

Congelador Serie 1-98H

A+



CESTA PORTA ALIMENTOS

Para que puedas tener al alcance los alimentos que más consumes y para mejorar la ordenación, dispone de una cesta porta alimentos en la parte superior.

TIRADOR INTEGRADO en puerta para una mejor apertura.



5 NIVELES DE CONGELACIÓN para adaptar la temperatura del congelador dependiendo de la cantidad de alimentos, la temperatura ambiente, el lugar donde esté instalado y la frecuencia de apertura.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	Serie 1-98H
Código EAN	8436570101892
CAPACIDAD / VOLUMEN	
Volumen total netol (l)	100
Volumen congelador neto (l)	98
SISTEMA DE FRÍO	
Condensador	Interior
Gas refrigerante / Cantidad	R600a/55g
Potencia (v)	220 - 240
Voltaje (Hz)	50
Corriente (A)	0,65
Control de temperatura	Termostato ajustable
Clase energética	A+
Consumo de energía (kWh/24h)	0,45
Consumo de energía (kWh/año)	165
Clase climática	SN/N/ST/T
Nivel de ruido (dB(A))	41
Compatible RoHS	Sí
Nivel de ruido (dB(A))	41
Compatible RoHS	Sí

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Número de puertas	1
Puerta reversible	No
Cerradura en puerta	No
Tipo de apertura	Empotrado
Color	Blanco
Pies ajustables	2 (delante)
Ruedas	2 (detrás)
Longitud del cable de red (mm)	180

COMPARTIMENTO CONGELADOR

Ratio de congelación	4 Estrellas
Capacidad de congelación (kg/24hg)	8
Ratio de temperatura	-18 - 30°C
Máximo tiempo almacenaje (h)	30
Tipo de evaporador	Interior
Descongelación	Manual
Bandeja de hielo	1

DIMENSIONES Y PESO

Dimensiones del producto (Alto x Ancho x Fondo) (mm)	568 x 560 x 845
Dimensiones del embalaje (Alto x Ancho x Fondo) (mm)	592 x 577 x 885
Peso bruto / neto (kg)	31/27
Certificación	CE