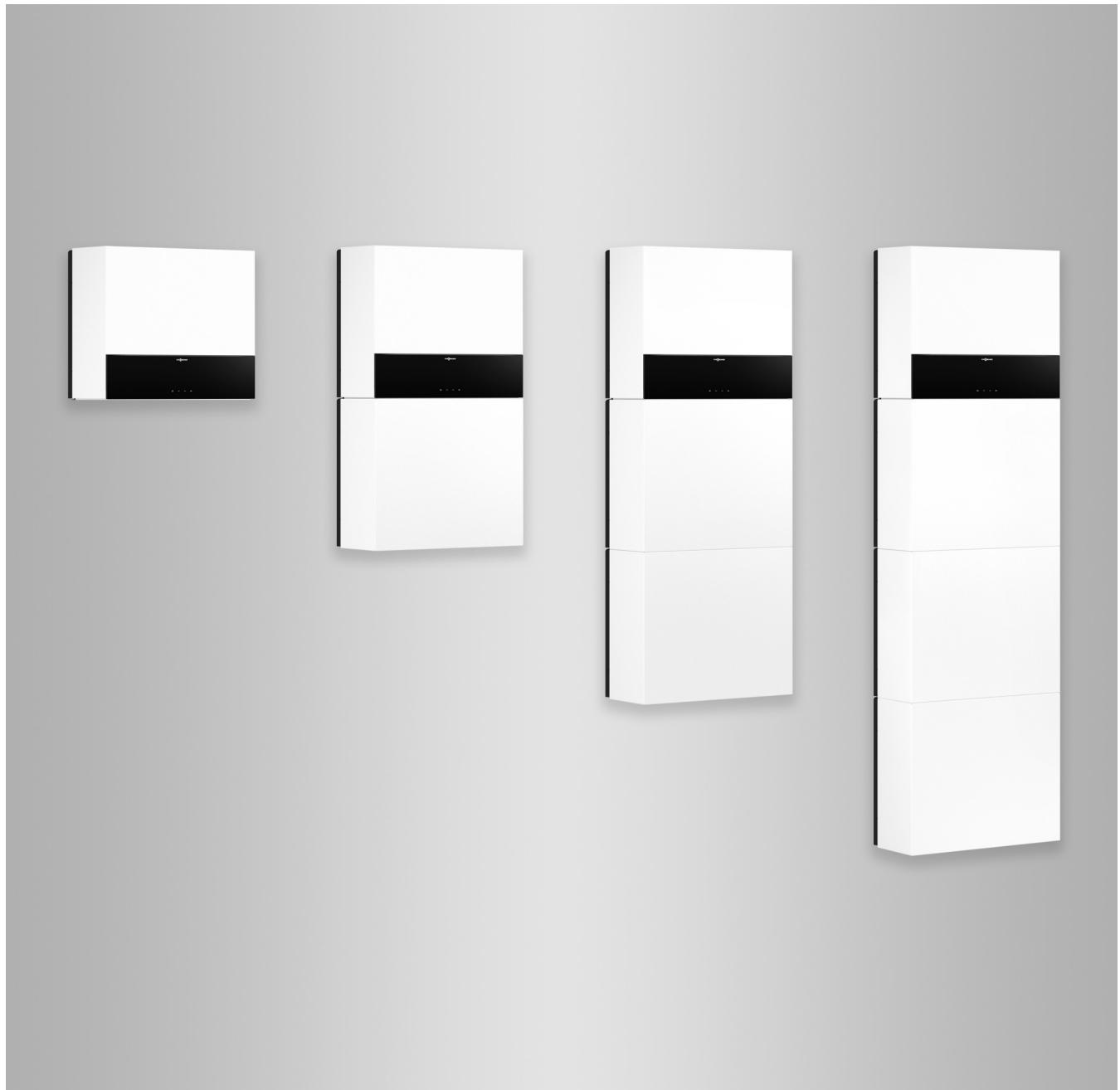


**Vitocharge VX3 Batteria
Modulo batterie, tipo 2.5A e 2.5B**

Per Vitocharge VX3, Tipo 4.6A, 6.0A e 8.0A



**Vitocharge VX3 Batteria
Modulo batterie, tipo 2.5A e 2.5B**



Avvertenze sulla sicurezza

 Si prega di attenersi scrupolosamente alle avvertenze sulla sicurezza per evitare pericoli e danni a persone e cose.

Spiegazione delle avvertenze sulla sicurezza

Pericolo

Questo simbolo segnala il pericolo di danni a persone.

Attenzione

Questo simbolo segnala il pericolo di danni a cose e all'ambiente.

Avvertenza

Le indicazioni contrassegnate con la parola Avvertenza contengono informazioni supplementari.

Destinatari

Le presenti istruzioni sono rivolte esclusivamente al personale specializzato.

- Gli interventi all'impianto elettrico devono essere eseguiti unicamente da personale specializzato.
- La prima messa in funzione deve essere effettuata dalla ditta installatrice specializzata o da personale competente autorizzato dalla stessa.

Normative da rispettare

- Norme di installazione nazionali
- Norme antinfortunistiche
- Norme per la salvaguardia ambientale
- Disposizioni dell'istituto di assicurazione contro gli infortuni sul lavoro
- Rispettare i requisiti delle norme VDE 0100 e VDE-AR-E 2510-2.
- Disposizioni di sicurezza pertinenti previste dalle norme DIN ed EN
 - (A) ÖNORM, EN e ÖVE
 - (CH) SEV, SUVA, SSIGA, SVTI, SWKI, VKF e Direttiva EKAS 1942

Avvertenze sulla sicurezza (continua)

Avvertenze sulla sicurezza per interventi sull'impianto

Sistema di accumulo di energia elettrica

- Per tutti i lavori indossare i dispositivi di protezione individuale.
- Spegnere Vitocharge. Per farlo, selezionare nel menu “**Accensione/Spegnimento**”, dell'unità di servizio il pulsante “**Spegnimento**”.
- Disinserire la tensione di rete dei cavi tra Vitocharge e distributore principale.
- Se è presente una scatola di backup (dispositivo di commutazione): Scollegare tutti gli interruttori magneto-termici della scatola di backup.
- Spostare l'interruttore generale “**Switch FV e BAT**”, del modulo inverter (manopola) su “**0**”.
- Scollegare i cavi di allacciamento delle batterie.
- Disinserire la tensione di rete dei componenti collegati e del generatore di corrente (vedi capitolo seguente).
- Cortocircuitare e collegare a terra il conduttore CA del sistema di accumulo di energia elettrica.
- Controllare che non sia presente tensione nell'impianto.
- Assicurarsi che l'impianto non possa essere reinserito.
- Coprire o isolare i componenti sotto tensione situati in prossimità.
- Rimuovere le coperture di plastica isolanti o i componenti piombati esclusivamente previa consultazione con l'azienda erogatrice di energia elettrica.

Avvertenza

I condensatori nell'intervallo di tensione continua del modulo inverter accumulano energia. Dopo aver spento Vitocharge e scollegato i moduli batterie, sul collegamento in tensione continua del modulo inverter è presente ancora un residuo di tensione.

Raccomandazione:

Prima di intervenire sui collegamenti in tensione continua dell'inverter, attendere ca. 15 min. Entro questo intervallo di tempo i condensatori si scaricano.

⚠ Pericolo

Nel caso in cui i collegamenti in tensione continua vengano staccati dal modulo inverter senza spegnerlo, sussiste il pericolo di scossa elettrica, accecamento e ustioni.

Disattivare Vitocharge tramite l'unità di servizio. Posizionare l'interruttore generale “switch FV e BAT”, del modulo inverter (manopola) su “0”, prima di staccare i collegamenti in tensione continua.

⚠ Pericolo

Anche se Vitocharge è spento, i collegamenti all'impianto fotovoltaico possono essere ancora attivi quando l'impianto fotovoltaico è esposto alla luce del giorno.

Durante i lavori sull'impianto, non toccare i collegamenti dell'impianto fotovoltaico.

⚠ Pericolo

Oggetti conduttori, come ad es. utensili o gioielli, possono causare cortocircuiti.

Utilizzare esclusivamente utensili isolati. Togliere i gioielli.

Pericolo

La manipolazione impropria dei moduli batterie comporta i pericoli seguenti: scossa elettrica, ustioni, esplosione, corrosione e asfissia.

- Non gettare le batterie nel fuoco.
- Non aprire o deformare le batterie.
- Non appoggiare oggetti sulle batterie.
- Prima di collegare o scollegare i collegamenti delle batterie, staccare la fonte di ricarica.

Pericolo

Toccare una batteria involontariamente collegata a terra può causare una scossa elettrica.
Prima di toccare le batterie, accertarsi che non siano involontariamente messe a terra.

Attenzione

Eventuali scariche elettrostatiche possono danneggiare i componenti elettronici.
Prima di eseguire i lavori, scaricare a terra la carica elettrostatica toccando oggetti, quali ad es. tubi dell'acqua o del riscaldamento.

Componenti allacciati e generatore di corrente

- Nel caso di combustibile gas, chiudere il rubinetto d'intercettazione gas e assicurarsi che non possa essere riaperto accidentalmente.
- Disinserire la tensione di rete dell'impianto, ad es. agendo sul fusibile separato o sull'interruttore generale e controllare che la tensione sia disinserita.
- Assicurarsi che l'impianto non possa essere reinserito.

Lavori di riparazione

Attenzione

Effettuare lavori di riparazione su componenti con funzione tecnica di sicurezza compromette il funzionamento sicuro dell'impianto.
Sostituire i componenti difettosi unicamente con ricambi originali Viessmann.

Componenti supplementari, parti di ricambio e pezzi soggetti a usura

Attenzione

Parti di ricambio e pezzi soggetti a usura che non sono stati collaudati assieme all'impianto possono compromettere il funzionamento. Il montaggio di componenti non omologati e le modifiche non autorizzate possono compromettere la sicurezza e pregiudicare i diritti di garanzia.

Per la sostituzione utilizzare esclusivamente ricambi originali Viessmann o parti di ricambio autorizzate da Viessmann.

Avvertenze sulla sicurezza (continua)**Avvertenze sulla sicurezza per il funzionamento dell'impianto**

Il sistema di accumulo di energia elettrica con tutti gli accessori può essere messo in funzione soltanto allo stato originale senza modifiche, nonché in perfette condizioni tecniche.

Tutti i dispositivi di protezione devono funzionare senza problemi ed essere liberamente accessibili.

Nel locale d'installazione deve essere installato un segnalatore di fumo.

Comportamento in caso di formazione di fumo (il segnalatore fumo suona) e incendio**⚠ Pericolo**

In caso di formazione di fumo e incendio sussistono i seguenti pericoli: ustioni, esplosione, corrosione e asfissia.

1. Se possibile: chiudere le porte.
2. Abbandonare la zona di pericolo.
3. Segnalare immediatamente ai vigili del fuoco un incendio di batterie litio-ferro-fosfato. Il sistema di accumulo di energia elettrica non può essere spento con mezzi di estinzione convenzionali.
4. Non respirare fumo e vapori. La fuoriuscita di gas può provocare problemi respiratori, irritazioni della pelle e degli occhi. In caso di contatto consultare immediatamente un medico.

1. Informazioni	Avvertenze sul trasporto delle merci pericolose	8
	Smaltimento dell'imballo	8
	Simboli	8
	■ Simboli sul modulo batterie	9
	Impiego conforme alla norma	10
	Informazioni sul prodotto	11
	Campi d'impiego di queste istruzioni	11
	Liste singoli componenti	12
2. Preparazione del montaggio	Avvertenze per il montaggio	13
	■ Requisiti del locale d'installazione	13
	Situazione di consegna e imballo	13
	■ Magazzinaggio degli apparecchi imballati	13
	■ Rimozione dell'imballaggio dei vani batterie	13
	■ Rimozione dell'imballaggio dei moduli batterie	14
	Ingombro e distanze minime	14
	■ Distanza di installazione per montaggio, manutenzione e assistenza	14
	■ Distanza di installazione per il funzionamento	15
3. Sequenza di montaggio	Montaggio di Vitocharge	16
	Panoramica delle sequenze di montaggio	16
	Sequenza di montaggio [1]	17
	■ Nuova installazione di un Vitocharge VX3	17
	Sequenza di montaggio [2]	17
	■ Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 senza modulo batterie – Montaggio a parete	17
	Sequenza di montaggio [3]	18
	■ Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 senza modulo batterie – Montaggio a pavimento	18
	Sequenza di montaggio [4]	19
	■ Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 con moduli batterie già presenti – Montaggio a parete	19
	Sequenza di montaggio [5]	20
	■ Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 con moduli batterie già presenti – Montaggio a pavimento	20
	Sequenza di montaggio [6]	21
	■ Sostituzione di moduli batterie	21
	Sequenza di montaggio [7]	21
	■ Rimozione di una batteria	21
	Disinserimento della tensione di rete dell'impianto [2] [3] [4] [5] [6] [7]	23
	■ Smontaggio della lamiera di copertura dell'inverter	23
	Smontaggio dell'inverter [3] [5]	24
	Smontaggio della lamiera anteriore del vano batterie [4] [5] [6] [7]	24
	Identificazione del modulo batterie da sostituire [6]	24
	Rimozione del collegamento elettrico sul modulo batterie [4] [5] [6] [7]	25
	Distacco dell'allacciamento elettrico nell'inverter [7]	26
	Sgancio dei moduli batterie [4] [5] [6] [7]	27
	Smontaggio del supporto di base presente dalla parete [3] [5]	27
	Montaggio del supporto di base del vano batterie [2] [4]	29
	■ Dimensioni d'ingombro del supporto di base	29
	Montaggio del supporto di base sul kit di montaggio a pavimento [3] [5]	32
	Fissaggio del kit montaggio a pavimento alla parete [3] [5]	33
	Aggancio dei moduli batterie [2] [3] [4] [5] [6]	33
	Montaggio dell'inverter [3] [5]	37
	Realizzazione del collegamento elettrico dei moduli batterie [2] [3] [4] [5] [6]	37
	Smontaggio del supporto di base [7]	39
	Collegamento del sensore di temperatura ambiente [2] [3]	39

Indice (continua)

Montaggio delle lamiere anteriori dei vani batterie	2	3	4	5	6	7	41
■ Solo con disattivazione delle batterie	7						41
■ Solo in caso di disattivazione di tutte le batterie	7						41
Regolazione dei piedini del kit di montaggio a pavimento	3	5					42
4. Riparazione							
Riparazione del modulo batterie							43
Sostituzione del modulo batterie							43
■ Smontaggio dei moduli batterie difettosi							43
■ Continuare a utilizzare Vitocharge temporaneamente con una capacità della batteria ridotta							44
5. Dati tecnici							
Modulo batterie, tipo 2.5A, 2.5B e batteria							46
■ Dimensioni d'ingombro vano batterie							47
6. Appendice							
Messa fuori servizio definitiva e smaltimento del sistema di accumulo di energia elettrica							48
7. Indice analitico							49

Informazioni

Avvertenze sul trasporto delle merci pericolose

Il trasporto delle batterie agli ioni di litio e litio-ferro-fosfato è soggetto alle norme e alle limitazioni delle disposizioni dell'ADR. Le batterie agli ioni di litio sono merce pericolosa e pertanto sono soggette alle relative disposizioni. Secondo l'ADR e il RID, le batterie agli ioni di litio sono merce pericolose della classe 9 e pertanto identificate con i seguenti numeri ONU:

- UN 3480: batterie agli ioni di litio
- UN 3481: batterie agli ioni di litio in equipaggiamenti

Avvertenza

- **ADR:** *Accordo europeo relativo al trasporto internazionale su strada delle merci pericolose*
- **RID:** *Regolamento concernente il trasporto internazionale ferroviario delle merci pericolose*

Smaltimento dell'imballo

Consegnare i rifiuti da imballaggio conformemente alle normative vigenti in materia.

Simboli

Simbolo	Significato
	Riferimento a un altro documento contenente ulteriori informazioni
	Sequenza di operazioni nelle figure: la numerazione corrisponde alla sequenza dello svolgimento dei lavori.
!	Avvertimento relativo al pericolo di danni a cose e all'ambiente
	Zona sotto tensione
	Prestare particolare attenzione.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Si deve udire lo scatto dovuto all'innesto del componente. oppure ■ Segnale acustico
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Inserire nuovo componente. oppure ■ In abbinamento a un utensile: pulire la superficie.
	Smaltire il componente secondo le norme vigenti.
	Consegnare il componente in un centro di raccolta autorizzato. Non smaltire il componente con i rifiuti domestici.

Simboli (continua)**Simboli sul modulo batterie**

Simbolo	Significato
	Segnale di avvertimento generale: è richiesta particolare attenzione durante la manipolazione dell'apparecchio.
	Avvertimento di tensione elettrica: pericolo di morte causato da scossa elettrica. L'apparecchio funziona a tensioni elevate. Prima di eseguire interventi, disinserire la tensione di rete dell'apparecchio. Tutti gli interventi sull'apparecchio devono essere eseguiti esclusivamente da personale specializzato.
	Avvertimento di pericolo causato dalle batterie in carica.
	Avvertimento di sostanze infiammabili
	Avvertimento di superfici roventi: l'apparecchio può diventare rovente durante il funzionamento. In caso di contatto sussiste il pericolo di ustioni. Prima di intervenire, lasciare raffreddare sufficientemente l'apparecchio.
	Pericolo di schiacciamento mani
	Utilizzare protezioni per i piedi.
	Utilizzare protezioni per le mani.
	Attenersi a tutte le istruzioni fornite con l'apparecchio.
	Non caricare i moduli batterie difettosi.
	Non far entrare in contatto i moduli batterie con il fuoco.
	Non far entrare in contatto i moduli batterie con l'acqua.
 Li-Ion	I moduli batterie con tecnologia al litio-ferro-fosfato devono essere riciclati.

Informazioni

Simboli (continua)

Simbolo	Significato
	Prestare attenzione al peso dell'apparecchio.
	Non smaltire i moduli batterie con i rifiuti domestici. Vedi capitolo "Messa fuori servizio definitiva e smaltimento del sistema di accumulo di energia elettrica,".

Impiego conforme alla norma

Il sistema di accumulo di energia elettrica Vitocharge VX3 è un componente di un sistema per la produzione, l'alimentazione, l'accumulo e l'autoconsumo di corrente elettrica.

Un utilizzo diverso da quello descritto nell'“impiego conforme alla norma,” è ritenuto improprio.

In caso di impiego non conforme o improprio sussiste il pericolo di lesioni e di morte per l'operatore o terzi.

Possono inoltre verificarsi danni all'apparecchio e ad altri beni materiali.

Per altre avvertenze e moduli per la messa in funzione (ad es. richieste, attestati di conformità, incentivi): vedi www.viessmann.it nell'area “Partner commerciali,” alla voce “Vitocharge,,.

Uso consentito

Utilizzare il sistema di accumulo di energia elettrica Vitocharge VX3 esclusivamente per l'accumulo di energia elettrica.

Mettere in funzione il sistema di accumulo di energia elettrica Vitocharge VX3 esclusivamente con i relativi moduli batterie di tipo 2.0A, 2.5A e 2.5B e accessori Viessmann.

Vitocharge VX3 può funzionare esclusivamente con moduli batterie dello stesso tipo.

I moduli batterie Viessmann devono essere utilizzati esclusivamente nel corrispondente Vitocharge VX3. Attenersi alle istruzioni di montaggio e di servizio, alle istruzioni d'uso e a tutte le altre istruzioni fornite a corredo. Conservare la documentazione tecnica in modo da essere sempre accessibile.

Impiegare Vitocharge VX3 esclusivamente secondo le norme e le direttive vigenti in loco.

L'uso conforme alla norma sussiste esclusivamente se vengono rispettati tutti i requisiti del locale d'installazione e le indicazioni contenute in ““Impiego conforme alla norma””.

Qualsiasi altro tipo di impiego non è considerato conforme.

Impianto fotovoltaico:

■ L'inverter Vitocharge deve essere utilizzato solo in abbinamento a moduli fotovoltaici che rispettano i requisiti della norma IEC 61730 classe A.

Moduli batterie:

- Proteggere i moduli batterie e i luoghi in loro prossimità da fiamme aperte, brace e radiofrequenze.
- Installare e mettere in funzione i moduli batterie secondo le indicazioni del costruttore.
- Vitocharge VX3 può funzionare esclusivamente con moduli batterie dello stesso tipo.

Dispositivo di commutazione

- In abbinamento a VitochargeVX 3 possono essere utilizzati soltanto i dispositivi di commutazione Viessmann Backup-Box (accessorio). Il dispositivo di commutazione può essere installato solo nei Paesi in cui è consentita una disconnessione onnipolare dalla rete e un collegamento commutato del conduttore neutro con la messa a terra durante il funzionamento con energia sostitutiva.
- La decisione finale sulla conformità del dispositivo di commutazione automatico alle specifiche dell'operatore della rete di distribuzione spetta al rispettivo operatore della rete di distribuzione. Pertanto, in caso di dubbi, contattare l'operatore della rete di distribuzione competente.
- L'esclusione onnipolare è generalmente richiesta per gli operatori di rete tedeschi a bassa tensione: regole di applicazione VDE “Sistemi fissi per l'accumulo di energia elettrica destinati al collegamento alla rete a bassa tensione,” – VDE-AR-E 2510-2; 6.410.2.2 funzionamento singolo con sistema TN.

Uso scorretto

- Non mettere in funzione Vitocharge VX3 nei veicoli.
- Vitocharge VX3 non deve essere utilizzato come alimentazione elettrica continua (USV).
- Non aprire o smontare l'involucro dei moduli batteria.
- Non mettere in funzione i moduli batteria al di fuori di Vitocharge VX3.
- Non collegare i moduli batteria ad altri apparecchi.
- Non mettere in funzione o depositare i moduli batterie al di fuori degli intervalli operativi autorizzati dal costruttore (tensione, corrente, temperatura, ecc.).
- Non mettere in funzione o depositare i moduli batterie in locali a rischio di allagamento.

Impiego conforme alla norma (continua)

Principali pericoli

- Le apparecchiature mediche (ad es. pacemaker) possono essere disturbati da elevate correnti elettriche. I portatori di tali apparecchi non devono sostare nelle immediate vicinanze di Vitocharge VX3.
- In caso di guasto, potrebbe verificarsi un degassamento dei moduli batterie. Garantire quindi un'aerazione sufficiente del locale d'installazione.

In caso di uso improprio (contatto con liquidi) o guasto tecnico (ad es. malfunzionamento della regolazione a causa di radiazione elettromagnetica) possono verificarsi i pericoli seguenti:

- Incendio
- Esplosione

- Ustioni chimiche
- Scossa elettrica

Sovraccarichi, cortocircuiti e archi elettrici possono causare un incendio di batterie litio-ferro-fosfato. Le persone possono subire lesioni da elettrolito o materiale fuso. In caso di incendio, sussiste un pericolo di asfissia causato dalla mancanza di ossigeno e un pericolo di intossicazione a causa dei fumi tossici.

Informazioni sul prodotto

La batteria Vitocharge VX3 serve per l'equipaggiamento successivo di Vitocharge VX3 con batterie aggiuntive.

La batteria Vitocharge VX3 è composta da:

- 1 vano batterie, tipo A
- 2 moduli batteria, tipo 2.5A oppure
- 2 moduli batteria, tipo 2.5B

Installazione successiva di moduli batterie aggiuntivi

Entro un anno dalla messa in funzione, Vitocharge può essere equipaggiato con moduli batterie aggiuntivi. L'equipaggiamento successivo dopo il primo anno di messa in esercizio non è possibile per motivi tecnici.

Possono essere montati successivamente solo moduli batterie di tipo 2.0A, 2.5A o 2.5B. Vitocharge VX3 può funzionare esclusivamente con moduli batterie dello stesso tipo.

Prima dell'installazione delle batterie più recenti occorre controllare la compatibilità del Software del Vitocharge.

- BMU min. versione 0022.502.xxx.xxx
- EMU min. versione 0024.502.xxx.xxx

Eventualmente eseguire un aggiornamento del software del Vitocharge VX3.

Per verificare lo stato del software e l'esecuzione di un aggiornamento software vedi le Istruzioni di servizio "Vitocharge VX3".

Campi d'impiego di queste istruzioni

Queste istruzioni descrivono 4 possibili campi di impiego:

- Modulo batterie, tipo 2.5A/B, per la prima installazione di Vitocharge VX3
- Installazione successiva di una batteria Vitocharge VX3 aggiuntiva per Vitocharge VX3 già installato

- Rimuovere una batteria Vitocharge VX3 nel caso in cui sia già installato un Vitocharge VX3.
- Sostituzione di un modulo batterie, tipo 2.5A o 2.5B, ad es. in caso di guasto

Liste singoli componenti

Le informazioni sulle parti di ricambio sono disponibili all'indirizzo www.viessmann.com/etapp o nell'app parti di ricambio Viessmann.



Avvertenze per il montaggio

! Attenzione

Utensili o componenti in metallo possono danneggiare i moduli batteria.
Non poggiare utensili o componenti di metallo sui moduli batterie.

! Attenzione

Il montaggio di componenti può causare la formazione di polvere.
Nel locale d'installazione disattivare i generatori di calore presenti durante il montaggio.
Nella versione per funzionamento a camera aperta, assicurarsi che con l'aria di combustione non possa essere aspirata la polvere.

Requisiti del locale d'installazione

 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Situazione di consegna e imballo

Magazzinaggio degli apparecchi imballati

! Attenzione

Per evitare danni agli apparecchi imballati, attenersi alle seguenti indicazioni.

- Stoccare solo il numero di moduli batteria uno sopra l'altro, così come indicato sull'imballaggio.
- **Non** poggiare gli imballi con i moduli batterie su quelli contenenti i vani batterie o gli inverter.
- Attenersi a tutte le indicazioni presenti sugli imballaggi.

- Tutte le disposizioni di legge sulla protezione antincendio devono essere rispettate. È necessaria una consultazione con i vigili del fuoco locali e l'assicuratore.
- Stoccare in luogo asciutto e al riparo dalla luce solare.

- Stoccare ad almeno 140 mm dal pavimento per evitare danni causati da liquidi, ad es. rottura dei tubi dell'acqua.
Se il modulo batterie entra in contatto con acqua o altri liquidi non può più essere installato né messo in funzione.
- Non stoccare o mettere in funzione ad altitudini superiore a 2000 m s.l.m.
- Per le temperature ambiente consentite vedi "Dati tecnici," a pagina 46.

Rimozione dell'imballaggio dei vani batterie

Aprire sempre l'imballo dei vani batteria in posizione corretta, in modo tale che la scritta sia leggibile. In questo modo, i singoli pezzi possono essere prelevati secondo la sequenza di montaggio e le coperture frontali sensibili rimangono protette nell'imballaggio fino alla fine.

Preparazione del montaggio

Situazione di consegna e imballo (continua)

Rimozione dell'imballaggio dei moduli batterie



Attenzione

I moduli batterie devono essere montati l'uno verso l'altro all'interno del vano batteria. Una posizione di montaggio errata può causare danni ai moduli batterie.

Affinché il modulo batterie si trovi direttamente nella posizione di montaggio corretta dopo la rimozione dell'imballaggio:

Prelevare i moduli batterie dall'imballaggio solo quando possono essere agganciati direttamente nella relativa struttura portante. Attenersi alle sequenze di operazioni a pagina 33.

Ingombro e distanze minime



Dimensioni d'ingombro di Vitocharge:

Capitolo "Dati tecnici," nelle istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

La distanza di 250 mm dal soffitto e da entrambi i lati è consigliata per aprire le coperture laterali dell'apparecchio con un cacciavite o una chiave brugola e garantire una sottrazione di calore sufficiente.

Distanza di installazione per montaggio, manutenzione e assistenza

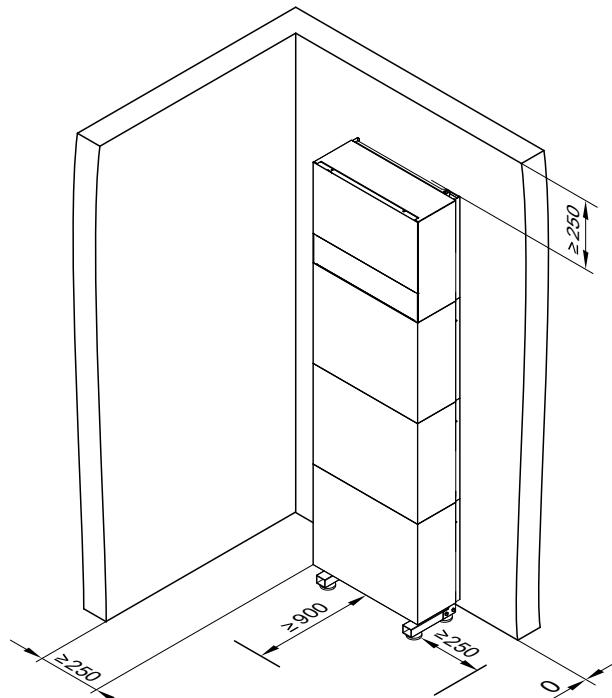


Fig. 1

Ingombro e distanze minime (continua)

Distanza di installazione per il funzionamento

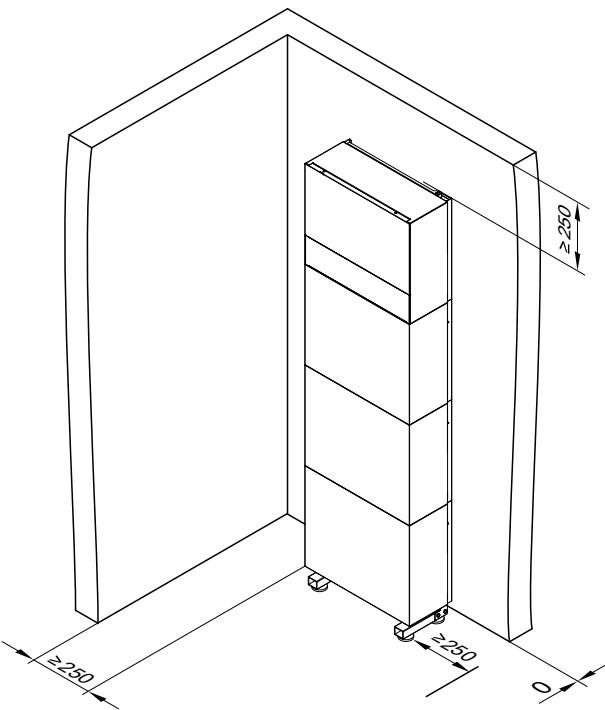


Fig. 2

Sequenza di montaggio

Montaggio di Vitocharge

Sono disponibili 2 varianti di montaggio:

- Consigliato da Viessmann: montaggio a pavimento con kit di montaggio a pavimento (accessorio)
- Montaggio a parete

Il peso di Vitocharge, in base al grado di equipaggiamento, è compreso tra ca. 25 e 255 kg. Entrambe le varianti di montaggio sono adatte per tutti i gradi di equipaggiamento, tuttavia per il montaggio a parete sono richiesti requisiti più elevati relativi ai limiti di carico della parete e alla precisione del montaggio.

Per l'impiego delle varianti di montaggio consigliamo quanto segue:

Varianti di montaggio	Grado di equipaggiamento di Vitocharge			
	▪ Inverter	▪ Inverter ▪ 1 batteria	▪ Inverter ▪ 2 batterie	▪ Inverter ▪ 3 batterie
Montaggio a parete	X	X	—	—
Montaggio a pavimento con kit di montaggio a pavimento M	—	X	X	—
Montaggio a pavimento con kit di montaggio a pavimento L (vantaggioso per montaggi successivi illimitati)	—	X	X	X

Panoramica delle sequenze di montaggio

Le diverse sequenze di montaggio vengono indicate qui di seguito sempre con il numero corrispondente, ad es. **[1]**, **[2]**. Per l'abbinamento dei numeri, vedi tabella seguente.

Campo di impiego	Tipo di montaggio	Sequenza di montaggio	Vedi
Nuova installazione di un Vitocharge VX3 con moduli batterie	Montaggio a parete	[1]	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3",
	Kit di montaggio a pavimento		
Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 senza modulo batterie	Montaggio a parete	[2]	Pagina 17
	Kit di montaggio a pavimento	[3]	Pagina 18
Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 con moduli batterie già presenti	Montaggio a parete	[4]	Pagina 19
	Kit di montaggio a pavimento	[5]	Pagina 20
Sostituzione di moduli batterie (ad es. in caso di guasto)	—	[6]	Pagina 21
Rimozione di una batteria	—	[7]	Pagina 21

Sequenza di montaggio 1

Nuova installazione di un Vitocharge VX3

Le sequenze di operazioni necessarie per il montaggio di un Vitocharge VX3 tipo 4.6A, 6.0A e 8.0A inclusi vani batterie e moduli batterie sono riportate nelle istruzioni di montaggio e di servizio di Vitocharge.



Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Sequenza di montaggio 2

Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 senza modulo batterie – Montaggio a parete

Tipo di montaggio: montaggio a parete

Scarico	Vedi
1 Disinserire la tensione di rete dell'impianto.	Pagina 23 e Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"
2 Montare il supporto di base del vano batterie.	Pagina 29
3 Agganciare i moduli batterie.	Pagina 33
4 Realizzare il collegamento elettrico dei moduli batterie.	Pagina 37
5 Collegare il sensore di temperatura ambiente nella lamiera di fondo del vano batterie inferiore. Attenzione Affinché non subisca danni, l'apparecchio deve essere messo in funzione soltanto con lamiera di fondo e sensore di temperatura ambiente. La lamiera di fondo con il sensore di temperatura ambiente è fornito in dotazione nella confezione dell'inverter. Se non è più presente, la lamiera di fondo deve essere riordinata come parte di ricambio.	Pagina 39
6 Effettuare la messa in funzione.	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Dopo la modifica della configurazione delle batterie

Dopo l'attivazione di Vitocharge VX3 la configurazione modificata della batteria viene rilevata e indicata con il guasto F.723. Successivamente deve essere stabilito il collegamento allo strumento di messa in funzione tramite il display e deve essere eseguita la messa in funzione. La nuova configurazione della batteria viene acquisita durante la messa in funzione. Dopo la messa in funzione è possibile confermare il guasto F.723.

Vitocharge VX3 entra in funzione con la nuova configurazione della batteria.

Adeguamento dello stato di carica

Se necessario, Vitocharge esegue un adeguamento iniziale degli stati di carica delle batterie. Questa procedura può durare fino a 2 settimane. Durante questa procedura, Vitocharge carica le batterie solo a bassa potenza. Nel display viene visualizzata una segnalazione corrispondente. Una volta conclusa la procedura, la segnalazione scompare e Vitocharge è completamente funzionante.

Sequenza di montaggio

Sequenza di montaggio **3**

Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 senza modulo batterie – Montaggio a pavimento

Tipo di montaggio: kit di montaggio a pavimento

Procedura	Pagina
1 Disinserire la tensione di rete dell'impianto.	Pagina 23 e  Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"
2 Se si passa al montaggio con kit di montaggio a pavimento: ▪ Smontare l'inverter. ▪ Smontare il supporto di base dell'inverter dalla parete.	Pagina 24 Pagina 27
3 Montare tutti i supporti di base sul kit di montaggio a pavimento.	Pagina 32
4 Fissare il kit per il montaggio a pavimento alla parete.	Pagina 33
5 Agganciare i moduli batterie.	Pagina 33
6 Montare l'inverter.	Pagina 37
7 Realizzare il collegamento elettrico dei moduli batterie.	Pagina 37
8 Collegare il sensore di temperatura ambiente nella lamiera di fondo del vano batterie inferiore. Attenzione Affinché non subisca danni, l'apparecchio deve essere messo in funzione soltanto con lamiera di fondo e sensore di temperatura ambiente. La lamiera di fondo con il sensore di temperatura ambiente è fornito in dotazione nella confezione dell'inverter. Se non è più presente, la lamiera di fondo deve essere riordinata come parte di ricambio.	Pagina 39
9 Regolare i piedini del kit di montaggio a pavimento.	Pagina 42
10 Effettuare la messa in funzione.	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Dopo la modifica della configurazione delle batterie

Dopo l'attivazione di Vitocharge VX3 la configurazione modificata della batteria viene rilevata e indicata con il guasto F.723. Successivamente deve essere stabilito il collegamento allo strumento di messa in funzione tramite il display e deve essere eseguita la messa in funzione. La nuova configurazione della batteria viene acquisita durante la messa in funzione. Dopo la messa in funzione è possibile confermare il guasto F.723. Vitocharge VX3 entra in funzione con la nuova configurazione della batteria.

Adeguamento dello stato di carica

Se necessario, Vitocharge esegue un adeguamento iniziale degli stati di carica delle batterie. Questa procedura può durare fino a 2 settimane. Durante questa procedura, Vitocharge carica le batterie solo a bassa potenza. Nel display viene visualizzata una segnalazione corrispondente. Una volta conclusa la procedura, la segnalazione scompare e Vitocharge è completamente funzionante.

Sequenza di montaggio **4**Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 con moduli batterie già presenti
– Montaggio a parete

Tipo di montaggio: montaggio a parete

Scarico	Pagina
1 Disinserire la tensione di rete dell'impianto.	Pagina 23 e  Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"
2 Smontare la lamiera anteriore del vano batterie inferiore.	Pagina 24
3 Rimuovere il collegamento elettrico dei moduli batterie nel vano batterie inferiore.	Pagina 25
4 Sganciare i due moduli batterie nel vano batterie inferiore.	Pagina 27
5 Montare il supporto di base per il nuovo vano batterie.	Pagina 29
6 Agganciare i moduli batterie.	Pagina 33
7 Realizzare il collegamento elettrico dei moduli batterie.	Pagina 37
8 Effettuare la messa in funzione.	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Dopo la modifica della configurazione delle batterie

Dopo l'attivazione di Vitocharge VX3 la configurazione modificata della batteria viene rilevata e indicata con il guasto F.723. Successivamente deve essere stabilito il collegamento allo strumento di messa in funzione tramite il display e deve essere eseguita la messa in funzione. La nuova configurazione della batteria viene acquisita durante la messa in funzione. Dopo la messa in funzione è possibile confermare il guasto F.723. Vitocharge VX3 entra in funzione con la nuova configurazione della batteria.

Adeguamento dello stato di carica

Quando gli stati di carica delle batterie montate a posteriori e di quelle già installate sono molto diversi, gli stati di carica vengono inizialmente regolati dopo la messa in funzione. Questa procedura è necessaria per poter utilizzare tutta la capacità disponibile. Possono essere necessari parecchi giorni per uniformare gli stati di carica. La batteria nel frattempo viene caricata continuamente a bassa potenza. Nel frattempo, sul display viene visualizzata la segnalazione **“Equalizzare le batterie”**. Non sono necessarie ulteriori azioni. Quando le batterie sono allineate, tutta la capacità esistente diventa disponibile. Il sistema passa automaticamente al funzionamento a regime normale. Informare il conduttore dell'impianto di questa circostanza.

Sequenza di montaggio

Sequenza di montaggio **5**Installazione successiva di moduli batterie per Vitocharge VX3 con moduli batterie già presenti
– Montaggio a pavimento

Tipo di montaggio: kit di montaggio a pavimento

Scarico	Pagina
1 Disinserire la tensione di rete dell'impianto.	Pagina 23 e  Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"
2 Se il kit di montaggio a pavimento è già installato: ▪ Smontare la lamiera anteriore del vano batterie inferiore. ▪ Rimuovere il collegamento elettrico dei moduli batterie nel vano batterie inferiore. ▪ Sganciare i due moduli batterie nel vano batterie inferiore.	Pagina 24 Pagina 25 Pagina 27
3 Se si passa al montaggio con kit di montaggio a pavimento: ▪ Smontare l'inverter. ▪ Smontare la lamiera anteriore di tutti i vani batterie. ▪ Rimuovere il collegamento elettrico dei moduli batterie. ▪ Sganciare tutti i moduli batterie. ▪ Smontare il supporto di base presente.	Pagina 24 Pagina 24 Pagina 25 Pagina 27 Pagina 27
4 Montare tutti i supporti di base sul kit di montaggio a pavimento.	Pagina 32
5 Fissare il kit per il montaggio a pavimento alla parete.	Pagina 33
6 Agganciare tutti i moduli batterie.	Pagina 33
7 Se necessario: Montare l'inverter.	Pagina 37
8 Realizzare il collegamento elettrico dei moduli batterie.	Pagina 37
9 Regolare i piedini del kit di montaggio a pavimento.	Pagina 42
10 Effettuare la messa in funzione.	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Dopo la modifica della configurazione delle batterie

Dopo l'attivazione di Vitocharge VX3 la configurazione modificata della batteria viene rilevata e indicata con il guasto F.723. Successivamente deve essere stabilito il collegamento allo strumento di messa in funzione tramite il display e deve essere eseguita la messa in funzione. La nuova configurazione della batteria viene acquisita durante la messa in funzione. Dopo la messa in funzione è possibile confermare il guasto F.723. Vitocharge VX3 entra in funzione con la nuova configurazione della batteria.

Adeguamento dello stato di carica

Quando gli stati di carica delle batterie montate a posteriori e di quelle già installate sono molto diversi, gli stati di carica vengono inizialmente regolati dopo la messa in funzione. Questa procedura è necessaria per poter utilizzare tutta la capacità disponibile. Possono essere necessari parecchi giorni per uniformare gli stati di carica. La batteria nel frattempo viene caricata continuamente a bassa potenza. Nel frattempo, sul display viene visualizzata la segnalazione **"Equalizzare le batterie"**. Non sono necessarie ulteriori azioni. Quando le batterie sono allineate, tutta la capacità esistente diventa disponibile. Il sistema passa automaticamente al funzionamento a regime normale. Informare il conduttore dell'impianto di questa circostanza.

Sequenza di montaggio [6]

Sostituzione di moduli batterie

Procedura	Pagina
1 Smontare le lamiere anteriori di tutti i vani batterie.	Pagina 24
2 Individuare il modulo batterie da sostituire.	Pagina 24
3 Disinserire la tensione di rete dell'impianto.	Pagina 23 e  Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"
4 Rimuovere i collegamenti elettrici sul modulo batterie da sostituire. Se deve essere sostituito il modulo batterie posteriore: rimuovere i collegamenti di entrambi i moduli batterie.	Pagina 25
5 Sganciare il modulo batterie da sostituire. Se deve essere sostituito il modulo batterie posteriore: sganciare i due moduli batterie.	Pagina 27
6 Agganciare i moduli batterie.	Pagina 33
7 Realizzare il collegamento elettrico dei moduli batterie.	Pagina 37
8 Effettuare la messa in funzione.	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Adeguamento dello stato di carica

Quando gli stati di carica delle batterie montate a posteriori e di quelle già installate sono molto diversi, gli stati di carica vengono inizialmente regolati dopo la messa in funzione. Questa procedura è necessaria per poter utilizzare tutta la capacità disponibile. Possono essere necessari parecchi giorni per uniformare gli stati di carica. La batteria nel frattempo viene caricata continuamente a bassa potenza. Nel frattempo, sul display viene visualizzata la segnalazione **“Equalizzare le batterie”**,. Non sono necessarie ulteriori azioni. Quando le batterie sono allineate, tutta la capacità esistente diventa disponibile. Il sistema passa automaticamente al funzionamento a regime normale. Informare il conduttore dell'impianto di questa circostanza.

Sequenza di montaggio [7]

Rimozione di una batteria

Solo se la capacità della batteria deve essere abbassata in modo permanente.

Avvertenza

In caso di disattivazione, occorre sempre rimuovere almeno 1 batteria completa (2 moduli batterie).

Sequenza di montaggio

Sequenza di montaggio 7 (continua)

Procedura	Pagina
1 Smontare le lamiere anteriori di tutti i vani batterie.	Pagina 24
2 Disinserire la tensione di rete dell'impianto.	Pagina 23 e  Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3",
3 Rimuovere i collegamenti elettrici dei moduli batterie nella batteria inferiore.	Pagina 25
4 Solo in caso di disattivazione di tutti i moduli batterie: Rimuovere gli allacciamenti elettrici nell'inverter.	Pagina 26
5 Sganciare i moduli batterie.	Pagina 27
6 Smontare il supporto di base.	Pagina 39
7 Collegare il sensore di temperatura ambiente nella lamiera di fondo del vano batterie inferiore. Attenzione Affinché non subisca danni, l'apparecchio deve essere messo in funzione soltanto con lamiera di fondo e sensore di temperatura ambiente. La lamiera di fondo con il sensore di temperatura ambiente è fornita in dotazione nella confezione dell'inverter. Se non è più presente, la lamiera di fondo deve essere riordinata come parte di ricambio.	Pagina 39
8 Montare le lamiere anteriori dei vani batterie centrali.	Pagina 41
9 In caso di disattivazione di tutti i moduli batterie: Staccare gli allacciamenti elettrici nell'inverter.	Pagina 26
10 Eseguire la messa in funzione. In caso di disattivazione di tutti i moduli batterie In caso di disattivazione di tutti i moduli batterie resta in funzione il solo inverter. In tal caso per la messa in funzione eseguire le seguenti modifiche: ▪ Comutare "Applicazione", su "Sistema fotovoltaico". ▪ Se è presente una scatola di backup, quest'ultima deve essere disattivata per la messa in funzione. ▪ Se è collegato un Sistema di gestione dell'energia, quest'ultimo deve essere riconfigurato di conseguenza. Vedi istruzioni di montaggio e di servizio "Sistema di gestione dell'energia".	 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3",

Dopo la modifica della configurazione delle batterie

Dopo l'attivazione di Vitocharge VX3 la configurazione modificata della batteria viene rilevata e indicata con il guasto F.723. Successivamente deve essere stabilito il collegamento allo strumento di messa in funzione tramite il display e deve essere eseguita la messa in funzione. La nuova configurazione della batteria viene acquisita durante la messa in funzione. Dopo la messa in funzione è possibile confermare il guasto F.723. Vitocharge VX3 entra in funzione con la nuova configurazione della batteria.

Adeguamento dello stato di carica

Quando gli stati di carica delle batterie montate a posteriori e di quelle già installate sono molto diversi, gli stati di carica vengono inizialmente regolati dopo la messa in funzione. Questa procedura è necessaria per poter utilizzare tutta la capacità disponibile. Possono essere necessari parecchi giorni per uniformare gli stati di carica. La batteria nel frattempo viene caricata continuamente a bassa potenza. Nel frattempo, sul display viene visualizzata la segnalazione "**Equalizzare le batterie**". Non sono necessarie ulteriori azioni. Quando le batterie sono allineate, tutta la capacità esistente diventa disponibile. Il sistema passa automaticamente al funzionamento a regime normale. Informare il conduttore dell'impianto di questa circostanza.

Disinserimento della tensione di rete dell'impianto 2 3 4 5 6 7

Per le seguenti sequenze di operazioni occorre disinserire la tensione di rete dell'impianto. A tale scopo, rimuovere la lamiera di copertura sull'inverter.



Capitolo "Disinserimento della tensione di rete dell'impianto," nelle istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3,"

Smontaggio della lamiera di copertura dell'inverter

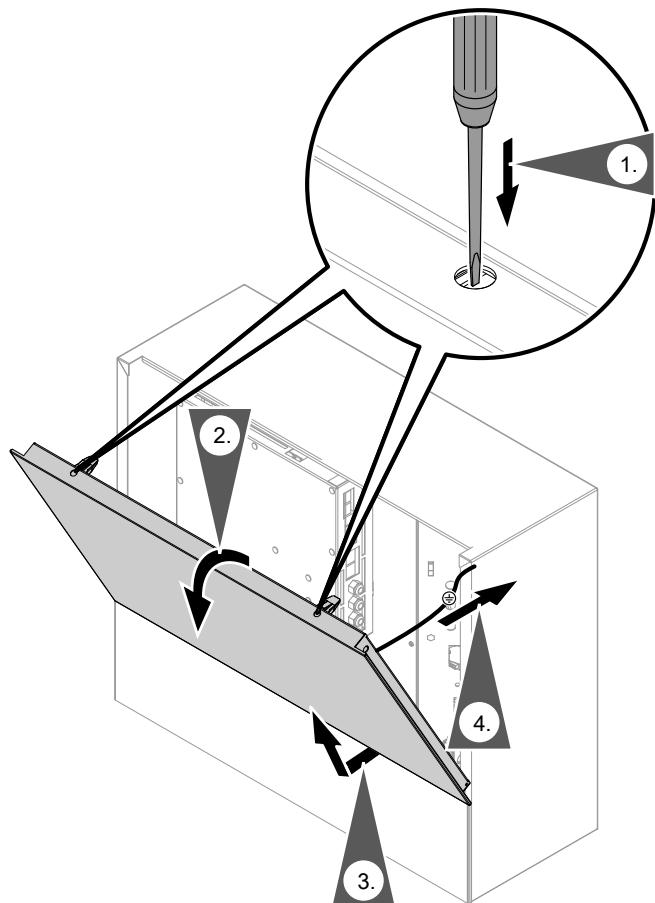


Fig. 3

Sequenza di montaggio

Smontaggio dell'inverter 3 5

Montaggio

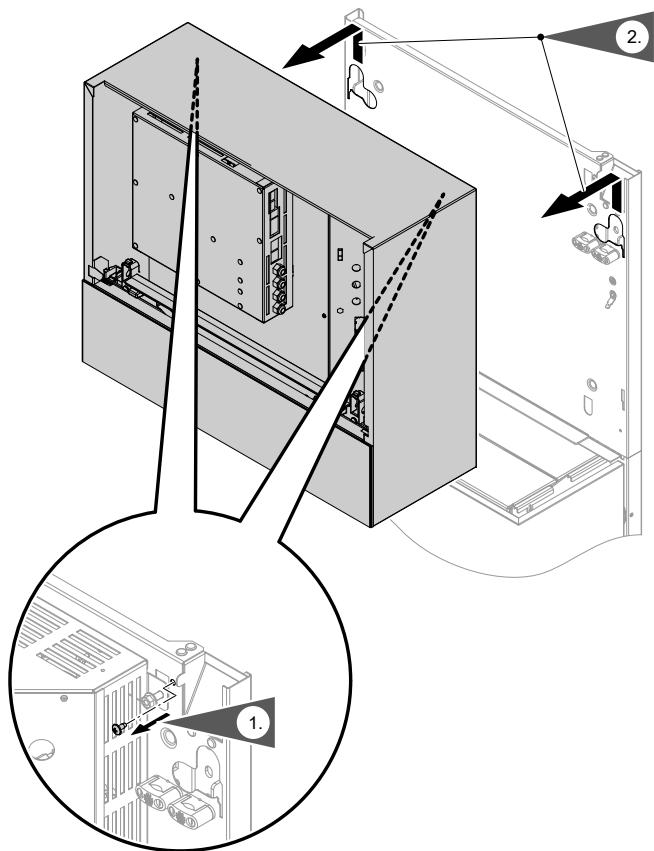


Fig. 4 Vitocharge VX3, tipo 4.6A

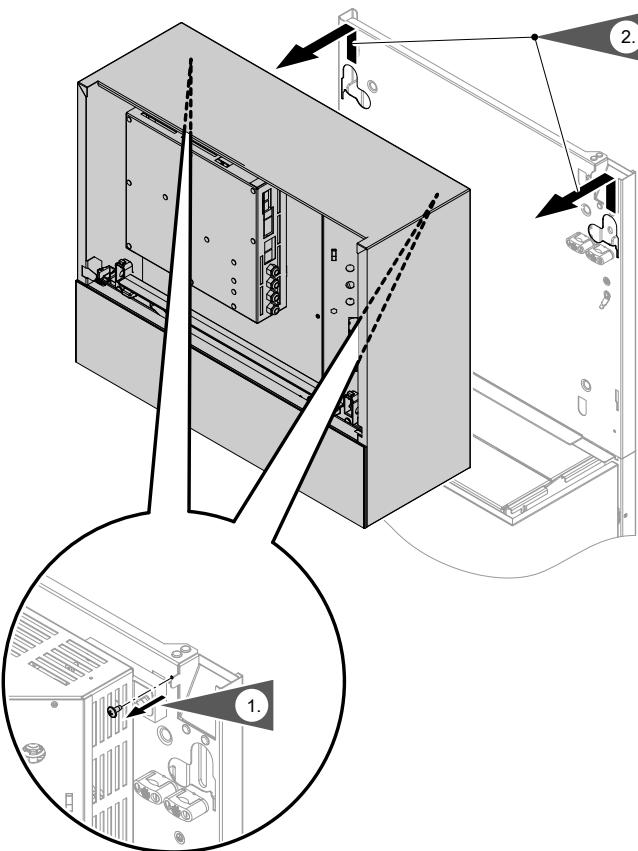


Fig. 5 Vitocharge VX3, tipo 6.0A/8.0A

Smontaggio della lamiera anteriore del vano batterie 4 5 6 7

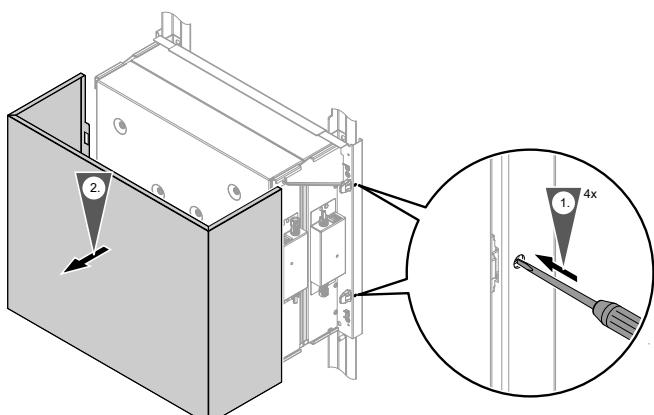


Fig. 6

Identificazione del modulo batterie da sostituire 6

Nella segnalazioni guasti della regolazione, viene visualizzato l'ID del CAN-BUS del modulo batterie che ha segnalato il guasto.

 Istruzioni di montaggio e di servizio "Vitocharge VX3",

Cercare l'ID del CAN-BUS nella tabella seguente e leggere il nr. del modulo batterie difettoso. Nell'area di allacciamento di ogni modulo batterie, lampeggia un LED Ⓐ. Il numero di lampeggi indica il nr. del modulo batterie, ad es. 6 lampeggi = modulo batterie nr. 6.

Identificazione del modulo batterie da... (continua)

ID BUS CAN	Numero del modulo batterie	LED A
62	6	Lampeggia 6 volte.
63	5	Lampeggia 5 volte.
64	4	Lampeggia 4 volte.
65	3	Lampeggia 3 volte.
66	2	Lampeggia 2 volte.
67	1	Lampeggia 1 volta.

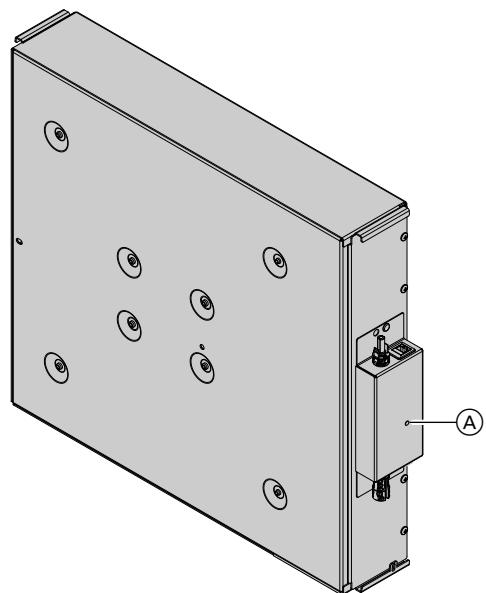


Fig. 7

Ⓐ LED nell'area di allacciamento del modulo batterie

Rimozione del collegamento elettrico sul modulo batterie 4 5 6 7

Per scollegare il collegamento in tensione continua, è necessario un utensile (accessorio).

Rimuovere i collegamenti di entrambi i moduli batterie

4 5 6

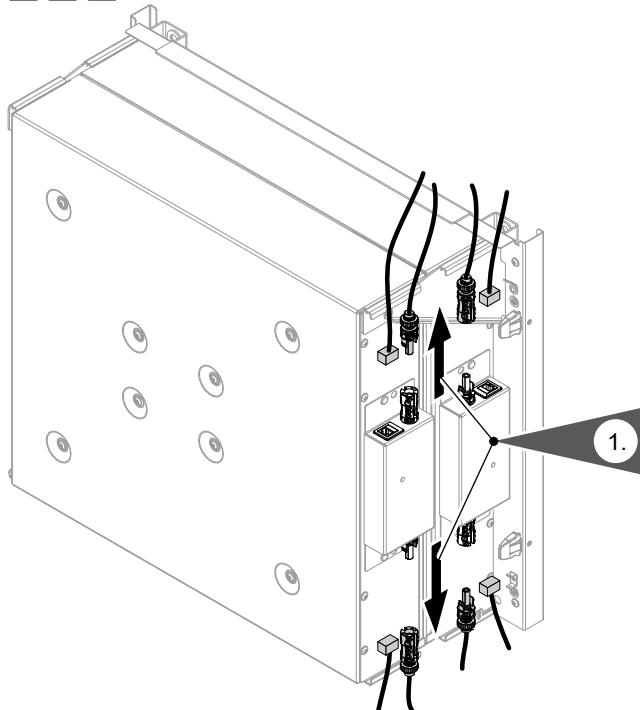


Fig. 8

Rimuovere i collegamenti del modulo batterie anteriore
6

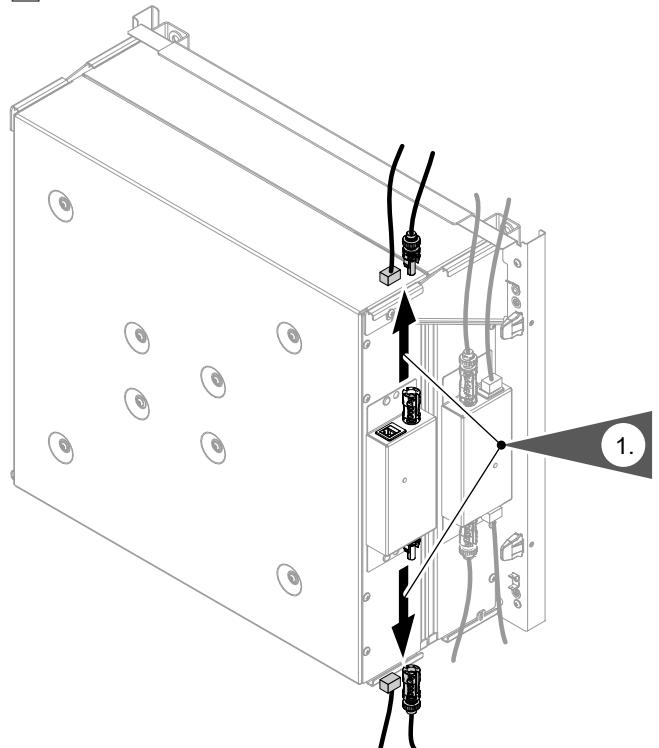


Fig. 9

Sequenza di montaggio

Distacco dell'allacciamento elettrico nell'inverter 7

Solo in caso di disattivazione di tutti i moduli batterie

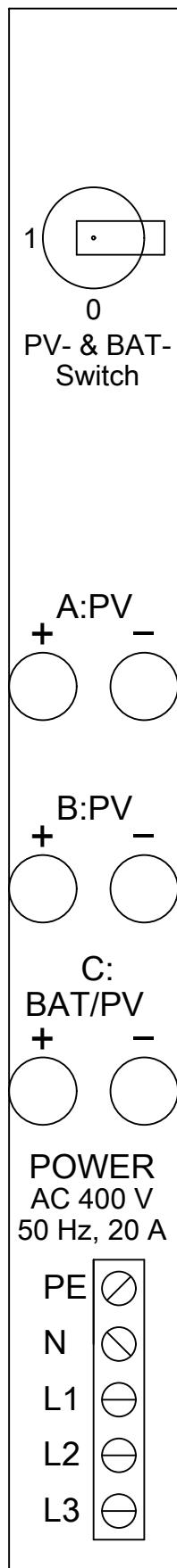


Fig. 10

Le linee di tensione continua tra modulo elettronico centrale EMCU e modulo inverter devono essere estratte dall'allacciamento "C: BAT/FV", del modulo inverter. I cavi restano collegati al modulo elettronico centrale EMCU e restano quindi nell'involucro dell'inverter.

Avvertenza

- Se i cavi tra modulo elettronico centrale EMCU e l'allacciamento "C: BAT/FV", del modulo inverter non vengono estratti durante la messa in funzione viene visualizzato un messaggio d'errore.
- Gli allacciamenti liberi "C: BAT/PV" possono essere impiegati per l'allacciamento di un impianto fotovoltaico supplementare.



Istruzioni di montaggio e di servizio Vito-charge VX3

Sgancio dei moduli batterie **4** **5** **6** **7**

Sganciare il modulo batterie anteriore

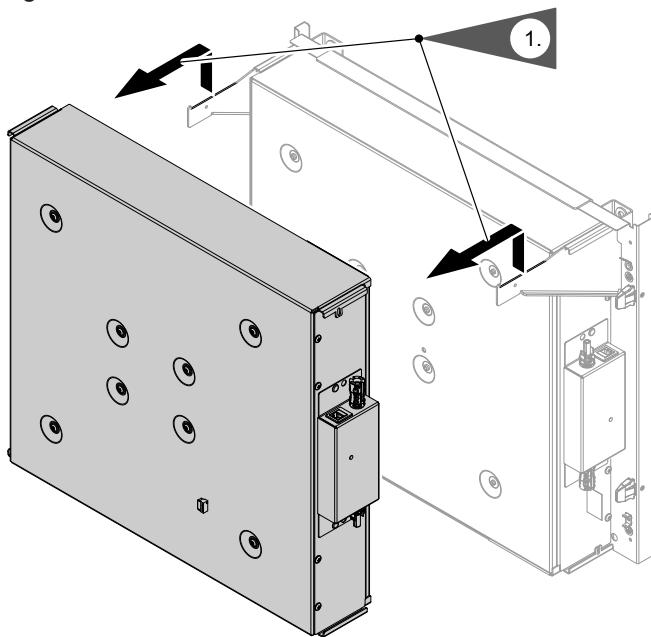


Fig. 11

Sganciare il modulo batterie posteriore

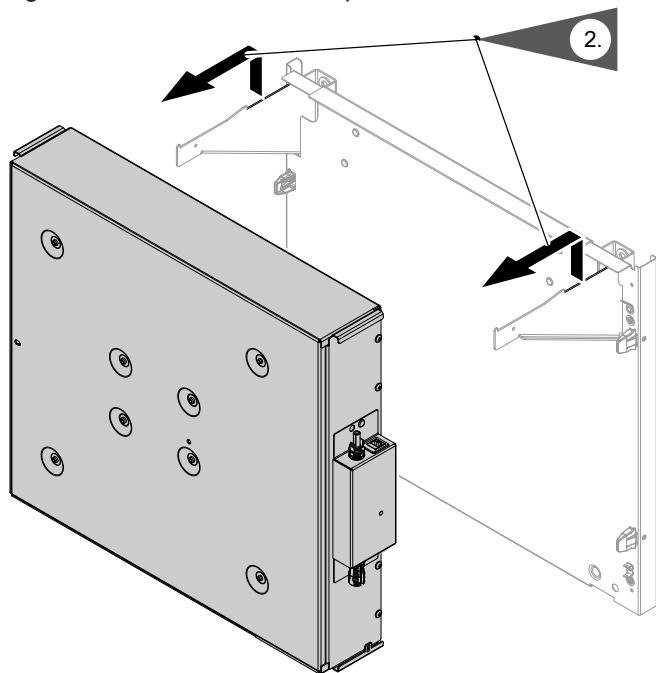


Fig. 12

Smontaggio del supporto di base presente dalla parete **3** **5**

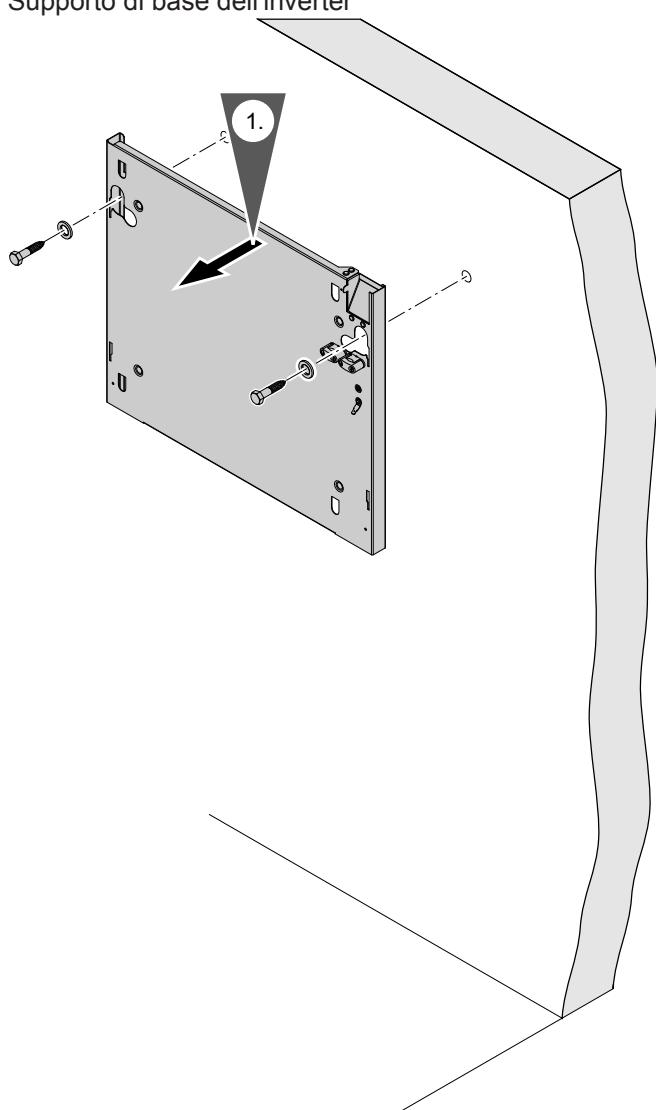
Riutilizzare le rondelle per il montaggio del supporto di base sul kit di montaggio a pavimento.

Gli elementi e la lamiera di compensazione possono essere smaltiti.

Sequenza di montaggio

Smontaggio del supporto di base presente... (continua)

Supporto di base dell'inverter



Supporto di base dell'inverter con supporto di base del vano batterie

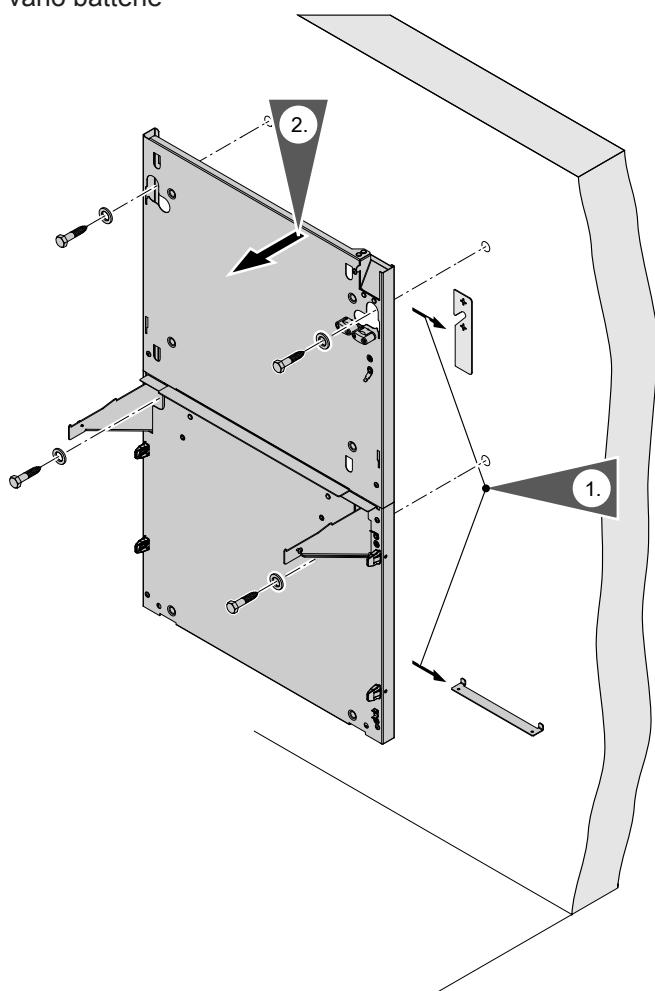


Fig. 14

Fig. 13

Montaggio del supporto di base del vano batterie **2** **4**

Dimensioni d'ingombro del supporto di base

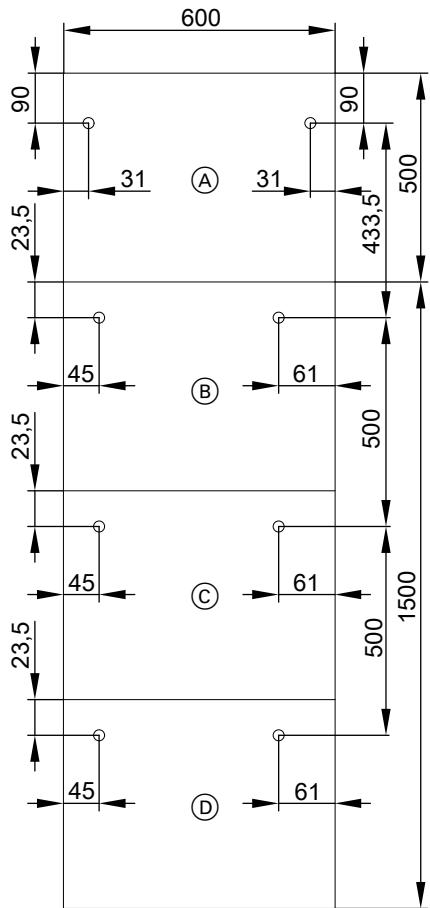


Fig. 15

- (A) Inverter
- (B) Batteria 1
- (C) Batteria 2
- (D) Batteria 3

Realizzare i fori necessari nella parete in base alle dimensioni. Rispettare esattamente le misure in modo tale che successivamente le misure delle fessure della copertura siano le stesse.

Se un foro non è stato realizzato correttamente o una vite non ha sufficiente tenuta, utilizzare il foro sostitutivo 24 mm sotto alla posizione originaria.

Avvertenza

Se le dimensioni non possono essere trasferite su una parete irregolare, assemblare i supporti di base orizzontalmente sul pavimento, vedi pagina 32. Quindi, tenere i supporti di base contro il muro e contrassegnare i fori.

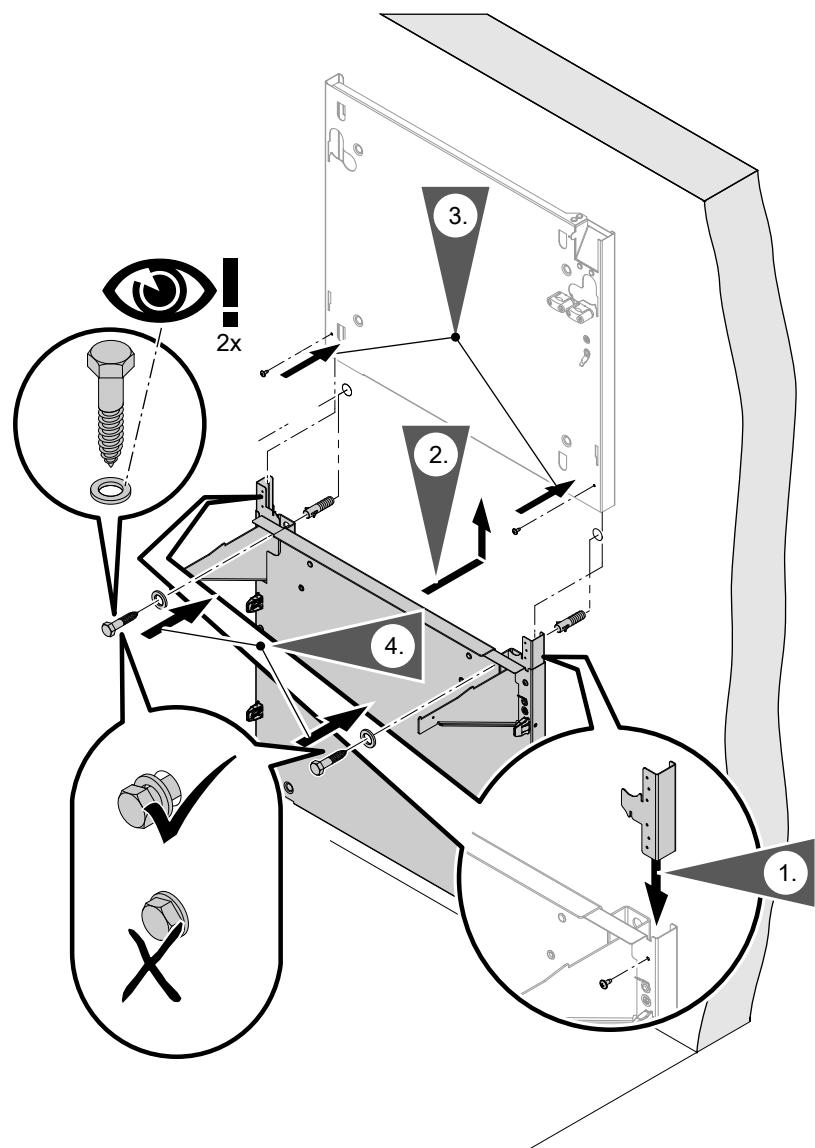


Fig. 16

4. Dapprima stringere le viti solo leggermente. Nella sequenza di operazioni successiva, i supporti di base vengono allineati. Solo allora serrare a fondo le viti.

Montaggio del supporto di base del vano... (continua)

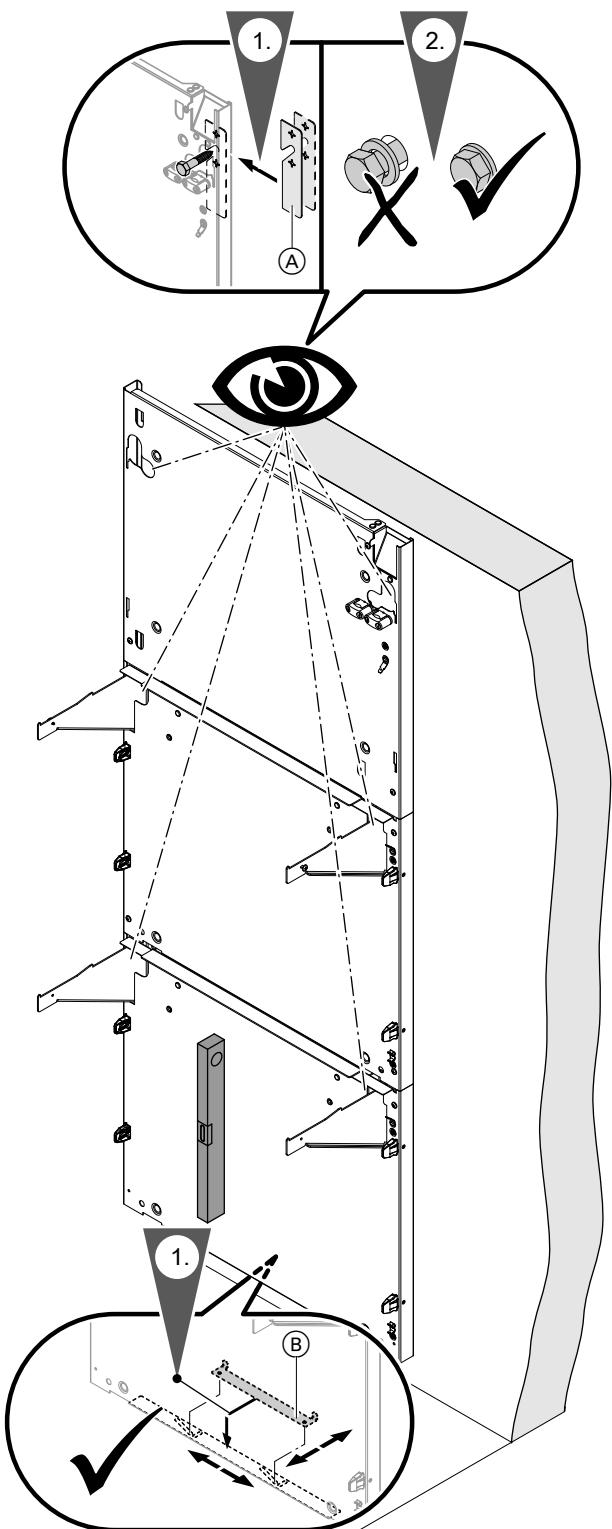


Fig. 17

- Ⓐ Elemento di compensazione
- Ⓑ Lamiera di compensazione

Con gli elementi di compensazione Ⓐ (se necessario più di uno per vite) e la lamiera di compensazione Ⓑ allineare il supporto di base.

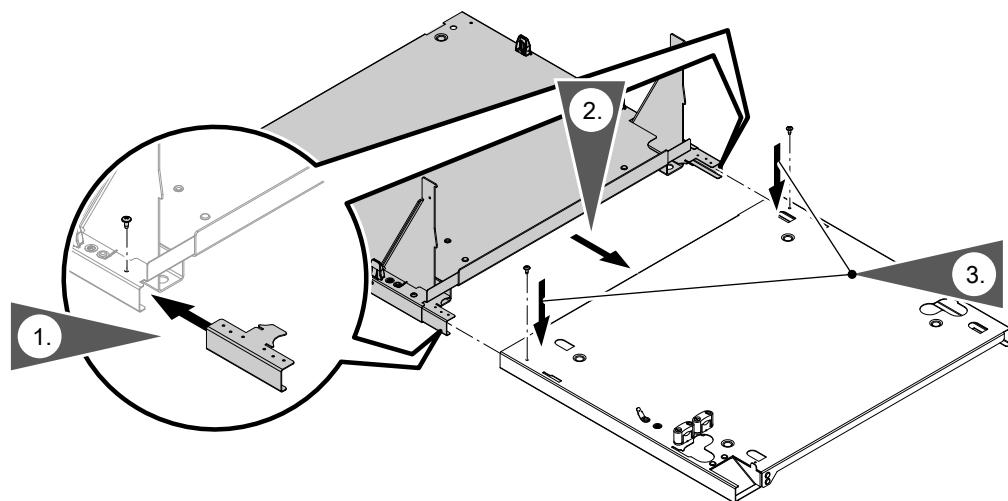


Fig. 18

Montare gli altri supporti di base come raffigurato.

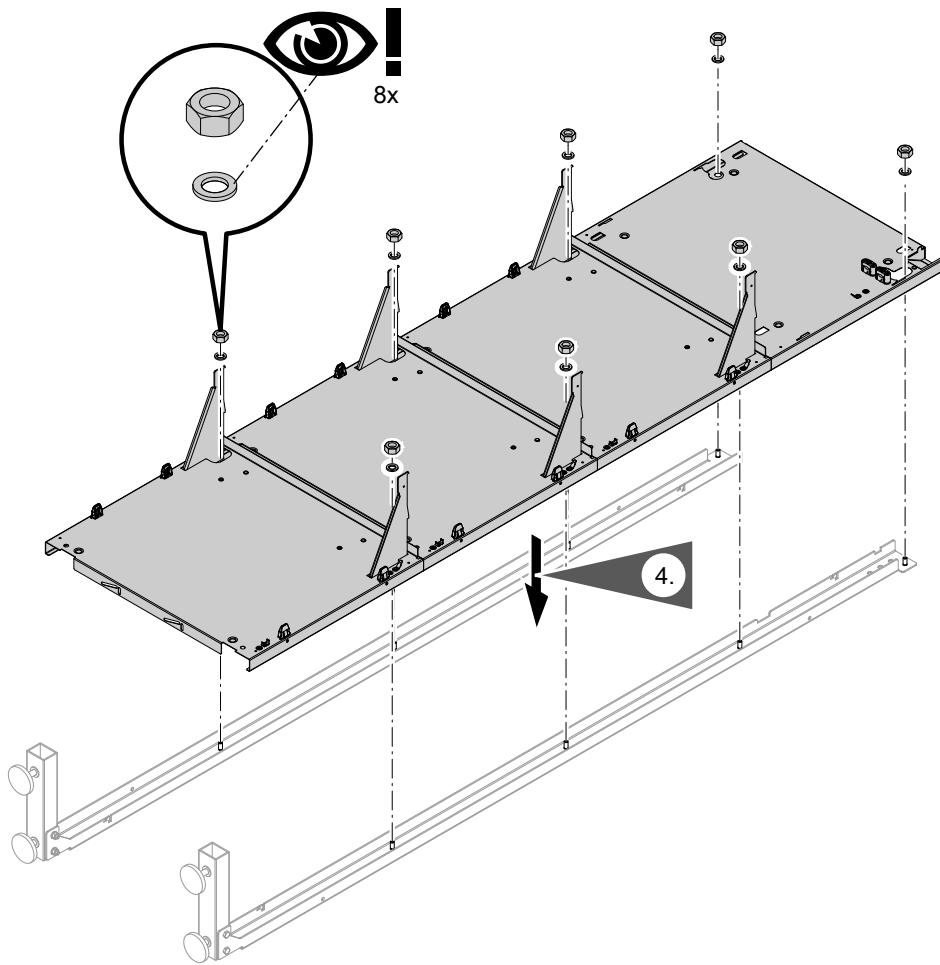


Fig. 19

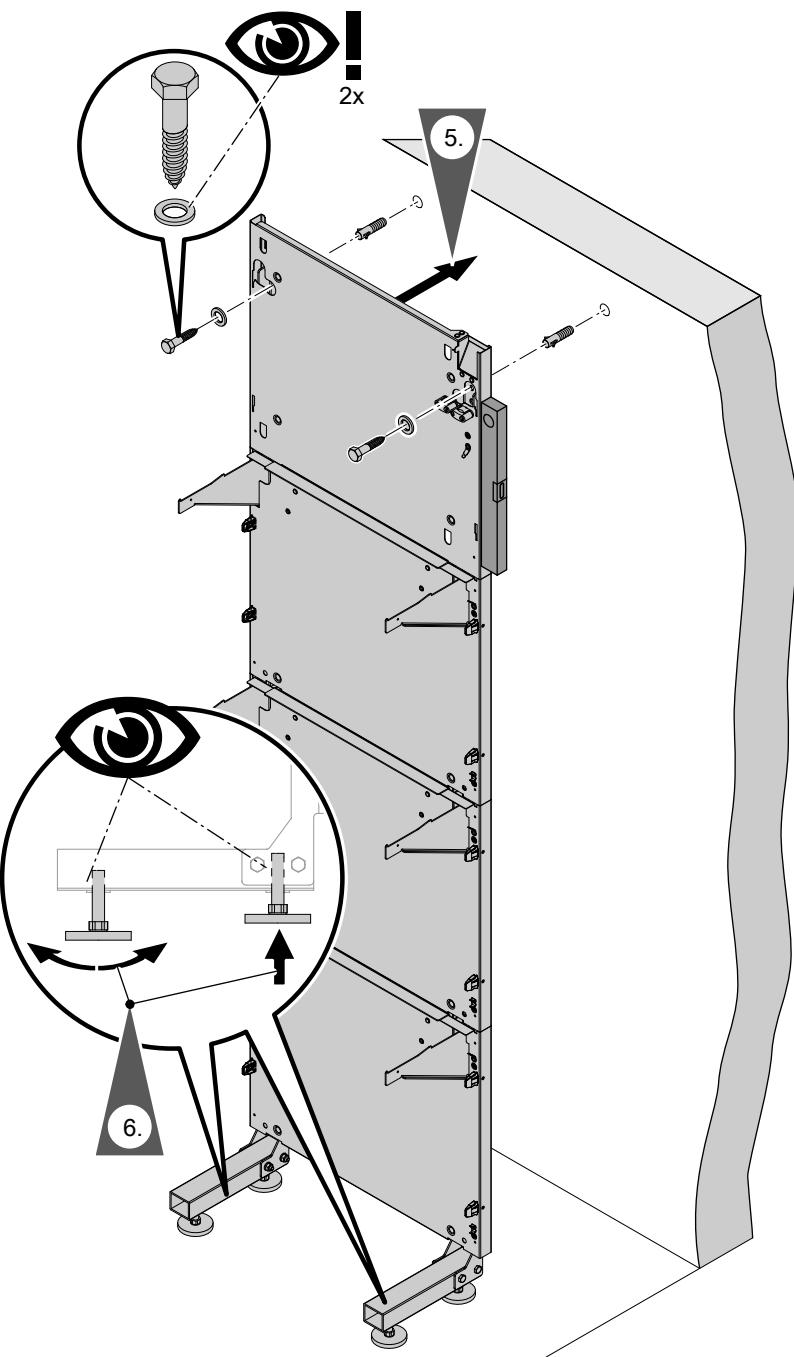
Fissaggio del kit montaggio a pavimento alla parete 3 5

Fig. 20 Esempio: kit montaggio a pavimento L

Aggancio dei moduli batterie 2 3 4 5 6**Pericolo**

I moduli batterie danneggiati o sporchi possono causare danni a Vitocharge, che come conseguenza possono causare lesioni mortali. Eseguire un controllo visivo. Verificare che l'imballaggio sia stato trasportato correttamente senza subire danni. Montare solo i moduli batterie non danneggiati.

Sequenza di montaggio

Aggancio dei moduli batterie **2** **3** **4** **5** **6** (continua)**Attenzione**

I moduli batterie devono essere installati nel vano batteria in una determinata posizione fissa.

I moduli batterie devono essere montati l'uno verso l'altro attorno all'asse orizzontale all'interno del vano batteria. Una posizione di montaggio errata può causare danni ai moduli batterie. Il collegamento ai cavi di allacciamento forniti a corredo non sarebbe possibile.

Affinché il modulo batterie si trovi direttamente nella posizione di montaggio corretta dopo la rimozione dell'imballaggio:

seguire le indicazioni riportate sull'imballo e ruotare l'imballo chiuso in posizione corretta. Solo allora aprire l'imballaggio.

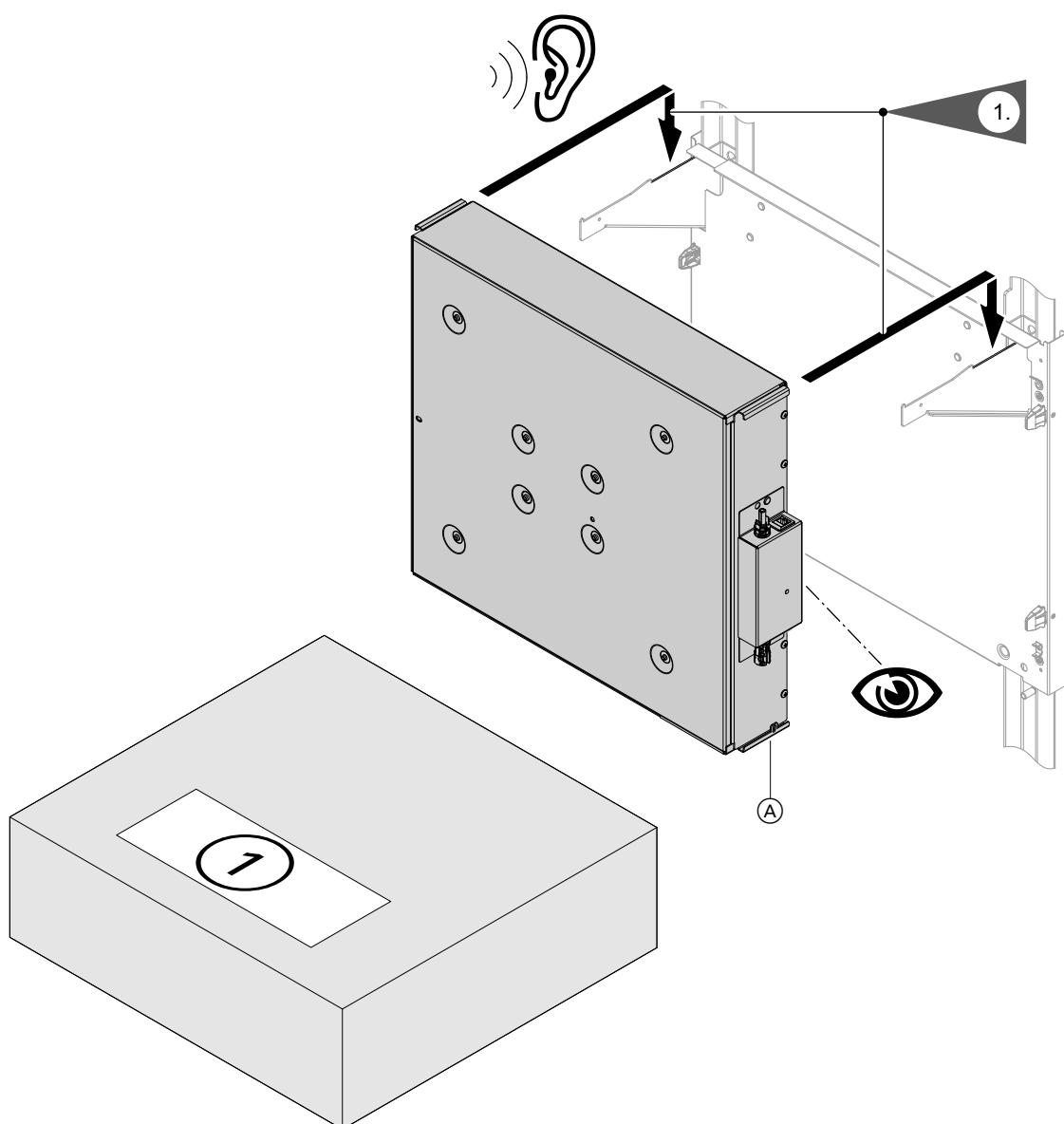


Fig. 21

Ⓐ Modulo di allacciamento

Aggancio dei moduli batterie **2** **3** **4** **5** **6** (continua)

1. Iniziare agganciando i moduli batterie nel vano batterie inferiore. Agganciare prima i due moduli batterie. Quindi mettere sopra il vano batterie.

I moduli batterie devono essere montati l'uno verso l'altro attorno all'asse orizzontale all'interno del vano batterie. Affinché il modulo batterie si trovi direttamente nella posizione di montaggio corretta dopo la rimozione dell'imballaggio, attenersi alle indicazioni riportate sul lato superiore e inferiore dell'imballo.

1. Ruotare l'imballo chiuso, finché il lato con il numero "1", non si trova davanti a Vitocharge così come illustrato.
2. Aprire l'imballo senza modificare la posizione.
3. Rimuovere il modulo batterie e agganciarlo negli elementi di supporto.

I moduli vengono fissati in posizione corretta per mezzo di un innesto. Se non si innesta, il modulo batterie non è nella posizione di montaggio corretta. Ruotare il modulo batterie così come raffigurato sopra e agganciare nuovamente.

Avvertenza

*Il modulo di allacciamento **Ⓐ** deve trovarsi sempre sul lato destro del modulo batterie.*

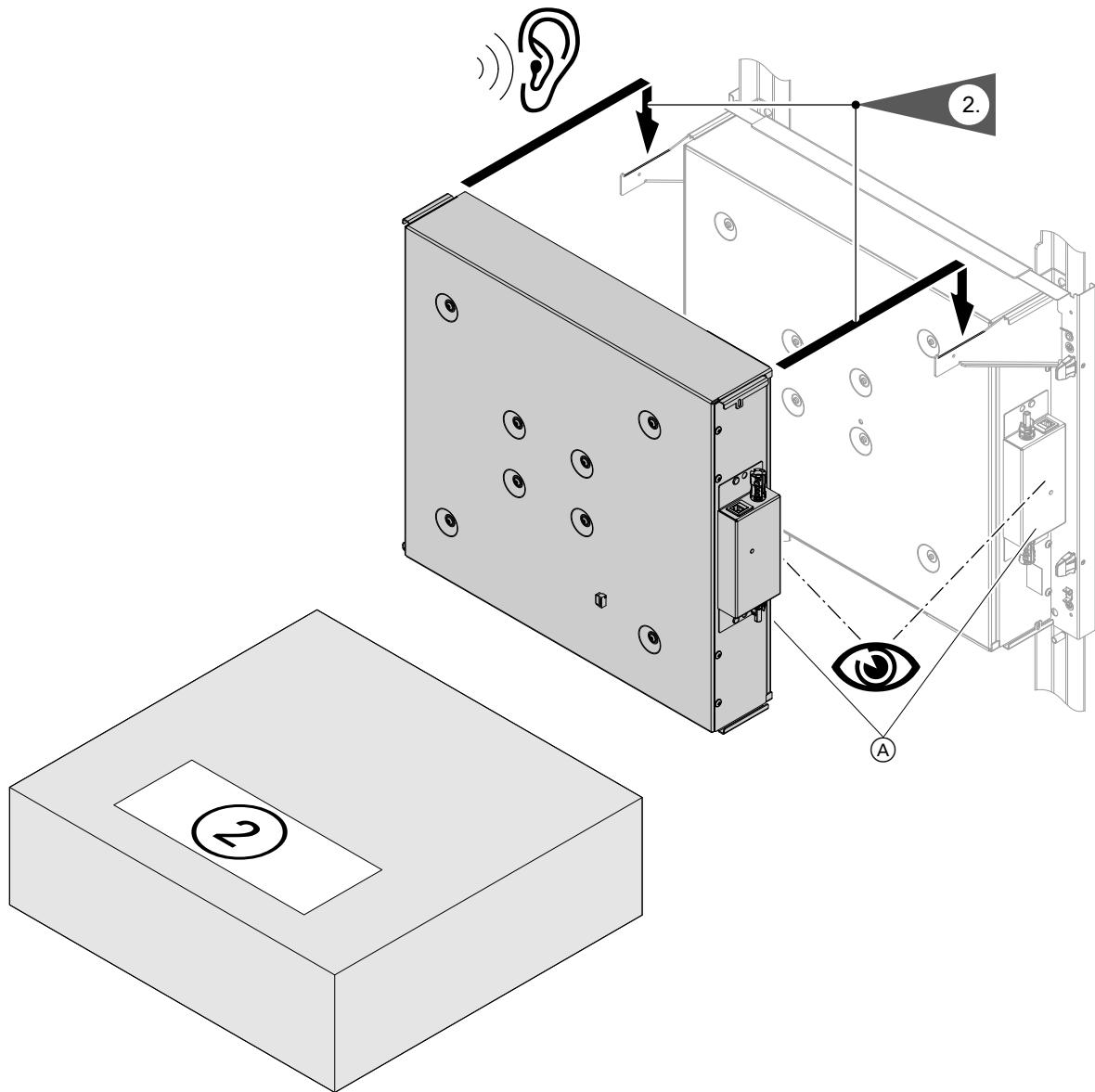


Fig. 22

Ⓐ Modulo di allacciamento

2. 1. Ruotare il successivo imballo chiuso, finché il lato con il numero "2," non si trova davanti a Vito-charge così come illustrato.
 2. Aprire l'imballo senza modificare la posizione.
 3. Rimuovere il modulo batterie e agganciarlo negli elementi di supporto.
3. Montare tutti gli altri moduli batteria secondo le sequenze di operazioni. Durante l'operazione, prestare sempre attenzione alla posizione corretta dell'imballo prima di aprirlo.

Montaggio dell'inverter 3 5

L'inverter viene montato per ultimo, quando tutti i moduli batterie sono agganciati.

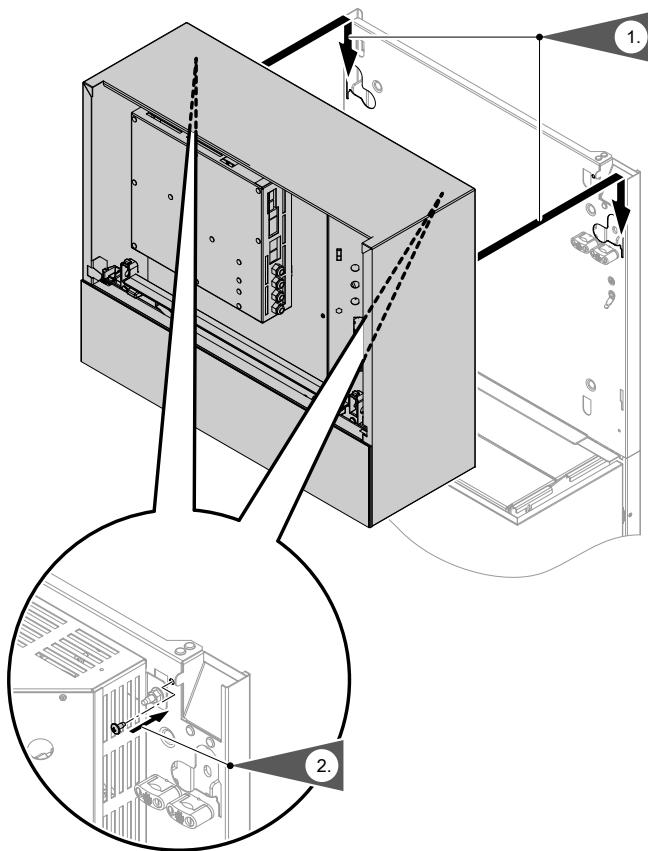


Fig. 23 Vitocharge VX3, tipo 4.6A

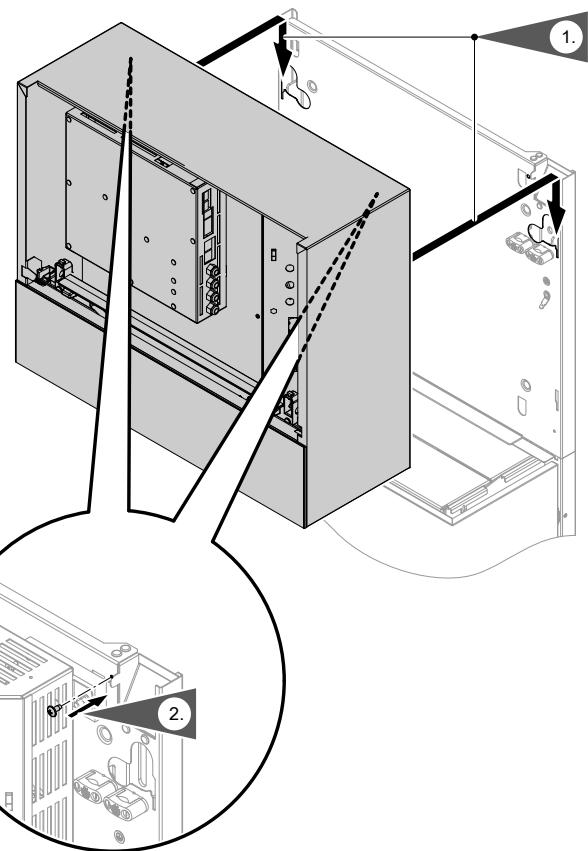


Fig. 24 Vitocharge VX3, tipo 6.0A/8.0A

Realizzazione del collegamento elettrico dei moduli batterie 2 3 4 5 6

! **Attenzione**

Cavi di collegamento errati possono danneggiare l'apparecchio.

Utilizzare esclusivamente i cavi di allacciamento forniti in dotazione con il vano batterie.

I cavi di collegamento si trovano nell'imballo del vano batterie.

Nel modulo dell'inverter tutti i cavi dei moduli batterie sono già collegati e portati all'esterno.

Contrassegno colori secondo IEC 60757:

BU Blu

RD Rosso

VT Violetto

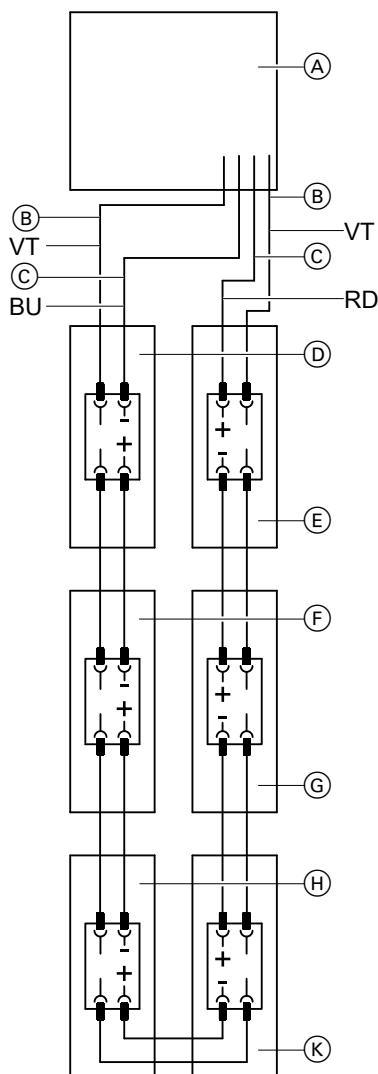


Fig. 25

- (A) Inverter
- (B) Cavo di comunicazione con stesso collegamento ad innesto (VT = viola). I cavi sono intercambiabili!
- (C) Linea di tensione continua
BU Polo negativo, blu
RD Polo positivo, rosso
Non invertire i cavi!
- (D) Modulo batterie anteriore, vano batterie 1
- (E) Modulo batterie posteriore, vano batterie 1
- (F) Modulo batterie anteriore, vano batterie 2
- (G) Modulo batterie posteriore, vano batterie 2
- (H) Modulo batterie anteriore, vano batterie 3
- (K) Modulo batterie posteriore, vano batterie 3

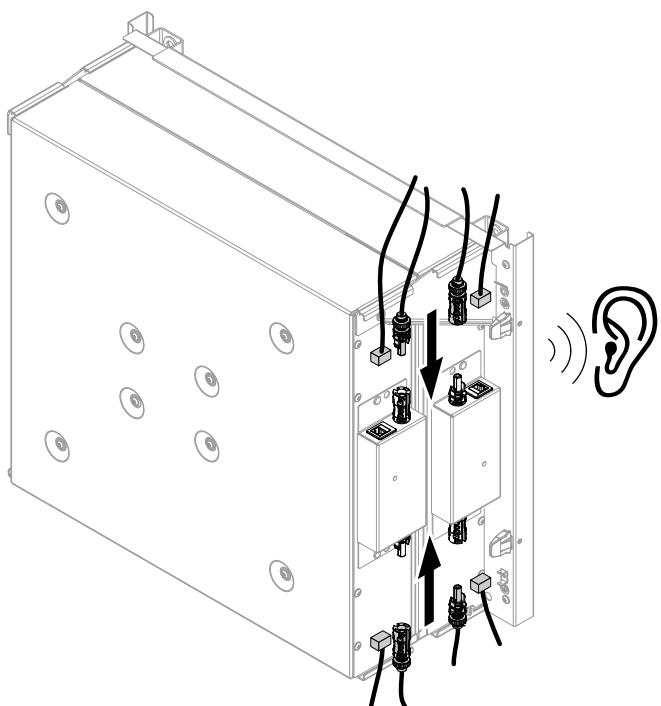


Fig. 26

1. Tagliare le fascette nell'area in basso a destra del modulo dell'inverter.
2. Estrarre i cavi.
3. Collegare tutte le linee in tensione continua e i cavi di comunicazione nell'ordine riportato nella tabella in basso.
4. Raggruppare a fascio tutti i cavi con delle fascette e posarli nell'area libera a destra del supporto di base al modulo batterie superiore e inferiore.

Realizzazione del collegamento elettrico... (continua)

Ordine dei collegamenti da eseguire

Procedura	Cavi di allacciamento	Colore	Connessione da	a
1	Linea di tensione continua	Rosso	(A)	(D)
2		Blu	(A)	(E)
3		nero	(D)	(F)
4			(E)	(G)
5			(F)	(H)
6			(G)	(K)
7			(H)	(K)
8	Cavo di comunicazione	Violetto	(A)	(D)
9			(A)	(E)
10			(D)	(F)
11			(E)	(G)
12			(F)	(H)
13			(G)	(K)
14			(H)	(K)

Smontaggio del supporto di base 7

Smontare i supporti di base non più utilizzati agendo con la sequenza inversa del montaggio:

- Montaggio senza kit di montaggio a pavimento:
Vedi pagina 29.
- Montaggio con kit di montaggio a pavimento:
Vedi pagina 32.

Collegamento del sensore di temperatura ambiente 2 3

Sulla lamiera di base del vano batteria inferiore si trova un sensore di temperatura ambiente premontato. Il sensore di temperatura ambiente deve essere collegato.

Se il collegamento non viene effettuato, ciò può influire sulla garanzia.



Condizioni di garanzia "Vitocharge VX3,"

Il cavo di collegamento per il sensore di temperatura ambiente si trova arrotolato nell'inverter. Il cavo è contrassegnato con "Temp. ambient,".

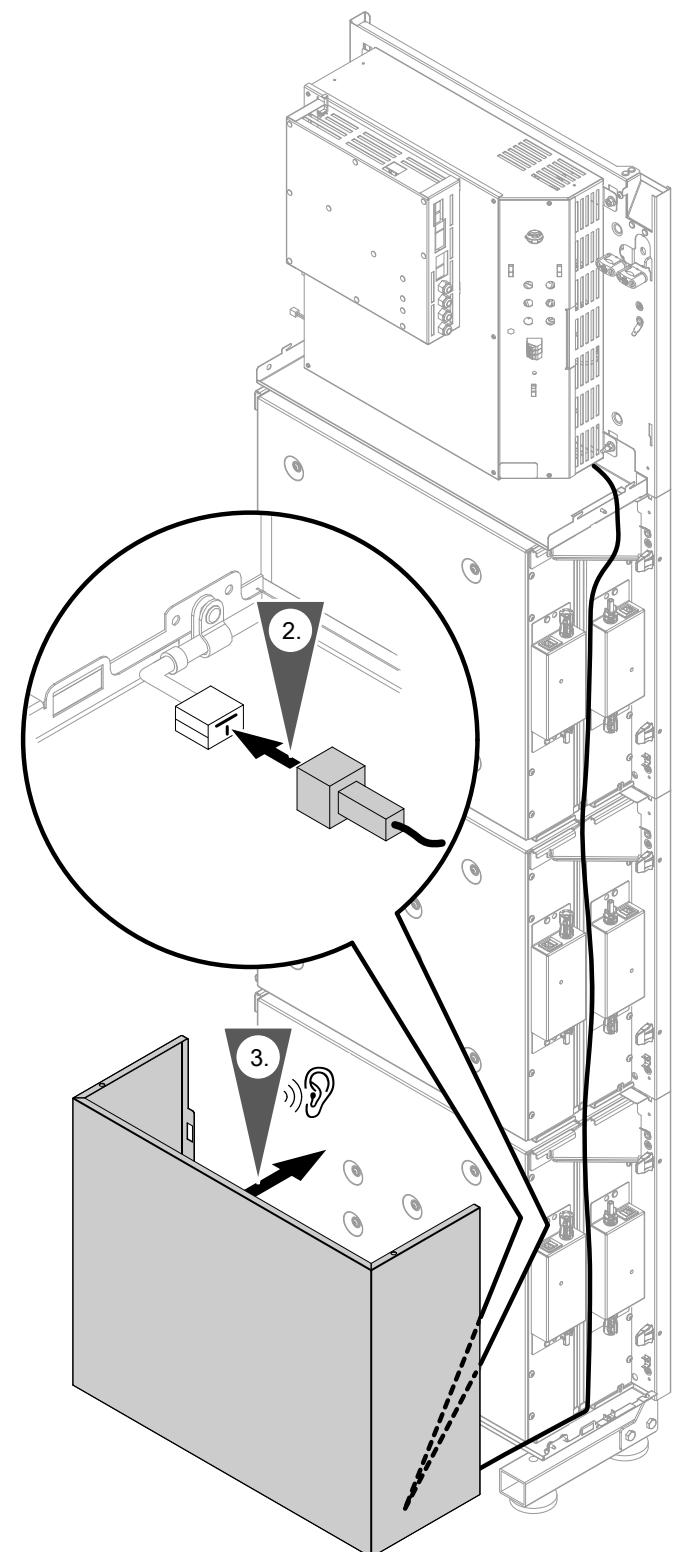


Fig. 27

1. Far passare il cavo di allacciamento attraverso i passacavi a destra nei vani batteria fino alla lamiera di fondo.
2. Raggruppare a fascio il cavo di allacciamento con i cavi di comunicazione e portarlo a lato dei moduli batteria.

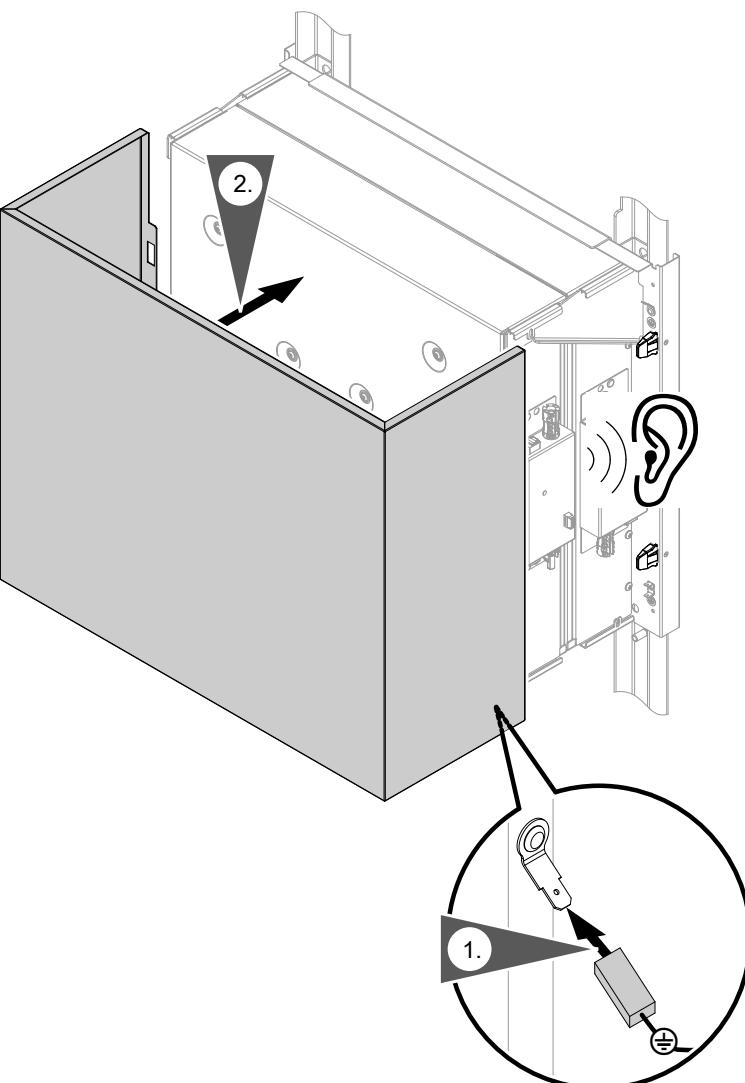
Montaggio delle lamiere anteriori dei vani batterie 2 3 4 5 6 7

Fig. 28

Solo con disattivazione delle batterie 7

1. Montare la lamiera anteriore con la lamiera di base sul vano anteriore adesso più in basso. Assicurarsi che il sensore della temperatura ambiente sia collegato.
2. Arrotolare la parte eccedente del cavo di allacciamento del sensore della temperatura ambiente nell'involucro dell'inverter.

Solo in caso di disattivazione di tutte le batterie 7

1. Staccare il collegamento ad innesto del sensore della temperatura ambiente sulla lamiera di base.
2. Arrotolare il cavo di allacciamento del sensore della temperatura ambiente nell'involucro dell'inverter.



Sequenza di montaggio

Montaggio delle lamiere anteriori dei...

(continua)

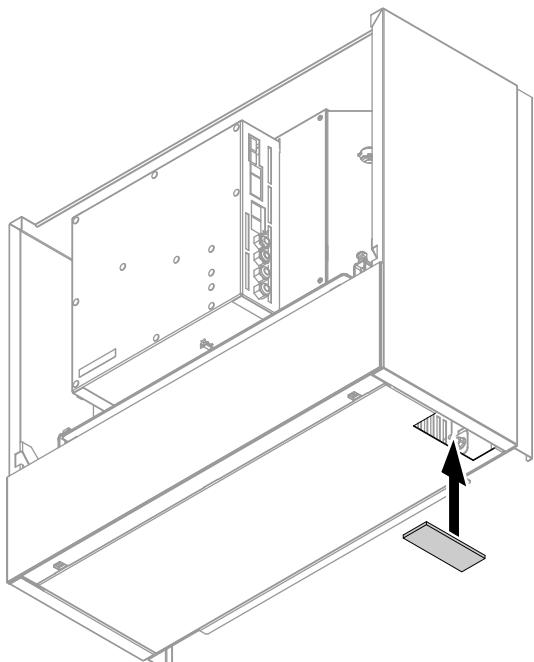


Fig. 29

3. Tappare la zona del passacavi nell'inverter.

Regolazione dei piedini del kit di montaggio a pavimento 3 5

Solo se si è passati dal montaggio a parete al montaggio con kit di montaggio a pavimento:

Ruotare a mano i piedini posteriori serrandoli verso il basso, finché non premono contro il pavimento.

Riparazione del modulo batterie

I moduli batterie non possono essere riparati. Non aprire l'involucro!

Sostituzione del modulo batterie

Smontaggio dei moduli batterie difettosi

Per il trasporto di un modulo batterie difettoso si applicano delle disposizioni speciali. Pertanto la sostituzione e l'eventuale smaltimento devono essere effettuati dal servizio clienti dell'azienda. Lasciare i moduli batterie difettosi in Vitocharge fino alla sostituzione.

! Attenzione

Gestire i moduli batterie con il software sbagliato può produrre danni sull'apparecchio. Accertarsi della compatibilità del software dell'inverter Vitocharge VX3 con i moduli batterie, vedi istruzioni di montaggio e di servizio del modulo batterie. Prima della sostituzione del modulo batterie e prima del montaggio successivo del nuovo modulo batterie occorre eseguire un aggiornamento software.

Avvertenza

I moduli batterie devono essere sostituiti con moduli batterie dello stesso tipo.

A tale scopo, confrontare i dati tecnici riportati sulla targhetta tecnica dei moduli batterie.

1. Leggere il numero di fabbrica riportato sulla targhetta tecnica di Vitocharge e sul modulo batterie.
2. Informare il Servizio Tecnico Viessmann.
3. Disattivare Vitocharge sul fusibile corrispondente nella distribuzione principale. Non effettuare altri interventi su Vitocharge. La sostituzione e lo smaltimento dei moduli batterie viene effettuato **esclusivamente** dal servizio clienti dell'azienda.

Avvertenza

Se il conduttore dell'impianto lo desidera, è possibile continuare a utilizzare Vitocharge. A tale scopo sono necessarie le fasi di montaggio seguenti.

Apertura del vano batterie

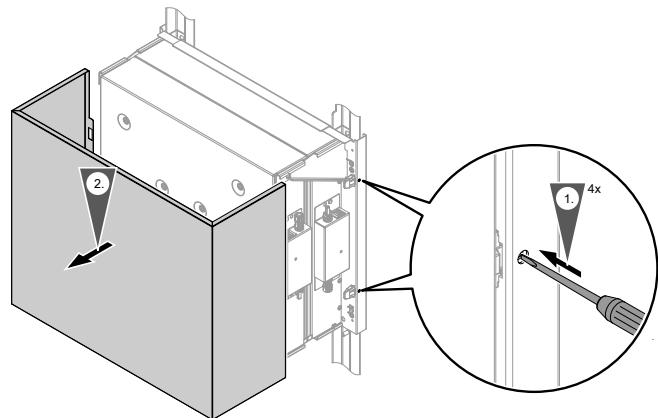


Fig. 30

Rimozione degli allacciamenti elettrici

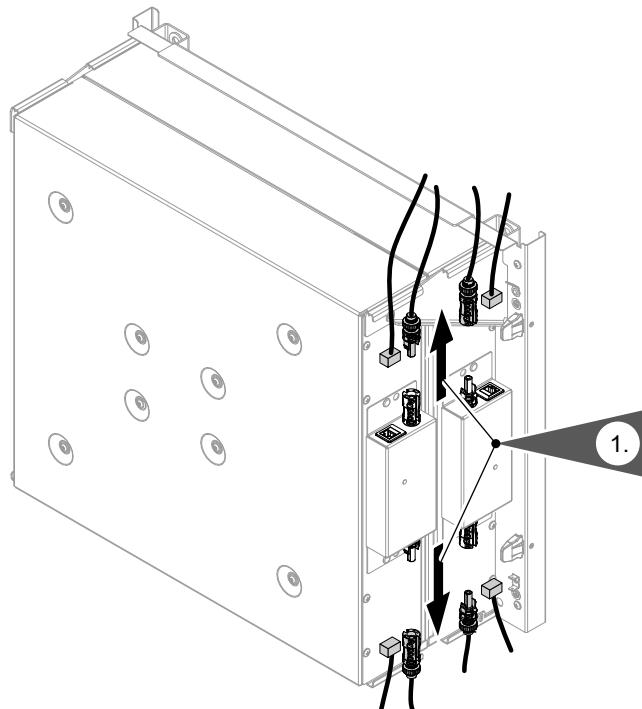


Fig. 31

Rimuovere i collegamenti elettrici dal modulo batterie difettoso e dal 2° modulo batterie installato nello stesso vano batterie.

Sganciamento dei moduli batterie

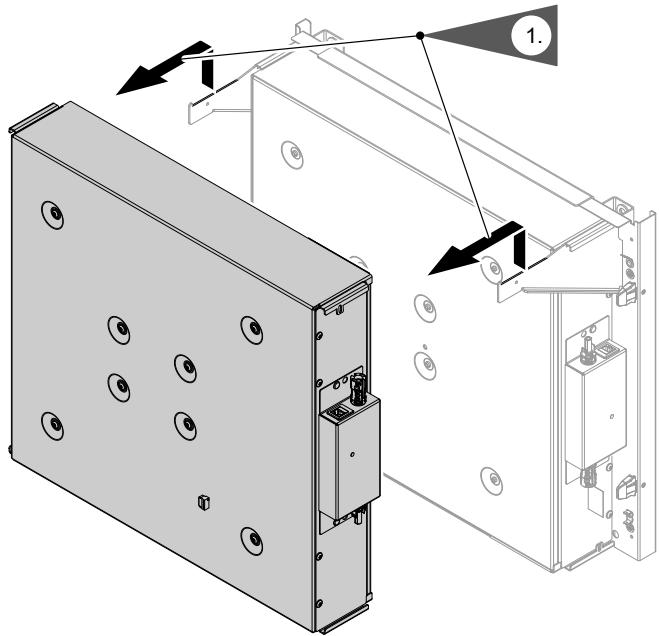


Fig. 32

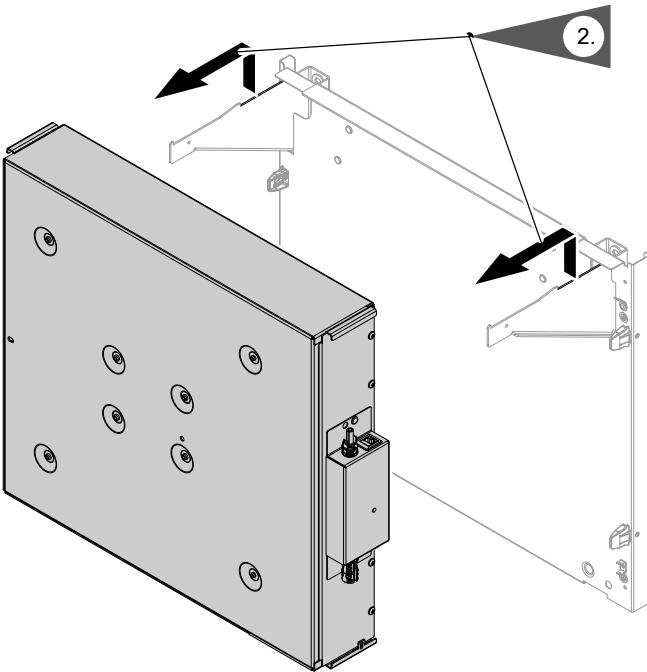


Fig. 33

Continuare a utilizzare Vitocharge temporaneamente con una capacità della batteria ridotta

Il Vitocharge VX3 può continuare a funzionare anche senza il modulo batterie difettoso. Attenersi alla seguente sequenza di operazioni.

1. Spostare gli eventuali moduli batteria sottostanti al modulo batterie smontato verso l'alto.

Avvertenza

Possono essere messe in funzione solo le batterie complete (vano batterie con 2 moduli batterie).

2. Effettuare il collegamento elettrico di tutti i moduli batterie nei vani batterie completi. Vedi capitolo "Realizzare l'allacciamento elettrico dei moduli batterie,".

Sostituzione del modulo batterie (continua)

Montare le lamiere anteriori dei vani batterie

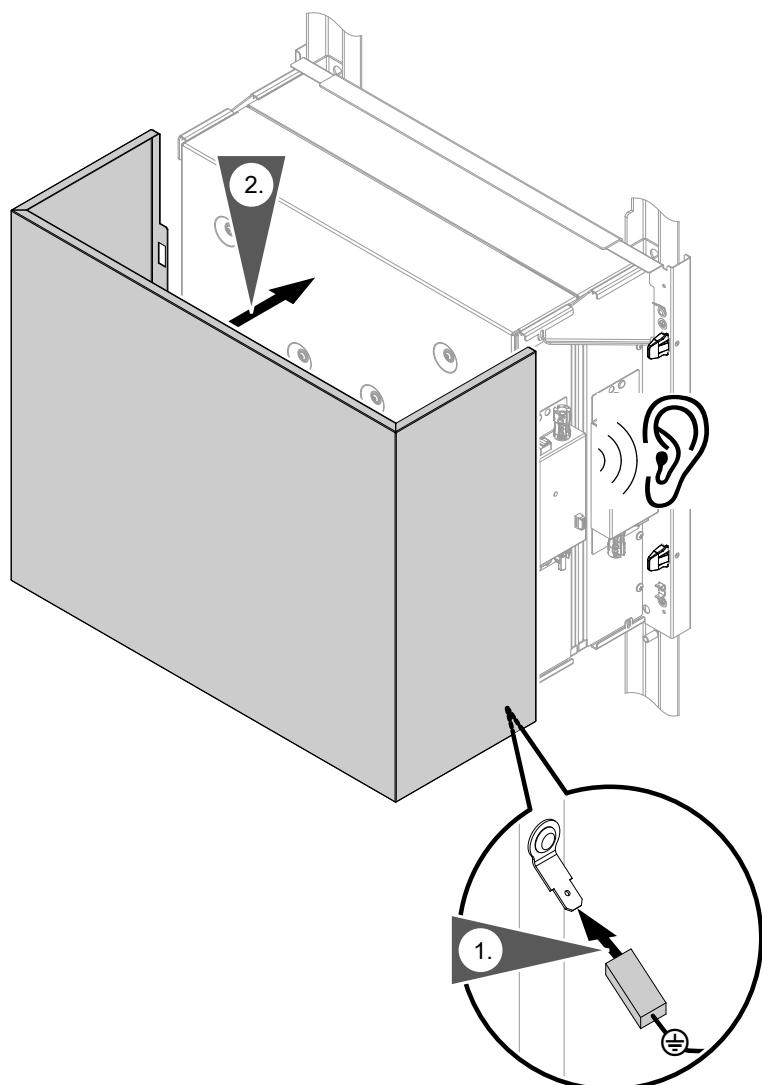


Fig. 34

Messa in funzione temporanea di Vitocharge

Effettuare la messa in funzione di Vitocharge.

 **Per la messa in funzione di Vitocharge vedere il capitolo “Prima messa in funzione, ispezione, manutenzione,, Istruzioni di montaggio e di servizio Vitocharge VX3**

Avvertenza

Quando il modulo batterie difettoso è stato sostituito e tutti i moduli batterie sono installati, occorre effettuare nuovamente la messa in funzione.

Modulo batterie, tipo 2.5A, 2.5B e batteria

Tecnologia batteria	Batteria al litio ferro fosfato, LiFePO4 (LFP)	
Forma cella	Cilindrica	
Denominazione della batteria secondo la norma EN 62620	IFpR/27/66/[15S16P]E/0+40/95	
Tensione nominale cella	V _—	3,2
Tensione nominale batteria		
▪ Modulo batterie	V	48
▪ Batteria	V	96
Tensione batteria max.		
▪ Modulo batterie	V	54
▪ Batteria	V	108
Tensione di fine carica		
▪ Modulo batterie	V	52,5
▪ Batteria	V	105
Tensione max. di sistema	V	400
Corrente batteria max.	A	20, in direzione di carica e scarica
Protezione interna da cortocircuito	A	55, valvola fusibile
Capacità nominale		
▪ Modulo batterie	kWh	2,75
▪ Batteria	kWh	5,5
Capacità di accumulo utile della batteria		
▪ Modulo batterie	kWh	2,5
▪ Batteria	kWh	5
Potenza di carica/scarica max.		
▪ Modulo batterie	kW	0,96
▪ Batteria	kW	1,92
Categoria di sovratensione		OVC II
Classe di protezione		II
Tipo di protezione		IP 20
Temperature ambiente ammesse:		
▪ Magazzinaggio	°C	da 0 a 40
▪ Trasporto	°C	Da -10 a +45
▪ Funzionamento	°C	da 0 a 40
Umidità dell'aria ambiente max.	%	5 - 85, non condensante
Peso		
▪ Modulo batterie	kg	32
▪ Batteria	kg	76
Tecnica di collegamento in tensione continua		Staubli MC4-Evo 2
Sistema di sicurezza		Concetto di sicurezza multilivello in abbina- mento a gestione della batteria nell'inverter

Modulo batterie, tipo 2.5A, 2.5B e batteria (continua)

Dimensioni d'ingombro vano batterie

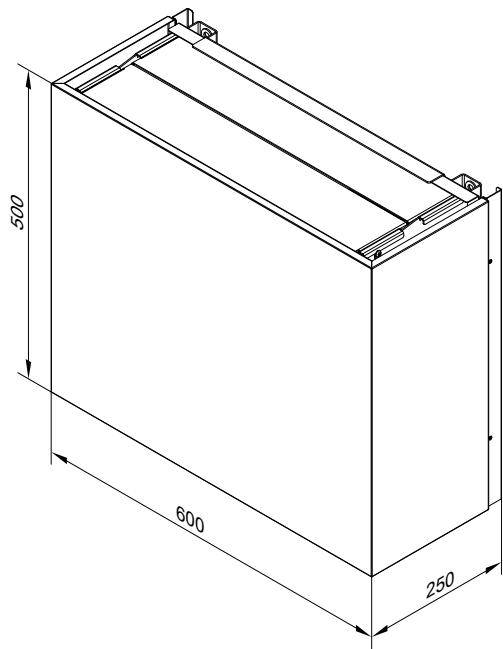


Fig. 35

Messa fuori servizio definitiva e smaltimento del sistema di accumulo di energia elettrica

I prodotti Viessmann sono riciclabili. Non smaltire i componenti e i materiali di esercizio del proprio impianto insieme ai rifiuti domestici.

Per la messa fuori servizio disinserire la tensione di rete dell'impianto, vedi capitolo "Disinserimento della tensione di rete dell'impianto,.. Lasciare raffreddare i componenti, se necessario.

L'apparecchio contiene batterie al litio-ferro-fosfato (classificato con classe di pericolosità 9).



Pericolo

Se le batterie al litio-ferro-fosfato non vengono smaltite correttamente, eventuali incendi o fuoriuscite di sostanze pericolose possono causare incidenti mortali e danni all'ambiente.

Il conduttore dell'impianto è pertanto tenuto a smaltire le batterie in modo conforme separatamente ai rifiuti domestici. Viessmann offre un servizio di ritiro gratuito tramite un fornitore di servizi di smaltimento.

IT: consigliamo di utilizzare il sistema di smaltimento organizzato da Viessmann. Per ulteriori informazioni rivolgersi alle filiali Viessmann.

Per il trasporto delle batterie attenersi alle leggi, prescrizioni e norme in vigore, ad es.:

- Gefahrgutbeförderungsgesetz (legge tedesca sul trasporto di merci pericolose)
- Accordo europeo relativo al trasporto internazionale su strada delle merci pericolose (ADR)

Indice analitico

A	P
Allacciamento elettrico	Pericoli.....
– Inverter.....	11
Avvertenze per il montaggio.....	26
	13
B	R
Batteria.....	Riparazione.....
	43
C	S
Condizioni ambientali.....	Sensore.....
Condizioni d'installazione.....	Sensore di temperatura ambiente.....
	Sensore temperatura.....
	sequenza di montaggio
	– Rimozione di una batteria.....
	21
	Sequenza di montaggio
	– Installazione successiva.....
	17, 18, 19, 20
	– Montaggio a parete.....
	17, 19
	– Montaggio a pavimento.....
	18, 20
	– Nuova installazione.....
	17
	– Panoramica.....
	16
	– Sostituzione di moduli batterie.....
	21
	Simboli.....
	8
	Sistema di accumulo di energia elettrica
	– Spegnimento dell'impianto.....
	48
	Smaltimento.....
	48
	Supporto di base
	– Dimensioni d'ingombro.....
	29
	– Montaggio.....
	29, 32
	– Smontaggio.....
	27
I	T
Impiego conforme alla norma.....	Trasporto.....
	8
Informazioni sul prodotto.....	Trasporto delle merci pericolose.....
	8
Ingombro.....	U
Installazione successiva di moduli batterie.....	Uso.....
	10
Inverter	Uso scorretto.....
– Montaggio.....	10
– Smontaggio.....	
K	V
Kit di montaggio a pavimento	Vano batterie.....
– Regolazione dei piedini.....	11
Kit montaggio a pavimento.....	– Dimensioni d'ingombro.....
– , fissaggio alla parete.....	47
	– Smontaggio lamiera anteriore.....
	41
L	Varianti di montaggio.....
Lamiera anteriore del vano batterie	16
– Smontaggio.....	Vitocharge
	– Smaltimento.....
Lamiera di copertura dell'inverter	48
– Smontaggio.....	– Spegnimento dell'impianto.....
	48
LED.....	
Locale d'installazione.....	
M	
Magazzinaggio.....	
Moduli batterie	
– Allacciamento elettrico.....	
Modulo batterie.....	
– Aggancio.....	
– Allacciamento elettrico.....	
– Identificazione.....	
– Riparazione.....	
– Sgancio.....	
– Sostituzione.....	
– Trasporto.....	
Montaggio a parete.....	







Viessmann S.r.l.u.
Via Brennero 56
37026 Balconi di Pescantina (VR)
Tel. 045 6768999
Fax 045 6700412
www.viessmann.com