



Inverter ibrido trifase da 100 kW

VISSMANN HYBRID INVERTER 100G-3



L'Hybrid Inverter 100G-3 da 100 kW è un inverter ibrido trifase dedicato al mercato commerciale e industriale.

Energy meter in dotazione

È inclusa nella fornitura l'energy meter GM330, abbinabile a TA esterni fino a 5000A, che consente di monitorare l'autoconsumo e regolare l'energia immessa in rete.

Batterie agli ioni di litio ad alta tensione

A questi inverter è possibile abbinare il sistema di accumulo Viessmann Battery Solution CS112 con energia nominale pari a 112,6 kWh. Ciascun inverter supporta un massimo di 4 sistemi CS112 in parallelo.

Funzione back up con STS Box

L'accessorio STS Box 125 kW consente di utilizzare l'inverter in modalità back up, per alimentare le utenze dal fotovoltaico e dalle batterie in caso di black out. Questo dispositivo supporta l'integrazione con un generatore.

Applicazione in parallelo fino a 15 inverter

È possibile collegare in parallelo fino a 15 inverter prevedendo l'accessorio SEC3000C, che consente inoltre l'integrazione con gli inverter di stringa (PV Inverter 50L-3 e PV Inverter 100/110/125/150M-3).

Monitoraggio da remoto dell'inverter su portale/APP SolarPortal+

Gli inverter hanno incluso in dotazione il modulo Wi-Fi+LAN 2.0, che consente di collegare l'inverter ad Internet e di registrarlo sul portale di monitoraggio SolarPortal+, accessibile anche da smartphone tramite APP. Mediante il monitoraggio in remoto, è possibile visualizzare in tempo reale i flussi di energia del sistema, le curve di produzione dell'impianto, gli eventuali allarmi attivi e lo storico dati.

I VANTAGGI IN SINTESI

- Aumento dell'autoconsumo e dell'indipendenza dalla rete grazie alla batteria
- Interfaccia utente tramite APP per configurazione locale (APP WE Mate) e monitoraggio (APP SolarPortal+)
- Modalità di funzionamento dell'inverter e della batteria
- Impostabili in base alle esigenze (incluso peak shaving)
- Possibilità di collegare fino a 15 inverter in parallelo
- Protezione da arco elettrico (AFCI)
- Contatto pulito per la gestione di un carico preferenziale
- Certificazione CEI 0-21 e CEI 0-16 per installazione su impianti in bassa e media tensione



APP SolarPortal+

APP WE Mate



Modello	Viessmann Hybrid Inverter 100G-3	
Codici articolo	3210946	
Ingresso DC		
Potenza d'ingresso massima	kW	200
Tensione d'ingresso massima	V	1000
Tensione d'ingresso nominale	V	620
Tensione di attivazione	V	200
Range di tensione MPPT	V	160~950
Range di tensione a potenza nominale MPPT	V	500~850
Corrente massima per MPPT	A	42
Corrente di corto circuito per MPPT	A	55
Numero di MPPT		8
Numero di stringhe per MPPT		2
Uscita AC on grid		
Potenza di uscita nominale	kW	100
Potenza di uscita massima	kW	110
Potenza apparente massima	kVA	110
Tensione di uscita nominale	V	380/400 3L/N/PE
Frequenza nominale	Hz	50/60
Corrente di uscita nominale	A	144,4@400V
Corrente di uscita massima	A	158,8@400V
Fattore di potenza e sfasamento		1 (+/- 0,8)
Distorsione armonica (THDi)	%	<3
Uscita AC back up*		
Potenza apparente nominale	kW	100
Potenza apparente massima	kVA	110
Potenza apparente massima senza rete	kVA	110%@continuo / 120&@60s / 150%@10s
Tensione di uscita nominale	V	380/400 3L/N/PE
Frequenza nominale	Hz	50/60
Corrente di uscita massima	A	158,8@400V
THDv di uscita (con carico lineare)	%	<3
Uscita AC generatore*		
Potenza apparente nominale	kVA	100
Potenza apparente massima	kVA	110
Tensione di uscita nominale	V	380/400 3L/N/PE
Frequenza nominale	Hz	50/60
Corrente di uscita massima	A	158,8@400V
Ingresso batteria		
Tipologia di batterie compatibili		Li-Ion (Ioni di litio)
Tensione nominale	V	600
Range di tensione	V	300~800
Numeri di ingressi batteria		2
Corrente di carica/scarica massima	A	2x110
Potenza di carica/scarica massima	kW	110
Efficienza		
Efficienza massima	%	98,1
Efficienza europea	%	97,7
Dati generali		
Protezione di sovratensione		Tipo 2 lato DC e AC
Range di temperatura operativo	°C	-35~60
Sistema di raffreddamento		Convezione forzata (ventole)
Rumorosità	dB	<60
Consumo notturno	W	<15
Interfaccia utente		LED, APP
Interfaccia comunicazione		RS485, CAN, Wi-Fi, LAN, bluetooth
Peso	kg	97
Dimensioni (LxAxP)	mm	995x758x358
Grado di protezione ambientale		IP66
Topologia		Senza trasformatore
Certificazioni		CEI 0-21, CEI 0-16, EN IEC 62109-1/2, EN IEC 61000, (EU) 2014/35
Garanzia Viessmann sul prodotto		5 anni (estendibile fino a 10 anni)

* richiede accessorio STS Box 125 kW