

Nachrüstung der eSTB-Tauchhülse – Montageanleitung

Für Baureihe SX 06

1. Vorbereitungen

- Wasser bis zur Höhe des eSTB aus dem Speicher ablassen.
- Regelungskonsole öffnen und zur Seite schwenken, Brennerisolierung und Brenner demontieren.
- Abgasanschlussbogen aus dem Abgaswärmetauscher ziehen.
- Schelle zur Befestigung der Solarleitung öffnen und Solarleitung nach rechts verschieben.
- eSTB aus der Bohrung oben rechts am Brennerflansch ziehen.

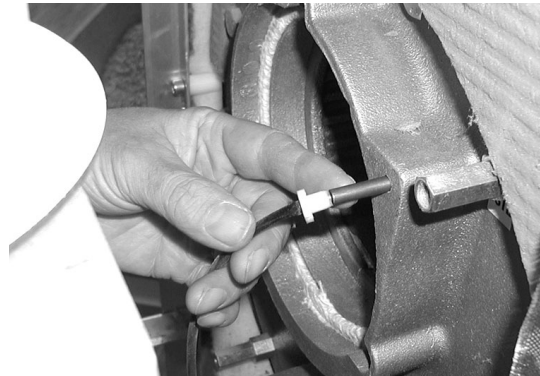


Bild 1: eSTB entfernen

2. eSTB-Bohrung erweitern

- Die eSTB-Bohrung mit dem mitgelieferten 8,2 mm Bohrer aufbohren, bis Durchgangsbohrung entsteht. Dazu flexiblen Abgasanschlussschlauch beim Bohren leicht zur Seite drücken.
- Bohrer aus Bohrfutter so weit wie möglich ausspannen und nochmals nachbohren.
- Bohrung auf einer Länge von 30 mm mit dem 10,5 mm Bohrer aufbohren.
- Bohrung anphasen.
- M 12 Gewinde mit Wendeisen bis Anschlag (ca. 30 mm) schneiden (Schneidöl benutzen).

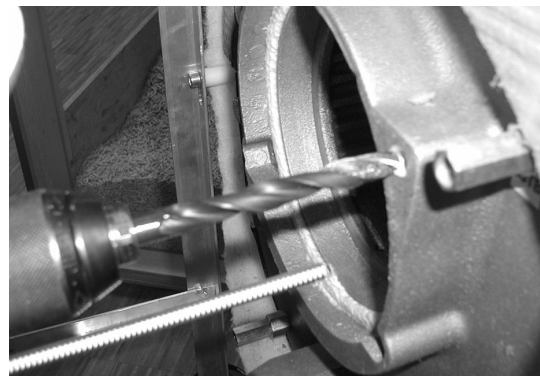


Bild 2: Bohrung 10,5 mm ca. 30 mm tief



Bild 3: Gewinde M 12 ca. 30 mm schneiden



Art. Nr.: 15435

F 23

Technische Änderungen vorbehalten
08.03 / 15435-1

- Tauchhülse eindichten und einschrauben.



Bild 4: Tauchhülse einsetzen

3. eSTB einsetzen und Gerät zusammenbauen

- eSTB mit dem Sicherungsstopfen bis zum Anschlag in die Tauchhülse schieben.
- Solarleitung, Abgasanschluss, Brenner und Brennerisolierung wieder montieren.

4. Speicher befüllen und eSTB prüfen

- Speicher befüllen und entlüften.
- Funktion des eSTB überprüfen: Speicher bis auf 70 °C mit max. Brennerleistung aufheizen. Der eSTB darf nicht ansprechen!