

be frío

Congelador horizontal

SERIE 5-CH10024WH



Congelador de gran capacidad con control electrónico de temperatura y cesta porta alimentos incluida.

- › Capacidad 98 litros
- › 54,5 cm de ancho.
- › Color blanco

sauber

Congelador horizontal de gran capacidad.

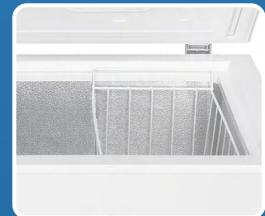
CONTROL ELECTRÓNICO DE TEMPERATURA

La variación se controla electrónicamente, lo que supone una mayor precisión a la hora de establecer la temperatura deseada.



CESTA PORTA ALIMENTOS

Para que puedas tener al alcance los alimentos que más consumes y para mejorar la ordenación, dispone de un cesta porta alimentos en la parte superior.



TE MERECES
más

Características detalladas

Modelo SERIE 5-CH10024WH
Código EAN 8436593642242

VOLUMEN

Volumen Congelador bruto (l) 98
Volumen congelador neto (l) 98

SISTEMA DE FRÍO

Compresor	Hermético
Condensador	Oculto
Gas refrigerante /Cantidad	R600a/36g
Agente espumante	Ciclopentano
Potencia (v)	220 - 240
Voltaje (Hz)	50
Corriente (A)	0,66
Control de temperatura	Electrónico
Clase energética	E
Consumo de energía (kWh/año)	168
Clase climática	SN,N,ST
Nivel de ruido (dB(A))	40
Aumento de temperatura (h)	13,5
Compatible RoHS	Sí

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Número de puertas	1
Cerradura en puerta	No
Tipo de apertura	Empotrado
Color	Blanco
Luz LED en puerta	Sí
Pies ajustables	No
Ruedas	2
Sistema de desagüe	Sí

COMPARTIMENTO CONGELADOR

Ratio de congelación	4 Estrellas - 18°C
Capacidad de congelación (kg/24hg)	6
Tipo de evaporador	Interior
Descongelación	Manual
Cesta	1

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones del producto (Ancho x Fondo x Alto) (mm)	545 x 550 x 850
Dimensiones del embalaje (Ancho x Fondo x Alto) (mm)	570 x 570 x 886
Peso bruto / neto (kg)	27/24
Certificación	CE

Eficiencia energética

Etiqueta enérgética, normativa 2021

