

Samenvatting – Ketenanalyse AEC-bodemas

Boskalis Dolman BV, Boskalis BV en HVC, afvalenergiecentrale locatie Alkmaar werken als ketenpartners samen om AEC (Afval Energie Centrale)-bodemas te reinigen. Dit betekent dat naast droge bewerking van AEC-bodemas tevens natte reiniging van de bodemas plaatsvindt. Dit draagt ertoe bij dat het resulterende gereinigde bodemas duurzamer kan worden toegepast en daarmee breder toepasbaar is waardoor het toepassen van grondbeschermende maatregelen en langdurige beheersmaatregelen kan worden vermeden; tevens kunnen in het proces grondstoffen worden teruggewonnen. In dit rapport is op basis van de proef een ketenstudie uitgevoerd om de CO₂-winst van de droge en natte bewerking te bepalen. De ketenstudie draagt bij aan verplichtingen in het kader van de CO₂-prestatieladder en heeft verder tot doel inzicht te verschaffen in de CO₂-prestatie van de reiniging van de AEC-bodemas.

De toepassing van droge scheiding en natte reiniging van bodemas leidt tot een aanmerkelijk CO₂-voordeel. De CO₂-winst is toe te schrijven aan de terugwinning van metalen uit de bodemas. De CO₂-winst van de natte reiniging bedraagt maximaal 22% ten opzichte van de droge scheiding. De natte reiniging na de droge scheiding heeft dus een duidelijk additioneel CO₂-voordeel.

Vanuit de CO₂-prestatie beredeneerd is gewenst dat de ketenpartners Boskalis Dolman, Boskalis Nederland en HVC zich samen blijven inspannen voor de natte reiniging van AEC-bodemas. Hiervoor zijn in de rapportage de nagestreefde ketendoelstelling en een beknopt plan van aanpak beschreven.