

DEN OUDEN

2019

Voortgangrapportage Ketenanalyse Beton



Den Ouden Groep B.V.

Hermalen 7

5481 XX Schijndel

Contact persoon: Dhr. David van Duijn MSc

dTel.: 073 – 543 1000

Email: info@denoudengroep.com

Datum: 21-04-2020

Versie: 4.0

Inhoud

1. Inleiding.....	3
2. Samenvatting	4
3. Ketenganalyse	5
4. Voortgang en onderzoeken te treffen maatregelen	7
5. Evaluatie Reductiedoelstelling	10

1. Inleiding

Den Ouden Groep B.V. neemt haar verantwoordelijkheid als het gaat om 'duurzaam ondernemen'. Zuinig omgaan met energie en het terugdringen onze CO₂-uitstoot hebben continu aandacht binnen ons bedrijf. De CO₂-uitstoot die direct en indirect door onze activiteiten, werkzaamheden en projecten worden gegenereerd hebben wij inmiddels in kaart gebracht en hiervoor zijn reductiedoelstellingen geformuleerd.

Het CO₂-prestatieladder generieke handboek, versie 3.0, d.d. 10 juni 2015, geeft aan dat voor het behalen van niveau 5 van de prestatieladder een bedrijf aantoonbaar inzicht heeft in de meest materiële CO₂-emissies die direct of indirect door onze activiteiten, werkzaamheden en projecten worden gegenereerd hebben wij in kaart gebracht en hiervoor zijn doelstellingen geformuleerd.

In dit rapport rapporten wij over de voortgang van de in 2016 opgestelde ketenanalyse Beton in de jaren 2016, 2017, 2018 en 2019. Deze ketenanalyse is gericht op de toepassing van betonmortel voor de werkzaamheden op projecten. De reductie van de CO₂ in betonsamenstellingen ligt met name in de toegepaste grondstoffen.

In deze voortgangsrapportage wordt beschreven in hoeverre nieuwe betonsamenstellingen die voldoen aan de gestelde kwaliteitseisen van het uiteindelijke betonproduct kunnen bijdragen aan de CO₂-reductiedoelstellingen van de keten.

2. Samenvatting

Uit de ketenanalyse bleek dat, op basis van operationele controle, Den Ouden Groep B.V. de grootste invloed kan uitoefenen op de inkoop van betonmortel voor de aanleg van betonwegen. Het betreft hier namelijk de uitstoot die veroorzaakt wordt door Betonleveranciers bij de productie van de betonmortel. De CO₂-emissies worden voornamelijk veroorzaakt door de betonsamenstelling. De keuze voor een samenstelling met alternatieve (gerecyclede) grondstoffen biedt kansen voor een vergaande CO₂-reductie in de ketenmits deze toepasbaar zijn voor de toepassingen.

De vervolgonderzoeken hebben zich daarom gericht op te toepasbaarheid van nieuwe betonsamenstellingen in betonwegen.

Door regelmatig presentaties te geven aan (potentiele) opdrachtgevers is de bewustwording van de mogelijkheden van CO₂-reductie door de keuze in duurzame betonnen wegverhardingen toegenomen. Bij aanbestedingen wordt ook het duurzaamheidsaspect meegewogen in de gunningscriteria.

Er is in 2017 een onderzoek opgestart samen met de betonmortelproducent om nieuwe alternatieve betonsamenstellingen te ontwikkelen van toepassingen in betonnen wegverhardingen. In 2017 en 2019 zijn in een aantal projecten de nieuwe betonsamenstellingen gebruikt.

De reductie als gevolg van het terugdringen van de transportkilometers is sterk afhankelijk van de projectlocaties en de beschikbaarheid van voldoende productiecapaciteit bij de leveranciers. Hierover zijn nog geen kwantitatief gegevens beschikbaar.

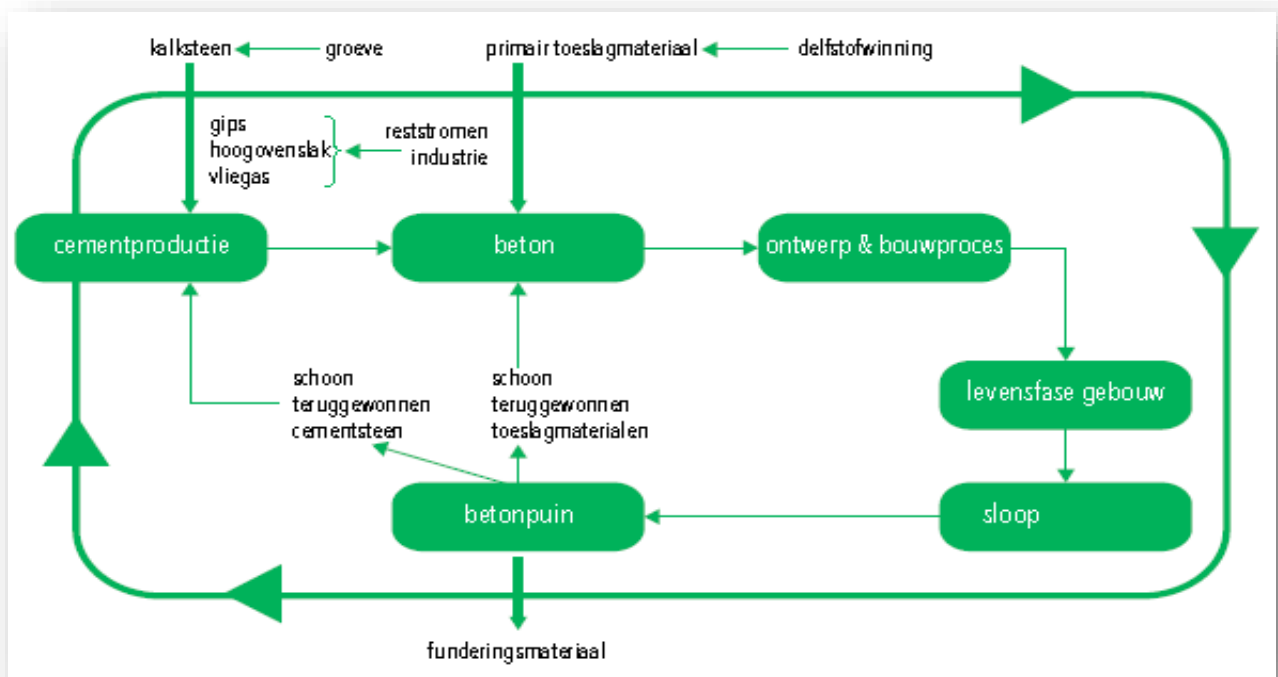
De voortgang in relatie tot de in de ketenanalyse gestelde doelstellingen (5% in 2020) geeft als beeld dat door het aanpassen van de betonsamenstelling een reductie van 20% bij de productie van beton al mogelijk is binnen de huidige toepassingen. Dit levert een bijdrage in de overall reductie doelstelling op van 4,4%. Door ook de transport te optimaliseren lijkt de overallreductie van 5% in 2020 nog steeds goed haalbaar.

3. Ketenganalyse

In de ketenganalyse zijn de te onderscheiden stappen binnen de levenscyclus beschreven:

- Den Ouden Aannemingsbedrijf B.V., afdeling betonwegen is verantwoordelijk voor het ontwerp en aanleg van betonverhardingen in meest brede zin.
- De productie van beton is in handen van beton/cement producenten.
- In 50% van de gevallen vindt het transport van beton plaats door een vaste transporteur. De overige 50% is het transport georganiseerd vanuit de producent. Het beton wordt verwerkt met eigen materieel tot wegen, verhardingen en kavelpaden etc.
- Behalve de leverancier en eventueel de transporteur van beton zijn er geen externe partners betrokken bij de productie en verwerking van beton.

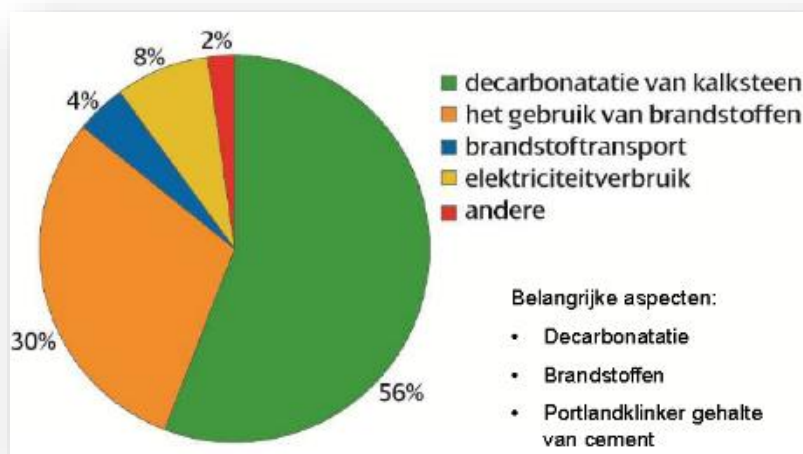
In onderstaand figuur is de levenscyclus van beton schematisch weergegeven.



Figuur 1 Bron: Presentatie duurzaam beton, ing. Joris van de Vleuten

Om tot reductie te komen binnen hierboven omschreven keten zijn onze onderaannemers de belangrijkste partners zijn om CO₂-reductie te bereiken binnen de keten.

Een van de conclusies uit de ketenganalyse was, dat de samenstelling van het beton een zeer grote invloed heeft op de totale uitstoot van beton.



Figuur 2 Overzicht uitstoot koolstofdioxide beton

Vervolg ketenanalyse

In eerste instantie hebben de vervolgonderzoeken zich gericht op de maatregelen zoals opgenomen in de ketenanalyse. met name is gekeken naar de toepassingsmogelijkheden binnen betonwerken van nieuwe betonsamenstellingen. In de loop der jaren zijn de nieuwe betonsamenstellingen gebruikt in een aantal projecten. Dit is te vinden in hoofdstuk 4.

4. Voortgang en onderzoeken te treffen maatregelen

In de ketenanalyse zijn een drietal maatregelen opgenomen. In deze paragraaf is de voortgang en de verrichte onderzoeken voor de maatregelen beschreven

Maatregel 1;

In overeenstemming met de klant is het mogelijk om duurzaam beton toe te passen. Duurzaam beton heeft een minder hoog aandeel cement in het mengsel met als gevolg een lagere CO₂ uitstoot. Sinds eind 2015 zijn wij gestart met het geven van presentaties over duurzame betonverharding. Onze doelstelling hierin is: Het toepassen van duurzame betonmengsels op basis van secundaire bouwstoffen/granulaten en CO₂ arme cementsoorten in samenwerking met de betonproducent. De opdracht gevende organisaties bestaan voornamelijk uit Rijksoverheden, Provincies, gemeenten.

De bewustwording bij met name de overheden in de jaren 2016 en 2017 duidelijk toegenomen. De opdrachtgevers staan open voor de toepassingen van duurzaam betonverhardingen waarbij aantoonbaar een CO₂ reductie gerealiseerd wordt.

Als gevolg van o.a. onze presentaties worden in bestekken steeds meer de aandacht op de toepassing van duurzame grondstoffen en verhardingen gelegd. In de gunningen van de bestekken wordt CO₂ een wegingsfactor vaak op basis van een plan van aanpak dat verplicht bij de inschrijving ingediend moet worden.

Het plan van aanpak van Den Ouden voor de toepassing van duurzame beton mengsels is als volgt opgesteld:

Doel:

In het kader van de nieuwe marktvrage is de Den Ouden Groep gestart met de ontwikkeling van een CO₂ arm betonmengsel(s) toepasbaar voor wegebouw activiteiten. Daar cement de grootste veroorzaker van CO₂ in betonmortel is, zal worden gestreefd naar een betonmortel met een binder met een zo laag mogelijk cement gehalte. Tevens proberen we een volwaardig alternatief te zoeken voor het primair grof toeslag materiaal. Doel hierbij is dat de uitgeharde beton wel moet blijven voldoen aan de fysische en duurzaamheidseisen die geldig zijn in wegebouwconstructies, te weten:

- Karakteristiek druksterktes, afhankelijk van de toepassing tussen de 30 en 45 N/mm² na maximaal 56 dagen met als streven deze te bereiken na 28 dagen.
- En duurzaamheid in de vorm vorst/dooi bestendigheid FT1
- Slijtvast betonoppervlak

Werkzaamheden:

Den Ouden heeft een aantal betonmengsels ontworpen met als doelstelling het optimaal reduceren van cementklinker in combinatie met het toepassen van secundair grof toeslag materiaal.

Toepassingsgebieden in dit proefvak zijn mengsels voor handmatig aanbrenge van betonmortel voor printbeton en fietspaden.

Wij zullen deze mengsels in het proefvak verwerken en monitoren.

Tevens zullen wij deze betonmortel laten onderzoeken door een onafhankelijk laboratorium, het proces laten bewaken en laten verifiëren door een IKOB gerelateerde instantie.

Resultaat:

Dit alles zal resulteren in een Den Ouden eigen mengsel(s) wat voldoet aan de huidige marktvrage en wat gecontroleerd en geleverd is en is voorzien van een label.

Met de volgende eigenschappen:

- laag CO₂ gehalte;
- bestaand uit duurzame bestanddelen die gekend zijn in de branche;
- geen chemische binders;
- voldoen aan fysieke eisen;

Den Ouden Aannemingsbedrijf BV gaat in het plan van aanpak uitvoerig in op de CO₂-reductie die behaald wordt bij de toepassing van duurzame betonverhardingen. Onderstaand worden de projecten weergegeven waarbij duurzame betonverhardingen zijn verwerkt en daarbij een CO₂ reductie hebben gerealiseerd van 70% op het gebied van betonproductie.

Resultaten 2017

In 2017 zijn bij drie projecten duurzame beton verhardingen toegepast waarbij door toepassing van alternatieve grondstoffen een CO₂-reductie van ten minste 20% bij de productie van het betonmengsel is gerealiseerd.

Dit zijn de projecten: Haps; Ronde Komweg N264 (ca. 725 m³), Gemert; Noordelijke randweg Noord-om (ca. 327 m³) en Beek en Donk/Boxmeer; N272 (55 m³). Het gebruik van het duurzame betonmengsel geeft een totale uitstoot besparing van 240 ton CO₂ t.o.v. van het traditionele betonmengsel .

Resultaten 2018

In 2018 is bij geen van de projecten binnen Den Ouden gebruik gemaakt van de duurzame betonmengsel(s).

Resultaten 2019

In 2019 zijn bij twee projecten de duurzame beton verhardingen toegepast. Dit zijn de projecten: Fijnaart; Fietspad Appelaarsedijk (ca. 1.510 m³) en Vlaardingen; Ronde Zwanensingel (ca. 438 m³). Wat neer komt op een totale uitstoot besparing van 422 ton CO₂.

Maatregel 2;

De transportafstanden van beton naar het werk worden zoveel mogelijk gereduceerd naar 20 minuten. Tevens worden betonwerken op projecten welke door Den Ouden Aannemingsbedrijf B.V. zijn aangenomen gecombineerd uitgevoerd. Door het combineren van betonwerken op een infra werk worden er minder transportbewegingen uitgevoerd in de zin van aan- en afvoer van materieel.

Daar waar mogelijk worden de transportafstanden tussen leveranciers en toepassingslocaties zo kort mogelijk gehouden. Dit heeft bij zowel de planning als de uitvoerders prioriteit.

De reductiemogelijkheden voor transportafstanden zijn project afhankelijk; de ligging van de projectlocatie en de beschikbare productiecapaciteit bij de betoncentrales bepalen in hoofdzaak de transportafstanden. De directe invloed van Den Ouden op deze emissies is beperkt en reducties zijn moeilijk kwantificeerbaar, omdat er geen referentiekader beschikbaar is voor elk project.

Resultaat

De reductie van de transportafstanden zijn niet goed kwantitatief in beeld te krijgen. Het probleem is dat transportafstanden per project verschillend zijn. Wel is de algemene doelstelling om zo veel mogelijk met lokale betonleveranciers te werken. In overleg wordt het mengsel op zo dicht mogelijk bij de toepassingslocatie geproduceerd.

Maatregel 3:

Binnen de betonketen heeft de betonproducent grote invloed op de uitstoot. Mebin is aangesloten bij VOBN welke het gebruik van klinkerarme cementen, alternatieve bindmiddelen en de inzet van secundaire grondstoffen stimuleert. Op deze manier is de uitstoot van CO₂ uitstoot per m³ beton gedaald met 6%.

Voor deze maatregel is in april 2017 een proefopzet in samenwerking met betonproducent BouwOort opgestart om te onderzoeken of alternatieve betonsamenstellingen (o.a. op basis van gerecycled spoorballast, waarbij een vergaande CO₂-reductie tot 70% gerealiseerd kan worden), nog toepasbaar zijn bij de aanleg van betonnen wegverhardingen.

Aan het begin van de proeven zijn de uitgangspunten voor de kwaliteitseisen van het uiteindelijke product vastgelegd. (zie bijlage 2). Voor dit project is een geheimhoudingsclausule van kracht zodat in deze rapportage slecht de werkwijze en globale conclusies weergegeven kunnen worden.

In de eerste fase van het onderzoek zijn er diverse samenstellingen op kleine schaal gemaakt en getest op de primaire eisen die gelden voor betonmortel. Uit de proeven in de eerste fase kwam naar voren dat de betonmortel met alternatieve betonsamenstellingen verwerkbaar zijn in de toepassingen bij Den Ouden bij de aanleg van een betonnen wegverhardingen.

Van de mengsels die voldeden zijn vervolgens enkele toegepast in proefvlakken om de producteigenschappen van de verharding zowel op korte als lange duur te kunnen testen. Deze duurproeven lopen nog. Op dit moment wordt er gewerkt aan LCA berekeningen voor de verschillende mengsels. Hiermee komen de “knoppen” in beeld waarmee we de mengsels nog duurzamer kunnen maken.

Resultaten

Het toepassen van alternatieve betonsamenstellingen waarbij een vergaande reductie van de CO₂-factor (tot 70%) biedt reële kansen voor toepassingen voor betonnen wegverhardingen. Dit betonmengsel is tot en met het jaar 2019 in vijf projecten toegepast. Er zijn voldoende aanknopingspunten om een verdere reductie te realiseren.

5. Evaluatie Reductiedoelstelling

Onze doelstellingen is om in 2020 de CO₂ uitstoot in deze waardeketen te reduceren met 5% t.o.v. de inventarisatie periode in 2015. Dit betekent dat in 2020 de uitstoot in deze emissie stroom is gereduceerd tot 77,4 kg CO₂/ ton beton.

Uit de resultaten (toegepaste mengsels in projecten) is te zien dat er een besparing gerealiseerd is in de waardeketen met een totaal van 642 ton CO₂.

De voortgang in relatie tot de in de ketenanalyse gestelde doelstellingen geeft als beeldt dat door het aanpassen van de betonsamenstelling een reductie van 20% bij de productie van beton al mogelijk is binnen de huidige toepassingen.

De productie van beton was voor 22% verantwoordelijk voor de totale CO₂-uitstoot. Een reductie van 20% in de productie van beton levert een bijdrage in de overall reductie doelstelling op van 4,4%.

Alleen met de maatregel omtrent het reduceren van de CO₂ uitstoot bij de productie van beton lijkt de overallreductie van 5% in 2020 haalbaar.