

Frigorífico Combi Serie 5-200B



A++



CONTROL ELECTRÓNICO FINGER TOUCH

Toda la información y el manejo más eficiente e intuitivo. Con control independientes de temperatura para refrigerador y congelador.

COMPARTIMENTO DE LARGA CONSERVACIÓN:

Cajón Chiller 0-Temp para conservar la carne y el pescado en óptimas condiciones y cajón con control de humedad para frutas y verduras.



MULTI COOLING Sistema de distribución de frío más homogéneo y una recuperación más rápida de las temperaturas tras abrir la puerta.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	Serie 5-200B
Código EAN	8436570105012

CAPACIDAD / VOLUMEN

Volumen bruto total (l)	379
Volumen neto total (l)	360
Volumen neto del frigorífico (l)	266
Volumen neto del congelador (l)	94
Volumen neto del cajón chiller (l)	22

RATIOS ENERGÉTICOS Y DE CONSUMO

Gas refrigerante	R600a/45g
Sistema de descongelación	No frost
Clasificación energética	A++
Consumo energético (kWh/24h)	0,75
Consumo energético anual (kWh/año)	274
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia nominal (Hz)	50
Clase climática	T/SN
Control de temperatura	Electrónico
Nivel de ruido (dB(A))	42
Compatibilidad RoHS/Reach	Sí

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Sistema de frío	Multi Cooling
Color	Blanco
Número de puertas	2
Puerta reversible	Sí
Sistema de apertura	Integrado en puerta
Tipo de puerta	Soft
Color	Blanco
Color interior	Blanco

COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO

Sistema de descongelación	No frost
Luz interior	LED
Tipo de bandejas ajustables / Número	Cristal / 3
Número Balcones en puerta	4
Cajón de verduras con control de humedad	Sí
Cajón Chiller 0°	Sí

COMPARTIMENTO CONGELADOR

Ratio de congelación	4 Estrellas
Capacidad de congelación	8 kg / 24h
Sistema de descongelación	Automática
Material cajones / Número	Plástico / 3

DIMENSIONES

Dimensiones del producto (alto x ancho x fondo) (mm)	2010 x 595 x 650
Dimensiones del producto embalado (alto x ancho x fondo) (mm)	2066 x 664 x 728
Peso bruto / neto (kg)	84/78
Certificación	CE

