

Congelador

SCHD200



CONTROL ELECTRÓNICO de temperatura para una mayor precisión.



CESTA PORTA ALIMENTOS: para mejorar el ordenamiento y accesibilidad de los alimentos que consumes más a menudo.



SISTEMA DUAL: Puede funcionar como frigorífico o como congelador variando sólo la escala de temperatura elegida.

- | | | | | | | | |
|--|--------|--|---------|--|-------|--|--|
| | FRIDGE | | FREEZER | | SUPER | | Modo frigorífico
(escala recomendada) |
| | FRIDGE | | FREEZER | | SUPER | | Modo congelador
(escala recomendada) |
| | FRIDGE | | FREEZER | | SUPER | | Modo supercongelador |

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	SCHD200
Código EAN	8436570101397
CAPACIDAD / VOLUMEN	
Clasificación energética	A+
Clase climática	SN-T
Volumen bruto total (l)	200
Volumen neto total (l)	200
Volumen neto refrigerador (l)	-
Volumen neto congelador (l)	200
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Sistema Dual	Sí
Sistema de descongelación	Manual
Control de temperatura	Electrónico
Display externo	Sí
Súper congelación	Sí
Cesta porta alimentos	1
Tipo de tirador	Empotrado o externo
Ruedas	Sí
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano

CONSUMO/DIMENSIONES/NIVEL DE RUIDO

Nº de estrellas	4
Capacidad de congelación kg/24h	15,5
Nivel de ruido (dB)	42
Dimensiones del producto (mm)	An.905 x F. 545 x Al. 845
Dimensiones del embalaje (mm)	An.935 x F. 575 x Al. 885
Peso neto (kg)	33
Peso bruto (kg)	37
Certificación	CE/GS/CB/ETL/SAA/GCC