



Ketenanalyse werkwijze plaatsen speeltoestellen

Criteria	Conform niveau 5 op de CO2-prestatieladder 3.0
Opgesteld door	Patrick van Ooijen en Marco Vermeulen
Paraaf	PvO
Versie	1.0
Autorisatiedatum	10-04-2019

Inhoudsopgave

1	INLEIDING EN VERANTWOORDING.....	3
2	PROCESSTAPPEN IN DE KETEN.....	3
3	PARTNERS IN DE KETEN.....	5
4	KWANTIFICEREN SCOPE 3 EMISSIE.....	5
5	RELEVANTE SCOPE 3 CATEGORIEËN	7
6	REDUCTIEDOELSTELLING SCOPE 3	7
6.1.	PLAN VAN AANPAK REDUCTIE SCOPE 3 EMISSIES	7

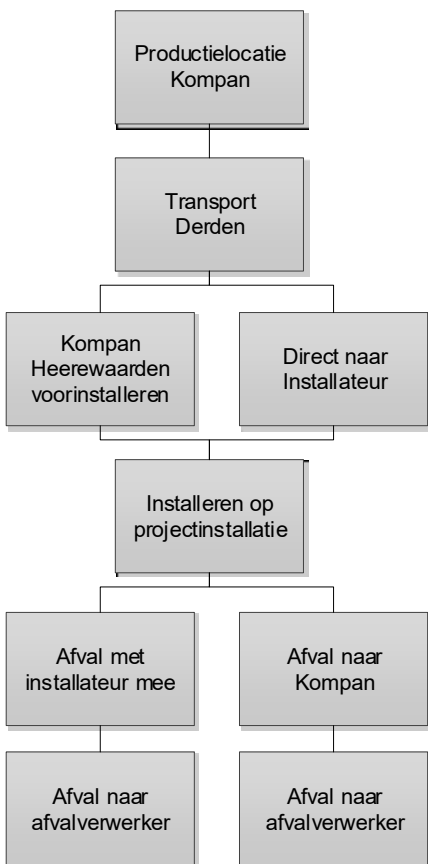
1 Inleiding en verantwoording

Repcon en Kompan hebben de ambitie te gaan certificeren voor niveau 5 van de CO2-prestatieladder. Als onderdeel van dit niveau dient een relevante ketenanalyse te worden gemaakt. (slechts één ketenanalyse vanwege het feit dat Repcon en Kompan in de categorie klein bedrijf vallen).

Repcon en Kompan zijn door de jaren heen geëvolueerd tot een internationale marktpartij voor sporten en spelen in de openbare ruimte. Voorheen werd ieder product uniek ontworpen, wat resulteerde in een gigantische diversiteit aan onderdelen en een complex productieproces. Door de groeiende behoefte aan een circulaire economie, producten die langer in de kringloop blijven, minder grondstofverbruik en duurzame alternatieven zijn we jaren geleden gestart met de koppeling en verduurzaming van onze processen. Sinds de millenniumwisseling is het 'anders denken' verder doorgevoerd om het milieu zo min mogelijk te belasten. Momenteel heeft Kompan een groot deel van de onderdelen gestandaardiseerd. Onze ontwerpers, en klanten online, ontwerpen hiermee eenvoudig maatwerkproducten. Standaardmaten geven ons de mogelijkheid om vernieuwingen sneller door te voeren in de producten die we op de markt brengen. Zo zijn we in staat om onze producten/onderdelen modulair op te bouwen, waardoor ze langer in de kringloop blijven. Maar wat is nu de ideale werkwijze om tijdens het installeren zo weinig mogelijk CO2 uit te stoten? Kunnen we hier ook nog een slag in slaan? Dat hebben we onderzocht in de deze ketenanalyse.

2 Processtappen in de keten

Het proces bestaat uit de volgende stappen.



Figuur 1

Productielocatie Kompan

In de afgelopen jaren zijn we terug gegaan van drie fabrieken naar één fabriek. Hierdoor is de productie efficiënter.

Transport derden

De vaste leverancier van Kompan vanaf de productielocatie is DSV. DSV werkt continu aan CO2-reductie; sinds 2005 is 23% CO2-reductie per kilometer gerealiseerd.

Kompan voorinstalleren

Pre-assemblage van toestellen op onze eigen locatie om gereedschappen en 'vervuilende' aggregaten op de installatielocatie te minimaliseren. De installatietijd wordt hiermee gemiddeld met 30% verkort, waardoor we projecten beter kunnen combineren. Hierdoor worden er ook minder transportkilometers gemaakt naar de projecten. Daarnaast wordt het afval wat vrij komt centraal opgeslagen bij Kompan NL.

Direct naar installateur

Pre-assemblage van toestellen op locatie installateur waardoor transport niet eerst langs Heerewaarden hoeft.

Installeren op projectlocatie

Op het project komt verpakkingsafval vrij.

Afval met installateur mee

Indien de installatiewerkzaamheden worden uitgevoerd door derden die niet in de buurt van Kompan zitten nemen zij zelf het afval mee.

Afval naar verwerker

De installatiepartners zijn verantwoordelijk voor het afvoeren van het afval naar een erkende verwerker.

Afval terug naar Kompan

Indien installatiewerkzaamheden worden uitgevoerd door Repcon dan wordt het afval mee terug genomen naar de zaak waar het afval wordt verzameld.

Afval naar verwerker

Het afval wat bij Kompan wordt verzameld wordt gescheiden opgeslagen en opgehaald door van Happen.

3 Partners in de keten

Vanuit de scope 3 emissies zijn er relevante partijen in de keten die daarbij betrokken zijn. De meest relevante partijen zijn;

Meest relevante partijen	Toelichting op relevantie
Afvalverwerkers (van Happen)	Indien het afval wordt afgevoerd door Kompan- Repcon dan heeft Kompan hier invloed op. Indien afval door erkende verwerker welke geselecteerd is door onderaannemer wordt afgevoerd is de invloed minder relevant.
Transporteur	Transport wordt geregeld door Kompan. Keuze van transporteur heeft Kompan invloed op.
Onderaannemers (tbv installatiewerkzaamheden)	Kompan maakt gebruik van onderaannemers welke de toestellen installeren en waarbij afval vrij komt. Kompan heeft hier alle invloed op.
Eigen medewerkers	Zie onderaannemers.

Kompan kan op alle partijen in deze keten invloed uitoefenen.

4 Kwantificeren scope 3 emissie

De ketenanalyse is gebaseerd op een project installeren van een speeltoestel. Omdat de locaties en grootte veelvuldig kunnen wisselen zijn er enkele aannames gedaan.

Uitgangspunten

Hoeveelheid afval	50 kg
Gewicht toestel	1000kg
Afstand naar project van Kompan	85km
Afstand van project naar toeleverancier	20km
Afstand van toeleverancier naar Kompan	100km
Afstand van toeleverancier naar verwerker	20km
Verbruik materieel voorinstallatie	27 kWh
Verbruik materieel	0.4% totaal diesel materieel

Zowel het verbruik van het materieel als de inzet van mensen wordt meegenomen in de ketenanalyse. Door dit op deze wijze te doen wordt een goed beeld geschetst van de werkzaamheden binnen de keten. De resultaten uit de analyse zijn representatief voor de gehele projectenportefeuille. Voor de analyse is gebruik gemaakt van diverse data;

- Primaire data – brandstofverbruik, aantal km
- Secundaire data –elektriciteit, hoeveelheid afval

De samenvatting van de resultaten is hieronder weergegeven. Een verdere onderbouwing is weergegeven in Ketenganalyse werkwijze speeltoestellen.xls

Keuze A			Emissiefactor	CO2 uitstoot (kg CO2)
Transport Tsjechie naar Heerewaarden	1078 ton.km		0,259	279,202
Voorinstallatie	2,7 kWh		0,649	1,7523
Afval blijft op locatie Kompan	40 kg		0	0
Transport naar project	85 ton.km		0,432	36,72
Installatie op project diesel	22 liter		3,23	71,06
Afval naar Kompan (restdeel 10kg)	1,0 ton.km		0,432	0,432
Afval naar verwerker (50kg)	1,0 ton.km		0,432	0,432
				390

Keuze B			Emissiefactor	CO2 uitstoot (kg CO2)
Transport Tsjechie naar Heerewaarden	1078 ton.km		0,259	279,202
Voorinstallatie	2,7 kWh		0,649	1,7523
Afval blijft op locatie Kompan	40 kg		0	0
Transport naar project	85 ton.km		0,432	36,72
Installatie op project diesel	22 liter		3,23	71,06
Afval naar installateur (restdeel 10kg)	0,2 ton.km		0,432	0,0864
Afval naar verwerker (restdeel 10kg)	0,2 ton.km		0,432	0,0864
Afval naar verwerker (restdeel 40kg)	0,8 ton.km		0,432	0,3456
				389

Keuze C			Emissiefactor	CO2 uitstoot (kg CO2)
Transport Tsjechie naar project	1087 ton.km		0,259	281,533
Installatie op project diesel	22 liter		3,23	71,06
Installatie op project elektra mbv aggregaat	0,3 liter		3,23	0,97988764
Vaker naar het project	30 ton.km		0,432	12,96
Afval naar installateur (50kg afval)	1 ton.km		0,432	0,432
Afval naar Kompan (50kg afval)	5 ton.km		0,432	2,16
Afval naar verwerker (50kg afval)	1 ton.km		0,432	0,432
				370

Keuze D			Emissiefactor	CO2 uitstoot (kg CO2)
Transport Tsjechie naar installateur	1087 ton.km		0,259	281,533
Voorinstallatie locatie installateur	2,7 kWh		0,649	1,7523
Afval blijft op locatie installateur	40 kg		0	0
Transport naar project	10 ton.km		0,432	4,32
Installatie op project diesel	22 liter		3,23	71,06
Afval naar installateur (restdeel 10kg)	0,2 ton.km		0,432	0,0864
Afval naar verwerker (restdeel 50kg)	0,8 ton.km		0,432	0,3456
				359

Uit bovenstaande analyse blijkt dat de werkwijze waarop de minste CO2 uitstoot vrijkomt keuze D betreft. Dit betekent speeltoestellen direct vanuit de productielocatie naar de installateur vervoeren, op de locatie van de installateur de voorinstallatie uitvoeren en het afval door de installateur laten afvoeren. Tov keuze A en B scheelt dit zelfs 8%. Hierop zal het beleid van Kompan zoveel als mogelijk worden ingericht.

5 Relevante scope 3 categorieën

De relevante scope 3 categorieën binnen de ketenanalyse zijn;

- Inkoop goederen en diensten
- Upstream transport en distributie (en downstream)

6 Reductiedoelstelling scope 3

Dit hoofdstuk beschrijft de doelen en maatregelen voor reductie van deze scope 3-emissies. Het betreffen maatregelen die autonoom te nemen zijn en die portefeuille-breed worden uitgevoerd. Algemene doelstelling voor scope 3 is een CO2 reductie van 9,5% in 2023 tov 2018. Dit kunnen we bereiken door te sturen op de meeste materiele emissies namelijk inkoop goederen en diensten en upstream en downstream transport. Om in de toekomst inzichtelijk te maken wat de voortgang is hebben we onderstaand plan van aanpak opgesteld.

6.1. Plan van aanpak reductie scope 3 emissies

Om de doelstelling te realiseren zal Repcon/ Kompan de volgende strategie aanhouden om met autonome maatregelen CO2-reductie in de keten te bewerkstelligen

Actie	Verant.	Middelen	Deadline
90% van de opdrachten direct de toestellen naar de installateur laten vervoeren en stimuleren de voorinstallatie op eigen locatie uit voeren	PvO	Overleggen met onderaannemers en Kompan Tsjechie alsmede met projectbegeleiders	Continu
Zoveel als mogelijk gebruik maken van lokale partijen die duurzaamheid belangrijk vinden. Dit kan blijken dmv een CO2 bewustzijn certificaat.	PvO	Onderaannemers selecteren. Informatie voorleggen aan afdeling inkoop	Dec 2019
In overleg met Kompan Tsjechie om verpakkingsafval zoveel mogelijk te reduceren	PvO	Onderzoeken naar mogelijkheden om verpakkingsafval zo veel als mogelijk te reduceren	2020
Scheiden van afval waardoor het afval beter gerecycled kan worden.	PvO	Samenwerking met Van Happen continueren.	Continu
Onderaannemers erop wijzen afval te scheiden waardoor het afval beter gerecycled kan worden.	PvO	Brief versturen aan alle onderaannemers dat het afval gescheiden moet worden opgeslagen en afgevoerd.	Dec 2019