

# Frigorífico dos puertas

## SF17II



A+



**BANDEJAS DE CRISTAL ANTIDESBORDAMIENTO**  
para evitar el derrame de líquidos.



**TIRADOR INTEGRADO**  
en puerta para reducir espacios ocupados en tu cocina.



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	SF17II
Código EAN	8436570101472

#### CAPACIDAD / VOLUMEN

Volumen total bruto (l)	
Volumen neto Total (l)	260
Volumen neto del frigorífico (l)	205
Volumen neto del congelador (l)	55

#### RATIOS ENERGÉTICOS Y DE CONSUMO

Tipo de compresor/Número	Hermético/1
Gas Refrigerante	R600a/70g
Sistema de descongelación	Manual
Agente espumoso	CycloPentane
Tipo de condensador	Oculto
Clasificación energética	A+
Consumo energético (kWh/24h)	0,64/0,84
Consumo energético anual (kWh/año)	241
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia nominal (Hz)	50
Corriente nominal (A)	0,83
Entrada de alimentación (w)	95
Clase climática	ST
Control de temperatura	Mecánico
Nivel de ruido (dB(A))	42
Compatibilidad RoHS/Reach	Sí

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Color	Inox
Número de puertas	2
Puerta reversible	Sí
Sistema de apertura	Empotrado
Tipo de puerta	Redondeada
Color interior	Blanco
Tipo de evaporador	Oculto

#### COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Sistema de descongelación	Manual
Luz interior	Sí / 10 W
Tipo de bandejas ajustables / Número	Cristal / 3
Material de cajón Crisper / Número / Color	PS / 1 / Transparente
Material de balcones en puerta/Número / Color	PS / 3 / Transparente

#### COMPARTIMENTO CONGELADOR

Ratio de congelación	4 Estrellas
Capacidad de congelación	3 kg/24h
Tipo de evaporador	Oculto
Sistema de descongelación	Manual
Material bandejas / Número	Cristal / 1

#### DIMENSIONES

Dimensiones del producto (alto x ancho x fondo) (mm)	1700 x 545 x 583
Dimensiones del producto embalado (alto x ancho x fondo) (mm)	1740 x 575 x 595
Peso neto (kg)	52
Certificación	CE