

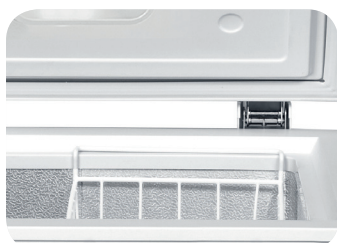
Congelador SCHD100



CONTROL ELECTRÓNICO de temperatura para una mayor precisión.

CESTA PORTA ALIMENTOS:

para mejorar el ordenamiento y accesibilidad de los alimentos que consumes más a menudo.



SISTEMA DUAL:

Puede funcionar como frigorífico o como congelador variando sólo la escala de temperatura elegida.



Modo frigorífico (escala recomendada)

Modo congelador (escala recomendada)

Modo supercongelador



CARACTERÍSTICAS GENERALES

Modelo	SCHD100
Código EAN	8436570101373
CAPACIDAD / VOLUMEN	
Clasificación energética	A+
Clase climática	SN-T
Volumen bruto total (l)	100
Volumen neto total (l)	100
Volumen neto refrigerador (l)	-
Volumen neto congelador (l)	100
CARACTERÍSTICAS GENERALES	
Sistema Dual	Sí
Sistema de descongelación	Manual
Control de temperatura	Electrónico
Display externo	Sí
Súper congelación	Sí
Cesta porta alimentos	1
Tipo de tirador	Empotrado o externo
Ruedas	Sí
Refrigerante	R600a
Agente espumante	Ciclopentano

CONSUMO/DIMENSIONES/NIVEL DE RUIDO

Nº de estrellas	4
Capacidad de congelación kg/24h	10
Nivel de ruido (dB)	42
Dimensiones del producto (mm)	An.545 x F.545 x Al.845
Dimensiones del embalaje (mm)	An.570 x F.575 x Al.855
Peso neto (kg)	24
Peso bruto (kg)	27
Certificación	CE/GS/CB/ETL/SAA/GCC