

# TENAX DEFENDER PLUS



## RETE TESSUTA

### CARATTERISTICHE FISICHE E DIMENSIONALI

Polimero		HDPE						
Disegno della maglia		QUADRANGOLARE						
Confezione		ROTOLI AVVOLTI IN FILM DI POLIETILENE						
Colore		VERDE / NERO						
Passo MD	mm	7,0						
Passo TD	mm	8,0						
Peso unitario	g/m <sup>2</sup>	50						
Altezza rotolo	m	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	8,0	
Lunghezza rotolo	m	100	100	100	100	100	50	
Superficie coperta	m <sup>2</sup>	200	300	400	500	600	400	
Diametro rotolo	m	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	
Volume rotolo	m <sup>3</sup>	0,10	0,14	0,19	0,24	0,29	0,26	
Peso lordo rotolo	kg	10,6	15,9	21,2	26,5	31,8	21,2	
Tubo interno quadrato	mm	55 x 55						

### CARATTERISTICHE MECCANICHE A TRAZIONE

Resistenza massima MD	kN/m	3,5						
Resistenza massima TD	kN/m	1,6						
Allungamento al picco MD	%	30						

I dati contenuti in questa scheda tecnica sono basati sulle conoscenze disponibili al momento della stampa e possono essere soggetti a modifiche dovute a cambiamenti nei metodi di prova e/o di fabbricazione. Tutte le dimensioni e le proprietà sono riportate come valori tipici.

Le reti TENAX sono prodotti termoplastici soggetti a ritiro e deformazione. MD: direzione longitudinale. TD: direzione trasversale.

Il Sistema Qualità della Tenax SpA è stato implementato e certificato in accordo alla Norma ISO 9001:2000.

# TENAX®