Butle do wózków widłowych – arkusz danych

W 2006 roku wprowadziliśmy nasze butle kompozytowe LPG do wózków widłowych (FLT). Standardowa pojemność 14 kg (31 lbs).

Lekkie

Nasze butle są lżejsze niż butle aluminiowe i stalowe. To najlżejsze dostępne obecnie butle do wózków widłowych. Pusta butla[1] waży tylko 7,5 kg, a maksymalna masa pełnej butli[2] to 22,2 kg. Według europejskich przepisów dotyczących ręcznego przenoszenia ciężarów zabronione jest podnoszenie butli o masie przekraczającej 25 kg wyżej niż na wysokość łokci. Masa naszych lekkich butli do wózków widłowych jest dużo niższa niż ta wartość graniczna. Wszystkie butle mają jednakową tarę. Dzięki niewielkiej masie i ergonomicznej budowie nasze butle są łatwe do podnoszenia, przenoszenia i składowania, co zmniejsza ryzyko wystąpienia obrażeń przy pracy.

Bezpieczeństwo

Na całym świecie używanych jest już ponad 20 milionów naszych butli o najwyższym na rynku poziomie bezpieczeństwa. Opatentowana budowa powoduje, że są one odporne na dwukrotnie wyższe ciśnienie rozrywające niż ich stalowe odpowiedniki. Co więcej, nasze butle nie są narażone na wybuchy typu BLEVE, co zmniejsza ryzyko wybuchu w razie pożaru.

Łatwe w użyciu i konserwacji

Wykorzystanie półprzezroczystych materiałów kompozytowych umożliwia łatwą ocenę poziomu gazu, eliminując konieczność używania niedokładnych wskaźników. Teraz można łatwo zobaczyć, ile gazu zostało w butli. Butle FLT do wózków widłowych dostarczane są z atestowanym zaworem do gazu ciekłego ze złączem szybkiego napełniania dostosowanym do danego rynku. To rozwiązanie pozwala na łatwe napełnianie butli zarówno w pozycji pionowej, jak i poziomej.

HEXAGON RAGASCO

Niższe koszty eksploatacji
W przeciwieństwie do butli stalowych, nasze butle nie rdzewieją i nie mają powłoki malarskiej narażonej na zadrapania. Nie trzeba ich więc ponownie malować. Skutecznie wyeliminowaliśmy koszty renowacji. Efekt? Brak wydatków na piaskowanie, malowanie i wyżarzanie butli to oszczędności dla Twojej firmy, a wyeliminowanie toksycznych odpadów powstających w procesie renowacji i mniejsze zużycie energii to wkład w ochronę środowiska.

Produkcja zapewniająca jakość
Nasze produkty powstają w nowoczesnej fabryce w Norwegii. Nasze produkty powstają na jedynej w swoim rodzaju całkowicie zautomatyzowanej linii produkcyjnej. O zapewnienie jakości dbamy od początku do końca, a wszystkie etapy łańcucha wartości oraz nasze procesy są certyfikowane zgodnie z normą ISO 9001. Dane dotyczące każdej butli zbierane są podczas całego procesu produkcji. Są one następnie przechowywane w celu zapewnienia możliwości śledzenia i identyfikacji.

Zgodność z normami
Zapewniamy zgodność z wieloma międzynarodowymi normami i atestami.
Najważniejsze z nich to m.in.:

- ISO 9001
- ISO 11119-3
- EN 12245
- EN 14427
- DOT-SP 12706
- TC SU 5931

1. Bez zaworu 2. Z zaworem

Dane techniczne

Ciśnienie znamionowe	Układ standardowy	Układ zgodny z normami w Stanach Zjednoczonych
Ciśnienie robocze	20 barów	294 psi
Ciśnienie testowe	30 barów	441 psi
Wymagane ciśnienie rozrywające	60 lub 72 bary *	870 lub 1044 psi *
Rzeczywiste ciśnienie rozrywające Hexagon Ragasco	150 barów	2200 psi

*W zależności od normy

Opis zaworu

Szeroki wybór zaworów dla butli na gaz ciekły, do napełniania w poziomie i/lub w pionie.

- Rozwiązanie z jednym otworem — mniej punktów potencjalnych wycieków
- Zawór wielofunkcyjny, w tym PRV i zawór ograniczający
- Półprzezroczysty materiał eliminujący konieczność stosowania wskaźnika poziomu
- Zawór całkowicie chroniony przez zewnętrzną górną osłonę
- Proste gwinty obniżające działanie momentu dokręcenia w ściankach kompozytowych

Układ standardowy

Układ zgodny z normami w Stanach Zjednoczonych

Hexagon Ragasco AS
Raufoss Industrial Park B306, P.O. Box 50, 2831 Raufoss, Norwegia, Tel.: + 47 61 15 16 00,
www.hexagonragasco.com