

G100F40-F6

G100F40-F6 ist ein mit Endlosglasfasermatten verstärktes PP-Laminat mit zufällig orientierten Glasfasern. Dieses Produkt verfügt über gute Flieseigenschaften und weist einen geringen Verzug auf. Es wird gewöhnlich für große, semistrukturale Anwendungen, wie Front-end-Träger und Rücklehnen verwendet.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN	Methode	Einheit	Wert
Dicke (Laminat)	Internal	mm	3.8
Flächengewicht (Laminat)	Internal	g/m ²	4600
Fasergehalt (Laminat)	ISO 1172 / PA_073, 078	%	40
Dichte (Laminat)	ISO 1183 / PA_137	g/cm ³	1.21
Dichte (Verpresst)*	ISO 1183 / PA_138	g/cm ³	1.24
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN KREUZVERPRESST*			
Zugfestigkeit	ISO 527 / PA_098	MPa	110
Zug E-Modul	ISO 527 / PA_098	MPa	6400
Reissdehnung	ISO 527 / PA_098	%	2.35
Biegefestigkeit	ISO 178 / PA_100	MPa	165
Biege-E-Modul	ISO 178 / PA_100	MPa	5900
Schlagzähigkeit (IZOD 3.2mm)	ASTM D256 E	J/m	900
Schlagzähigkeit (IZOD 4.0mm)	ISO 180/A	kJ/m ²	85
Schlagzähigkeit (Charpy 4.0mm)	ISO 179-1/2fn / PA_097	kJ/m ²	100
Multiaxial max. Kraft	ISO 6603-2 / PA_406	N	7000
Energie bei max. Kraft	ISO 6603-2 / PA_406	J	19
Gesamtenergie	ISO 6603-2 / PA_406	J	39
VERARBEITUNGS-EIGENSCHAFTEN*			
Verarbeitungsschwindung	ISO 2577	%	0.15 - 0.25
THERMISCHE EIGENSCHAFTEN			
Formbeständigkeitstemperatur*	ISO 75-2A / PA_350	°C	159
Schmelzpunkt	DIN EN ISO 11357-3	°C	165
Oxidationsstabilität bei 140 °C (Laminat)	DIN 53383	h	≥ 1000
Oxidationsstabilität bei 140 °C (verpresst)*	DIN 53383	h	≥ 1000
Wärmeausdehnungskoeff. * -40°C bis +25°C	DIN 53752-A	10-6/K	40 - 47
Wärmeausdehnungskoeff. * +25°C bis +80°C	DIN 53752-A	10-6/K	30 - 47
SPEZIELLE EIGENSCHAFTEN			
Brennrate (Laminat)	ISO 3795 / FMVSS302	mm/min	< 10 (C)

Zusatzinformationen

DIN EN ISO 11357-3 Laminat, 1. Aufheizung, Schmelzpunkt von Polypropylen

DIN 53383 Platten verarbeitet im IR-Strahler mit 215 °C / 4 min.

Längs = 0° zur Maschinenrichtung

Quer = 90° zur Maschinenrichtung

* Eigenschaft wurde an verpressten flachen Platten ermittelt

Alle angegebenen Daten sind repräsentative Mittelwerte und können in Abhängigkeit von Verarbeitungs- und Geometrieinflüssen von diesen Mittelwerten abweichen.

Teilweise sind noch nicht alle Daten verfügbar. Für weitere Informationen kontaktieren Sie uns bitte.

Alle von Quadrant Plastic Composites oder im Namen von Quadrant Plastic Composites gegebenen Daten, Empfehlungen und Informationen basieren auf Untersuchungen und sind als zuverlässig zu betrachten. Für Anwendung, Verwendung, Verarbeitung oder sonstigen Gebrauch dieser Informationen oder Produkte sowie für die sich daraus ergebenden Folgen übernimmt Quadrant Plastic Composites keinerlei Haftung. Der Käufer ist verpflichtet die Qualität sowie andere Eigenschaften der Produkte zu kontrollieren, und der übernimmt die volle Verantwortung für Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte und Gebrauch der Informationen sowie für alle Folgen daraus. Quadrant Plastic Composites übernimmt keine Haftung für irgendwelche Verletzungen von im Besitz oder unter Verwaltung Dritter befindlichen Patent-, Urheber- oder sonstigen Rechten durch Anwendung, Verwendung und Verarbeitung der Produkte und Gebrauch der Informationen durch den Käufer.