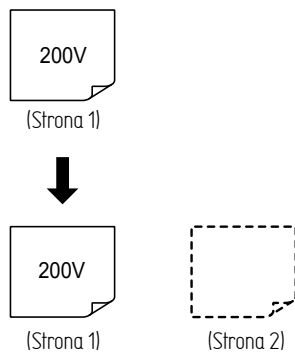
- Jeśli pojawią się znaki, które znajdują się poza długością cięcia z powodu zmian w ustawieniach partii, pojawi się komunikat z potwierdzeniem, aby usunąć dane wykraczające poza długość cięcia. Aby anulować operację, wybierz „Nie”.
- Jeśli nie można wprowadzić tekstu z powodu ustawień partii, ustaw długość cięcia na „Auto” lub zmień rozmiar znaków.

## TWORZENIE I EDYCJA STRON

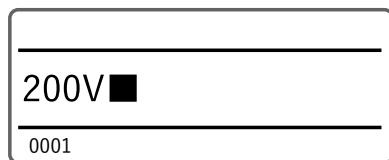
### Tworzenie nowej strony

Aby utworzyć nową stronę, naciśnij [Enter]. (Page Break/podział strony)

**[Przykład] Utwórz nową stronę po aktualnie wyświetlanej stronie.**

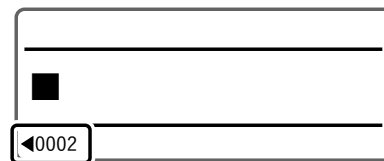


**1** Przesuń kursor na koniec wiersza.



**2** Naciśnij klawisz [Enter].

- Zostanie utworzona nowa strona.
- Na ekranie można sprawdzić numer aktualnie wyświetlanej strony. Strzałki ([◀] / [▶]) przed i po numerze strony oznaczają, że przed lub po aktualnie wyświetlanej stronie znajduje się inna strona.



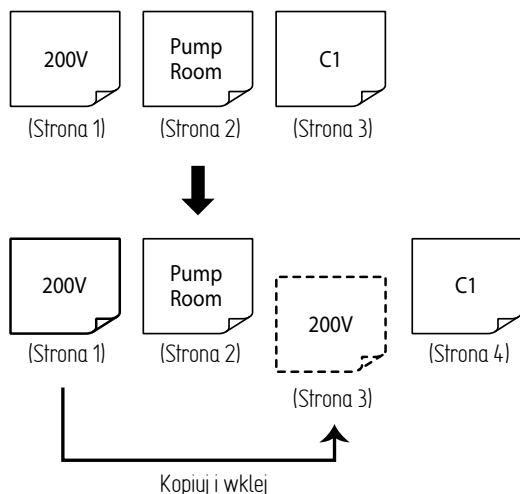
#### WSKAZÓWKA

- Ustawienia formatowania nowej strony będą takie same jak poprzedniej. Aby uzyskać więcej informacji na temat ustawiania formatu, patrz: „Ustawienia formatu” (s. 31).

## Kopiowanie strony

Możesz skopiować stronę, na której wprowadzites tekst i wkleić ją przed lub po innej stronie.

**[Przykład] Skopiuj pierwszą stronę i wklej ją po drugiej stronie.**

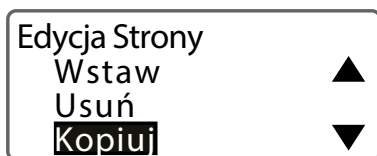


**1** Wyświetl stronę, która ma być skopiowana (pierwsza strona).

**2** Naciśnij klawisz [Edit].

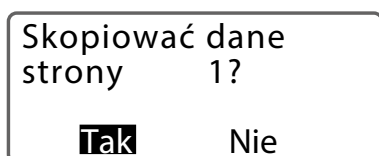
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Kopij”, następnie wybierz [Enter].

- Pojawi się ekran z koniecznością potwierdzenia.



**4** Użyj [◀] lub [▶], aby wybrać „Tak” i naciśnij [Enter].

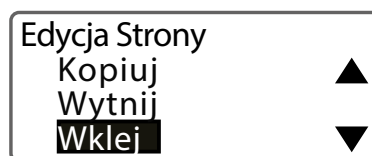
- Pierwsza strona zostanie skopiowana i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



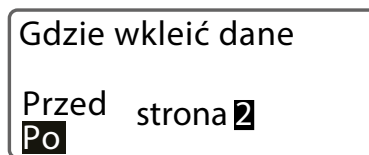
**5** Naciśnij klawisz [Edit].

**6** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Wklej” i naciśnij [Enter].

- Pojawi się ekran potwierdzenia miejsca dodania strony.



**7** Użyj [◀] lub [▶], aby wpisać „2” (strona), użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Po”



**6** Naciśnij [Enter].

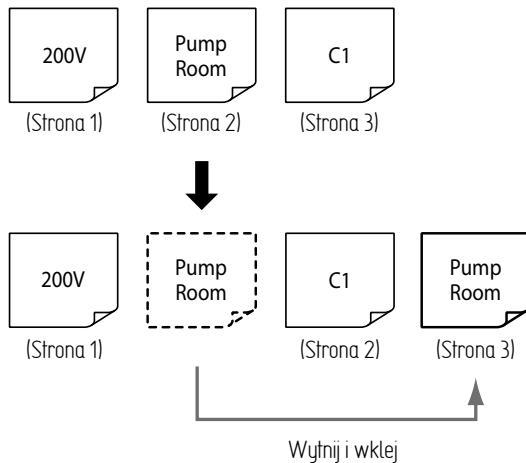
- Skopiowana strona zostanie wklejona we wskazanym miejscu i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



## Przenoszenie stron

Możesz wyciąć stronę, na której wprowadzono tekst i wkleić ją przed lub po innej stronie.

**[Przykład] Wytnij drugą stronę i wklej ją po trzeciej stronie.**

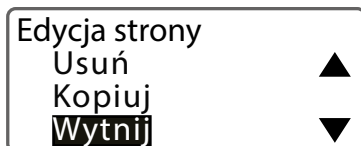


**1** Przejdź do miejsca gdzie chcesz wstawić pustą stronę (strona 2).

**2** Naciśnij klawisz [Edit].

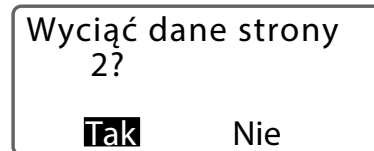
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Wytnij", a następnie naciśnij klawisz [Enter].

- Pojawi się ekran z koniecznością potwierdzenia.



**4** Użyj [◀] lub [▶], aby wybrać „Tak” i naciśnij klawisz [Enter].

- Druga strona zostanie wycięta i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



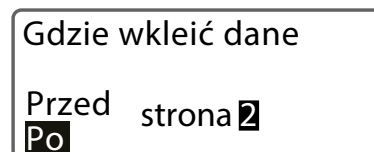
**5** Naciśnij klawisz [Edit].

**6** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Wklej” i naciśnij [Enter].

- Pojawi się ekran potwierdzenia miejsca dodania strony.

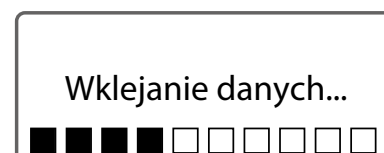


**7** Użyj [◀] lub [▶], aby wpisać „2” (strona), użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Po”.



**8** Naciśnij klawisz [Enter].

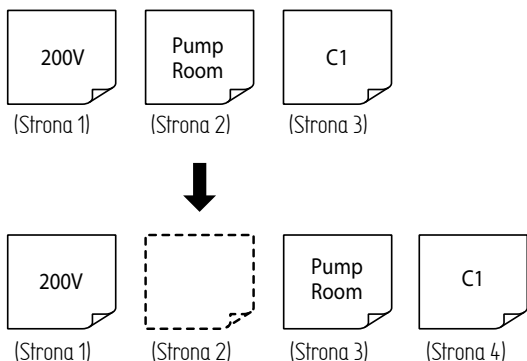
- Wycięta strona zostanie wklejona we wskazanym miejscu i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



## Dodawanie strony

Wstawianie pustej strony w określonym miejscu.

**[Przykład] Wstaw nową pustą stronę pomiędzy pierwszą a drugą stroną.**

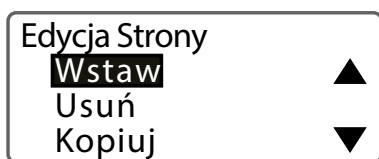


**1** Przejdź do miejsca, gdzie chcesz wstawić pustą stronę (strona 2).

**2** Naciśnij klawisz [Edit].

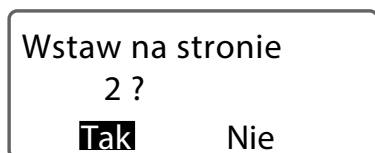
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Wstaw”, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

- Pojawi się ekran z koniecznością potwierdzenia.



**4** Wybierz „Tak” przy użyciu [◀] lub [▶] i naciśnij [Enter].

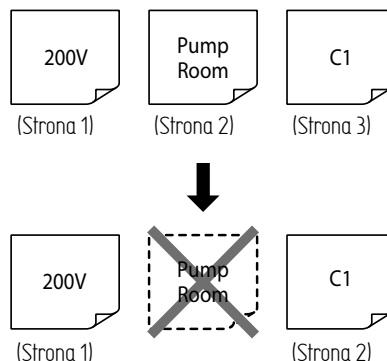
- Na drugiej stronie zostanie wstawiona pusta strona i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



## Usuwanie strony

Usuwanie wybranej strony. Gdy usuniesz stronę, dane wprowadzone na tej stronie również zostaną usunięte.

**[Przykład] Usuwanie drugiej strony.**

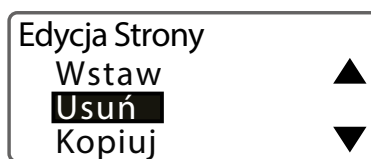


**1** Wyświetl stronę, którą chcesz usunąć (Strona 2).

**2** Naciśnij klawisz [Edit].

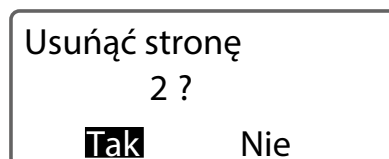
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Usuń”, i naciśnij [Enter].

- Pojawi się ekran z koniecznością potwierdzenia.



**4** Wybierz „Tak” przy użyciu [◀] lub [▶] i naciśnij [Enter].

- Druga strona zostanie usunięta i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



## Dzielenie stron

Można podzielić dane wprowadzone na jednej stronie tak, aby były rozłożone na dwie strony.

[Przykład] Podział strony 3.

A-1	B-1	C-1
A-2		C-2



A-1	B-1	C-1	C-2
A-2			

1 Wyświetl stronę, która ma zostać podzielona (Strona 3).

2 Naciśnij klawisz [Edit].

3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Podział", następnie wybierz [Enter].

Edycja Strony

Wytnij ▲

Wklej ▼

**Podział** ▼

4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Określone" i naciśnij klawisz [Enter].

- Jeśli wybierzesz "Wszystkie", wszystkie strony zostaną podzielone.

Podział strony

Wszystkie

**Określone**

5 Użyj [◀] lub [▶], aby wprowadzić „1” (dla strony) i naciśnij [Enter].

- Drugi wiersz trzeciej strony stanie się czwartą stroną, i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

Ile stron chcesz podzielić od bieżącej strony?

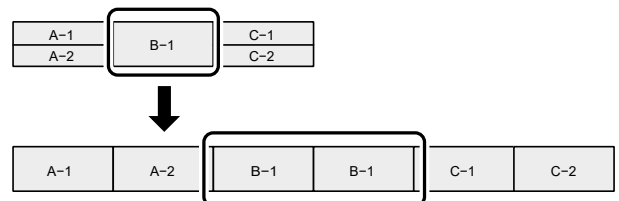
Ilość stron: **1**

Dzielenie stron...



### WSKAZÓWKA

- Jeśli podzielisz stronę, na której znajduje się jeden wiersz te same dane zostaną skopiowane dla dwóch stron. [Przykład] Podziel dane, które znajdują się na jednej stronie przy użyciu opcji "Wszystkie".



- Nie można podzielić strony, na której są trzy linie.
- Ponumerowanych stron nie można dzielić.
- Podczas dzielenia strony, ustawienia takie jak rozmiar znaków i długość cięcia zostaną zmienione. Zaleca się zapisanie pliku przed jego podziałem.
  - Następujące ustawienia zostaną zmienione na ustawienia domyślne (Str. 31) Rozmiar znaków / Obramowanie / Długość cięcia / Orientacja / Wydruk ciągły / Odstęp pomiędzy znakami
  - Ponieważ rozmiar znaków będzie ustawiony jako domyślny, długość cięcia może się zmienić w zależności od rodzaju danych. Ponadto, jeśli długość cięcia przekracza 150 mm, dane nie mieszczące się w tej długości zostaną usunięte.

## Łączenie stron

Możesz połączyć dane na dwóch stronach i utworzyć dwa wiersze na jednej stronie.

[Przykład] Połącz strony od 3 do 6.

A-1	A-2	B-1	B-2	C-1	C-2	D-1	D-2
-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----



A-1	A-2	B-1	C-1	D-1	D-2
		B-2	C-2		

**1** Wyświetl stronę, którą chcesz połączyć (strona 3).

**2** Naciśnij klawisz [Edit].

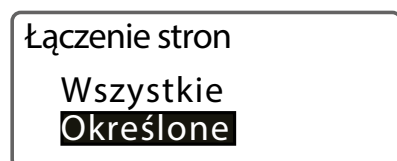
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Łączenie" i naciśnij [Enter].

- Pojawi się ekran łączenia stron.



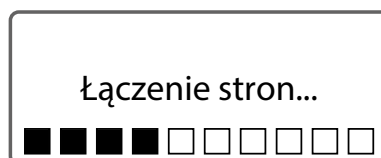
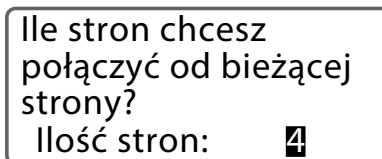
**4** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Określone" i naciśnij klawisz [Enter].

- Jeśli wybierzesz „All”/wszystkie, wszystkie strony zostaną połączone w jedną stronę z dwoma wierszami.



**5** Użyj [◀] lub [▶], aby wprowadzić wartość „4” (strona) i naciśnij [Enter].

- Strony od 3 do 6 zostaną połączone i nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.



### WSKAZÓWKA

- Ponumerowanych stron lub stron z dwoma lub trzema wierszami nie można łączyć.
- Podczas łączenia stron, ustawienia takie jak rozmiar znaków i długość cięcia zostaną zmienione. Zaleca się zapisanie pliku przed łączeniem.
  - Następujące ustawienia zostaną zmienione na ustawienia domyślne (Str. 41) Rozmiar znaków / Obramowanie / Długość cięcia / Orientacja / Wydruk ciągły / Odstęp pomiędzy znakami
  - Ponieważ rozmiar znaków będzie ustawiony jako domyślny, długość cięcia może się zmienić w zależności od rodzaju danych. Ponadto, jeśli długość cięcia przekracza 150 mm, dane nie mieszczące się w tej długości zostaną usunięte.



# Drukuj / Zapisz

<b>Podstawowe operacje związane z drukowaniem</b>	54
Drukowanie	55
Podgląd wydruku	56
Drukowanie przez określenie zakresu wydruku	56
Konfigurowanie opcji wielokrotnego wydruku strony	57
<b>Korekta wydruku</b>	58
Precyzyjne dopasowanie położenia wydruku i długości cięcia	58
Zmiana nasycenia druku	61
Zmiana prędkości drukowania	61
<b>Ustawienia noża</b>	62
Zmiana ustawień cięcia	64
Regulacja głębokości cięcia	66
Korzystanie z opcji „wymuszonego odcięcia”	66
Regulacja prędkości cięcia	67
<b>Wczytywanie i zapisywanie danych tekstowych</b>	68
Zapisywanie pliku	68
Wczytywanie pliku	69
Usuwanie pliku	71
Zmiana nazwy folderu	72

## PODSTAWOWE OPERACJE ZWIĄZANE Z DRUKOWANIEM

### Drukowanie

Możesz potączyć dane na dwóch stronach i utworzyć dwa wiersze na jednej stronie.

**[Przykład] Tworzenie dwóch zestawów PO jak poniżej**



**1** Wyświetl dane, które mają zostać wydrukowane, i naciśnij klawisz [Print].

**2** Naciśnij [▼], aby wybrać "Ilość zestawów", a następnie naciśnij [2].

Wydruk /Podgląd  
Ilość zestawów 2  
PO-05  
Zakres: Wszystkie

- Użyj klawiszy numerycznych lub strzałek ([◀]/[▶]), aby wybrać wartość. Jeśli podczas wprowadzania danych popełnisz błąd, naciśnij [Back Space], aby usunąć niepotrzebny znak.
- Można określić liczbę stron do wydrukowania w zakresie od 1 do 10.
- Ta operacja spowoduje dwukrotne wydrukowanie 2 stron danych.

**3** Wybierz „PO-05” przy użyciu [▼] i użyj [◀], [▶] lub [Enter].

Wydruk /Podgląd  
Ilość zestawów 2  
PO-05  
Zakres: Wszystkie

**4** Wybierz „PO” używając [▼] lub [▲] i naciśnij [Enter].

Drukowane media  
☑ PO ▲  
POZ  
PHM CLEAR ▼

- Wybierz typ oznaczniaka przechodząc do: PO, POZ, PHM CLEAR, PHZF, PP+ lub T2000-PL.

**5** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO-05” i naciśnij [Enter].

PO rozmiar:  
PO-04 Normal ▲  
PO-05 Normal  
PO-06 Normal ▼

Nastąpi wówczas powrót do ekranu preferencji drukowania.

Wydruk /Podgląd  
Ilość zestawów 2  
PO-05  
Zakres: Wszystkie

#### WAŻNE

- W poniższych przypadkach drukarka nie będzie w stanie wykryć, że skończyła się koszulka podczas drukowania i może drukować na rolce transportowej. Przed rozpoczęciem drukowania upewnij się, że długość koszulki jest wystarczająca.
  - Gdy rozmiar koszulki wynosi 01,5 mm
  - Gdy rodzaj oznaczniaka ustawiony jest na „PHM CLEAR”

#### WSKAZÓWKA

- W przypadku koszulki o rozmiarze, który nie znajduje się na liście, patrz: "Rekomendowane ustawienie czcionek" (Str. 116)

**6** Użyj [▼], aby powrócić do „Drukowania”, użyj [▶], aby wybrać "Podgląd" i naciśnij [Enter].

Wydruk /Podgląd  
Ilość zestawów 2  
PO-05  
Zakres: Wszystkie

- Sprawdź podgląd wydruku.
- Więcej informacji w: „Podglądu wydruku (Str. 56)”.

## Drukowanie

### ☰ WSKAZÓWKA

- Nie zostanie wyświetlony żaden komunikat o błędzie, nawet jeśli rozmiar drukowanych znaków wykracza poza szerokość (limit górny i dolny) profilu. Zaleca się, aby przed drukowaniem zrobić podgląd wydruku, aby upewnić się, że nie brakuje żadnych znaków.

## 7 Użyj [◀] aby wybrać "Wydruk" i naciśnij [Enter]

- Rozpocznie się drukowanie.

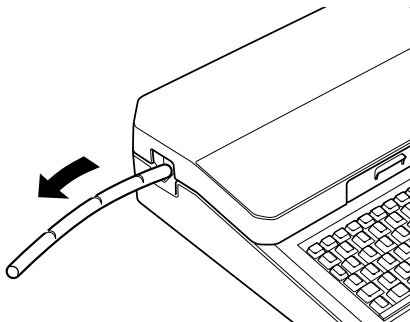
**Wydruk** / Podgląd  
Ilość zestawów 2  
PO-05  
Zakres: Wszystko

### ☑ WAŻNE

- Podczas drukowania na profilach perforowanych PO-068Q lub PO-06Q należy pamiętać o wyłączeniu opcji cofania. W przeciwnym razie może dojść do zacięcia profilu. Szczegółowe informacje można znaleźć w: "Zmiana ustawień cofania" (s. 96)

## 8 Wymywanie profilu.

- Po zakończeniu drukowania profil zostanie automatycznie obcięty "Odcinanie". Pomiedzy profilami można wykonać również nacięcie (half cut).

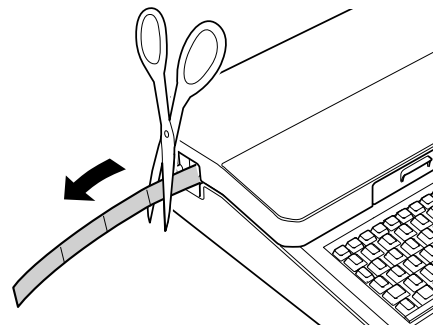


### ☑ WAŻNE

- Po wydrukowaniu należy wyjąć profil z drukarki, aby zapobiec jego uszkodzeniu.
- Nie należy umieszczać żadnych przedmiotów w pobliżu wyjścia profilu. Jeśli jakiś przedmiot zablokuje wyjście, profil lub taśma samoprzylepna może nieprawidłowo wysunąć się z drukarki, co sprawi, że dojdzie do obciążenia profilu lub taśmy, gdy są one zgięte.
- Nie należy wyciągać profilu lub taśmy samoprzylepnej na siłę z drukarki podczas drukowania. W przeciwnym razie druk może być nieprawidłowy lub drukarka może nie działać poprawnie.

### ☰ WSKAZÓWKA

- Aby anulować drukowanie, naciśnij [Canc]. Drukarka przestanie drukować, natnie profil, a następnie zatrzyma się. Jeśli naciśniesz i przytrzymasz klawisz przez 2 sekundy lub dłużej, drukarka zatrzyma się i nie wykona cięcia.
- Płytkę nie zostanie nacięta. Jeśli ustawisz liczbę drukowanych stron przy drukowaniu na płytce, linia cięcia (linia przerywana) zostanie nadrukowana dla każdej strony.
- Domyślnie opcja pełne cięcie płytki jest ustawiona na "Nie", dlatego podczas drukowania na płytce nie zostanie ona obcięta. Trzeba ją przeciąć nożycami. Więcej informacji na temat opcji "Nacinanie PP+" można znaleźć w: "Zmiana opcji Odcinania PP+" (s. 64)".
- W przypadku profili należy zapoznać się z: "Rekomendowane ustawienie czcionek" (s. 116).



## Podgląd wydruku

Przed drukowaniem można sprawdzić podgląd wydruku na ekranie.

- 1 Wyświetl dane, które mają zostać wydrukowane, i naciśnij [Drukuj].
- 2 Użyj [▶], aby wybrać opcję Podgląd wydruku, a następnie naciśnij [Enter].
  - Pokaże się podgląd wydruku, kierunek od prawej do lewej strony.
    - Nie można użyć [▲] or [▼] do wyświetlenia ekranu.
    - Naciśnięcie [◀] spowoduje szybkie przewijanie do przodu.
    - Naciśnij [▶], aby wyświetlić kolejną stronę.
    - Naciśnij [Canc], aby zakończyć podgląd wydruku.
  - Po zakończeniu podglądu wydruku nastąpi powrót do ekranu z opcjami drukowania.

Wydruk / Podgląd  
Ilość zestawów 2  
PO-05  
Zakres: Wszystko

200V | Pump

### WSKAZÓWKA

- W przypadku wybrania poniższych profili linia wskazująca szerokość profilu nie jest wyświetlana w podglądzie wydruku.
  - Profil (od  $\varnothing 7$  mm do  $\varnothing 10$  mm), koszulka termokurczliwa (od  $\varnothing 7$  mm do  $\varnothing 10$  mm), profil przezroczysty (od  $\varnothing 7$  mm do  $\varnothing 10$  mm)
  - Oznaczniki (12 mm)
  - Taśma samolaminująca
- Podgląd wydruku może nie odpowiadać idealnie rzeczywistemu wynikowi drukowania.

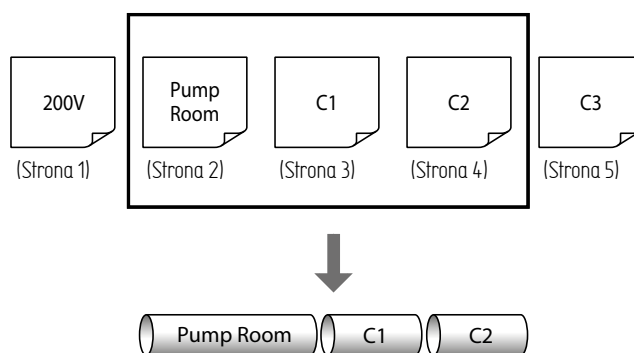
200V | Pump

## Drukowanie przez określenie zakresu wydruku

Można określić konkretną stronę lub zakres stron do wydrukowania. Domyślnym ustawieniem zakresu wydruku jest „Wszystkie strony”.

USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY
„Zakres: Wszystko” (Ustawienie domyślne)	Drukowanie wszystkich stron
Zakres: Kursor	Drukowanie tylko wyświetlanej strony
Zakres: Określone	Drukuje zakres stron określony przez „Stronę początkową” i „Stronę końcową”.

[Przykład] Wydrukuj strony od 2 do 4 z następującymi danymi.



- 1 Wyświetl dane, które mają zostać wydrukowane, i naciśnij [Drukuj].
- 2 Wybierz „Zakres” za pomocą [▲] lub [▼], i wybierz „Określone” za pomocą [◀] lub [▶].

Wydruk / Podgląd  
Zakres: Określone  
Strona począt. : 1  
Strona końc. : 1

- 3 Wybierz „Strona począt.” za pomocą [▲] lub [▼], i wprowadź [2].
  - Użyj klawiszy numerycznych lub klawiszy strzałek ([◀]/[▶]), aby wprowadzić dane.

Wydruk / Podgląd  
Zakres: Określone  
Strona począt. : 2  
Strona końc. : 1

## Drukowanie przez określenie zakresu wydruku

4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Stronę końc." i wpisz [4].

- Użyj klawiszy numerycznych lub klawiszy strzałek ([◀]/[▶]), aby wprowadzić dane.

Wydruk /Podgląd  
Zakres: Określone  
Strona począt. : 2  
Strona końc. : 4

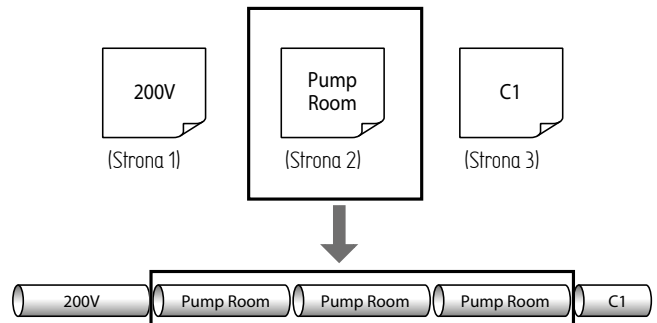
5 Użyj [▲], aby wybrać "Wydruk" (Str. 78)

Wydruk /Podgląd  
Ilość zestawów 1  
PO-05  
Zakres: Wszystkie

## Konfigurowanie opcji wielokrotnego wydruku

Jeśli chcesz ustawić wielokrotne drukowanie danej strony, wprowadź liczbę kopii w "Drukowanie powtarz.". W przypadku "Drukowania powtarz." można ustawić liczbę kopii strony od 2 do 200.

[Przykład] Wydrukuj drugą stronę trzykrotnie.



1 Wyświetl stronę, która ma być drukowana w trybie "Drukowanie powtarz.".

2 Wybierz klawisz [Cont Print].

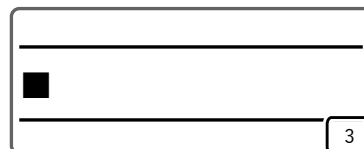
3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Ilość powt." i wprowadź „3” (liczba kopii w trybie Drukowania powtarzalnego).

- Wartość można ustawić w zakresie od 2 do 200 (razy).

Drukowanie powtarz.  
 Wył.  
Ilość powt. : 3  
[ 2 to 200 ]

4 Naciśnij [Enter].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Liczbę kopii w trybie Drukowania powtarzalnego można sprawdzić na ekranie.



5 Drukowanie (Str. 78).

- Wydruk ciągły jest ustawiony dla każdej strony.
- Gdy chcesz anulować ustawienie "Drukowania powtarz." (i wydrukować każdą stronę jeden raz), ustaw "Wył." w kroku 3 powyżej.

## KOREKTA WYDRUKU

### Precyzyjne dopasowanie położenia wydruku i długości cięcia

W zależności od profilu i warunków pracy może nastąpić zmiana pozycji wydruku lub długość cięcia może różnić się od ustawień. Jeśli nie można uzyskać oczekiwanego rezultatu nawet po ustawieniu długości cięcia i marginesów skorzystaj z opcji precyzyjnego dostosowania długości cięcia i pozycji wydruku.

W przypadku tego urządzenia dla każdego rodzaju i rozmiaru profilu można ustawić opcje opisane poniżej (pion, według typu i według rozmiaru).

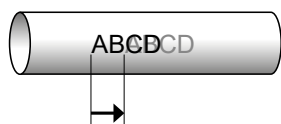
FUNKCJA	SZCZEGÓŁY
Regulacja w poziomie	Precyzyjnie dostosowanie pozycji wyjściowej druku.
Regulacja w pionie	Precyzyjnie dostosowanie druku w kierunku pionowym.
Regulacja długości	Precyzyjnie dostosowanie długości cięcia.

#### ✓ WAŻNE

- Jeśli ciągle pojawiają się problemy, nawet po zastosowaniu funkcji regulacji, wyczyść rolkę transportową (Str. 184) Upewnij się również, że na oznaczniku nie ma zanieczyszczeń.

### Precyzyjnie dostosowanie pozycji wyjściowej druku (regulacja w poziomie)

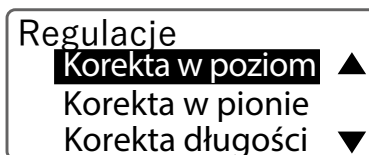
[Przykład] Podczas drukowania na profilu w pozycji „Wycentrowany” tekst jest przesunięty w lewo, dlatego należy dokonać zmiany pozycji wyjściowej wydruku.



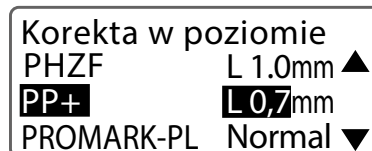
Przesuń pozycję wyjściową druku 2,0 mm w prawo.

- 1 Wybierz klawisz [Adjust].

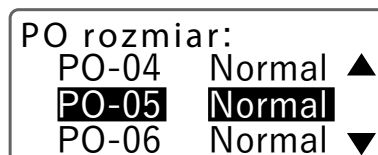
- 2 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Korektę w poziomie” i naciśnij klawisz [Enter].



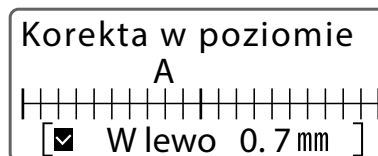
- 3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PP+” i naciśnij [Enter].



- 4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO-05” i naciśnij klawisz [Enter].



- 5 Użyj [▶] aby wybrać „R 2.0mm”, a następnie naciśnij [Enter].



- 6 Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

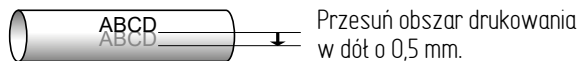
#### ✓ WAŻNE

- Regulacja w poziomie nie jest dostępna dla PP+.

## Precyzyjna regulacja obszaru wydruku i długości cięcia

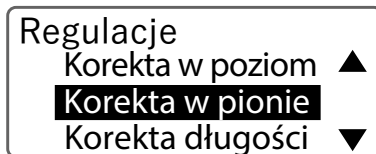
### Precyzyjnie dostosowanie druku w kierunku pionowym (Korekta w pionie)

[Przykład] Podczas drukowania na profilu pozycja wydruku jest przesunięta w górę, dlatego dokonaj zmiany pozycji wydruku w dół o 0,5 mm.

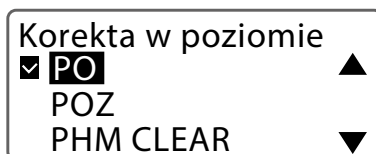


1 Wybierz klawisz [Adjust].

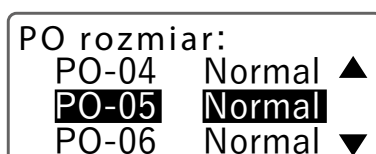
2 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Korekta w pionie", i naciśnij [Enter].



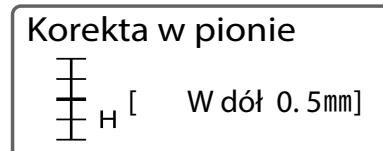
3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO”, po czym naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO-05”, po czym naciśnij [Enter].



5 Użyj [▼] aby wybrać "W dół 0,5mm" i naciśnij [Enter].



- Użyj [▲] (w górę)/[▼] (w dół), aby wprowadzić odpowiednią wartość.
- Zakres można regulować od 1,0 mm w górę do 1,0 mm w dół w odstępach co 0,1 mm.

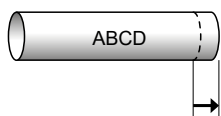
6 Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Precyzyjne dopasowanie położenia wydruku i długości cięcia

### Precyzyjnie dostosowanie Głębokości cięcia (korekta długości)

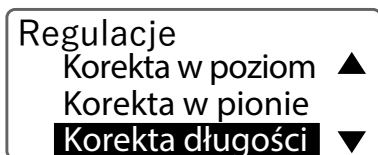
[Przykład] W przypadku drukowania na profilu o długości cięcia „30 mm”, wydruk na profilu jest krótszy niż ustawienie, więc długość cięcia ulega zwiększeniu o 2 mm.



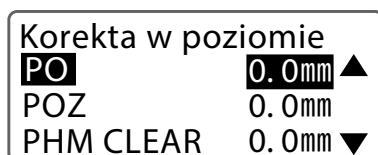
Długość cięcia jest powiększona o 2 mm.

**1** Wybierz klawisz [Adjust].

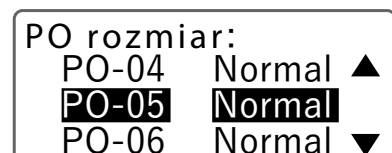
**2** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Korekta długości”, następnie wybierz [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „PO” następnie naciśnij [Enter].

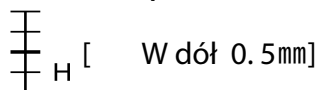


**4** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO-05” i naciśnij klawisz [Enter]



**5** Użyj [▶] aby wpisać „+2,0 mm” i naciśnij [Enter].

#### Korekta w pionie



- Użyj [◀] (w tył) lub [▶] w przód), aby wprowadzić odpowiednie wartości. Można również wprowadzać dane za pomocą klawiszy [+]/[-] lub klawiszy numerycznych.
- Zakres można regulować od -7,5 mm do 7,5 mm. w odstępach co 0,1 mm.

**6** Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

#### ✓ WAŻNE

- Gdy osiągnięta zostanie minimalna długość cięcia, dalsza redukcja nie jest możliwa (możliwa jest redukcja liczby znaków). Informacje na temat minimalnej długości cięcia dla każdego profilu znajdują się w punkcie „Specyfikacje” (s. 114).
- Jeśli problem nie zostanie rozwiązany za pomocą regulacji długości, ustaw „Nacinanie” na „Brak” i przetnij nośnik nożyczkami. Więcej informacji na temat ustawiania opcji nacinania w: „Zmiana ustawień nacinania” (Str. 62).

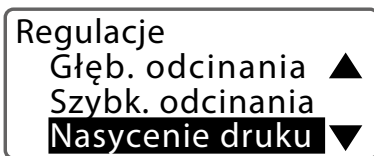
## Zmiana nasycenia druku

W zależności od zastosowanego profilu i warunków pracy wydruk może być zbyt jasny lub zbyt ciemny. W takich przypadkach należy dostosować nasycenie druku. Nasycenie druku można ustawić dla każdego rodzaju i rozmiaru profilu. Domyślnym ustawieniem jest „3”

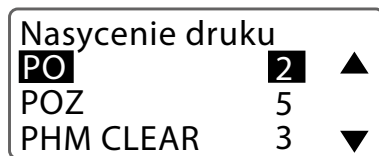
**[Przykład] Wyreguluj nasycenie druku na profilu tak, aby była ustawiona na najciemniejszą.**

1 Wybierz klawisz [Adjust].

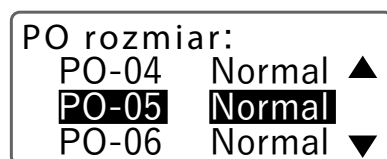
2 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Nasycenie druku” i naciśnij klawisz [Enter].



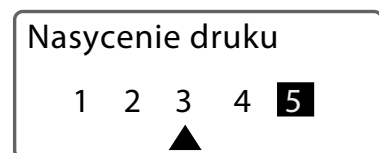
3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „PO”, naciśnij [Enter]



4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO-05” i naciśnij klawisz [Enter]



5 Wybierz „5” za pomocą [◀] lub [▶] i naciśnij [Enter]



- Pod bieżącym ustawieniem pojawi się symbol „▲”.
- Gęstość można ustawić w zakresie od 1 (najjaśniejsza) do 5 (najciemniejsza).

6 Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

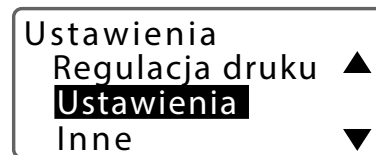
## Zmiana prędkości drukowania

Jeśli nadruk jest niewyraźny lub nierówny, dostosuj prędkość drukowania. Domyślnym ustawieniem jest „Wysoka”

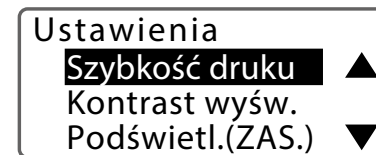
**[Przykład] Ustawienie prędkości na „Niską” w przypadku rozmazanego druku.**

1 Naciśnij klawisz [Settings].

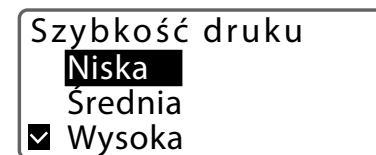
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Ustawienia” po czym naciśnij [Enter].



3 Za pomocą [▲] lub [▼] wybierz opcję „Szybkość druku”, a następnie naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Niska”, i naciśnij [Enter].



- Są trzy poziomy prędkości: „Niska”, „Średnia” i „Wysoka”.

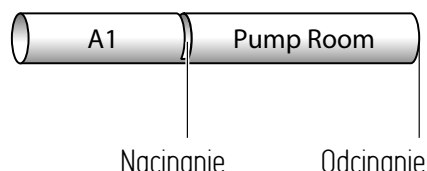
5 Naciśnij [Shift] + [Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Ustawienie prędkości drukowania można sprawdzić na ekranie.

## USTAWIENIA NOŻA

### Zmiana ustawień cięcia

Urządzenie automatycznie obcina profil po zakończeniu drukowania (odcinanie). Ponadto pomiędzy profilami i taśmami wykonywane jest nacinanie, dzięki czemu można ręcznie obciąć profil lub bez problemu odkleić papier zabezpieczający od taśmy.



### Zmiana ustawień nacinania

Ustawieniem domyślnym jest "Nacinanie wt.". Jeśli nie chcesz używać opcji nacinania, urządzenie może nadrukowywać linię cięcia (linia ciągła/przerywana).

NACINANIE	USTAWIENIA LINII CIĘCIA	SZCZEGÓŁY	PODGLĄD WYDRUKU
"Wt." (Ustawienie domyślne)	-	Po zakończeniu drukowania pomiędzy profilami i taśmami dodawane są linie cięcia.	 Nacinanie
"Wyt."	"Wyt."	Brak nacięcia pomiędzy profilami lub taśmami, linia cięcia nie zostanie nadrukowana.	 Brak linii cięcia
	Linia	Pomiędzy profilami lub taśmami zostanie nadrukowana ciągła linia cięcia po drukowaniu.	 Linia
	Przerywana	Pomiędzy profilami lub taśmami zostanie nadrukowana przerywana linia cięcia.	 Przerywana

#### WSKAZÓWKA

- W przypadku drukowania na PP+ nie jest wykonywane nacinanie, niezależnie od ustawień nacinania. W zależności od ustawień - zostanie wydrukowana linia cięcia.

**[Przykład]** Wyreguluj gęstość druku na profilu tak, aby była ustawiona na najciemniejszą.

**1** Wybierz klawisz [Set Cut].

**2** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Nacinanie" i naciśnij [Enter].

Ustawienia cięcia

**Nacinanie**

Odcinanie

Nacinanie PP+

## Zmiana ustawień cięcia

3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „0” i naciśnij [Enter].

Nacinanie

Wyl.

Wł.

4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Kropki” i naciśnij [Enter].

Linia cięcia

Brak

Linia

Kropki

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Ustawienia nacinania można sprawdzić na ekranie.

## Zmiana ustawień odcinania

Domyślnym ustawieniem jest „Tylko na końcu”.

USTAWIENIA	SZCZEGÓŁY	PODGLĄD WYDRUKU
Ustawienie domyślne „Tylko na końcu”	Obcina profil po zakończeniu drukowania.	
Każda partia	Cięcie następuje po każdej partii druku.	

[Przykład] Wyreguluj gęstość druku na profilu tak, aby była ustawiona na najciemniejszą.

1 Wybierz klawisz [Set Cut].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Odcinanie” i naciśnij [Enter].

Ustawienia cięcia

Nacinanie

Odcinanie

Nacinanie PP+

3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Po każdym zest.” i naciśnij [Enter].

Odcinanie

Tylko na końcu

Po każdym zest.

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

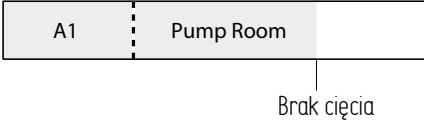
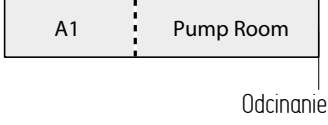
### WSKAZÓWKA

- Jeśli chcesz użyć noża do przecięcia profilu, zmień „Nacinanie PP+”.

## Zmiana ustawień cięcia

### Zmiana opcji Nacinanie PP+

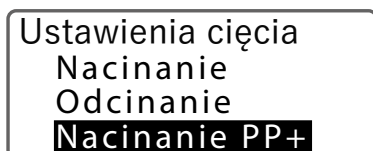
Ustawienie domyślne to "Wył." dla Nacinanie PP+

NACINANIE PP+	SZCZEGÓŁY	PODGLĄD WYDRUKU
"Wył." (Ustawienie domyślne)	Brak cięcia po zakończeniu wydruku.	
"Wł."	Cięcie po zakończeniu druku.	

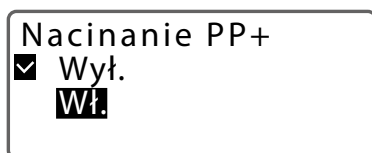
**[Przykład] Po zadrukowaniu PP+ dochodzi do pełnego przecięcia.**

**1** Wybierz klawisz [Set Cut].

**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Nacinanie PP+", następnie wybierz [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wł.", następnie naciśnij [Enter].



- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Regulacja głębokości noża

Jeśli ostrze noża nie jest już tak ostre, wyreguluj głębokość cięcia. Istnieje możliwość dopasowania zarówno w przypadku opcji "Nacinania" jak i "Odcinania".

### Zmiana głębokości cięcia dla nacinania

Jeśli chodzi o opcję "Nacinania", w przypadku każdego rodzaju i rozmiaru profilu istnieje możliwość ustawienia głębokości cięcia. Domyślnym ustawieniem jest „Normalny”.

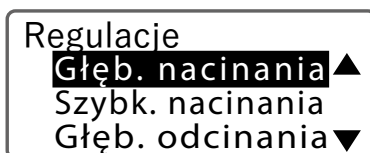
#### WSKAZÓWKA

- Jeśli urządzenie nie tnije dobrze po zmianie profilu, dostosuj prędkość cięcia. (s. 20)

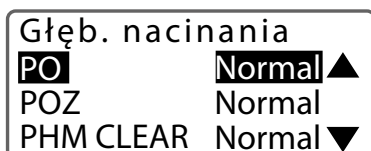
**[Przykład] Nacinanie taśmy samoprzylepnej nie przebiega prawidłowo, wykonaj cięcie głębsze o jeden poziom.**

**1** Wybierz klawisz [Adjust].

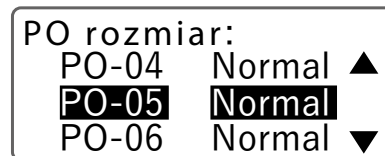
**2** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Głęb. nacinania" i naciśnij [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼] wybierz opcję „PO”, a następnie naciśnij [Enter].



**4** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "PO-05" i naciśnij klawisz [Enter]



**5** Użyj [▲], aby wybrać "Głęboko 1", po czym naciśnij [Enter].



- Jest jedenaście poziomów głębokości nacinania: „Głęboko (1-5)”, „Normalnie” i „Płytko” (1-5).
- Każde naciśnięcie przycisku [▲] powoduje zwiększenie głębokości cięcia o jeden poziom.
- Każde naciśnięcie przycisku [▼] powoduje zmniejszenie głębokości cięcia o jeden poziom.

**6** Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

#### WAŻNE

- Jeśli ustawisz głębokość cięcia na większą niż to konieczne, nóż i ogranicznik ostrza ulegną szybkiemu zużyciu.

#### WSKAZÓWKA

- Jeśli nacinanie jest zbyt głębokie nawet przy ustawieniu najpłytszego poziomu cięcia, ogranicznik ostrza może być zużyty. Wymień nóż. (s. 90)

## Regulacja głębokości cięcia

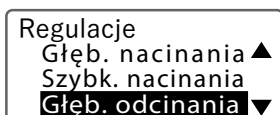
### Zmiana głębokości cięcia dla odcinania

Jeśli chodzi o opcję "Odcinania" w przypadku każdego rodzaju i rozmiaru profilu istnieje możliwość ustawienia głębokości cięcia. Domyślnym ustawieniem jest "Normal".

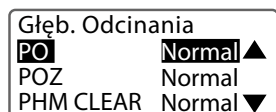
**[Przykład] Odcinanie profilu nie zostało wykonane prawidłowo, wykonaj cięcie głębsze o jeden poziom.**

1 Wybierz klawisz [Adjust].

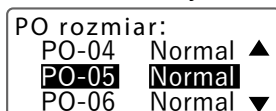
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Głęb. odcinania" i naciśnij [Enter].



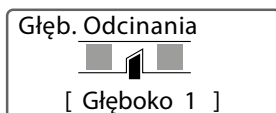
3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO”, naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "PO-05" i naciśnij klawisz [Enter].



5 Użyj [▼], aby wybrać „Deep 1”/głębokość 1, po czym naciśnij [Enter].



- Można wybrać cztery poziomy głębokości cięcia: "Głęboko (1-3), "Normalnie".
- Każde naciśnięcie klawisza [▲] powoduje zwiększenie głębokości cięcia o jeden poziom.

6 Naciśnij [Shift]+[Canc].

**WAŻNE**

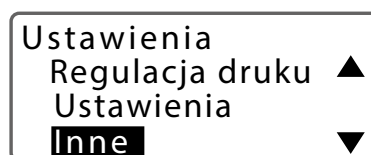
- Jeśli ustawisz głębokość cięcia na większą niż to konieczne, nóż i ogranicznik ostrza ulegną szybkiemu zużyciu.

## Opcja „wymuszonego odcięcia”

Jeśli pomimo zmiany głębokości cięcia dla odcinania sytuacja nie ulegnie poprawie, użyj opcji "Wymusz. odcięcie". Opcja wymuszonego odcięcia umożliwia cięcie do najgłębszego poziomu. Jeśli cięcie nie przebiega prawidłowo nawet po wybraniu opcji "Wymusz. odcięcie", należy wymienić nóż. (s. 90)

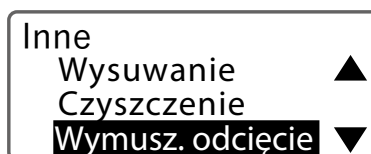
1 Naciśnij klawisz [Settings].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].

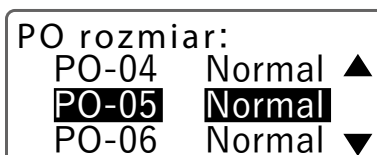


3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Forced full cut”/wymuszone odcięcia, następnie wybierz [Enter].

- Pojawi się ekran z koniecznością potwierdzenia.

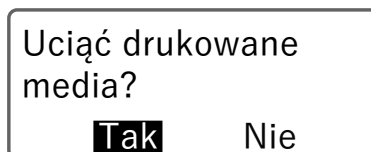


4 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "PO-05" i naciśnij klawisz [Enter].



5 Wybierz „Tak” przy użyciu [◀] lub [▶] i naciśnij [Enter].

- Nastąpi pełne cięcie.



6 Naciśnij klawisz [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Regulacja prędkości cięcia

Jeśli urządzenie nie tnie dobrze po zmianie profilu, wyreguluj prędkość cięcia. Prędkość cięcia można wyregulować zarówno dla opcji "Nacinania" jak i "Odcinania".

### WSKAZÓWKA

- Jeśli ostrze noża nie jest już tak ostre, wyreguluj głębokość cięcia. (s. 65)

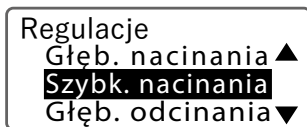
## Zmiana prędkości nacinania

Jeśli chodzi o opcję "Nacinania" w przypadku każdego profilu i rozmiaru istnieje możliwość ustawienia prędkości cięcia. Domyślnym ustawieniem jest "Normal".

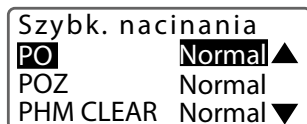
**[Przykład] Nacinanie taśmy samoprzylepnej nie przebiega prawidłowo, wykonaj głębsze cięcie.**

**1** Wybierz klawisz [Adjust].

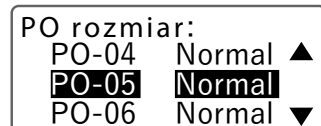
**2** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Szybk. nacinania" i naciśnij [Enter].



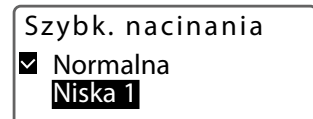
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "PO" naciśnij [Enter].



**4** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "PO-05" i naciśnij klawisz [Enter].



**5** Użyj [▼], aby wybrać "Niska", po czym naciśnij [Enter].



- Jest 6 poziomów prędkości dla nacinania: "Normalna" i "Niska 1-5".

**6** Naciśnij klawisz [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

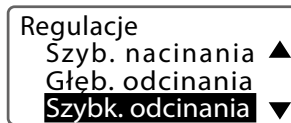
## Zmiana prędkości cięcia dla odcinania

Prędkość cięcia można ustawić dla każdego profilu i rozmiaru. Domyślnym ustawieniem jest "Normal".

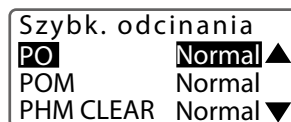
**[Przykład] Profil nie jest prawidłowo odcinany, wykonaj głębsze cięcie.**

**1** Wybierz klawisz [Adjust].

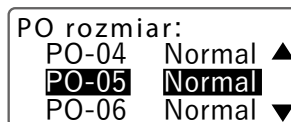
**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Szyb. odcinania" i naciśnij [Enter].



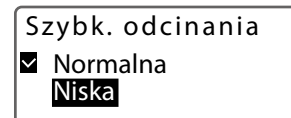
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „PO”, naciśnij [Enter].



**4** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "PO-05" i naciśnij klawisz [Enter].



**5** Użyj [▼], aby wybrać "Niska", po czym naciśnij [Enter].



- Są dwa poziomy prędkości odcinania, "Normalna" i "Niska".

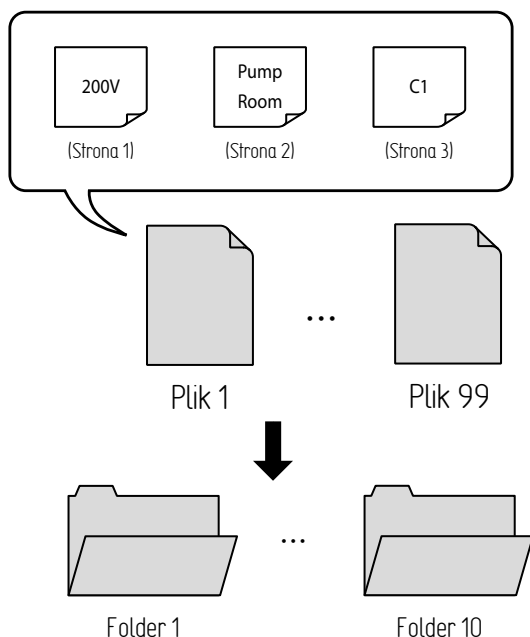
**6** Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## WCZYTYWANIE I ZAPISYWANIE DANYCH TEKSTOWYCH

### Zapisywanie pliku

Utworzone dane tekstowe można zapisać na urządzeniu jako Plik. Urządzenie dostarczone jest z 10 gotowymi „folderami”, a każdy folder może pomieścić do 99 plików.



**[Przykład] Odcinanie profilu nie zostało wykonane prawidłowo, wykonaj cięcie głębsze o jeden poziom.**

**1** Wybierz klawisz [Adjust].

**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Zapisz”, naciśnij [Enter].

Plik  
**Zapisz**  
 Załaduj  
 Usuń

**3** Wybierz „Folder 1” i naciśnij [Enter].

Wybierz Folder  
**Folder 1** ▲  
 Folder 2  
 Folder 3 ▼

**4** Wpisz „A-1” (nazwa), a następnie naciśnij [Enter].

Wprowadź nazwę pliku  
 A-1 ■

**5** Wybierz „Tak” przy użyciu [◀] lub [▶] i naciśnij [Enter].

Zapisać jako  
 A-1 ?  
**Tak** Nie

#### WAŻNE

- Nie wyłączaj zasilania podczas zapisywania pliku. Jeśli zasilanie zostanie wyłączone podczas zapisywania pliku, dane mogą zostać utracone.

#### WSKAZÓWKA

- Aby uzyskać więcej informacji na temat wprowadzania znaków, patrz: „Podstawowe operacje dotyczące wprowadzania danych” (s. 28).
- Informacje na temat liczby znaków, które można zapisać w drukarce, można znaleźć w części: „Specyfikacje” (s. 114).
- W przypadku próby zapisania pliku o takiej samej nazwie jak plik, który został już zapisany, pojawi się następujący komunikat. „Plik już istnieje. Zastąpić?”; kliknij [tak].

XXXXXXXX  
 już istnieje.  
 Zastąpić?  
**Tak** Nie

- Nazwa pliku zapisanych danych nie może być zmieniona. Jeśli chcesz zmienić nazwę pliku, zapisz go ponownie pod nową nazwą.

## Wczytywanie pliku

Są dwie opcje wczytywania danych: "Nowy" i "Dodaj". W zależności od wybranego trybu dane zostaną wczytane w następujący sposób.

USTAWIENIA	POZYCJA	SZCZEGÓŁY
Nowy	Tylko tekst	Tylko aktualnie edytowane dane zostaną usunięte i zastąpione wczytanymi danymi.
	Tekst+ustawienia	Aktualnie edytowane dane i ustawienia zostaną usunięte i zastąpione wczytanymi danymi i ustawieniami.
Dodaj	Tylko tekst	Dodawanie wczytanych danych do ostatniej strony aktualnie edytowanych danych. Do wczytanych danych zostaną dopasowane ustawienia aktualnie edytowanej strony.
	Tekst+ustawienia	Dodawanie wczytanych danych do ostatniej strony aktualnie edytowanych danych. Do wczytanych danych zostaną dopasowane ustawienia w momencie zapisywania danych

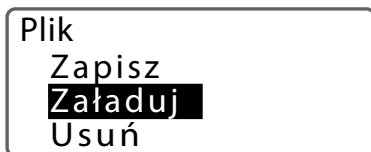
### WSKAZÓWKA

- Aby uzyskać więcej informacji na ten temat patrz: „Ustawienia formatu” (Str. 31).

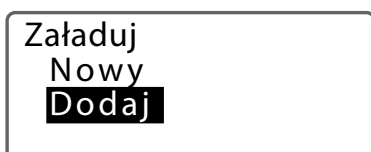
**[Przykład] Wczytaj dane do pliku o nazwie „A-1” w „Folderze 1” i ustaw ich format, a następnie dodaj te dane do ostatniej strony aktualnie edytowanych danych.**

**1** Naciśnij klawisz [File].

**2** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Załaduj", naciśnij [Enter].



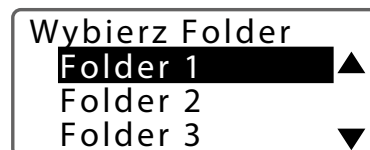
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Dodaj", naciśnij [Enter].



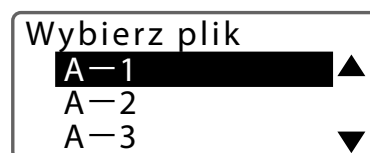
**4** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Tekst+ustawienia", następnie naciśnij [Enter].



**5** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Folder 1” po czym naciśnij [Enter].



**6** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „A-1” i naciśnij [Enter].

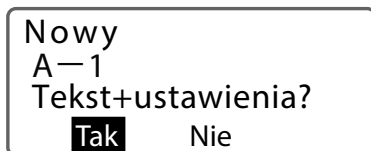


- Obok nazwy plików, które nie mogą być wczytane ze względu na rozmiar danych, zostanie wyświetlony znak „X”.

## Wczytywanie pliku

---

- 7 Wybierz „Tak” przy użyciu [ ◀ ] lub [ ▶ ] i naciśnij [Enter].



- Zostanie wyświetlony komunikat "Zapisywanie", a następnie nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- Zostanie wyświetlona ostatnia strona wczytanych danych.

### WSKAZÓWKA

- Jeśli plik z tekstem wykraczającym poza długość cięcia zostanie wstawiony do danych o określonej długości cięcia, w przypadku wczytania go jako „tylko tekst”, znaki wykraczające poza długość cięcia zostaną usunięte, a następnie tekst zostanie wyświetlony.

## Usuwanie pliku

Poniżej opisano jak usunąć zapisany plik. Wybierz jedną z następujących opcji usuwania plików.

**"Jeden plik"** Usuwa tylko jeden plik w folderze.

**"Zawartość folderu"** /zawartość folderu: Usuwa wszystkie pliki znajdujące się w folderze.

**"Wszystkie pliki"**: Usuwa wszystkie pliki we wszystkich folderach.

**[Przykład] Usuń plik o nazwie „A-1” w „Folderze 1”.**

**1** Naciśnij klawisz [File].

**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Usuń”, następnie naciśnij [Enter].

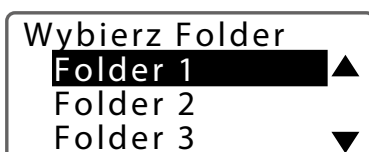


**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Jeden plik”, następnie naciśnij [Enter].

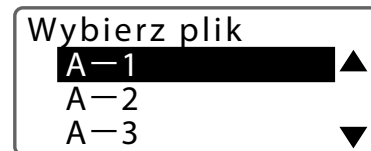


- Wybierz "Jeden plik", "Zawart. folderu" lub "Wszystkie pliki"

**4** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Folder 1” i naciśnij [Enter].



**5** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „A-1” i naciśnij [Enter].



**6** Wybierz „Tak” przy użyciu [◀] lub [▶] i naciśnij [Enter].



- Po wyświetleniu komunikatu „Usuwanie...”. nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Zmiana nazwy folderu

Oto jak zmienić nazwę folderu. Urządzenie posiada 10 folderów („Folder 1” do „Folder 10”).

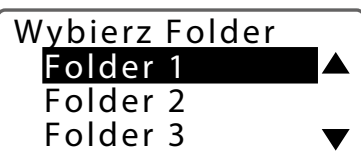
**[Przykład] Zmień nazwę z „Folder 1” na „Pump Room”**

**1** Naciśnij klawisz [File].

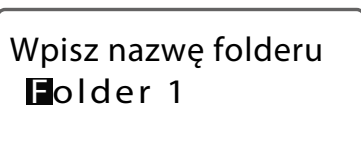
**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Zapisz", naciśnij [Enter].



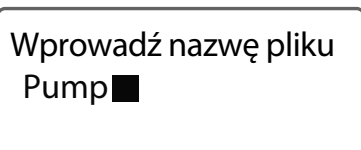
**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Folder 1” po czym naciśnij klawisz spacji.



**4** Naciśnij klawisz [Del], aby usunąć wszystkie znaki w „Folderze 1”.



**5** Wpisz „Pump” (nazwa folderu), a następnie naciśnij klawisz [Enter].



**6** Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

### WSKAZÓWKA

- Aby uzyskać więcej informacji na temat wprowadzania znaków, patrz: "Podstawowe operacje dotyczące wprowadzania danych" (s. 28).
- Aby przywrócić zmienioną nazwę folderu do oryginalnej nazwy („Folder 1” do „Folder 10”), naciśnij klawisz [Del] w kroku 4 powyżej, aby usunąć wszystkie znaki, a następnie naciśnij klawisz [Enter].



# Drukowanie przy użyciu komputera

<b>Instalacja oprogramowania</b>	74
Instalacja sterownika drukarki	74
Podłączanie kilku drukarek na raz	76
Odinstalowywanie sterownika drukarki	77
Podłączanie do komputera (Tryb gotowości do połączenia z komputerem)	77
<b>Podgląd stanu</b>	78
Podgląd ustawień wyświetlania stanu	78
Podgląd stanu drukarki	78
Lista komunikatów	79
<b>Promark Creator</b>	80
Wymagania	80
Instalacja oprogramowania	80
Jak tworzyć treści oznaczników?	81
Ręczne tworzenie oznaczników	81
Import danych podstawowych	82
Zaawansowany import danych	83
Korekta błędów oznaczników	83
Drukowanie i zapisywanie pliku do drukowania	84

## INSTALACJA OPROGRAMOWANIA

### Instalacja sterownika drukarki

#### ✓ WAŻNE

- Zaloguj się jako użytkownik z uprawnieniami administracyjnymi.
- Zamknij wszystkie programy do wykrywania wirusów lub programy, które działają w tle w systemie.
- Jeśli drukarka i komputer są podłączone kablem USB, odłącz podłączony kabel USB.

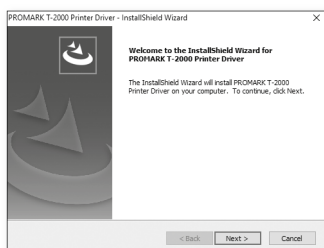
#### 1 Włóż dostarczony CD-ROM.

- Po wyświetleniu okna dialogowego [User Account Control/kontrola konta użytkownika] kliknij [Tak].

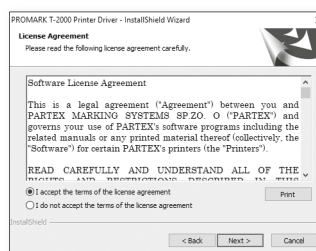
#### ☰ WSKAZÓWKA

- Po wyświetleniu ekranu „AutoPlay”, kliknij [Run setup.exe]. Jeśli CD-ROM nie uruchomi się automatycznie, kliknij dwukrotnie „setup.exe” w napędzie CD-ROM.

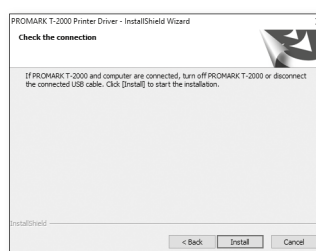
#### 2 Aby zainstalować oprogramowanie postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.



#### 3 Zaakceptuj warunki umowy licencyjnej, aby przejść do procesu instalacji.



#### 4 Przed kliknięciem przycisku [Install/zainstaluj] należy wyłączyć drukarkę lub odłączyć kabel USB.

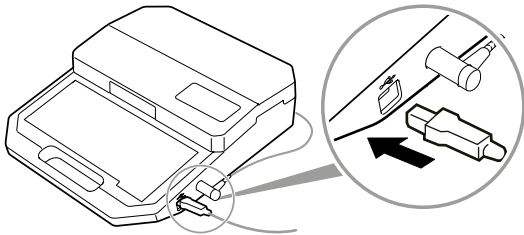


- Po instalacji należy pamiętać o ponownym uruchomieniu komputera przed użyciem niniejszego urządzenia.



## Instalacja sterownika drukarki

- 5** Po ponownym uruchomieniu komputera podłącz drukarkę do komputera za pomocą kabla USB.



- 6** Włącz drukarkę (Str. 24).

- 7** Naciśnij klawisz [Connect].

- 8** Wybierz "Połączenie z PC" i naciśnij [Enter].

- Zostanie wyświetlony komunikat "Oczekiwanie", a drukarka będzie gotowa do połączenia z komputerem.



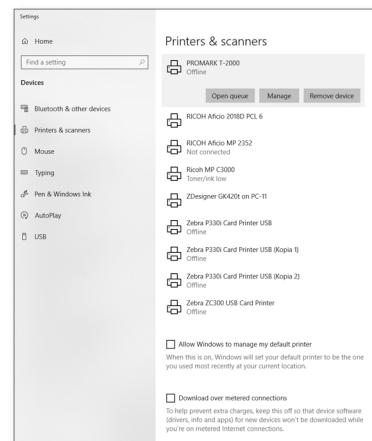
- 9** Otwórz folder drukarki i upewnij się, że wyświetlana jest ikona drukarki.

### W przypadku Windows 10:

Wybierz [Start] > [Windows System Tools/narzędzia systemowe Windows] > [Control Panel/panel sterowania] > [Hardware and Sound/sprzęt i dźwięk] > [Devices and Printers/urządzenia i drukarki].

### W przypadku Windows 8.1:

Kliknij prawym przyciskiem myszy [Start] > [Control Panel] > [View Devices and Printers/wyświetl urządzenia i drukarki].



Instalacja sterownika drukarki została zakończona.

### WSKAZÓWKA

- W przypadku korzystania z wielu drukarek podłączonych do jednego komputera, zainstaluj sterownik drukarki dla każdej z tych drukarek. Szczegółowe instrukcje znajdują się w instrukcji obsługi.

## Podłączanie kilku drukarek na raz

W celu podłączenia kilku drukarek do jednego komputera należy zainstalować sterownik drukarki dla każdego urządzenia. Po zainstalowaniu sterownika drukarki dla pierwszej drukarki wykonaj poniższe kroki, aby dodać kolejne sterowniki drukarki.

### ✓ WAŻNE

- Jeśli drukarka i komputer są połączone kablem USB, odłącz podłączony kabel USB.
- Można podłączyć maksymalnie trzy drukarki.
- Jeśli przez USB podłączonych jest kilka drukarek, dane do drukowania można równomiernie podzielić i wydrukować. "Drukowanie rozproszone"

**1** Włącz drukarkę  
(Str.16).

**2** Naciśnij klawisz  
[Connect].

**3** Wybierz "Druk. Rozprosz."  
i naciśnij [Enter].

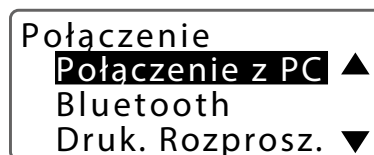


**4** Wybierz "Druk. Rozprosz."  
i naciśnij [Enter].

- Wybierz „T-2000-001”, „T-2000-002” lub „T-2000-003”
- Nie należy powielać identyfikatorów drukarki ustawionych dla każdej drukarki.
- Naciśnij [Enter], aby powrócić do ekranu wprowadzania znaków.

**5** Naciśnij klawisz  
[Connect].

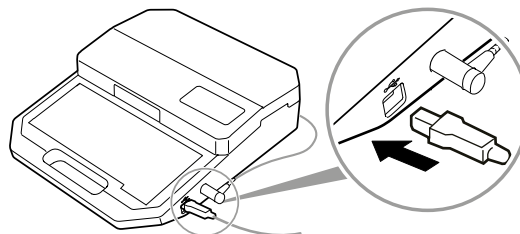
**6** Wybierz "Połączenie z PC"  
i naciśnij [Enter].



Połączenie PC  
Oczekiwanie...

- Zostanie wyświetlony komunikat "Oczekiwanie", a drukarka przestawi się na tryb połączenia z komputerem.

**7** Podłącz drukarkę do komputera  
za pomocą kabla USB.



**8** Otwórz folder drukarki i potwierdź, że ikona  
„T-2000 (Kopia 1)” lub „T-2000 (Kopia 2)” jest  
wyświetlana.

### W przypadku Windows 10:

Wybierz [Start] > [Windows System Tools/narzędzia systemowe Windows] > [Control Panel/panel sterowania] > [Hardware and Sound/sprzęt i dźwięk] > [Devices and Printers/urządzenia i drukarki].

### W przypadku Windows 8.1:

Kliknij prawym przyciskiem myszy [Start] > [Control Panel] > [View Devices and Printers/wyświetl urządzenia i drukarki].

- W ten sposób kończy się instalacja oprogramowania.

## Odinstalowywanie sterownika drukarki

Spowoduje to odinstalowanie sterownika drukarki.

### 1 Odłącz kabel USB.

- Po upewnieniu się, że drukowanie nie jest w toku, wyłącz drukarkę, a następnie odłącz kabel USB.

### 2 Wybierz [Start] > [Windows System Tools/ narzędzia systemowe Windows] > [Control Panel/panel sterowania] > [Programs and Features/programy i funkcje].

- **W przypadku Windows 8.1**  
Na pulpicie wybierz [Settings/ustawienia] > [Control panel/panel sterowania] > [Programs and Features/programy i funkcje].

### 3 Wybierz z listy „T-2000 Printer Driver”/ sterownik drukarki T-2000, a następnie kliknij [Uninstall/odinstaluj].

- Pojawi się komunikat potwierdzający.

#### WSKAZÓWKA

- Może zostać wyświetlona opcja User Account Control/ kontrola konta użytkownika. W takim przypadku wybierz [Tak].

### 4 Wybierz „Usuń” i naciśnij [Next/dalej].

- Pojawi się komunikat potwierdzający.

### 5 Kliknij [Tak].

### 6 Wybierz: „Tak, restartuję komputer” i kliknij [Finish].

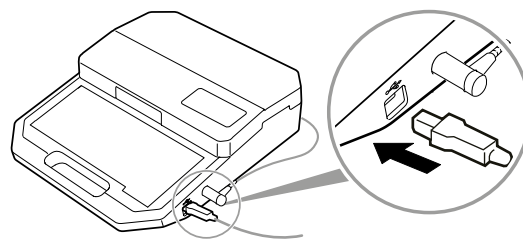
- Odinstalowywanie sterownika „T-2000 Printer Driver” została zakończona.

Odinstalowywanie sterownika drukarki zostało zakończone.

## Podłączanie do komputera (Tryb gotowości do połączenia z komputerem)

Aby drukować z komputera, przetłącz produkt w tryb gotowości do połączenia z komputerem.

### 1 Podłącz drukarkę do komputera za pomocą kabla USB.

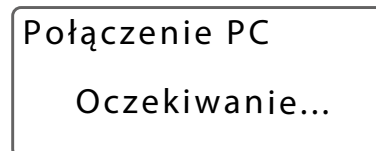
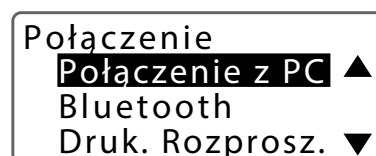


### 2 Włącz drukarkę (Str. 24).

### 3 Naciśnij klawisz [Connect].

### 4 Wybierz „Połączenie z PC” i naciśnij [Enter].

- Zostanie wyświetlony komunikat „Oczekiwanie”, a drukarka będzie gotowa do połączenia z komputerem.



#### WSKAZÓWKA

- Jeśli obsługujesz drukarkę za pomocą klawiatury, stan gotowości połączenia z komputerem zostanie anulowany. Upewnij się, że na ekranie drukarki nie jest wyświetlany napis „Receiving”/odbiór, a następnie naciśnij [Canc].
- Funkcję klawisza [Connect] można zmienić po jego naciśnięciu. Przypisanie często używanego połączenia do klawisza [Connect] umożliwi łatwe przetaczanie się między kolejnymi stanami połączenia (s. 97).

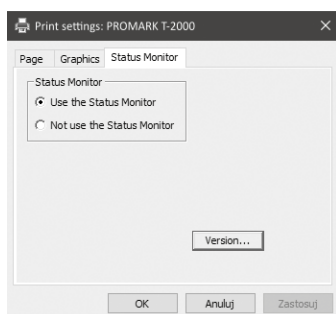
## PODGLĄD STANU

Podgląd stanu uruchamia się automatycznie po rozpoczęciu drukowania. Wyświetlone zostają stan drukarki oraz pozostała ilość taśmy barwiącej.

### Podgląd ustawień wyświetlania stanu

Wyświetlanie lub ukrycie opcji pokazywania stanu. Ustawieniem domyślnym jest „Use the Status Monitor”/wyświetlaj stan.

- 1 Wybierz [Start] > [Windows System Tools/ narzędzia systemowe Windows] > [Control Panel/panel sterowania] > [Hardware and Sound/sprzęt i dźwięk] > [Devices and Printers/ urządzenia i drukarki].
  - **W przypadku Windows 8.1:**  
Na pulpicie wybierz [Settings/ustawienia] > [Control Panel/ panel sterowania] > [Hardware and Sound/sprzęt i dźwięk] > [Devices and Printers/urządzenia i drukarki].
- 2 Kliknij prawym przyciskiem myszy ikonę drukarki i wybierz opcję [Print Settings/ustawienia drukowania].
- 3 Kliknij kartę [Status Monitor/stan].
- 4 Wybierz [Use the Status Monitor/pokazuj stan] lub [Not use the Status Monitor/nie pokazuj stanu], następnie naciśnij [OK].



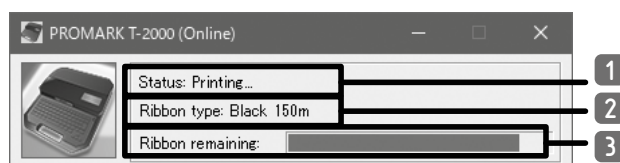
#### WAŻNE

- Podczas drukowania z aplikacji nie należy zmieniać ustawień drukowania w [Page/strona] i [Graphics/grafika]. Wszelkie zmiany ustawień nie zostaną odzwierciedlone podczas drukowania z aplikacji.

#### WSKAZÓWKA

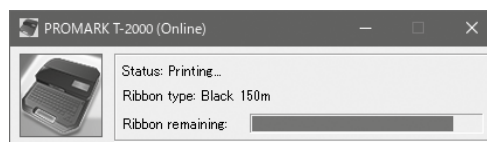
- Kliknij [Version/wersja...], aby sprawdzić wersję sterownika drukarki, prawa autorskie i inne informacje.

## Podgląd stanu drukarki

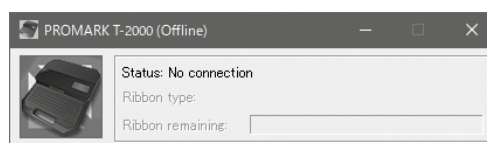


1	<b>Stan</b>	Informacja o aktualnym stanie drukarki.
2	<b>Informacja o taśmie barwiącej</b>	Informacja dotycząca rodzaju kasety z taśmą barwiącą. Są trzy rodzaje taśmy barwiącej: Biała o dt. 85 m, Czarna o dt. 150 m oraz Czarna o dt. 40 m kompatybilna z płytkami.
3	<b>Pozostała ilość taśmy barwiącej</b>	Wyświetla pozostałą ilość taśmy barwiącej w przybliżeniu. (Może wystąpić niewielka różnica w stosunku do rzeczywistej pozostałej ilości). Jeśli pozostała ilość nie zostanie odczytana prawidłowo, wartość ta nie jest wyświetlana.

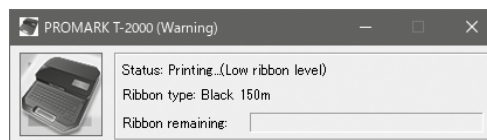
Stan drukarki jest wyrażony w postaci czterech obrazów.



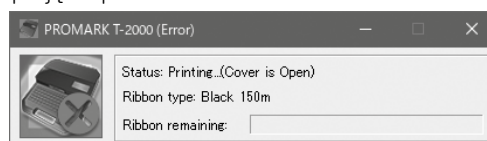
Wskazuje, że drukarka pracuje w normalnym trybie. Wskazuje, że drukarka jest połączona z Internetem oraz jest gotowa do druku.



Wskazuje, że drukarka jest w trybie offline.



Wskazuje, że pojawił się komunikat ostrzegawczy. W polu [Status/stan] wyświetlany jest komunikat ostrzegawczy, ale można kontynuować drukowanie. W razie potrzeby należy podjąć odpowiednie działania.



Wskazuje, że wystąpił błąd. W pozycji [Status/stan] wyświetlany jest komunikat o błędzie i nie można kontynuować drukowania.

## Lista komunikatów

Jeśli w momencie, gdy komputer jest podłączony do drukarki, wystąpi problem, w podglądzie stanu zostanie wyświetlony komunikat o błędzie lub ostrzeżenie. Przeczytaj komunikat i postępuj zgodnie z instrukcjami.

KOMUNIKAT	ROZWIĄZANIE
Mało taśmy barwiącej	Kończy się taśma barwiąca. Przygotuj nową kasetę z taśmą barwiącą
Niski poziom naładowania akumulatorów	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Niski poziom naładowania akumulatorów” (s. 110).
Brak materiału	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Profil nie jest zamontowany” (s. 108).
Koniec materiału	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Koniec materiału” (s. 108).
Koniec taśmy barwiącej	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Koniec taśmy barwiącej” (s. 108).
Początek profilu nie został wykryty	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Początek profilu nie został wykryty. Wyjmij profil znajdujący się pomiędzy głowicą drukującą a nożem” (s. 108).
Brak kasety z taśmą barwiącą	Aby uzyskać więcej informacji, patrz “Kaseta z taśmą barwiącą nie jest zamontowana.” (s. 108).
ZACIĘTY profil	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Błąd podawania” (s. 109).
Pokrywa jest otwarta	Nie można drukować przy otwartej pokrywie. Zamknij pokrywę i naciśnij dowolny klawisz.
Sprawdź dźwignię wyboru rozmiaru	Aby uzyskać więcej informacji, patrz „Nieprawidłowa pozycja dźwigni wyboru rozmiaru. Kontynuować?” (s.109).
Błąd inicjalizacji noża	Naciśnij dowolny klawisz. Jeśli ten sam komunikat pojawi się ponownie, skontaktuj się z miejscem zakupu urządzenia.
Błąd inicjalizacji głowicy	
Nieprawidłowa pozycja głowicy drukującej	
Błąd opóźnienia wzrostu temperatury podgrzewacza	Wyłącz drukarkę i włóż ponownie podgrzewacz (s. 109). Jeśli ten sam komunikat pojawi się ponownie, skontaktuj się z miejscem zakupu.
Nieprawidłowa temperatura podgrzewacza	

# PROMARK CREATOR



Przewodnik po Promark Creator

#1 Wstęp

<https://www.youtube.com/watch?v=mT5nLK7Pez0>

## Wymagania

POZYCJA	SZCZEGÓŁY
System operacyjny:	Windows XP lub nowszy
Procesor	Pentium 2GHz
Pamięć RAM	2GB
Oprogramowanie	.NET Framework 4.0 lub nowsze
Rozdzielczość	zalecana 1366x768 lub wyższa

## Instalacja programu



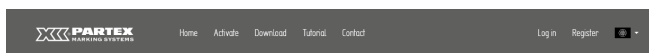
Przewodnik po Promark Creator

#2 Instalacja i aktywacja

<https://www.youtube.com/watch?v=B2lzm40pwlY>

## 1 Pobierz oprogramowanie

Kliknij w link: <https://promark.partex.nu/Download> i pobierz oprogramowanie na swój komputer. Należy pamiętać o pobraniu odpowiednich sterowników. Można je znaleźć na podanej stronie internetowej.



### Download Promark Creator software

Language	Version	Download	SHA-256
całtina	3.1.350.0		736700778A1F0C14E7A308607F39732198A5F8AC18BDA410C25885912808268E
Deutsch	3.1.350.0		819D1M8CE289F1652626A3D3925A8B0C6F33086F8B0D7C25457669E94C4
English	3.1.350.0		18E40FFAF028C718548E6388C4C264F24180C046A48C0C070708C33032
español	3.1.350.0		845454282895226301422489609704194194EE7100F18F63EE421070039F8
français	3.1.350.0		86282ED6A7C5442684993A1270258E3F662054C1A56E1890408812681946
italiano	3.1.350.0		48F05144E0C0F9A71426F3F18FEA920A380279764236A9A8A5F57CE98243F9
języki	3.1.350.0		AC232F94E7E28248A86263A1976188A91082014FE25C28E3F70E76C54A
português	3.1.350.0		272EAF0E01039E2E1C17A216873F6A428E0E809F468A95318E78890638F
русский	3.1.350.0		F2C4888E94E70E90A20CA266578A8A5D0028F793F30255946877806F3C28F
svenska	3.1.350.0		07EE8AF7CA1E4012C198C4E350A22E9F02A3AF6A79F9200A2C3C00008
ગુજરાતી	3.1.350.0		0582EE1218798205C47E216787E17759FE9044565788C93A7C3CF30F81

## 2 Zainstaluj program na komputerze.

### Download Promark Creator software



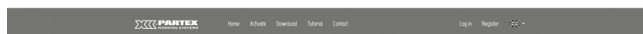
## 3 Aktywuj subskrypcję

### Pełna wersja - aktywacja online

Pełną wersję programu Promark Creator można aktywować wybierając opcję Pełna Licencja i wpisując numer seryjny otrzymanej subskrypcji. Do aktywacji programu online wymagane jest połączenie z Internetem. Każda nowo wprowadzona subskrypcja zostanie przedłużona o liczbę dni ważności poprzedniej subskrypcji, a stary klucz licencyjny straci ważność. Informacje na temat okresu ważności subskrypcji, czyli liczby dni w czasie których zachowuje ważność, można znaleźć w sekcji „Informacje o licencji”

### Pełna wersja - aktywacja offline

Możesz aktywować pełną wersję programu offline, bez konieczności podłączania komputera, na którym zainstalowano program Promark Creator, do Internetu. W tym celu użyj innego komputera lub telefonu komórkowego z dostępem do Internetu. Otwórz stronę internetową, na której można dokonać aktywacji programu: <https://promark.partex.nu/License> i wprowadź numer identyfikacyjny Promark oraz numer seryjny licencji aby otrzymać kod aktywacyjny. Informacje na temat okresu ważności subskrypcji, czyli liczby dni podczas których zachowuje ważność, można znaleźć w sekcji „Informacje o licencji”



### Activate your Promark Creator software

License holder:

First name:

Last name:

Company name:

Address:

Postal code:

City:

Country:

Personal data:

E-mail:

Cell phone:

Phone:

I understand the license agreement and I agree to the terms and conditions of the license agreement.

# Jak tworzyć treści oznaczników?

## 1 Ręczne tworzenie etykiet



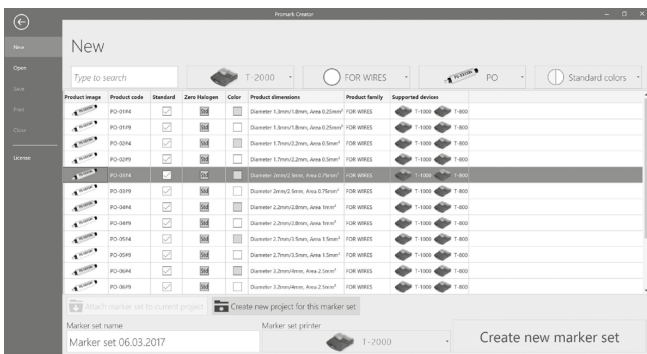
### Przewodnik po Promark Creator #3 Tworzenie treści etykiet

<https://www.youtube.com/watch?v=dIGc8xA4X0o>

### Tworzenie nowego projektu

Aby rozpocząć proces projektowania kliknij [Add new / dodaj nowy]. Opcje filtrowania znajdują się na górze strony. Są podzielone według opisu produktu lub kodu oznacznika: drukarka, rodzina produktów, kategoria produktów i kolor. Podczas procesu projektowania należy pamiętać, że dostępność niestandardowych kolorów może być ograniczona.

Podczas tworzenia nowego zestawu oznaczników należy wybrać typ profilu, podać nazwę oznacznika, wybrać model drukarki oraz (opcjonalnie) dostosować domyślne ustawienia szablonu do nowego zestawu oznaczników. Następnie przejdź do tworzenia zestawu oznaczników. Nazwa, pod którą zapiszesz utworzony plik, będzie jednocześnie nazwą projektu zestawu oznaczników.



### Sekwencjonowanie oznaczników

Treści oznaczników można w prosty sposób sekwencjonować. Sekwencja zostanie umieszczona w pozycji kursora przed jej utworzeniem. Istnieje kilka różnych rodzajów dostępnych sekwencji. Aby rozpocząć projektowanie sekwencji, wprowadź wartości początkowe i końcowe. Istnieje również możliwość dostosowania innych parametrów, takich jak poziom i wypełnienie. Wybór należy potwierdzić przyciskiem [Apply/ zastosuj].

### Ręczne wprowadzanie treści oznaczników

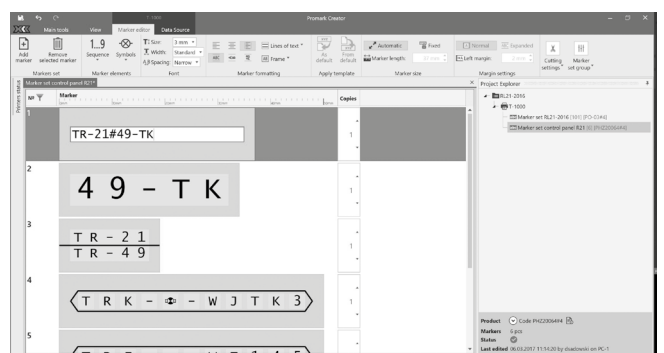
Jednym ze sposobów tworzenia treści oznaczników jest ręczne wpisywanie za pomocą klawiatury komputera. Nowy oznacznik można utworzyć poprzez naciśnięcie przycisku „Add marker”/dodaj oznacznik lub klawisza [Enter] w trybie edycji. Oznacznik jest wykonywany zgodnie z szablonem zdefiniowanym podczas tworzenia zestawu. Jeśli chcesz dostosować jej wygląd, możesz zmodyfikować układ wybierając opcję [Edit/edycja] w górnej części paska menu. W tym oknie dialogowym można dostosować długość oznacznika i wielkość marginesów oraz zmodyfikować jego siatkę.

Przyciski umożliwiające dodanie kolejnych komórek siatki będą wyświetlane po najechaniu kursorem myszy na wybrane pola. Zbuduj wybraną strukturę dodając odpowiednią liczbę wierszy i kolumn. Wybrane pola można scalić poprzez zaznaczenie odpowiednich pól i naciśnięcie przycisku [Merge cell/scal komórki]. Istnieje możliwość wykonania również innych modyfikacji układu. Podziel scalone komórki zaznaczając je i klikając [Split/podziel]. Rozmiar wierszy i kolumn w siatce można zmienić poprzez przeciągnięcie wierszy oddzielających komórki lub ręcznie wpisanie wymiarów w nagłówku. W oknie edycji układu można zmienić wybrane komórki na pole kodu kreskowego lub pole kodu 2D. Wybierz format kodu i ustaw (opcjonalnie) wszelkie dodatkowe parametry związane z danym formatem. Po zatwierdzeniu, w wybranej komórce pojawi się symbol kodu.

Pole można analogicznie wypełnić grafiką. Zaznacz komórkę, którą chcesz zmienić i wybierz ikonę obrazka. Wybierz plik graficzny, którym chcesz wypełnić siatkę. Domyślnie obrazek będzie posiadał maksymalne wymiary dopuszczalne przez komórkę, zachowując natywne proporcje obrazu. W przypadku zaimportowania pliku z kolorową grafiką, dostosuj poziom zamiany kolorów do punktów wydruku. Po zatwierdzeniu komórka zostanie wypełniona wybranym obrazkiem.

Zatwierdź okno dialogowe po skonfigurowaniu układu oznaczników. Teraz wybrany oznacznik wygląda inaczej. Możesz wypełnić go danymi i dostosować inne elementy wizualne, takie jak rozmiar, styl czcionki czy też ramki otaczające komórki oznacznika. Przyciski [Undo/cofnij] i [Redo/powtórz] pozwalają nawigować pomiędzy zmianami w bieżącym zestawie oznaczników.

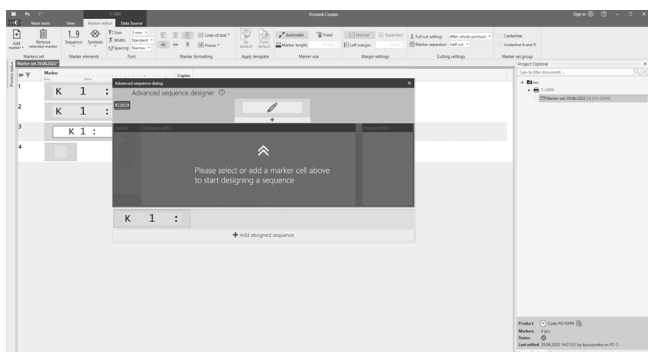
Po zakończeniu edycji zapisz szablon oznaczników jako domyślny szablon dla nowo utworzonych oznaczników w tym zestawie. Pamiętaj, że niektóre opcje dostępne w menu edytora mogą zależeć od innych ustawień.



## Sekwencje zaawansowane

Jeśli projekt wymaga użycia więcej niż jednego ciągu w treści oznaczników, możesz skorzystać z opcji tworzenia zaawansowanych sekwencji. Przejdź do menu dodawania sekwencji i wybierz przycisk [Advanced/Zaawansowane]. Zobaczysz okno dialogowe, w którym za pomocą funkcji "przeciągnij i upuść" możesz utworzyć treść oznaczników zawierającą wiele sekwencji. Zawartość wiersza, w którym znajdował się kursor, zostanie podzielona według jego pozycji, co ułatwi dodawanie sekwencji. Przeciągnij odpowiedni symbol sekwencji z przybornika do edytora wyrażeń. Skonfiguruj parametry dla każdej upuszczonej sekwencji. Zobacz w oknie podglądu, jak zmienia się zaprojektowane przez Ciebie wyrażenie.

Po zakończeniu edycji wiersza oznaczników zapisz je, klikając przycisk pod edytorem. Aby dodać sekwencję do innej komórki, wybierz ją z podglądu oznaczników i powtórz proces tworzenia sekwencji. Aby utworzyć zaprojektowane oznaczniki, należy potwierdzić zakończenie procesu, klikając przycisk w dolnej części okna dialogowego.



## 2 Import danych podstawowych



**Przewodnik po Promark Creator**  
**#4 Import danych podstawowych**

<https://www.youtube.com/watch?v=ay5a1UCS-6k>

### Importuj dane z pliku Excel

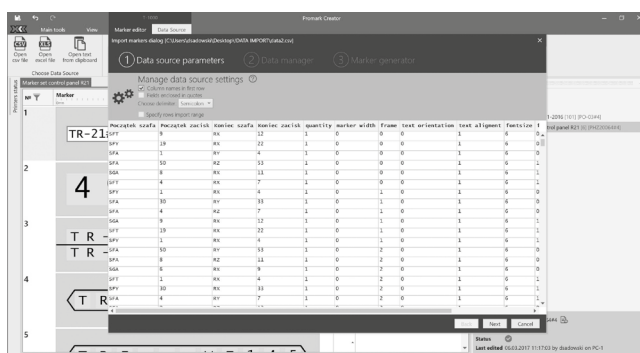
Aby przyspieszyć proces tworzenia oznaczników, można skorzystać z funkcji [Data import/Import danych] z różnych formatów zewnętrznych. Po otwarciu zestawu oznaczników przejdź do zakładki [Data Source/Źródło danych] w menu wstążki na górze ekranu. Opcja [Open Excel file/Otwórz plik Excel] umożliwia import danych z pliku programu Microsoft Excel.

Po wybraniu możesz ustawić parametry importu w trzech kolejnych krokach w oknie dialogowym importu oznaczników. Najpierw wybierz arkusz Excel, z którego chcesz zaimportować dane i jeśli to konieczne, ustaw nagłówki kolumn i inne parametry.

W drugim kroku możesz filtrować i łączyć treści w bardziej złożonych sytuacjach. Przy wykonywaniu prostych operacji importu można pominąć ten krok i przejść do kroku trzeciego.

Trzeci krok polega na przypisaniu kolumn danych z pliku do odpowiednich parametrów oznaczników. Aby użyć wartości z pliku danych, przeciągnij symbol wybranej kolumny z przybornika do pola odpowiadającego parametrom oznaczników.

Promark Creator umożliwi również ustawienie statycznych wartości dla wszystkich importowanych oznaczników poprzez wpisanie lub wybranie odpowiednich wartości z pola tekstowego.



### Import danych z pliku CSV

Opcja [Open CSV file/Otwórz plik CSV] umożliwia import danych z pliku wartości rozdzielonych przecinkami lub plików tekstowych. Oprogramowanie automatycznie wykryje i zastosuje odpowiedni separator kolumn podczas importu danych. Jeśli automatycznie wybrana wartość nie jest wartością wybraną przez Ciebie, można ją ręcznie edytować. Drugi i trzeci krok są takie same dla wszystkich operacji importowania.

### Importuj dane ze schowka

Opcja [Open text from Clipboard/Otwórz tekst ze schowka] jest trzecią opcją w zakładce źródła danych. Przy korzystaniu z tej funkcji nie trzeba otwierać danych z zewnętrznego pliku. Możesz skopiować dane bezpośrednio z dowolnego programu do schowka, a następnie wkleić je bezpośrednio do pola tekstowego widocznego w pierwszym kroku w oknie dialogowym.

Możesz również dostosować inne parametry, takie jak nagłówki kolumn lub separator danych, jeśli nie został on wykryty prawidłowo. Drugi i trzeci krok są takie same dla wszystkich operacji importowania.

### Importowanie danych z WinSign

Importowanie danych z WinSign w zakładce źródła danych, pozwala na import zestawu oznaczników z projektów utworzonych w poprzednich wersjach oprogramowania Partex. Na pierwszym ekranie wybierz plik projektu, a następnie zestaw oznaczników, który chcesz zaimportować. Promark Creator obejmuje importowanie treści i innych parametrów wizualnych oznaczników.

### 3 Zaawansowany import danych



**Przewodnik po Promark Creator**  
**#5 Zaawansowany import danych**  
<https://www.youtube.com/watch?v=UUGOs3NI7o4>

#### Filtr danych

Filtrowanie importowanych danych pozwala na wybranie z importowanego pliku wierszy, które zostaną użyte do wykonania oznaczników. Opcja „Filter”/Filtruj znajduje się w nagłówku każdej kolumny. Po zatwierdzeniu i wpisaniu odpowiedniej frazy w pole tekstowe, kliknij ikonkę lejka.

Wybierz odpowiadający ci pasujący wzór danych z kolumny. Funkcja filtrowania jest szczególnie przydatna, jeśli w jednym pliku znajdują się zapisy przeznaczone dla różnych typów wymiarów profili lub miejsc, w których będą zakładane oznaczniki.

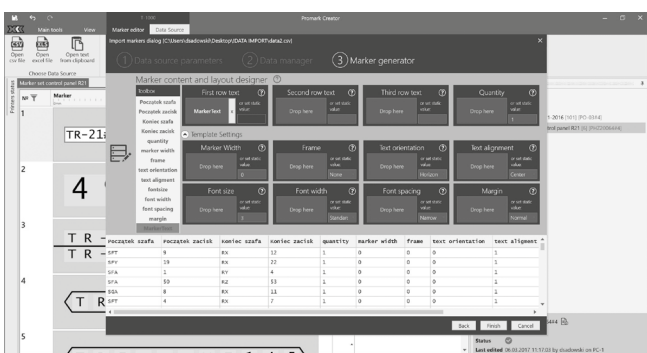
Filtrowanie danych pozwala na import danych z jednego pliku do kilku zestawów oznaczników przeznaczonych do druku na różnych profilach. Sortowanie danych jest bardzo przydatne przy porządkowaniu danych i pozwala na logiczne grupowanie wygenerowanych oznaczników, np. według miejsca zakładania. Sortowanie można aktywować za pomocą myszy. Kliknij na nagłówek kolumny, która ma być kluczem do sortowania danych.

#### Tworzenie spersonalizowanego oznacznika

Szczegółowe opcje dotyczące szablonu oznaczników dostępne są w kroku 3 importu danych. Korzystając z danych zawartych w zaimportowanym pliku, można ustawić wygląd, wymiary i liczbę kopii każdego oznacznika według potrzeb.

Pod ikoną znaku zapytania znajduje się pełna lista dostępnych wartości wszystkich parametrów oznacznika. Można je ustawić ręcznie, wprowadzając wartości lub przeciągając i upuszczając symbol kolumny do pola.

Jeśli przeciągnięta kolumna zawiera niedopuszczalne wartości dla danego parametru oznacznika, pole zostanie podświetlone na czerwono, a w dzienniku błędów zostaną wyszczególnione niedopuszczalne wpisy i wartości. Po korekcie błędów można dalej tworzyć oznaczniki zgodnie z zadaną specyfikacją.



### Tworzenie treści oznaczników

Korzystając z edytora w górnym menu, można stworzyć treść oznaczników z kilku kolumn importowanych danych. Edytor wyrażen doskonale sprawdza się podczas tworzenia oznaczników za pomocą ECAD, umożliwiając przeciąganie i upuszczanie kolumn w polu edytora, aby dodać do opisu oznaczników informacje takie jak: lokalizacja, numer stojaka czy numer zacisku.

Dodatkowe informacje lub separator pomiędzy odpowiednimi wartościami można dodać korzystając z pola tekstowego i wpisując odpowiednie dane. Kolumny można dowolnie rozmieścić w edytorze lub usunąć, jeśli nie są już potrzebne. Podgląd wygenerowanych fraz znajduje się po prawej stronie edytora. Ostatnim krokiem jest nadanie nowemu plikowi nazwy i zapisanie go. Wygenerowane pola z danymi są następnie dodawane jako nowa kolumna w tabeli na dole. Kolumnę można ponownie edytować lub usunąć za pomocą ikonki nagłówków kolumn.

### 4 Korekta błędów oznaczników



**Przewodnik po Promark Creator**  
**#6 Korekta błędów oznaczników**  
<https://www.youtube.com/watch?v=voUZISmOmsw>

#### Identyfikacja błędów w ustawieniach oznaczników

Po wprowadzeniu i dostosowaniu danych oznaczników wydrukowanie aktualnego zestawu oznaczników może nie być możliwe. Informacja o aktualnym stanie otwartego zestawu oznaczników z liczbą błędów znajduje się w prawym dolnym rogu. Jeśli wystąpią jakieś błędy, opcja drukowania nie będzie dostępna.

Błędy mogą obejmować niewystarczającą długość oznacznika lub wybór zbyt dużej czcionki. Każdy nagłówek oznacznika zawierający błędy zostanie podświetlony na czerwono i po najechaniu kursorem myszy wyświetli symbole ze szczegółowymi informacjami o błędzie.

#### Filtrowanie i poprawianie błędów oznaczników

Aby naprawić częste błędy oznaczników, przefiltruj oznaczniki zgodnie z ich statusem. Pełną listę statusów oznaczników wraz z liczbą wystąpień każdego błędu można wyświetlić, wybierając ikonkę lejka w nagłówku. Zaznacz tylko te, które chcesz w danym momencie poprawić i zatwierdzić.

Zaznacz kolejno wyświetlane oznaczniki za pomocą klawiszy CTRL+A lub myszy. Korekta błędów zależy od specyfikacji projektu i może obejmować zmianę szablonu lub zmianę rozmiaru oznaczników. Po pomyślnym zastosowaniu poprawek wyłącz filtr, aby móc zobaczyć wszystkie oznaczniki. Ikonka w prawym dolnym rogu pozwoli Ci potwierdzić, że wszystkie błędy zostały poprawione.

## 5 Drukowanie i zapisywanie pliku do drukowania



### Przewodnik po Promark Creator #6 Drukowanie i zapisywanie pliku do drukowania

<https://www.youtube.com/watch?v=Ga5zLLpug9k>

#### Panel drukarki

Zainstaluj wymagane sterowniki, aby oprogramowanie mogło znaleźć drukarkę. Włącz urządzenie lub uruchom tryb połączenia z komputerem dla drukarek firmy Promark. Promark Creator umożliwia drukowanie za pomocą dwóch urządzeń pomocniczych, podłączonych przez port USB lub przez sieć Ethernet.

#### Oznaczniki wydrukowane za pomocą drukarki Promark

Przed wydrukiem należy zwrócić uwagę na wybrany separator oznaczników. Wybrana opcja jest wyświetlana w menu edytora oznaczników. Aby wydrukować, wybierz opcję drukowania w głównym menu aplikacji. Ta opcja będzie dostępna tylko, jeśli wybrany zestaw oznaczników nie zawiera błędów. Jeśli dokonasz jakichkolwiek zmian w swoim projekcie, zostaniesz poproszony o zapisanie przed rozpoczęciem drukowania. W menu wyboru drukarki zostaną wyświetlone tylko urządzenia zgodne z typem drukarki wybranym dla bieżącego zestawu oznaczników.

Za pomocą opcji dostępnych w oknie dialogowym można skonfigurować ustawienia takie jak zakres wydruku, kolejność wydruku i ilość kopii. Można również modyfikować parametry drukarki dostępne dla każdego urządzenia.

W przypadku drukarek firmy Promark, jeśli wybierzesz opcję zmiany ustawień drukarki i zapiszesz je, urządzenie będzie używać nowych ustawień dla każdego kolejnego wydruku na danym typie profilu. Jeśli ustawienia drukarki pozostały niezmienione, urządzenie użyje ostatniego zestawu zapisanych ustawień.

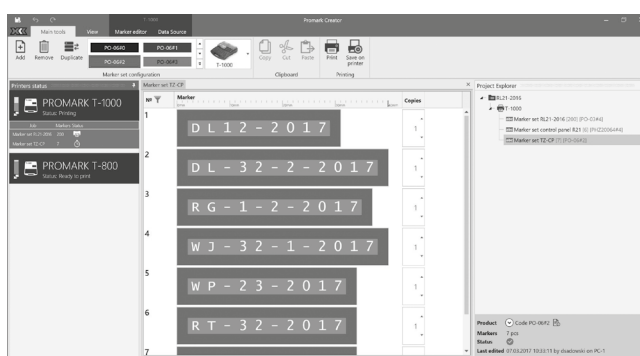
Podgląd wydruku znajduje się w dolnej części okna dialogowego. Zostanie wyświetlona liczba i widok oznaczników, separatorów i linii cięcia. Podsumowanie wybranych opcji drukowania wyświetlane jest w dolnej części okna dialogowego.

Zaleca się wykonanie wydruku testowego oznacznika w przypadku zmiany ustawień drukowania. Jest to pierwszy z oznaczników przeznaczonych do zadrukowania. Drukowanie rozpocznie się po naciśnięciu przycisku drukowania.

#### Oznaczniki drukowane na wielu drukarkach

Pomimo trwającego procesu drukowania, można korzystać z oprogramowania. Użytkownik może modyfikować oznaczniki lub zmieniać ustawienia w innym zestawie oznaczników. Program pozwala na jednoczesne drukowanie kilku projektów na wielu urządzeniach.

Jeśli drukarka jest używana do drukowania kilku projektów, powstanie kolejka drukowania. Jeśli do drukowania projektów z kolejki używane są różne profile oznaczników, program odpowiednio zatrzyma drukowanie i zażąda potwierdzenia zmiany profilu drukowania. Po zmianie i potwierdzeniu profilu oprogramowanie będzie kontynuować drukowanie kolejnego projektu.



#### Zapisywanie w pamięci drukarki

Zindywidualizowane oznaczniki mogą być zapisywane w pamięci przenośnych drukarek Promark w celu późniejszego wydruku. Przed zapisaniem projektu upewnij się, że na Twoim urządzeniu jest wystarczająco dużo wolnego miejsca. Okno zapisu wygląda podobnie jak okno wydruku i również pozwala wybrać, które oznaczniki zostaną przesłane do drukarki. Wybierz folder, w którym projekt ma zostać zapisany na urządzeniu oraz nazwę pliku dla zestawu zapisanych oznaczników.

Jeśli zestaw jest zbyt duży, aby mógł zostać wykonany w ramach jednego projektu, wówczas zostanie on podzielony na kilka plików o tej samej nazwie, lecz innym zakończeniu oznaczającym kolejny numer partii.

Należy pamiętać, że oznaczniki nie mogą być ponownie odczytane z drukarki. W związku z tym żadne modyfikacje dokonane na urządzeniu nie będą miały odzwierciedlenia w oprogramowaniu.



# Konserwacja / Ustawienia drukarki

<b>Czyszczenie drukarki</b>	86
Czyszczenie zewnętrznej powierzchni drukarki	86
Czyszczenie wnętrza drukarki	86
Czyszczenie rolki transportowej	87
Czyszczenie głowicy drukującej	88
Czyszczenie / wymiana zestawów czyszczących	89
<b>Wymiana noża 90</b>	
<b>Zmiana ustawień drukarki</b>	92
Zmiana ustawień automatycznego wyłączenia (zasilacz / akumulatory)	92
Zmiana ustawień ekranu	93
Zmiana języka	94
Wyłączanie dźwięków	95
Skracanie czasu do rozpoczęcia drukowania	95
Zmiana ustawień cofania	96
Zmiana przypisania klawisza Connect	97
Przywracanie ustawień fabrycznych	97
<b>Bluetooth</b>	98
Podłączanie tabletU do drukarki	98

## CZYSZCZENIE DRUKARKI

### Czyszczenie zewnętrznej powierzchni drukarki

Powierzchnię drukarki należy regularnie przecierać, aby utrzymać ją w czystości.

#### **! OSTRZEŻENIE**

- Przed czyszczeniem należy wyłączyć urządzenie i odłączyć źródło zasilania. Należy również pamiętać o wyjęciu akumulatorów z drukarki. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać alkoholu, rozcieńczalnika ani innych łatwopalnych rozpuszczalników. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.

#### **1** Wyłącz zasilanie i wyjmij wtyczkę z gniazdka.

- W przypadku korzystania z akumulatorów należy je wyjąć.

#### **2** Przetrzyj powierzchnię drukarki.

- Drukarkę należy przetrzeć zwilżoną, dokładnie odciśniętą z nadmiaru wody ściereczką. Użyj ściereczki wykonanej z niestrzępiącego się materiału.
- Przed przystąpieniem do kolejnego kroku należy odczekać, aż urządzenie całkowicie wyschnie.

#### **3** Włóż wtyczkę zasilania do gniazdka i włącz zasilanie.

### Czyszczenie wnętrza drukarki

Jeśli wnętrze drukarki jest zabrudzone, profil może ulec zabrudzeniu lub kurz może dostać się do urządzenia, powodując wady w druku. Wnętrze urządzenia należy regularnie przecierać, aby utrzymać je w czystości.

#### **! OSTRZEŻENIE**

- Przed czyszczeniem należy wyłączyć urządzenie i odłączyć źródło zasilania. Należy również pamiętać o wyjęciu akumulatorów z drukarki. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać alkoholu, rozcieńczalnika ani innych łatwopalnych rozpuszczalników. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.

#### **! UWAGA**

- Przed czyszczeniem obszaru wokół noża i wyjścia profilu należy wyjąć nóż.

#### **1** Wyłącz zasilanie i wyjmij wtyczkę z gniazdka.

- W przypadku korzystania z akumulatorów należy je wyjąć.

#### **2** Przetrzyj powierzchnię drukarki.

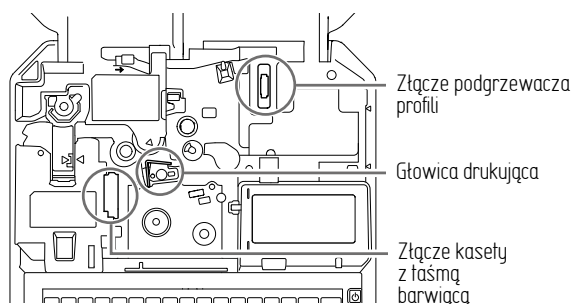
- Otwórz pokrywę i wyjmij kasetę z taśmą barwiącą, prowadnicę (lub kasetę z taśmą samoprzylepną) oraz nóż.

#### **3** Przetrzyj wnętrze drukarki.

- Drukarkę należy przetrzeć zwilżoną, dokładnie odciśniętą z nadmiaru wody ściereczką. Użyj ściereczki wykonanej z niestrzępiącego się materiału.
- Przed przystąpieniem do kolejnego kroku należy odczekać, aż urządzenie całkowicie wyschnie.

#### **✓ WAŻNE**

- Unikaj kontaktu ze złączem kasety z taśmą barwiącą, głowicą drukującą lub złączem podgrzewacza profilu wewnątrz drukarki. W przeciwnym wypadku może dojść do awarii urządzenia.



#### **4** Po zakończeniu czyszczenia z powrotem nóż i zamknij pokrywę.

## Czyszczenie rolki transportowej

Niewyraźny druk lub brak możliwości prawidłowego wprowadzenia profilu do urządzenia może świadczyć o zabrudzeniu rolki transportowej. Zalecamy czyszczenie rolek raz w miesiącu.

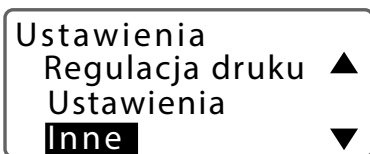
### **! OSTRZEŻENIE**

- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać alkoholu, rozcieńczalnika ani innych łatwopalnych rozpuszczalników. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.

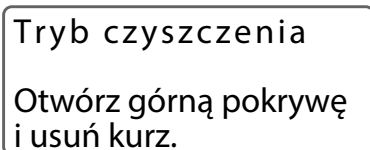
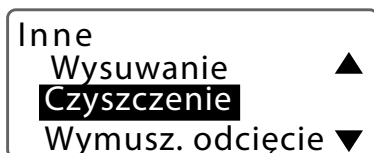
**1** Otwórz pokrywę i wyjmij kasetę z taśmą barwiącą oraz prowadnicę (lub kasetę z taśmą samoprzylepną).

**2** Zamknij pokrywę, a następnie naciśnij klawisz [Settings].

**3** Użyj [▲] lub [▼] by wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].



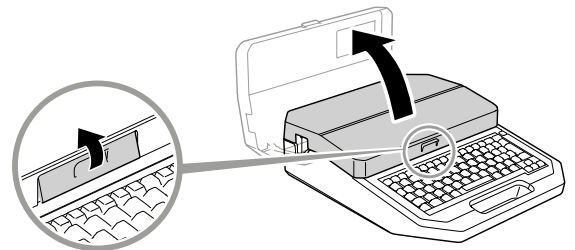
**4** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Czyszczenie" i naciśnij [Enter].



- Po naciśnięciu klawisza na ekranie pojawi się instrukcja.

**5** Otwórz pokrywę.

- Po otwarciu pokrywy na ekranie pojawią się instrukcje.



Tryb czyszczenia

Po czyszczeniu zamknij górną pokrywę.

**6** Przetrzyj rolki transportowe 1, 2 i 3 zwilżoną, odcisniętą z nadmiaru wody ściereczką.

- Rolkę transportową 3 należy czyścić, przesuwając dźwignię usuwania zacięć w kierunku strzałki.
- Użyj ściereczki wykonanej z niestrzępiącego się materiału.

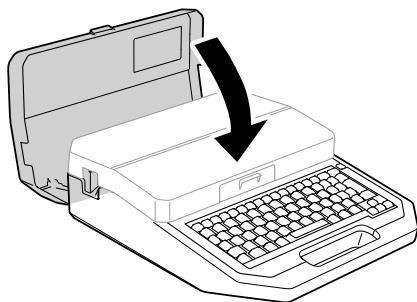


Dźwignia do wyciągania zaciętego profilu

## Czyszczenie rolki transportowej

### 7 Zamknij pokrywę.

- Rolka transportowa zacznie się obracać.



### 8 Powtórz kroki 5-7.

- Otwórz i zamknij pokrywę 8 razy, aby wykonać jeden pełny obrót rolki.

### 9 Po zakończeniu czyszczenia naciśnij klawisze [Shift] + [Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Czyszczenie głowicy drukującej

Niewyraźny druk lub pojawienie się białych smug może świadczyć o zabrudzeniu głowicy drukującej. Zalecamy czyszczenie głowicy raz w miesiącu.

### ⚠ OSTRZEŻENIE

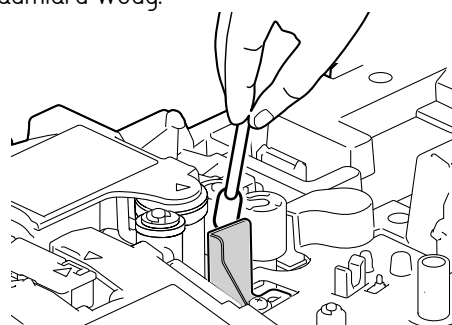
- Przed czyszczeniem należy wyłączyć urządzenie i odłączyć źródło zasilania. Należy również pamiętać o wyjęciu akumulatorów z drukarki. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.
- Do czyszczenia urządzenia nie należy używać alkoholu, rozcieńczalnika ani innych łatwopalnych rozpuszczalników. W przeciwnym wypadku może dojść do pożaru lub porażenia prądem.

### 1 Wyłącz zasilanie i wyjmij wtyczkę z gniazdka

- W przypadku korzystania z akumulatorów należy je wyjąć

### 2 Otwórz pokrywę i wyjmij kasetę z taśmą barwiącą oraz przewodnicę (lub kasetę z taśmą samoprzylepną).

### 3 Otwórz pokrywę i wytrzyj zabrudzenia znajdujące się na głowicy drukującej za pomocą zwilżonego bawełnianego wacika odcisniętego z nadmiaru wody.



### ✓ WAŻNE

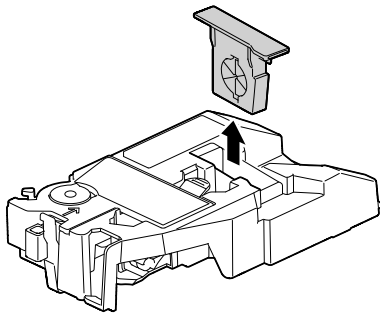
- Unikaj bezpośredniego kontaktu z głowicą drukującą. W przeciwnym wypadku może dojść do awarii urządzenia.

### 4 Po zakończeniu czyszczenia zamknij pokrywę.

## Czyszczenie / Wymiana zestawów czyszczących

Prowadnica profili, podgrzewacz profili (wyposażenie dodatkowe) oraz prowadnica płytek i profili płaskich (wyposażenie dodatkowe) są wyposażone w zestaw czyszczący prowadnicy profili lub zestaw czyszczący prowadnicy profili płaskich do usuwania zanieczyszczeń z powierzchni profili.

Wymij zestaw czyszczący prowadnicy profili lub zestaw czyszczący prowadnicy profili płaskich w sposób pokazany na rysunku, a następnie usuń zabrudzenia z gąbki. Jeśli gąbka jest uszkodzona, należy wymienić cały zestaw czyszczący.



### ✓ WAŻNE

- Zużyte zestawy czyszczące należy zutylizować zgodnie z zasadami recyklingu, co oznacza, że należy je oddać do wyznaczonego punktu zbiórki.
- Istnieją dwa rodzaje zestawów czyszczących: zestaw czyszczący prowadnicy profili w kolorze niebieskim i zestaw czyszczący prowadnicy profili płaskich w kolorze szarym. Więcej informacji na ten temat w części „Dostępne materiały eksploatacyjne” (s. 122).

## WYMIANA NOŻA

Jeśli profil lub taśma samoprzylepna nie są prawidłowo obcinane nawet po wyregulowaniu głębokości i prędkości noża, wówczas należy go wymienić. Podczas wymiany noża należy pamiętać o jednoczesnej wymianie ogranicznika noża.

### ! UWAGA

- Nóż został zaprojektowany w taki sposób, aby uniemożliwić bezpośredni kontakt z jego konstrukcją. W przypadku niewłaściwego obchodzenia się z nożem ostrze może wypaść i spowodować obrażenia. Nie należy wykonywać żadnych czynności, które nie zostały opisane w niniejszej instrukcji.
- Nie należy pozostawiać wymienianych części bez nadzoru. Nóż stanowi zagrożenie dla małych dzieci.
- Przed wymianą noża należy wyłączyć zasilanie.

### ✓ WAŻNE

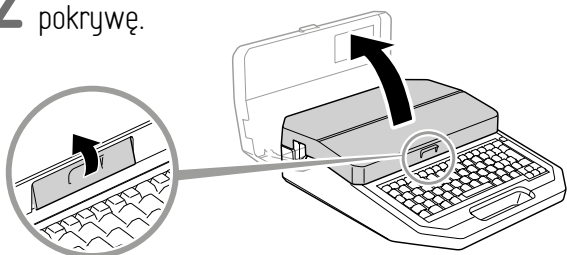
- Nóż najlepiej wymieniać po około 50 000 cięciach (przy zastosowaniu profilu PCV o średnicy wewnętrznej 3,2 mm).
- Zużyty nóż i ogranicznik noża należy zutylizować zgodnie z zasadami recyklingu, co oznacza, że należy je oddać do wyznaczonego punktu zbiórki.

### ☰ WSKAZÓWKA

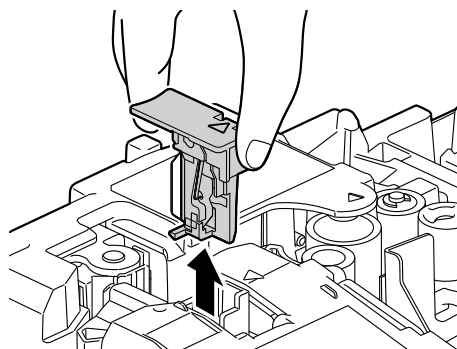
- Licznik nacięć jest uruchomiony niezależnie od zastosowanego profilu. Wszelkie operacje cięcia wykonane podczas drukowania bez noża również zostaną uwzględnione w liczniku nacięć.

**1** Wyłącz zasilanie (Str. 17).

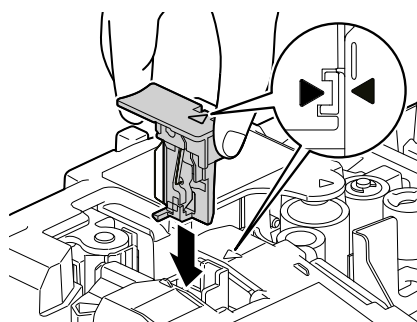
**2** Otwórz pokrywę.



**3** Zdemontuj nóż.

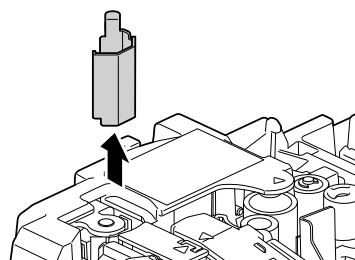


**4** Zamontuj nowy nóż.

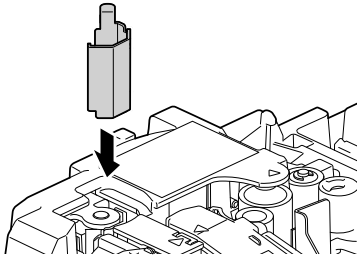


- Włóż prawidłowo skierowany nowy nóż w tylną część specjalnie przystosowanej wnęki.

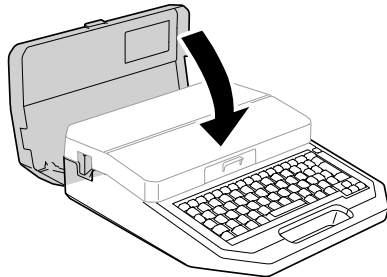
**5** Wymij ogranicznik ostrza



6 Zamontuj nowy ogranicznik noża.



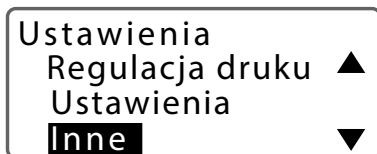
7 Zamknij pokrywę.



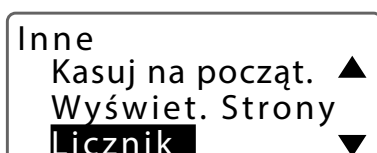
8 Włącz zasilanie (Str. 16).

9 Naciśnij klawisz [Settings].

10 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].



11 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Licznik" i naciśnij [Enter].



12 Zapisz liczbę zarejestrowaną na liczniku nacięć, a następnie naciśnij klawisz [Enter].

Licznik nacięć  
50000 razy  
Całk. zadr. długość  
10000 m

13 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wymiana noża" i naciśnij [Enter].

Inne  
Wymusz. odcięcie ▲  
Ładowanie  
**Wymiana noża** ▼

- Po wyświetleniu informacji znajdujących się na poniższym ekranie, wyświetlacz powróci do poprzedniego stanu.

Zaakceptowano  
wymianę noża.

- Licznik nacięć zostanie ustawiony na „0”
- Głębokość i prędkość cięcia powróci do ustawienia "Normal".

14 Naciśnij klawisze [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

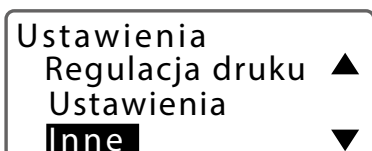
## ZMIANA USTAWIEŃ DRUKARKI

### Zmiana ustawień automatycznego wyłączenia (zasilacz / akumulatory)

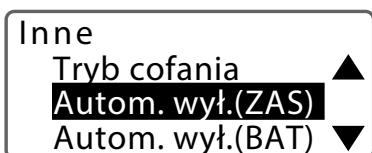
Zmiana czasu, po którym urządzenie automatycznie wyłączy się po upływie określonego okresu bezczynności. Automatyczne wyłączenie można ustawić dla każdego źródła zasilania, a domyślną wartością jest 30 min.

**1** Naciśnij klawisz [Settings].

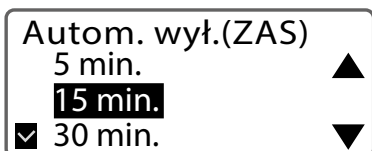
**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać Autom. wyt. (ZAS) lub Autom. wyt. (BAT) i naciśnij [Enter].



**4** Użyj [▲] lub [▼], aby ustawić czas, po którym nastąpi automatyczne wyłączenie i naciśnij [Enter].



- Czas można ustawić wybierając opcję „No”/żaden, „5 min.” „15 min.” lub „30 min.”

**5** Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

#### ✓ WAŻNE

- Funkcja automatycznego wyłączenia nie zadziała w przypadku, gdy:
  - Wystąpił błąd.
  - Pokrywa drukarki jest otwarta.
- Czas zostanie zresetowany po przetłoczeniu źródła zasilania.
- Jeśli ustawiony czas upłynie zanim nastąpi odbiór danych podczas połączenia z komputerem lub Bluetooth, zasilanie zostanie automatycznie wyłączone.

## Zmiana ustawień ekranu

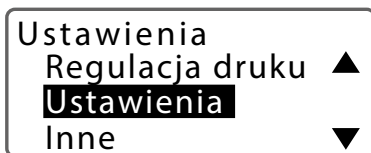
Zmiana kontrastu wyświetlacza

### Zmiana kontrastu wyświetlacza

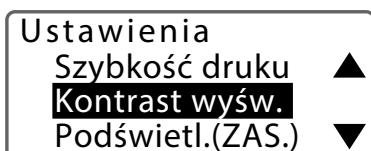
Domyślne ustawienie dla kontrastu wyświetlacza ma wartość "5".

1 Naciśnij klawisz [Settings].

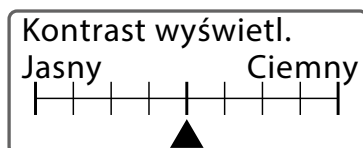
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ustawienia" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Kontrast wyśw." i naciśnij [Enter].



4 Użyj [◀] lub [▶] aby wybrać kontrast wyświetl. i naciśnij [Enter].



- Pod bieżącym ustawieniem pojawi się symbol "▲"
- Kontrast wyświetl. można ustawić na poziomie od 1 (najmniejsza) do 9 (największa).

5 Naciśnij [Shift]+[Canc].

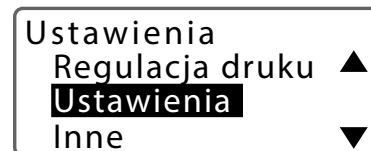
- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

### Regulacja jasności podświetlenia (zasilacz/akumulatory)

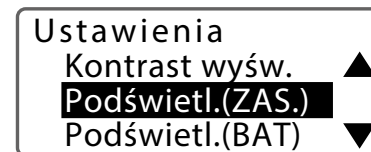
Jasność podświetlenia można ustawić dla każdego źródła zasilania, przy czym wartość domyślna to „4” w przypadku korzystania z zasilacza AC i „1” w przypadku korzystania z akumulatorów.

1 Naciśnij klawisz [Settings].

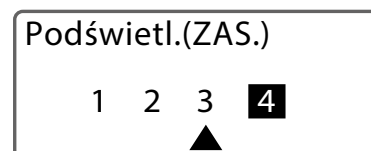
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ustawienia" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Podświetl. (ZAS)" lub "Podświetl. (BAT)" i naciśnij [Enter].



4 Użyj [◀] lub [▶] aby wybrać Podświetl. (ZAS) i naciśnij [Enter].



- Pod bieżącym ustawieniem pojawi się symbol "▲"
- Podświetlenie (ZAS) można ustawić na poziomie od 1 (najmniejsza) do 9 (największa).

5 Naciśnij [Shift]+[Canc].

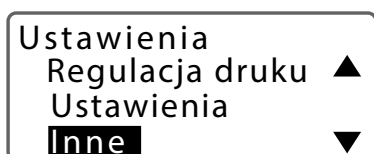
- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Zmiana ustawień ekranu

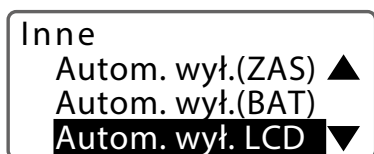
Zmiana czasu, po którym podświetlenie automatycznie wyłączy się po upływie określonego okresu bezczynności. Domyślnym ustawieniem jest „5 min.”

1 Naciśnij klawisz [Settings].

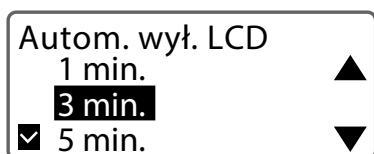
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ustawienia" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Autom. wył. LCD"/automatyczne wyłączenie podświetlenia i naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼], aby ustawić czas po który nastąpi automatyczne wyłączenie podświetlenia i naciśnij [Enter].



- Czas można ustawić wybierając opcję „No”/żaden, „1 min.”, „3 min.” lub „5 min.”

5 Naciśnij klawisze [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

### ✓ WAŻNE

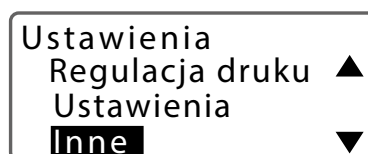
- Jeśli ustawiony czas upłynie zanim nastąpi odbiór danych podczas połączenia z komputerem lub Bluetooth, podświetlenie zostanie automatycznie wyłączone.

## Zmiana języka

Zmiana języka wyświetlanego na ekranie. Domyślnym językiem jest "angielski".

1 Naciśnij klawisz [Settings].

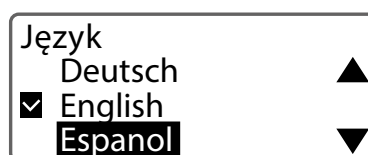
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Język" i naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać język i naciśnij [Enter].



- Wybór języka obejmuje „Čeština”, „Deutsch”, „English”, „Español”, „Français”, „Italiano”, „Polski”, „Português”, „Pycckuu” i „Svenska”

5 Naciśnij klawisze [Shift]+[Canc].

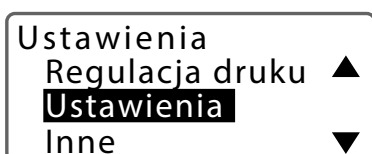
- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Wyłączanie dźwięków

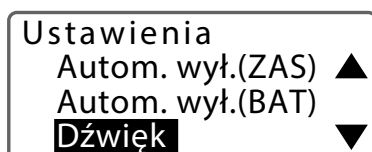
Wyłączanie dźwięków ostrzeżeń oraz dźwięków klawiatury podczas operacji innych niż wprowadzanie tekstu. Domyślnym ustawieniem dźwięku jest "Wł."

1 Naciśnij klawisz [Settings].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ustawienia" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Dźwięk" i naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Wył." i naciśnij [Enter].



5 Naciśnij [Shift]+[Canc].

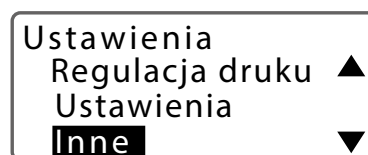
- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Skracanie czasu do rozpoczęcia drukowania

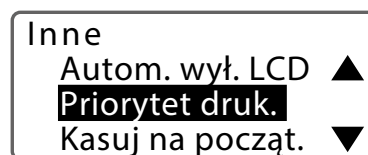
Możesz przyspieszyć czas pozostały do rozpoczęcia drukowania nie regulując ustawienia pozycji drukowania. Domyślnym ustawieniem priorytetowym jest "Pozycja druk."

1 Naciśnij klawisz [Settings].

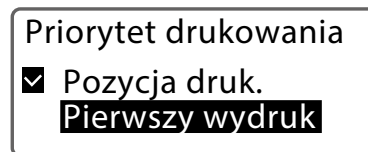
2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Priorytet druk." i naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Pierwszy wydruk" i naciśnij [Enter].



5 Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

### ✓ WAŻNE

- Po wybraniu opcji „Pierwszy wydruk” margines w górnej części profilu będzie większy niż po wybraniu opcji „Pozycja druk.” Jeśli jednak rozmiar profilu to „Ø 1,5 mm” ilość pustego miejsca w górnej części nie zmieni się nawet po zmianie ustawień priorytetu drukowania.

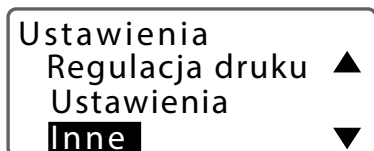
## Zmiana ustawień cofania

Po zakończeniu drukowania górna część profili zatrzymuje się w pozycji noża. W takim przypadku profil jest zakleszczony pomiędzy rolką transportową 2 a rolką transportową 3 i w zależności od materiału, z którego wykonano profil, jego część znajdująca się pomiędzy rolkami transportowymi może ulec deformacji, wywołując „Błąd podawania”. Jeśli taki błąd występuje wielokrotnie, spróbuj ustawić opcję cofania tak, aby po wydrukowaniu górna część profilu wróciła do pozycji głowicy drukującej. Domyślnie ustawienia cofania są ustawione na „Wył.”

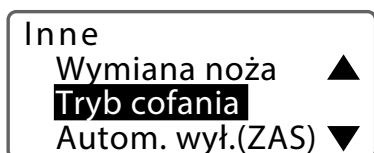


**1** Naciśnij klawisz [Settings].

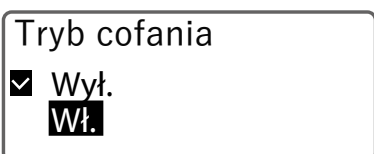
**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Inne” i naciśnij [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Tryb cofania” i naciśnij [Enter].



**4** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Wył.” i naciśnij [Enter].



**5** Naciśnij klawisze [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

**WAŻNE**

- Gdy płytka jest drukowana w momencie, gdy opcja „Nacinanie PP+” jest ustawiona na „Nie” (ustawienie domyślne), wówczas górna część profilu zatrzyma się w pozycji noża niezależnie od ustawień cofania.
- W przypadku cienkich lub miękkich profili ich wprowadzanie do urządzenia może być nieprawidłowe, jeśli cofanie jest włączone. W takim wypadku wyłącz cofanie (ustawienie domyślne) przed drukowaniem.
- Podczas drukowania na profilach perforowanych PO-068Q lub PO-06Q należy pamiętać o wyłączeniu opcji cofania. W przeciwnym razie może dojść do zacięcia profilu.

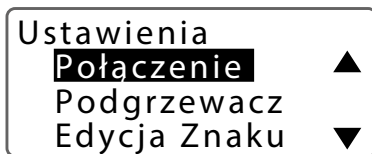
## Zmiana przypisania funkcji klawisza Connect

Funkcję klawisza [Connect] można zmienić po jego naciśnięciu. Przypisując często używane połączenia można łatwo przetaczać stan połączenia. Ustawienie domyślne połączenia to „PC”/komputer lub „Bluetooth”

[Przykład] Zmień nazwę z „Folder 1” na „Pump Room.”

1 Naciśnij klawisz  
[Settings].

2 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać  
"Połączenie" i naciśnij [Enter].



3 Użyj [▲] lub [▼]  
i naciśnij [Enter].



4 Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać  
"Połączenie z PC" i naciśnij [Enter].



- Wybierz opcję PC lub Bluetooth, Połączenie z PC lub Bluetooth.

5 Naciśnij klawisze  
[Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## Przywracanie ustawień fabrycznych

Istnieje możliwość przywrócenia wszystkim ustawieniom ich wartości początkowych..



- Podczas przywracania fabrycznych ustawień wszystkie tworzone dane i pliki przechowywane w urządzeniu zostaną usunięte. Przed przywracaniem pierwotnych ustawień sprawdź dokładnie przechowywane dane. Pamiętaj, aby przed rozpoczęciem tego procesu zapisać wszelkie istotne dane na komputerze lub innym urządzeniu.

## BLUETOOTH

### Podłączanie urządzenia typu tableť do drukarki

Urządzenie typu tableť można podłączyć do drukarki za pomocą funkcji Bluetooth.

#### WSKAZÓWKA

- Informacje na temat ustawień urządzenia typu tableť znajdują się w jego instrukcji obsługi.
- Aby móc wysyłać dane do drukarki urządzenie typu tableť musi mieć zainstalowaną dedykowaną aplikację, która jest kompatybilna z drukarką. Aplikacja nosi nazwę Promark Creator GO. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z punktem zakupu.



**1** Naciśnij klawisz [Settings].

**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać „Bluetooth” i naciśnij [Enter].

Połączenie  
Połączenie z PC ▲  
**Bluetooth**  
Druk. Rozprosz. ▼

Bluetooth  
Oczekiwanie...  
BD Addresss  
XX:XX:XX:XX:XX:XX

**3** Włącz funkcję Bluetooth na urządzeniu typu tableť i podłącz je do drukarki.

Bluetooth  
Oczekiwanie...

- Po podłączeniu urządzenia do drukarki, wyświetlacz przejdzie w tryb „Oczekiwanie”.



# Wykrywanie i usuwanie usterek

<b>Zacięcie profilu lub taśmy samoprzylepnej</b>	100
<b>Postępowanie w przypadku pojawienia się usterek</b>	103
<b>Lista komunikatów</b>	107
<b>Aktualizacja oprogramowania</b>	111
Sprawdzanie wersji oprogramowania	111
Aktualizacja oprogramowania	111

## ZACIĘCIE PROFILU LUB TAŚMY SAMOPRZYLEPNEJ

Jeśli profil zatnie się wewnątrz drukarki, na wyświetlaczu pojawi się komunikat „Błąd podawania” a drukowanie zostanie przerwane. Aby wyjąć profil, postępuj w sposób przedstawiony poniżej.

**Błąd ładowania  
profilu  
Materiał zacięty w  
drukarkę.** ▼

### WSKAZÓWKA

- Jeśli profil zaciął się wewnątrz drukarki, a komunikat nie jest wyświetlany, naciśnij i przytrzymaj klawisz [Canc] przez 2 sekundy lub dłużej, aby zatrzymać drukowanie, a następnie postępuj zgodnie z instrukcją zaczynając od kroku 2, aby wyjąć profil (w takim przypadku komunikaty przedstawione w poniższych krokach nie będą wyświetlane).

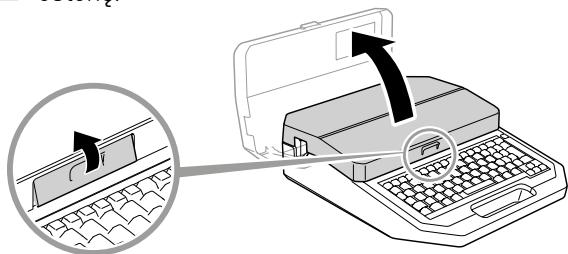
**1** Po odczytaniu komunikatu „błąd podawania” naciśnij dowolny klawisz.

- Instrukcja zostanie wyświetlona na ekranie.

Otwórz pokrywę.

 ▼

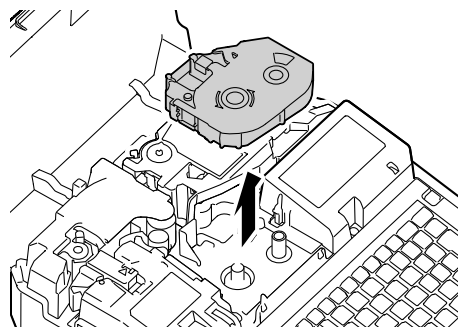
**2** Zdejmij osłonę.



- Po otwarciu pokrywki na ekranie pojawią się instrukcje.

**Wyjmij kasetę  
z taśmą barwiącą.** ▼

**3** Wyjmij kasetę z taśmą barwiącą.



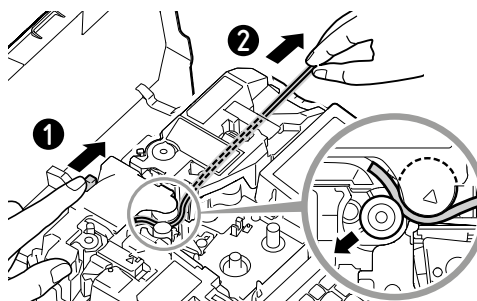
- Jeśli taśma barwiąca jest nawinięta na kasetę i nie można jej wyjąć, nie wyjmuj jej siłą i przejdź do kroku 4.

**4** Po wyjęciu kasety z taśmą barwiącą naciśnij dowolny klawisz.

- Po naciśnięciu klawisza na ekranie pojawi się instrukcja.

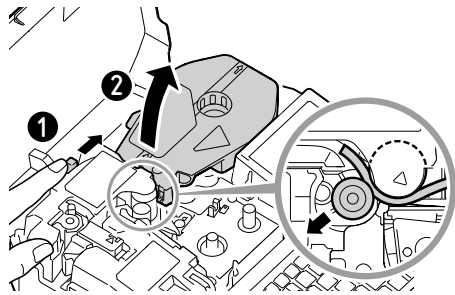
**Naciskając dźwignię  
usuwania zacięć,  
wyjmij drukowany  
profil z drukarki.** ▼

**5** (W przypadku profilu) Wyjmij profil zgodnie z rysunkiem, jednocześnie przytrzymując dźwignię do wyciągania zaciętego profilu w kierunku strzałki.



- Jeśli profilu nie można wyciągnąć, wyjmij prowadnicę, jednocześnie przytrzymując dźwignię do wyciągania zaciętego profilu w kierunku strzałki.
- Jeśli kaseeta z taśmą barwiącą nie została wyjęta w poprzednim kroku, należy to zrobić teraz.

(W przypadku korzystania z taśmy samoprzylepnej lub samolaminującej) Wyjmij kasetę zgodnie z rysunkiem, jednocześnie przytrzymując dźwignię do wyciągania zaciętego profilu w kierunku strzałki.



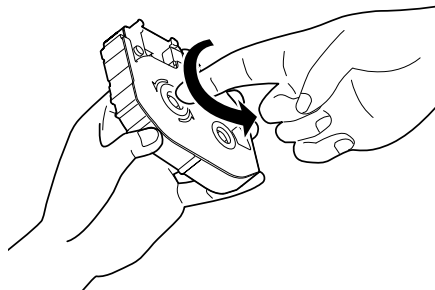
Jeśli kaseeta z taśmą barwiącą nie została wyjęta w poprzednim kroku, należy to zrobić teraz.

## 6 Po wyjęciu profilu (lub kasety) naciśnij dowolny klawisz.

Po naciśnięciu klawisza na ekranie pojawi się instrukcja.

Włóż kasetę z taśmą barwiącą i zamknij pokrywę.

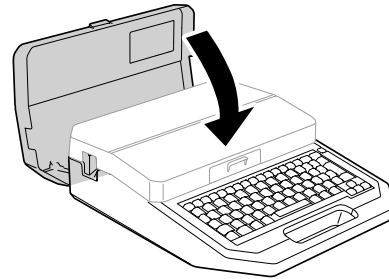
## 7 Wyliminuj luzy na taśmie.



### ✓ WAŻNE

- Jeśli taśma barwiąca jest luźna, może nie działać prawidłowo.

## 8 Wymień kasetę z taśmą barwiącą i zamknij pokrywę.



- Kasetę z taśmą barwiącą należy włożyć prosto i mocno docisnąć, aż zatrzaśnie się na swoim miejscu.
- Po zamknięciu pokrywki na ekranie pojawi się komunikat potwierdzający.

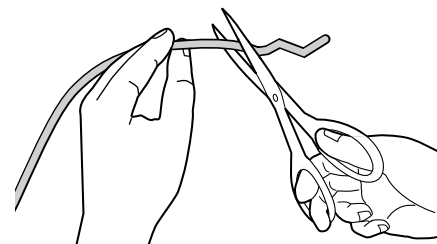
## 9 Po wyjęciu profilu użyj [◀] lub [▶], aby wybrać „Tak” i naciśnij [Enter].

Czy drukowane media da się usunąć?

**Tak** Nie

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.
- W przypadku wybrania opcji „Nie” na ekranie ponownie pojawi się komunikat „Błąd ładowania”. Postępuj zgodnie z instrukcją zawartą w kroku 1, aby w pełni wyjąć profil.

## 10 Wytnij zagiętą, uszkodzoną lub wydrukowaną część zaciętego profilu, jeśli taka jest.



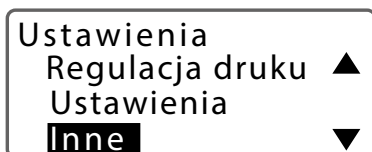
## 11 Ponownie włóż profil (Str. 20).

**WSKAZÓWKA****• Korzystanie z funkcji ładowania w celu wyjęcia profilu**

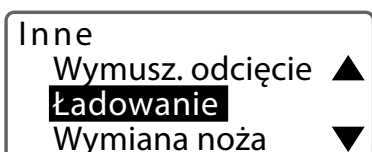
Jeśli profil lub taśma samoprzylepna znajduje się w pozycji, która nie pozwala na ich ręczne wyjęcie, należy użyć funkcji ładowania. Jednak dalsza kontynuacja ładowania za pomocą tej funkcji może spowodować uszkodzenie profilu lub zwinięcie taśmy barwiącej w kasecie, co może doprowadzić do jego lub jej zacięcia. Z funkcji należy korzystać tylko w wyjątkowych okolicznościach.

**1** Naciśnij klawisz [Settings].

**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].



**3** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Ładowanie" i naciśnij [Enter].



**4** Użyj [◀] lub [▶] (Reverse/cofanie), aby przemieścić profil do danego miejsca.



- Naciśnięcie i przytrzymanie klawisza [◀] (W tył) lub [▶] (w przód) spowoduje ciągłe podawanie do przodu lub do tyłu.

**5** Naciśnij klawisze [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

## POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POJAWIENIA SIĘ USTEREK

PROBLEM	PRZYCZYNA/ELEMENTY DO SPRAWDZENIA	ROZWIĄZANIE
<b>Zasilanie nie włącza się.</b>	Sprawdź, czy zasilacz AC i przewód zasilający są prawidłowo podłączone.	Po upewnieniu się, że zasilacz AC i przewód zasilający są prawidłowo podłączone, należy umieścić wtyczkę w gniazdku i mocno docisnąć.
	Czy korzystasz z załączonego zasilacza AC (PR-TP001) i przewodu zasilającego?	Nie należy używać innych elementów niż załączony zasilacz AC (PR-TP001) i przewód zasilający. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może spowodować pożar, porażenie prądem lub awarię.
	Czy akumulatory są włożone na odwrót?	Upewnij się, że wszystkie akumulatory są włożone zgodnie z kierunkiem podanym na wewnętrznej stronie komory akumulatorów.
	Czy akumulatory są rozładowane?	Wymień akumulatory lub użyj załączonego zasilacza AC (PR-TP001).
	Czy używane są akumulatory inne niż podane w specyfikacji?	Należy używać akumulatorów podanych w specyfikacji (s. 14).
<b>Na ekranie nie wyświetla się symbol zasilacza AC nawet po jego podłączeniu.</b>	Sprawdź, czy zasilacz AC i przewód zasilający są prawidłowo podłączone.	Wyłącz zasilanie. Upewnij się, że zasilacz AC i przewód zasilający są podłączone, a następnie włącz wtyczkę do gniazdku i mocno dociśnij.
<b>Poziom naładowania akumulatorów nie jest wyświetlany prawidłowo.</b>	W przypadku użycia akumulatorów, które nie są w pełni naładowane, poziom naładowania akumulatorów może nie być wyświetlany prawidłowo.	Należy używać w pełni naładowanych akumulatorów.
<b>Urządzenie nie drukuje wyraźnie. Druk jest niewłaściwie ułożony. Brakuje wydruku lub jest on rozmazany.</b>	Czy typ i rozmiar profilu wybranego w ustawieniach drukowania odpowiada profilowi rzeczywiście umieszczonemu w drukarce?	Sprawdź włożony profil i ustaw jego prawidłowy typ i rozmiar.
	Czy kaseeta z taśmą barwiącą jest prawidłowo włożona?	Wymij kasetę z taśmą barwiącą, wyeliminuj ewentualne luzy, a następnie włóż ją ponownie (s. 18).
	Czy prowadnica lub kaseeta z taśmą samoprzylepną jest prawidłowo włożona?	Wymij prowadnicę lub kasetę z taśmą samoprzylepną i ponownie umieść ją w drukarce (s. 22).
	Czy profil lub płytka jest poskręcana lub odkształcona?	Skoryguj wszelkie skręcenia i odkształcenia profilu lub płytek przed wprowadzeniem ich do urządzenia (s. 24). Jeśli koniec profilu lub płytki jest zagięty na skutek skręcenia lub z innych powodów, należy go wyprostować lub odciąć zagięty fragment przed wprowadzeniem do drukarki.
	Czy profil jest zdeformowany?	Odegnij zdeformowaną część profilu i włóż go ponownie.
Czy profil lub płytka jest zabrudzona?	Usuń wszelkie zabrudzenia i kurz suchą szmatką. Nie należy używać profilu lub płytek, które mają plamy po oleju lub inne zabrudzenia, których nie można zetrzeć.	

PROBLEM	PRZYCZYNA/ELEMENTY DO SPRAWDZENIA	ROZWIĄZANIE
<p>Urządzenie nie drukuje wyraźnie. Druk jest niewłaściwie ułożony. Wydruk jest wybrakowany lub zamazany.</p>	<p>Czy rolki transportujące profile lub płytki są obciążone?</p>	<p>Umieść drukarkę i profil na tym samym stole (lub w tej samej pozycji pionowej), aby na rolkę transportową nie działało żadne obciążenie.</p> <p>W przypadku rozwijania profilu z rolki należy zmniejszyć obciążenie.</p>
	<p>Nie zostanie wyświetlony żaden komunikat o błędzie, nawet jeśli rozmiar drukowanych znaków wykracza poza szerokość profilu.</p>	<p>Informacje na temat rozmiaru znaków i ustawień ramki znajdują się w: "Rekomendowane ustawienie czcionek" (s. 116). Zaleca się, aby przed drukowaniem zrobić podgląd wydruku, aby upewnić się, że nie brakuje żadnych znaków.</p> <p>Spróbuj precyzyjnie dopasować pozycję wydruku w pionie (s. 58).</p> <p>Zmień ustawienia dotyczące rozmiaru znaków, ramki i liczby wierszy.</p>
	<p>Czy gęstość wydruku i prędkość druku są odpowiednie?</p>	<p>Wyreguluj gęstość druku tak, aby wydruk był ciemniejszy (s. 61). Zmniejsz prędkość drukowania (s. 61).</p>
	<p>Zmiana priorytetu wydruku może rozwiązać problem.</p>	<p>Spróbuj ustawić priorytet wydruku na "Pierwszy wydruk" (s. 95)</p>
	<p>Czy rolki transportowe są zabrudzone?</p>	<p>Wyczyść rolki transportowe. Zalecamy czyszczenie rolek raz w miesiącu (s. 87).</p>
	<p>Czy głowica drukująca jest zabrudzona?</p>	<p>Wyczyść głowicę drukującą. Zalecamy czyszczenie głowicy raz w miesiącu (s. 88).</p>
	<p>Czy oczyszczacz przewodnicy lub podgrzewacza profili (wyposażenie dodatkowe) jest zabrudzony?</p>	<p>Wyczyść oczyszczacz. Zalecamy czyszczenie oczyszczacza raz w miesiącu (s. 89). Jeśli oczyszczacz jest zużyty, wymień go na nowy.</p>
	<p>Czy wewnątrz drukarki jest zabrudzone?</p>	<p>Wyczyść drukarkę od wewnątrz (s. 86).</p>
	<p>Czy warunki pracy są odpowiednie?</p>	<p>Informacje dotyczące warunków pracy znajdują się w części „Specyfikacje” (s. 114). W przypadku korzystania z podgrzewacza profili (wyposażenie dodatkowe) istnieje możliwość drukowania w temperaturze zewnętrznej sięgającej nawet 5°C (41°F).</p>
	<p>Jeśli problem nie zostanie rozwiązany poprzez zastosowanie podgrzewacza profili</p>	<p>Ustaw temperaturę podgrzewacza na „High”/wysoka (s. 26).</p> <p>Części profilu, które nie przechodzą przez podgrzewacz (np. górna część profilu), nie zostaną rozgrzane. Sprawdź jakość wydruku na rozgrzanej powierzchni.</p>

PROBLEM	PRZYCZYNA/ELEMENTY DO SPRAWDZENIA	ROZWIĄZANIE
Znaki są ściśnięte lub rozmazane.	Czy drukujesz matę lub skomplikowane znaki?	Dostosuj gęstość druku (s. 61).
Znaki są ściśnięte lub rozmazane.	Tusz może przywierać do taśmy barwiącej z powodu kontaktu górnej części profilu z taśmą barwiącą podczas drukowania.	Użyj suchej szmatki, aby usunąć wszelkie zabrudzenia z profilu.
Brak taśmy barwiącej	Na profilu znajduje się lepka plama, która wygląda jak klej po plastikowej taśmie.	Użyj czystego profilu.
Podczas drukowania na płytce pojawiają się białe pionowe linie.	Gęstość druku może nie być odpowiednia.	Dopasuj gęstość druku, aby uzyskać odpowiedni wynik drukowania (s. 91). <ul style="list-style-type: none"> <li>• Jeśli czarne symbole (●, ■, itp.) smużą (pojawiają się linie), zmniejsz gęstość.</li> <li>• Jeśli linie pojawiają się na znakach lub symbolach innych niż powyższe, zwiększ gęstość.</li> </ul>
W ustawieniach drukowania nie można wybrać profilu innego niż "PP+".	Niektóre strony są ustawione na „ Pole zadruku PP – Rozszerzone	Ustaw Pole zadruku PP+ na "Normalne" lub ustaw długość cięcia na "Automatyczna" (s. 40).
Nie można prawidłowo włożyć nośników druku do drukarki.	Czy rolki transportujące profile lub płytki są obciążone?	Umieść drukarkę i profil na tym samym stole (lub w tej samej pozycji pionowej), aby na rolkę transportową nie działało żadne obciążenie. W przypadku rozwijania profilu z rolki należy zmniejszyć obciążenie.
	Czy rolki transportowe są zabrudzone?	Wyczyść rolki transportowe. Zalecamy czyszczenie rolek raz w miesiącu (s. 87).
	Profil może nie być podawany prawidłowo z powodu deformacji części, która została ściśnięta przez rolkę transportową.	Spróbuj ustawić cofanie na "Włączone" (s. 200). Należy również odciąć zdeformowaną część i ponownie włożyć profil do drukarki.
	Czy na wyjściu taśmy samoprzylepnej znajduje się klej?	Sprawdź, czy klej nie przykleił się do wyjścia taśmy samoprzylepnej (s. 22). Jeśli do wyjścia taśmy samoprzylepnej przyłgnie klej, taśma samoprzylepna może się zablokować.
	Czy warunki pracy są odpowiednie?	Informacje dotyczące warunków pracy można znaleźć w punkcie „Specyfikacje” (s. 114). Jeśli używasz podgrzewacza profilu (wyposażenie opcjonalne), istnieje możliwość drukowania w temperaturze zewnętrznej sięgającej nawet 5°C (41°F).

PROBLEM	PRZYCZYNA/ELEMENTY DO SPRAWDZENIA	ROZWIĄZANIE
<b>Urządzenie nie może wykonywać pełnych nacięć. Urządzenie nie może wykonywać nacięć. Nacięcia są zbyt głębokie.</b>	Czy nóż i ogranicznik noża są ustawione prawidłowo?	Patrz „Wymiana noża” (s. 90), aby uzyskać informacje na temat prawidłowego ustawienia noża i ogranicznika noża.
	Czy głębokość i prędkość cięcia są odpowiednie?	Wyreguluj głębokość (s. 65) i szybkość (s. 66) noża.
	Czy nadszedł czas na wymianę noża?	Wymień nóż i ogranicznik noża (s. 90).
<b>Pozycja cięcia jest nieprawidłowa. Zadrukowany obszar zostaje obcięty. Profil jest cięty pod kątem.</b>	Czy w pobliżu wyjścia profilu znajdują się jakieś przedmioty, które uniemożliwiają wysunięcie profilu?	Nie należy umieszczać żadnych przedmiotów w pobliżu wyjścia profilu. Jeśli jakiś przedmiot zablokuje wyjście, profil lub taśma samoprzylepna może nieprawidłowo wysunąć się z drukarki, co sprawi, że dojdzie do obcięcia profilu lub taśmy, gdy są one zgięte.
	Czy rolki transportujące profile lub płytki są obciążone?	Umieść drukarkę i profil na tym samym stole (lub w tej samej pozycji pionowej), aby na rolkę transportową nie działało żadne obciążenie.
		W przypadku rozwijania profilu z rolki należy zmniejszyć obciążenie.
	Czy profil jest poskręcany lub odkształcony?	Przed włożeniem skoryguj wszelkie skręcenia lub odkształcenia (s. 24). Jeśli koniec profilu jest zagięty na skutek skręcenia lub z innych powodów, należy go wyprostować lub odciąć zagięty fragment przed wprowadzeniem do drukarki.
	W zależności od profilu i warunków pracy pozycja wydruku może ulec przesunięciu lub długość jednego profilu (lub jednej taśmy) może różnić się od ustawień.	Dokonaj precyzyjnej regulacji pozycji wydruku i długości cięcia (s. 62). Jeśli problem nie zostanie rozwiązany za pomocą regulacji długości, ustaw half-cut/nacinanie na "Wyt." i przetnij profil nożyczkami.
	Czy gęstość wydruku i prędkość druku są odpowiednie?	Wyreguluj gęstość druku tak, aby wydruk był ciemniejszy (s. 61). Zmniejsz prędkość drukowania (s. 61).
	Zmiana priorytetu wydruku może rozwiązać problem.	Spróbuj ustawić priorytet wydruku na "Pierwszy wydruk" (s. 95).

## LISTA KOMUNIKATÓW

Jeśli profil zatnie się wewnątrz drukarki, na wyświetlaczu pojawi się komunikat „Błąd podawania” a drukowanie zostanie przerwane. Aby wyjść z komunikatu, postępuj w sposób przedstawiony poniżej.

KOMUNIKAT	ROZWIĄZANIE
Wartość wejściowa jest poza dopuszczalnym zakresem.	Wprowadź wartość mieszczącą się w zakresie ustawień.
W trybie Pion/poziom ustawienie odstępu pomiędzy znakami nie jest możliwe.	Jeśli orientacja jest ustawiona na "Pion/poziom", nie można ustawić odstępu między znakami.
Brak danych do wklejenia.	Wytnij lub skopiuj stronę i przygotuj dane do wklejenia.
Przekroczenie pojemności pamięci Nie można wprowadzić więcej znaków.	Pojemność pamięci jest niewystarczająca do wprowadzenia tekstu. (P114). Zapisz utworzone dane tekstowe, usuń cały tekst wyświetlany na ekranie, a następnie wprowadź nowy tekst.
Przekroczenie długości. Dane wejściowe przekraczają długość cięcia.	Wprowadź wartość mieszczącą się w zakresie ustawień.
Numerowanie jest już ustawione dla tej strony.	Numerowanie może być ustawione tylko raz dla danej strony.
Przekroczono liczbę znaków.	Zmień plik tak, aby zmieścił się w liczbie znaków, które można wprowadzić.
xxxxxxx już istnieje. Zmień nazwę folderu.	Użyj innej nazwy folderu.
Przekroczenie pojemności pamięci Nadmiarowe dane nie zostaną zapisane.	Nie ma wystarczającej pojemności pamięci, aby zapisać plik. Zwiększ wolne miejsce poprzez usunięcie zbędnych plików.
Brak plików	W drukarce nie ma żadnych plików.
Brak plików w wybranym folderze	Żaden z plików nie znajduje się w wybranym folderze. Wybierz folder ponownie.
W wybranym folderze znajduje się już 99 plików	W jednym folderze można zapisać maksymalnie 99 plików. Usuń niepotrzebne pliki przed zapisem lub zapisz je w innym folderze.
Przekroczono liczbę znaków.	Limit liczby znaków dla określonej długości cięcia został przekroczony. Zmień ustawienie długości cięcia (s. 62) lub usuń znaki.
Nie można wprowadzić danych Zmień długość lub wielkość znaków.	Nie można wprowadzić tekstu o określonej wielkości znaków i długości cięcia. Zmień długość cięcia (s. 62) lub wielkość znaków (s. 32).

KOMUNIKAT	ROZWIĄZANIE
3 linie danych.	Strona, którą próbujesz podzielić lub potączyć, zawiera 3 linie. Zmień lub usuń stronę z 3 liniami.
Dane numerowania.	Strona, którą próbujesz podzielić lub potączyć zawiera numerowanie. Usuń numerowanie (s. 37).
Brak znaków.	Aby wyświetlić ekran preferencji drukowania, tekst musi być już wcześniej wprowadzony. Wprowadź znaki przed naciśnięciem klawisza [Print].
Dane wykraczające poza długość cięcia zostaną usunięte. OK?	Po wybraniu opcji „Tak” dane wykraczające poza długość cięcia zostaną automatycznie usunięte. Jeśli wybierzesz „Nie”, usunięcie zostanie anulowane. Zmień długość cięcia lub liczbę znaków.
Jeśli orientacja jest ustawiona na Pion/ Poziom, linia środkowa nie zostanie wydrukowana.	Linia środkowa nie zostanie wydrukowana na stronach, dla których ustawiono orientację Pion/Poziom. Jeśli chcesz wydrukować linię środkową, zmień orientację (s. 34).
Zamknij osłonę i naciśnij dowolny klawisz.	Numerowanie może być ustawione tylko raz dla danej strony.
Przekroczono liczbę znaków.	Nie można drukować przy otwartej pokrywie. Zamknij pokrywę i naciśnij dowolny klawisz.
Profil nie jest zamontowany.	Włóż profil w sposób prawidłowy. Naciśnij klawisz [Enter], aby rozpocząć drukowanie (s. 20).
	W zależności od rodzaju profilu może on nie zostać wykryty. W takim przypadku ustaw profil na PHM CLEAR/profil przezroczysty w ustawieniach drukowania i wykonaj drukowanie (s. 54).
Kaseta z taśmą barwiącą nie jest zamontowana.	Włóż kasetę z taśmą barwiącą. Naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić drukowanie (s. 18).
Koniec profilu. Wyciągnij profil.	Podczas drukowania skończył się profil. Wyciągnij profil z drukarki i naciśnij dowolny klawisz. Wymień profil na nowy i naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić drukowanie od przerwanej strony (s. 20).
Wymień profil.	Włóż nowy profil i naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić drukowanie (s. 20).
Koniec taśmy barwiącej. Wymień kasetę z taśmą barwiącą.	Wymień kasetę z taśmą barwiącą na nową i naciśnij klawisz [Enter], aby wznowić drukowanie od przerwanej strony.
Nie można zainicjować pozycji głowicy drukującej.	Naciśnij dowolny klawisz. Jeśli ponownie pojawi się ten sam komunikat, skontaktuj się z firmą Partex.
Nie można przesunąć głowicy drukującej do pozycji drukowania.	
Nie można zainicjować pozycji cięcia.	

KOMUNIKAT	ROZWIĄZANIE
<p><b>Pozycja przetącznika do ustawiania rozmiaru nie jest prawidłowa. Kontynuować?</b></p>	<p>Rozmiar profilu ustawiony na ekranie preferencji drukowania nie jest zgodny z położeniem przetącznika do ustawiania rozmiaru (s. 20). Jeśli wybierzesz „Tak”, rozpocznie się drukowanie. Aby zresetować ustawienia, wybierz „Nie” i postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie, aby ustawić przetącznik do ustawiania rozmiaru w odpowiedniej pozycji. Naciśnij dowolny klawisz, aby rozpocząć drukowanie.</p>
<p><b>Sprawdzanie danych. Całkowity reset</b></p>	<p>W danych wystąpił błąd i zostały przywrócone ustawienia fabryczne. Wszystkie zapisane pliki również zostały usunięte.</p>
<p><b>Zasilanie zostało wyłączone podczas zapisywania pliku.</b> <b>Sprawdzanie zapisanych danych.</b></p>	<p>Sprawdź zapisane pliki. Jeśli dane nie zostały zapisane, zapisz je ponownie.</p>
<p><b>Zasilanie zostało wyłączone podczas ładowania pliku.</b> <b>Resetowanie danych wejściowych.</b></p>	<p>Wprowadzane dane zostaną usunięte. Wprowadź ponownie dane.</p>
<p><b>Zasilanie zostało wyłączone podczas usuwania pliku.</b> <b>Sprawdzanie zapisanych danych.</b></p>	<p>Sprawdź zapisane pliki. Jeśli plik nie został usunięty, usuń go.</p>
<p><b>Błąd podawania</b> <b>Profil zaciął się na ścieżce, po której jest przesuwany.</b></p>	<p>Profil zaciął się podczas drukowania. Postępuj zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie, aby wyjąć zacięty profil (s. 100).</p>
<p><b>Brak informacji o taśmie barwiącej. Nie można wyświetlić ilości taśmy barwiącej.</b></p>	<p>Drukarka nie może się poprawnie skomunikować z kasetą z taśmą barwiącą, albo zamontowano zużytą kasetę z taśmą barwiącą. Naciśnij dowolny klawisz i postępuj zgodnie z instrukcjami na ekranie.</p>
<p><b>W przypadku wybrania opcji powiększonego obszaru zadruku na PP+ drukować można tylko na PP+.</b></p>	<p>Ustaw długość cięcia na „Auto” (s. 62). Gdy obszar zadruku na PP+ jest ustawiony na „Rozszerzone”, można wybrać tylko PP+.</p>
<p><b>Wyłącz/włącz zasilanie.</b></p>	<p>Włącz ponownie zasilanie. Jeśli ten sam komunikat pojawi się ponownie, skontaktuj się z miejscem zakupu urządzenia.</p>
<p><b>Ponieważ temperatura podgrzewacza nie wzrosła wystarczająco, podgrzewacz został wyłączony.</b> <b>Ponieważ nie można było kontrolować temperatury podgrzewacza, został on wyłączony.</b></p>	<p>Wyłącz drukarkę i ponownie zamontuj podgrzewacz profili (s. 25). Jeśli ten sam komunikat pojawi się ponownie, skontaktuj się z miejscem zakupu urządzenia.</p>
<p><b>Wyłącz zasilanie i sprawdź zasilacz AC.</b></p>	<p>Wyłącz zasilanie, odtocz zasilacz AC z gniazdka, a następnie skontaktuj się z miejscem zakupu urządzenia.</p>
<p><b>Aktualizacja oprogramowania nie powiodła się. Spróbuj ponownie przeprowadzić aktualizację.</b></p>	<p>Naciśnij dowolny klawisz, aby zaktualizować ponownie.</p>
<p><b>Błąd komunikacji</b> <b>Podłącz ponownie do urządzenia głównego.</b></p>	<p>Naciśnij dowolny klawisz. Ponownie podłącz urządzenie z komputerem (można również przez Bluetooth), aby przestać dane.</p>

KOMUNIKAT	SZCZEGÓŁY / ROZWIĄZANIE
<p><b>Niski poziom naładowania akumulatorów. Kontynuować?</b></p>	<p>Poziom naładowania akumulatorów jest niski. Jeśli wybierzesz „Tak”, możesz kontynuować drukowanie. Po zakończeniu drukowania wyłącz zasilanie. Następnie wymień akumulatory lub podłącz zasilacz AC.</p>
<p><b>Zła długość cięcia Dostosować długość?</b></p>	<p>Po wybraniu opcji „Tak” długość cięcia jest automatycznie dostosowywana w zależności od profilu. Jeśli wybierzesz „Nie”, długość cięcia nie zostanie zmieniona. Zmień długość cięcia lub liczbę znaków.</p>
<p><b>Bluetooth jest rozłączony. Ponownie potocz się z urządzeniem Bluetooth.</b></p>	<p>Sprawdź stan połączenia Bluetooth drukarki i urządzenia komunikacyjnego, a następnie potocz je ponownie.</p>
<p><b>Przekroczenie pojemności pamięci Zmniejsz rozmiar danych i prześlij je ponownie.</b></p>	<p>Zbyt mała pojemność pamięci do zapisania tekstu (s. 114). Zmniejsz liczbę znaków i prześlij dane ponownie.</p>
<p><b>Ładowane dane wykraczają poza długość cięcia. Nadmiarowe dane zostały usunięte</b></p>	<p>Jeśli plik z tekstem wykraczającym poza długość cięcia zostanie wstawiony do danych o określonej długości cięcia, w przypadku wczytania go jako „tylko tekst”, znaki przekraczające długość cięcia zostaną usunięte, a następnie tekst zostanie wyświetlony.</p>

## AKTUALIZACJA OPROGRAMOWANIA

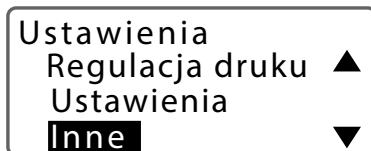
Nowe oprogramowanie jest wydawane w celu dodania nowych funkcji lub rozwiązania problemów z istniejącymi funkcjami. Zaleca się, aby zawsze korzystać z najnowszego oprogramowania, aby poprawić funkcjonalność i łatwość obsługi drukarki.

### Sprawdzanie wersji oprogramowania

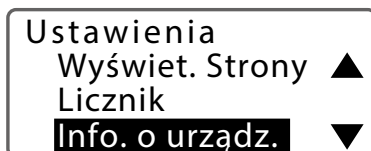
Przed aktualizacją należy sprawdzić wersję oprogramowania drukarki.

**1** Naciśnij klawisz [Settings].

**2** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].

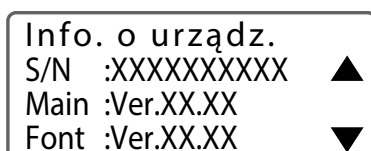


**3** Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Info. o urządz.", a następnie naciśnij klawisz [Enter].



**4** Sprawdź wersję oprogramowania.

POZYCJA	SZCZEGÓŁY
Nr ser.	Numer seryjny drukarki
Wersja główna	Wersja oprogramowania drukarki.
Czcionka	Wersja czcionki
Bluetooth	Wersja Bluetooth
Adres BD	Adres Bluetooth



**5** Naciśnij [Shift]+[Canc].

- Nastąpi powrót do ekranu wprowadzania znaków.

### Uruchamianie aktualizacji oprogramowania

#### WAŻNE

- Przygotowanie do aktualizacji oprogramowania.
  - Pobierz najnowsze oprogramowanie z naszej strony internetowej (<https://t2000.partex.nu>).
  - Wykonaj kopię zapasową wszystkich danych zapisanych w pamięci urządzenia na wypadek, gdyby aktualizacja oprogramowania nie została wykonana prawidłowo itp.
- Podczas aktualizacji oprogramowania drukarka musi być podłączona do zasilacza AC.
- Nie można aktualizować kilku drukarek jednocześnie. W tym samym czasie powinna być podłączona tylko jedna drukarka.
- Musisz być zalogowany na komputerze

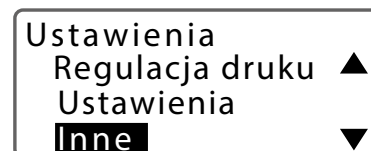
**1** Podłącz zasilacz AC do drukarki (Str.14).

**2** Podłącz drukarkę do komputera za pomocą kabla USB.

**3** Włącz drukarkę (Str.16).

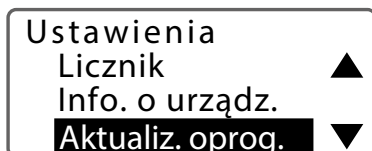
**4** Naciśnij klawisz [Settings].

**5** Użyj [▲] lub [▼] aby wybrać "Inne" i naciśnij [Enter].

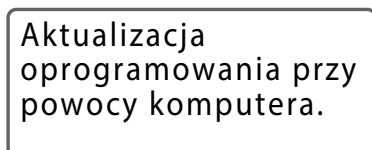
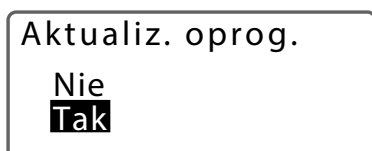


## Aktualizacja oprogramowania

- 6 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać "Aktualiz. oprog." i naciśnij klawisz [Enter]



- 7 Użyj [▲] lub [▼], aby wybrać „Tak” i naciśnij klawisz [Enter]



- Jeśli wybierzesz „Tak”, drukarka będzie w stanie gotowości do odbioru pliku z aktualizacją oprogramowania.

### WSKAZÓWKA

- Jeśli chcesz anulować stan gotowości, wyłącz drukarkę.

- 8 Uruchom plik aktualizacji oprogramowania (.exe) na komputerze.

- Po sprawdzeniu aktualnej wersji oprogramowania i wersji aktualizacji oprogramowania kliknij [Send/Prześlij].
- Po zakończeniu aktualizacji drukarka wyłączy się automatycznie

### WAŻNE

- Podczas aktualizacji oprogramowania nie wykonuj żadnej z poniższych czynności.
  - Nie wyłączaj zasilania.
  - Nie odłączaj kabla USB.
  - Nie używaj żadnego elementu drukarki.
  - Nie przysyłaj danych do drukarki z aplikacji ani sterownika drukarki.
  - Nie usypiaj komputera/nie pozwól mu wejść w tryb uśpienia (aktualizacja może nie zostać przeprowadzona prawidłowo, jeśli komputer przejdzie w tryb uśpienia).
- Jeśli wystąpi którakolwiek z poniższych sytuacji, aktualizacja mogła nie zostać przeprowadzona prawidłowo. Sprawdź wersję oprogramowania swojego urządzenia.
  - Aktualizacja mogła zostać przerwana w przypadku przerwy w dostawie prądu itp.
  - Okno dialogowe "Zakończono aktualizację oprogramowania" nie pojawia się co najmniej 20 minut po rozpoczęciu aktualizacji.

- 9 Po upewnieniu się, że aktualizacja została zakończona, zamknij ekran pliku aktualizacji oprogramowania.

- To zakończy aktualizację oprogramowania..



# Załącznik

<b>Dane techniczne</b>	114
Drukarka	114
Rekomendowane ustawienia czcionek	116
<b>Lista funkcji</b>	120
<b>Materiały eksploatacyjne i elementy opcjonalne</b>	122
Materiały eksploatacyjne	122
Elementy opcjonalne	124
<b>Akcesoria</b>	127
<b>Lista symboli</b>	128
<b>Indeks</b>	129

## DANE TECHNICZNE

### Drukarka

Nazwa urządzenia	T-2000
Technika druku	Termotransferowa z wykorzystaniem głowicy
Rozdzielczość	300 dpi
Prędkość wydruku	Tryb wysokiej prędkości: 40 mm/s *1 Tryb średniej prędkości: 25 mm/s Tryb niskiej prędkości: 18,5 mm/s
<b>Wydajność</b> <b>&lt;Warunki wydruku&gt;</b> - Profil (media); profil • Długość oznacznika; 20mm - Znaki do wydrukowania; Fiv „3 mm 100%” - Nacinanie • Siła cięcia; Standardowy	Tryb wysokiej prędkości (40 mm/s): 55 oznaczników/min (dla Ø od 1,5 mm do 6,5 mm) 45 oznaczników/min (dla Ø od 7 mm do 10 mm) Tryb średniej prędkości (25 mm/s): 35 oznaczników/min Tryb niskiej prędkości (18,5 mm/s): 30 oznaczników/min
Długość cięcia	Profil/Taśma samolaminująca: od 8 mm do 150 mm / Taśma samoprzylepna/Płytką: od 4 mm do 150 mm
Taśma barwiąca	Kaseta z taśmą barwiącą (czarna: 40 m/150 m, biała: 85 m)
Wielkość wydruku znaków	1,3 mm - pełna szerokość, 2 mm - pełna szerokość/półowa szerokości, 2,6 mm - pełna szerokość/półowa szerokości, 3 mm - pełna szerokość/półowa szerokości, 4 mm - pełna szerokość/półowa szerokości, 6 mm - pełna szerokość/półowa szerokości
Wprowadzanie znaków	Klawiatura typu notebook
Wyświetlacz	LCD (160 x 64 punkty) z podświetleniem
Liczba wyświetlanych znaków	Dane wejściowe 10 znaków x 2 wiersze (w przypadku standardowej wielkości)
Pamięć wewnętrzna	Pojemność pamięci znaków do wydruku: około 5 000 znaków Pojemność pamięci plików: około 250 000 znaków Ilość folderów: 10
Metoda cięcia	Automatyczne nacinanie, automatyczne odcinanie
Zasilacz AC (PR-TP001)	AC 100 V do 240 V 50/60 Hz 0,74 A
Bateria akumulatorowa	akumulatory eneloop AA, model standardowy (nr modelu: BK-3MCC): 6 sztuk

Dane mogą zostać zmienione w dowolnym momencie bez podania przyczyny.

## Drukarka

---

<b>Interfejs</b>	USB2.0 Full-Speed (wsparcie dla USB 1.1) Specyfikacja Bluetooth w wersji 5.0 (technologia Bluetooth Low Energy)
<b>Warunki pracy</b>	Temperatura: od 15 do 32,5 stopni Celsjusza * Wilgotność: od 10% do 85% (bez kondensacji). * Z zainstalowanym podgrzewaczem profili: od 5 do 18 stopni Celsjusza
<b>Środowisko przechowywania</b>	Temperatura: 5 do 35 stopni Celsjusza Wilgotność: 10% do 90% (bez kondensacji)
<b>Maksymalne zużycie energii</b>	25 W
<b>Wymiary zewnętrzne</b>	272 mm (Szer.) x 318 mm (Głębok.) x 97 mm (Wys.)
<b>Waga</b>	2,7 kg (bez akcesoriów)

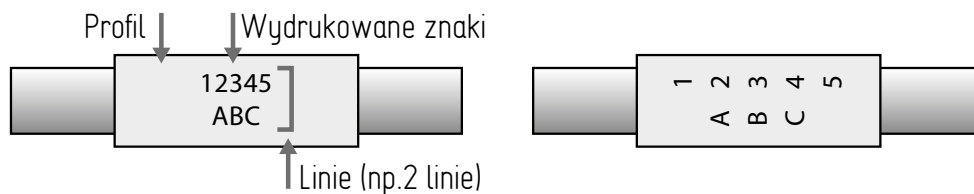
\*1 Prędkość drukowania może być mniejsza w zależności od rodzaju profilu i warunków, w jakich używana jest drukarka.

## Rekomendowane ustawienia czcionek

Pion / Poziom

TYP PROFILU	TYP PROFILU - SZCZEGÓŁY	ŚREDNICA ZAGIĘCIA / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO ZADRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO DRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [punkty]	LICZBA LINII TEKSTU (bez obramowania)											
					1.3 mm		2 mm		2.6 mm		3 mm		4 mm		6 mm	
					100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	
					16	24	24	32	32	36	36	48	48	72	72	
PO	PO-01	4.1	4.1	48	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PO-02	5	5	59	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PO-03	5.75.9	5.75.9	67	3	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	
	PO-04	7.3	7.3	69	3	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	
	PO-05	7.9	7.9	86	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-06	11.7	11.7	93	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-068	7.9	7.9	138	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-06Q	11.7	11.7	53	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PO-068Q	6.1	6.1	72	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-07	9.5	9.5	112	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PO-08	11.2	11.2	132	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1		
PO-09	13.1	13.1	154	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1		
PO-10	14.9	14.9	175	2	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1		
POZ	POZ01	3.6	3.6	42	3	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	POZ02	4.7	4.7	55	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	POZ03	5.35	5.35	63	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	POZ04	5.8	5.8	68	3	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	
	POZ05	6.6	6.6	77	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ06	7.7	7.7	90	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ07	9	9	106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ08	10.4	10.4	122	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ09	13.1	13.1	154	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PHM CLEAR	PHM CLEAR 2.4 mm	4.5	4.5	53	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PHM CLEAR 2.4 mm	5.8	5.8	68	3	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	
	PHM CLEAR 2.4 mm	8	8	94	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHM CLEAR 2.4 mm	11.3	11.3	133	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PHZ	PHZ 2.4 mm	4.6	4.6	56	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PHZ 3.2 mm	6.4	6.4	75	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHZ 4.8 mm	8.8	8.8	103	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHZ 6.4 mm	11	11	129	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PHZF	PHZF 2.4 mm	4.8	4.8	54	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PHZF 3.2 mm	6.4	6.4	73	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHZF 4.8 mm	8.8	8.8	101	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHZF 6.4 mm	10.9	10.9	128	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PP	PP+046	4.6	4.6	54	3	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PP+063	6.2	6.2	73	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PP+090	9	9	1106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PP+100	10.2	10.2	120	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PP+110	11	11	129	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
T2000-PL	PROMARK 060	6	6	70	3	2	2	2	2	1	1	1	1	0	0	
	PROMARK 090	9	9	106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PROMARK 120	12	12	141	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
T2000-PWL	PROMARK PWL	10	10	118	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PKZ	PKZ20	115	115	135	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	

0 - Wydruk wykracza poza szerokość profilu.



## Rekomendowane ustawienia czcionek

TYP PROFILU	TYP PROFILU - SZCZEGÓŁY	ŚREDNICA ZAGIĘCIA / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO ZADRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO DRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [punkty]	LICZBA LINII TEKSTU (bez obramowania)											
					1.3 mm		2 mm		2.6 mm		3 mm		4 mm		6 mm	
					100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	
					16	24	24	32	32	36	36	48	48	72	72	
PO	PO-01	4.1	4.1	48	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PO-02	5	5	59	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PO-03	5.75.9	5.75.9	67	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PO-04	7.3	7.3	69	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PO-05	7.9	7.9	86	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-06	11.7	11.7	93	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-068	7.9	7.9	138	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PO-06Q	11.7	11.7	53	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PO-068Q	6.1	6.1	72	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PO-07	9.5	9.5	112	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PO-08	11.2	11.2	132	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1		
PO-09	13.1	13.1	154	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1		
PO-10	14.9	14.9	175	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1		
POZ	POZ01	3.6	3.6	42	1	1	1	0	0	0	0	0	0	0	0	
	POZ02	4.7	4.7	55	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	POZ03	5.35	5.35	63	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	POZ04	5.8	5.8	68	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	POZ05	6.6	6.6	77	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	POZ06	7.7	7.7	90	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ07	9	9	106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ08	10.4	10.4	122	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	POZ09	13.1	13.1	154	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PHM CLEAR	PHM CLEAR 2.4 mm	4.5	4.5	53	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PHM CLEAR 2.4 mm	5.8	5.8	68	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PHM CLEAR 2.4 mm	8	8	94	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHM CLEAR 2.4 mm	11.3	11.3	133	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PHZ	PHZ 2.4 mm	4.6	4.6	56	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PHZ 3.2 mm	6.4	6.4	75	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PHZ 4.8 mm	8.8	8.8	103	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHZ 6.4 mm	11	11	129	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PHZF	PHZF 2.4 mm	4.8	4.8	54	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PHZF 3.2 mm	6.4	6.4	73	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PHZF 4.8 mm	8.8	8.8	101	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PHZF 6.4 mm	10.9	10.9	128	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PP	PP+046	4.6	4.6	54	1	1	1	1	1	1	1	0	0	0	0	
	PP+063	6.2	6.2	73	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PP+090	9	9	1106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PP+100	10.2	10.2	120	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PP+110	11	11	129	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PP+09	9	9	106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
T2000-PL	PROMARK 060	6	6	70	2	2	2	1	1	1	1	1	1	0	0	
	PROMARK 090	9	9	106	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
	PROMARK 120	12	12	141	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
T2000-PWL	PROMARK PWL	10	10	118	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	
PKZ	PKZ20	11.5	11.5	135	3	3	3	2	2	2	2	1	1	1	1	

Ustawienie wielkości znaków / wierszy tekstu

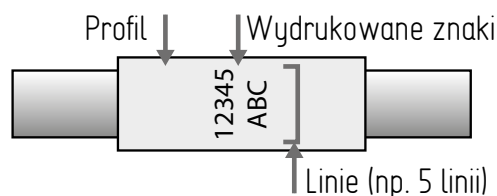
	LINIA 1	LINIA 2	LINIA 3
1.3 mm	○	○	○
2 mm	○	○	○
2.6 mm	○	○	X
3 mm	○	○	X
4 mm	○	X	X
6 mm	○	X	X

## Rekomendowane ustawienia czcionek

### Poziom/Poziom Pion/Pion

TYP PROFILU	TYP PROFILU - SZCZEGÓŁY	ŚREDNICA ZAGIĘCIA / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO ZADRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO DRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [punkty]	LICZBA LINII TEKSTU (bez obramowania)											
					1.3 mm		2 mm		2.6 mm		3 mm		4 mm		6 mm	
					100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	
					16	12	24	16	32	18	36	24	48	36	72	
PO	PO-01	4.1	4.1	48	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0	
	PO-02	5	5	59	3	4	2	3	1	3	1	2	1	1	0	
	PO-03	5.75.9	5.75.9	67	4	5	2	4	2	3	1	2	1	1	0	
	PO-04	7.3	7.3	69	4	5	2	4	2	3	1	2	1	1	0	
	PO-05	7.9	7.9	86	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PO-06	11.7	11.7	93	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PO-068	7.9	7.9	138	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PO-06Q	11.7	11.7	53	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0	
	PO-068Q	6.1	6.1	72	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PO-07	9.5	9.5	112	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
PO-08	11.2	11.2	132	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PO-09	13.1	13.1	154	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PO-10	14.9	14.9	175	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
POZ	POZ01	3.6	3.6	42	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0	
	POZ02	4.7	4.7	55	3	4	2	3	1	3	1	2	1	1	0	
	POZ03	5.35	5.35	63	3	5	2	3	1	3	1	2	1	1	0	
	POZ04	5.8	5.8	68	4	5	2	4	2	3	1	2	1	1	0	
	POZ05	6.6	6.6	77	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	POZ06	7.7	7.7	90	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	POZ07	9	9	106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	POZ08	10.4	10.4	122	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	POZ09	13.1	13.1	154	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
PHM CLEAR	PHM CLEAR 2.4 mm	4.5	4.5	53	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0	
	PHM CLEAR 2.4 mm	5.8	5.8	68	4	5	2	4	2	3	1	2	1	1	0	
	PHM CLEAR 2.4 mm	8	8	94	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PHM CLEAR 2.4 mm	11.3	11.3	133	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
PHZ	PHZ 2.4 mm	4.6	4.6	56	3	4	2	3	1	3	1	2	1	1	0	
	PHZ 3.2 mm	6.4	6.4	75	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PHZ 4.8 mm	8.8	8.8	103	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PHZ 6.4 mm	11	11	129	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
PHZF	PHZF 2.4 mm	4.8	4.8	54	3	4	2	3	1	3	1	2	1	1	0	
	PHZF 3.2 mm	6.4	6.4	73	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PHZF 4.8 mm	8.8	8.8	101	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PHZF 6.4 mm	10.9	10.9	128	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
PP	PP+046	4.6	4.6	54	3	4	2	3	1	3	1	2	1	1	0	
	PP+063	6.2	6.2	73	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PP+090	9	9	1106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PP+100	10.2	10.2	120	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PP+110	11	11	129	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
T2000-PL	PP+09	9	9	106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PROMARK 060	6	6	70	4	5	2	4	2	3	1	2	1	1	0	
	PROMARK 090	9	9	106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
T2000-PWL	PROMARK 120	12	12	141	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
	PROMARK PWL	10	10	118	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	
PKZ	PKZ20	11.5	11.5	135	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1	

0 - Wydruk wykracza poza szerokość profilu.



## Rekomendowane ustawienia czcionek

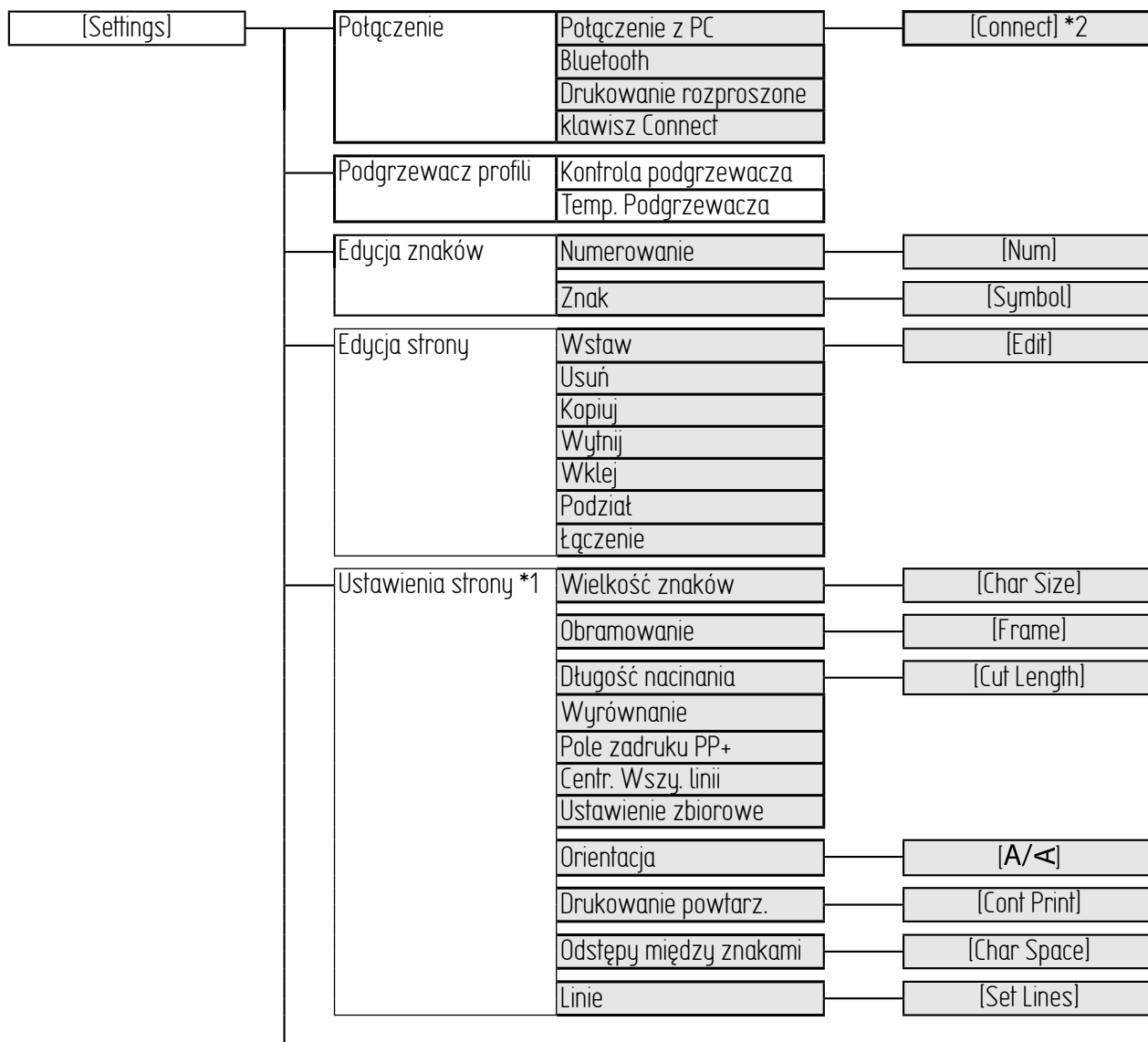
TYP PROFILU	TYP PROFILU - SZCZEGÓŁY	ŚREDNICA ZAGIĘCIA / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO ZADRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [mm]	ŚREDNICA ZAGIĘCIA DOSTĘPNA DO DRUKU / SZEROKOŚĆ PROFILU [punkty]	LICZBA LINII TEKSTU (bez obramowania)												
					1.3 mm		2 mm			2.6 mm		3 mm		4 mm		6 mm	
					100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%	50%	100%		
					16	12	24	16	32	18	36	24	48	36	72		
PO	PO-01	4.1	4.1	48	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PO-02	5	5	59	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PO-03	5.75.9	5.75.9	67	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PO-04	7.3	7.3	69	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PO-05	7.9	7.9	86	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PO-06	11.7	11.7	93	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PO-068	7.9	7.9	138	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PO-06Q	11.7	11.7	53	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PO-068Q	6.1	6.1	72	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PO-07	9.5	9.5	112	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PO-08	11.2	11.2	132	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1			
PO-09	13.1	13.1	154	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1			
PO-10	14.9	14.9	175	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1			
POZ	POZ01	3.6	3.6	42	1	2	1	1	0	1	0	1	0	0	0		
	POZ02	4.7	4.7	55	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	POZ03	5.35	5.35	63	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	POZ04	5.8	5.8	68	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	POZ05	6.6	6.6	77	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	POZ06	7.7	7.7	90	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	POZ07	9	9	106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	POZ08	10.4	10.4	122	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	POZ09	13.1	13.1	154	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PHM CLEAR	PHM CLEAR 2.4 mm	4.5	4.5	53	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PHM CLEAR 2.4 mm	5.8	5.8	68	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PHM CLEAR 2.4 mm	8	8	94	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PHM CLEAR 2.4 mm	11.3	11.3	133	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PHZ	PHZ 2.4 mm	4.6	4.6	56	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PHZ 3.2 mm	6.4	6.4	75	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PHZ 4.8 mm	8.8	8.8	103	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PHZ 6.4 mm	11	11	129	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PHZF	PHZF 2.4 mm	4.8	4.8	54	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PHZF 3.2 mm	6.4	6.4	73	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PHZF 4.8 mm	8.8	8.8	101	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PHZF 6.4 mm	10.9	10.9	128	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PP	PP+046	4.6	4.6	54	2	3	1	2	1	2	1	1	0	1	0		
	PP+063	6.2	6.2	73	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PP+090	9	9	1106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PP+100	10.2	10.2	120	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PP+110	11	11	129	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PP+09	9	9	106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
T2000-PL	PROMARK 060	6	6	70	3	4	2	3	1	2	1	2	1	1	0		
	PROMARK 090	9	9	106	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
	PROMARK 120	12	12	141	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
T2000-PWL	PROMARK PWL	10	10	118	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		
PKZ	PKZ20	11.5	11.5	135	4	6	3	4	2	4	2	3	1	2	1		

Ustawienie wielkości/  
liczby znaków (pion /  
poziom)

	1	2	3	4	5	6
1.3 mm 100%	○	○	○	○	×	×
2 mm 50%	○	○	○	○	○	○
2 mm 100%	○	○	○	×	×	×
2.6 mm 50%	○	○	○	○	×	×
2.6 mm 100%	○	○	×	×	×	×
3 mm 50%	○	○	○	○	×	×

	1	2	3	4	5	6
3 mm 100%	○	○	×	×	×	×
4 mm 50%	○	○	○	×	×	×
4 mm 100%	○	×	×	×	×	×
6 mm 50%	○	○	×	×	×	×
6 mm 100%	○	×	×	×	×	×

## LISTA FUNKCJI



\*1 Kolejność w „Ustawieniach strony” może się różnić od tego, co faktycznie jest wyświetlane na ekranie.

\*2 Gdy klawisz [Connect] jest ustawiony na „komputer lub Bluetooth” (ustawienie domyślne)

Ustawienia drukowania	Nacinanie	[Set Cut]
	Odcinanie	
	Nacinanie PP+	
	Podkreślenie 6 i 9	
	Linia rozdzielająca	
Usunąć wszystko	Tylko tekst	[Del All]
	Tekst+ustawienia	
Plik	Zapisz	[File]
	Załaduj	
	Usuń	
Regulacje drukowania	Korekta w poziomie	[Adjust]
	Korekta w pionie	
	Długość	
	Głębokość nacinania	
	Szybkość nacinania	
	Głębokość odcinania	
	Szybkość odcinania	
	Nasycenie druku	
Ustawienia	Szybkość druku	
	Kontrast wyświetlania	
	Automat. wyłączenie (ZAS)	
	Automat. wyłączenie (BAT)	
	Dźwięk	
Inne	Usuń	[Remove]
	Czyszczenie	
	Wymuszone odcięcie	
	Ładowanie	
	Wymiana noża	
	Tryb cofania	
	Autom. wył. (ZAS)	
	Autom. wył. (BAT)	
	Autom. wył. LCD	
	Priorytet drukowania	
	Kasuj na początku	
	Wyświetlanie strony	[Page]
	Licznik	
	Język	
	Informacje o urządzeniu	
	Aktualiz. oprogramowania	

## DOSTĘPNE MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

### Materiały eksploatacyjne

Poniżej znajduje się lista materiałów, na których można drukować za pomocą drukarki. Stosuj wyłącznie materiały zalecane przez firmę Partex. Stosowanie innych materiałów może spowodować uszkodzenie drukarki, a w konsekwencji utratę gwarancji.

#### PO/ POZ - profile do przewodów i kabli



TYP	TYP BEZHALOGENOWY	ŚREDNICA mm min/max	PRZEKRÓJ mm <sup>2</sup>	OPAKOWANIE	
PO-01	POZ-01	1.3 / 1.8	0.25		250 m
PO-02	POZ-02	1.7 / 2.2	0.5		60 m
PO-03	POZ-03	2.0 / 2.5	0.75		50 m
PO-04	POZ-04	2.2 / 2.8	1.0		50 m
PO-05	POZ-05	2.7 / 3.5	1.5		40 m
PO-06	POZ-06	3.2 / 4.0	2.5		40 m
PO-068*	PRZ-071*	6.8 / 7.0	-		25 m / 50 m
PO-07	POZ-07	3.8 / 4.7	4.0		30 m
PO-08	POZ-08	4.6 / 5.5	6.0		25 m
PO-09	POZ-09	5.6 / 7.0	10.0		50 m
PO-10		6.5 / 8.0	16.0		50 m

#### PO-06Q - oznaczniki do kabli



TYP	SZEROKOŚĆ B1 mm	SZEROKOŚĆ CAŁOŚCI W mm	OPAKOWANIE	
PO-06Q	7.9	3		40 m / 100 m
PO-068Q	11.4	3		50 m / 100 m

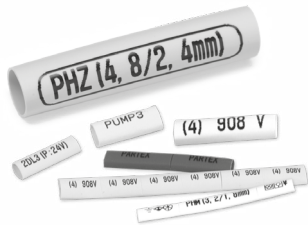
#### PKZ - oznaczniki do kabli



TYP	SZEROKOŚĆ B1 mm	OPAKOWANIE	
PKZ20	11.3		40 m / 100 m

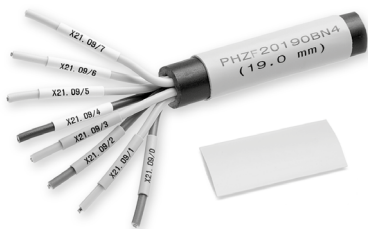
## Materiały eksploatacyjne

### PHZ - koszulki termokurczliwe



TYP	ŚREDNICA D mm	ŚREDNICA D1 mm	GRUBOŚĆ W mm	OPAKOWANIE
PHZ20024	2.4	1.2	0.51	150 m
PHZ20032	3.2	1.6	0.51	150 m
PHZ20048	4.8	2.4	0.51	150 m
PHZ20064	6.4	3.2	0.65	150 m

### PHZF - płaskie bezhalogenowe koszulki termokurczliwe



TYP	ŚREDNICA PRZED OBKURCZENIEM mm	ŚREDNICA PO OBKURCZENIU mm	OPAKOWANIE
PHZF20024	2.4	1.2	100 m
PHZF20032	3.2	1.6	100 m
PHZF20048	4.8	2.4	100 m
PHZF20064	6.4	3.2	100 m

### PP+ Płaski profil do oznaczników



TYP	SZEROKOŚĆ mm	OPAKOWANIE	ZASTOSOWANIE
PP+046	4.6	disk 15 m	PT+, PTC, PTZ, PM-10
PP+063	6.3	disk 15 m	do złączek Phoenix Contact*
PP+090	9.0	disk 18 m	PM-20, PTM20, PS
PP+110	10.2	disk 15 m	do złączek Entrellec
PP+110	11.0	disk 12 m	do złączek Wago (TopJobs)
PPA+09	9.0	disk 10 m/25 m	samo przylepne na aparaty

\* -UT2.5, UTTB2.5, ST4, DT2.5, QTC, DTI2.5

### T2000-PL - etykiety samoprzylepne



















TYP	SZEROKOŚĆ mm	KOLOR	DŁUGOŚĆ m	OPAKOWANIE
T2000-PL06	6	żółty	30	1 kaseta
		biały	30	
		srebrny	27	
T2000-PL09	9	żółty	30	1 kaseta
		biały	30	
		srebrny	27	
T2000-PL12	12	żółty	30	1 kaseta
		biały	30	
		srebrny	27	
T2000-PWL33	33	biały	8	1 kaseta

## Elementy opcjonalne

Poniżej wymienione są materiały, które mogą być stosowane razem z wyżej wymienionymi produktami zadrukowywanymi za pomocą drukarki. Stosuj wyłącznie materiały zalecane przez firmę ParTEX.

### PT+ - oznaczniki do przewodów



TYP	DO PRZEWODÓW	DŁUGOŚĆ	ETYKIETA	OPAKOWANIE
PT-02	~1.3 - 3.0 mm ~0.25 - 1.5 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10015 PF-10021 PF-10015 x 2	 opakowanie 200 szt.  karton 500 szt.
PT-10	~2.5 - 5.0 mm ~1.5 - 4.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10015 PF-10021 PF-10015 x 2	 opakowanie 200 szt.  karton 500 szt.
PT-20	~4.0 - 10.0 mm ~2.5 - 16.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10015 PF-10021 PF-10015 x 2	 opakowanie 100 szt.  karton 200 szt.
PT-30	~8.0 - 16.0 mm ~16.0 - 75.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10015 PF-10021 PF-10015 x 2	 opakowanie 50 szt.  karton 200 szt.
PT+02	~1.3 - 3.0 mm ~0.25 - 1.5 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PFC042 / PP+046	 opakowanie 200 szt.  karton 500 szt.
PT+10	~2.5 - 5.0 mm ~1.5 - 4.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PFC042 / PP+046	 opakowanie 200 szt.  karton 500 szt.
PT+20	~4.0 - 10.0 mm ~2.5 - 16.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PFC042 / PP+046	 opakowanie 100 szt.  karton 200 szt.
PT+30	~8.0 - 16.0 mm ~16.0 - 75.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PFC042 / PP+046	 opakowanie 50 szt.  karton 200 szt.

### PTC - oznaczniki do przewodów






TYP	DO PRZEWODÓW	DŁUGOŚĆ	ETYKIETA	OPAKOWANIE
PTC-10	~2.4 - 3.0 mm ~0.4 - 1.5 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10, PFC042 or PP+046	 opakowanie 200 szt.
PTC-20	~3.0 - 4.0 mm ~1.5 - 3.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10, PFC042 or PP+046	 opakowanie 200 szt.
PTC-30	~4.0 - 5.0 mm ~3.0 - 4.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10, PFC042 or PP+046	 opakowanie 200 szt.
PTC-40	~5.0 - 6.2 mm ~4.0 - 5.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10, PFC042 or PP+046	 opakowanie 200 szt.
PTC-50	~6.0 - 7.2 mm ~5.0 - 6.0 mm <sup>2</sup>	15 mm 21 mm 30 mm	PF-10, PFC042 or PP+046	 opakowanie 100 szt.

## Elementy opcjonalne





### PTM - oznaczniki do kabli



TYP	DŁUGOŚĆ mm	SZEROKOŚĆ B1 mm	SZEROKOŚĆ OTWORU S mm	OPAKOWANIE
PTM 10/23	23	6.0	5.0	 500 szt.
PTM 10/30	30	6.0	5.0	 500 szt.
PTM 20/20	20	11.0	5.0	 500 szt.

### PM - oznaczniki do kabli




TYP	DŁUGOŚĆ L mm	SZEROKOŚĆ B1 mm	SZEROKOŚĆ OTWORU S mm	OPAKOWANIE
PM 10/33	33	6.0	3.0	 100 szt.
PM 20/33	33	11.3	3.0	 100 szt.
PM 20/66	66	11.3	3.0	 50 szt.
PM 24/66	66	13.9	3.9	 50 szt.

### PS - oznaczniki do komponentów



Moduł przezroczysty

TYP	SZEROKOŚĆ MODUŁU	GRUBOŚĆ mm	WYSOKOŚĆ mm	DŁUGOŚĆ mm	OPAKOWANIE
PS-20006	1 / 3	4.2	12.9	5.5	 20 szt.
PS-20009	0.5	4.2	12.9	8.75	
PS-20018	1	4.2	12.9	17.5	
PS-20027	1.5	4.2	12.9	26.25	
PS-20035	2	4.2	12.9	35.0	
PS-20053	3	4.2	12.9	52.5	
PS-20KN9	-	4.2	12.9	1 m	1 m

/ Samoprzylepny profil bazowy

TYPE	DŁUGOŚĆ m	SZEROKOŚĆ mm	GRUBOŚĆ mm	KOLOR	OPAKOWANIE
PS-20BPS	1	11.6	3.0	czarny	10 m
PS-20BPV	1	11.6	3.0	biały	10 m






## Elementy opcjonalne

### PKH - uchwyty montażowe do oznaczników



### POH - uchwyty montażowe do oznaczników

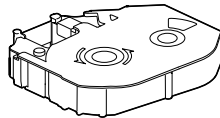


INDEKS	DŁUGOŚĆ	MAKSYMALNA ILOŚĆ OZNACZNIKÓW PKZ2	MAKSYMALNA ILOŚĆ OZNACZNIKÓW PKZ2	OPAKOWANIE
PKH070	70 mm	10	-	 w opakowaniu 100 szt.
PKH070POL	70 mm	10	7	 w opakowaniu 100 szt.
PKH100POL	100 mm	20	13	 w opakowaniu 100 szt.
POH07	60 mm	8	-	 w opakowaniu 100 szt.
POH12	82 mm	13	-	 w opakowaniu 100 szt.
POH18	110 mm	19	-	 w opakowaniu 100 szt.

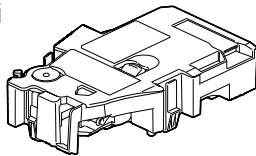
## AKCESORIA

Z drukarką można używać następujących elementów. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o skontaktowanie się z firmą ParTEX.

**Kaseta z taśmą barwiącą**

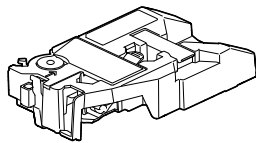


**Podgrzewacz profili**



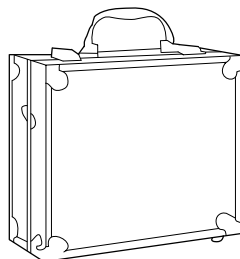
Niska temperatura może spowodować, że wydruk będzie niewyraźny. Podgrzewacz profili zapewnia prawidłowy wydruk nawet w niskiej temperaturze.

**Prowadnica profili płaskich**



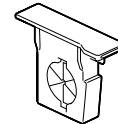
Służy do drukowania znaków na profilach płaskich.

**Walizka aluminiowa**



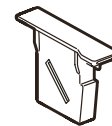
Chroni drukarkę przed uszkodzeniem. Pozwala drukować oznaczniki bez konieczności wyjmowania drukarki z walizki.

**Zestaw czyszczący**



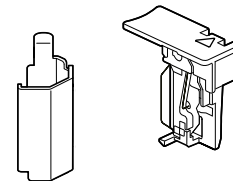
Niebieski = do prowadnicy profili, (opcjonalne) prowadnicy profili płaskich (drukowanie na profilach płaskich) (wyposażenie dodatkowe) i podgrzewacza profili (wyposażenie dodatkowe).

**Zestaw czyszczący prowadnicy profili płaskich**



Szary – do prowadnicy profili płaskich (drukowanie na płytkach) (wyposażenie dodatkowe)

**Zestaw nóż+ogranicznik**



AKCESORIA	
T2000-RB-BLACK-BOX	kaseta z taśmą barwiącą, czarna, do drukarki Promark T-2000, opakowanie zbiorcze (5 x 150 m)
T2000-RB-BLACK-PP	taśma barwiąca dla PP+ do drukarki Promark T-2000 czarna, opakowanie zbiorcze (5 x 40 m)
T2000-RB-WHITE-BOX	kaseta z taśmą barwiącą, biała, do drukarki Promark T-2000, opakowanie zbiorcze (5 x 85 m)
T2000-TA-CLEAN	zestaw czyszczący prowadnicy profili do drukarki T-2000 (3 sztuki)
T2000-PA-CLEAN	zestaw czyszczący prowadnicy profili płaskich do drukarki T-2000 (3 sztuki)
T2000-CU	zestaw nóż+ogranicznik do drukarki T-2000
T2000-TA	prowadnica profili do drukarki T-2000
T2000-PA	prowadnica profili płaskich do drukarki T-2000
T2000-HC	walizka aluminiowa do drukarki T-2000
T2000-TW	podgrzewacz profili do drukarki T-2000
MK-STV	stojak na duże rolki z profilami
MK-RS3	stojak do dysków i matych rolek



## INDEKS

<b>A</b>	
Aktualizacja oprogramowania .....	111
Akumulatory .....	14
Automatyczne wyłączenie (BATERIA) .....	121
Automatyczne wyłączenie (ZASILACZ) .....	121
Automatyczne wyłączenie LCD .....	121
<b>B</b>	
Bluetooth - połączenie .....	98
Błąd ładowania .....	101
<b>C</b>	
Centrowanie wszystkich linii .....	45
<b>D</b>	
Drukowanie .....	54
Druk powtarzalny .....	57
Dzielenie stron .....	51
Długość nacinania .....	11, 40
Dźwignia do mocowania profili .....	7, 21
Dźwignia do wyciągania zaciętego profilu .....	7, 23, 87, 100
Dźwięk .....	95
<b>E</b>	
Ekran startowy .....	16
Ekran wprowadzania znaków .....	16
Etykieta samolaminująca .....	22, 122
<b>F</b>	
Folder - zmiana nazwy .....	72
<b>G</b>	
Gniazdo zasilacza AC .....	6
Głowica drukująca - czyszczenie .....	88
Głowica drukująca .....	7
Głębokość nacinania .....	65
Głębokość odcinania .....	66
<b>I</b>	
Informacje o urządzeniu .....	111
Instalacja oprogramowania .....	74
<b>K</b>	
Kaseta z taśmą barwiącą .....	127
Kasuj na początku .....	16
Klawiatura .....	6, 8
Klawisz [Adjust] .....	9
Klawisz [Back Space] .....	9, 30
Klawisz [Can] .....	9
Klawisz [Caps Lock] .....	9, 29
Klawisz [Char Size] .....	8
Klawisz [Char Space] .....	8
Klawisz [Connect] - zmiana przypisania klaw. ..	97
Klawisz [Connect] .....	8
Klawisz [Cont Print] .....	8
Klawisz [Del] .....	9, 31
Klawisz [Dell All] .....	9, 31
Klawisz [Edit] .....	9
Klawisz [Enter] .....	9, 47
Klawisz [File] .....	9
Klawisz [Frame] .....	9
Klawisz [Ins] .....	9
Klawisz [Key] .....	9
Klawisz [Page] .....	9
Klawisz [Print] .....	9
Klawisz [Remove] .....	9
Klawisz [Seg Len] .....	8
Klawisz [Set Cut] .....	9
Klawisz [Set Lines] .....	8
Klawisz [Settings] .....	9, 120
Klawisz [Space] .....	9
Klawisz [Symbol 1], Klawisz [Symbol 2] .....	9
Klawisz [Warmer] .....	9
Klawisze strzałek .....	9, 28
Kontrast wyświetlacza .....	93
Kopij stronę .....	48
Korekta w pionie .....	59

Korekta w poziomie .....	58	Pokrywa .....	6
Kursor .....	11, 28	Pokrywa akumulatorów .....	6
L		Pole zadruku PP+ .....	42
Licznik nacięć .....	91	Pozostała taśma barwiąca .....	10
Linia rozdzielająca .....	39, 108	Połączenie z PC .....	77
Linie .....	11, 36	Promark Creator .....	80
Lista funkcji .....	120	Prowadnica profili .....	7, 20, 122
Lista komunikatów .....	107	Prowadnice profili .....	20, 21, 127
Lista symboli .....	128	Przewód zasilający .....	14
Ł		Przetłacznik do ustaw. rozmiaru 7, 20, 25, 79, 109	
Ładowanie .....	102	R	
Łączenie stron .....	52	Regulacja długości .....	60
N		Regulacja podgrzewacza .....	11, 26
Nacinanie - ustawienia .....	10, 62	Rekomendowane ustawienia czcionek .....	116
Nacinanie PP+ .....	64	Rolka transportowa - czyszczenie .....	87
Nasycenie druku .....	64	Rolka transportowa .....	7
Numerowanie .....	37	S	
Nóż+ogranicznik - zestaw .....	127	Strona .....	11, 28
Nóż .....	7	Symbole - wprowadzanie .....	30
O		Szybkość drukowania .....	10, 61
Obramowanie .....	11, 33	Szybkość nacinania .....	66
Obudowa akumulatorów .....	6	Szybkość odcinania .....	67
Odcinanie - ustawienia .....	63	T	
Odinstalowanie oprogramowania .....	77	Tabliczka znamionowa .....	6
Ogranicznik noża .....	7	Taśma barwiąca - informacje .....	16
Orientacja .....	11, 34	Taśma samoprzylepna .....	22, 123
P		Tryb cofania .....	96
Pamięć wewnętrzna .....	114	Tryb nadpisywania .....	10, 29
Pamięć wykorzystana .....	28	Tryb oczekiwania - połączenie z PC .....	77
Porytęł druk .....	95	Tryb wstawiania .....	10, 28
Podgląd wydruku .....	56	U	
Podgrzewacz - temperatura .....	26	Uchwyt kasety z taśmą barwiącą 5 .....	7
Podgrzewacz profili .....	24, 122	Ustawienia fabryczne .....	97
Podkreślenie 6 i 9 .....	38	Ustawienie formatu .....	31
Podział stron .....	28, 47	Ustawienie zbiorowe .....	46
Podświetlenie (BATERIA) .....	93	Usuń plik .....	71
Podświetlenie (ZASILACZ) .....	93	Usuń stronę .....	50
		Usuń wszystko .....	31

## W

Wejście mediów .....	7, 22
Wklej stronę .....	48
Wskaźnik odstępów między znakami .....	11, 35
Wskaźnik wielkości znaku .....	11, 32
Wstaw stronę .....	50
Wyjście mediów .....	7
Wymiana noża .....	90
Wymuszone odcięcie .....	66
Wyrównanie .....	11, 40
Wytnij stronę .....	49
Wyświetlacz .....	10, 11
Włacznik .....	6, 16, 17

## Z

Zakres druku .....	57
Zakres wydruku .....	56
Zapisz plik .....	68
Zasilacz AC .....	14
Zasilanie .....	14, 15
Załaduj pli .....	69
Zestaw czyszczący - wymiana .....	89
Zestaw czyszczący .....	7, 20, 127
Zestaw czyszczący przewodnicy profilu płaskich .....	20, 89, 127
Złącze podgrzewacza profili .....	7
Złącze USB .....	6



Partex Marking Systems Sp. z o.o.  
ul. Małgorzатовo 1C, 87-162 Lubicz Dolny, Polska  
Tel.: +48 56 659 08 02, E-mail: [office@partex.pl](mailto:office@partex.pl) [www.partex.pl](http://www.partex.pl)