



partex.ro



NOUȚATE



+

INFORMAȚII

HZ sunt manșoane termocontractabile fără halogen, cu conținut scăzut de carbon, fabricate din poliolefină reticulată. Ideale pentru utilizarea în spații limitate, cum ar fi transportul public, instalațiile marine sau industriale.

Aplicațiile principale includ marcarea, izolarea și protecția: cablurilor, cablajelor și componentelor electronice. Manșoanele HZ au fost special dezvoltate pentru aplicații feroviare, marine, aerospațiale, industriale, pentru izolare, împachetare de cabluri și protecție mecanică. Flexibilitatea acestora permite o instalare rapidă.

Forma scării permite utilizarea oricărui marker dintr-o secvență de markeri fără a pierde ordinea acestora.

Manșoanele HZ pot fi imprimate cu ajutorul imprimantelor cu transfer termic din seria MK10 oferite de compania Partex. Dispozitivele sunt perfecte nu numai la birou, ci și pe teren.

- + Fără halogen, cu rezistență îmbunătățită la foc.
- + Ideale pentru aplicații care necesită un risc redus de incendiu și emisii minime de fum.
- + Costuri de marcarea mai mici, datorită capacității de a imprima manșoane cu imprimantele cu transfer termic din seria MK10, atât la birou, cât și pe teren.
- + Perforația dintre marcațoarele individuale facilitează ruperea
- + Imprimare pe o față sau față-verso

+

PROPRIETĂȚI

Interval de temperatură

Temperatura de lucru: -55°C până la +105°C

Temperatura de contracție: ≥ 90°C

Material

Poliolefină reticulată

Coefficientul de contracție 2:1

Imprimare

transfer termic

Culoare standard

Galben, alb

Conformitatea cu standardele

Durabilitatea marcajului:

SAE AS-5942 LUL 3349

Rezistența imprimării la solvenți:

MIL-STD-202H

Metoda de testare 215

Standardele industriei

EN 60684-3

EN45545-2 Clasa HL3 R22-23-R24

NFPA 130

NF F 16-101

London Underground 1-085 A3

BOEING BSS 7239

UNI CEI 11170-3 (LR4) DIN 5510-2

BS6853: 1999 categoria de vehicule 1a

+

PRODUSE CONEXE



MK10-EOS5

▶ A SE VEDEA PAGINA 140



MK10-SQUIX

▶ A SE VEDEA PAGINA 142



MK10-DH

▶ A SE VEDEA PAGINA 144

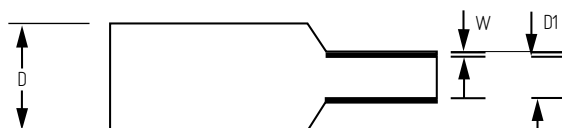
Imprimante MK10 - Imprimante profesionale, de înaltă performanță, pentru realizarea unor cantități mari de marcaje pentru cabluri, fire și aparate electrice.

HZ HALOGEN FREE

+ DIMENSIUNI ȘI AMBALAJE

TIP	DIMENSIUNE [mm]	DIAMETRU INTERN [mm] ÎNAINTE DE CONTRACȚIE [D]	DIAMETRU INTERN [mm] DUPĂ CONTRACȚIE [D1]	GROSIMEA PERETELUI [mm] DUPĂ CONTRACȚIE [W]	LUNGIMEA MANȘOULUI [mm]	MARCATORI / AMBALAJ
HZD024125LR*	2,40	2,50	1,20	0,43	12,5	4000
HZD024250LR*	2,40	2,50	1,20	0,43	25	2000
HZD024500LR*	2,40	2,50	1,20	0,43	50	1000
HZD032125LR*	3,20	3,60	1,60	0,55	12,5	4000
HZD032250LR*	3,20	3,60	1,60	0,55	25	2000
HZD032500LR*	3,20	3,60	1,60	0,55	50	1000
HZD048125LR*	4,80	5,20	2,40	0,55	12,5	4000
HZD048250LR*	4,80	5,20	2,40	0,55	25	2000
HZD048500LR*	4,80	5,20	2,40	0,55	50	1000
HZD064125LR*	6,40	6,70	3,20	0,65	12,5	4000
HZD064250LR*	6,40	6,70	3,20	0,65	25	2000
HZD064500LR*	6,40	6,70	3,20	0,65	50	1000
HZD095125LR*	9,50	10,00	4,80	0,65	12,5	2000
HZD095250LR*	9,50	10,00	4,80	0,65	25	1000
HZD095500LR*	9,50	10,00	4,80	0,65	50	500
HZD127125LR*	12,70	13,60	6,40	0,65	12,5	2000
HZD127250LR*	12,70	13,60	6,40	0,65	25	1000
HZD127500LR*	12,70	13,60	6,40	0,65	50	500
HZD190125LR*	19,10	20,40	9,50	0,70	12,5	2000
HZD190250LR*	19,10	20,40	9,50	0,70	25	1000
HZD190500LR*	19,10	20,40	9,50	0,70	50	500
HZD254125LR*	25,40	27,00	12,70	0,85	12,5	1200
HZD254250LR*	25,40	27,00	12,70	0,85	25	600
HZD254500LR*	25,40	27,00	12,70	0,85	50	300
HZD381250LR*	38,10	40,00	19,10	0,90	25	200
HZD381500LR*	38,10	40,00	19,10	0,90	50	100
HZD508250LR*	50,80	50,80	25,40	0,90	25	200
HZD508500LR*	50,80	50,80	25,40	0,90	50	100

* = culoare (4=galben, 9=alb)



PROPRIETĂȚI TERMICE	VALOARE	METODA DE TESTARE
Șoc termic 4 ore la 175°C	Nu picură, nu crapă și nu se scurge	ASTM D 2671
Îmbătrânire termică 168 ore la 150°C	Alungire $\geq 100\%$	ASTM D 638
Inflamabilitate	Îndeplinește "Rezistent la foc"	ASTM D 2671 Procedura C
Flexibilitate la temperaturi scăzute / Îndoire	Nu crapă, nu se rupe, învelișul nu se desprinde	1h la - 55°C EN 60684-2
Densitatea optică a fumului (Ds)	Modul cu flacără 41, modul fără flacără 111	ASTM E 662
Indicator de fum	Clasa de fum F1	NF F 16-101
Inflamabilitatea de suprafață a materialelor - indicele de propagare a flăcării	Maxim specificat = 35	ASTM E 162
Viteza de degajare a căldurii și a fumului vizibil	Se măsoară viteza medie de degajare a căldurii și suprafața specifică medie de stingere M2 / kg pe parcursul a 3 minute.	ASTM E 1354
Generarea de gaze toxice, prin arderea unui eșantion de 3x3 inch în condiții controlate	Toxicitate pentru CO, HF, HCN, HCl, SO ₂ și NO _x în gazele de ardere	BSS 7239

PROPRIETĂȚI FIZICE	VALOARE	METODA DE TESTARE
Rezistența la întindere	10,0 N/mm ²	ASTM D 638
Întindere până la rupere	$\geq 200\%$	ASTM D 638
Contrație longitudinală	-10% până la +5%	ASTM D 2671
Absorbția apei	$\leq 0,15\%$	ASTM D 570
Greutatea specifică	1,40	ASTM D 792

PROPRIETĂȚI CHIMICE	VALOARE	METODA DE TESTARE
Rezistență chimică	Bună, îndeplinește	EN 60684-2-36
Coroziunea cuprului	Nu există interacțiuni chimice, permise	EN 60684-2-33
Stabilitatea cuprului	Nu se aplică	Nu se aplică

PROPRIETĂȚI ELECTRICE	VALOARE	METODA DE TESTARE
Rezistența dielectrică	20,0 kV/mm ²	ASTM D 2671
Rezistivitate transversală	$\geq 10^{14} \Omega / \text{cm}$	ASTM D 257

Compararea propagării focului

STANDARDE	TOXICITATE	INDICE DE OXIGEN (LOI)	DENSITATEA FUMULUI	INDICELE DE PROPAGARE A FLĂCĂRII	CAPACITATEA DE FORMARE A PICĂTURILOR
EN45545-2	HL3	HL3	HL3		
NF F 16 101			Clasa F1	Clasa I4	
BS 6853 - înlocuită	1a	1a	1a		
DIN 5510-2	Respectă		SR2		ST1
NFPA130	Respectă		Respectă	Respectă	
UNI CEI 11170-3	LR4	LR4		LR4	

Clasificarea standard a comportării la foc a produselor de marcă

STANDARDE	CLASIFICARE	UTILIZARE
EN 45545-2 (R22 - R23 - R24)	HL3	Utilizare nelimitată, toate vehiculele
BS6853	1a	Utilizare nelimitată, toate vehiculele
UNI CEI 11170-3	LR4	Utilizare nelimitată, toate vehiculele
DIN 5510-2	SR2, ST1	Utilizare limitată
NF F 16-101	F1 & I4	Utilizare limitată la vehicule externe
NFPA 130	Asociația Națională de Protecție Împotriva Incendiilor	Utilizare permisă prin acordul cu utilizatorul final
BSS 7239	Boeing	Utilizare permisă prin acordul cu utilizatorul final

Conformitatea în ceea ce privește comportamentul la foc al produselor de marcă

STANDARDE	PROPAGAREA FLĂCĂRII INDICELE DE PROPAGARE A FLĂCĂRII	TOXICITATE	DENSITATEA FUMULUI	INDICE DE OXIGEN (LOI)	DEGAJARE DE CĂLDURĂ ȘI FUM VIZIBIL
BS6853		BS 6853 anexa B1 sau NF X-70-100	BS 6853 D8.3	ISO 4589-2	
NF F-16 101	NF EN 60-695-2	NF X 70-100	NF X 10-702-1 & 2	ISO 4589-2	
NFPA130	ASTM E 162	BSS 7239	ASTM E 662	Nu se aplică	ASTM E 1354
EN 45545-2		NF X 70-100 600°C	EN ISO 5659-2	ISO 4589-2	
DIN 5510-2	DIN 54837	DIN ISO 5510-2	DIN 54837		