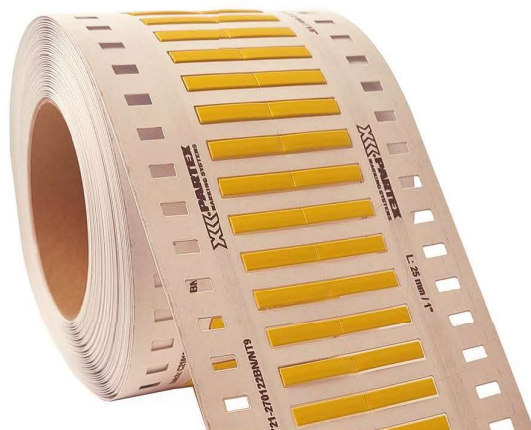


NOWOŚĆ



partex.pl



+

## INFORMACJE

MG to ognioodporne koszulki termokurczliwe z usieciowanej poliolefiny. Zostały opracowane specjalnie do zastosowań w branży lotniczej, militarnej, kolejowej, przemysłowej i energetycznej.

Podstawowe zastosowania obejmują znakowanie, izolację i ochronę: kabli, wiązek i elementów elektronicznych. Ich elastyczność pozwala na szybki montaż.

Koszulki MG można zadrukować przy użyciu termotransferowych drukarek z serii MK10 oferowanych przez firmę Partex. Urządzenia doskonale sprawdzają się nie tylko w biurze ale i w terenie.

Forma drabinki pozwala na użycie dowolnego markera z ciągu oznaczników bez utraty ich kolejności.

- + Bardzo elastyczne, odporne na wysoką temperaturę.
- + Zgodność z normami UL224 i CSA.
- + Elastyczny i szybki montaż. Idealne do zastosowań w przemyśle lotniczym, wojskowym, kolejowym i energetycznym.
- + Niższe koszty znakowania, dzięki możliwości zadrukowania koszulek za pomocą termotransferowych drukarek z serii MK10, zarówno w biurze jak i w terenie.
- + Możliwość dwustronnego zadruku koszulki za pomocą drukarki MK10-DH
- + Stosunek obkurczenia 3:1 pozwala nათოżyć koszulkę na przewody z zamontowaną już końcówką.
- + Perforacja pomiędzy poszczególnymi oznacznikami ułatwia odrywanie
- + Jednostronny lub dwustronny nadruk

+

## WŁAŚCIWOŚCI

**Zakres temperatur**

Temperatura pracy: -55°C to +135°C

Temperatura kurczenia: ≥ 90°C

**Materiał**

Usieciowana poliolefiną

**Współczynnik kurczliwości 3:1****Nadruk**

termotransferowy

**Standardowy kolor**

Żółty, biały

**Zgodność z normami**

Trwałość oznakowania: SAE AS-5942

Odporność nadruku na rozpuszczalniki:

MIL-STD-202G Metoda badania 215K

**Rozprzestrzenianie się ognia**

ASTM D2671 Procedura B NFPA 130

**Toksyczność**

BSS-7239

**Airbus standard**

NSA937201 Tabela 7

**UL224 125°C**

Certifikat E228117

**CSA-C22.2**

No. 198.1-06

**Właściwości materiału**

AMS SAE DTL 23053/5 Klasa 1

+

## PRODUKTY POWIĄZANE



MK10-EOS5

▶ PATRZ STRONA 140



MK10-SQUIX

▶ PATRZ STRONA 142



MK10-DH

▶ PATRZ STRONA 144

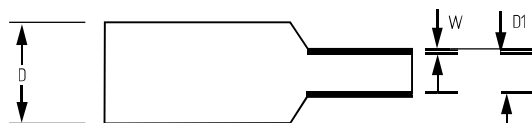
**Drukarki MK10** - Profesjonalne, bardzo wydajne drukarki do wykonywania dużej ilości oznaczników na kable, przewody i aparaty elektryczne.

# MG MILITARY GRADE

## + WYMIARY I OPAKOWANIA

TYP	ROZMIAR [mm]	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA [mm] PRZED OBKURCZENIEM [D]	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA [mm] PO OBKURCZENIU [D1]	GRUBOŚĆ ŚCIANEK [mm] PO OBKURCZENIU [W]	DŁUGOŚĆ KOSZULKI [mm]	OZNACZNIKI / OPAKOWANIE
MGD024125LR*	2,40	2,50	0,8	0,43	12,5	4000
MGD024250LR*	2,40	2,50	0,8	0,43	25	2000
MGD024500LR*	2,40	2,50	0,8	0,43	50	1000
MGD032125LR*	3,20	3,40	1,00	0,43	12,5	4000
MGD032250LR*	3,20	3,40	1,00	0,43	25	2000
MGD032500LR*	3,20	3,40	1,00	0,43	50	1000
MGD048125LR*	4,80	5,00	1,6	0,43	12,5	4000
MGD048250LR*	4,80	5,00	1,6	0,43	25	2000
MGD048500LR*	4,80	5,00	1,6	0,43	50	1000
MGD064125LR*	6,40	6,50	2,00	0,56	12,5	4000
MGD064250LR*	6,40	6,50	2,00	0,56	25	2000
MGD064500LR*	6,40	6,50	2,00	0,56	50	1000
MGD095125LR*	9,50	10,00	3,00	0,56	12,5	2000
MGD095250LR*	9,50	10,00	3,00	0,56	25	1000
MGD095500LR*	9,50	10,00	3,00	0,56	50	500
MGD127125LR*	12,70	13,00	4,00	0,56	12,5	2000
MGD127250LR*	12,70	13,00	4,00	0,56	25	1000
MGD127500LR*	12,70	13,00	4,00	0,56	50	500
MGD190125LR*	19,10	19,30	6,00	0,80	12,5	2000
MGD190250LR*	19,10	19,30	6,00	0,80	25	1000
MGD190500LR*	19,10	19,30	6,00	0,80	50	500
MGD254125LR*	25,40	25,70	8,00	0,81	12,5	1200
MGD254250LR*	25,40	25,70	8,00	0,81	25	600
MGD254500LR*	25,40	25,70	8,00	0,81	50	300
MGD381250LR*	38,10	38,30	12,70	0,90	25	200
MGD381500LR*	38,10	38,30	12,70	0,90	50	100

\* = kolor (4=zółty, 9=biały)



## + SPECYFIKACJA

WŁAŚCIWOŚCI TERMICZNE	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
Szok cieplny 4 godziny przy 250°C	Nie kapie, nie pęka i nie spływa	ASTM D 2671
Starzenie cieplne 168 godzin przy 175°C	Wydłużenie ≥ 200%	ASTM D 638
Palność Wskaźnik rozprzestrzenienia się płomienia	Spetnia - zaokręglona średnia = 10 - określone maksimum = 30	ASTM E 162-16
Elastyczność w niskich temperaturach	Nie pęka, nie tamie się, powłoka nie odrywa się	1h przy - 55°C ASTM D2671C
Gęstość optyczna dymu (Dm)	Spetnia	ASTM E-662
Wskaźnik zadymienia - wydzielanie dymu widzialnego	Mj/m <sup>2</sup> = 38,10	ASTM E 1354

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
Wytrzymałość na rozciąganie	> 11.0/mm <sup>2</sup>	ASTM D 638
Wydłużenie przy zerwaniu	≥ 200%	ASTM D 638
Skurcz wzdłużny	≤ 5% do ≤10%	ASTM D 2671
Absorpcja wody	0,20%	ASTM D 570
Ciężar właściwy	1,40 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D 792

WŁAŚCIWOŚCI CHEMICZNE	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
Odporność chemiczna	Dobra	AMS-DTL-23053/5
Korozja miedzi	Brak korozji	ASTM D 2671 B
Odporność na grzyby	Brak rozwoju	AMS-DTL-7444

WŁAŚCIWOŚCI ELEKTRYCZNE	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
Wytrzymałość dielektryczna	20.0 kV/mm <sup>2</sup>	ASTM D 2671
Rezystywność skrośna	1014 Ω /cm	ASTM D 257

WŁAŚCIWOŚCI ROZPRZESTRZENIA SIĘ OGNI	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
Odporność ogniowa	Spetnia	ASTM D 2671 procedura B
Palność	Spetnia	UL224

WŁAŚCIWOŚCI ŚRODOWISKOWE (STABILNOŚĆ UV)	WARTOŚĆ	METODA BADANIA
UV-B	Dopuszczalne - znacznik nieuszkodzony, a nadruk czytelny po 20 potarciach zgodnie z normą AS3349/SAE AS 81531.	ASTM G154 - ustawienia maszyny: temperatura: 50-60°C; cykl: 8 h światła, 4 h kondensacja; długość fali UV: 280- 400nm; czas trwania testu: 1000 h ekspozycji; procedura B

Standardowa klasyfikacja zachowania się wyrobów do znakowania w warunkach pożaru

NORMY	KLASYFIKACJA	STOSOWANIE
NFPA 130	Krajowe Stowarzyszenie Ochrony Przeciwpożarowej	Stosowanie dozwolone po uzgodnieniu z użytkownikiem końcowym

Zgodność w zakresie zachowania się wyrobów do znakowania w warunkach pożaru

NORMY	PROPAGACJA PŁOMIENIA WSKAŹNIK ROZPRZESTRZENIA SIĘ PŁOMIENIA	GĘSTOŚĆ OPTYCZNA DYMU	WYDZIELANIE CIEPŁA I WIDZIALNEGO DYMU / TOKSYCZNOŚĆ
NFPA130	ASTM E 162	ASTM E 662	ASTM E 1354

Rozprzestrzenianie się ognia

NORMY	WSKAŹNIK ROZPRZESTRZENIA SIĘ PŁOMIENIA	GĘSTOŚĆ OPTYCZNA DYMU	WYDZIELANIE CIEPŁA I WIDZIALNEGO DYMU / TOKSYCZNOŚĆ
NFPA130	Spetnia	Spetnia	Spetnia

Zastosowanie standardowej klasyfikacji zachowania się wyrobów w warunkach pożaru

NORMY	KLASYFIKACJA	STOSOWANIE
NFPA 130	Krajowe Stowarzyszenie Ochrony Przeciwpożarowej	Stosowanie dozwolone po uzgodnieniu z użytkownikiem końcowym