

# Congelador

## SCHD145



**CONTROL ELECTRÓNICO** de temperatura para una mayor precisión.



**CESTA PORTA ALIMENTOS:** para mejorar el ordenamiento y accesibilidad de los alimentos que consumes más a menudo.

**SISTEMA DUAL:** Puede funcionar como frigorífico o como congelador variando sólo la escala de temperatura elegida.

-  Modo frigorífico (escala recomendada)
-  Modo congelador (escala recomendada)
-  Modo supercongelador



### CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	SCHD145
Código EAN	8436570101380
<b>CAPACIDAD / VOLUMEN</b>	
Clasificación energética	A+
Clase climática	SN-T
Volumen bruto total (l)	145
Volumen neto total (l)	145
Volumen neto refrigerador (l)	-
Volumen neto congelador (l)	145
<b>CARACTERÍSTICAS GENERALES</b>	
Sistema Dual	Sí
Sistema de descongelación	Manual
Control de temperatura	Electrónico
Display externo	Sí
Súper congelación	Sí
Cesta porta alimentos	1
Tipo de tirador	Empotrado o externo
Ruedas	Sí
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano

### CONSUMO/DIMENSIONES/NIVEL DE RUIDO

Nº de estrellas	4
Capacidad de congelación kg/24h	13,5
Nivel de ruido (dB)	42
Dimensiones del producto (mm)	An.705 x F.545 x Al.845
Dimensiones del embalaje (mm)	An.730 x F.575 x Al.885
Peso neto (kg)	31
Peso bruto (kg)	28
Certificación	CE/GS/CB/ETL/SAA/GCC

