

Congelador SCHD145



CONTROL ELECTRÓNICO de temperatura para una mayor precisión.

CESTA PORTA ALIMENTOS:

para mejorar el ordenamiento y accesibilidad de los alimentos que consumes más a menudo.



SISTEMA DUAL:

Puede funcionar como frigorífico o como congelador variando sólo la escala de temperatura elegida.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

| | |
|----------------------------------|---------------------|
| Modelo | SCHD145 |
| Código EAN | 8436570101380 |
| CAPACIDAD / VOLUMEN | |
| Clasificación energética | A+ |
| Clase climática | SN-T |
| Volumen bruto total (l) | 145 |
| Volumen neto total (l) | 145 |
| Volumen neto refrigerador (l) | - |
| Volumen neto congelador (l) | 145 |
| CARACTERÍSTICAS GENERALES | |
| Sistema Dual | Sí |
| Sistema de descongelación | Manual |
| Control de temperatura | Electrónico |
| Display externo | Sí |
| Súper congelación | Sí |
| Cesta porta alimentos | 1 |
| Tipo de tirador | Empotrado o externo |
| Ruedas | Sí |
| Refrigerante | R600a |
| Agente espumante | Ciclopentano |

CONSUMO/DIMENSIONES/NIVEL DE RUIDO

| | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Nº de estrellas | 4 |
| Capacidad de congelación kg/24h | 13,5 |
| Nivel de ruido (dB) | 42 |
| Dimensiones del producto (mm) | An.705 x F.545 x Al.845 |
| Dimensiones del embalaje (mm) | An.730 x F.575 x Al.885 |
| Peso neto (kg) | 31 |
| Peso bruto (kg) | 28 |
| Certificación | CE/GS/CB/ETL/SAA/GCC |