VÄXELLÅDA

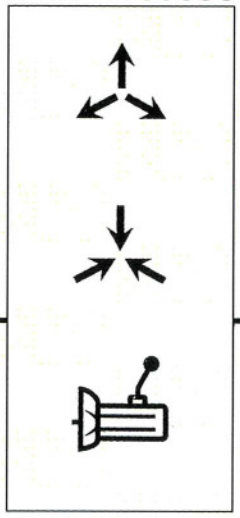
MAJ 2003

RÉF. BRE 1135 S

VÄXELLÅDA BE 4R

● ÖVERSYN

MAN 106050



"De tekniska uppgifter som står i föreliggande dokumentation är uteslutande avsedda för professionellt bruk vid reparation av fordon. I vissa fall kan informationen gälla fordonssäkerhet. Broschyren skall användas av de bilreparatörer, som de är avsedda för. Det fulla ansvaret åvilar reparatören och inte fordonskonstruktören".
"Den tekniska informationen som förekommer i broschyren kan komma att uppdateras, som funktion av ändrade data för vissa modeller inom programmet. Vi ser gärna att bilreparatörerna regelbundet kontaktar Citroën-nätet, för att få information och tillgång till nödvändiga uppdateringar".

CITROËN
SERVICEDOKUMENTATION

VÄXELLÅDA

VILLKOR FÖR RENGÖRING OCH ÅTERMONTERING : VÄXELLÅDA 1

IDENTIFIERING, ÅTDRAGNINGSMOMENT : VÄXELLÅDA 2

1 – Identifiering 2
2 – Åtdragningsmoment 3

DEMONTERING : VÄXELLÅDA 6

1 – Lämpliga verktyg 6
2 – Demontering 9
3 – Demontering : 5:ans drev 9
4 – Demontering : växellådshus 11
5 – Demontering : primär– och sekundäraxlar 11
6 – Demontering : differentialhus 12
7 – Demontering : kopplingskåpa 14
8 – Demontering : primäraxel 17
9 – Demontering : sekundäraxel 19
10 – Demontering : differentialhus 21

MONTERING : VÄXELLÅDA 23

1 – Lämpliga verktyg 23
2 – Montering : differentialhus 30
3 – Montering : sekundäraxel 33
4 – Montering : primäraxel 34
5 – Kontroll – justering av primäraxellager 36
6 – Återmontera primär– och sekundäraxeln 37
7 – Montering : kopplingskåpa 39
8 – Återmontering av växellådshuset 41
9 – Montering : växellåda 43

VILLKOR FÖR RENGÖRING OCH ÅTERMONTERING : VÄXELLÅDA

Använd varken slipande eller skärande verktyg på packningsplanen.

Rengör gängningen med en lämplig gänga.

Montera de rengjorda och felfria delarna (repor, gjutskägg, spår av stötar).

Olja in delarna vartefter de monteras.

Byt alltid ut följande delar :
- låsringarna av olika typer
- packningarna
- sprintarna
- lagren
- muttrarna för åtdragning av axlarna
- åtdragningsskruvarna till differentialens kuggkrans
- stödringen till 5:ans drev

Se till att följande delar är matchade :

Växellådshus	Differentialhus
Växelväljare	Växelväljaraxel
Urkopplingsspak	Urkopplingsaxel
Växlingsarm	Växelspak
Växlingsgaffel	Växlingsaxel

Arbetsplatsen bör vara ren och utan skräp.

Märk ut delarna före demonteringen.

Förvara de demonterade delarna dammfritt.

IDENTIFIERING, ÅTDRAGNINGSMOMENT : VÄXELLÅDA

1 – IDENTIFIERING

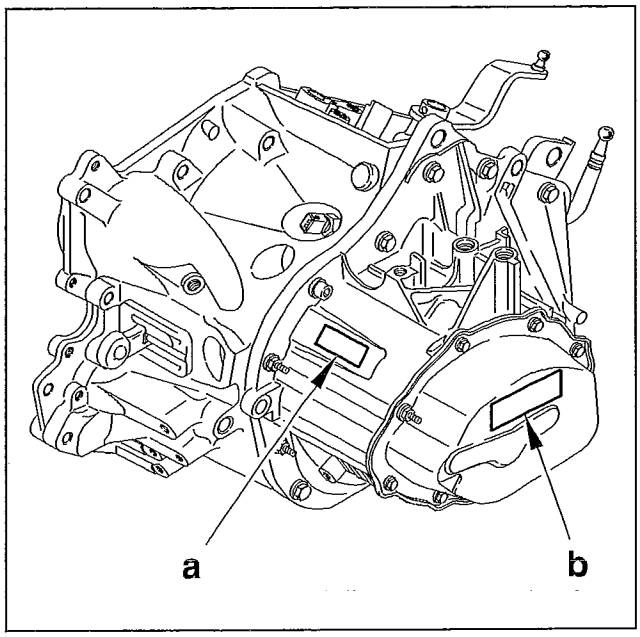


Fig : B2CP3BNC

Graveringszon "a" (typbeteckning och serienummer).
Identifieringsetikettens placering "b".

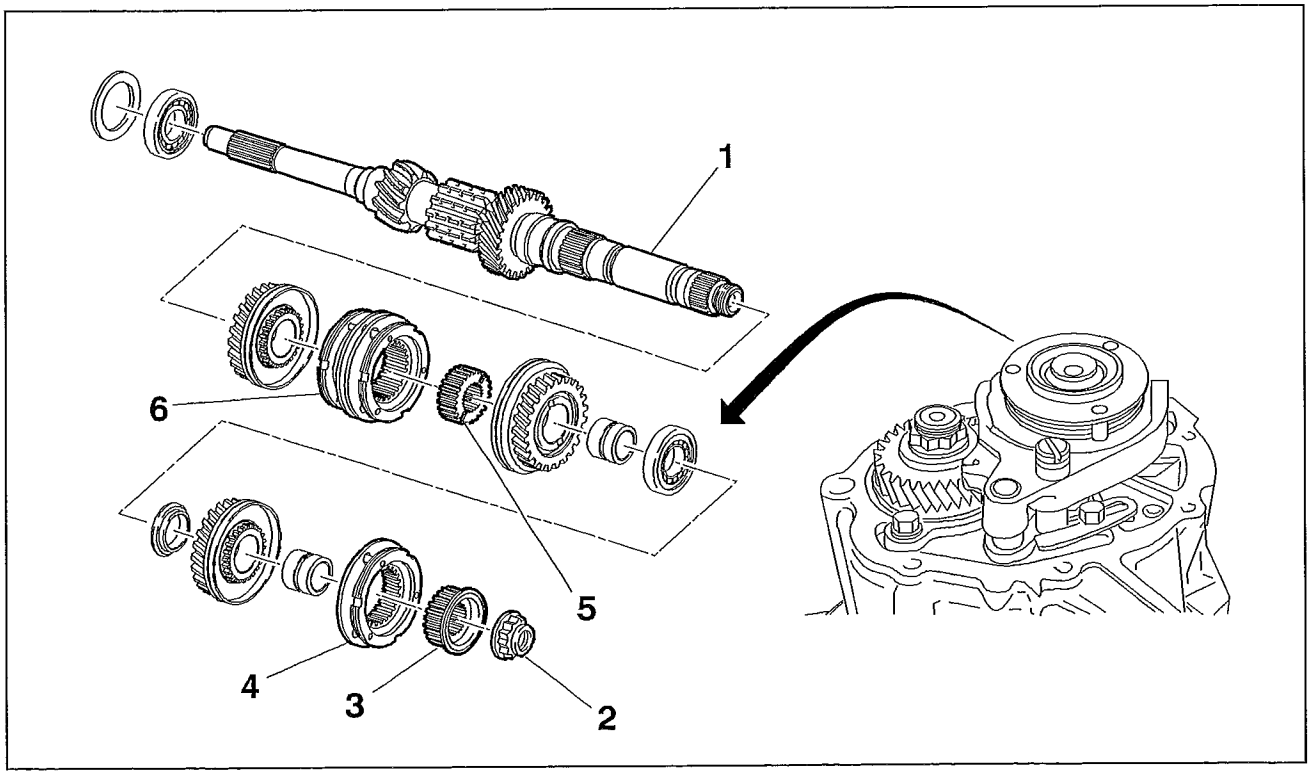


Fig : B2CP3PDD

Växellådan BE4/5 är en utveckling av växellådan typ BE3/5.

Växellåda BE4/5 skiljer sig från de senaste versionerna av växellåda BE3/5 genom följande delar :

- kopplingshus som ändrats med hänsyn till lutningen på motor DW8
- primäraxelns kronmutter har ersatts av en sexkantsmutter (2)
- smörjningen av synkroniseringsdonet på 5:ans växel och dess nav (3) + (4) har ändrats
- smörjningen av synkroniseringsmekanismen på 3:ans och 4:ans växel och dess nav (5) + (6) har ändrats
- en primäraxel (1) som är 8 mm längre
- enhet ihopmonterad sekundärlina som ej kan demonteras (beroende på motor)
- anslutningen till backljuskontakten har ändrats

Oljevolym : 1,9 liter.

Intervall för kontroll av oljenivån i växellådan: 60000 km (37300 miles).

Behöver inte underhållssmörjas.

2 – ÅTDRAGNINGSMOMENT

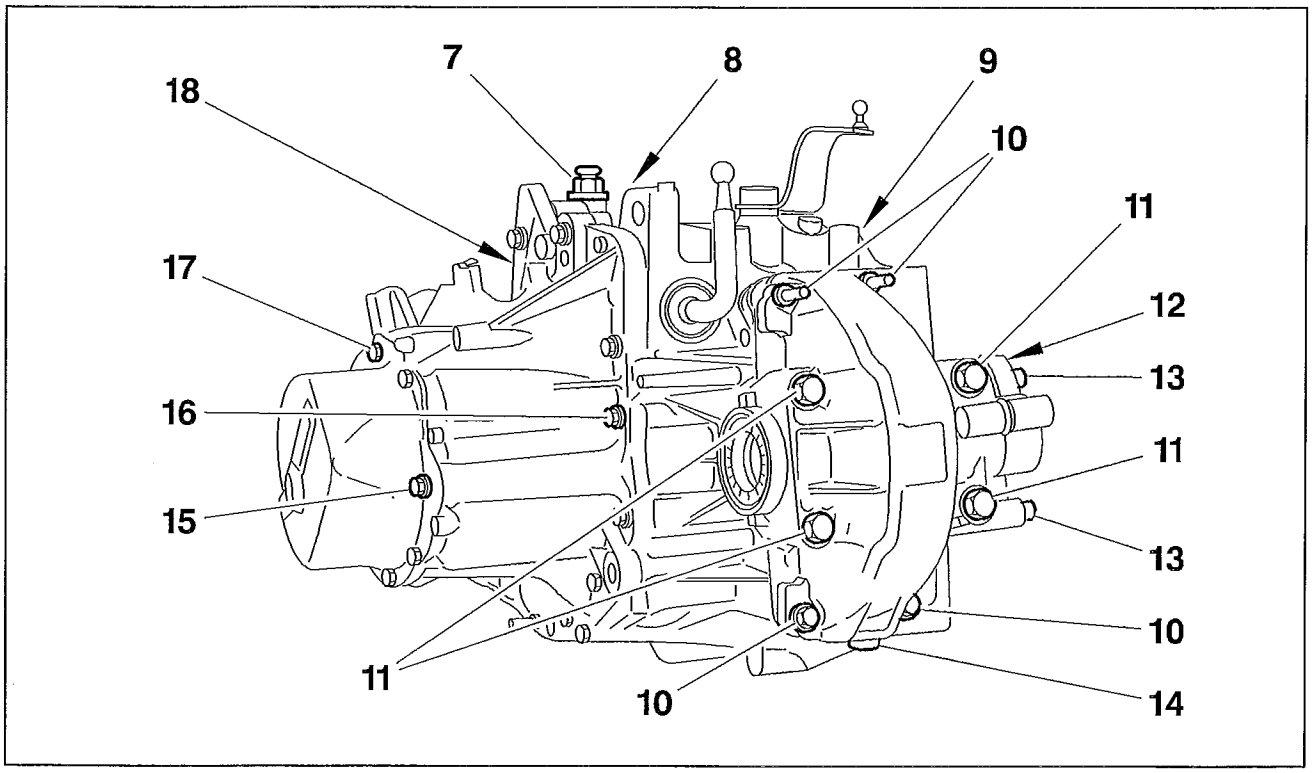


Fig : B2CP3PED

Märkning	Beteckning	Åtdragningsmoment
(7)	Luftningshål	1,7 daNm
(8)	Fästmutter för backväxelns omlänkningsarm	4,5 daNm
(9)	Fästskruv till styrhylsan	1,25 daNm
(10)	Fästskruv (Ø M7) differentialhus	1,25 daNm
(11)	Fästskruv (Ø M10) differentialhus	5 daNm
(12)	Stöd för hastighetsmätaruttag	1,5 daNm
(13)	Fästskruv för differentialförlängning	1,5 daNm
(14)	Tömningsplugg	3,5 daNm
(15)	Nivåplugg	2,2 daNm
(16)	Fästskruv till växellådshuset, på kopplingshuset	1,25 daNm
(17)	Fästskruv	1,25 daNm
(18)	Backljuskontakt	2,5 daNm

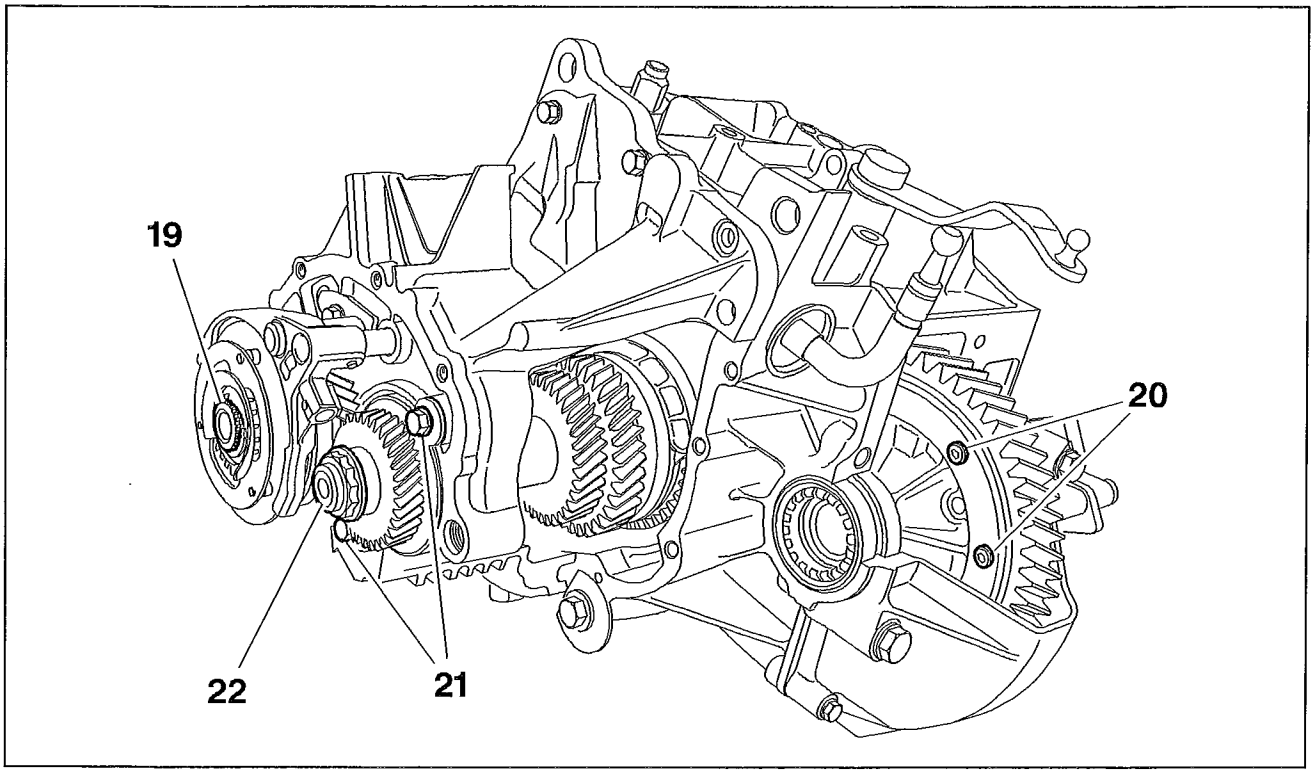


Fig : B2CP3PFD

Märkning	Beteckning	Åtdragnings-moment
(19)	Primäraxelmutter	7,25 daNm
(20)	Fästskruv till differentialens kuggkrans	6 daNm
(21)	Stoppskruv för lager	1,5 daNm
(22)	Mutter för sekundäraxeln	6,5 daNm

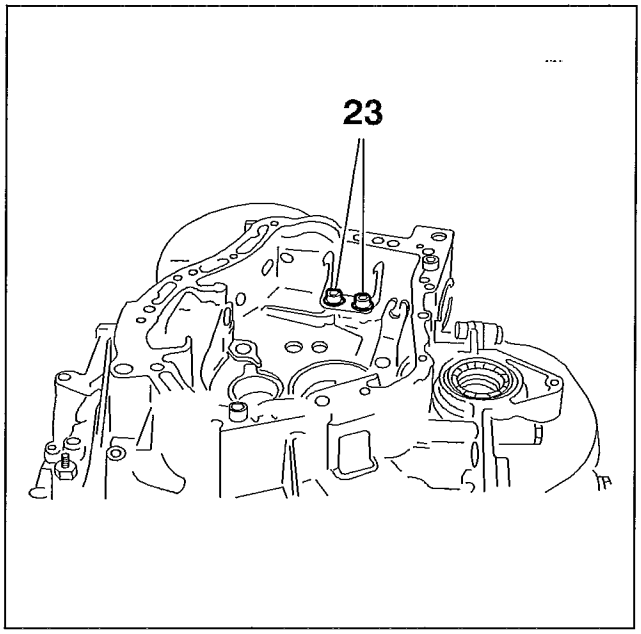


Fig : B2CP3PGC

Märkning	Beteckning	Åtdragningsmoment
(23)	Fästskruv	1,5 daNm

DEMONTERING : VÄXELLÅDA

1 – LÄMPLIGA VERKTYG

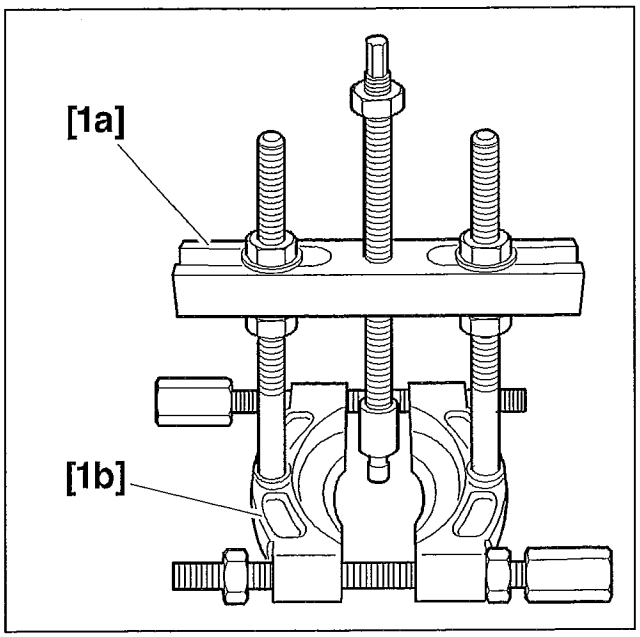


Fig : E5AP29MC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[1a]	Ram för universalavdragare	Facom U53 K2	4108–T
[1b]	Underrede för universalavdragare	Facom U53 T2	4108–T

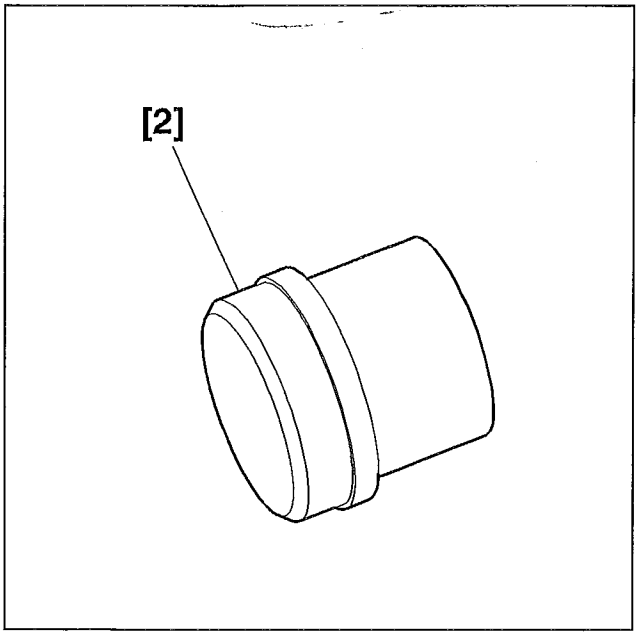


Fig : E5AP29NC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[2]	Dorn för att dra av och montera primäraxelns yttre lagerbana	(–).0317–AR	7101–T.A

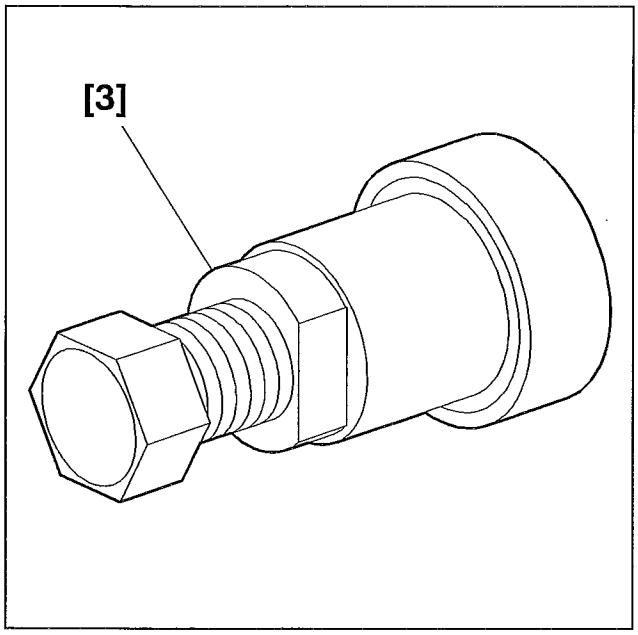


Fig : E5AP29PC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[3]	Avdragare för 5:ans nav	(–).0317–Y	7116–T.E

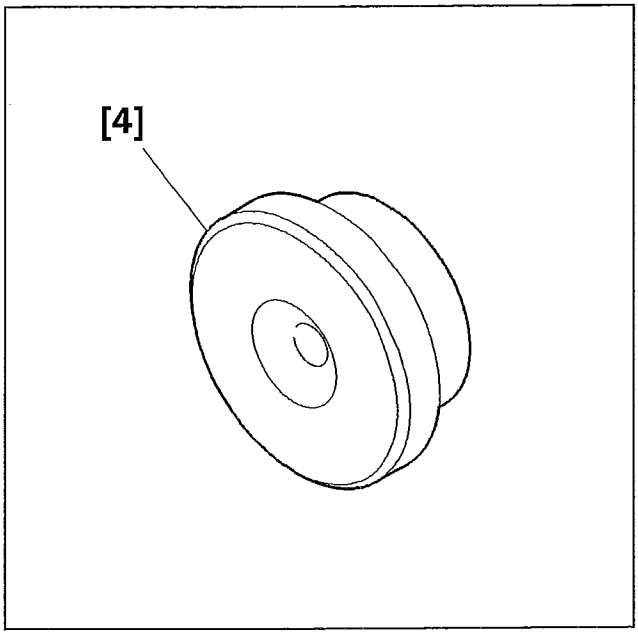


Fig : E5AP29QC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[4]	Stödhylsa under drev	(–).0317–JZ	4508–T.J

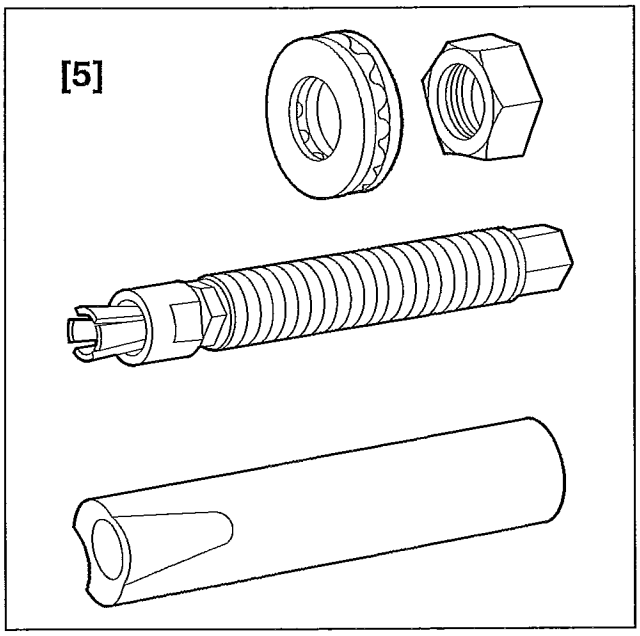


Fig : E5AP29RC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[5]	Avdragare för växelspakens låspinnar	(–).0317–AL	8013–T.AL

2 – DEMONTERING

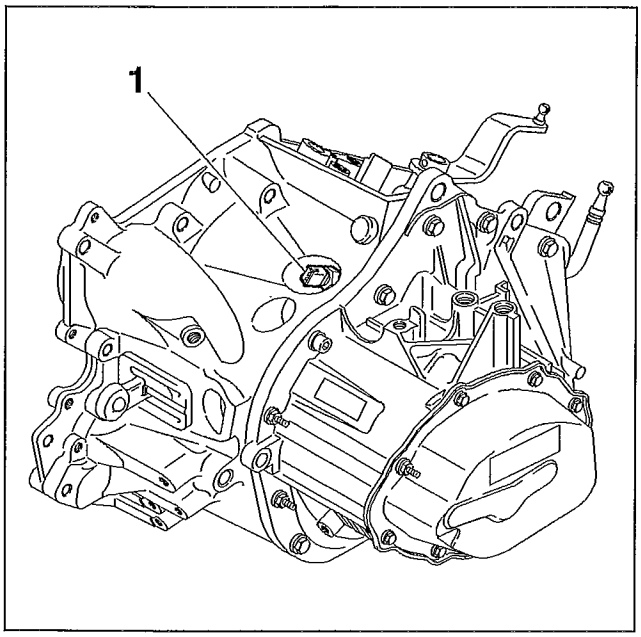


Fig : B2CP3QVC

Demontera backkontakten (1).

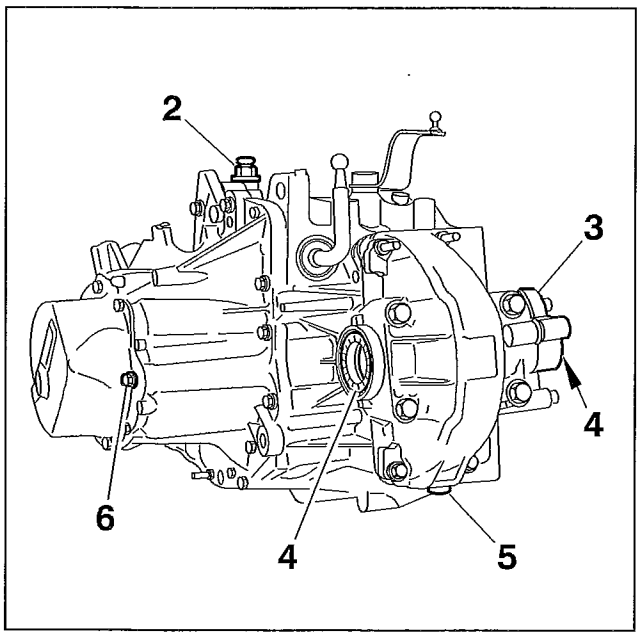


Fig : B2CP3QWC

Demontera :
- öppning för avluftning (2)
- tömningspluggen (5)
- nivåpluggen (6)
- de 2 packningarna i slutväxelns utgång (4)
- hastighetsmätarens fäste och drev (3)

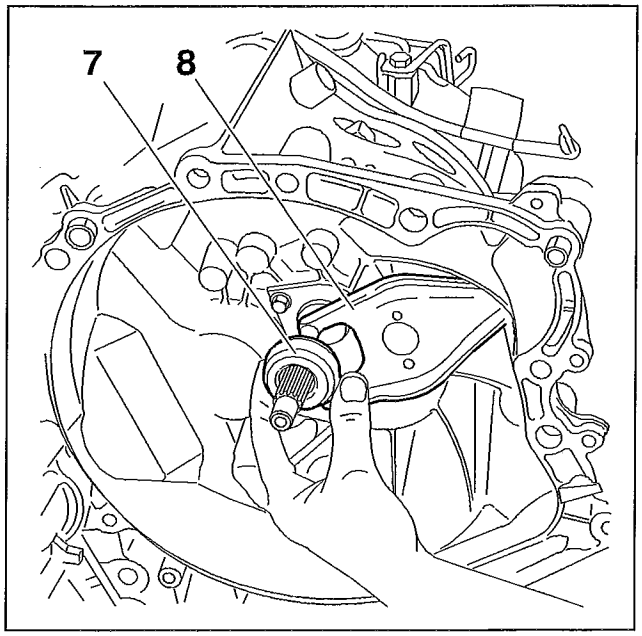


Fig : B2CP3QXC

Demontera enheten stopp (7) och gaffel (8).

3 – DEMONTERING : 5:ANS DREV

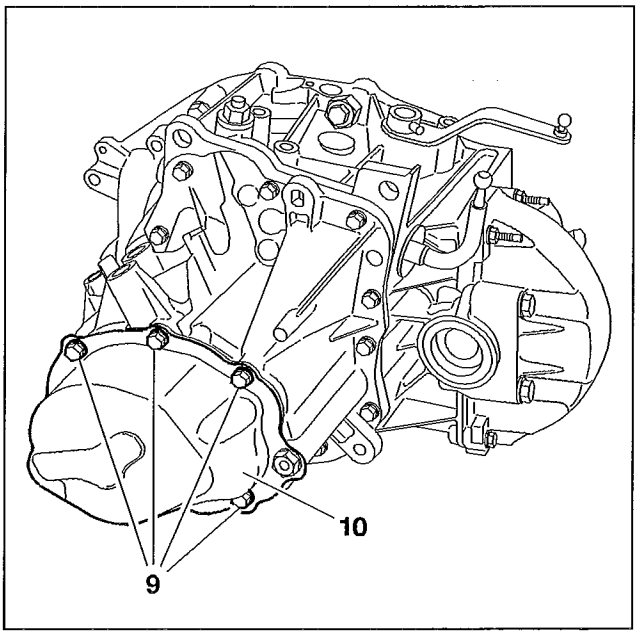


Fig : B2CP3QYC

Demontera :
- skruvarna (9)
- kåpan (10)

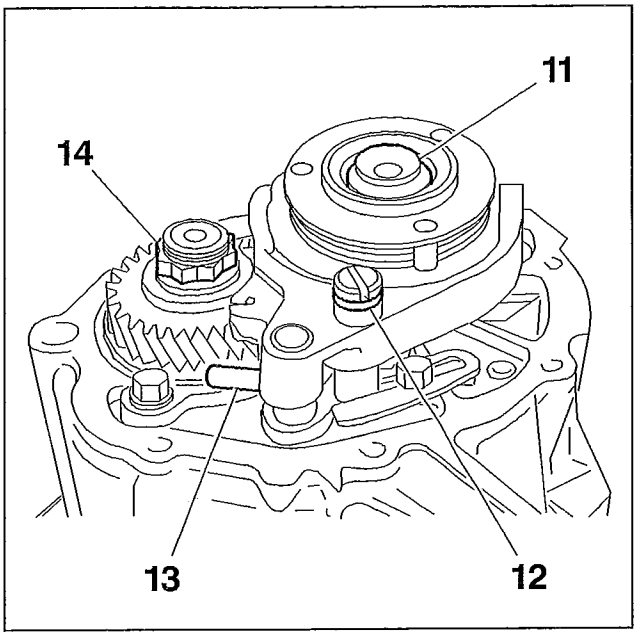


Fig : B2CP3QZC

Lägg i 5:ans växel, demontera gaffelns fäststift (13).

Ställ reglaget på neutralläge.

OBS : Gaffeln bör stå kvar i läget.

Lägg i en annan växel för att låsa axlarna i rotation.

Demontera :
- låsringen (12)
- muttern (14)
- muttern (11)

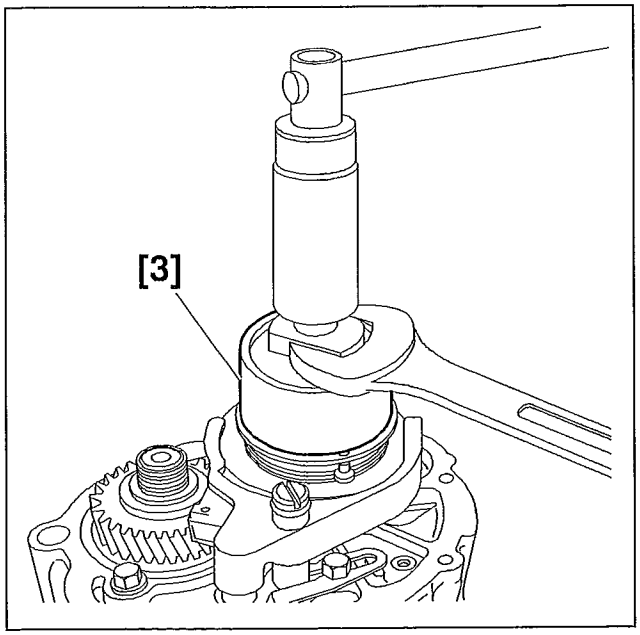


Fig : B2CP3R0C

Dra ut navet ; med hjälp av verktyget [3].

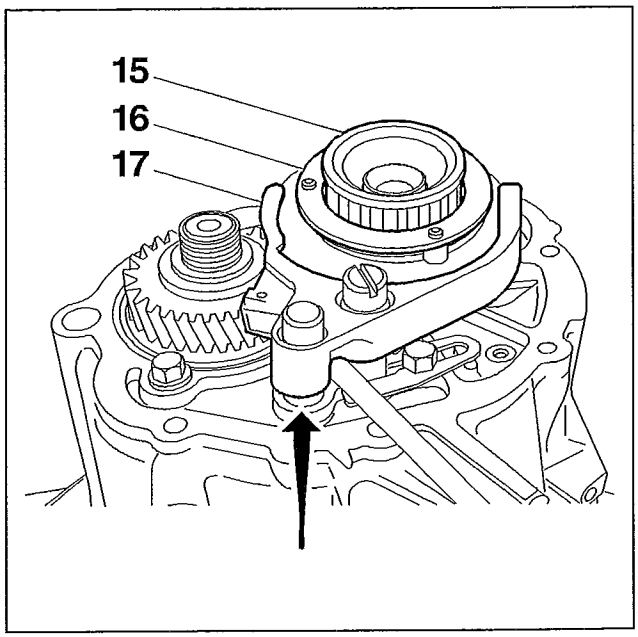


Fig : B2CP3R1C

Märk ut navets läge (15) i förhållande till synkroniseringsdonet (16).

Demontera enheten nav–synkroniseringsdon (15) + (16) utrustad med gaffeln (17).

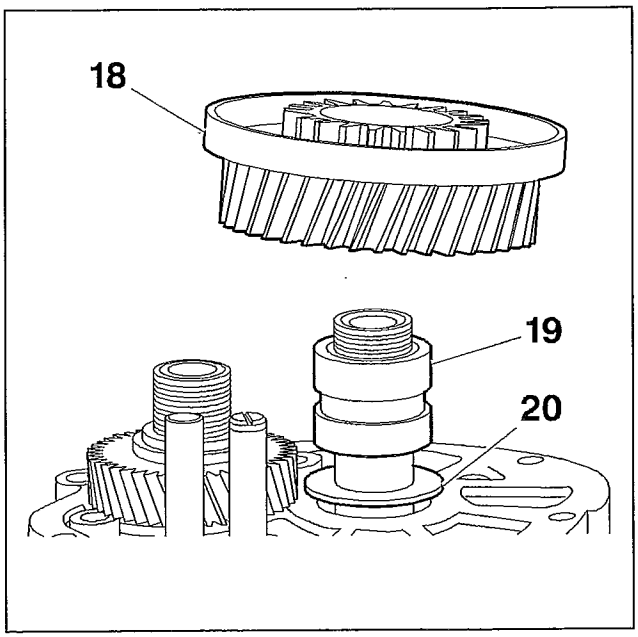


Fig : B2CP3R2C

Demontera :
- 5:ans motordrev (18)
- stödhylsan (19)
- mellanlägget (20)

4 – DEMONTERING : VÄXELLÅDSHUS

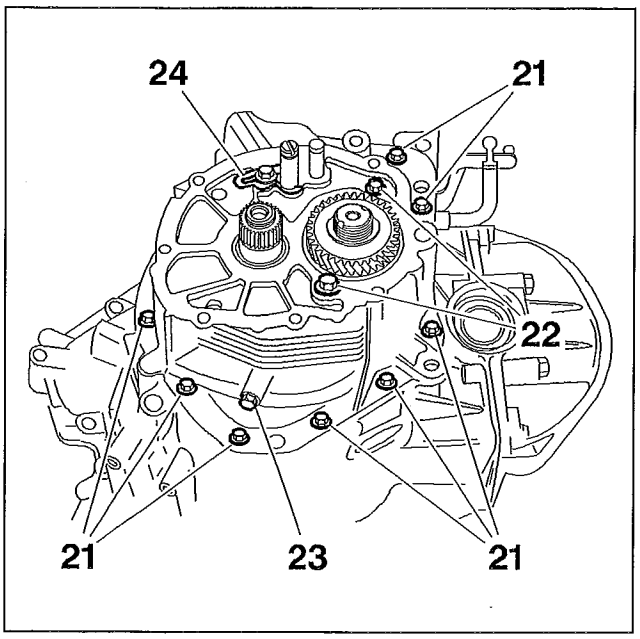


Fig : B2CP3R3C

Demontera :
- stoppskruvarna (22) för sekundäraxelns kullager
- låsbrickan (24) till gaffelns axel
- fästskruven (23) till axeln för backväxelns omkopplingsdrev
- skruvarna (21)

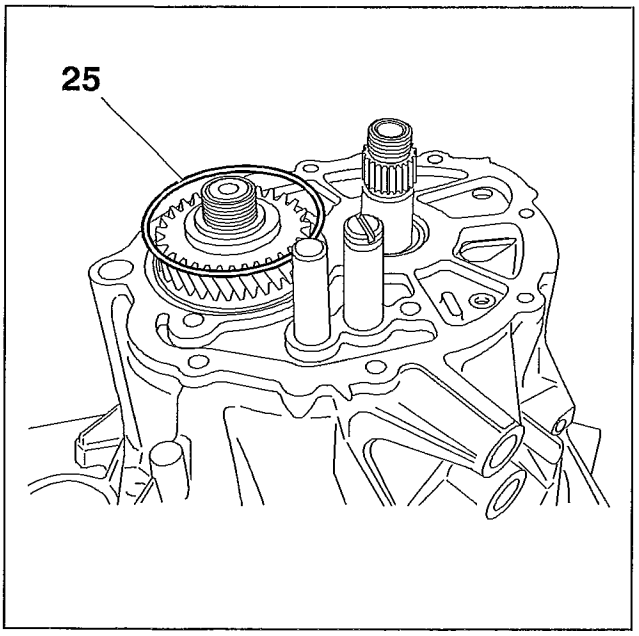


Fig : B2CP3R4C

Demontera :
- ringen (25) (använd 2 vassa spikar om så behövs. Lyft upp axeln för att göra det lättare att frigöra den)
- växellådshuset

OBS : Använd en klubba för att frigöra huset från styrhylsorna.

5 – DEMONTERING : PRIMÄR– OCH SEKUNDÄRAXLAR

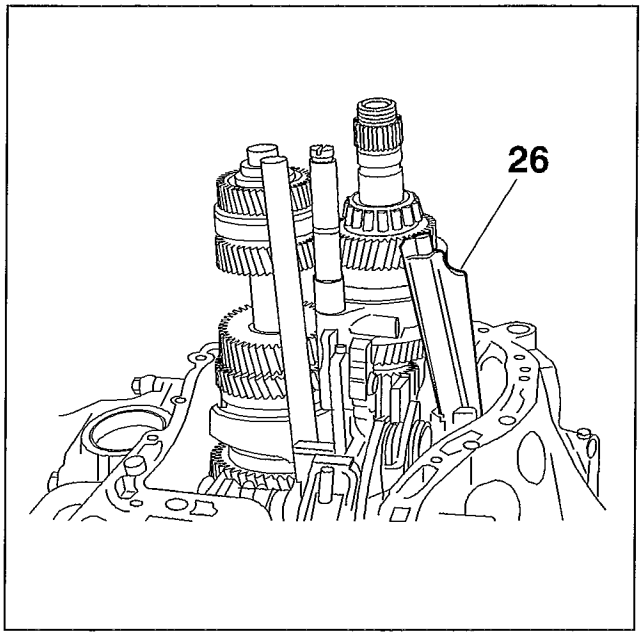


Fig : B2CP3R5C

Demontera oljerännan (26).

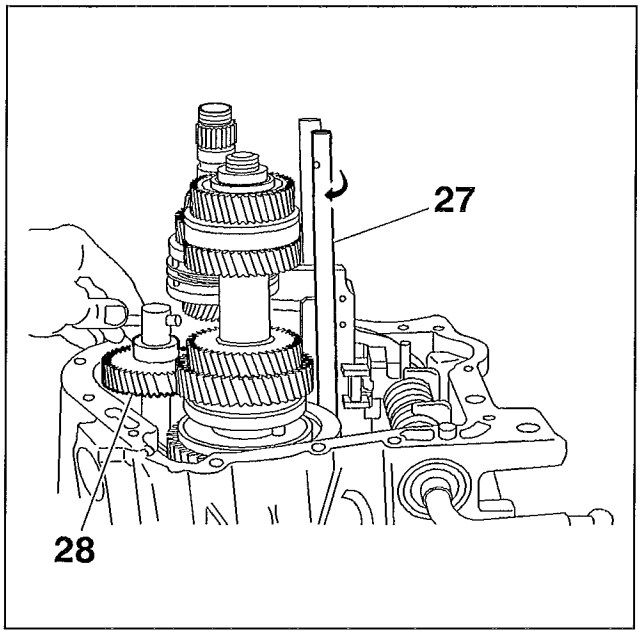


Fig : B2CP3R6C

Demontera backväxelns axel och skjutbara drev (28).

Vrid och demontera axeln från 5:ans växel (27).

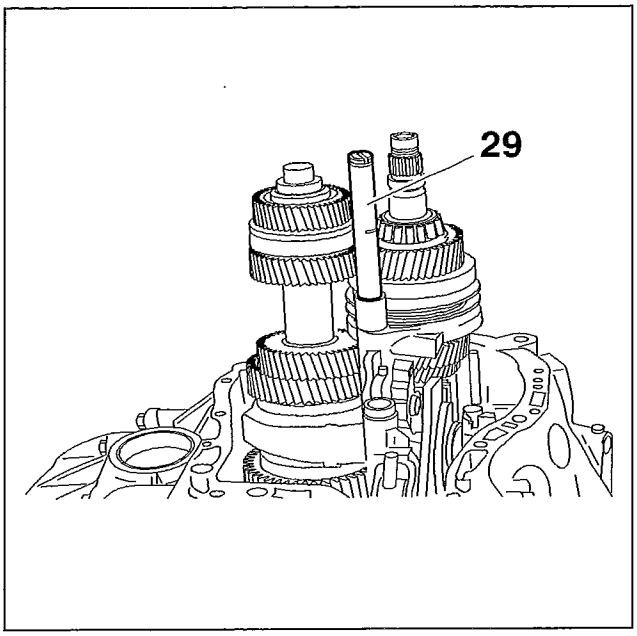


Fig : B2CP3R7C

Demontera gaffelns axel (29) genom att dra uppåt.

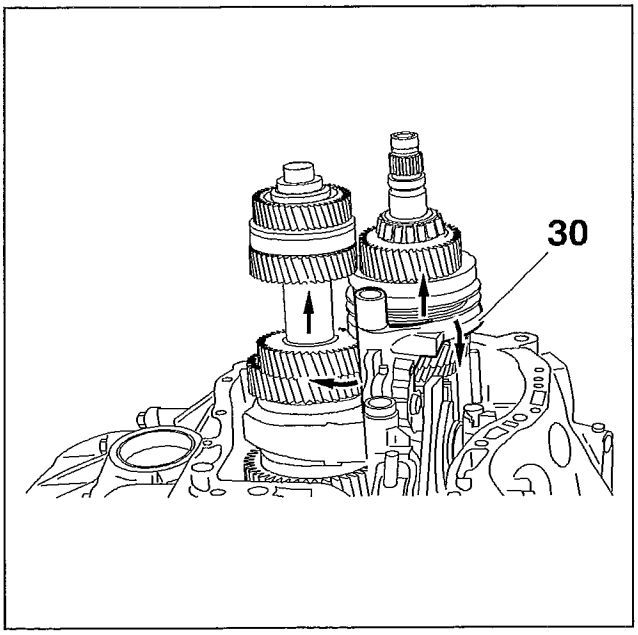


Fig : B2CP3R8C

Vrid gaffeln (30).

Frigör kopplingskåpan från axlarna med några millimeter (i riktning uppåt).

Vippa gaffelns högra del nedåt.

Demontera gaffeln (30).

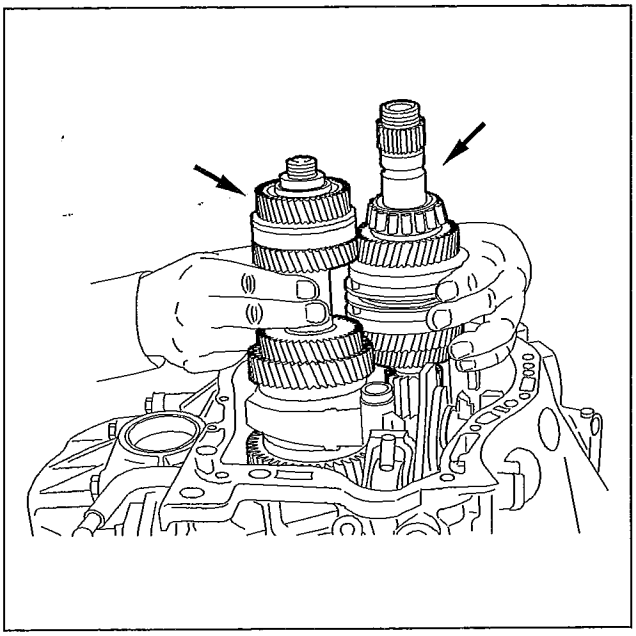


Fig : B2CP3R9C

Demontera enheten primär– och sekundäraxlar.

Demontera kopplingens styrhylsa.

6 – DEMONTERING : DIFFERENTIALHUS

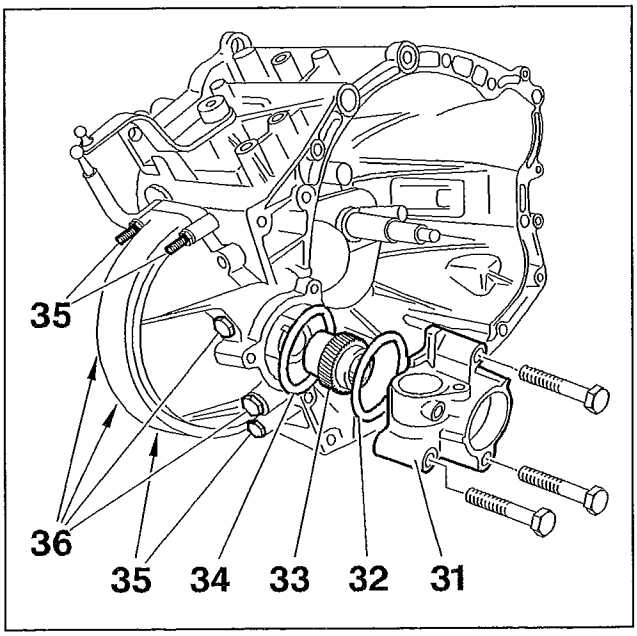


Fig : B2CP3RAC

Demontera axelns räckviddsförlängare (31).

Samla upp :

- hastighetsmätardrivningen (33)
- o–ringen (32)
- shimset för positionering (34) (om det finns monterat)

Demontera :

- skruvarna (35)
- skruvarna (36)

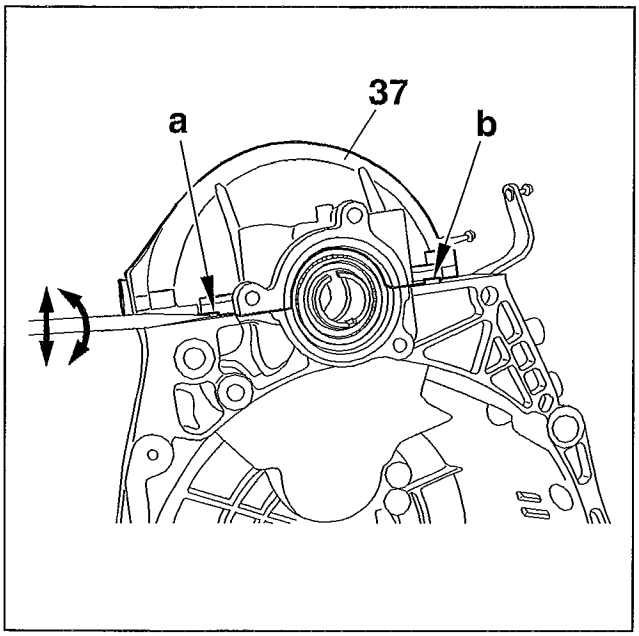


Fig : B2CP3RBC

OBS : Differentialhuset (37) har skåror "a" och "b" för att underlätta demonteringen.

Sätt en skruvmejsel i spåren "a" och "b" och lyft.

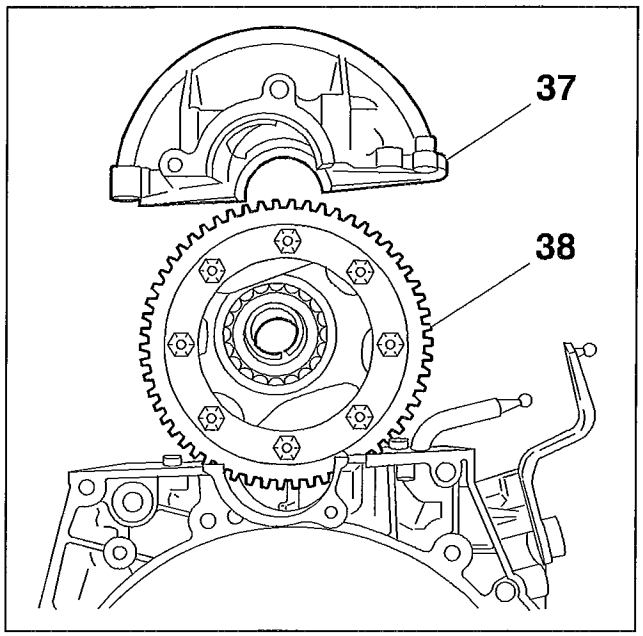


Fig : B2CP3RCC

Demontera :
- differentialhuset (37)
- differentialhuset (38)

7 – DEMONTERING : KOPPLINGSKÅPA

OBS : Vissa växellådor BE4/5 är utrustade med ett spärrsystem för övergången mellan 5:ans växel/backväxeln.

7.1 – Systemets sammansättning

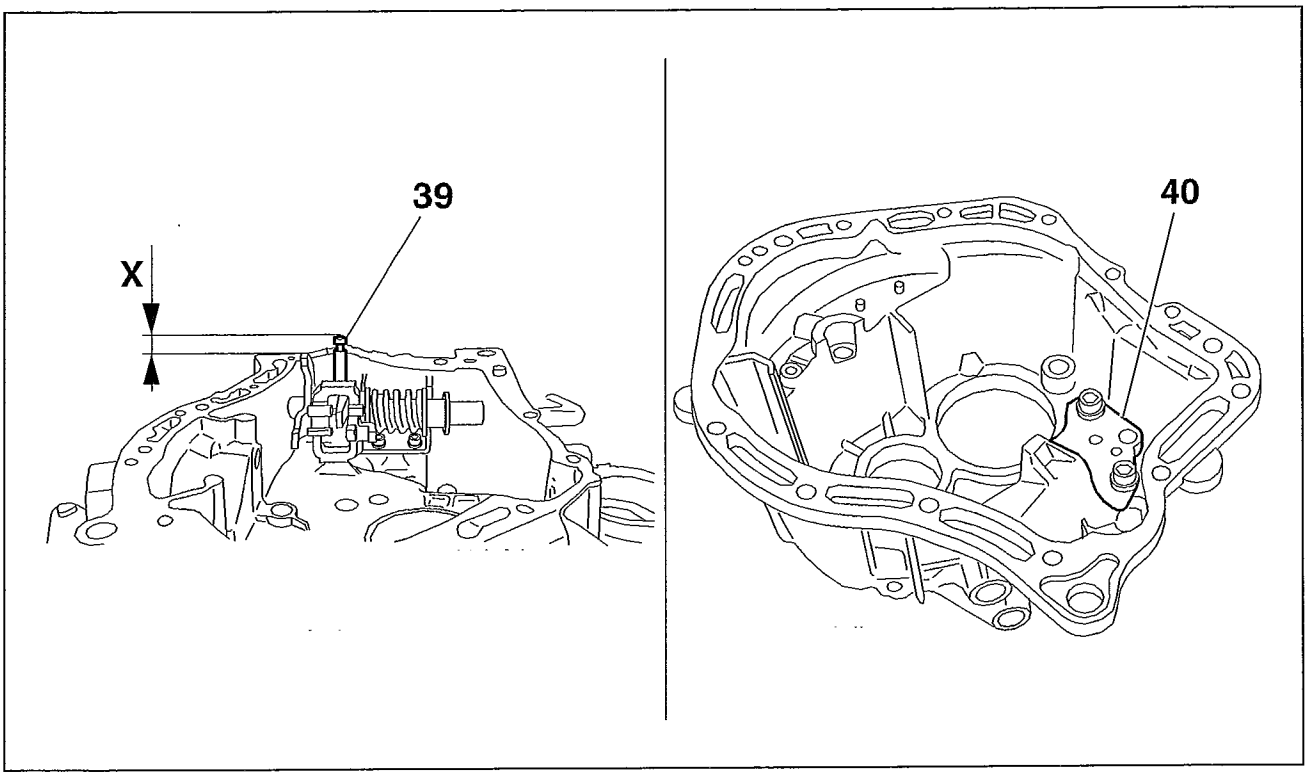


Fig : B2CP3RDD

(39) : spärrstift.

(40) : fäste för spärr som hålls på plats av 2 skruvar i växellådshuset.

VIKTIGT : Det monterade stiftet (39) bör överskjuta kopplingshusets packningsplan X = 8 ± 0,5 mm. Användning av verktyget [5] garanterar monteringsmåttet.

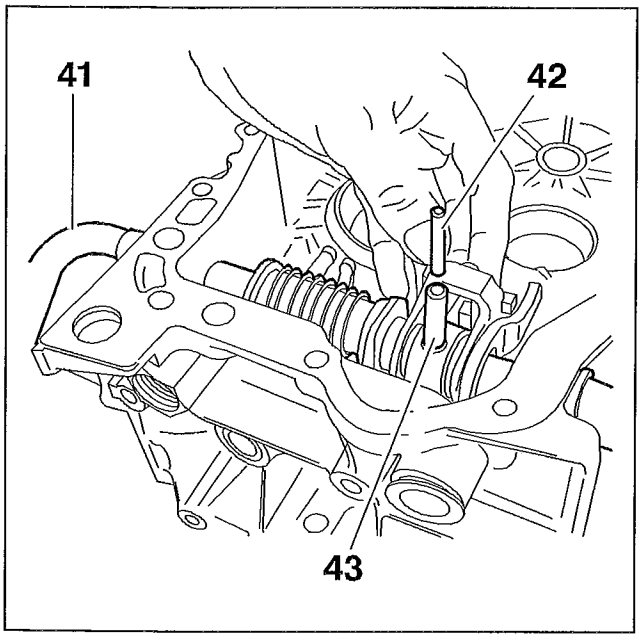


Fig : B2CP3REC

OBS : Växellådor som saknar växelspärren mellan 5:ans växel/backväxeln är utrustade med klassisk lösning med dubbla stift (42) och (43) på växlingsaxeln (41).

7.2 – Demontering

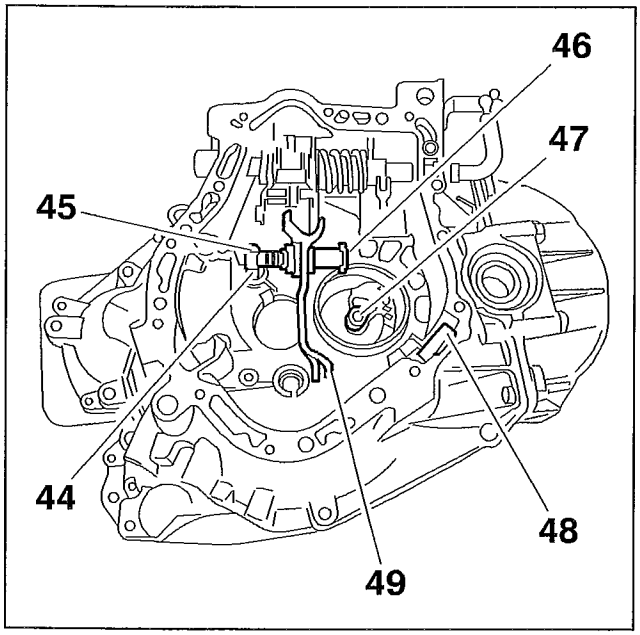


Fig : B2CP3RFC

Demontera :
- backväxelns gaffel (49) med dess axel (46)
- låsstiftet (45)
- fjädern (44)
- magnetbrickan (48)
- sekundäraxelns hylsa (47)

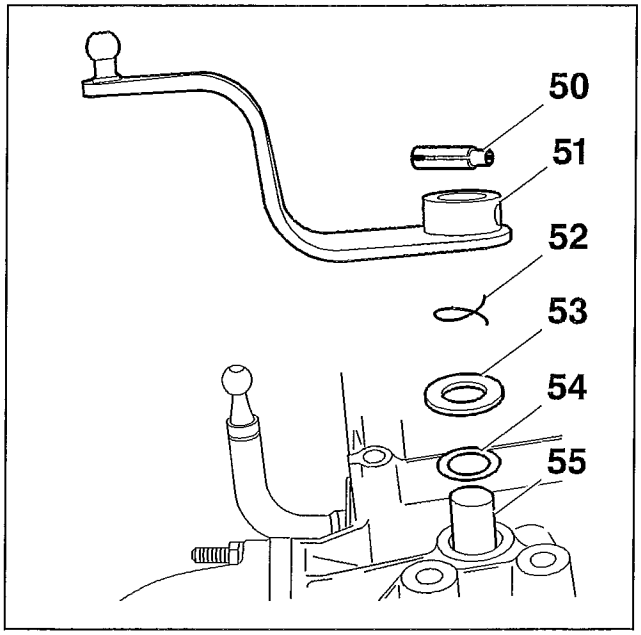


Fig : B2CP3RGC

Slå ur fäststiften (50) från växelspaken (51).

Demontera :
- växelväljararmen (51)
- fjädern (52)
- brickan (53)
- tätningen (54)
- väljaraxeln (55)

7.2.1 – Växellåda med spärrsystem för övergång mellan 5:ans växel/backväxel

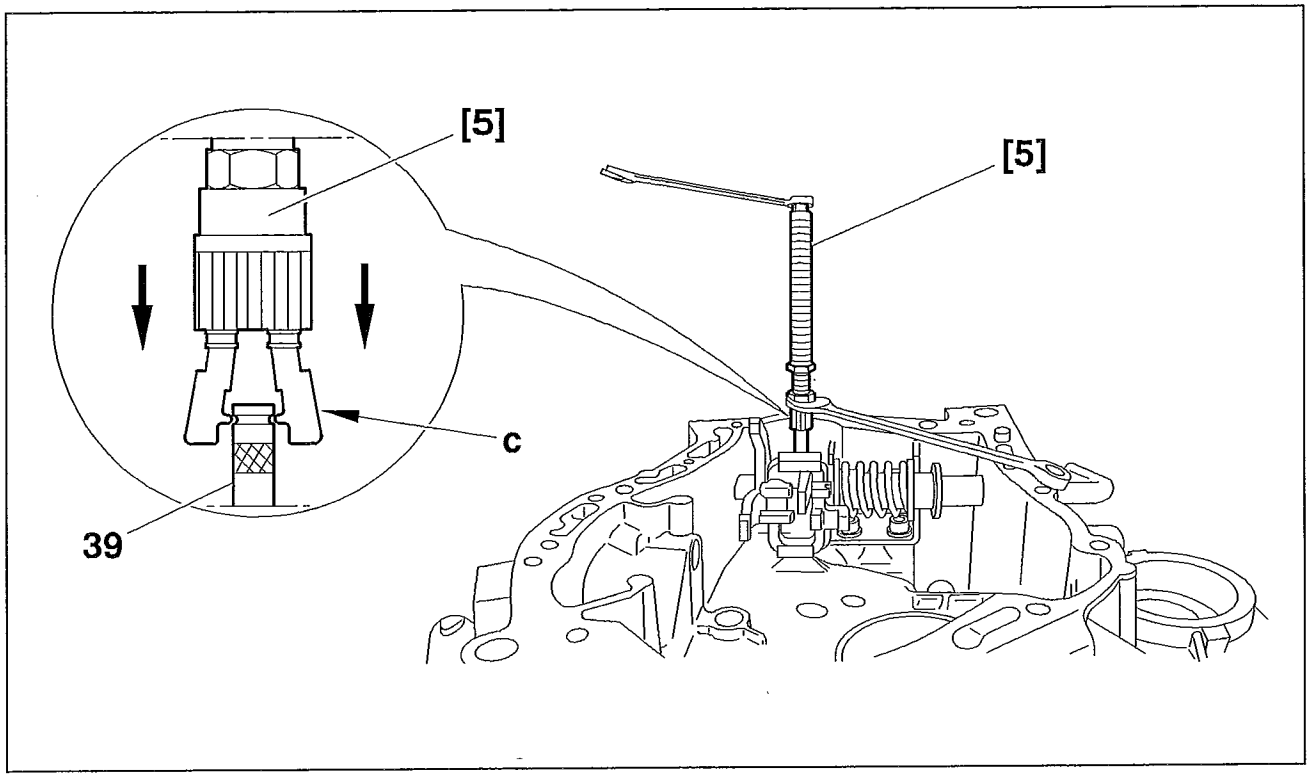


Fig : B2CP3RHD

Sätt verktyget [5] i stiftets spår (39).

Fixera verktygets [5] klor vid "c" i stiftets spår (39).

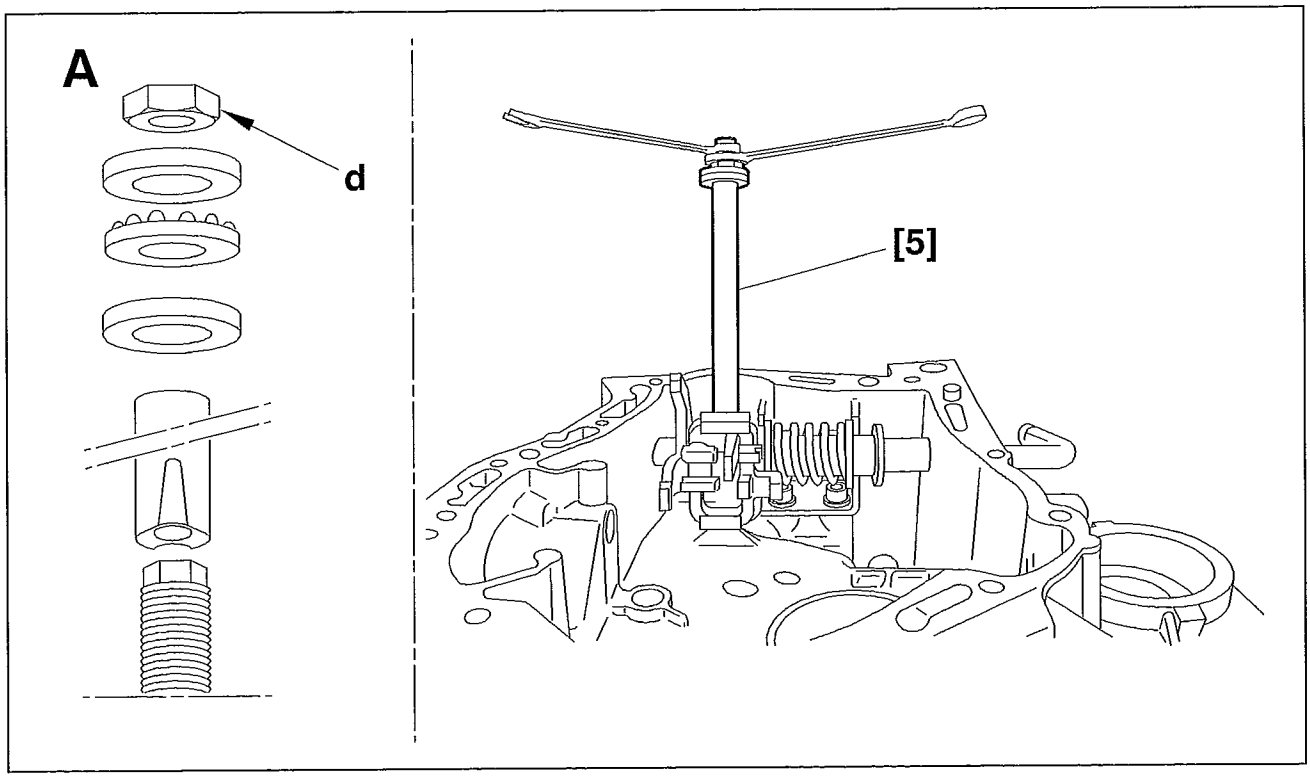


Fig : B2CP3RJD

Sätt verktyget [5] på plats och respektera staplingsordningen på delarna "A".

Vrid verktygets mutter [5] medurs vid "d" för att dra ur stiftet (39).

7.2.2 – Växellåda utan spärrsystem i övergången mellan 5:ans växel/backväxel

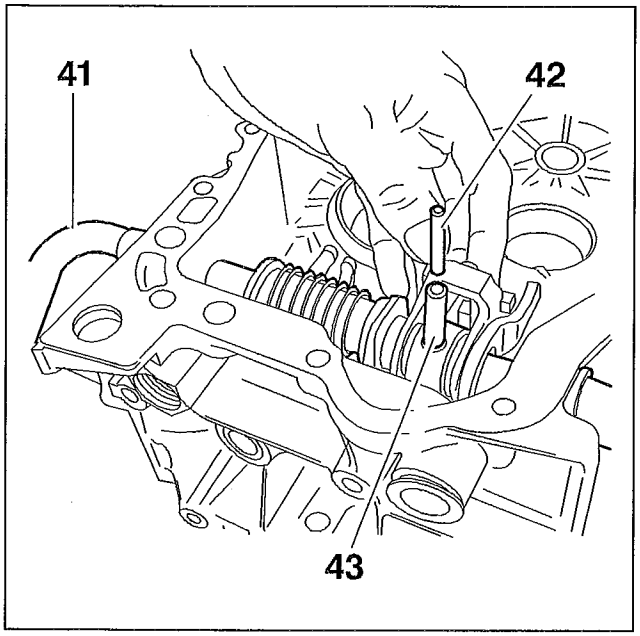


Fig : B2CP3REC

Positionera växlingsaxeln (41) mot huset.

Dra ur stiften (42) ur växelväljarens spak (43) (knacka ur stiften det ena efter det andra).

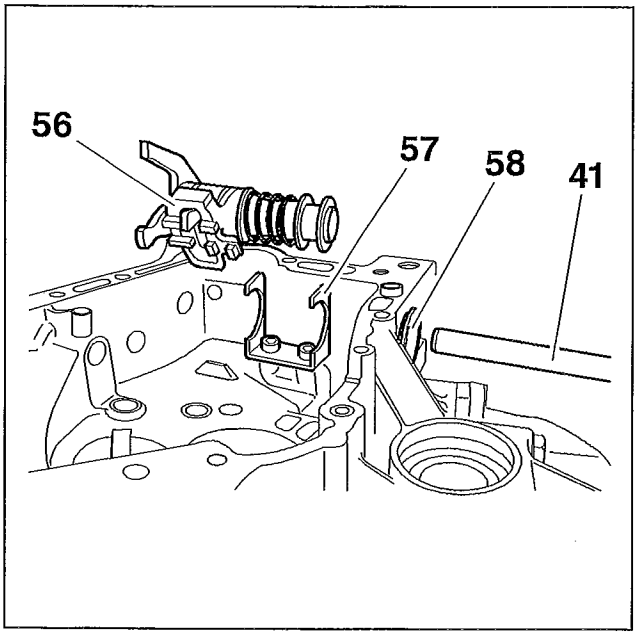


Fig : B2CP3RKC

Demontera :
- växlingsaxeln (41)
- kassettenheten (56)

VARNING : Kassettenheten kan inte tas isär.

Dra ur tätningen (58) från växlingsaxeln.

Demontera fjäderfästet (57) från växelväljaren.

8 – DEMONTERING : PRIMÄRAXEL

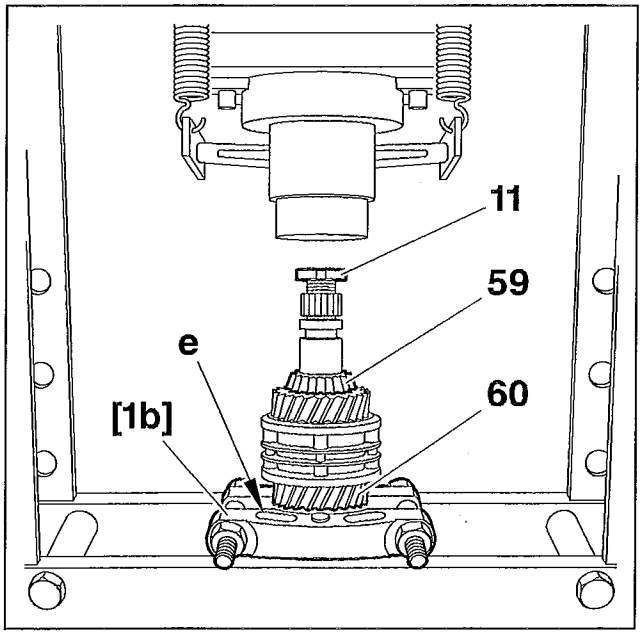


Fig : B2CP3RLC

Skydda axelns ände med dess mutter (11), med hjälp av verktyget [1b] och en press ; ta stöd under 3:ans drev (60) och demontera bakre lagret (59).

VARNING : Verktygets (1b) platta yta "e" bör vara vänd mot drevsidan, för att inte ta stöd mot kuggningen.

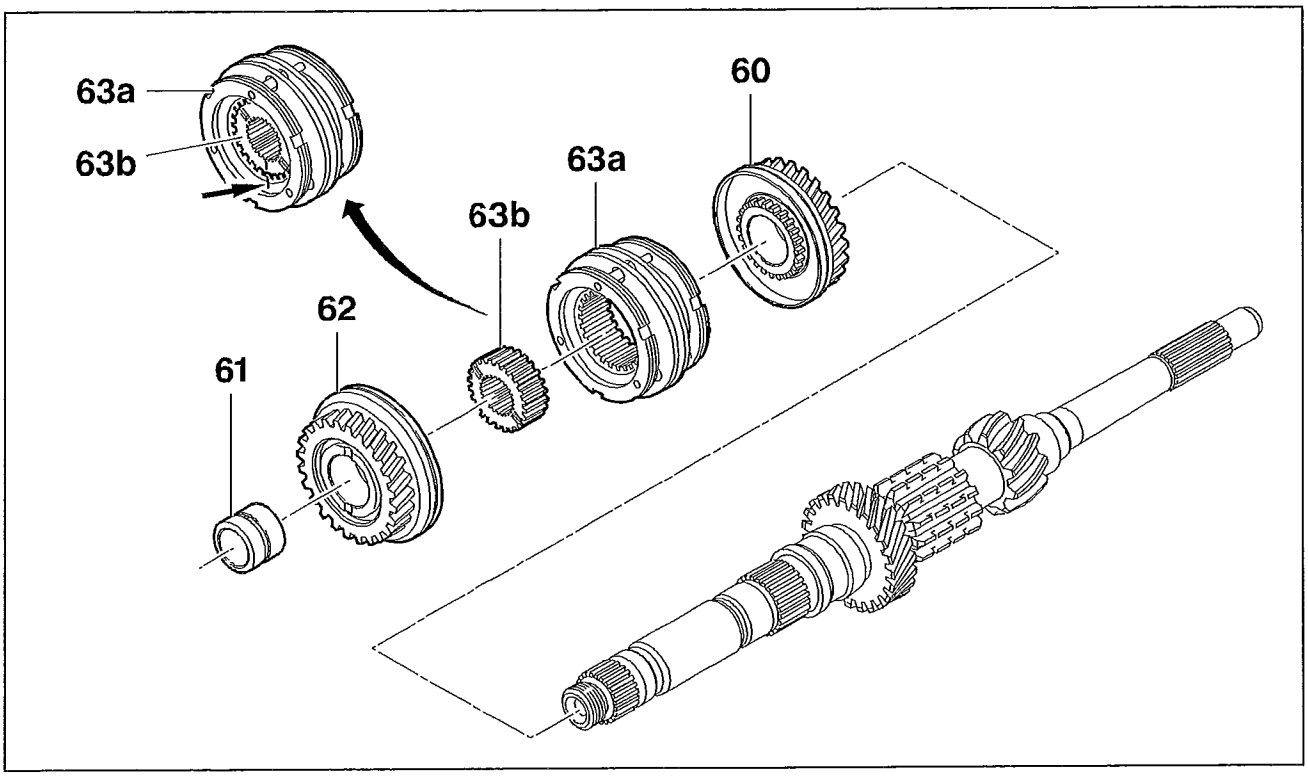


Fig : B2CP3RMD

Demontera :
- motordrevet till 4:ans växel (62) och dessa stödhylsa (61)
- backdrevet (63a) och dess nav (63b) (märk drevet till 4:ans växel och läget på navet i förhållande till synkroniseringsdonet)
- motordrevet till 3:ans växel (60)

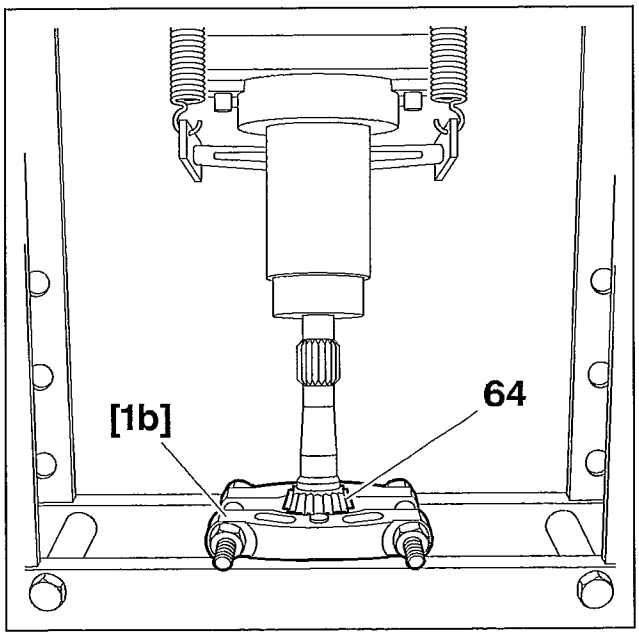


Fig : B2CP3RNC

Demontera det främre lagret (64) ; med hjälp av verktyget [1b] och en press.

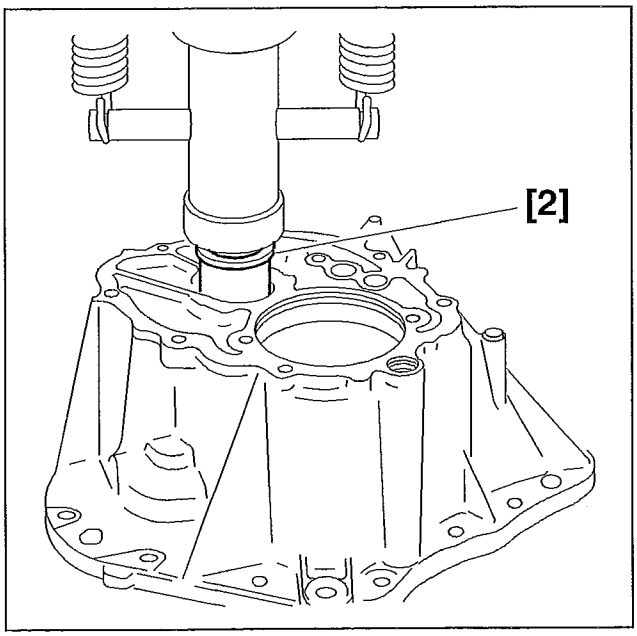


Fig : B2CP3RPC

Demontera primäraxelns bakre yttre lagerbana ; använd drivaren [2] till att.

9 – DEMONTERING : SEKUNDÄRAXEL

9.1 – Växellåda typ BE4R

9.1.1 – Tillämpning

Berört fordon : XSARA 2.

Motor : DW10ATED (110 hk).

Sekvensnummer : 20DM10 eller 20DM11.

Tillämpas efter OPR: 8911.

9.1.2 – Specifikt för sekundäraxeln

Det ingående drevet för 3:ans och 4:ans växlar kan inte demonteras från sekundäraxeln (montering med induktionsvärme).

9.2 – Växellåda typ BE4

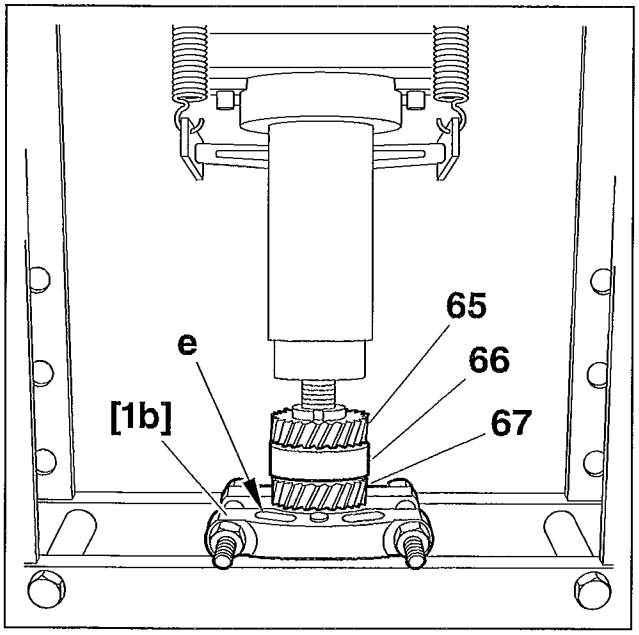


Fig : B2CP3RQC

Ta stöd under 4:ans drev (67), för att demontera 5:ans (65) ingående drev och lagret (66) ; med hjälp av verktyget [1b] och en press.

VARNING : Verktygets (1b) platta yta "e" bör vara vänd mot drevsidan, för att inte ta stöd mot kuggningen.

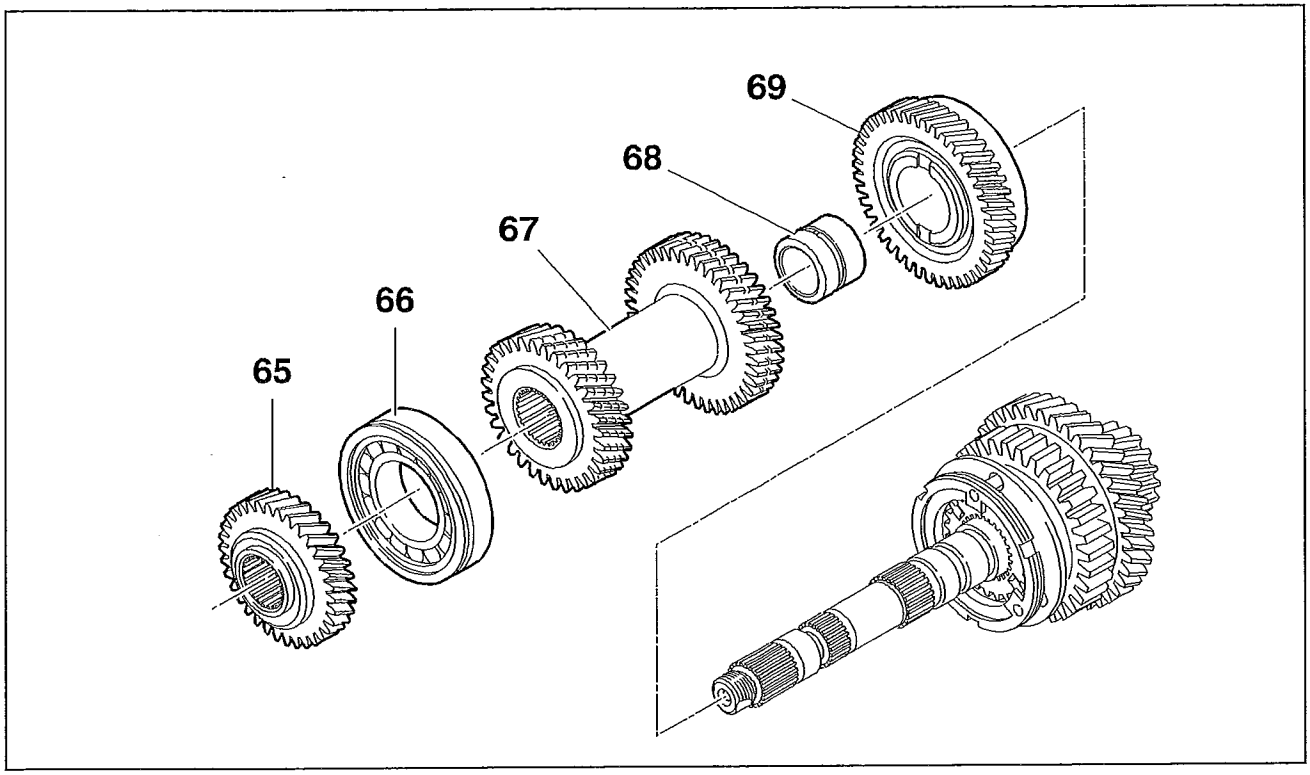


Fig : B2CP3RRD

Demontera :
- 5:ans ingående drev (65)
- lagret (66)
- 4:ans och 3:ans ingående drev (67)
- 2:ans ingående drev (69) och dessa stödhylsa (68)

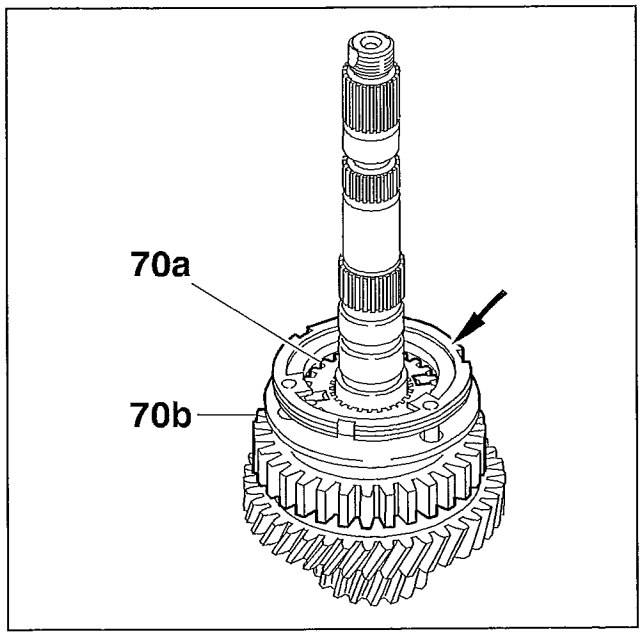


Fig : B2CP3RSC

Märk ut navets läge i förhållandet till synkroniseringsdonet.

Demontera backdrevet (70b) och dess nav (70a).

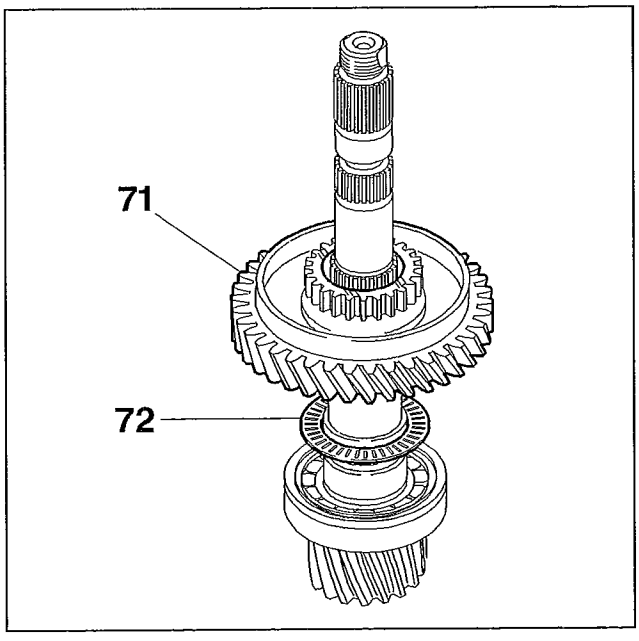


Fig : B2CP3RTC

Demontera :
- 1:ans ingående drev (71)
- nållagret (72)

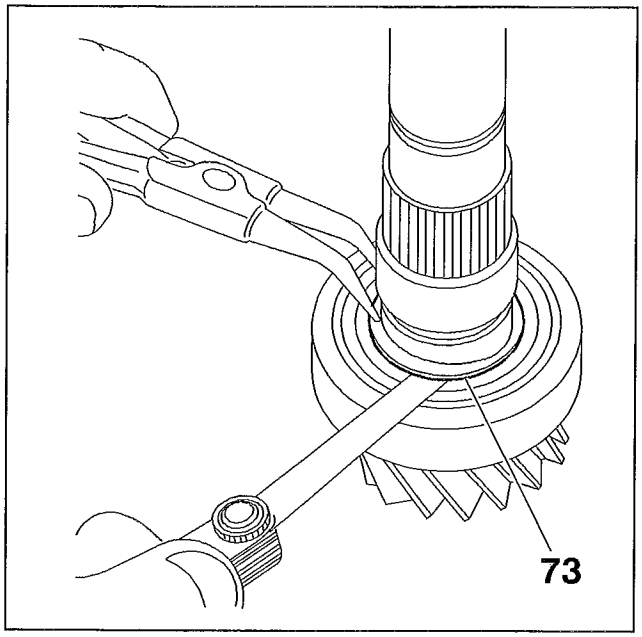


Fig : B2CP3RUC

Demontera låsringen (73) ; med hjälp av en tång för låsringar och vid behov ett bladmått.

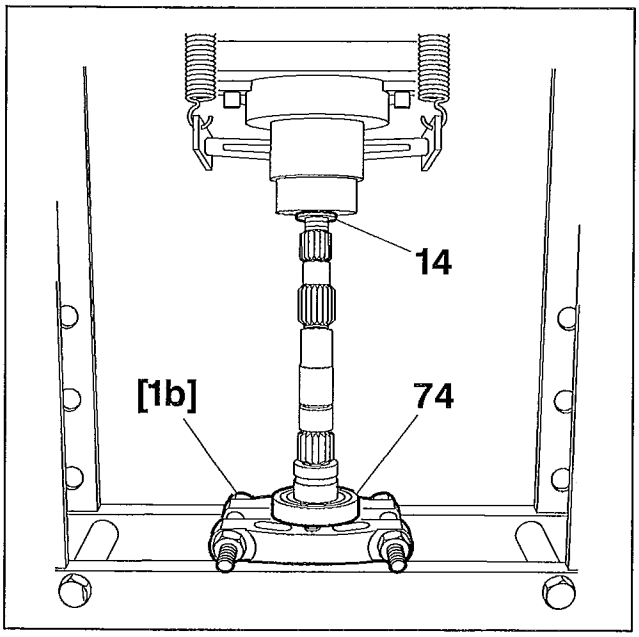


Fig : B2CP3RVC

Skydda axelns ände med muttern (14).

Demontera lagret (74) med hjälp av verktyget [1b] och en press.

10 – DEMONTERING : DIFFERENTIALHUS

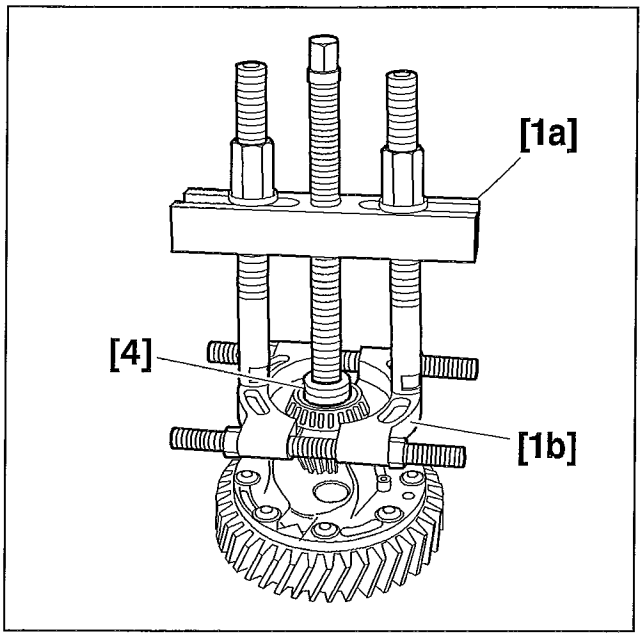


Fig : B2CP3RWC

Demontera lagren ; med hjälp av verktygen [1a], [1b] och [4].

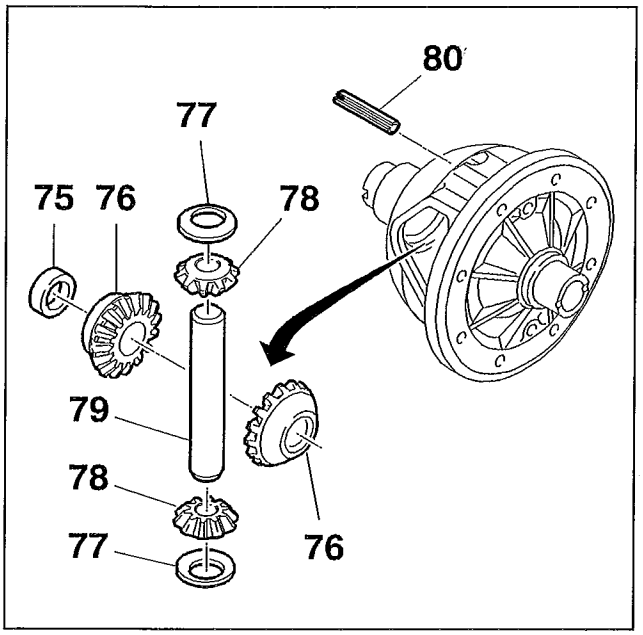


Fig : B2CP3RXC

Demontera :

- låsstiftet (80) till satellitdrevhållarens axel (79)
- satellitdrevhållarens axel (79)
- satellitdreven (78)
- stödbrickorna (77)
- planetdreven (76), på motsatt sida om kronhjulet
- planetdrevets centrering (75), på motsatt sida om kronhjulet

VIKTIGT : Separera inte satellitdreven från deras brickor, liksom planetdreven från deras friktionsbrickor.

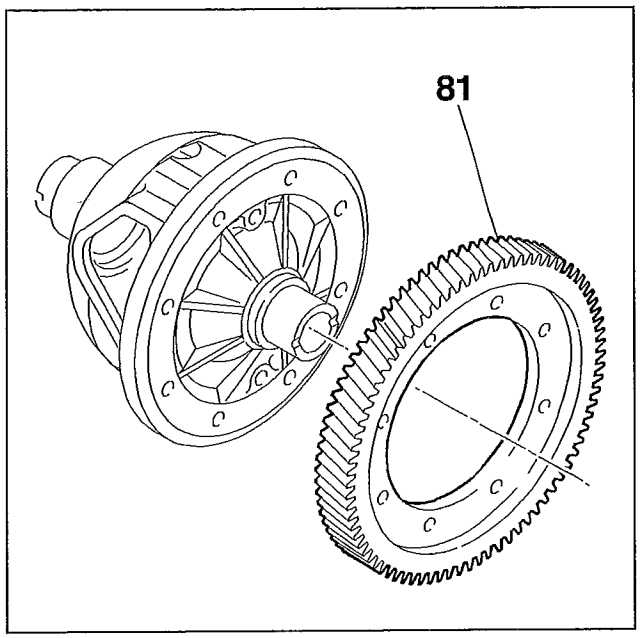


Fig : B2CP3RYC

Demontera kronhjulet (81).

MONTERING : VÄXELLÅDA

1 – LÄMPLIGA VERKTYG

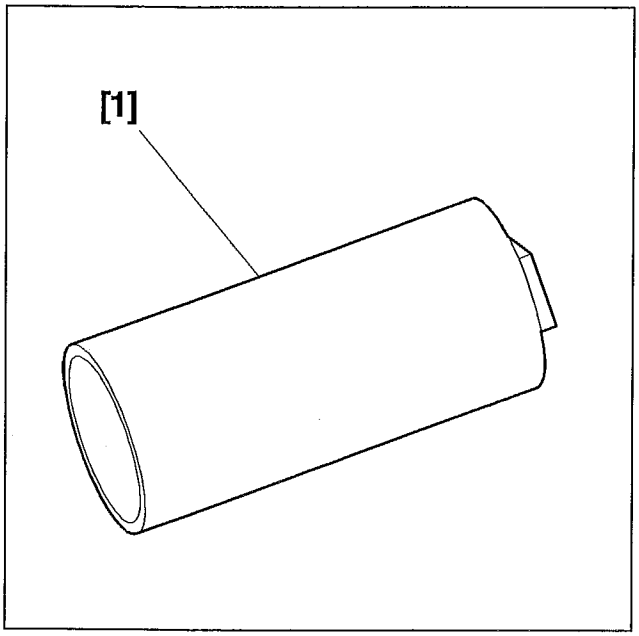


Fig : E5AP295C

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[1]	Hylsa för montering av differentialhusets lager	(–).0317–D	7101–TD

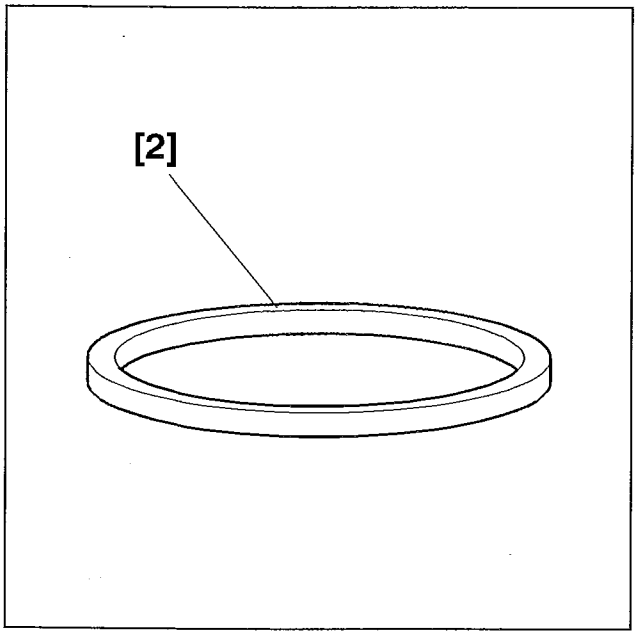


Fig : E5AP296C

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[2]	Verktyg för inställning av spel i differentiallager	(–).0317–X	7101–TK

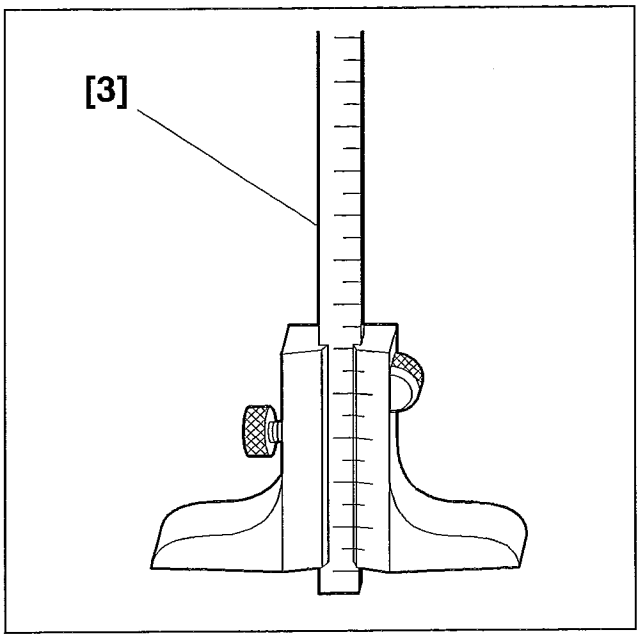


Fig : E5AP297C

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[3]	Djupmätare	FACOM 811	FACOM 811

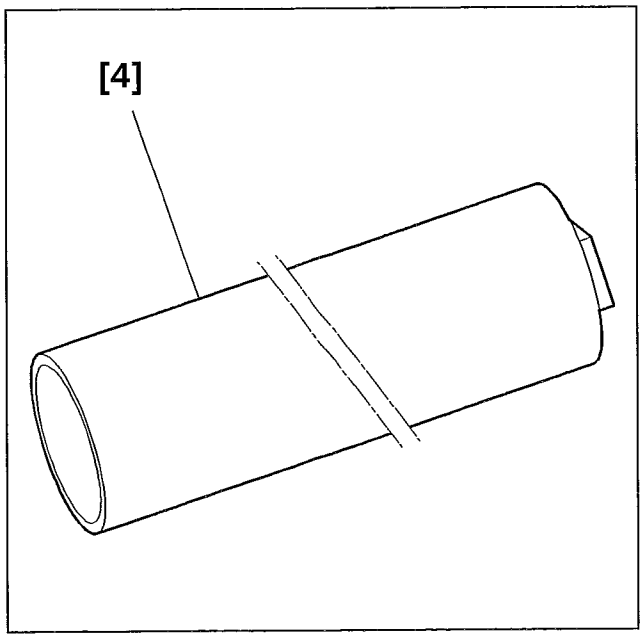


Fig : E5AP298C

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[4]	Monteringsdorn för primäraxellager	(–).0317–E	7101–T.E

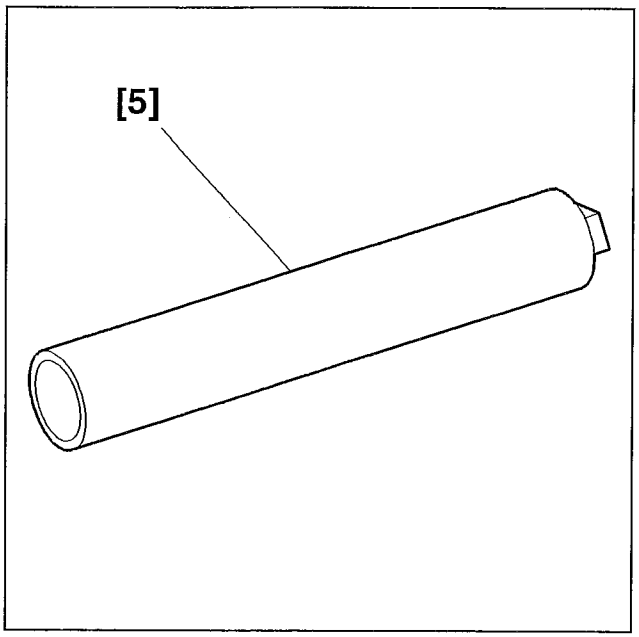


Fig : E5AP299C

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[5]	Monteringsdorn för främre och bakre primäraxellager Monteringsdorn för främre och bakre sekundäraxellager	(–).0317–F	7101–T.F

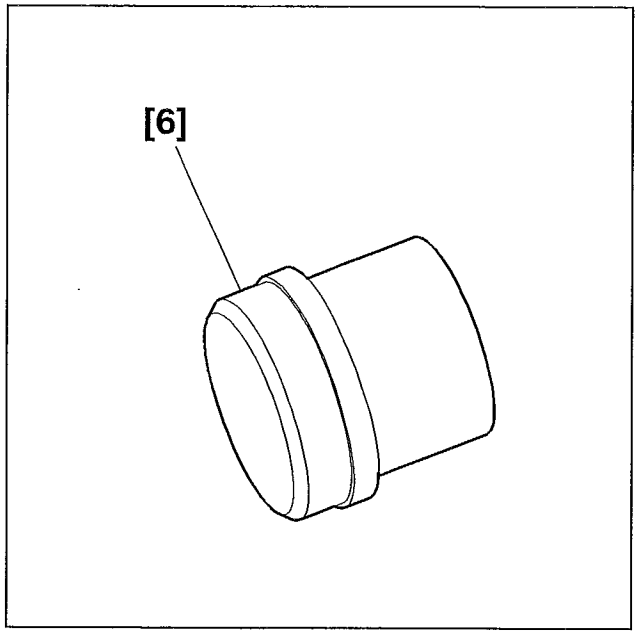


Fig : E5AP29AC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[6]	Dorn för avdragning och montering av primäraxelns yttre lagerbanor	(–).0317–AR	7101–T.A

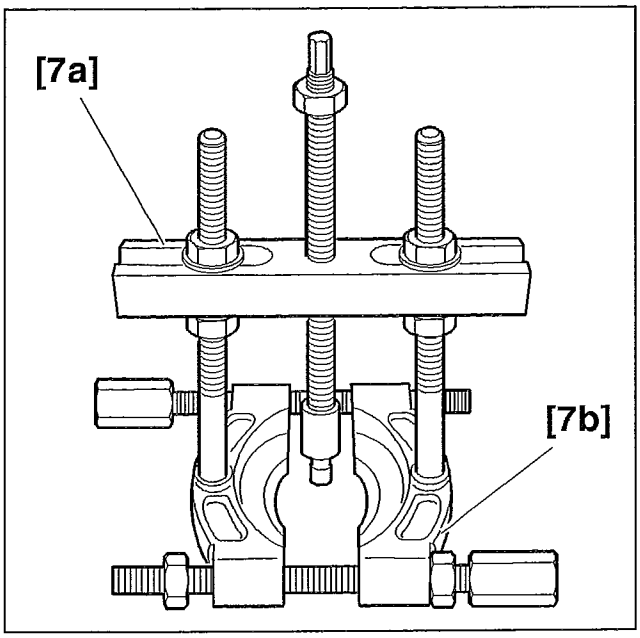


Fig : E5AP29BC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[7a]	Ram för universalavdragare	FACOM U53 K2	4108–T
[7b]	Underrede för universalavdragare	FACOM U53 T2	4108–T

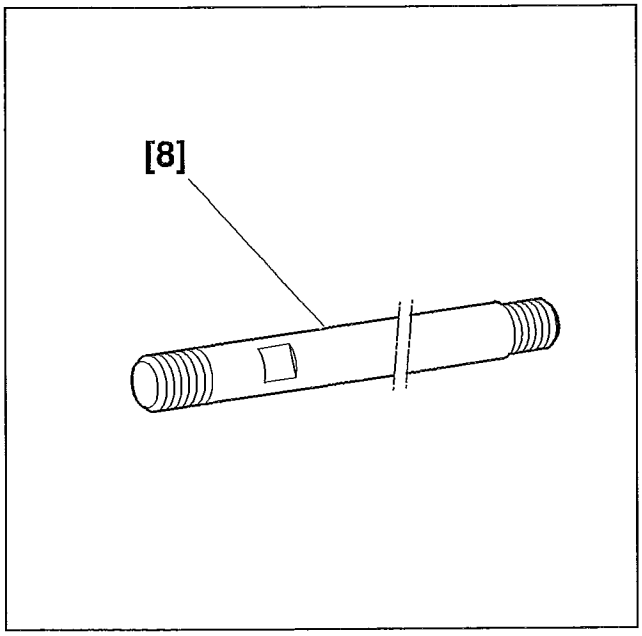


Fig : E5AP29CC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[8]	Fäste för indikatorklocka	(–).0317–AP	8013–T.AP

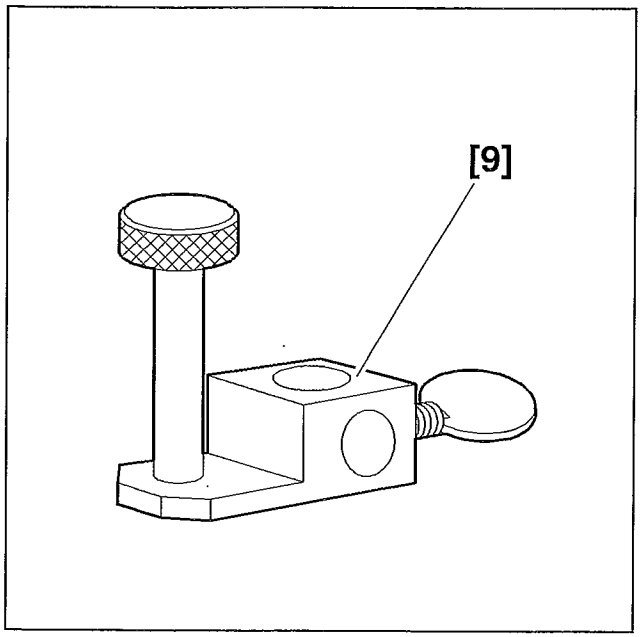
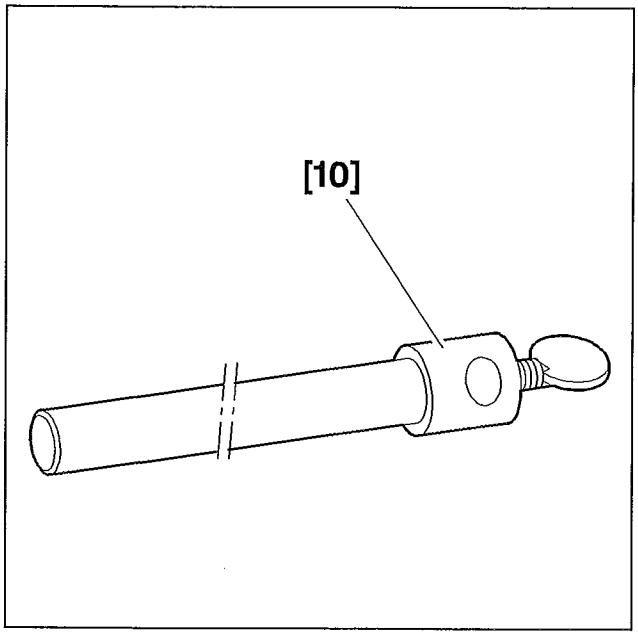


Fig : E5AP29DC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[9]	Fäste för indikatorklocka	(–).0330–V2	5708–T.V2



Flg : E5AP29EC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[10]	Fäste för indikatorklocka	(–).0330–V3	5708–T.V3

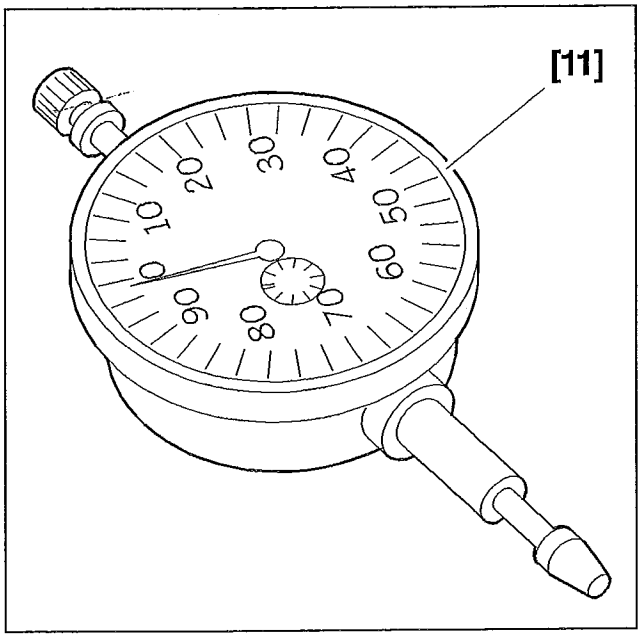


Fig : E5AP29FC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[11]	Jämförare	(–).1504	2437–T

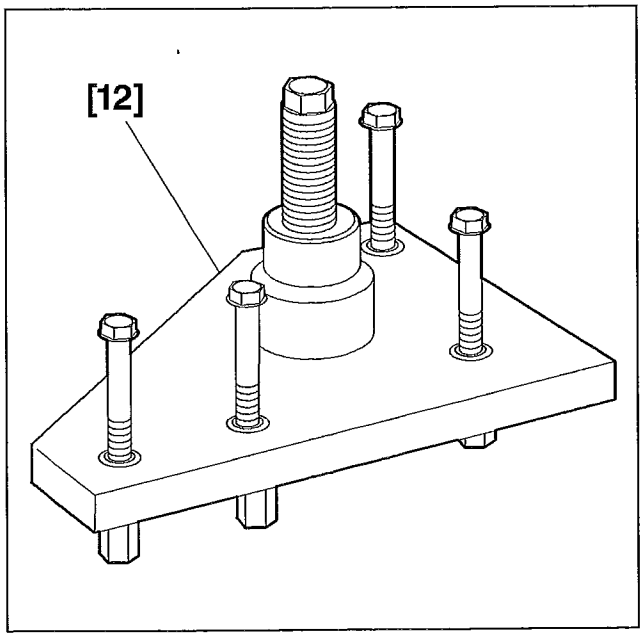


Fig : E5AP29GC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[12]	Monteringsverktyg	(–).0317–AM	8013–T.AM

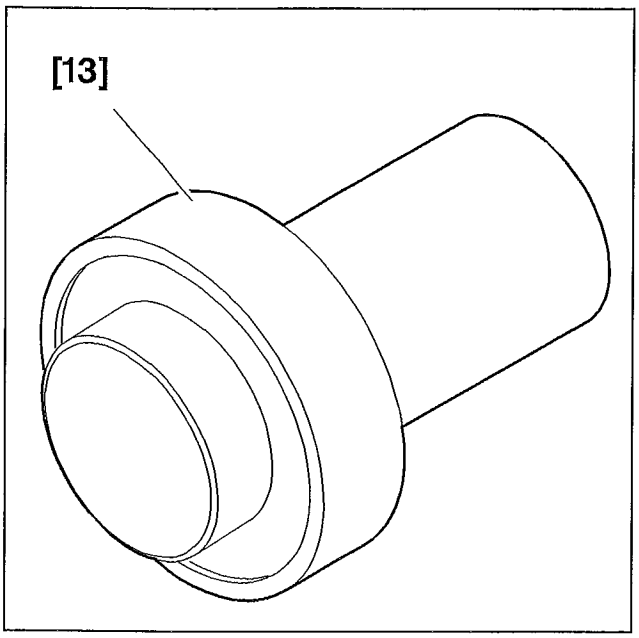


Fig : E5AP29HC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[13]	Monteringsdorn för höger drivaxelknut	(–).0317–U	7114–T.W

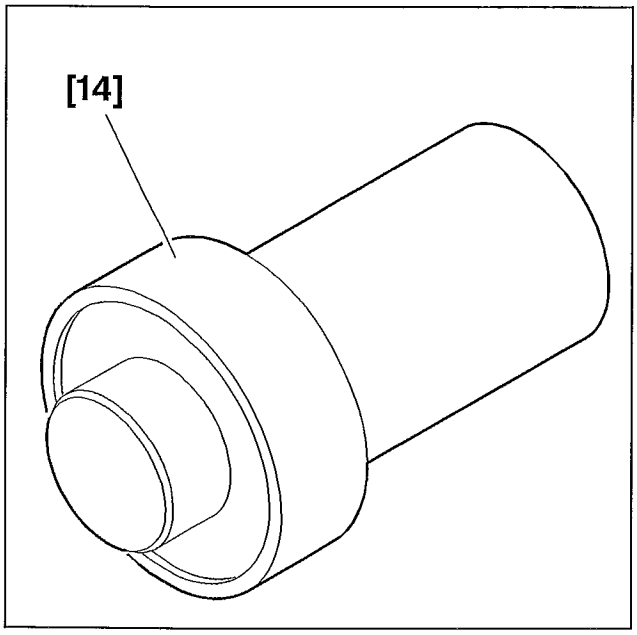


Fig : E5AP29JC

Märkning	Beteckning	Referens	Referens
[14]	Monteringsdorn för vänster drivaxelknut	(–).0317–T	7114–T.X

2 – MONTERING : DIFFERENTIALHUS

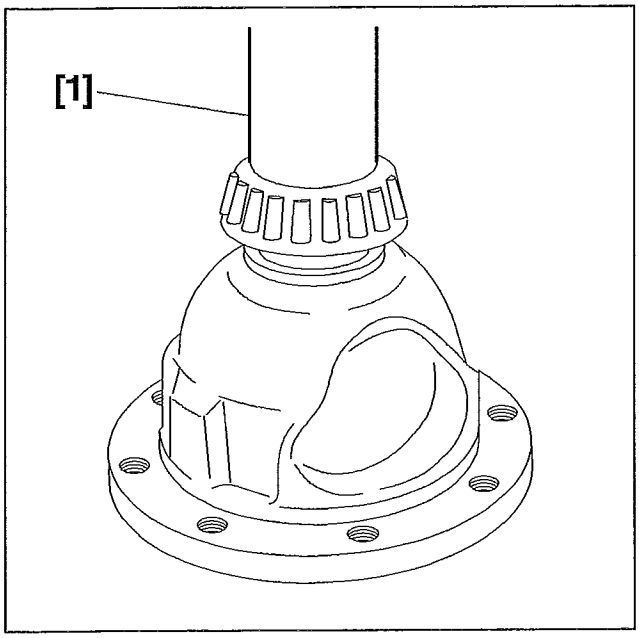


Fig : B2CP3PJC

Återmontera lagret ; med hjälp av verktyget [1].

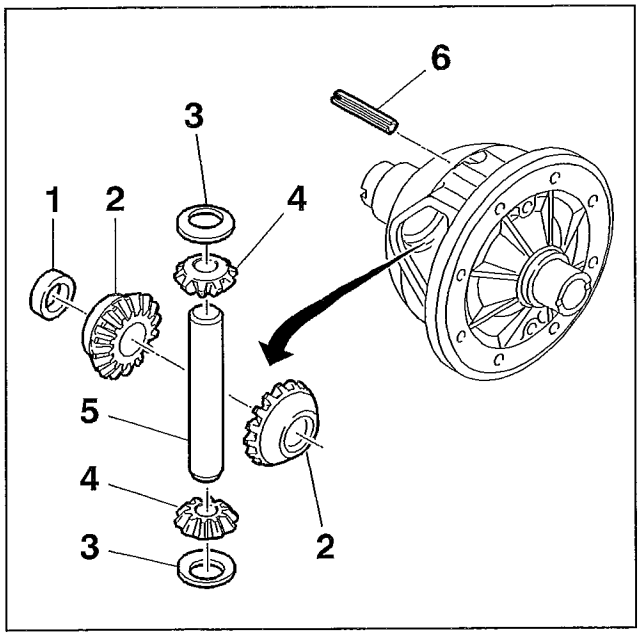


Fig : B2CP3PKC

Montera :
- satellitaxeln (5)
- satellitdreven (4) och deras stödbrickor (3) genom att vrida dessa
- planetdreven (2)
- planetdrevets centrering (1), på motsatt sida om kronhjulet
- axelns låsstift (6) (nya)

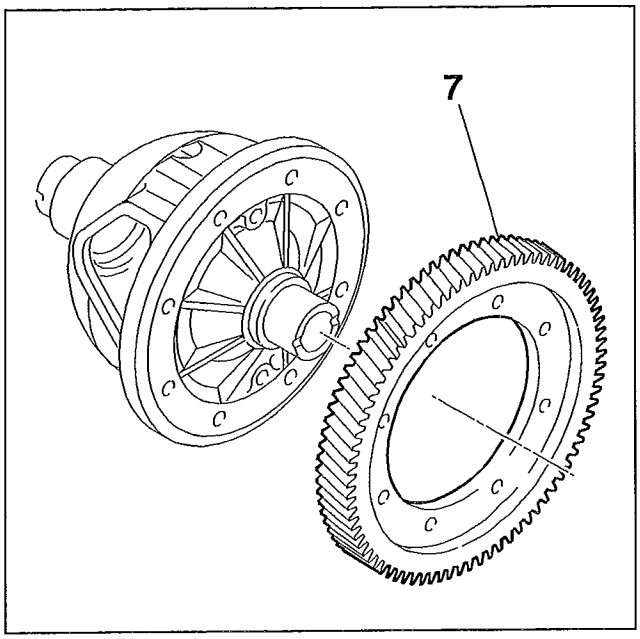


Fig : B2CP3PLC

Återmontera kronhjulet (7).

OBS : Byt systematiskt ut skruvarna.

Fördra skruvarna till 2 daNm (korsvis åtdragning).

Dra åt skruvarna till 6 daNm (korsvis åtdragning).

2.1 – Återmontering

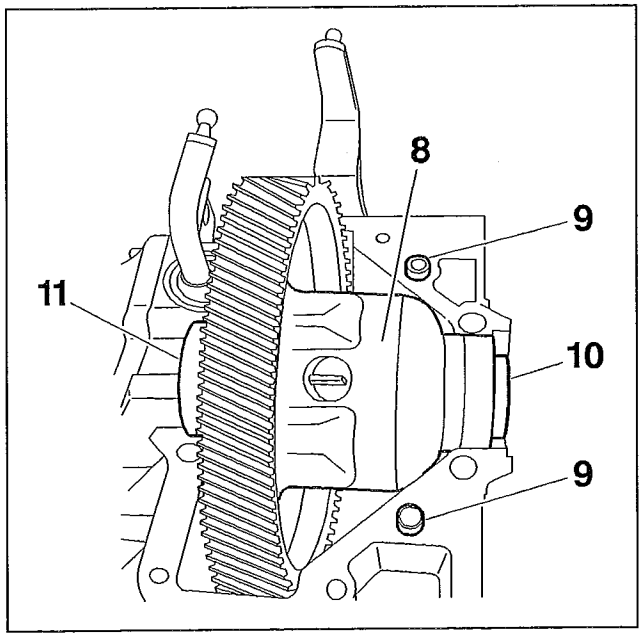


Fig : B2CP3PMC

Kontrollera :
- om centreringsstiften (9) finns på plats
- om packningsplanet är rent

Applicera jämnt ett tunt lager tätningsmassa på packningsplanet E15.

Montera differentialen (8) försedd med de yttre lagerbanorna (10) och (11) i differentialhuset.

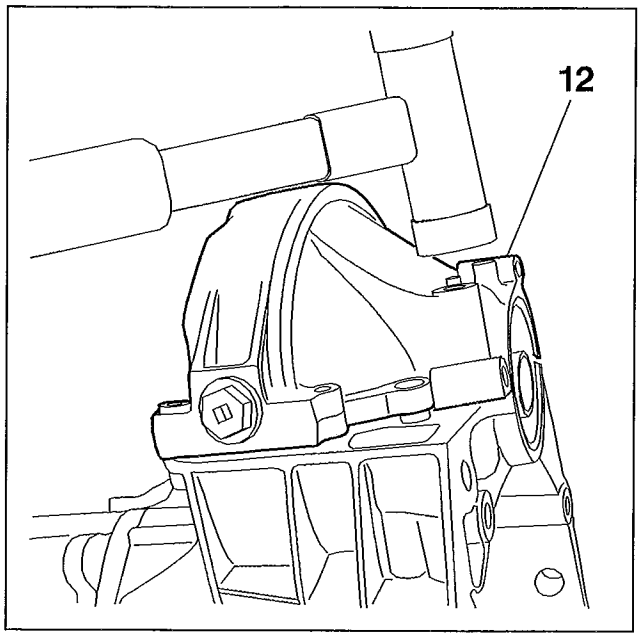


Fig : B2CP3PNC

Återmontera differentialhuset (12).

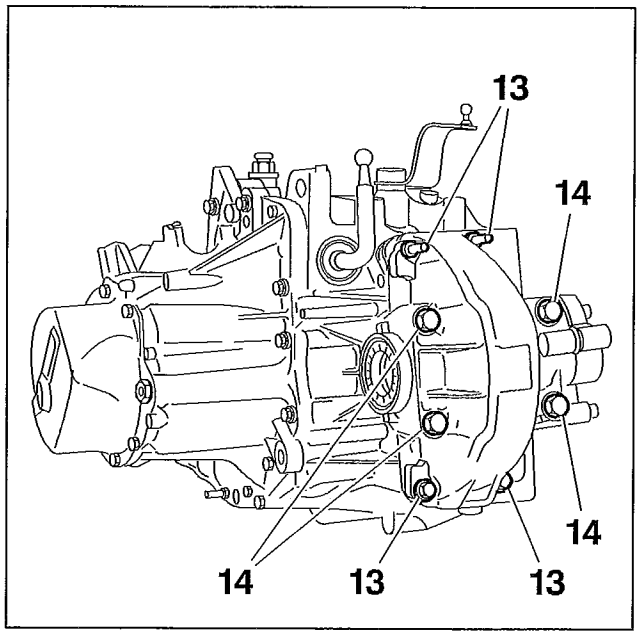


Fig : B2CP3PPC

Montera :
- skruvarna (13)
- skruvarna (14)

2.2 – Inställning förlängning

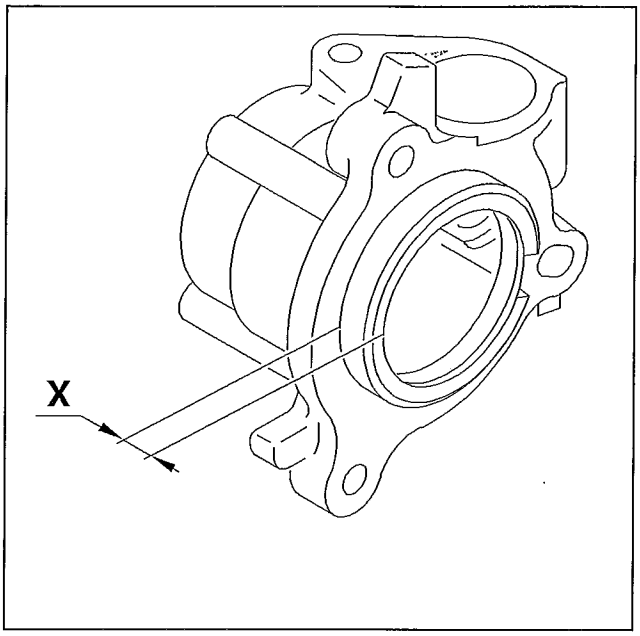


Fig : B2CP3PQC

X = styrningshöjd på förlängningen.
Mät upp måttet "X".

2.2.1 – Första montering

Styrningshöjd på förlängningen : X = 10 mm.

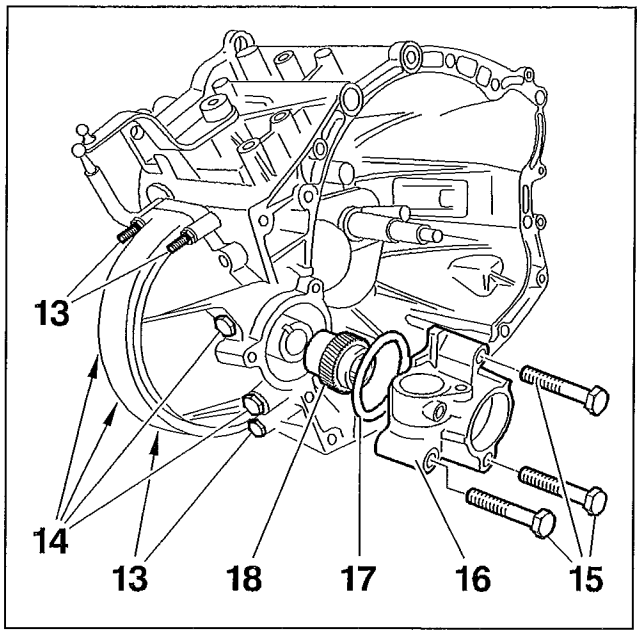


Fig : B2CP3PRC

Montera :
- hastighetsmätardrivningen (18)
- förlängningen (16) utrustad med en o–ring (17) (ny)

Dra åt :
- skruvarna (15) till 1,5 ± 0,3 daNm
- skruvarna (14) till 5 ± 0,5 daNm
- skruvarna (13) till 1,25 ± 0,2 daNm

2.2.2 – Andra montering

Styrningshöjd på förlängningen X = 8,65 mm.

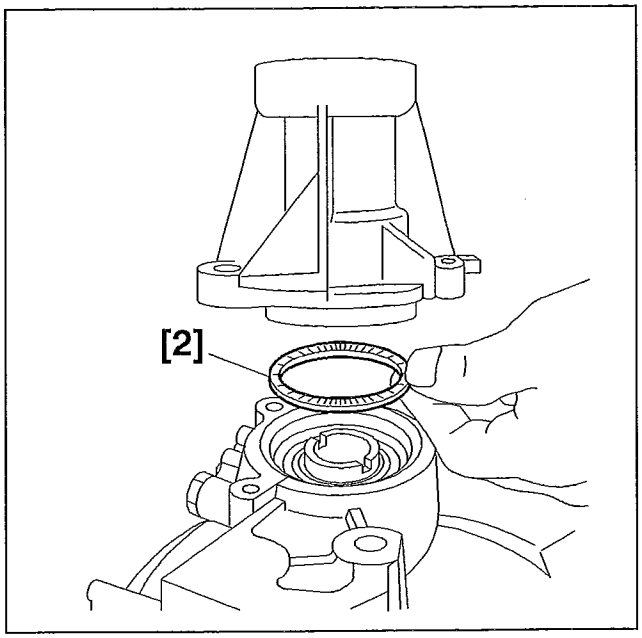


Fig : B2CP3PSC

Placera :
- shims för justering av lagren [2] på den yttre lagerbanan
- förlängningen utan o–ring

Dra successivt åt förlängningens skruvar samtidigt som differentialen vrids, tills ett motstånd uppstår vid rotationen, för att placera lager och banor på rätt ställe.

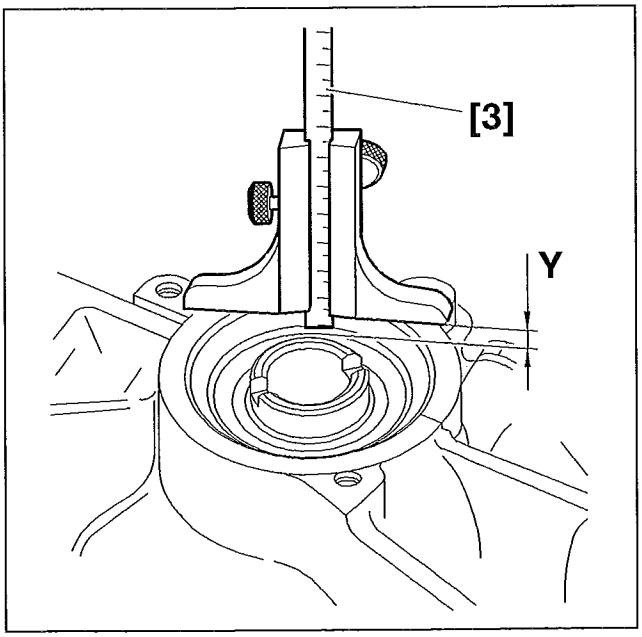


Fig : B2CP3PTC

Demontera :
- differentialhusets förlängning
- lagerbanan för justering

Mät med hjälp av ett djupmått [3] upp avståndet "Y" mellan packningsplanet och den yttre lagerbanan.

Beräkna tjockleken på shimset.

Y – X + 0,1 mm = tjockleken på shimset.

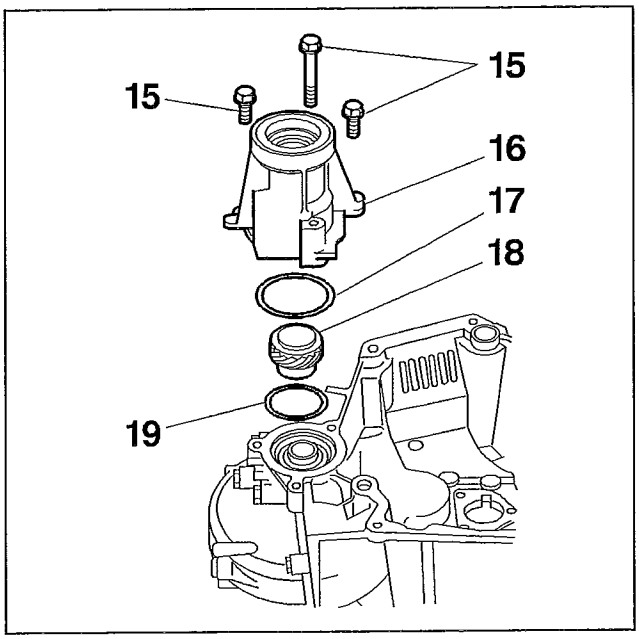


Fig : B2CP3PUC

Montera :
- shimset för positionering (19)
- hastighetsmätardrivningen (18)
- förlängningen (16) utrustad med en ny o–ring (17)

Skruvarna (15) till 1,5 ± 0,3 daNm.

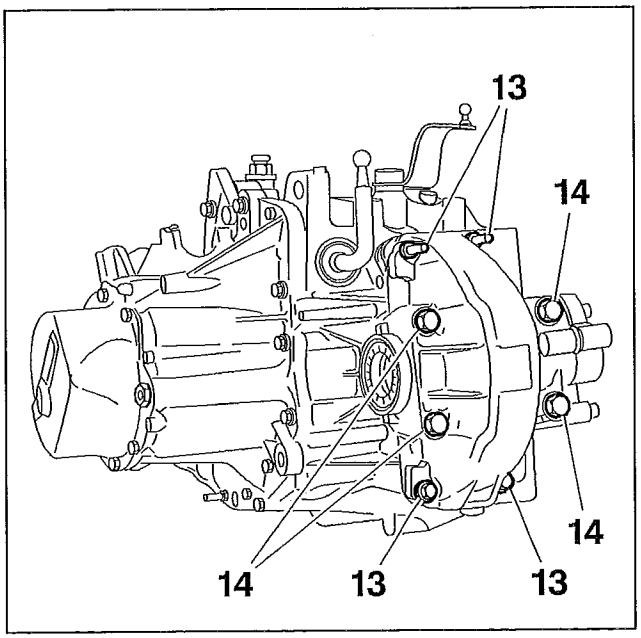


Fig : B2CP3PPC

Dra åt :
- skruvarna (14) till 5 ± 0,5 daNm
- skruvarna (13) till 1,25 daNm

OBS : Denna ordning gör det möjligt att garantera att packningsplanen kommer på rät linje.

3 – MONTERING : SEKUNDÄRAXEL

Byt systematiskt ut :
- lagren
- låsringarna
- muttern

Använd rena och felfria delar.

Kontrollera skicket på axelns ytor. Inga spår av stötar eller repor får finnas.

Olja in delarna i takt med att de monteras.

Se till att de uppmärkta matchningarna vid demonteringen utförs.

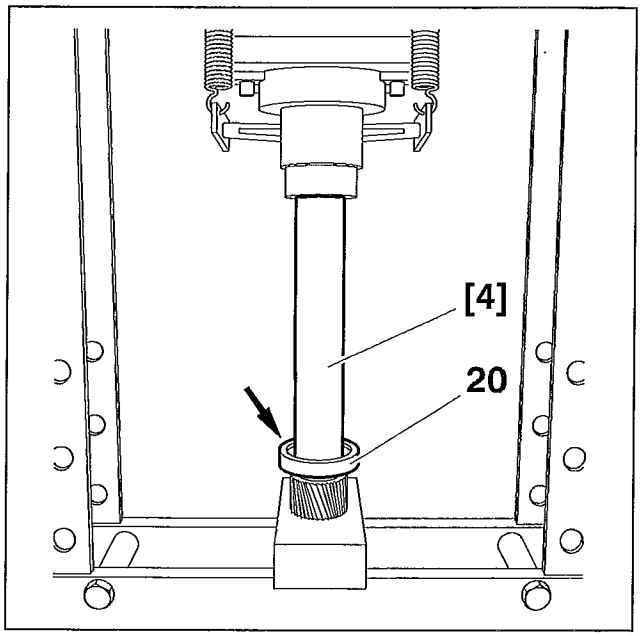


Fig : B2CP3PVC

Återmontera lagret (20) ; med hjälp av verktyget [4].

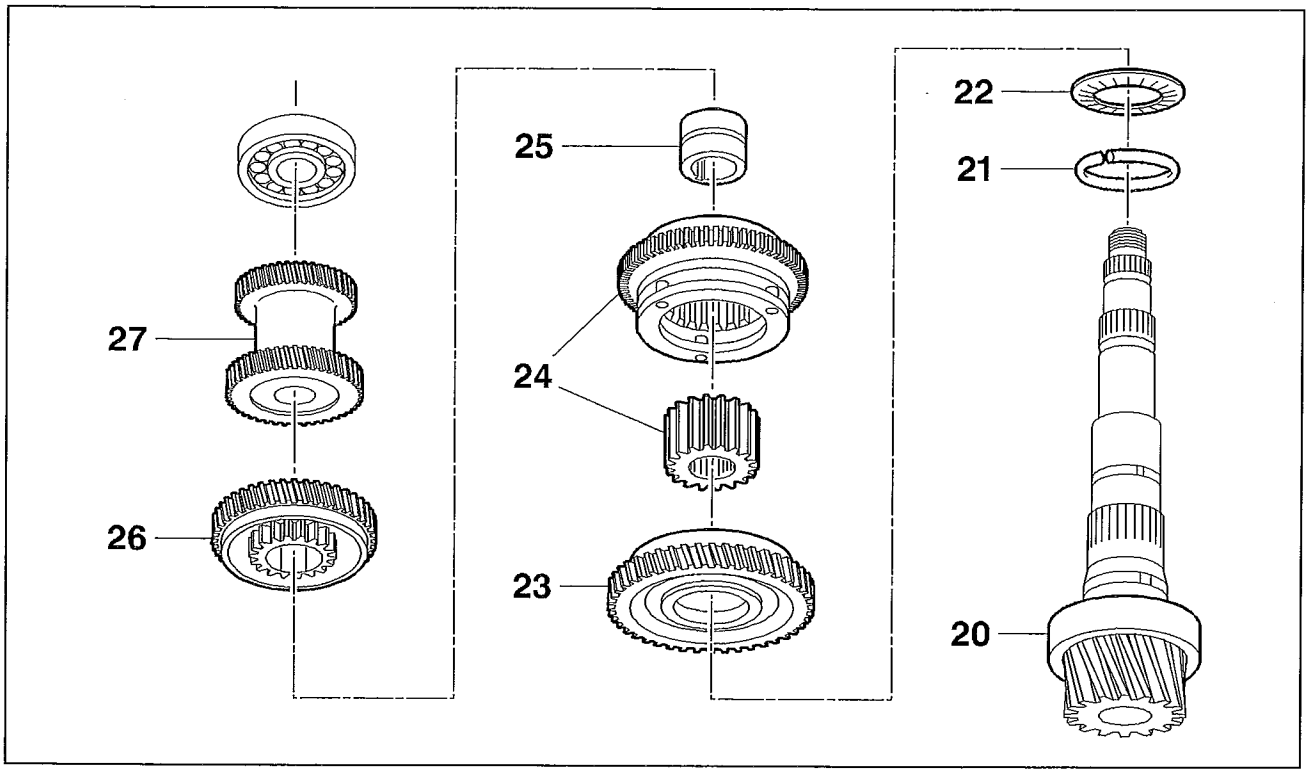


Fig : B2CP3PWD

Montera :
- lagrets låsring (21)
- nållagret (22)
- 1:ans ingående drev (23)
- backdrevet (24) och dess nav (använd märkningarna som gjordes vid demonteringen)
- 2:ans ingående drev (26) och dessa stödhylsa (25)
- 4:ans och 3:ans ingående drev (27)

OBS : Backdrevets ingående tandningar är vända mot 2:ans drev.

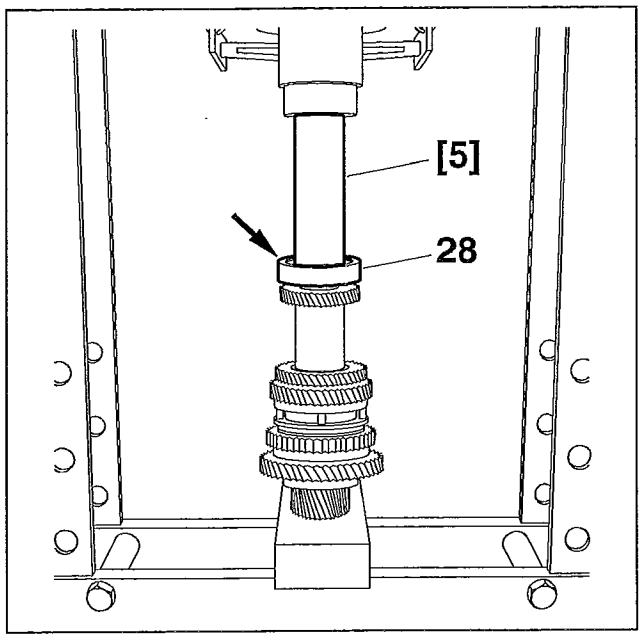


Fig : B2CP3PXC

Återmontera lagret (28) med spåret uppåt ; med hjälp av verktyget [5].

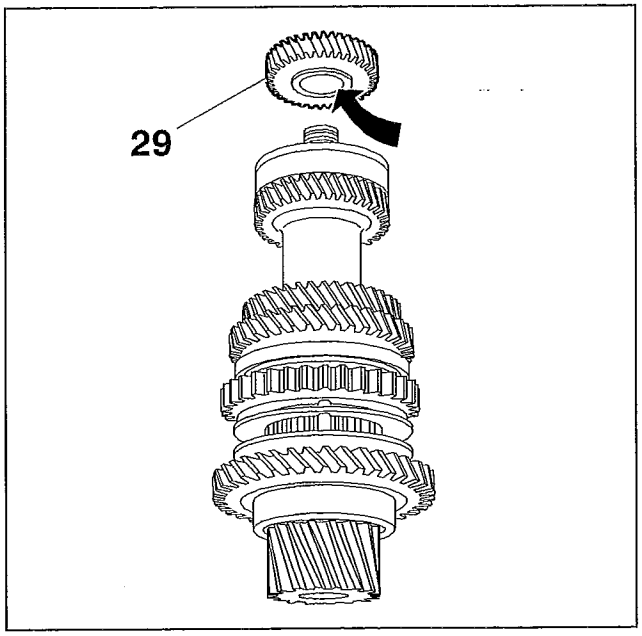


Fig : B2CP3PYC

Återmontera 5:ans ingående drev (29) (drevets lilla krans på lagersidan).

4 – MONTERING : PRIMÄRAXEL

Byt systematiskt ut :
- lagren
- muttern

Använd rena och felfria delar.

Kontrollera skicket på axelns ytor. Inga spår av stötar eller repor får finnas.

Olja in delarna i takt med att de monteras.

Se till att de uppmärkta matchningarna vid demonteringen utförs.

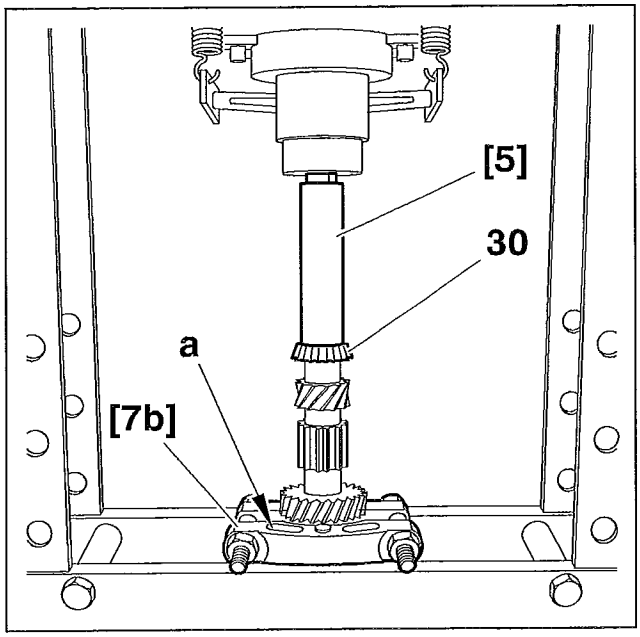


Fig : B2CP3PZC

Återmontera det främre lagret (30) ; med hjälp av verktygen [5], [7b] och en press.

VIKTIGT : Verktygets (7b) platta yta "a" bör vara vänd mot drevsidan, för att inte ta stöd mot kuggningen.

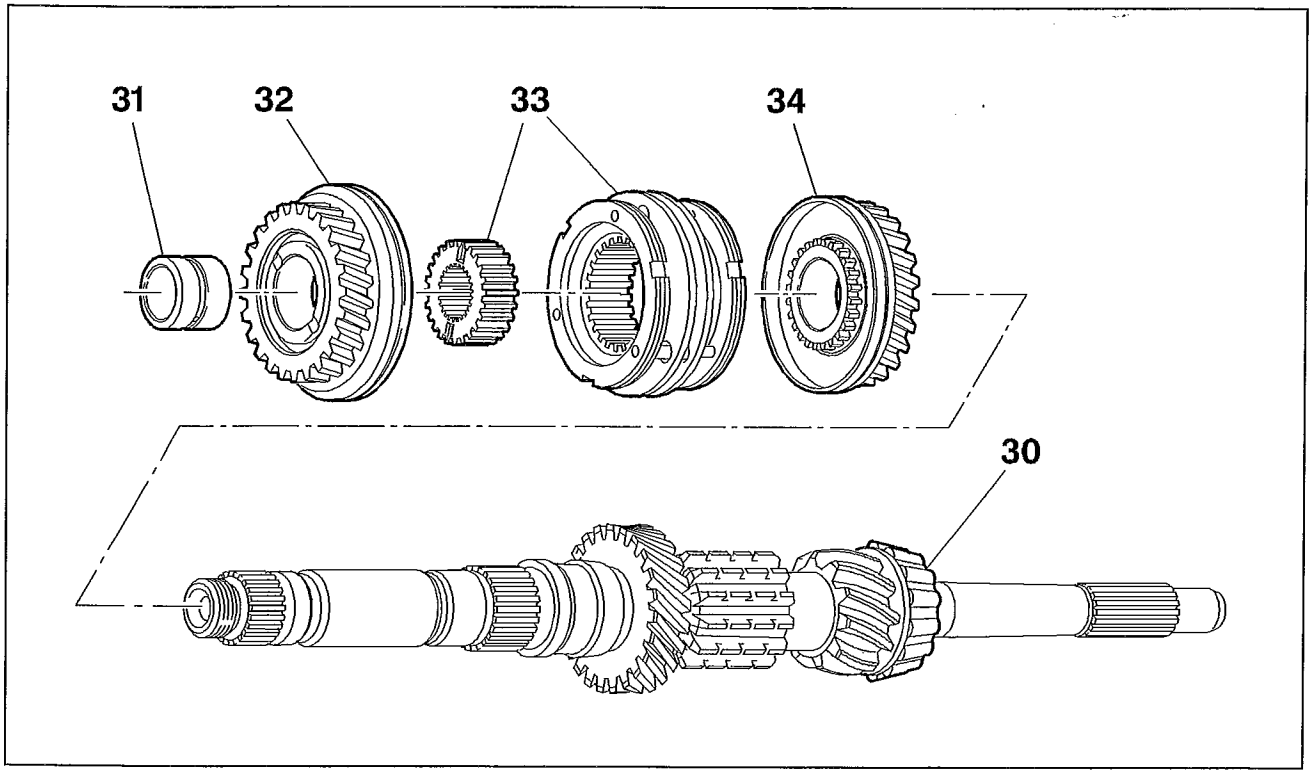


Fig : B2CP3Q0D

Montera :
- motordrevet till 3:ans växel (34)
- backdrevets synkroniseringsdon med dess nav (33) (använd märkningarna som gjordes vid demonteringen)
- motordrevet till 4:ans växel (32) och dessa stödhylsa (31)

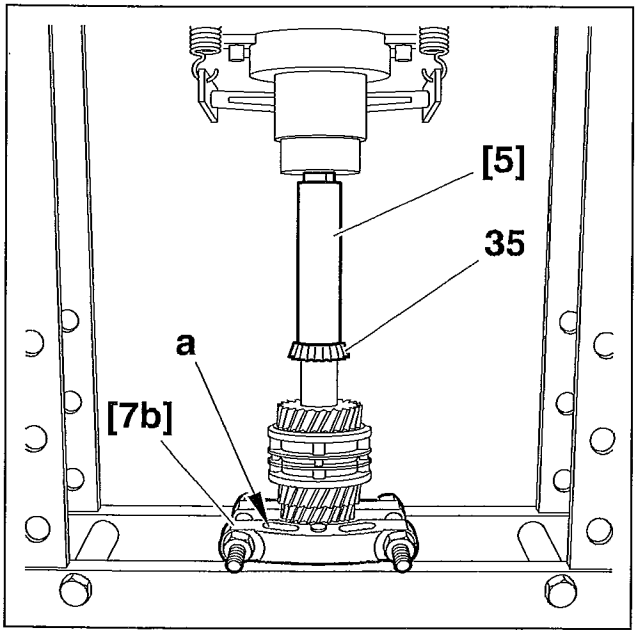


Fig : B2CP3Q1C

Återmontera det bakre lagret (35) ; med hjälp av verktygen [5], [7b] och en press.

VIKTIGT : Verktygets (7b) platta yta "a" bör vara vänd mot drevsidan, för att inte ta stöd mot kuggningen.

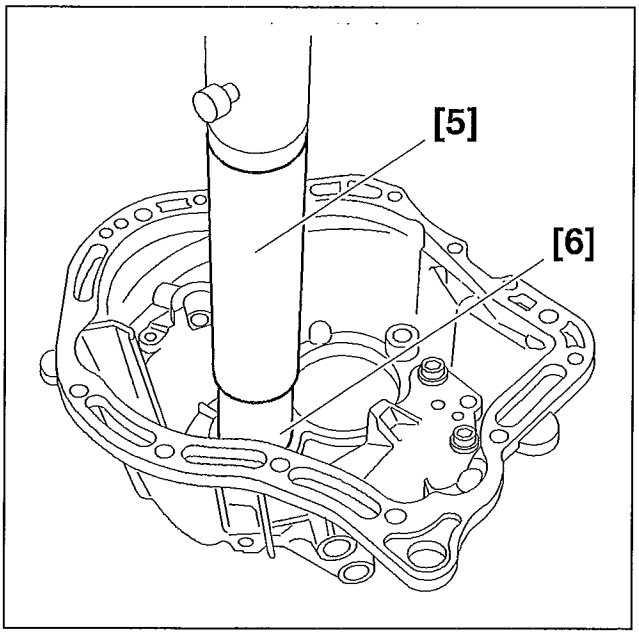


Fig : B2CP3Q2C

VIKTIGT : Lägg lagerbanan på en metallplatta, för att inte skada den.

Montera den nya yttre lagerbanan i huset med pressen, med hjälp av monteringsdorn [6] och [5].

5 – KONTROLL – JUSTERING AV PRIMÄRAXELLAGER

5.1 – Demontering av yttre lagerbana (på kopplingskåpssidan)

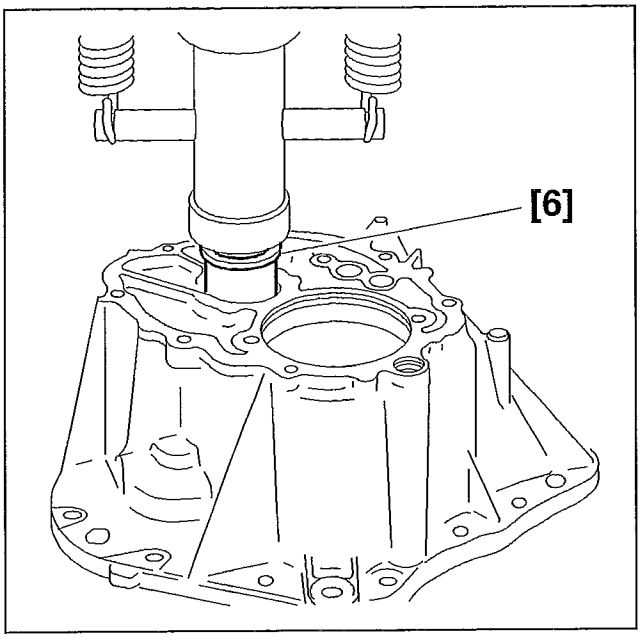


Fig : B2CP3Q3C

Demontera den yttre lagerbanan (36) ; använd drivaren [6] till att.

VIKTIGT : De demonterade lagren bör systematiskt bytas ut.

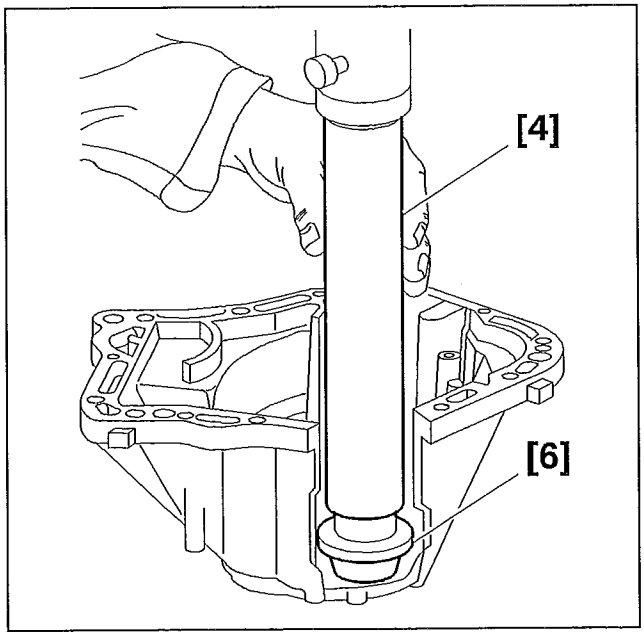


Fig : B2CP3Q4C

Montera den nya yttre lagerbanan i huset med pressen, med hjälp av monteringsdorn [4] och [6].

5.2 – Demontering av yttre lagerbana (på växellådssidan)

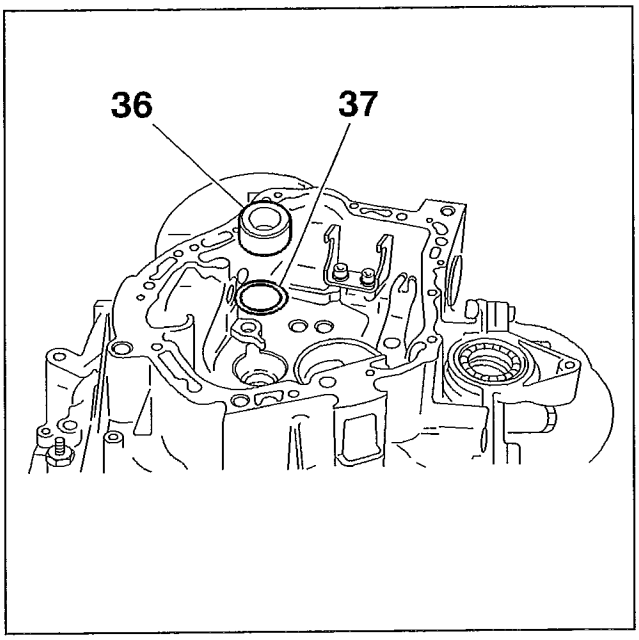


Fig : B2CP3Q5C

Dra ur lagrets yttre lagerbana (36).

Mät shimsets (37) tjocklek.

Byt shimset (2) mot ett shims vars tjocklek understiger detta med 0,20 mm.

Återmontera primäraxelns yttre lagerbana (36).

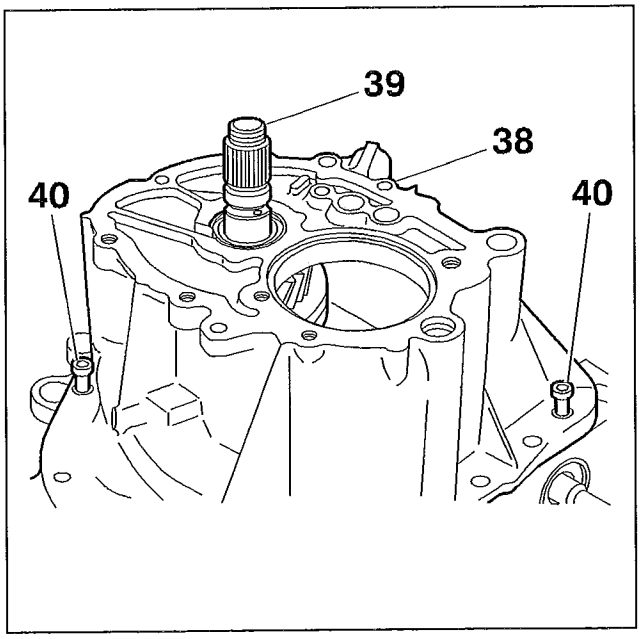


Fig : B2CP3Q6C

Montera :

- primäraxeln (39) (ny)
- växellådshuset (38)
- skruvarna (40) (varannan skruv) ; dra åt till 1,25 daNm

Vrid axeln några varv.

5.3 – Justering

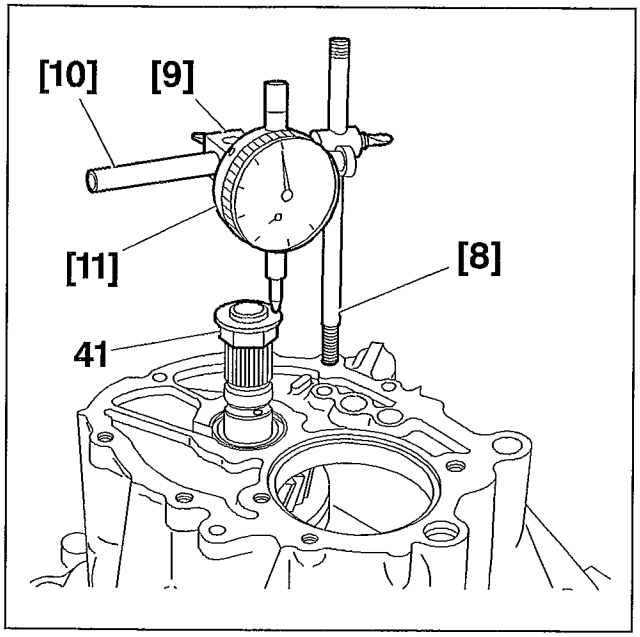


Fig : B2CP3Q7C

Montera primäraxelmuttern, med stödytan utåt.

Dra åt muttern (41) något.

Placera indikatorklockan [11] på fästena [8], [9] och [10].

Placera mätstiftet på muttern (41).

Utöva ett axiellt tryck nedåt på axeln.

Kalibrera indikatorklockan till noll.

Utöva ett axiellt tryck uppåt på axeln.

Notera värdet :

- spelet bör ligga mellan 0,05 och 0,15 mm
- om det avlästa värdet på indikatorklockan inte är rätt ska en ny inställning göras

Demontera :

- indikatorklockan [11] på fästena [8], [9] och [10]
- muttern (41)
- skruvarna (40)
- växellådshuset (38)
- primäraxeln (39)

6 – ÅTERMONTERA PRIMÄR– OCH SEKUNDÄRAXELN

Återmontera urtrampningslagrets styrning.

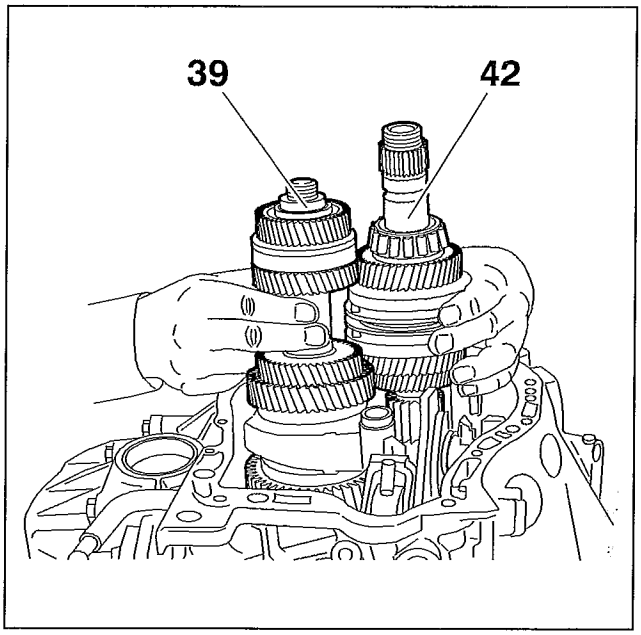


Fig : B2CP3Q8C

Anslut primäraxeln (39) och sekundäraxeln (42) med kopplingsgaffeln för 1:an/2:an.

Placera drevpaketet i huset.

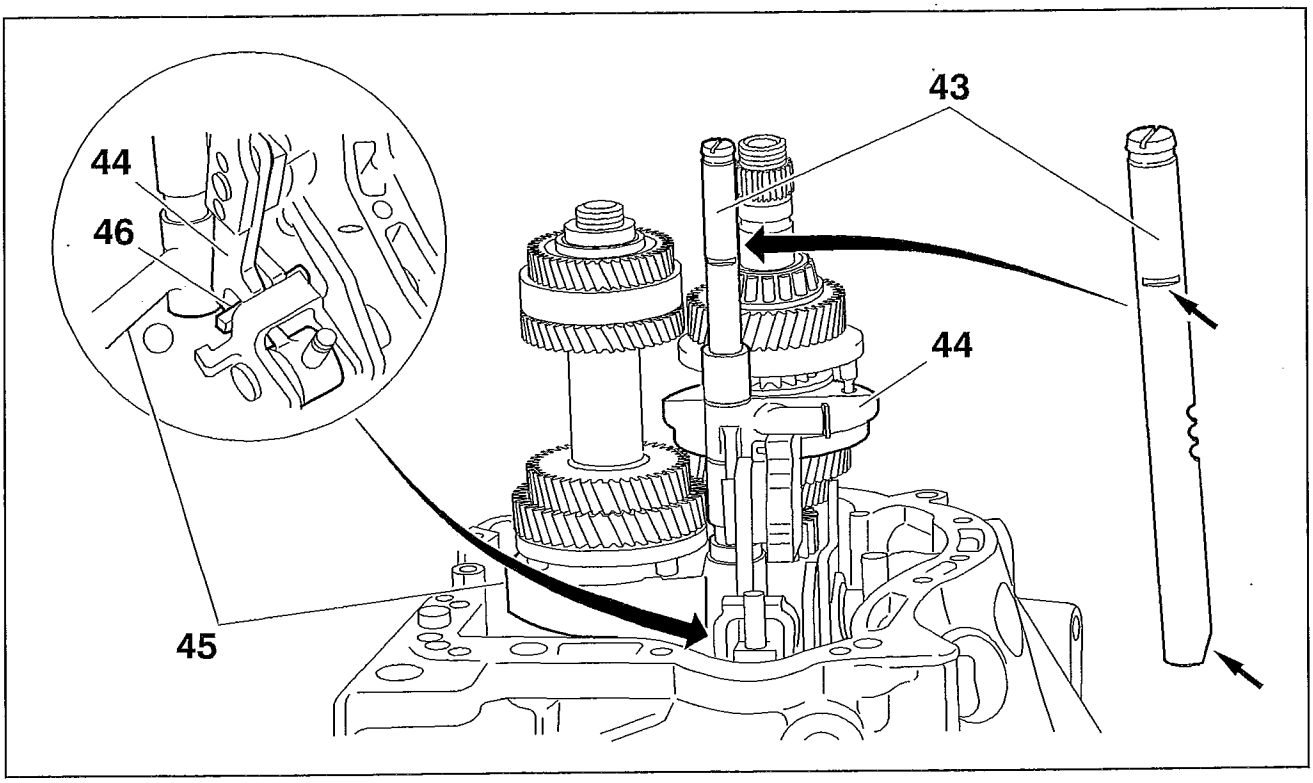


Fig : B2CP3Q9D

Återmontera kopplingsgaffeln för 3:an/4:an (44).

VARNING : Placera gaffeln (44) på växelväljaren (46) och sätt gaffeln på plats (45) innan axeln återmonteras (43).

Återmontera kopplingsgaffelns axel för 1:an/2:an (43).

VARNING : Vänd axeln (43) åt rätt håll.

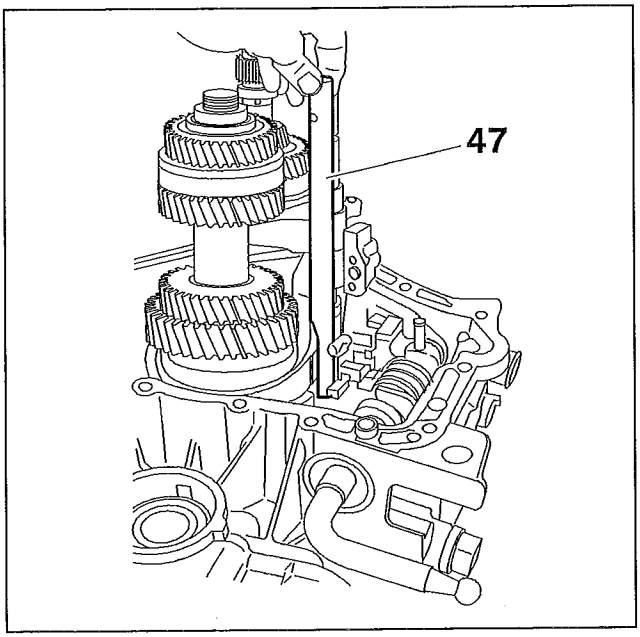


Fig : B2CP3QAC

Återmontera kopplingsgaffelns axel för 5:an (47).

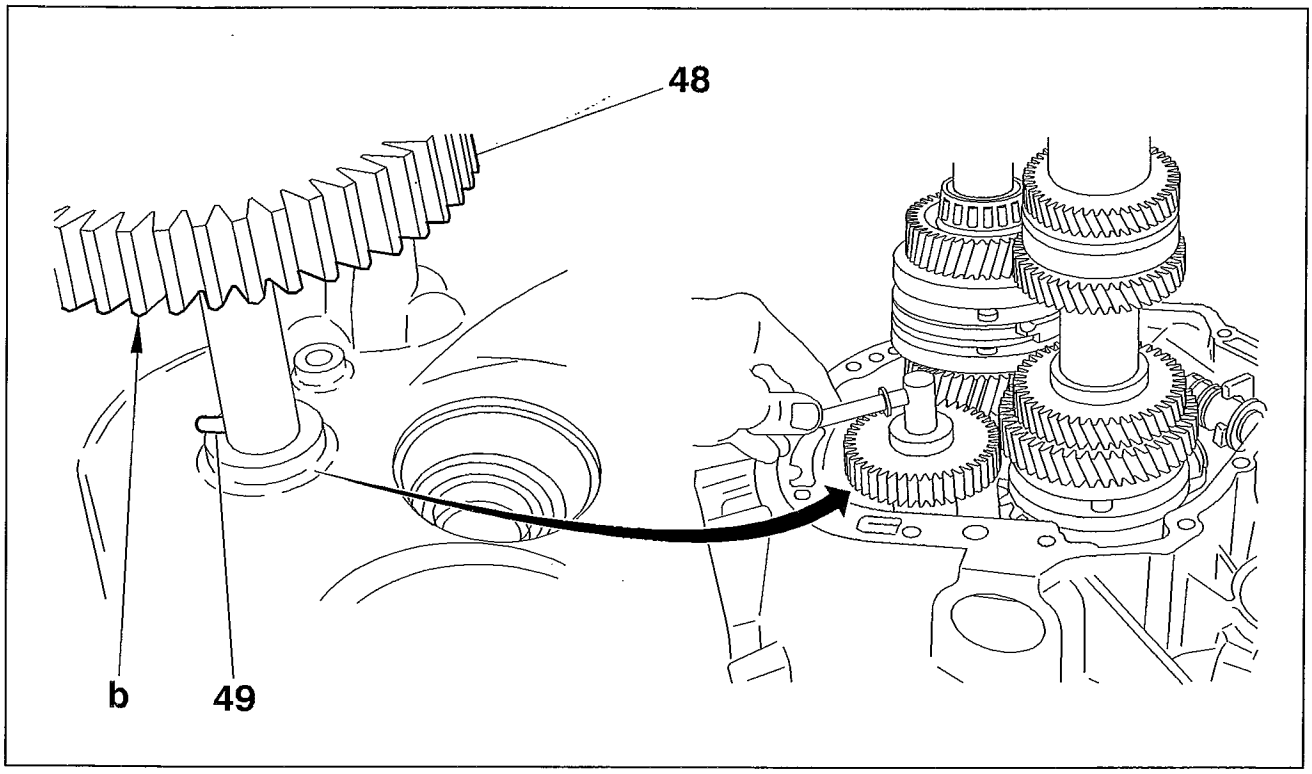


Fig : B2CP3QBD

Återmontera axeln och backdrevet (48), tandningens ingång vid "b" nedåt.

VARNING : Kontrollera stiftets (49) placering i huset.

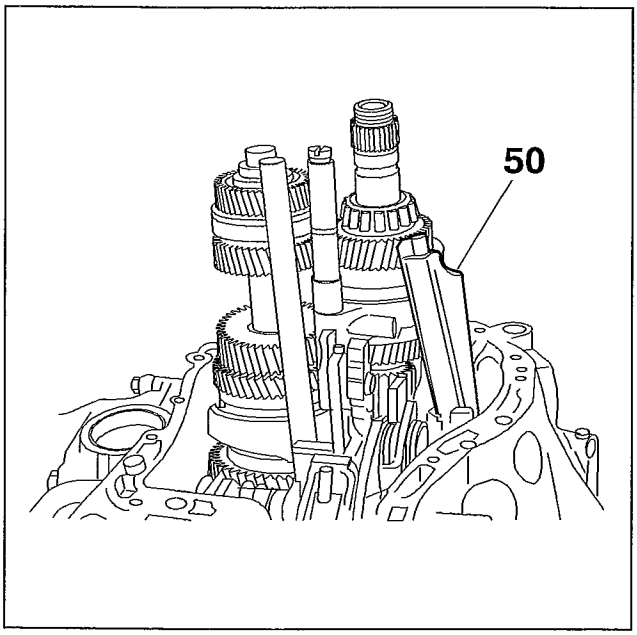


Fig : B2CP3QCC

Sätt oljepåfyllningsröret (50) på plats.

Återmontera växellådshuset.

7 – MONTERING : KOPPLINGSKÅPA

Byt systematiskt ut packningarna och stiften.

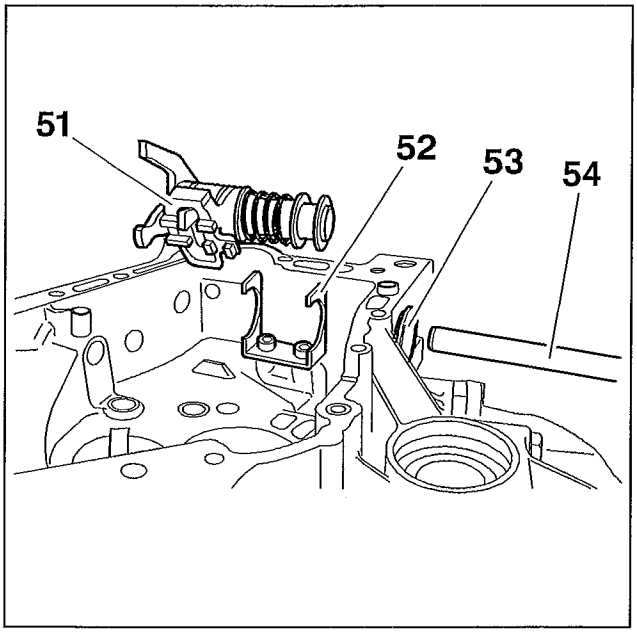


Fig : B2CP3QDC

Montera :

- växelväljarens fjäderfäste (52) ; dra åt de 2 skruvarna till 1,5 ± 0,3 daNm
- tätningen (53) (ny)
- kassettenheten (51)
- växlingsaxeln (54)

7.1 – Växellåda med spärrsystem för övergång mellan 5:ans växel/backväxel

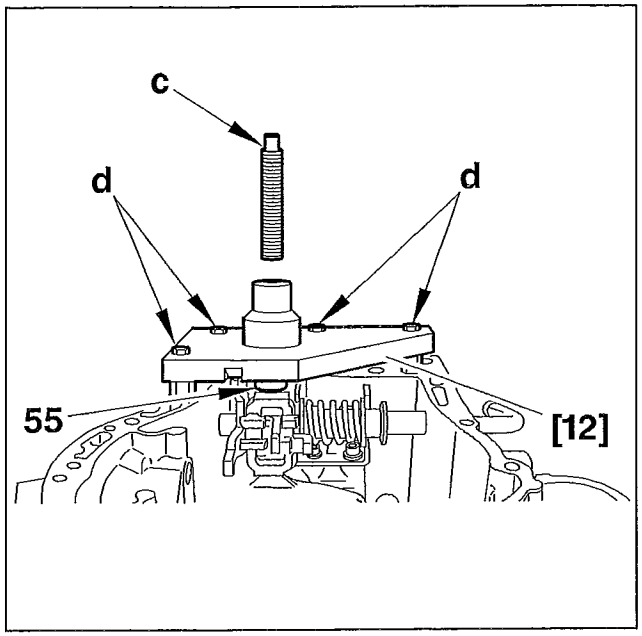


Fig : B2CP3QEC

VIKTIGT : Följ den angivna ordningsföljden.

Demontera den gängade stången vid "c".

Placera :
- stiftet (55)
- verktyget [12]

Dra åt de 4 skruvarna "d" till 1,5 ± 0,3 daNm.

Placera den gängade stången vid "c".

Skruva den gängade stången vid "c" i botten.

VIKTIGT : Se till att verktyget kommer på rätt plats, vilket garanterar monteringen av stiftet (55).

7.2 – Växellåda utan spärrsystem i övergången mellan 5:ans växel/backväxel

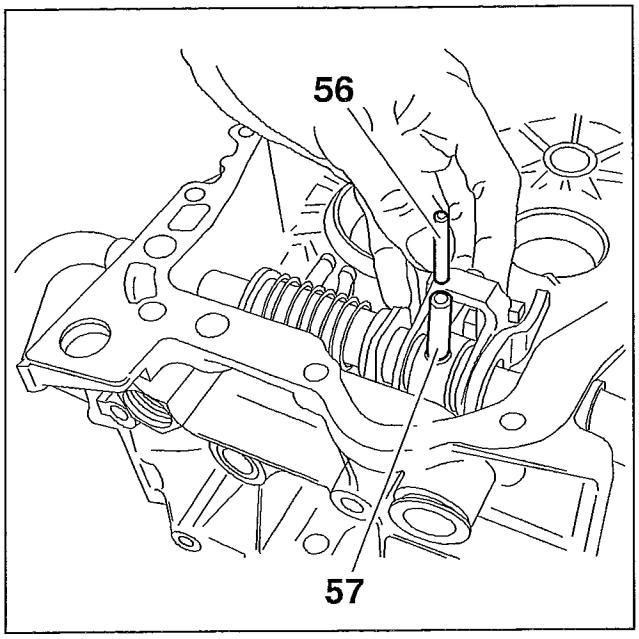


Fig : B2CP3QFC

Återmontera stiften (56) och (57).

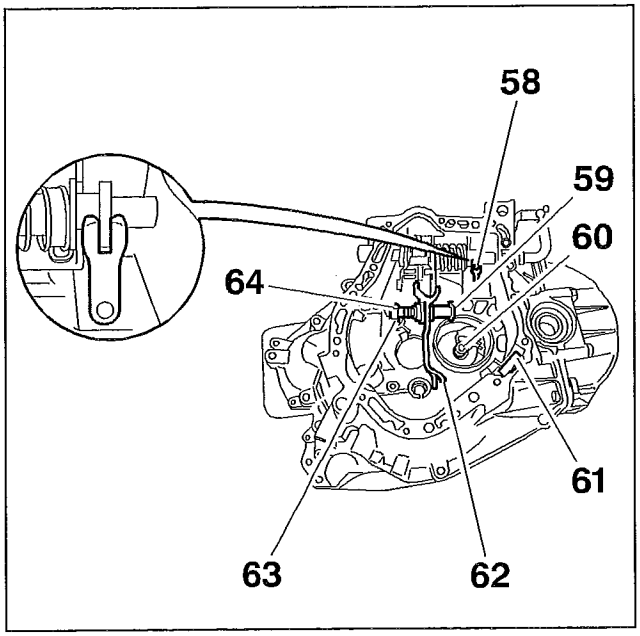


Fig : B2CP3QGC

Montera :
- sekundäraxelns hylsa (60)
- magnetbrickan (61)
- fjädern (63)
- låsstiftet (64)

Backväxelns gaffel (62) med dess axel (59) ; dra åt muttern till 4,5 ± 0,9 daNm.

Återmontera väljaraxeln (58).

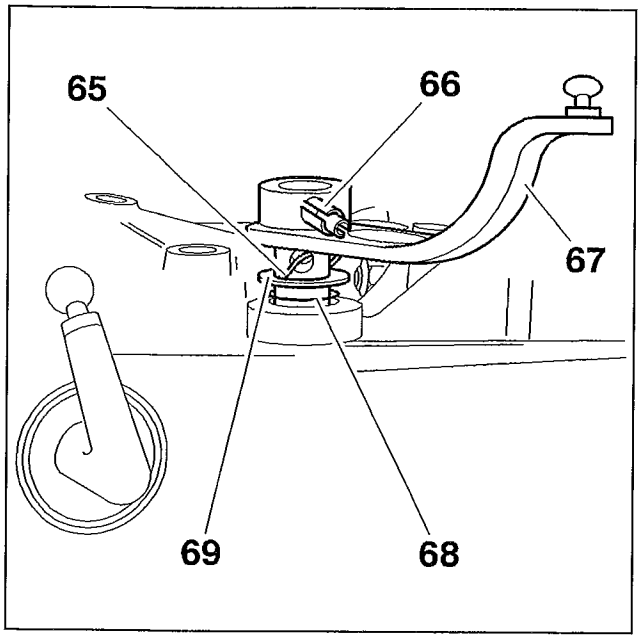


Fig : B2CP3QHC

Montera :
- tätningen (68) (ny)
- brickan (69)
- fjädern (65)
- växelväljaren (67)
- stiften (66)

VIKTIGT : Kontrollera att magnetbrickan (61) finns på plats.

8 – ÅTERMONTERING AV VÄXELLÅDSHUSET

Bestryk kopplingshusets packningsplan med tätningsmedel E15.

Återmontera växellådshuset.

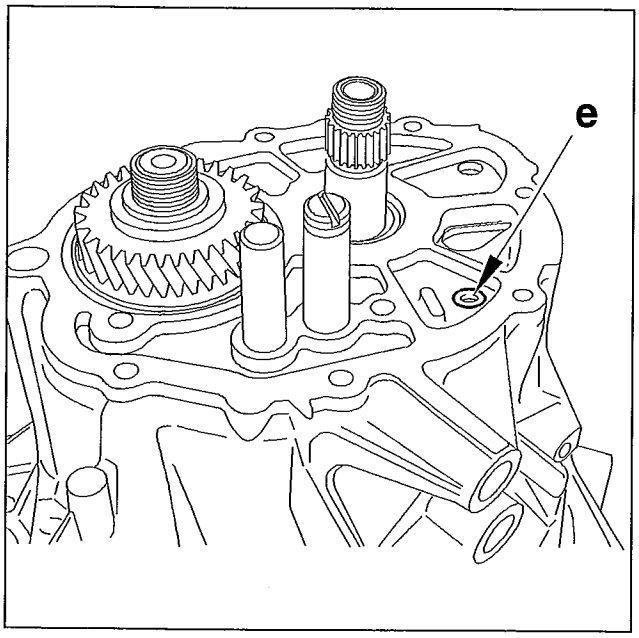


Fig : B2CP3QJC

VARNING : Kontrollera att oljepåfyllningsröret finns på plats i öppningen "e" på växellådshuset.

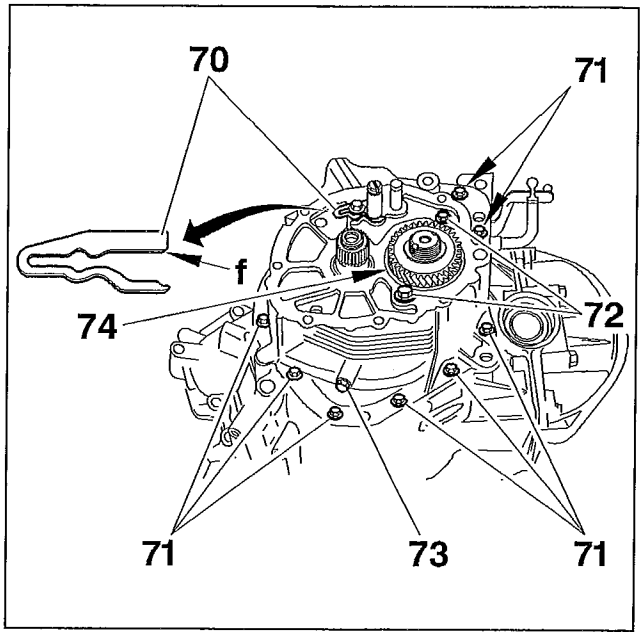


Fig : B2CP3QKC

Dra åt skruvarna (71) till 1,25 ± 0,5 daNm.

Dra åt skruvarna (73) med en ny bricka till 2 ± 0,5 daNm.

Placera :
- låsbrickan (70) för gaffelns axel (den platta delen "f" i axelns spår)
- ringen (74) i lagrets spår
- skruvarna (72) ; dra åt till 1,5 ± 0,3 daNm

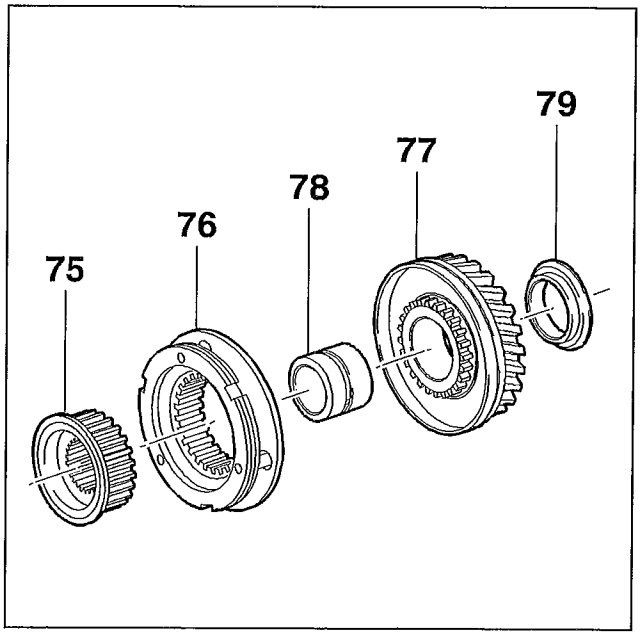


Fig : B2CP3QLC

Montera :
- distansbricka (79) med avrundningen mot lagret
- stödhylsan för 5:ans drev (78)
- motordrev för 5:an (77)
- enheten nav–synkronisering (75) och (76)

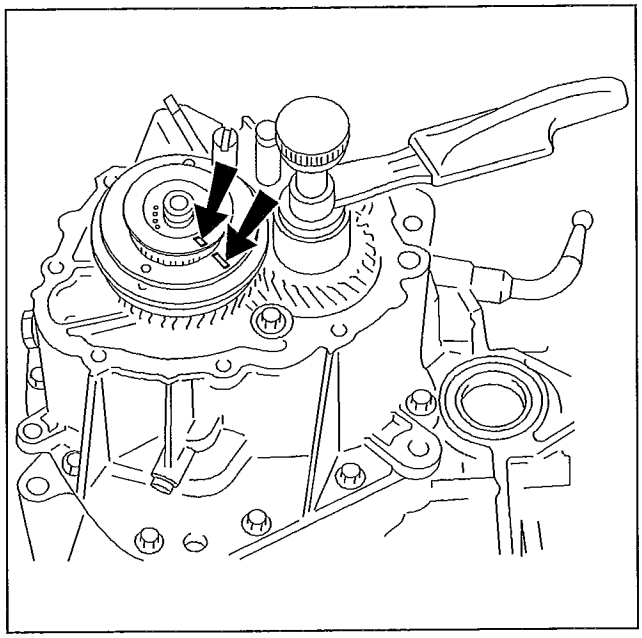


Fig : B2CP3QMC

Lägg i 3:ans eller 4:ans växel ; med hjälp av växelväljaren.

Lägg i 5:ans växel.

Demontera primäraxelns mutter.

Bestryk gängningen på sekundäraxeln med medlet E6.

Dra åt sekundäraxelns mutter till 6,5 daNm och lås den med metallflänsen i axelns spår.

Demontera :
- 5:ans nav–synkroniseringsdon
- 5:ans växelförargaffel

Återmontera enheten 5:ans nav–synkroniseringsdon.

OBS : Respektera märkningarna gjorda vid demonteringen (enligt pilarna).

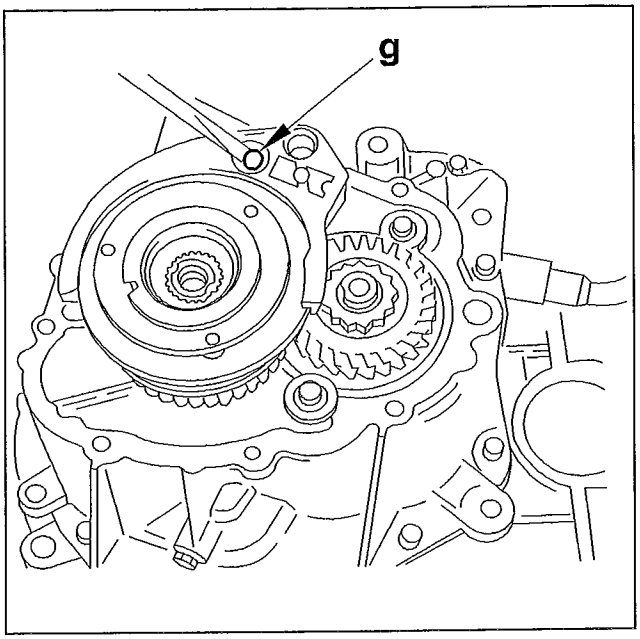


Fig : B2CP3QNC

Komprimera låskulan på dess plats vid "g" genom att trycka på enheten nav–synkroniseringsdon (enligt pilarna).

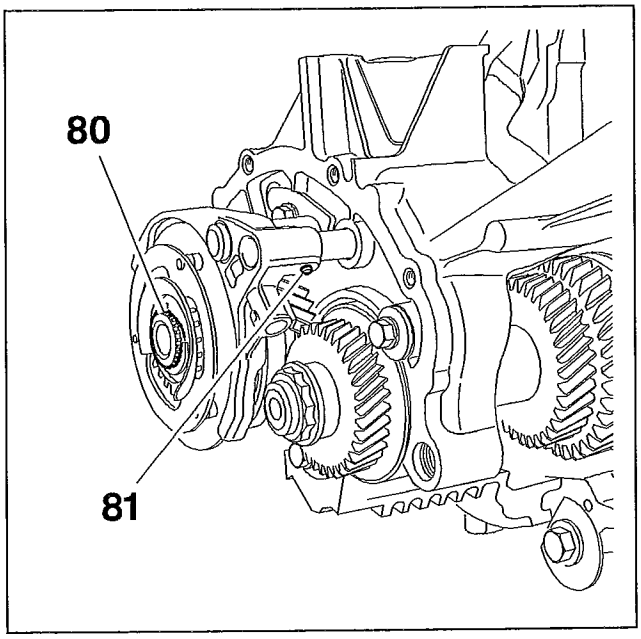


Fig : B2CP3QPC

Lägg i 3:ans eller 4:ans växel ; med hjälp av växelväljaren.

Lägg i 5:ans växel.

Bestryk primäraxelns gängning med medlet E6.

Dra åt primäraxelns mutter till 7,25 daNm och lås den.

Sätt ihop gaffeln och dess axel med ett stift (81) (ny).

Bestryk 5:ans hus med tätningsmassa E15.

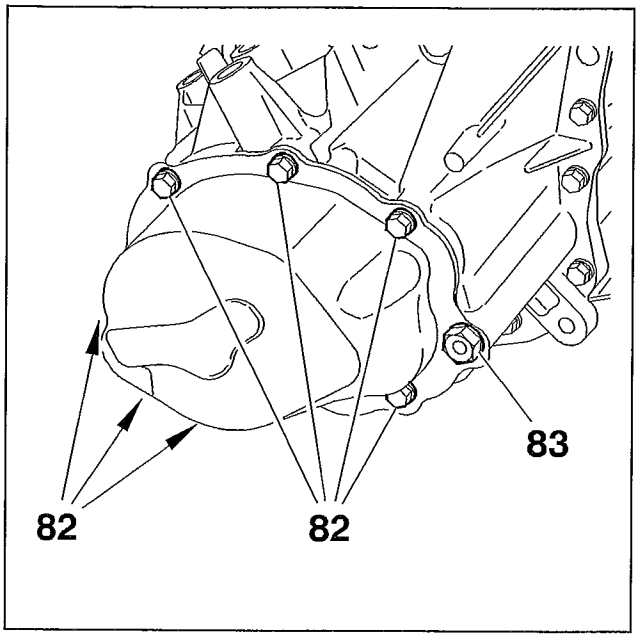


Fig : B2CP3QQC

Skruva på nivåpluggen (83) utan att dra åt.
Montera skruvarna (82) ; dra åt till 1,25 ± 0,4 daNm.
Dra pluggen (83) 2,2 daNm.

9 – MONTERING : VÄXELLÅDA

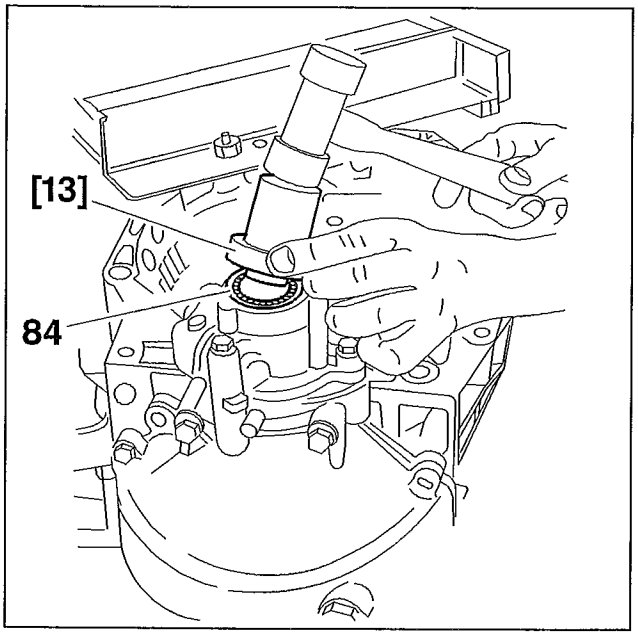


Fig : B2CP3QRC

Återmontera höger drivaxeltätning (84) (ny) ; med hjälp av verktyget [13].

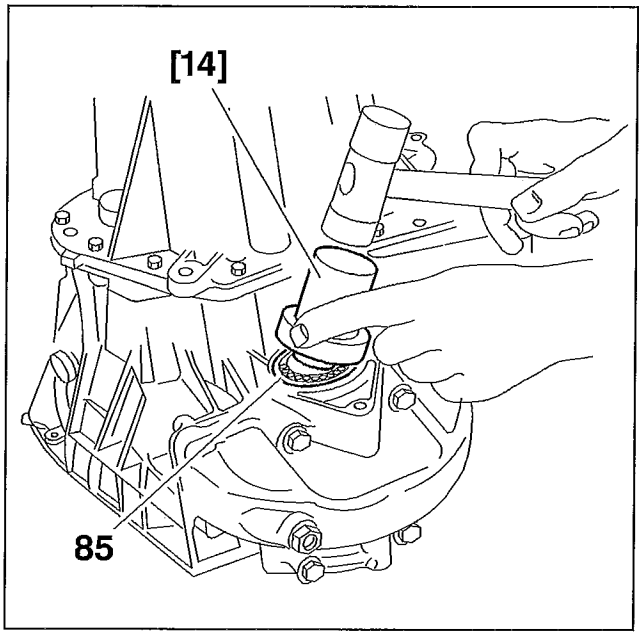


Fig : B2CP3QSC

Återmontera vänster drivaxeltätning (85) (ny) ; med hjälp av verktyget [14].

Automobiles CITROËN

Société Anonyme au capital de 16 000 000 €
R.C.S. Nanterre B 642050.199 – SIRET 64205019900644

Siège social : 12, rue Fructidor

75835 PARIS CEDEX 17

Tél. : 01.58.79.76.61 – Télex : CITR 614 830 F

AC - QCAV/MTD
Méthodes Techniques Documentation

C/o PCI 9, avenue du Maréchal JUIN
92366 MEUDON-LA-FORÊT Cedex

Édition Avril 2003

Impression-Reliure Mame Imprimeurs - Tours

© "Rättigheterna till den tekniska informationen som finns i denna broschyr tillhör uteslutande Citroën. Kopiering, översättning eller distribution, helt eller delvis, av dessa informationer är förbjuden utan föregående skriftligt tillstånd av Citroën".