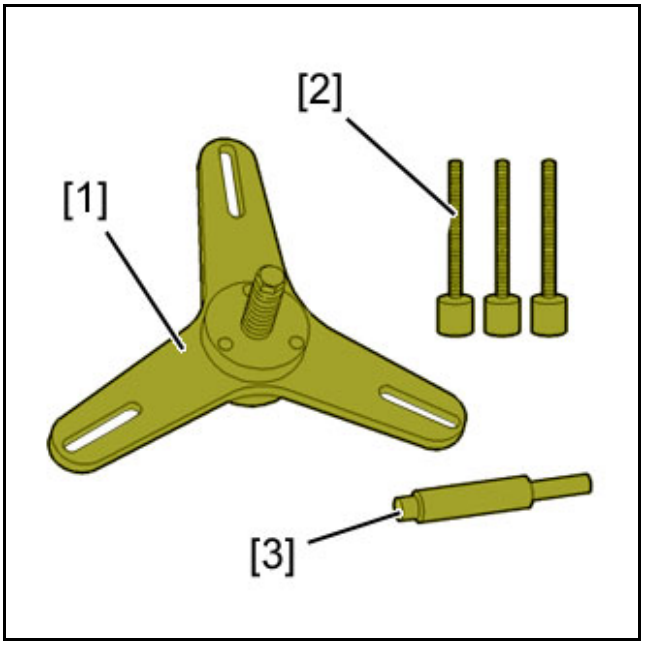
DEMONTERING - ÅTERMONTERING : TRYCKPLATTA

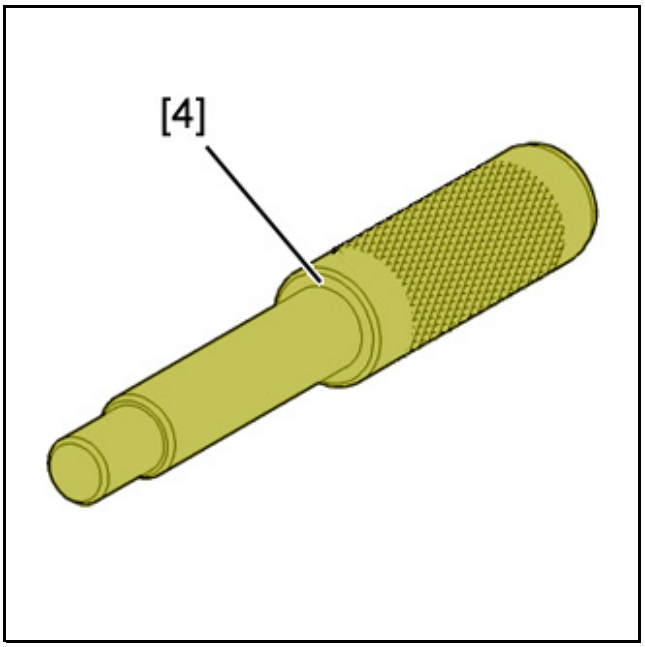
OBLIGATORISK : Följ föreskrifterna om säkerhet och renhet.

1. Rekommenderad utrustning



Figur : E5AP2D8C

Verktyg för komprimering av tryckplatta (-).0217.
[1] Komprimeringsverktyg för tryckplatta (-).0217.A.
[2] Fäststång (Ø 8 mm) (-).0217.B2.
[3] Centreringsdorn för koppling (-).0217.C1.



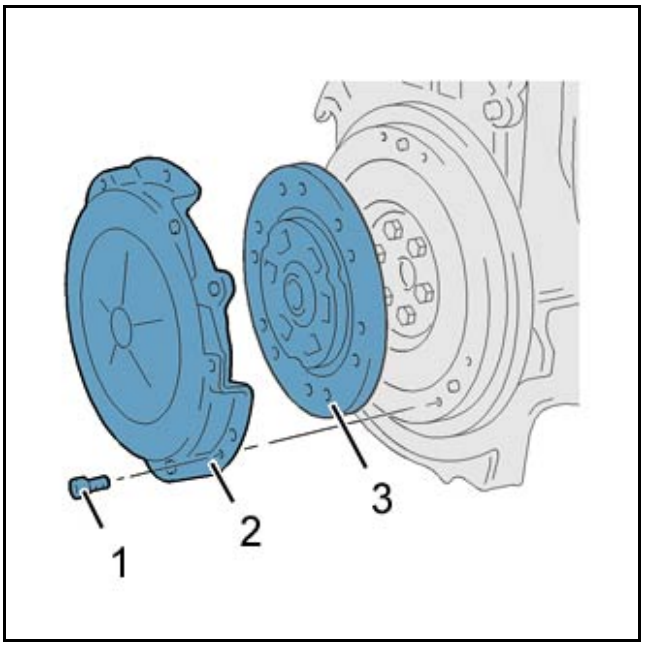
Figur : E5AP2D9C

[4] Kopplingens centreringsdorn :

- Manuell växellåda typ BE4 : Centreringsdorn för koppling 9513-T.B
- Manuell växellåda typ ML : Centreringsdorn för koppling 9040-T.P

2. Demontering

Demontera växellådan (se motsvarande åtgärd).



Figur : B2BP02GC

Demontera :

- skruvarna (1)
- Tryckplattan (2)
- Kopplingslamellen (3)

3. Montering

VARNING : Om det finns olja på tryckplattan , Leta reda på läckaget och stoppa det.

Kontrollera visuellt :

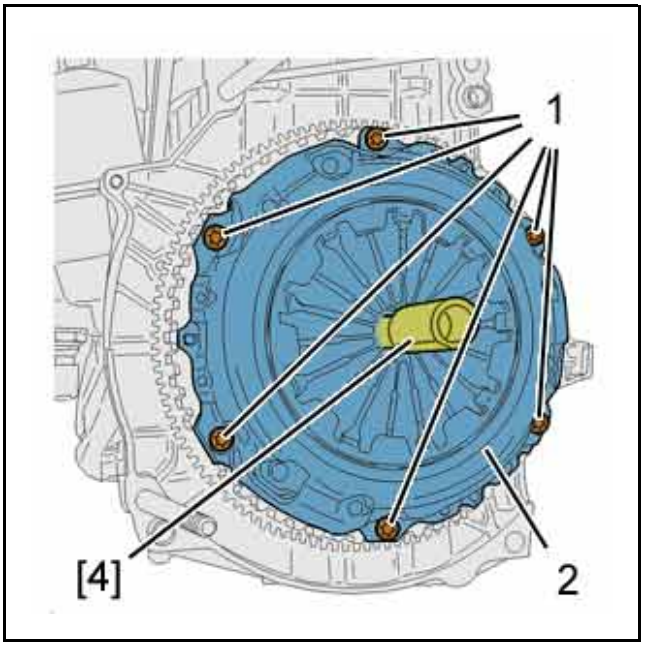
- Frånvaron av stötmärken eller repor på svänghjulets anliggingsyta
- Förslitning av svänghjulet
- Startkransens skick
- Tryckplattan

Om det finns olja på tryckplattan :

- Byt vevaxelns tätning
- Byt urtrampningslagrets styrning

OBLIGATORISK : Återanvänd inte en kopplingslamell vars nav uppvisar spår av oxidering.

3.1. Tryckplatta av standardtyp



Figur : B2BP05ZC

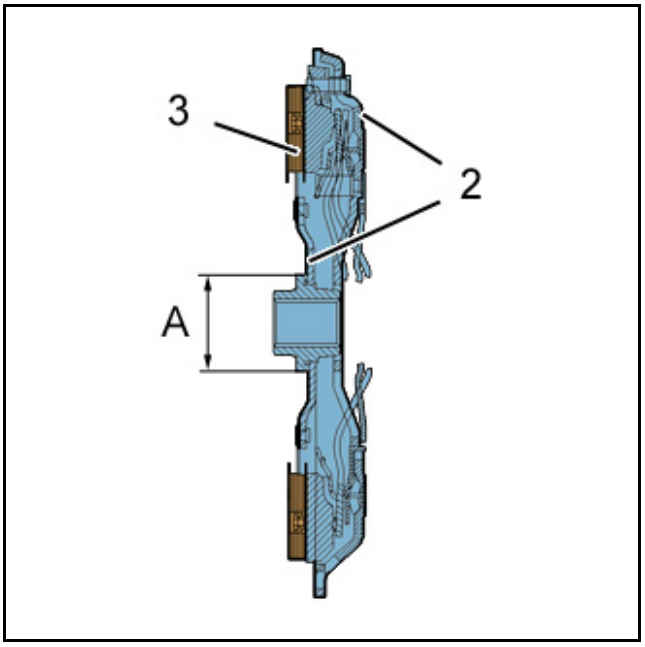
Montera :

- Kopplingslamellen (3)
- Tryckplattan (2)

Centrera kopplingslamellen (/) med hjälp av verktyg [[4]].
Dra åt de skruvarna (1) till 2 ± 0,2 daNm.

3.2. Ny tryckplatta med automatisk självanpassning av spel

VARNING : Tryckplattan och kopplingslamellen är ursprungligen matchade och kan inte bytas ut separat.

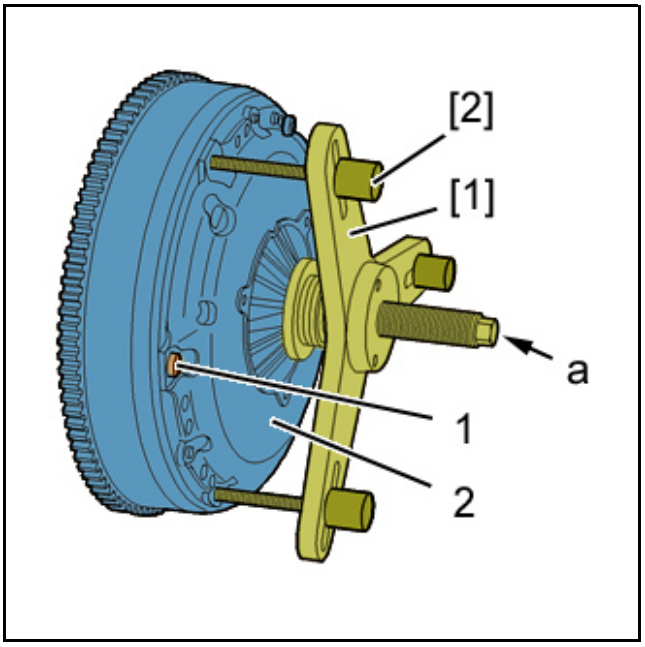


Figur : B2BP060C

Montera kopplingslamellen (3).

VARNING : Placera grövsta diametern A av kopplingslamellens nav på svänghjulssidan.

Centrera kopplingslamellen (3) med hjälp av verktyg [3].



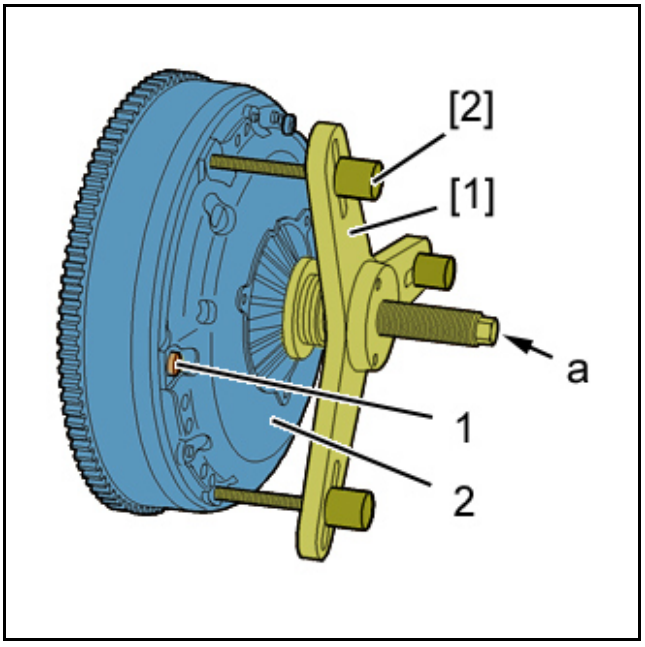
Figur : B2BP061C

Montera tryckplattan (2) igen.
Placera verktygen [1] och [2] på tryckplattan.
Skruva åt de 3 fäststängerna [2] i stället för skruven (1).
Skruva åt skruv " a" på verktyg [1] för att komprimera tryckplattan (2).
Montera tillbaka skruvarna (1) Dra åt till 2 ± 0,2 daNm.
Skruva loss skruven a på verktyget [1] några varv, för att släppa efter på tryckplattan (2).
Demontera verktygen [1], [2] och [3].
Montera resten av skruvarna (1).
Dra åt de skruvarna (1) till 2 ± 0,2 daNm.

3.3. Begagnad tryckplatta med automatisk självanpassning av spel

Nollställning av kopplingens självanpassning av slitage.

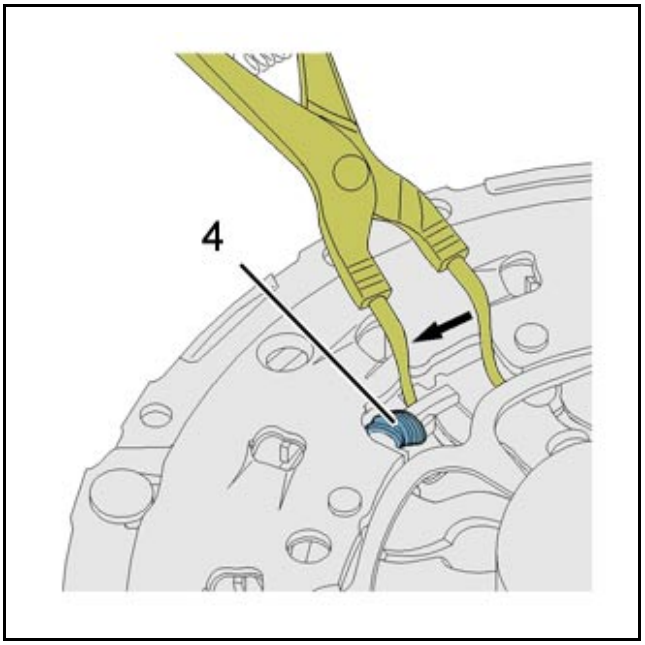
VARNING : Nollställningen av självanpassningen av spel sker utan kopplingslamell.



Figur : B2BP061C

Montera tryckplattan (2) utan kopplingslamell (3).

Placera verktygen [1] och [2] på tryckplattan.
Skruva åt de 3 fäststängerna [2] i stället för skruven (1).
Skruva åt skruv " a" på verktyg [1] för att komprimera tryckplattan (2).



Figur : B2BP062C

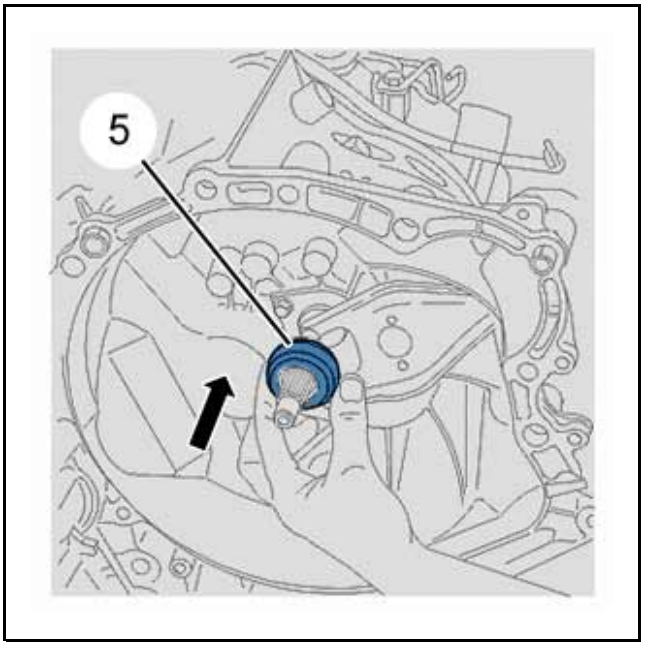
Tryck ihop de 3 fjädrarna för självanpassning av spel (4) med hjälp av en låstång eller en skruvmejsel (i pilens riktning).

OBLIGATORISK : Håll kvar fjädrarna för självanpassning av spel komprimerade och skruva loss skruv " a" på verktyg [1] några varv för att släppa efter på tryckplattan (2). Fjädrarna för självanpassning av spel (4) ska hållas komprimerade.

Skruva loss skruven a på verktyget [1] några varv, för att släppa efter på tryckplattan (2).
Demontera :

- Verktygen [1] och [2]
- Tryckplattan

Montera tryckplattan och kopplingslamellen (följ metoden "montering av ny tryckplatta med automatisk självanpassning a spel").



Figur : B2CP3X9C

Byt ut (på växellådan) :

- Kopplingens styrhylsa
- Urtrampningslagret (5)

Monteringen av urtrampningslagret på styrningen görs på följande sätt :

- Sätt urtrampningslagret på kopplingsgaffelns klor
- Tryck tillbaka urtrampningslagret med kopplingsgaffeln på styrhylsan (i pilens riktning)
- Håll kopplingsgaffeln i maximalt bakåtläge med hjälp av ett gummiband

Spraya något med fett MOLYCOTE G-RAPID PLUS (sprayflaska) på den ingående axelns splines och på röret till kopplingens styrhylsa .
Montera tillbaka växellådan (se motsvarande åtgärd).