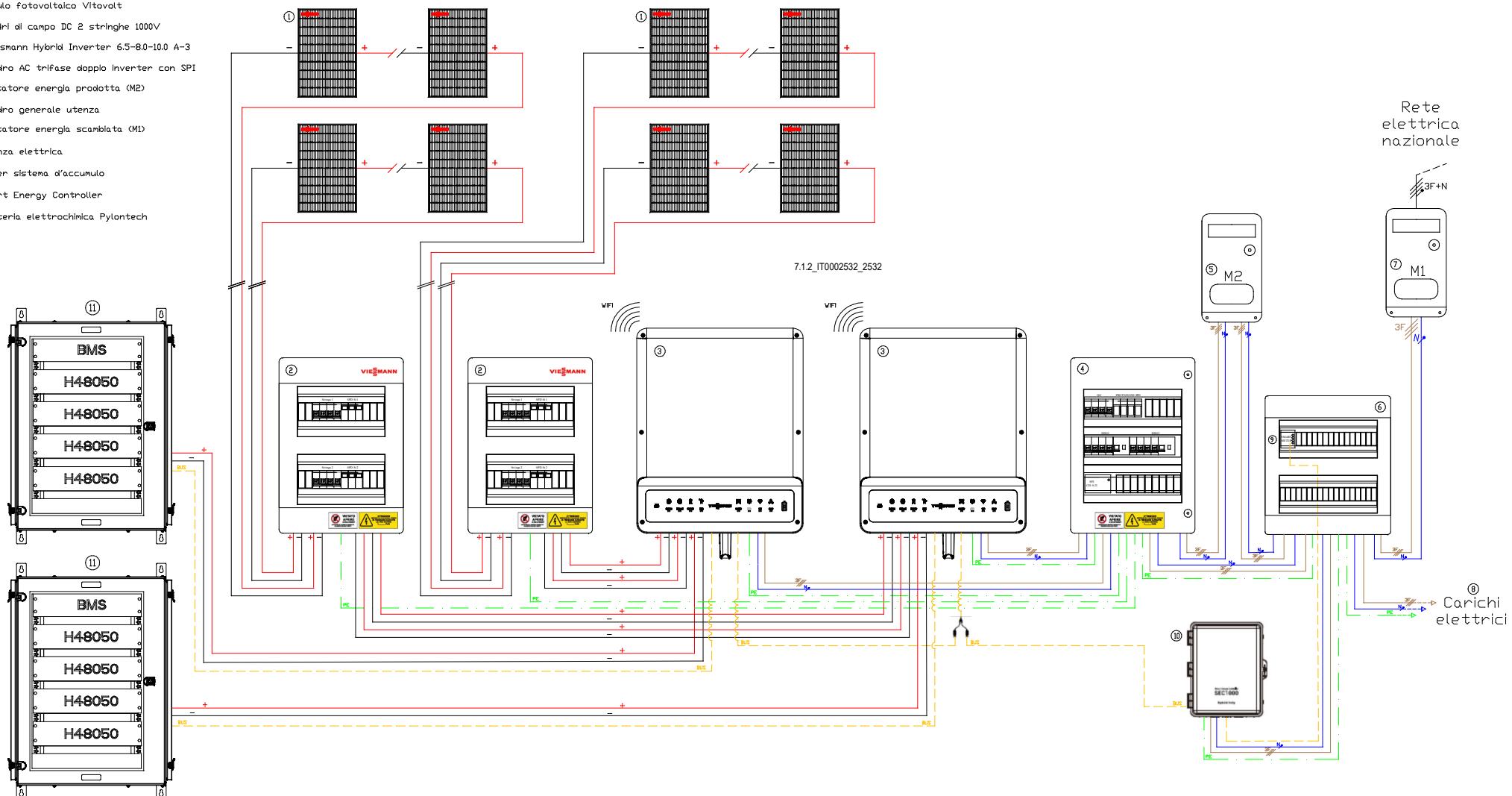


Schema di principio impianto fotovoltaico trifase da 13,0-14,5-16,0-18,0-20,0 kW, doppio inverter trifase con doppio accumulo.

- ① Modulo fotovoltaico Vitovolt
 - ② Quadri di campo DC 2 stringhe 1000V
 - ③ Viessmann Hybrid Inverter 6.5-8.0-10.0 A-3
 - ④ Quadro AC trifase doppio Inverter con SPI
 - ⑤ Contatore energia prodotta (M2)
 - ⑥ Quadro generale utenza
 - ⑦ Contatore energia scambiata (M1)
 - ⑧ Utenza elettrica
 - ⑨ Meter sistema d'accumulo
 - ⑩ Smart Energy Controller
 - ⑪ Batteria elettrochimica Pylontech



Legenda:

- Connessione DC Positivo
 - Connessione DC Negativo
 - Connessione AC Trifase
 - Connessione AC Neutro
 - - - - Connessione BUS
 - - - Connessione PE/Terra

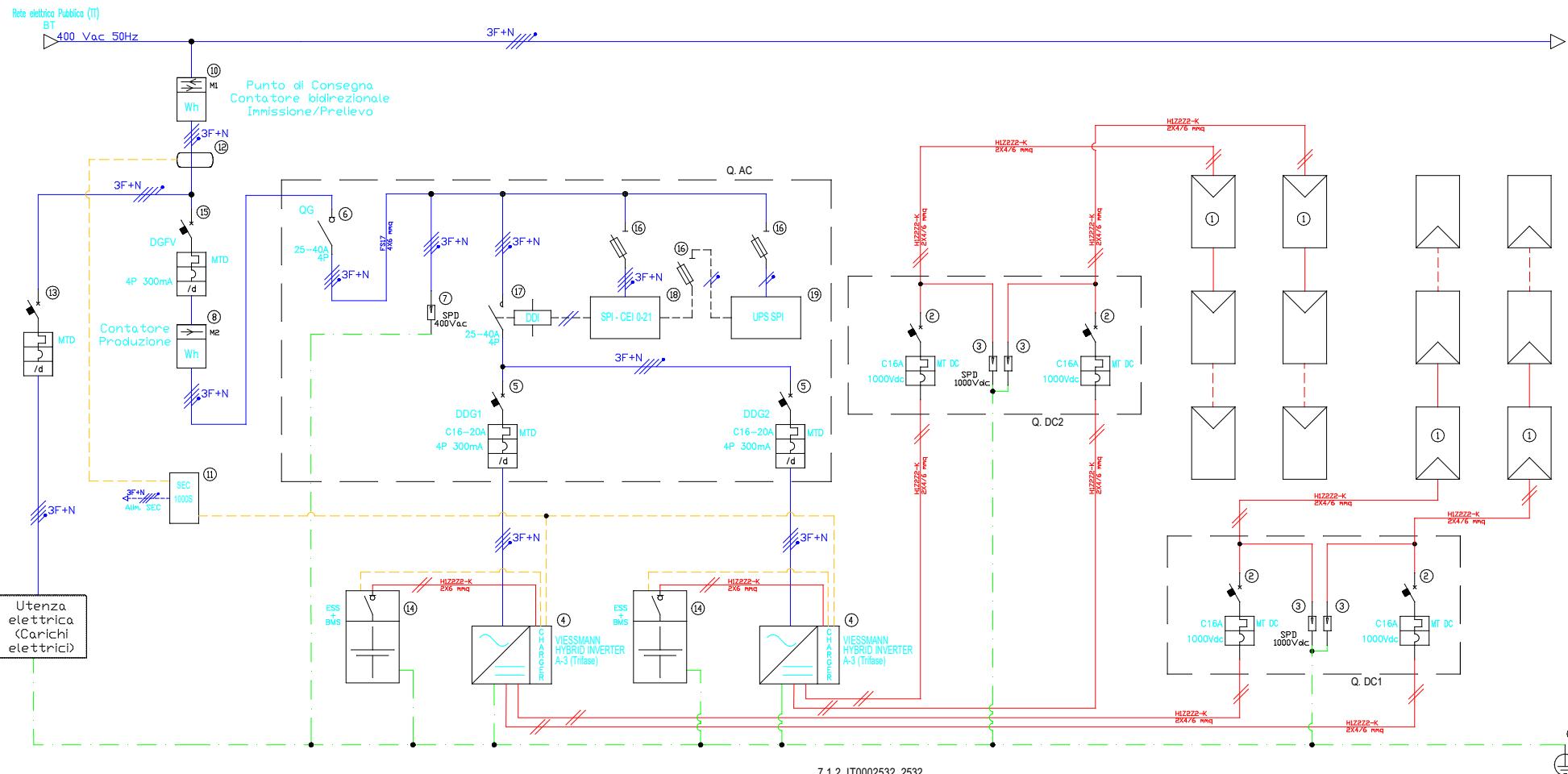
* Lo schema rappresenta un'indicazione del principio di funzionamento e non può in nessun modo sostituire un progetto eseguito da un tecnico abilitato, responsabile solo e unico del calcolo, del dimensionamento e della rispondenza alle normative vigenti.
** Nello schema non vengono rappresentati tutti i componenti e le sicurezze necessarie per il funzionamento dell'impianto.
*** Viessmann Srlu declina ogni responsabilità sull'applicazione pratica del suddetto.

*** NELLO SCHEMA SONO VENGONO RAPPRESENTATI TUTTI I COMPONENTI E LE SICUREZZE NECESSARIE PER IL FUNZIONAMENTO DELL'IMPIANTO. *** Viessmann S.r.l. declina ogni responsabilità sull'applicazione pratica del suddetto.

*** Viessmann Srl si declina ogni responsabilità sull'applicazione pratica del suddetto.

Schema elettrico di esempio impianto fotovoltaico trifase da 13,0-14,5-16,0-18,0-20,0 kW, doppio inverter trifase con doppio accumulo.

- | | | | |
|--|-------------------------------|---|---|
| ① Modulo fotovoltaico Vitovolt | ⑦ Scaricatore CA | ⑬ Protezione utenza elettrica | ⑯ UPS a servizio di SPI |
| ② Protezione stringa DC | ⑧ Contatore distributore (M2) | ⑭ Batteria elettrochimica Pylontech | ⑮ Dispositivo generale impianto FV |
| ③ Scaricatore DC | ⑨ Collettore di terra | ⑮ Fusibili di protezione | ⑯ Dispositivo di interfaccia (contattore AC3) |
| ④ Viessmann Hybrid Inverter 6.0-8.0-10.0 A-3 | ⑩ Contatore distributore (M1) | ⑰ Sistema Protezione Interfaccia SPI CEI 0-21 | |
| ⑤ Dispositivo protezione inverter | ⑪ Smart Energy Controller | | |
| ⑥ Sezionatore Generale quadro AC | ⑫ N°3 TA su Fasi | | |



Legenda:

- Connettori AC
- Connettori DC
- - - Connettori PE
- - - - Comunicazione

* Lo schema rappresenta un'indicazione del principio di funzionamento e non può in nessun modo sostituire un progetto eseguito da un tecnico abilitato, responsabile solo e unico del calcolo, del dimensionamento e della rispondenza alle normative vigenti.
 ** Nello schema non vengono rappresentati tutti i componenti e le sicurezze necessarie per il funzionamento dell'impianto.
 *** Viessmann S.r.lu declina ogni responsabilità sull'applicazione pratica del suddetto.

Nome: Sistema accumulo doppio inverter trifase			Dis. n.:	Rev.:
Progetto: Viessman Hybrid Inverter 6.5-8.0-10.0 A-3			Data:	Nome:
7.1.2_IT0002532	26/10/2021	ZmbA	creato	
	26/10/2021	ZmbA	modificato	