

# Frigorífico Combi Integrable

## SC176BI



A+

**BANDEJAS DE CRISTAL**

para evitar mezclar  
alimentos en caso de  
derrame.

**ILUMINACION LED.**

Mayor visibilidad con el  
menor consumo.

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Modelo	SC176BI
Código EAN	8436570101670
<b>CAPACIDAD / VOLUMEN</b>	
Volumen bruto total (l)	259
Volumen neto total (l)	250
Volumen neto del frigorífico (l)	185
Volumen neto del congelador (l)	65
<b>SISTEMA DE FRÍO</b>	
Tipo de compresor/Número	Externo/1
Gas Refrigerante	R600a/55 g
Agente espumoso	CICLOPENTANO
Clasificación energética	A+
Consumo energético (kWh/24h)	0,569
Consumo energético anual (kWh/año)	208
Voltaje (V)	220-240
Frecuencia nominal (Hz)	50
Corriente nominal (A)	0,7
Clase climática	N-ST
Compatibilidad RoHS/Reach	Sí

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Número de puertas	2
Puerta reversible	Sí
Control de temperatura	Electrónico
Nivel de ruido (dB(A))	42
Color interior	Blanco
Función Super congelación	Sí
Alarma en puerta	Sí
<b>COMPARTIMENTO FRIGORÍFICO</b>	
Sistema de descongelación	Automático
Luz interior	LED
Potencia luz (w)	1,0
Tipo de bandejas ajustables / Número	Cristal templado / 3
Gran cajón crisper para verduras	Sí
Material Balcones en puerta/Número	Plástico/2
<b>COMPARTIMENTO CONGELADOR</b>	
Sistema de descongelación	Manual
Ratio de congelación	4 Estrellas
Capacidad de congelación	3 kg/24h
Autonomía sin corriente eléctrica (h)	17
Material Cajones / Número	Plástico / 3
<b>DIMENSIONES</b>	
Dimensiones del producto (alto x ancho x fondo) (mm)	1780 x 540 x 540
Dimensiones del producto embalado (alto x ancho x fondo) (mm)	1845 x 575 x 560
Peso bruto (kg)	58
Peso neto (kg)	54
Certificación	CE