

**17 - 22 febbraio 2026**

TEATRO SOCIALE

# L'amore non lo vede nessuno

di **Giovanni Grasso**  
con **Stefania Rocca, Giovanni Crippa**  
e con **Franca Penone**  
regia **Piero Maccarinelli**

impianto scenico di **Piero Maccarinelli**, in collaborazione artistica con **Fabiana Di Marco**  
luci **Javier Delle Monache**, costumi **Gianluca Sbicca**  
produzione **Centro Teatrale Bresciano, Compagnia Molière, Teatro Quirino, Teatro di Napoli - Teatro Nazionale**